Produktions_Anleitung_MCB32_V2110V00_REV_D.docx	Cityline AG Rüti, Schweiz Cityline
Document Name	Firma / Ditta
Produktename: MCB32-Kit 14 REV D	ProduktionsAnleitung
	MCB32 Kit Zusammenbau Document Type
Document Titel:	Page 1 of 13

Produktionsanleitung: MCB32-Kit 14 REV D

In diesem Dokument werden die Produktionsschritte des Produktes MCB32-Kit 14 REV D. detailliert beschrieben.



Produkt

Name	MCB32 ARM Kontroller Board Kit mit ST Link Debugger REV D
Nummer	
Version	3.2110.00/ 2110

Dokumentenhistory

Version	Datum	Autor	Änderungsgrund/Bemerkungen
V01	26.08.2014	rma	
V02.02	12.11.2014	rma	REV D mit neuer Bodenplatten (grün)
V02.03	21.12.2014	rma	Bemerkung Poti und Entfernen Display (AS9, AS20)
V02.03	15.11.2015	rma	Hinweis auf Garantie und Display auf Print.
V02.1601	30.12.2015	rma	Hinweis betreff. Display verbessert
V03.2110	19.2.2021	Rma	Y Kabel Kapitel neu dazugefügt

Produktions_Anleitung_MCB32_V2110V00_REV_D.docx	Cityline AG Rüti, Schweiz
Document Name	Firma / Ditta
Produktename: MCB32-Kit 14 REV D	ProduktionsAnleitung
	MCB32 Kit Zusammenbau Document Type
Document Titel:	Page 2 of 13

Produktions_Anleitung_MCB32_V2110V00_REV_D.docx	Cityline AG Rüti, Schweiz
Document Name	Firma / Ditta
Produktename: MCB32-Kit 14 REV D	ProduktionsAnleitung
	MCB32 Kit Zusammenbau Document Type
Document Titel:	Page 3 of 13

Index

duktionsanleitung: MCB32-Kit 14 REV D	
X	3
Projektbeschreibung	4
Produkte Visualisierung	4
Dokumentation Zusammenbau	5
Materialliste	12
Versionen	12
1 Version C	12
Version D mit ILI9341 Chip	12
Y-Kabel	13
Zeichnung	13
Verdrahtung Voll	13
1	Projektbeschreibung

Produktions_Anleitung_MCB32_V2110V00_REV_D.docx	Cityline AG Rüti, Schweiz
Document Name	Firma / Ditta
Produktename: MCB32-Kit 14 REV D	ProduktionsAnleitung
	MCB32 Kit Zusammenbau Document Type
Document Titel:	Page 4 of 13

1. Projektbeschreibung

1.4 Produkte Visualisierung

Zeichnung, Beschreibung, Print screen, usw. (Handskizze eingescannt)

Bezeichnung	Details	
Das fertige Produkt ist mit einem ST-Link Adapter auf einer grünen Kunststoff Platte aufgebaut. Der ST-Link Adapter ist angeklebt und fixiert. Die beiden USB Mini Stecker werden über ein neues Y-Kabel angesteuert.		
Versionen	REV C: Bodenplatte transparent. Display Revision C siehe Kleber auf Display. Grund alter Displaytreiber – Chip REV D: Bodenplatte grün Display Revision D siehe Kleber auf Display. Grund neuer Displaytreiber – Chip ILI9341.	

ZU BEACHTEN (GARANTIE):

Das MCB32 wird 100% getestet geliefert und wurde vor der Auslieferung einem Funktionscheck unterzogen.

Die folgenden Arbeitsschritte (Kapitel 3) müssen der Reihe nach erledigt werden um ein einwandfreies Funktionieren zu gewährleisten. Die Garantie verlischt bei unsachgemässem Arbeiten.

Produktions_Anleitung_MCB32_V2110V00_REV_D.docx	Cityline AG Rüti, Schweiz
Document Name	Firma / Ditta
Produktename: MCB32-Kit 14 REV D	ProduktionsAnleitung
	MCB32 Kit Zusammenbau Document Type
Document Titel:	Page 5 of 13

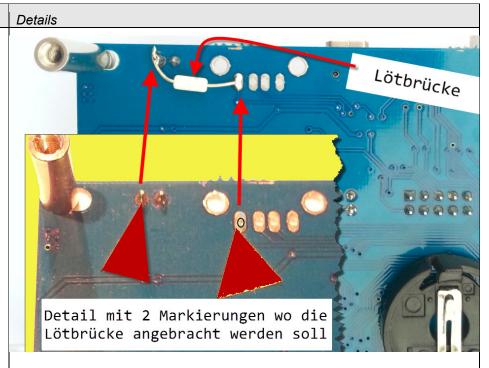
3. Dokumentation Zusammenbau

3.1 Produktionsschritte

Beschreibung: Arbeitsschritte in Tabellenform 1

AS 1: NULLOHM-Lötbrücke auf Unterseite MCB32 Print anlöten. (5V für Print via USB-Stecker)

Bezeichnung



AS 2: ST Link Adapter vorbereiten.
Auspacken und Adapter und Flachbandkabel sammeln.





AS 3: Auf der UntereSeite des ST-Link doppelseitigen Klebstreiffen anbringen. (Stlist). Die Farbe des Klebstreiffen spielt keine Rolle.



Produktions_Anleitung_MCB32_V2110V00_REV_D.docx

Produktename: MCB32-Kit 14 REV D

Cityline AG Rüti, Schweiz

Document Name

Firma / Ditta

Produktions Anleitung

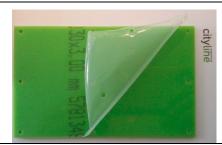
MCB32 Kit Zusammenbau

Document Type

í

6 of 13 Page Document Titel:

AS 4: Schutzfolie Bodenplatte auf beiden Seiten abziehen.



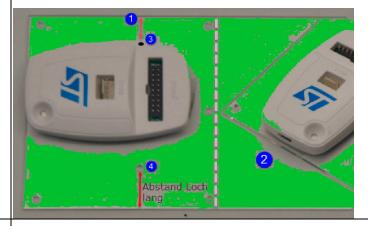
AS 5: Kleberfolie auf ST-Link lösen und mit dem Stecker (2) nach Links nahe am Loch (3) aufkleben.

Der Stecker (2) soll ca. 3-5mm hinter der Kante liegen.



AS 6:

Prüfen ob ST-Link wie auf dem Bild montiert wurde.



Information:

ab hier wird die durchsichtige Bodenplatte gezeigt wie sie für die Version C verwendet wurde..

Produktions_Anleitung_MCB32_V2110V00_REV_D.docx

Document Name

Cityline AG Rüti, Schweiz cityline

Firma / Ditta

Produktename: MCB32-Kit 14 REV D

Produktions An leitung

MCB32 Kit Zusammenbau

Document Type

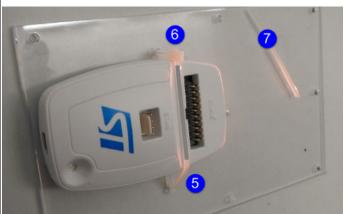
Page **7** of 13

Document Titel:

AS 7: Kabelbinder (5) durch Loch (3) und Loch (4) ziehen.



AS 8: Kabelbinder (5) schliessen und bei (6) festziehen. Verschluss muss zwischen Kante und Platte liegen. Danach Rest von (5) bei (6) abhauen und entsorgen (7)



ACHTUNG DISPLAY

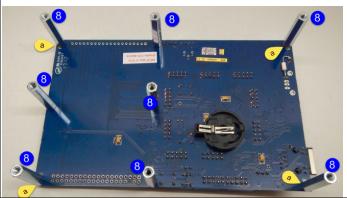
AS 9: DISPLAY entfernen

Wenn das Display gesteckt ist dieses **VORSICHTIG** entfernen und an einem sicheren Ort lagern. Bei unvorsichtigem Vorgehen kann das Display dauerhaft beschädigt werden (Garantieverlust).

AS 10: 8 Stck Distanzhalter (8) mit den Kreuzschlitz-Schrauben gemäss Bild montieren.

(8) von Hand fest anziehen.

ACHTUNG: (8) bei (a) ganz nach aussen montieren.

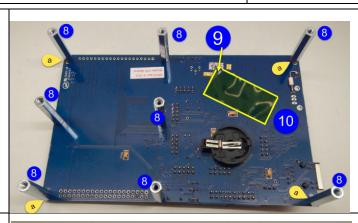


Cityline AG Produktions_Anleitung_MCB32_V2110V00_REV_D.docx Rüti, Schweiz Firma / Ditta Document Name **Produktions Anleitung** Produktename: MCB32-Kit 14 REV D MCB32 Kit Zusammenbau Document Type Page 8 of 13

AS 11: Klebstreiffen (9) bei (10) anbringen.

2te Seite nicht abisolieren.

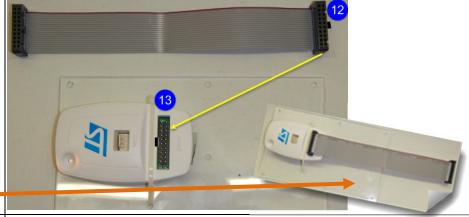
Document Titel:



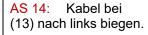
AS 12: Kabel (11) vorbereiten. Stecker (12) nach rechts legen.



AS 13: Nun Stecker (12) bei ST-Link (13) einstecken. Der Nocken des Steckers (12) muss aussen liegen wie auf dem Bild gezeigt.



Das Kabel geht nach rechts weg.





Produktions_Anleitung_MCB32_V2110V00_REV_D.docx

Cityline AG Rüti, Schweiz



Firma / Ditta

Produktename: MCB32-Kit 14 REV D

Produktions An leitung

MCB32 Kit Zusammenbau Document Type

9 of 13 Page

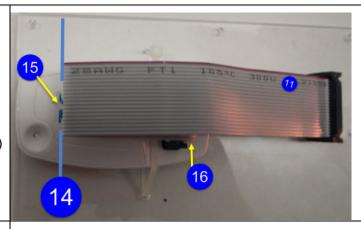
Document Titel:

Document Name

AS 15: Kabel (11) nach rechts biegen.

Knickkante so legen, dass das STlink-Symbol (15) knapp sichtbar ist.

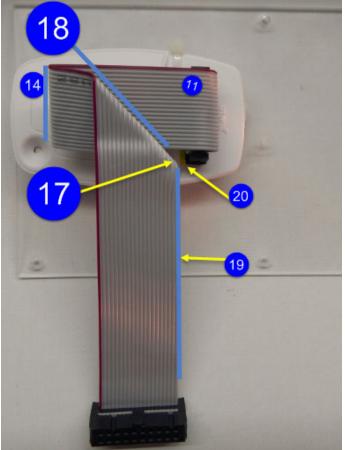
Das Kabel soll bei (16) einen genügende grosse Spielraum haben.



AS 16: Das Kabel nun bei (17) um biegen und entlang der Kante (18) ausrichten.

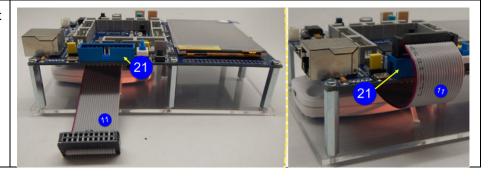
Bei (20) soll ca. 2-4mm Luft vorhanden sein. Dann das Kabel entlang der Kante (19) ausrichten.

Die Kanten (14) und (18) fest drücken so dass das Kabel fest aufeinander gedrückt wird.



AS 17: Danach Print MCB32 auf die Platte legen, so dass das Kabel (11) unter Stecker (21) herausschaut.

AS 18: Danach Kabel bei (21) einstecken.



Produktions Anleitung MCB32 V2110V00 REV D.docx

Cityline AG
Rüti, Schweiz

cityline

Document Name

Produktename: MCB32-Kit 14 REV D

ProduktionsAnleitung

MCB32 Kit Zusammenbau

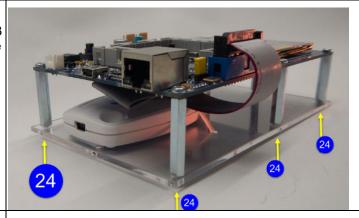
Document Type

Document Titel:

Page **10** of 13

AS 19: 8 (*1) – Schlitz-Schrauben –M3 (24) auf der Unterseite einsetzen und vorsichtig anziehen.

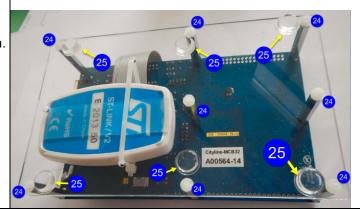
(*1): Schrauben können aus Kunststoff oder Metall sein.



AS 20:

Display nun wieder vorsichtig montieren. (nur bei gestecker Version)

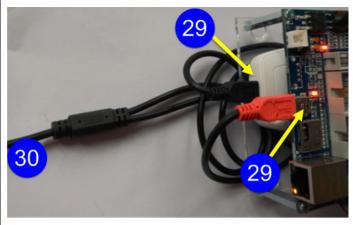
AS 21: Nun auf der Unterseite 6 Gummi-Füsse (25) anbringen.



AS 22:

USB Kabel (2 Einzel-Kabel) oder ein Y-Kabel (30) wie abgebildet einstecken, **Potentiometer** im Uhrzeigersinn an den Anschlag drehen, Testsoftware laden und Funktion prüfen.

Bei Fragen Mail an info@mcb32.ch



FERTIG

ACHTUNG: Potentiometer

Das Potentiometer wie oben beschrieben unbedingt im Uhrzeigersinn an den Anschlag drehen. Port1_4 ist damit für den Touchscreen P1-P0 Emulator funktionsbereit.

Y-Kabel

Es besteht die Möglichkeit, ein Y-Kabel selber anzufertigen. Auf dem Print des MCB32 (roter Stecker in obiger Position) werden nur die Speisungsleitungen gebraucht. Die Datenleitungen fallen weg.



Produktions_Anleitung_MCB32_V2110V00_REV_D.docx	Cityline AG Rüti, Schweiz
Document Name	Firma / Ditta
Produktename: MCB32-Kit 14 REV D	ProduktionsAnleitung
	MCB32 Kit Zusammenbau Document Type
Document Titel:	Page 11 of 13

Produktions_Anleitung_MCB32_V2110V00_REV_D.docx	Cityline AG Rüti, Schweiz Cityline
Document Name	Firma / Ditta
Produktename: MCB32-Kit 14 REV D	ProduktionsAnleitung
	MCB32 Kit Zusammenbau Document Type
Document Titel:	Page 12 of 13

3.2 Materialliste

1	Gehäuse, Bodenplatte	Version D hat eine grüne Bodenplatte
8	Distanzhalter M3*30 verzinkt oder Kunststoff	
8	Metall- oder Kunstoffschrauben M3	
	Flachkopf mit Schlitz	
8	Metallschrauben M3 Kreuzschlitz	
1	Kabelbinder lang 2.5mm	Farbe beliebig. 2.5mm* 209mm
1	ST-Link Adapter	
2	Klebeband Doppelseitig DICK (Tot: 8-9cm)	
6	Kunststofffüsse	Ca. 3.5-3.9mm (Höhe) /
		12mm(Durchmesser)Transparent, schwarz
		oder weiss
1	MCB32 Print getestet	
1	USB Y_Kabel Cityline oder	
	2 USB Kabel	Common Tax Specimen
1	0 Ohm Widerstand	

3.3 Versionen

3.3.1 Version C

MCB32 mit **transparenter** Bodenplatte. Diese MCB32 basieren auf einem Touchscreen erster Generation und einem entsprechenden TreiberCHIP. Die Treibersoftware ist speziell für diesen Touchscreen geschrieben und nicht kompatibel mit anderen Versionen. Diese Prints werde ab 2015 nicht mehr ausgeliefert.

3.3.2 Version D mit ILI9341 Chip

MCB32 mit **GRÜNER** Bodenplatte. Diese MCB32 basieren auf einem Touchscreen zweiter Generation und einem neuen TreiberCHIP ILI9341. Die Treibersoftware ist speziell für diesen TreiberCHIP angepasst und nicht mit Version C kompatibel.

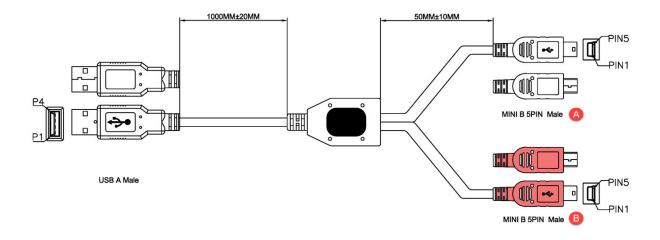
Boards ohne Bodenplatte sind speziell markiert und angeschrieben.

Die Library muss aus dem entsprechenden Ordner ins Projekt kopiert werden. Siehe dazu die Dokumentation für den Einstieg in die Programmierung.

Produktions_Anleitung_MCB32_V2110V00_REV_D.docx	Cityline AG Rüti, Schweiz
Document Name	Firma / Ditta
Produktename: MCB32-Kit 14 REV D	ProduktionsAnleitung
	MCB32 Kit Zusammenbau
	Document Type
Document Titel:	Page 13 of 13

4. Y-Kabel

4.1 Zeichnung



4.2 Verdrahtung Voll

