সীমিত সামত

অনুচ্ছেদ-৯ মাইনক্ষেত্র অপসারণ(Mine Field Breaching)

০৯০১। <u>রেকী দলের সংগঠন</u>। এই পার্টিতে একজন কমান্ডার ও ২ জন সৈনিক থাকবে। এ পার্টির সরঞ্জামাদি নিচে দেয়া হলোঃ

ঞঃ/নং	জনবল	সরঞ্জাম
21	দলপতি	প্রিজমেটিক কম্পাস, ফিসলাইন সংযুক্ত করার
	,	পিন, মাইন মার্কার, ছোট প্রোডার, মাইনের জন্য
		সেফটি পিন, ওয়্যার কাটার, আই শীল্ড।
२।	১ নং	ফিসলাইনের রিল, ছোট প্রোডার, ট্রিপ ওয়্যার
	সৈনিক	ফিলার, মাইনের জন্য সেফটি পিন, ওয়্যার
		কাটার, আই শীল্ড।
৩।	২ নং	মাইন ডিটেক্টর, মাইন মার্কার, আই শীল্ড, ছোট
	সৈনিক	প্রোডার।

০৯০২। <u>মাইনক্ষেত্র</u> ব্রিচিং দলের সংগঠন।

ক। ৮ গজ চওড়া এবং ১২০ গজ দৈর্ঘ্যের জায়গা মাইনমুক্ত করার জন্য বিভিন্ন পদবীর মোট ৩৬ জন সৈনিকের প্রয়োজন হয়। এরপর পরবর্তী প্রতি ১২০ গজ গলির জন্য একটি করে অতিরিক্ত ৩৬ জনের ব্রিচিং দলের প্রয়োজন হবে।

ঞঃ/নং	দলসমুহ ও কাজ	জনবল		
		এনসিও	সৈনিক	মোট
31	একটি সেটিং আউট দল	٥٥	০২	00
২।	চারটি বেসিক ব্রিচিং দল	08	২০	২8
৩।	একটি পুলিং দল	٥٥	08	00
81	সংরক্ষিত ও ষ্টোরম্যান	-	08	08
<u>(۲)</u>	ঞমিক নং ১ ও ২ এর কাজ শেষ হলে লেন চিহ্নিতকরণ		- ,	-
ঙা	যখনই পাওয়া যায় রাস্তা মেরামতকরণ	-	_	-
	মোট	০৬	90	৩৬

৯-১ সীমিত

সীমিত ক। <u>সংগঠন – সেটিং আউট পার্টি</u>।

ৰেঃ/	বিবরণ	দায়িত্ব	সরঞ্জাম			
নং						
21	কমান্ডার	দলকে পরিচালনা	কম্পাস, ছোট প্রোডার, মাইন মার্কার			
16 1		করা	(মাইনের জন্য সেফটি পিন) ৮ গজের সাদা			
	To be "I		টেপ, টেপ আটকানোর জন্য পিন, আই শিল্ড।			
२।	নং ১	প্রোডিং করা	প্লায়ার, ছোট প্রোডার, ওয়্যার কাটার, মাইনের			
	7	এবং টেপ	জন্য সেফটি পিন, ট্রিপ ওয়্যার ফিলার, ফিস			
		বিছানো	রিলি, আই শিভি।			
৩।	নং ২	মাইন ডিটেক্টর	মাইন ডিটেক্টর, ছোট প্রোডার, মাইন মার্কার,			
	9 9	পরিচালনা করা	আই শিল্ড।			

খ। <u>সংগঠন - বেসিক ব্রিচিং পার্টি</u>।

ঞঃ/	বিবরণ	দায়িত্ব	সরঞ্জাম
নং			
21	কমাভার	দলকে	প্লায়ার/তার কাটার যন্ত্রেট প্রোডার, মাইন
	5	পরিচালনা করা	মার্কার, মাইনের জন্য সেফটি পিন, টেপ আবদ্ধ
	- ,		করার জন্য পিনি, আই শিল্ড।
रा	১নং	প্রোডিং করা	তার কাটার যন্ত্র, লম্বা প্রোডার, ফিশ রিল, আই
	সৈনিক		শিশু।
ा	২নং	প্রোডিং করা	তার কাটার যন্ত্র, লম্বা প্রোডার, আই শিল্ড।
	সৈনিক		
81	৩নং	মাইন ডিটেক্টর	মাইন ডিটেক্টর, ছোট প্রোডার, আই শিল্ড।
	সৈনিক	চালনা করা	
01	৪নং	নং ৩ এর	প্লায়ার, ছোট প্রোডার, মাইন মার্কার, আই
	সৈনিক	সহকারী	শিল্ড।
ঙা	৫নং	ট্রিপ ওয়্যার	প্লায়ার, ট্রিপ ওয়্যার ফিলার, ছোট প্রোডার,
~	সৈনিক	অনুভব করা	মাইনের জন্য সেফটি পিন, আই শিল্ড।

৯-২ সীমিত

সীমিত গ। **সংগঠন - পুলিং পার্টি**।

ঞঃ/নং	বিবরণ	দায়িত্ব	সরঞ্জামাদি
21	কমান্ডার	দলকে পরিচালনা	৫০ গজ পুলিং
		করা ও মাইন টানা	ক্যাবল, ফাল্ঞাম,
			ছোট প্রোডার, আই
			শিল্ড।
२।	নং ১	মাইন টানা	৫০ গজ পুলিং
			ক্যাবল, ফালঞাম,
			আই শিল্ড।
৩।	নং ২	মাইন টানা	৫০ গজ পুলিং
			ক্যাবল, ফাল্ঞাম,
			আই শিল্ড।
81	নং ৩	মাইন ডিটেক্টর	মাইন ডিটেক্টর, আই
		চালনা করা	শিল্ড।
Œ١	নং ৪	নং ৩ এর সহযোগী	ছোট প্রোডার,
			মাইনের জন্য সেফটি
			পিন, আই শিল্ড।

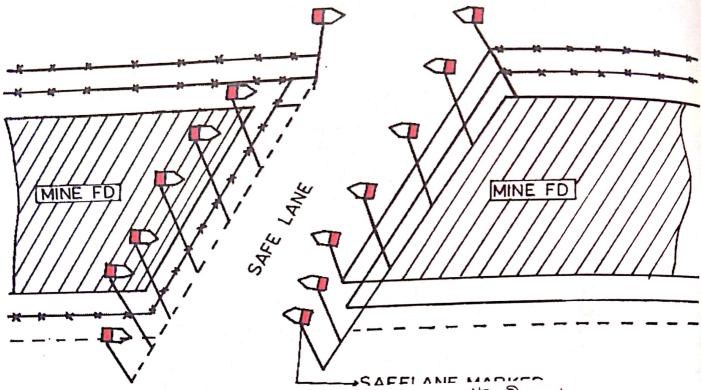
০৯০৩। <u>নিরাপদ গলি চিহ্নিতকরণের সরঞ্জামাদি</u>।

ক। <u>মাইনফিল্ড মার্কিং</u>।

ঞঃ/নং	সরঞ্জাম	পরিমাণ
١٤	মাইন মার্কার	৫টি
২।	মাইনফিল্ড পেরিমিটার মার্কার	১০টি
৩।	পিকেট	১০টি
81	তার	৩০০ গজ

সীমিত খ। **মাইনফিল্ড সেফ লেন মার্কিং**

ঞঃ/নং	সরঞ্জাম	পরিমাণ
31	মাইন মার্কার মার্ক-২	৫০টি
रा	মার্কার মাইন ফিল্ড গ্যাপ	8०ि
91	মার্কার মাইন ফিল্ড পেরিমিটার	गै००६
81	টেপ ট্রেসিং ৪০০ গজ	২৪ টি
@1	পিকেট এ্যাংগেল র্ড	৬২ টি
ঙা	নোটিশ মাইন ফিল্ড ব্ল্যাংক	থীে ব
91	নোটিশ মাইন ফিল্ড - মাইন	\$०िं
b	নোটিশ মাইন ফিল্ড - বুবিট্রাপস	০৬টি
क्रा	নোটিশ মাইন ফিল্ড - মাইন ইন ভার্জ	২৪টি
301	নোটিশ মাইন ফিল্ড - সেফ লেন	৩০টি
331	কনসার্টিনা ওয়্যার পেগ	ी ००८
321	লেনটার্নস এন্ড ইলেকট্রিক ট্রাফিক	৭৫টি
	নং_১ কমপ্রিট উইথ ইন্টারনাল	
	পাওয়ার সোর্স বাল্ব এন্ড ব্যাটারী	
301	লাইন্স নেচারাল হুইপ কর্ড	২৪টি
	নেইলস-১.৫	৪ পাঃ
\$81	উইভার টেপ- ৩	থী খ০
261	७२७। त्र ८० । - ८	12



চিত্র ৯-১ ঃ লে আউট-নিরাপদ পলি (Safe Lane) তৈরী করণ।

নোটঃ একটি ৮×১২০ গজের নিরাপদ গলি তৈরী করতে ১টি বেসিক ব্রিচিং পাটির চাঁদ রাতে ৪ ঘন্টা সময় লাগে।

০৯০৪। <u>গড় সময়</u>। নিচের তালিকাটি ১২০ গজ × ৮ গজ মাইন ফিল্ড লেন তৈরীর গড় সময় নির্দেশ করে।

ক্রঃ/		সময় (ঘন্টায়)			
विका निश्	সেটিং আউটের পদ্ধতি	দিন	পূৰ্ন চাঁদ	আমাবস্যা	
				রাত	
		ইউনিট	ইউনিট সময়	ইউনিট সময়	
		সময়	-		
31	বেবী ভাইপারের সাহায্যে		1-2 -		
	অথবা এন্টি মাইন জুতাসহ	9	8	Œ	
२।	প্রোডিং, বেবী ভাইপার		2.		
	অথবা এন্টি মাইন জুতা ব্যতিত	8	Œ	8	

৯-৫ সীমিত

০৯০৫। বিশেষ কাজের জন্য সময়। নিচের ছকটি ব্রিচিং অপারেশনে বিশেষ কাজে নিয়োজিত বিভিন্ন পার্টির জন্য প্রয়োজনীয় সময় নির্দেশ করে (পূর্ণ চাঁদ রাত)।

ত্ৰুঃ/নং	কাজ	পার্টি	কাজের পরিধি	সময়
,	1			(মিনিট)
21	সেটিং আউট	সেটিং আউট পার্টি	৯০ গজ	৬০
=	গাইড টেপ	(১,২)		
্থ।	সেটিং আউট	ঐ	৮ গজ	30
	ক্রস টেপ			
৩।	মাইন ডিটেকশন	ব্রিচিং পার্টি (১,৫)	৬০ গজ	৬০
81	মাইন পুলিং	পুলিং পার্টি	৫০ গজ	Œ

উপরোল্লিখিত সময় শত্রুর অবস্থা ও ভূমির বৈশিষ্ট্যের উপর ভিত্তি করে পরিবর্তিত হতে পারে।

০৯০৬। উদাহরণ। নিচের উদাহরনটি ৩৬ জনের একটি ব্রিচিং পার্টির মাইন ফিল্ডের ভেতর ১২০ গজ× ৮ গজ মাইন ফিল্ড লেন ব্রিচ করার জন্য প্রয়োজনীয় সময় নির্দেশ করে। মাইন ফিল্ডের সম্পূর্ণ গভীরতা কিছু সেগমেন্টে (অংশ) ভাগ করে নিতে হরে যাতে করে নিয়ন্ত্রণ এবং অন্যান্য কাজে সুবিধা হয়। সেটিং আউট পার্টি দিনের বেলায় কাজ করতে পারে, যাতে বেসিক ব্রিচিং পার্টি ঠিক লাষ্ট লাইটের সময় কাজ শুরু করতে পারে। লেন সঠিক সময়ে অবশ্যই প্রস্তুত করতে হবে, যাতে F Echelon সঠিক সময়ে পার হতে পারে এবং ফার্ম্ট লাইটের মধ্যে পজিশনে থাকতে পারে। মাইন ডেটোনেশন কিংবা অন্য কোন অনাকাঞ্জিত ঘটনার জন্য লেন ইমপ্রভমেন্টের জন্যও হাতে কিছু সময় রাখতে হবে।

ক্র/নং	দল	কাজ		সময়	হইতে	পর্যন্ত	মন্তব্য
31	সেটিং	বেস	টেপ	১০ মিঃ	এইচ	এইচ+১০	*৯০
		লাগানো				d.	গজের জন্য
ঽ।	আউট	সাইড	টেপ	80	এইচ+১০*	এইচ+৫০	৬০ মিঃ
	~	লাগানো		মিঃ*			সময়
৩।	পার্টি		টেপ	১০ মিঃ		এইচ+৬০	লাগে।
		লাগানো					সুতরাং ৬০
81		গাইড	টেপ	8o মিঃ	এইচ+৬০	এইচ +১ ০০	গজের জন্য
		থেকে ম	াইন			, ,	৪০ মিনিট
		ফিল্ডের দূর	বর্তী				সময়
			পর্যন্ত				লাগবে।
		লাগানো					
Œ١		ফিনিশিং	টেপ	১০ মিঃ	এইচ+১০০	এইচ+১১০	
		লাগানো			, , , , , ,		

৯-৭ সীমিত

ক্র/নং	দল	কাজ	সময়	হইতে	পর্যন্ত	মন্তব্য
21		১ম সেগমেন্টের			এইচ+৮৫	
	বেসিক ব্রিচিং	প্ৰোডিং (৬০ গজ)		*		৬০ মিঃ সময় লাগে।
21	পার্টি (১নং)	২য় সেগমেন্টের	৬০মিঃ	এইচ+৮৫	এইচ+১৪৫	**যখন সেটিং
	े जि	প্রোডিং (৬০ গজ)	-			আউট পার্টি ২০ গজ
	·					এগিয়ে থাকে তখন
						সময় গননা শুরু হয়।
৩।	বেসিক ব্রিচিং		৬০মিঃ*	এইচ+৪৫*	এইচ+১০৫	*যখন ১ নং বেসিক
	পার্টি (২নং)	প্রোডিং			,	ব্রিচিং পার্টি ২০
81	खे		৬০মি ঃ	এইচ+১০৫	এইচ+১৬৫	গজ এগিয়ে থাকে
		প্রোডিং				
Œ١	বেসিক ব্রিচিং	_	৬০ মিঃ	এইচ+৬৫*	এইচ+১২৫	*যখন ২ নং বেসিক
	পার্টি	প্রোডিং		ء حد	~ ~	ব্রিচিং পার্টি ২০
ঙা	(৩ নং) ঐ	২য় সেগমেন্ডের প্রোডিং	હાય ક	७२०+ ३२७	५५०+३५ ८	গজ এগিয়ে থাকে
91			্যত বিত	<u> </u>	এই৮২১৪৫	*যখন ৩ নং বেসিক
11	বেসিক ব্রিচিং	প্রোদ্দি	00 140	420104	4201304	ব্রিচিং পার্টি ২০
b 1	পার্টি (৪ নং)		৬০মি ঃ	এইচ+১৪৫	এইচ+২০৫	গজ এগিয়ে থাকে
	ঐ	প্রোডিং		, , , , , , ,		
৯।			৩০মিঃ*	এইচ+২০৫	এইচ+২৩৫	*১৮ টি মাইন
	ores ores	चाठेन				অপসারণ,যখন
	পুলিং পার্টি					উপরোক্ত সব কাজ
						সম্পূর্ণ হয়।
301		লেন মার্কিং	৩০মিঃ	এইচ+২৩৫	এইচ+২৬৫	*যখন পুলিং শেষ
						হয়, তখন শুরু হয়।

প্রাধিকারঃ জিএসটিপি-১৬২৬

৯-৮ সীমিত