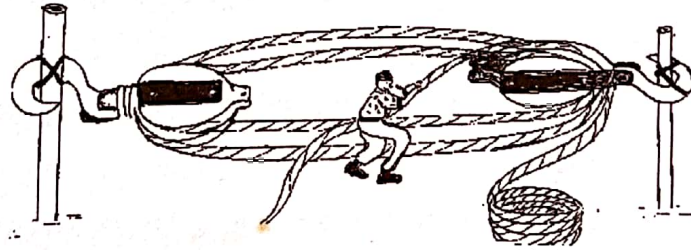


সীমিত
অনুচ্ছেদ-১৮
ভূ-যন্ত্র

১৮০১। ট্যাকেল তৈরীর পদ্ধতি।

ক। কর্ডেজ ট্যাকেল। দুই জন লোক পিছনে ফিরে বিপরীত মুখী হয়ে এমন ভাবে দাঁড়াবে যেন তাদের মধ্যবর্তী দূরত্ব হয় ৬'। প্রত্যেকে তাদের পায়ের নিকট ব্লকে হুক সামনের দিক করে রাখবে। রশির কয়েল থাকবে যে ব্লকে সিভ বেশী সেই ব্লকের ডান পাশে। কাজের সুবিধার জন্য ব্লক এর হুকে স্পাইক আটকাতে হবে। সবচেয়ে নিচের সিভ থেকে রিভ শুরু করতে হবে। স্ট্যান্ডিং এন্ড দ্বারা ডান থেকে বামে রিভ করতে হবে। রিভ শেষে রশির মাথা রিং এর মধ্য দিয়ে এনে দুটি হাফ হিচ দিয়ে বাকি অংশ সিজিং করে দিতে হবে। হাফ হিচগুলি নিকটে এবং খুব শক্ত করে দিতে হবে। সিলিং এর দূরত্ব এতটুকু রাখতে হবে যেন চক এ ব্লক এর নিকট না আসে। বড় ধরনের ট্যাকেল হলে রিভ করার পর যেন বেশী লম্বা না হয়, সে দিকে লক্ষ্য রাখতে হবে।



চিত্র ১৮-১ : ট্যাকেল

খ। এসডব্লিউআর ট্যাকেল। কর্ডেজ ট্যাকেলের মত একই ভাবে এসডব্লিউআর ট্যাকেল তৈরি করতে হয় শুধুমাত্র কয়েল খোলার জন্য অতিরিক্ত একজন লোক প্রয়োজন হয় এবং স্ট্যান্ডিং এন্ড ব্লকের বাকেটের থিম্বল, ডিটি ক্ল্যাম্প অথবা বুলডগ গ্রীপ দ্বারা আটকাতে হবে। অবশ্যই ব্লক এর চক এ ব্লক এর প্রতি খেয়াল রাখতে হবে।

১৮-১
সীমিত

ট্যাকেল তৈরীর ওয়ার্ড অব কমান্ড।

ক। ওভারহোল এ ট্যাকেল। ট্যাকেলকে লম্বা করার জন্য এ আদেশ দেয়া হয়।

খ। টু রাউন্ড ইন এ ট্যাকেল। ট্যাকেলকে নিকটে আনার জন্য এ আদেশ দেয়া হয়।

গ। র্যাক এ ট্যাকেল। দুই বিপরীতমুখি ব্লককে একত্র করে বাঁধাকে র্যাক এ ট্যাকেল বলে।

ঘ। চক এ ব্লক। যখন ট্যাকেলকে আর টানা যাবেনা তখন এই আদেশ দেয়া হয়। ট্যাকেলকে সম্পূর্ণ টানার পর ব্লক হতে ব্লক এর মধ্যবর্তী দূরত্বকে চক এ ব্লক বলে। ইহা সাধারণত ৪ হতে ৬ পর্যন্ত হয়।

ট্যাকেল পরিচালনার সময় সতর্কতা।

ক। ট্যাকেলকে টানার সময় একজন অতিরিক্ত লোক থাকবে যে একটি পিকেটের সাথে রানিং এন্ডকে প্যাঁচাতে থাকবে।

খ। পিকেট এমন শক্ত হবে যা ট্যাকেল এর শক্তিকে থামিয়ে রাখতে পারে।

গ। ট্যাকেলকে ঝটকা না দিয়ে আস্তে আস্তে সম শক্তিতে টানতে হবে।

ঘ। খেয়াল রাখতে হবে ট্যাকেলকে টানার সময় যেন স্লিপ না করে।

ঙ। ট্যাকেলকে টানার জন্য শক্তি অনুসারে লোক নিয়োগ করতে হবে।

চ। ব্লককে বালি ও মাটি হতে মুক্ত রাখতে হবে এবং সিড এর ভিতর তৈল ও গ্রীজ দিতে হবে।

১৮০৪।

সীমিত
বিভিন্ন প্রকার উইঞ্চের বর্ণনা।

- ক। ভেহিক্যাল উইঞ্চ। ইহা গাড়ীর সাথে ফিট করা থাকে। ইহা ইঞ্জিন হতে শক্তি পায়। ইহা ৫ টন ওজন টানতে পারে।
খ। ট্রাকটর উইঞ্চ। ইহা ট্রাকটরের সাথে ফিট করা থাকে। ইঞ্জিন থেকে শক্তি পায়। ইহা ২ টন হতে ২০ টন ওজন টানতে পারে।
গ। ওয়েট কাইট উইঞ্চ। এই ক্যাবল ৭০০০ লম্বা এবং ইহা ৭ টন ওজন টানতে পারে।
ঘ। এয়ার হস্ট উইঞ্চ। ইহা এয়ার কম্প্রেসার মেশিনের সাথে থাকে। ক্যাবল ৪০০ লম্বা।

১৮০৫।

বিভিন্ন প্রকার হোল্ডফাষ্ট বা এ্যাংকরেজের নাম ও ধারণ ক্ষমতা।

- ক। প্রাকৃতিক হোল্ড ফাস্ট।
খ। পিকেট হোল্ড ফাস্ট।
গ। অর্ডন্যান্স প্যাটার্ন হোল্ড ফাস্ট।
(১) আই টাইপ-২ টন।
(২) ভি টাইপ - ৬ টন।
ঘ। ওয়ার ম্যান - ২১ টন।
ঙ। পিকেট এন্ড লগ হোল্ড ফাস্ট ২-১০ টন।
চ। বারিড হোল্ড ফাস্ট - ১০ টন হতে বেশি।
ছ। HARP হোল্ড ফাষ্ট - ৫ টন।
(১) সিংগেল পিকেট হলে ৭ হন্দর।
(২) ১ : ১ পিকেট হোল্ড ফাষ্ট হলে ১৪ হন্দর।
(৩) ২ : ১ পিকেট হোল্ড ফাষ্ট হলে ১ টন।
(৪) ৩ : ২ : ১ পিকেট হোল্ড ফাষ্ট হলে ২ টন।

১৮-৩
সীমিত