# Техническое задание на разработку мягкой мебели <u>йомкqП оqиШ ньвид</u>

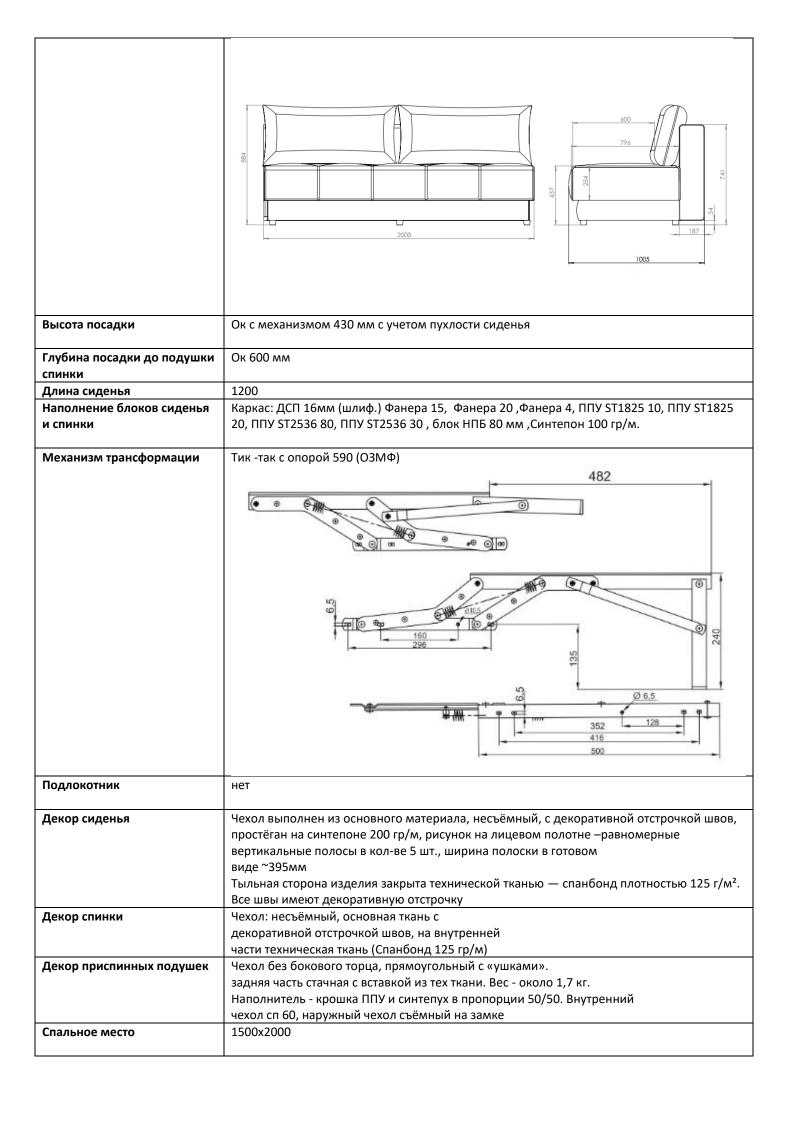
Названия изделия: Прямой офиш навид продаж: опт

### 1.Визуализции модели.



#### 2. Описание итогового изделия:

Техническое задание	Изготовить прямой диван с механизмом № 590 (тик-так с опорой), трансформация
	которого осуществляется методом шагания сидения вперёд. Спинка закреплена к коробу с использованием мебельной петли 538 (ОЗМФ).
Назначение	Диван прямой для ежедневного использования для гостиной, детской, гостевой комнаты
Комплектность	Является отдельным изделием
Сегмент продаж	
Желаемая оптовая цена	
Упаковка	Картонная коробка, 1 изделие = 1 упаковка, внутри пленка, усиление картоном углов.
	Комплектность: Пакет №1 - Сиденье-1 шт, Спинка- 1 шт., Бельевой короб-1шт, Подушка
	приспинная -2 шт , Комплект фурнитуры- 1шт
Паллетирование	-
Габариты прим.	Ш2000 x Г 1000x В 880 мм
Проекционные размеры	
прим.	

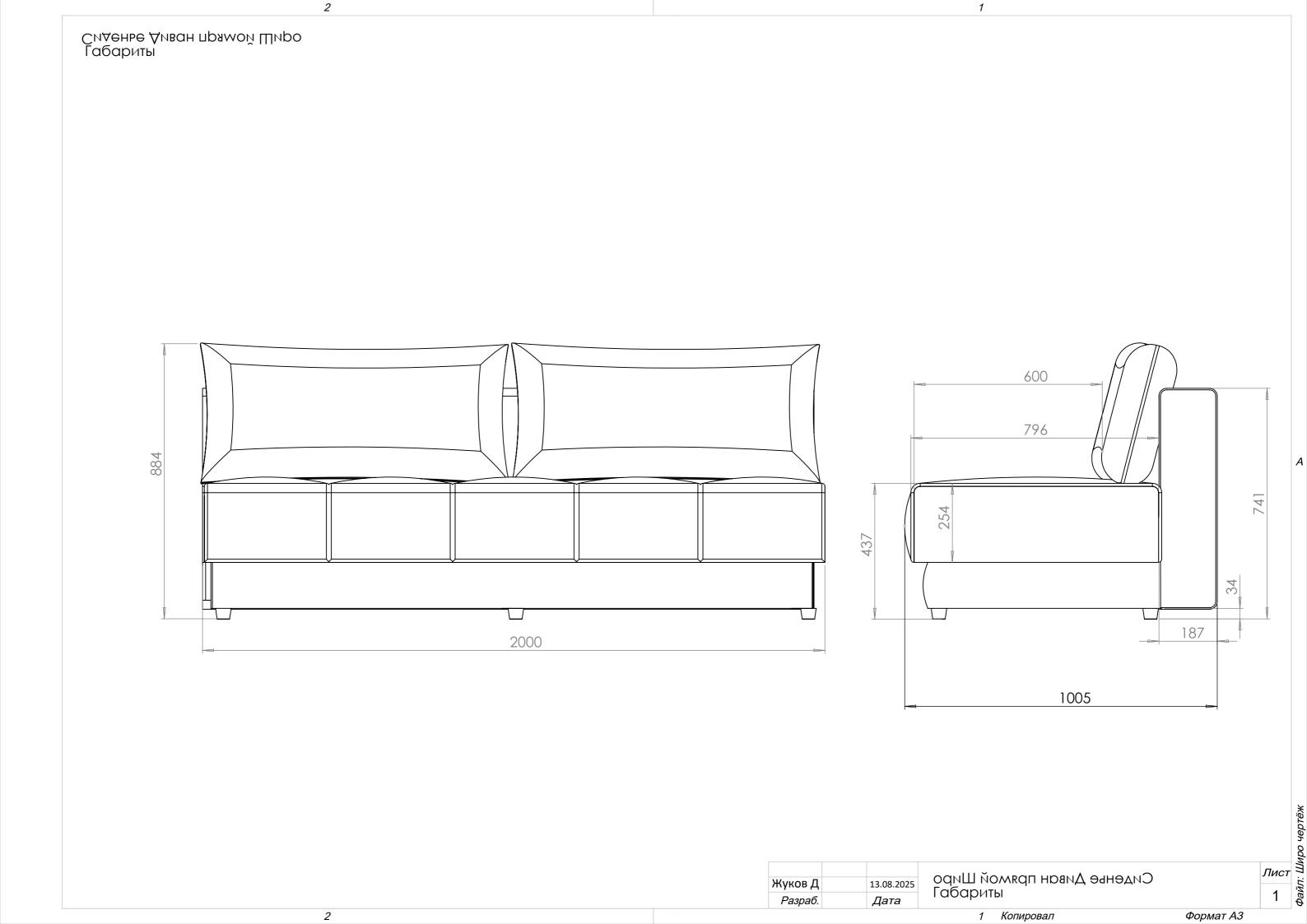


Декоративные/боковые	нет
подушки	
Дополнительно	
Опоры	Пластик Н 25 мм
Сборка	Поставляется в разобранном виде.

<sup>3.</sup> Ткани для пошива в производство:

#### Прамой диван Широ

Nº	Основа	Кант	Дополнительно	Отстрочка
				контрастными
				нитками
	Велюр — Velutto или			
	аналогичные по			
	тактильным и			
	эксплуатационным			
	характеристикам			
	(плотность,			
	износостойкость,			
	устойчивость к истиранию			
	и выгоранию).			

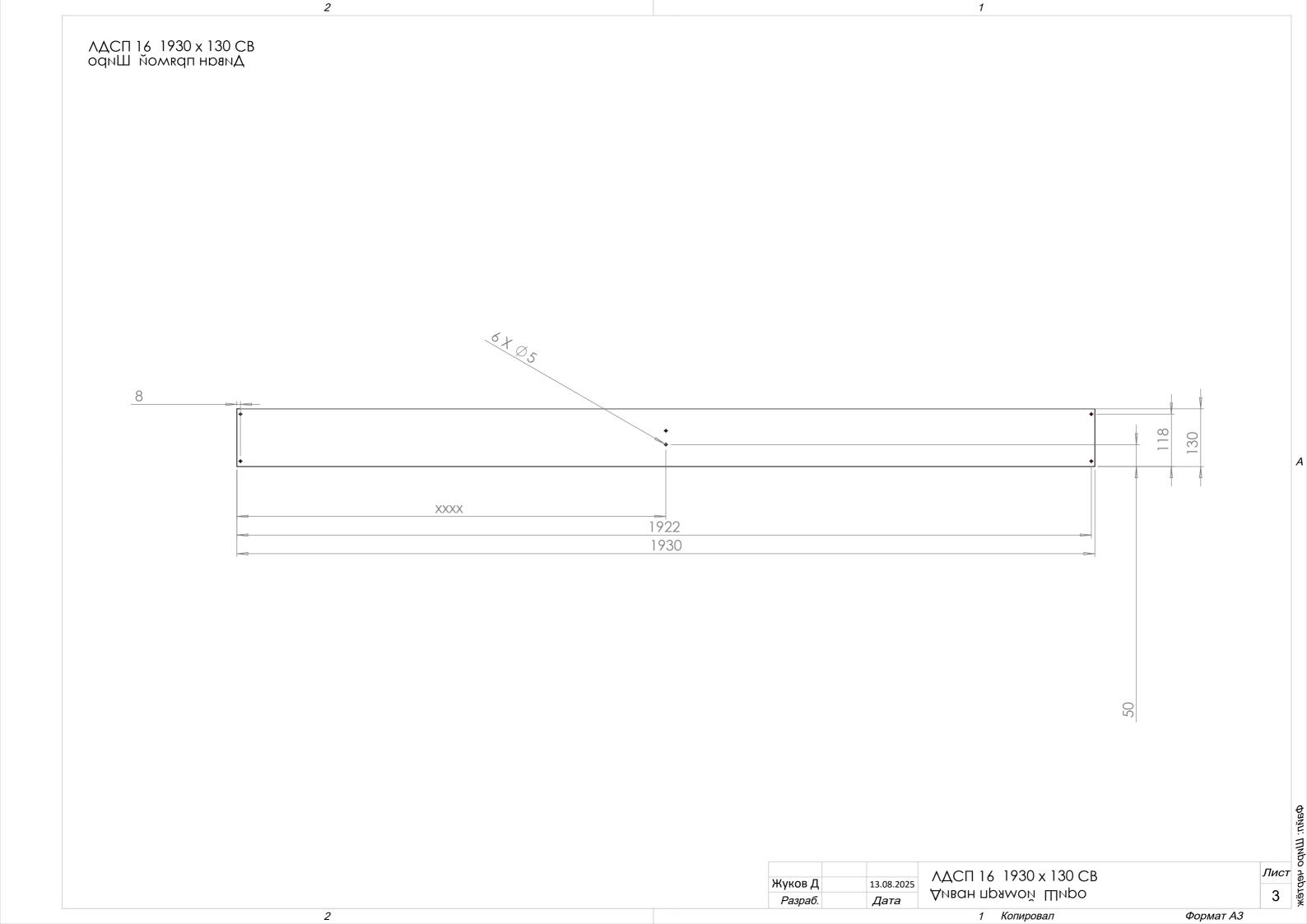


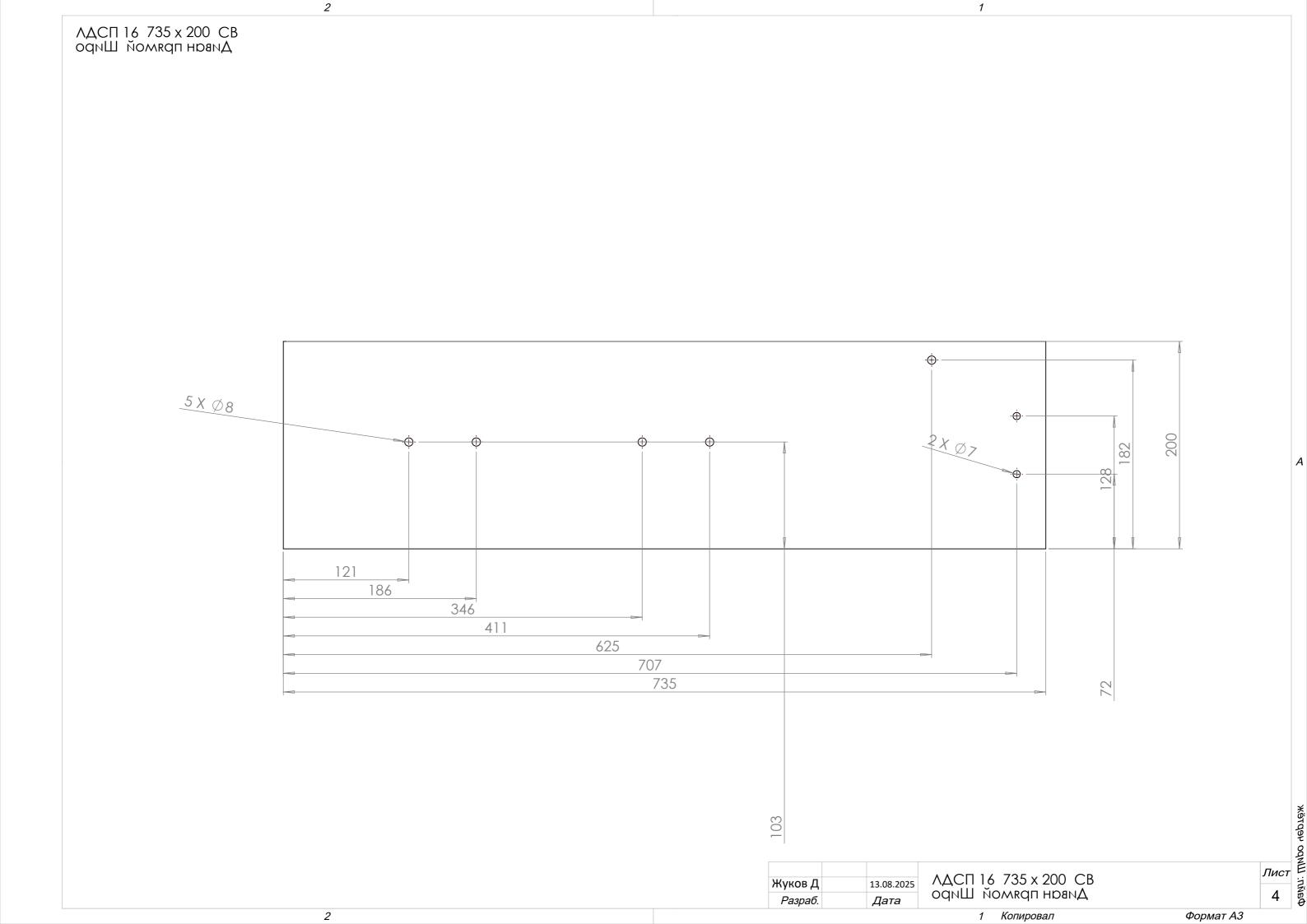
2

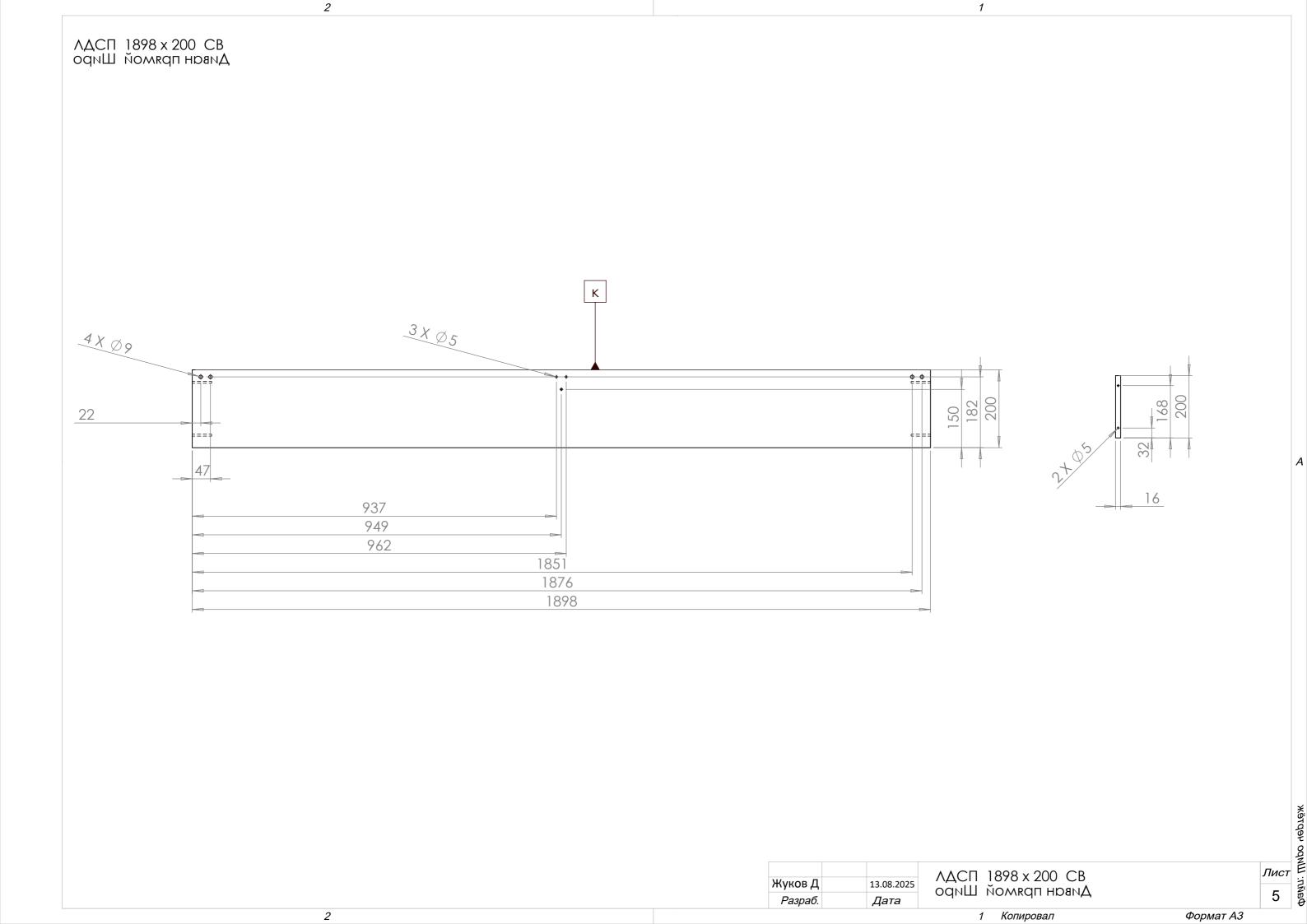
Жуков Д	13.08.2025
Разпаб	Пата

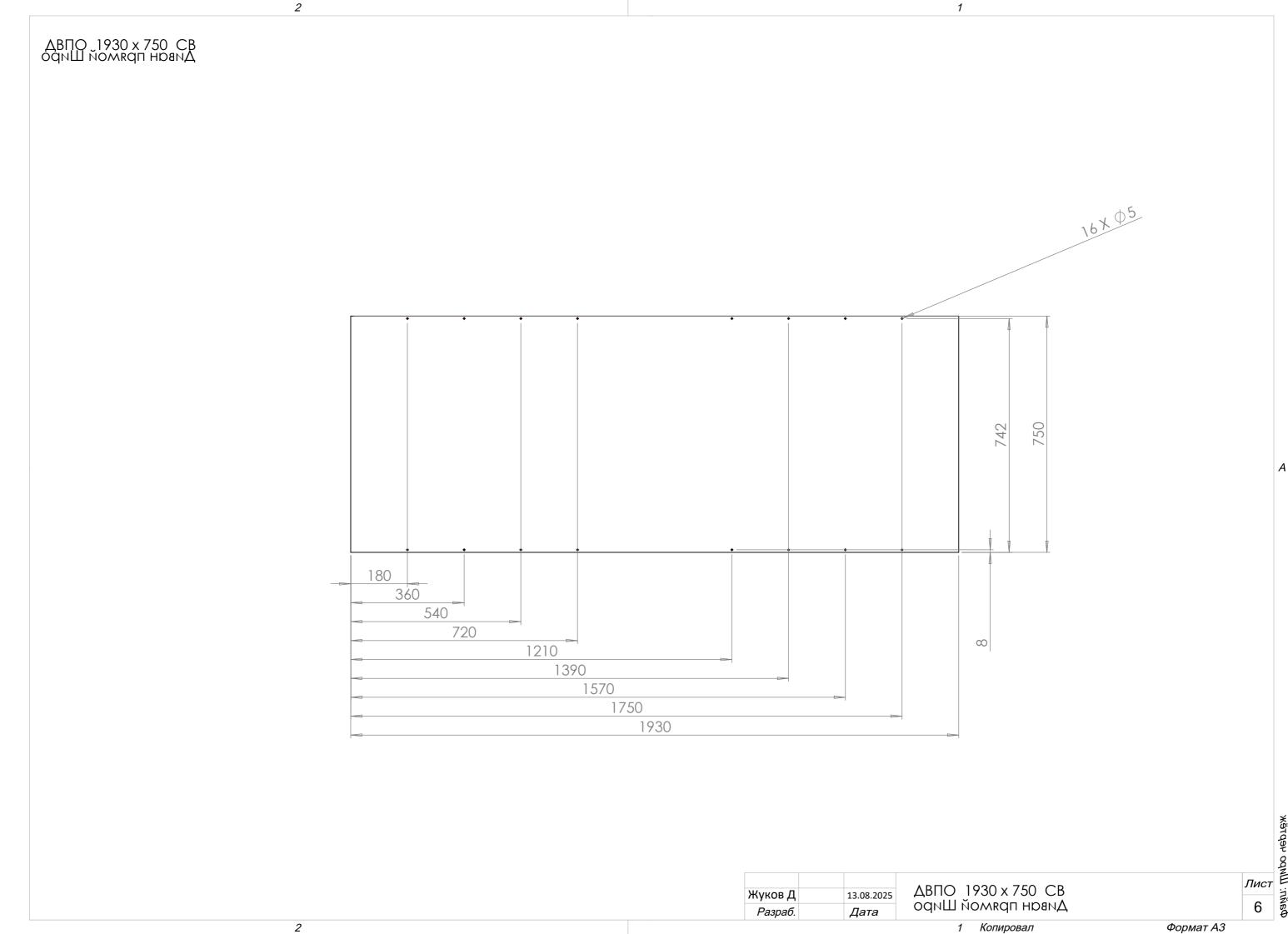
2

1 Копировал

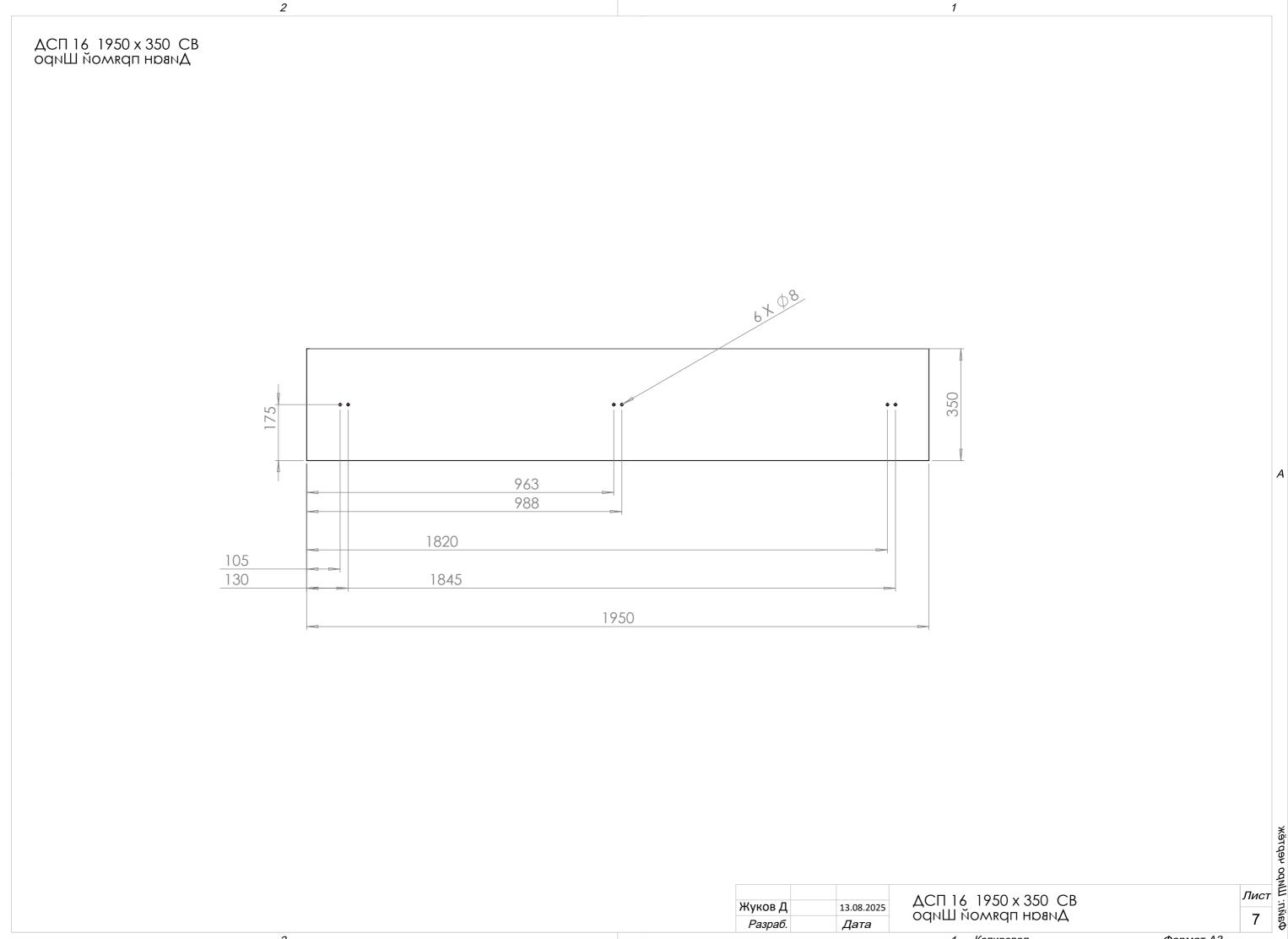






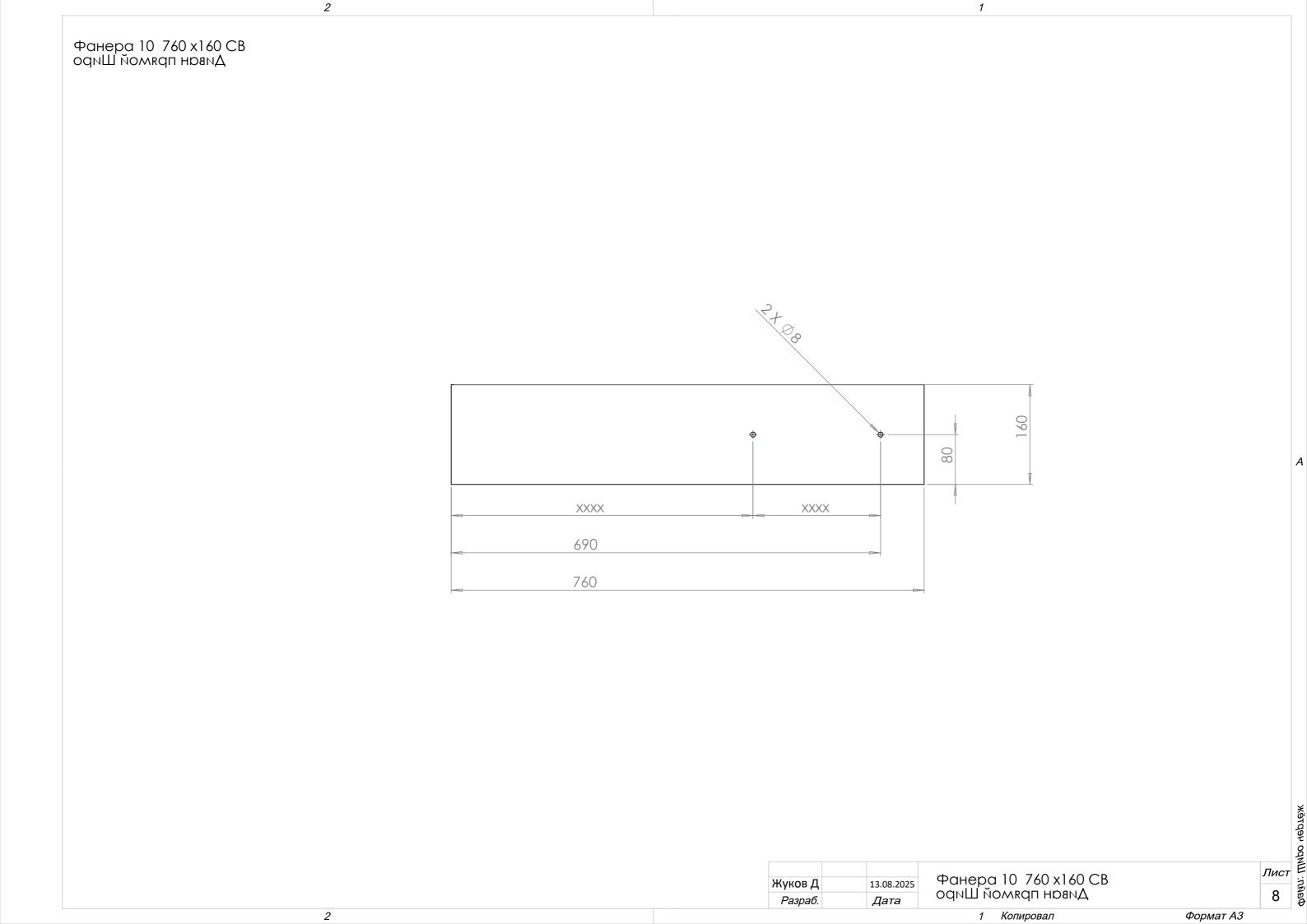


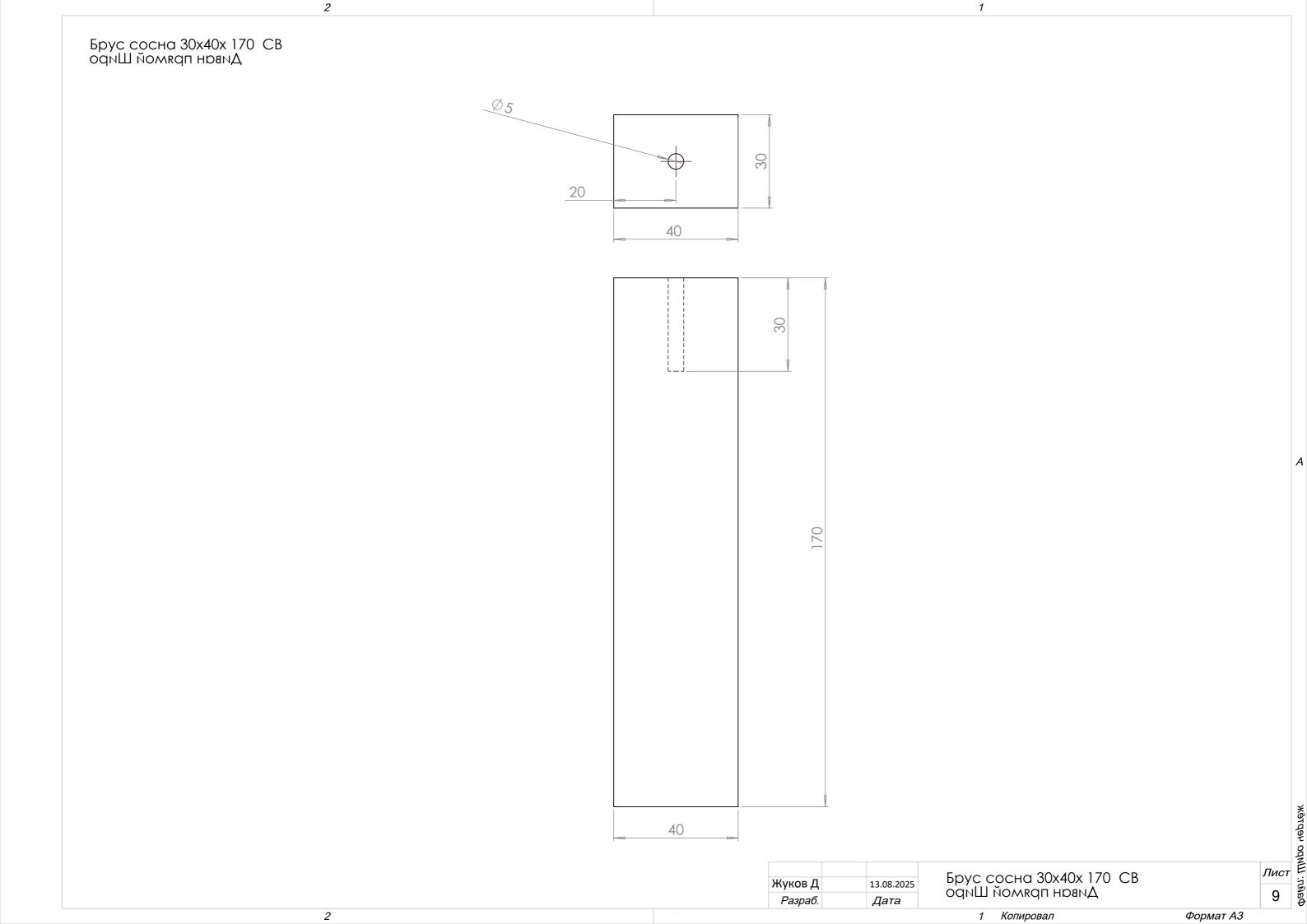
1 Копировал

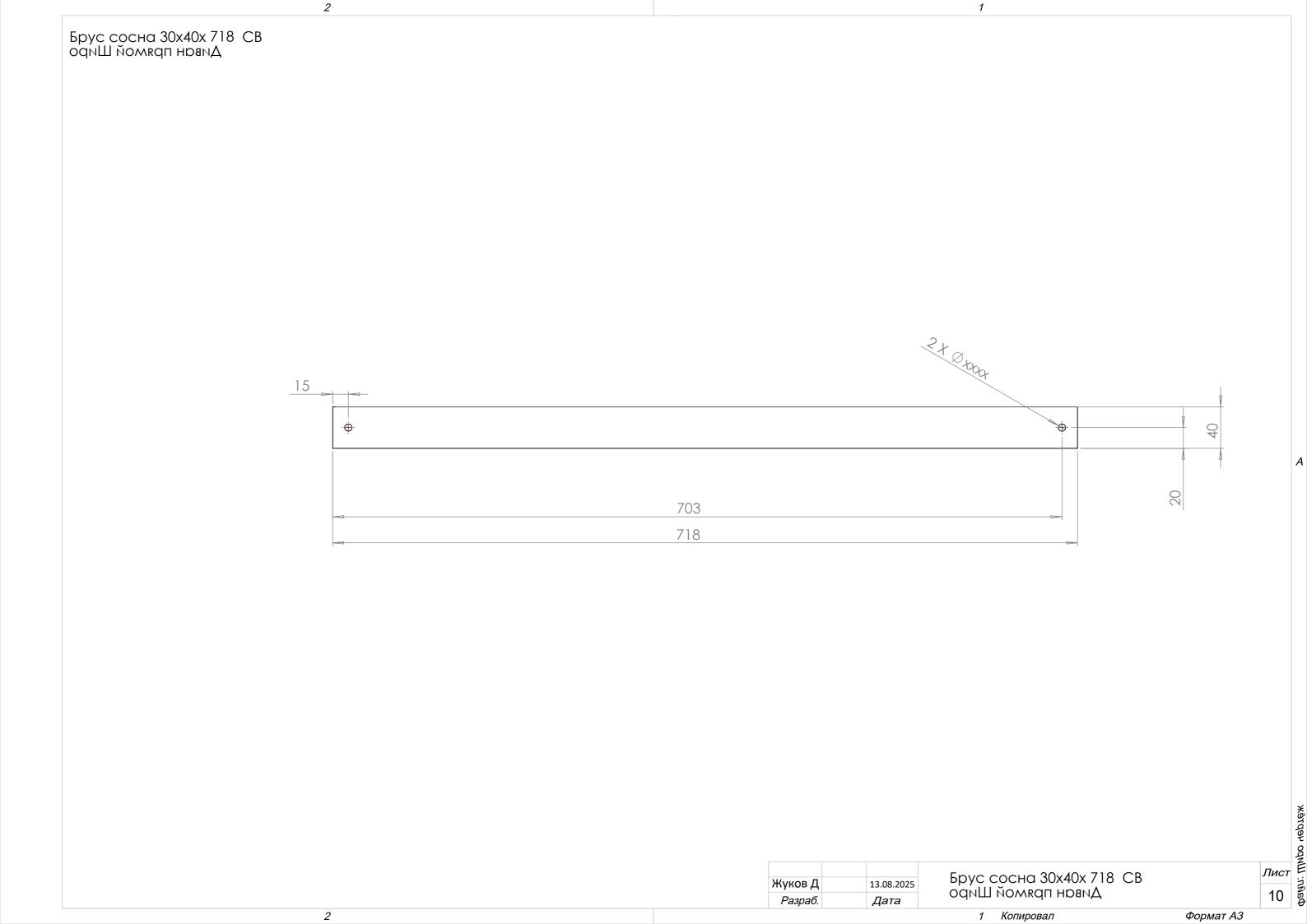


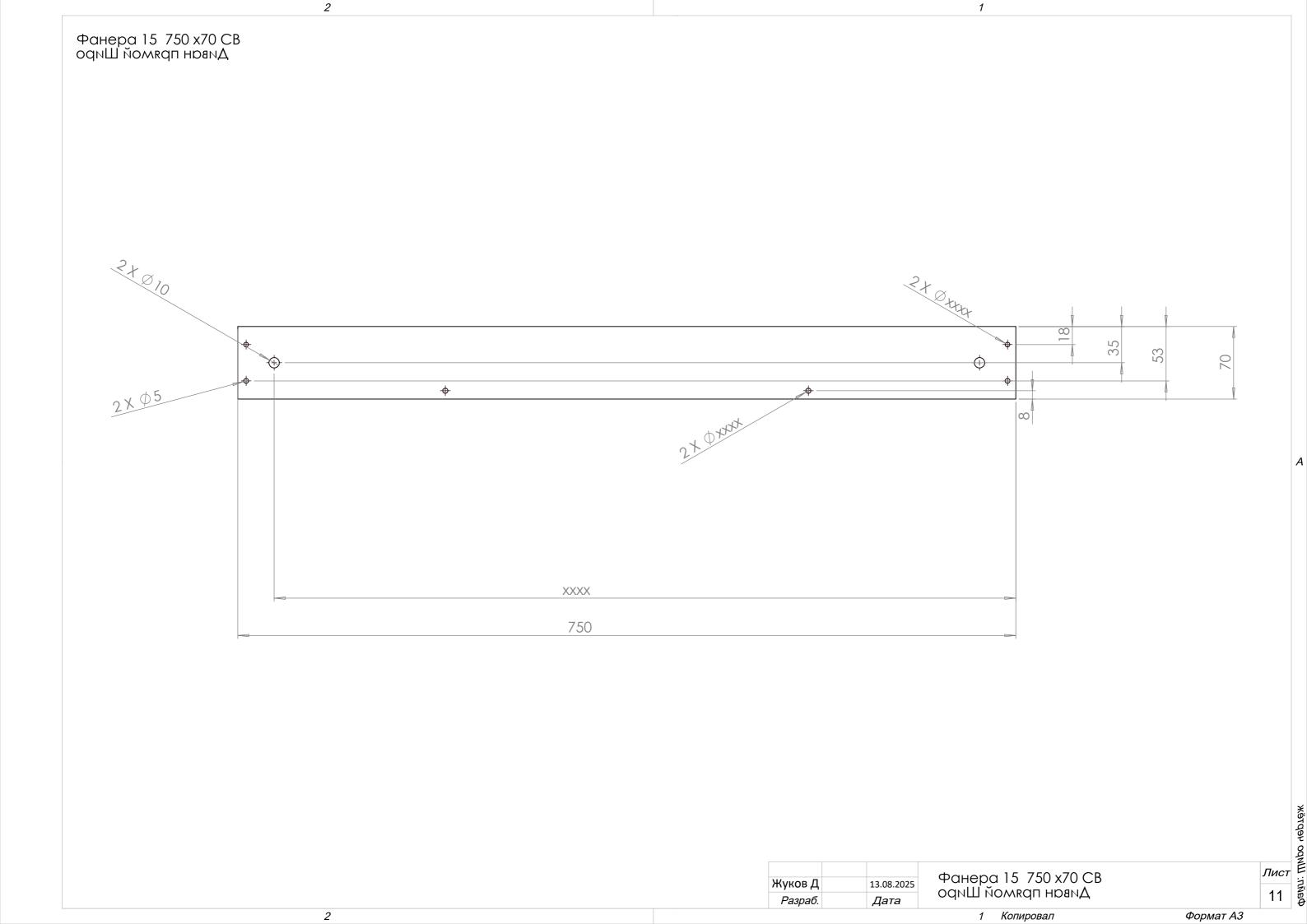
1 Копировал

Формат АЗ









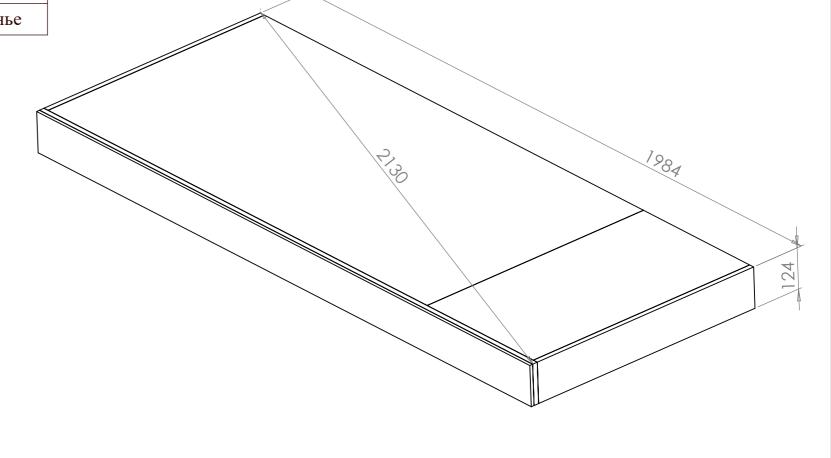
# Сиденье Диван прямой Широ сборка канэдир ытидарат, вранадир

Материал	Длина	Ширина	К-ВО	Шаблон	Примечание
ДСП 16	760	124	2		сиденье
ДСП 16	XXXX	124	1		сиденье
Фанера 4	XXXX	xxxx	1		сиденье
Фанера 4	XXXX	XXXX	1		сиденье
Фанера 10	1525	30	2		сиденье
Фанера 10	760	160	2	СВ	сиденье
Фанера 10	105	30	2		сиденье
Фанера 15	1525	40	4		сиденье
Фанера 15	427	40	4		сиденье
Фанера 20	700	40	10		сиденье

2

Фω	<b></b>	710.0
Ψγ	рниту	ypa

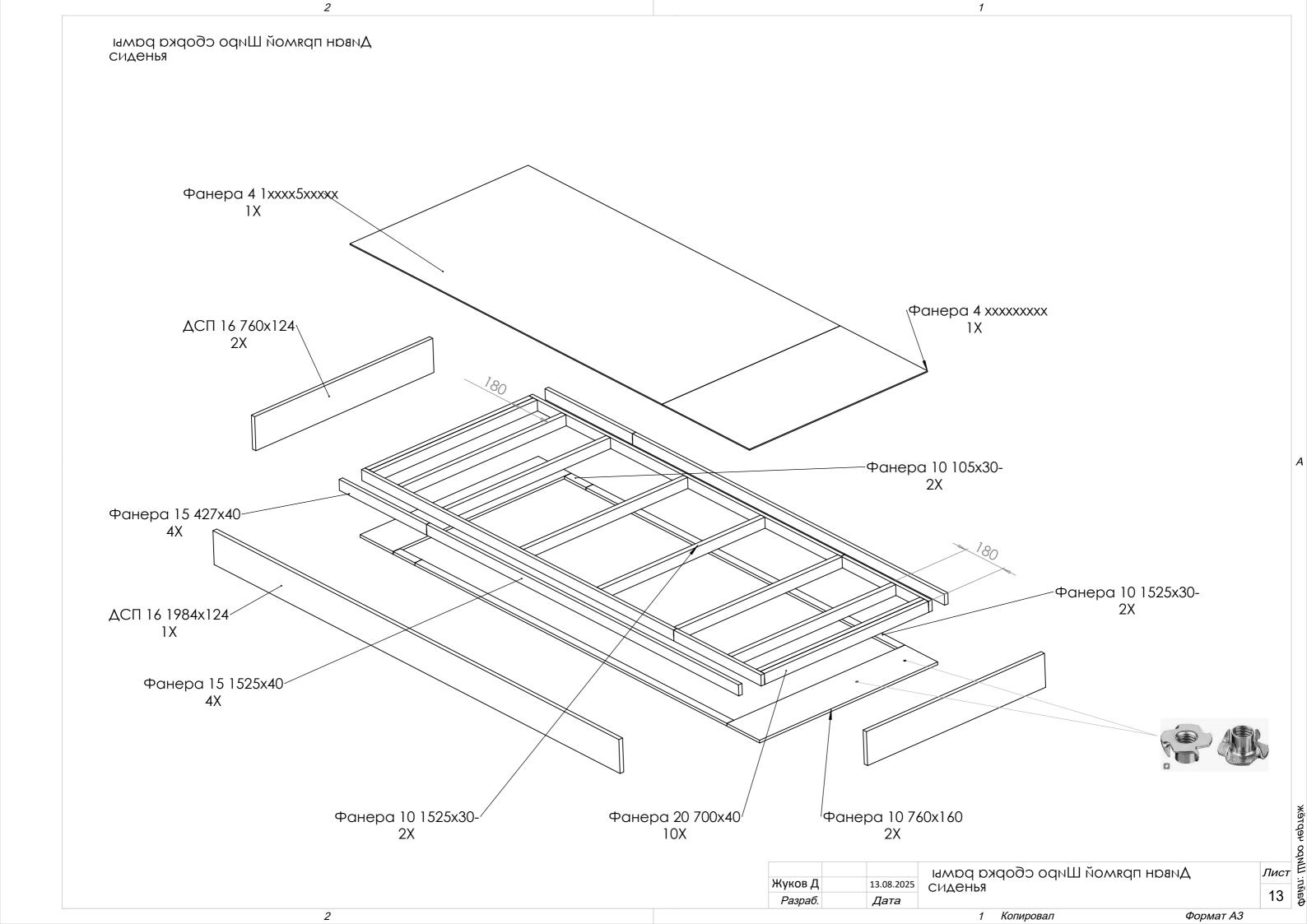
Наименовние	Кол-во	Фоточертеж
Гайка усовая М8	2	
Скоба 38 мм	0,15	
Скоба 16 мм	0,15	The state of the s
Клей ПВА	0,1	TIBA
Гайка усовая М6	4	
Винт 6*20	4	



1

Жуков Д 13.08.2025 *Разраб. Дата*  Сиденье Диван прямой Широ сборка канэдир ытидадат, вранада

жётдэн одмШ :пйвф
12

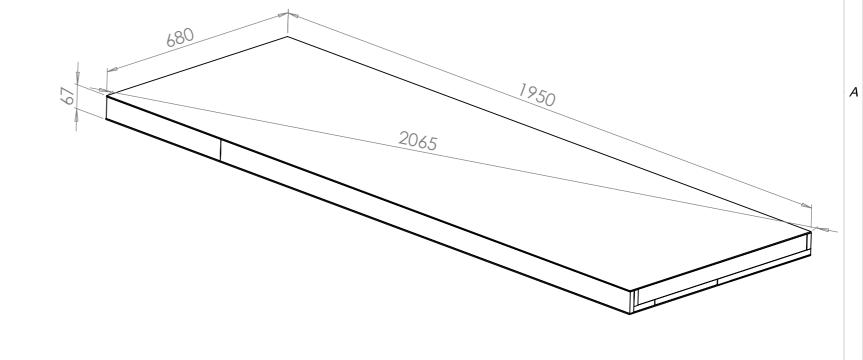


# Диван прямой Широ сборка каркаса, изнипо итидадал

Длина	Ширина	К-ВО	Шаблон	Примечание
1950	380	1		спинка
300	30	2		спина
1950	350	1	СВ	спинка
1950	80	1		спинка
315	80	2		спинка
1525	680	1		спинка
680	425	1		спинка
1525	61	1		спинка
1525	30	2		спинка
715	30	6		спинка
455	46	1		спинка
455	30	2		спинка
	0761 300 0761 0761 315 1525 086 725 727 715	O8E     00e       00     300       00     300       02     300       02     02e1       08     315       080     1525       254     080       16     2521       16     2521       06     2521       06     715       06     715       30     455       45     455	1       08E       300       2         00E       300       2         1       08       30       1         1       08       020       1         2       08       31       2         2521       680       1       680       1         4       0       1	1 08E 070 08 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00

2

Фурнитура				
Наименовние	Кол-во	Фоточертеж		
Скоба 38 мм	0,15			
Скоба 16 мм	0,15	No. of the state o		
Клей ПВА	0,1	THE STATE OF THE S		
Гайка усовая М6	4			



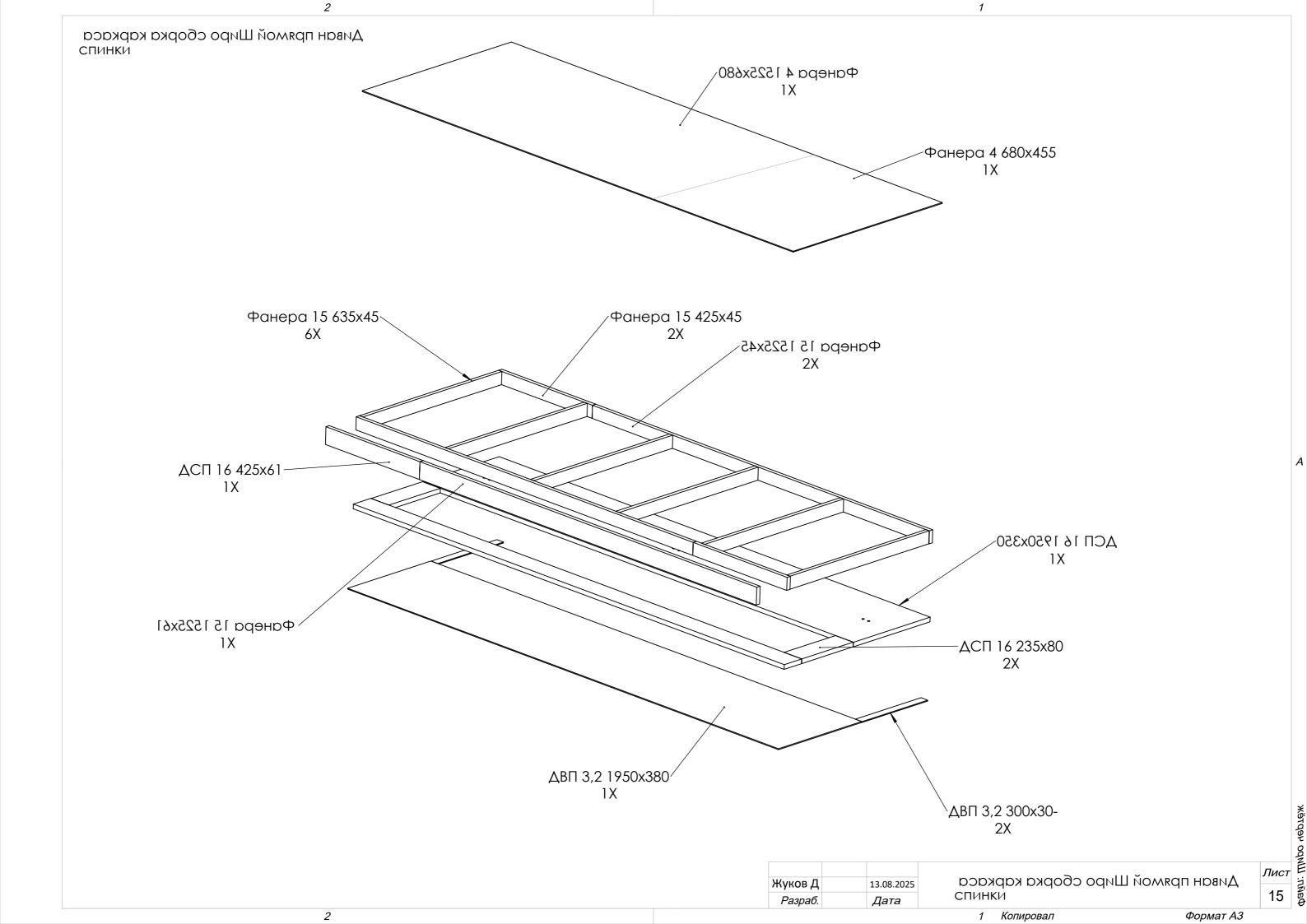
1

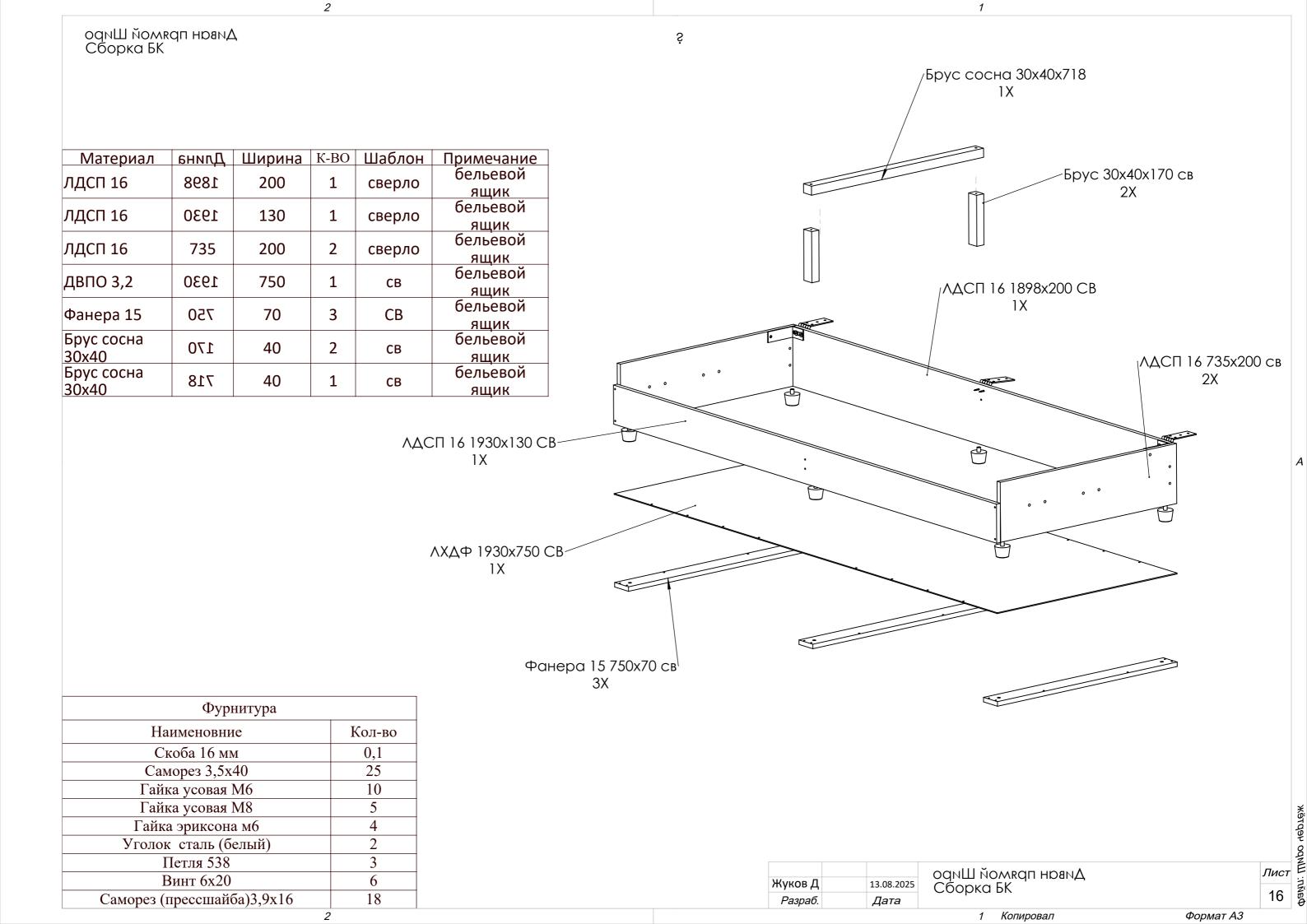
Жуков Д	13.08.2025
Разраб.	Дата

Диван прямой Широ сборка каркаса, изнипо итидада

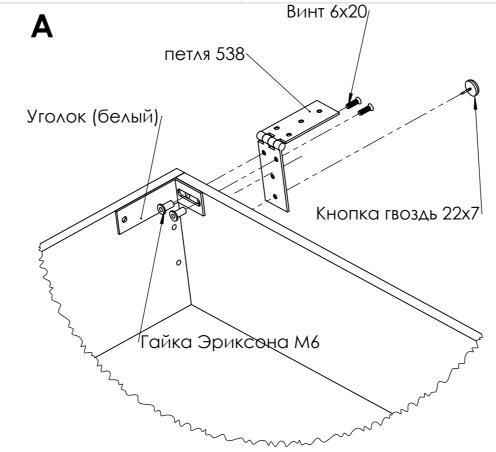
жётдэр одмШ:плиєф
14

1 Копировал Формат АЗ





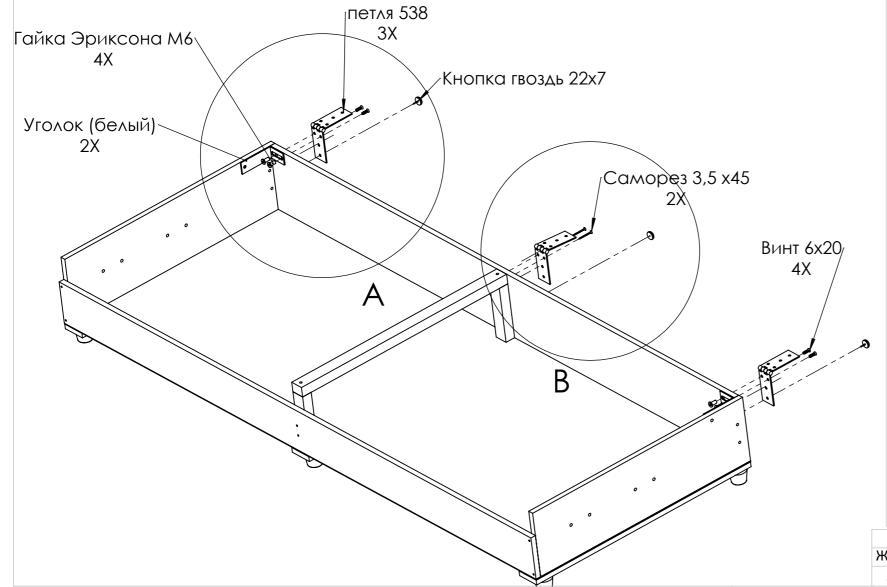




Для монтажа крайних петель БК Трентон необходимо вставить Гайка Эриксона М6 через Уголок (белый) внутри короба.

1

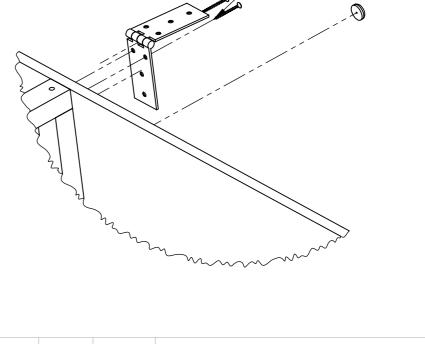
Снаружи прикрутить петля 538 при помощи Винт 6х20 , в верхние отверстия петли . В нижнее отверстие петли смотировать Кнопка гвоздь 22х7.



2

Для монтажа средней петли БК Трентон необходимо B Снаружи прикрутить петля 538 при помощи Саморез 3,5 х45 , в верхние отверстия петли . В нижнее отверстие петли смотировать Кнопка гвоздь 22х7.

Саморез 3,5 х45



Жуков Д 13.08.2025 одиШ йомкап Разраб. Дата

Монтаж петель на БК диван прямой Диван

Формат АЗ

1 Копировал

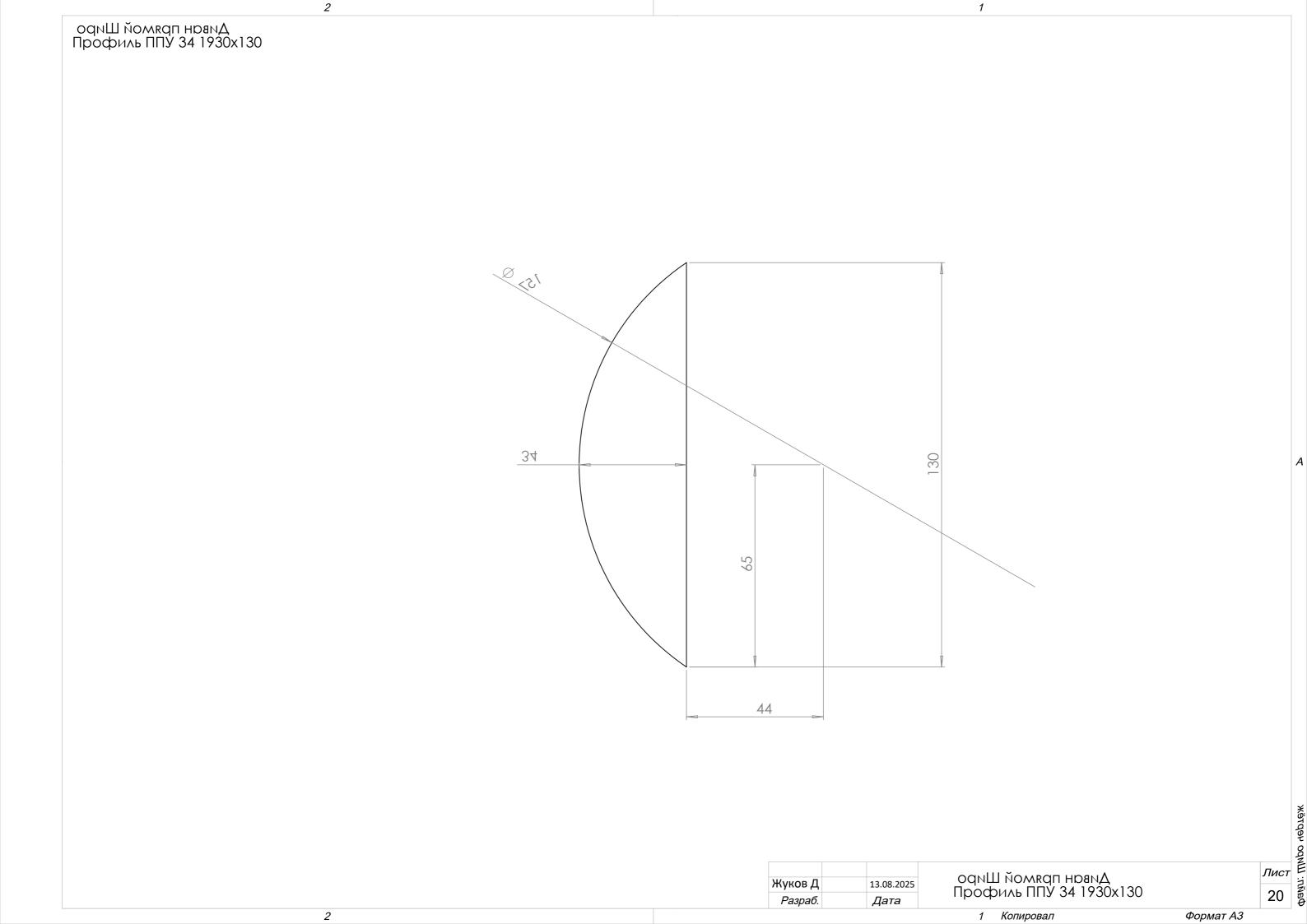
17 :TINE

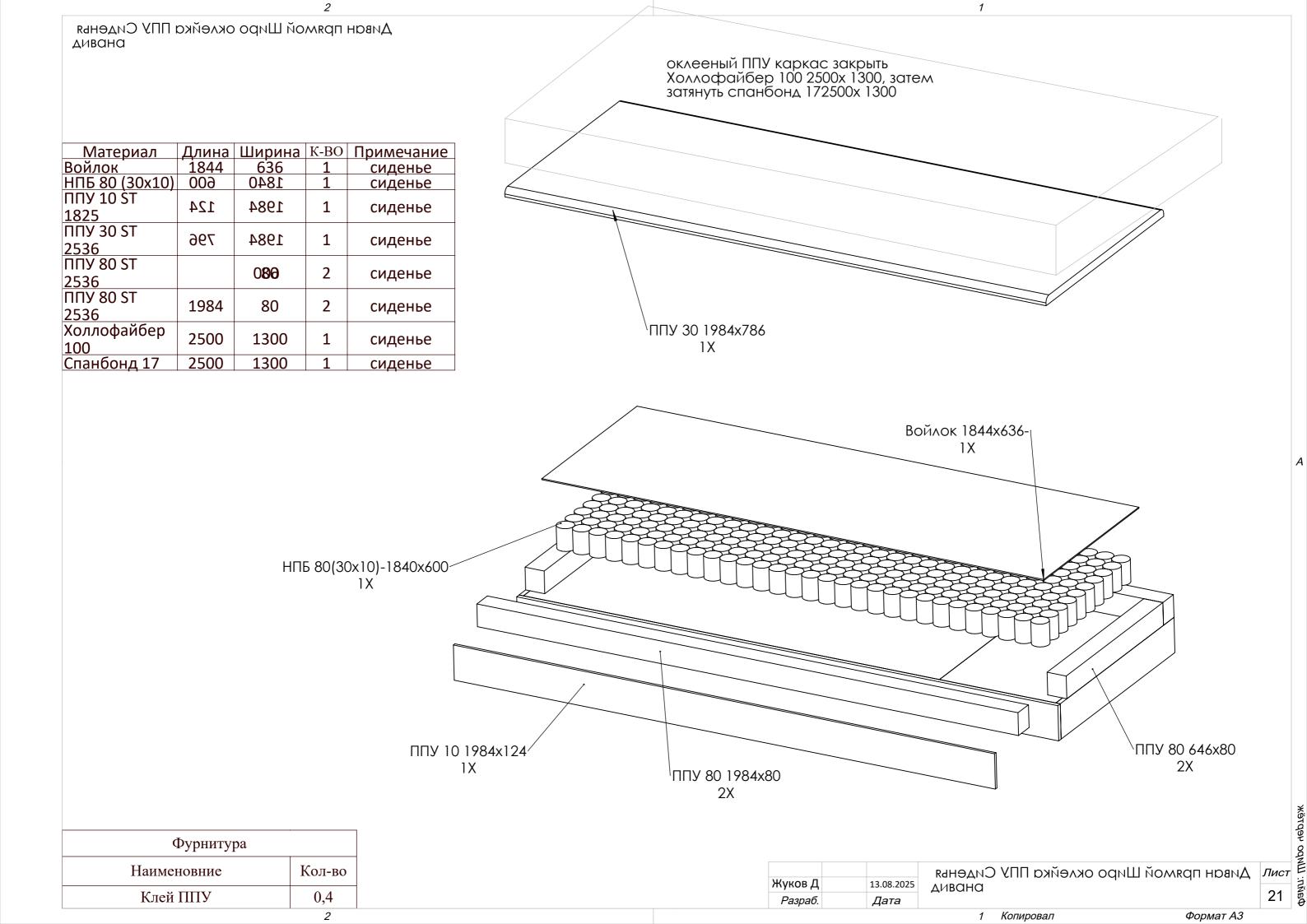
Лист

одиШ йомядп нваиД Участок ППУ

## Сиденье Диван прямой Широ VПП йодяра

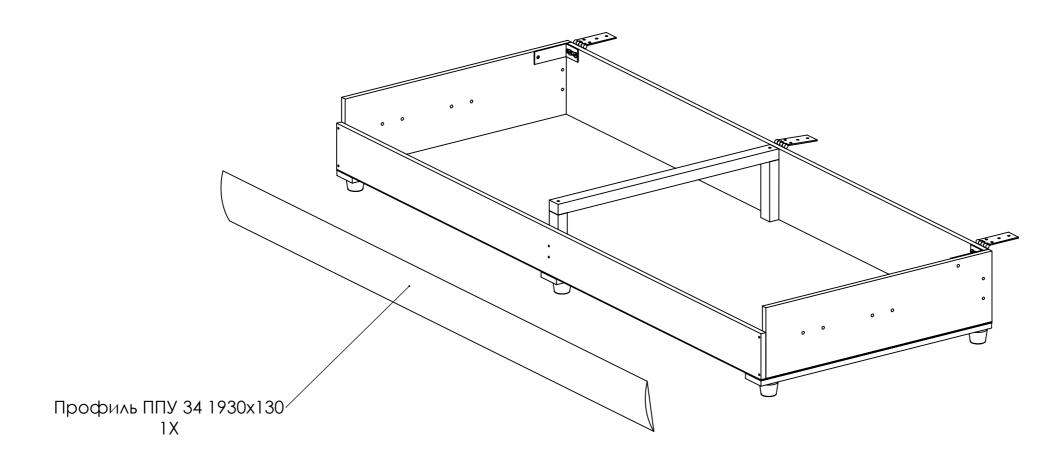
Материал	Ширина	Длина	К-ВО	Примечание
Войлок	600	1840	1	спина
Войлок	636	1844	1	сиденье
НПБ 80 (30x8)	600	1840	1	спинка
НПБ 80 (30x10)	600	1840	1	сиденье
ППУ 10 ST 1825	124	1984	1	сиденье
ППУ 20 ST 2536	1980	64	1	спина
ППУ 30 ST 2536	700	1950	1	спина
ППУ 30 ST 2536	796	1984	1	сиденье
ППУ 80 ST 2536		6 <b>08</b>	2	сиденье
ППУ 80 ST 2536	1984	80	2	сиденье
ППУ 80 ST 2536		5 <b>48</b>	2	спина
ППУ 80 ST 2536	1950	80	2	спина
Профиль ППУ 34	130	1930	1	бельевой короб
Холлофайбер 100	2200	1500	1	спина
Холлофайбер 100	2200	1100	1	сиденье
Спанбонд 17	2200	1500	1	спина
Спанбонд 17	2200	1100	1	сиденье





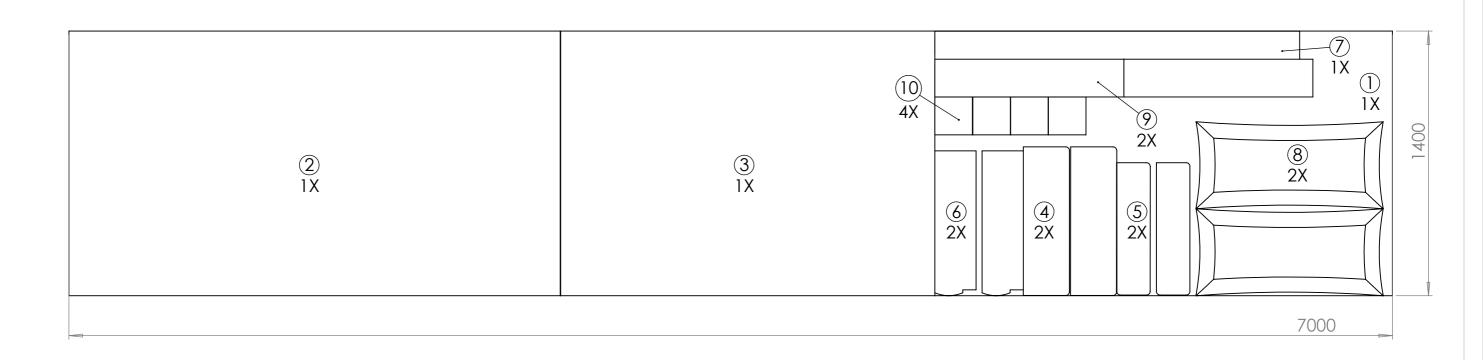
2 1 Диван прямой Широ оклейка ППУ Спинка дивана оклееный ППУ каркас закрыть Холлофайбер 100 2200x1100, затем затянуть спанбонд 17 2200x1100 Длина Ширина К-ВО Материал Примечание ППУ 80 ST 2536 1950 80 2 сиденье 64 ППУ 20 ST 2536 1950 1 спина ППУ 30 ST 2536 1950 700 1 спина ППУ 80 ST 2536 **68**0 2 спина НПБ 80 (30x8) 500 1810 1 спинка Войлок 610 1880 1 спина Холлофайбер 100 2200 1100 1 спина Спанбонд 17 2200 1100 1 спина √ППУ 30 1950x700 1X ∕Войлок 1880x610 1X ⁄НПБ 80 1810x500(30x8) 1 X -ППУ 80 1950x80 2X ППУ 20 1950x64<sup>l</sup> -ППУ 80 540x80 1X 2X `НПБ 80 1810x500(30x8) 1X жётдэг одиЦ:. Лист Фурнитура Наименовние Кол-во Диван прямой Широ оклейка ППУ Спинка Жуков Д 13.08.2025 Клей ППУ 0,4 дивана Разраб. Дата 2 1 Копировал

одиШ йомгап навиД оклейка ППУ бельевой короб 2



Фурнитура	
Наименовние	Кол-во
Клей ППУ	0,05

Жуков Д	13.08.2025
Разраб	Лата



позиция	Материал	Длина	Ширина	К-ВО	Шаблон
1	Ткань 1400	7000	1400	1	Отрез
2	Ткань 1400	1400	2600	1	Сиденье (Стегание)
3	Ткань 1400	1400	1980	1	Спинка
4	Ткань 1400	280	800	2	Сиденье (бок)
5	Ткань 1400	200	720	2	Спинка (бок)
6	Ткань 1400	240	770	2	Бельевой короб (бок)
7	Ткань 1400	170	1950	1	Бельевой короб (перед)
8	Ткань 1400	460	1000	2	Подушка( лицо)
9	Ткань 1400	200	1000	2	Подушка( задняя часть)
10	Ткань 1400	200	200	4	Подушка( задняя часть)

Жуков Д 13.08.2025 *Разраб. Дата*  одиШ йомкап новиД Раскрой ткани

1 Копировал

1

Формат АЗ

2

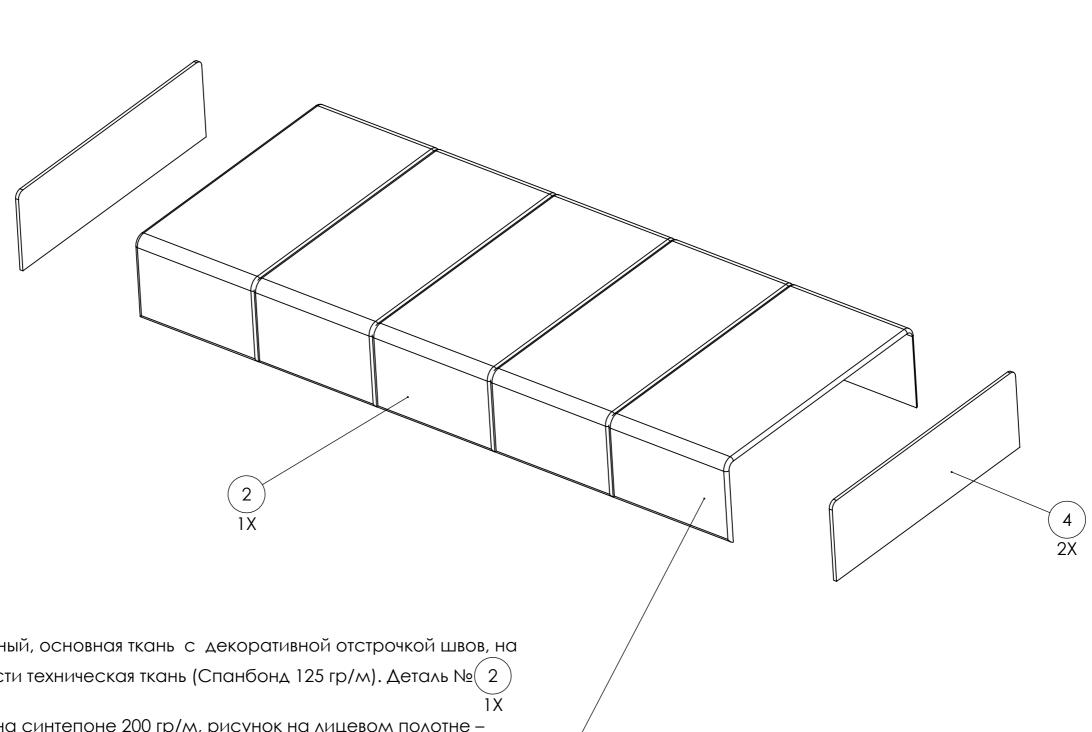
2

жётдэг одмШ :пйвФ

Лист

24

1



Чехол: несъёмный, основная ткань с декоративной отстрочкой швов, на внутренней части техническая ткань (Спанбонд 125 гр/м). Деталь № (2

простёганная на синтепоне 200 гр/м, рисунок на лицевом полотне – равномерные вертикальные полосы в кол-ве 5 шт., ширина полоски в готовом виде ~395мм

Жуков Д 13.08.2025 Разраб. Дата

одиШ йомядп нрвиД Сборка чехла сиденья

жётдэг одмЦ :пійьф

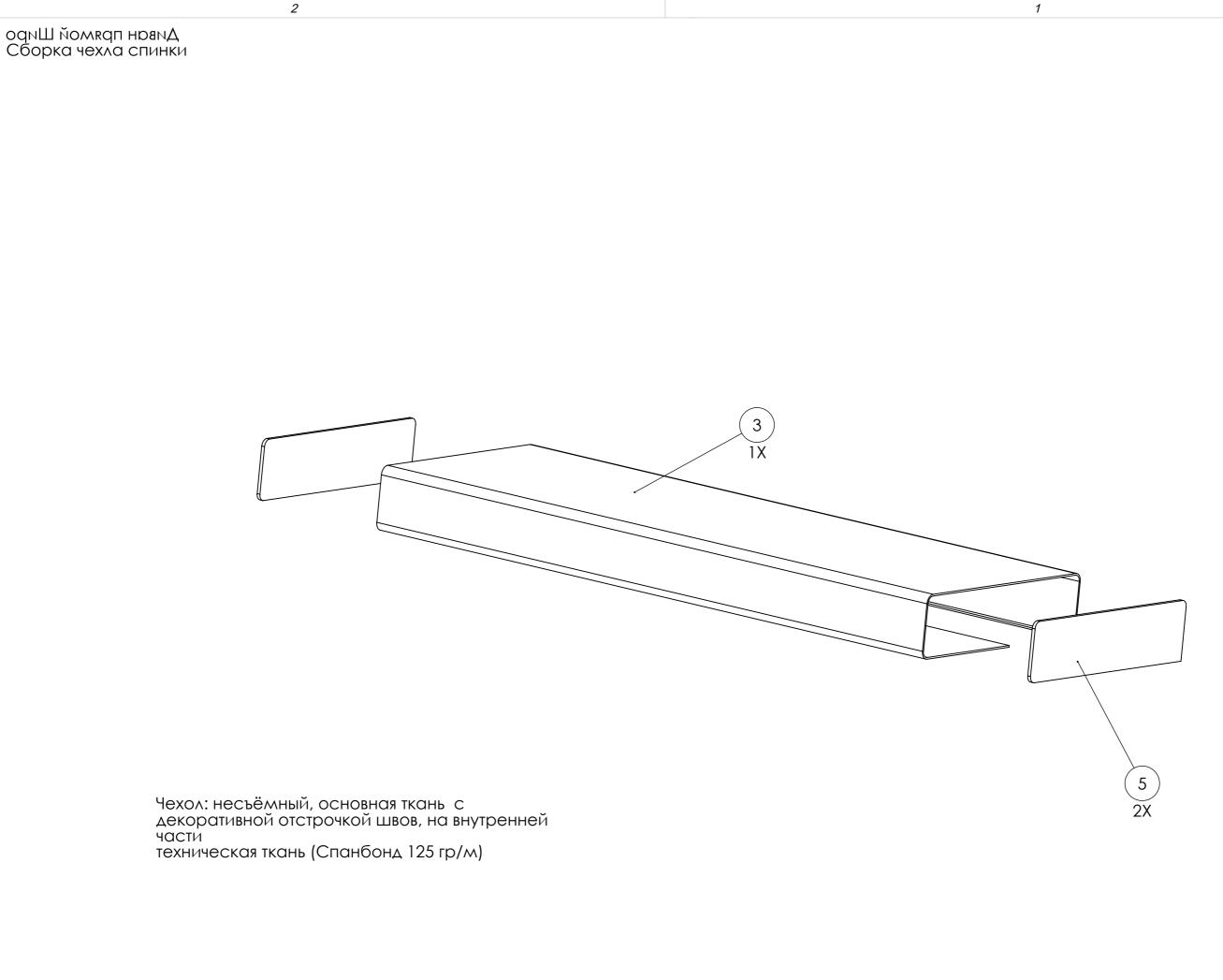
7.00 да 1.00 да 1

1 Копировал

Формат АЗ

2

одиШ йомядп нрвиД Сборка чехла сиденья



Жуков Д 13.08.2025 Разраб. Дата

одиШ йомгдп нрвиД Сборка чехла спинки

Формат АЗ

1 Копировал

2

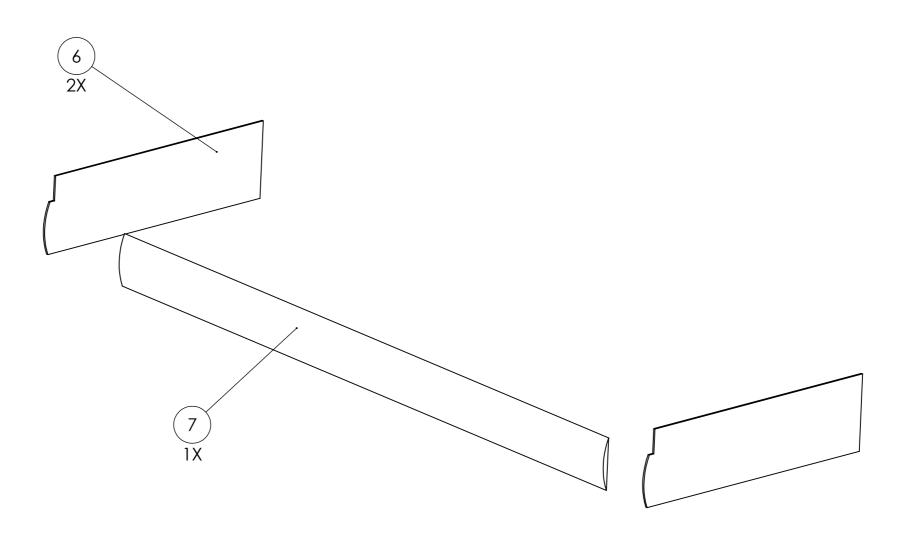
жётдэг одмШ :піхьф

Лист
26

1

одиШ йомкап нрвиД Сборка чехла бельевого короба

2



Чехол: несъёмный, основная ткань с декоративной отстрочкой швов

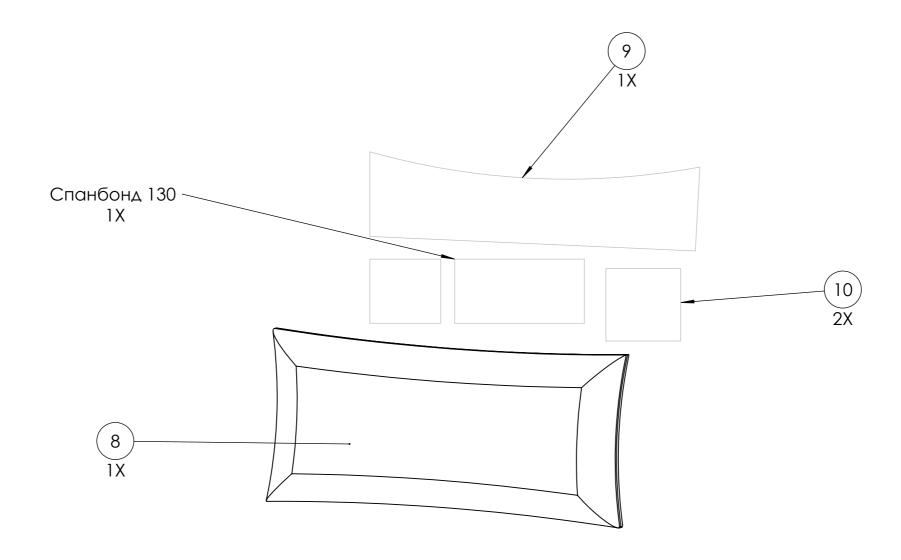
Жуков Д	13.08.2025
Разраб.	Дата

одиШ йомкап нрвиД Сборка чехла бельевого короба

1 Копировал

жётдэг одмШ :піхвф
27

2



Подушка приспинная - без бокового торца, прямоугольная с «ушками». задняя часть стачная с вставкой из тех ткани. Вес - около 1,7 кг. Наполнитель - крошка ППУ и синтепух в пропорции 50/50. Внутренний чехол сп 60, наружный чехол съёмный на замке

2

	Жуков Д	13.08.2025
	Разпаб	Пата

одиШ йомкап нрвиД Сборка чехла подушки жётдэг одмШ :пйв

оовал Формат АЗ