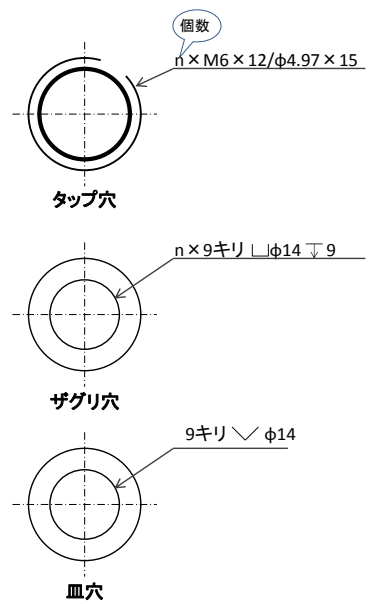


ねじの種類	記号
メートル並目ねじ	M
メートル細目ねじ	S
メートル台形ねじ	Tr
おねじ	R
めねじ	R <sub>o</sub>
平行めねじ	R <sub>p</sub>
管用平行ねじ	G
ユニファイン並目ねじ	UNC
ユニファイン細目ねじ	UNF

### 3.ねじの呼び方

### 2.穴の寸法記入例



4.表面粗さの指示例

※粗さ区分は問題文に従う事。

・Ra 1.6...・摺動面、はめあい  
・Ra 6.3...・基準面、設置面など  
・Ra 25...・どうでもいい

加工方法 ※指示あれば  
格目方向 ※指示あれば

除去加工の有無を  
問わない。この指示のあ  
ればこれ。  
数値は  
指示される  
4  
「その部分の同じ表面特性である場  
合の表面粗さ」として指示される  
ておけばOK

※問題文の「部品図作成要領」に従う事。

➤ 図面全体への指示

➤ 部品への個別指示

参考文献: JIS B 0031: 2003  
製品の幾何特性仕様 (GPS)  
— 表面性状の図示方法

### 1.CADの設定作業リスト

線種設定	Centerやphantom、Dashedをロードしておく
レイヤ設定	1.実線 2.細線 3.破線 4.一点鎖線 5.二点鎖線 6.輪郭線 7.文字 8.寸法
寸法設定	
文字設定	例) romans/bigfontを設定
表面粗さ記号準備	
穴記号準備	□ ↓

## 機械製図技能検定 虎の巻

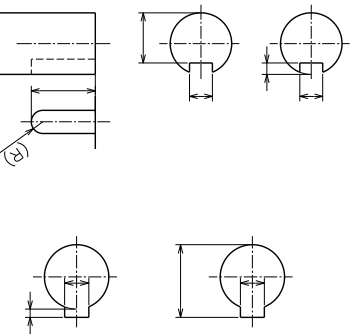
参考文献: JISハンドブック 2014 59 製図

2016/8/24 発行  
2017/1/9 V1.1 4.表面粗さに追記  
のぼゆエンジニアリング  
<http://noboyu.hatenablog.com/>

### 5.幾何公差

公差の種類	特性	記号
位置公差	全公差	
位置公差	円周公差	
位置公差	面の輪郭度公差	
位置公差	線の輪郭度公差	
位置公差	対称度	
位置公差	同心度公差	
位置公差	同軸度公差	
位置公差	位置度公差	
形状公差	面の輪郭度公差	
形状公差	線の輪郭度公差	
形状公差	円周公差	
形状公差	真円度公差	
形状公差	平面度公差	
形状公差	真直度公差	

### ★軸 ★穴



### 6.キー溝の寸法記入例