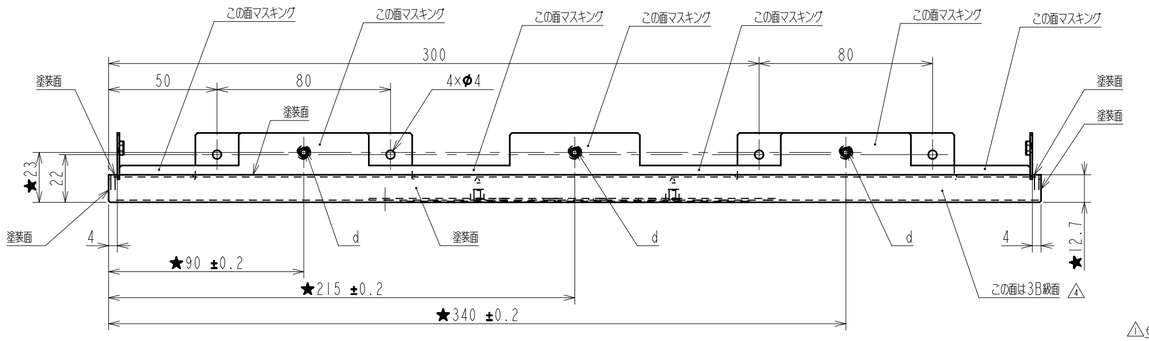
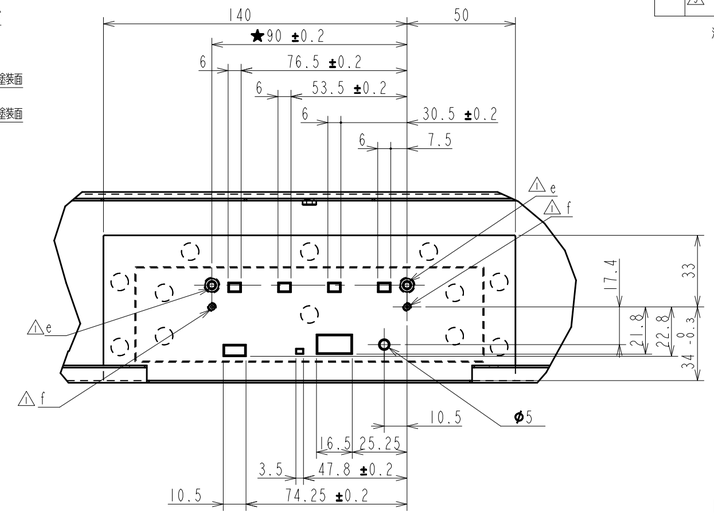
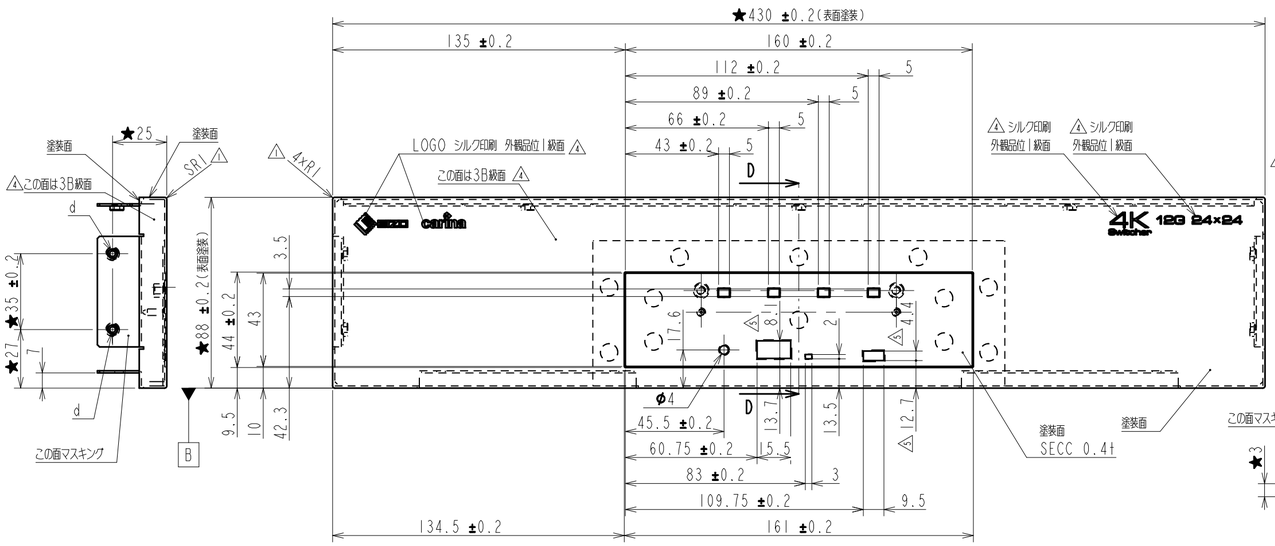
CHANGE HISTORY					
REV.	DESCRIPTION	INITIATED	APPROVED	DATE	ECN
00	初版発行	尹大偉	池田	2022.2.15	
01	△1 R1, e, f記載漏れ、追記 △2 シルク印刷色DIC651追記、 eの型番DFB→DFC △3 溶接仕上げ処理追記 △4 外観品位表記追記、外観品位指定部追記 △5 寸法変更 8→8.1 4→4.4 12.9→12.7	尹大偉	池田	2022.4.18	

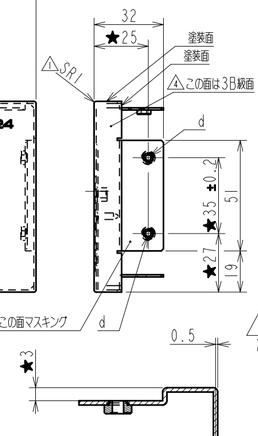


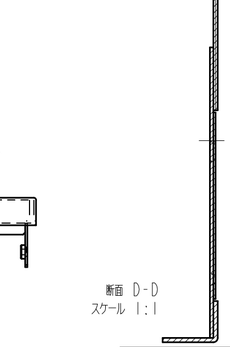


詳細図 A
スケール 1:2

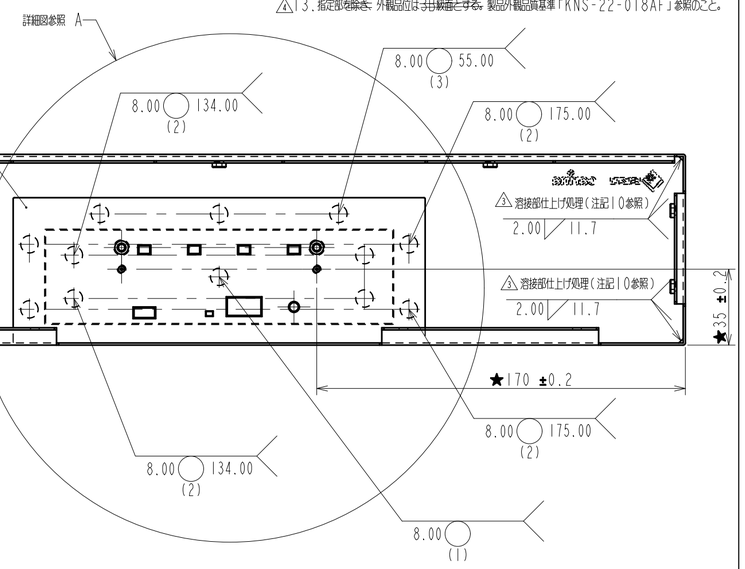
注）
1. 端面バリ極小のこと。
2. 指示無きCはC1とする。
3. 指示無き寸法形状はデータ参照のこと。
4. ソリは0.5以下、ネジレは不可とする。
5. 指示寸法は塗装後の寸法とする。
6. 曲げ寸法は曲げ根元寸法とする。
7. セルスペーサー/ガイドピンは下記相当品とする。
   メーカー：セルジャパン株式会社
   d 7ケ所：FS-M3-2
   △2 e 2ケ所：DFC-M3-5S
   f 2ケ所：DFDGP-φ3-10
8. セルスペーサー/ガイドピンは指定以上の保持力を有すること。
   d/e/f
   耐押抜力：480N
   回転保持トルク：2N・m
9. 指定部塗装、シルク印刷を行うのこと。
   塗装仕様
   05B31676A1 WH-MC
   DIC583(白) サテン地
   印刷仕様
   指定部は塗装面の上にシルク印刷する。印刷サイズ、形状詳細は別途版下による。
   ロゴ色：PANTONE Cool Gray 10C
   版下：05B31668A1
   △3 モデル名色：DIC651
   版下：05B31669A1
10. 溶接位置、許容範囲は図の通りとし、溶接後部品間の隙間、溶接による歪み無きこと。
   溶接部は指定以上の保持力を有すること。
   耐引張力：200N(200kgf)
   方向：あらゆる方向
   外観：溶接跡は外観面からわからないように、仕上げ処理を施すこと。
   (凹み、グラインダー跡の残りは不可)
11. 承認サンプルと納入仕様書を提出し、承認完了後量産すること。
12. ★マークは重要管理寸法とする。
△1 13. 指定部を除き、外観品位は3B級面とする。製品外観品質基準「KNS-22-018AF」参照のこと。

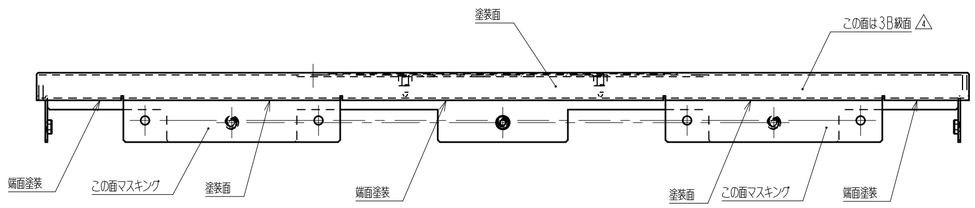






断面 D-D
スケール 1:1





EXTERNAL RADII/ CHAMFER HEIGHTS	TOLERANCE
FROM 0.5 UP TO 3	±0.2
OVER 3 UP TO 6	±0.5
OVER 6	±1.0

SHORTER SIDE LENGTH OF ANGLE CONCERNED	ANGULAR TOLERANCE
UP TO 10	±1°00′
OVER 10 UP TO 50	±0°30′
OVER 50 UP TO 120	±0°20′
OVER 120 UP TO 400	±0°10′
OVER 400	±0°05′

LINEAR DIMENSION	TOLERANCE
FROM 0.5 UP TO 3	±0.1
OVER 3 UP TO 6	±0.1
OVER 6 UP TO 30	±0.2
OVER 30 UP TO 120	±0.3
OVER 120 UP TO 400	±0.5
OVER 400 UP TO 1000	±0.8

QTY./SET	ITEM	NAME	MATERIAL	PART NUMBER	REMARKS
	1	MTL-FRONT	SECC-C20(Crフリー)t=1.0	05B31405A1	-

SCALE 1:2	EIZO Corporation		NAME MTL-FRONT
TOLERANCE ISO 2768-m	DESIGNED	CHECKED	CHECKED	APPROVED	DRAWING No. 5B31405	SHEET 1/2
FINISH 塗装	尹	奥田		池田	DIM. IN mm
GROUP 4 3 2 1					DWG. SIZE A2

USED ON MW-674

CONFIDENTIAL