

CHANGE HISTORY					
REV.	DESCRIPTION	INITIATED	APPROVED	DATE	ECN
00	初版発行	尹大偉	池田	2022.2.9	
01	△ 誤記訂正 △ 寸法変更 5.5 → 6.0 △ 切の穴位置下の 0.5 mm 移動 △ 外観品位誤記訂正、外観品位指定部追記	尹大偉	池田	2022.4.18	

注)

1. 端面/バリ極小のこと。
2. 指示無きCはC1とする。
3. ソリは0.5以下、ネジは不可とする。
4. 指示寸法は塗装後の寸法とする。
5. 曲寸法は根元曲寸法とする。
6. 指定部を塗装すること。

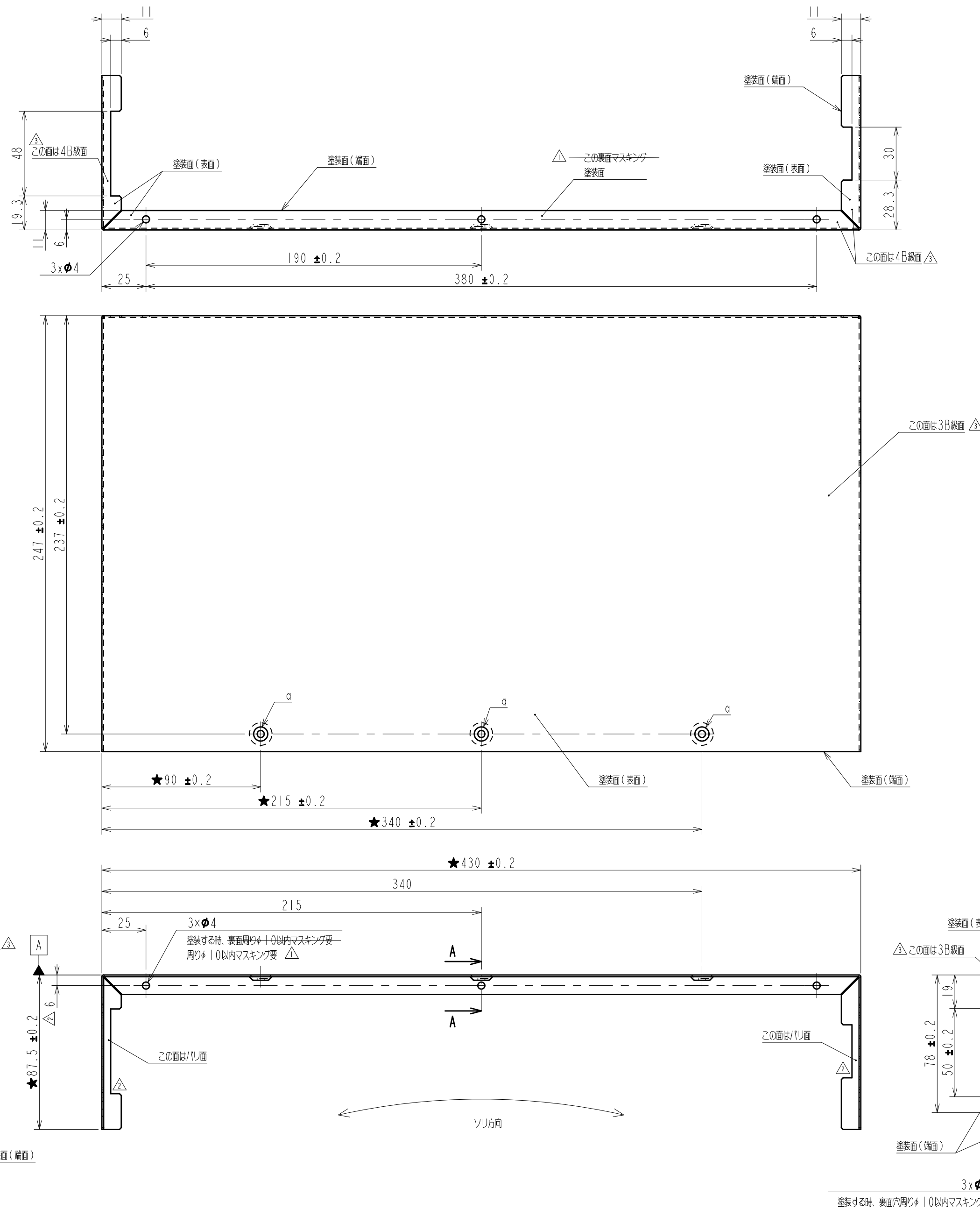
塗装仕様

色：白 DIC583 サテン地：05B31676A1


7. 指示無き形状はデータ参照のこと。
8. 承認シリアルと納入仕様書を提出し、承認完了後量産すること。

★ マークは重要管理寸法とする。

△) 指定寸法を除き、外観品位はJIS規格品とする。製品外観品質基準「KNS-22-018AF」参照のこと。



		SHORTER SIDE LENGTH OF ANGLE CONCERNED	ANGULAR TOLERANCE	LINEAR DIMENSION	TOLERANCE
EXTERNAL RADIUS/ CHAMFER HEIGHTS	TOLERANCE	UP TO 10	$\pm 1^{\circ} 00'$	FROM 0.5 UP TO 3	± 0.1
		OVER 10 UP TO 50	$\pm 0^{\circ} 30'$	OVER 3 UP TO 6	± 0.1
		OVER 50 UP TO 120	$\pm 0^{\circ} 20'$	OVER 6 UP TO 30	± 0.2
		OVER 120 UP TO 400	$\pm 0^{\circ} 10'$	OVER 30 UP TO 120	± 0.3
		OVER 400	$\pm 0^{\circ} 05'$	OVER 120 UP TO 400	± 0.5
				OVER 400 UP TO 1000	± 0.8

				1	MTL - TOP		SECC-C20(Crフリー)±1		05B31368A1		-		
QTY./SET				ITEM	NAME			MATERIAL		PART NUMBER		REMARKS	
4	3	2	1	SCALE 1:2	ISO Corporation				NAME				
				TOLERANCE		DESIGNED	CHECKED	CHECKED	APPROVED	MTL - TOP			
				ISO 2768-m		尹	奥田		池田	DRAWING No.		SHEET	
FINISH 塗装		5B31368		1/1									
GROUP													