明石工業高等専門学校電気情報工学科

電気情報工学実験Ⅱ実験レポート

ディジタルオシロスコープと波形処理

Digital Ociloscope and Waveform Processing

E1621 髙橋 尚太郎 (電気情報工学科)

実験担当教員 細川 篤 提出年月日:2023年3月29日

目 次

1	目的	1
2	原理	1
	2.1 ディジタルオシロスコープの動作原理について	1
	2.2 AD 変換器について	1
	2.3 本実験で使用した表計算ソフトについて	2
	2.4 フーリエ級数展開について	2
	2.5 数値積分について	2
3	実験方法	2
4	結果	4
	4.1 実験 1	4
	4.2 実験 2	5
5	検討・考察	10
	5.1 実験 1	10
	5.2 実験 2	12
参	考文献	14

1 目的

- 1. オシロスコープの使い方を確認するとともに、ディジタルオシロスコープの使い方を確認する。
- 2. ディジタルオシロスコープで保存した波形データを使用してフーリエ級数展開を行うことで、数値積 分のやり方や表計算ソフトウェアの使い方を学ぶとともに、フーリエ級数展開について理解する。

2 原理

ディジタルオシロスコープとは、波形観測に用いられる計測器具である。その構成を図1に示す。(矢印は入力信号の向きを示す。)



図 1: ディジタルオシロスコープの基本構成

2.1 ディジタルオシロスコープの動作原理について

ディジタルオシロスコープは、観測信号 (アナログ信号) を A/D 変換によってディジタル信号に変換し、そのデータをメモリに保存してから波形を表示する。ディジタル信号で画面に線を描画するためには、観測信号と掃引信号を同期する必要がある。同期の取り方は、トリガ同期方式を用いる。トリガ同期方式は、測定したい波形の振幅よりも少し小さい振幅にトリガレベルを設定することによって、入力信号の振幅がトリガレベルを超えたときに掃引信号が発生する方式である。また、ディジタルオシロスコープにおいて、トリガレベルは自由に設定できる。

2.2 AD 変換器について

アナログ信号をディジタル信号に変換することを A/D 変換という。A/D 変において、**サンプリング (標本化)・量子化・符号化** の操作を行う必要がある。サンプリング (標本化)・量子化を図 2 に示す。

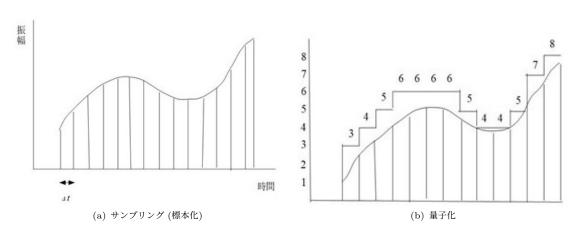


図 2: サンプリング・量子化について

サンプリング 時間的に連続な波形から時間間隔 Δt ごとに波形の振幅を取り出す操作のことである。 Δt をサンプリング間隔、その逆数をサンプリング周波数という。サンプリング定理によるとサンプリン

グ周波数を元のアナログ信号に含まれている最大周波数の 2 倍以上にすれば、元の波形を再現することができる。

量子化 サンプリングした波形の振幅を分割して、最も近い整数を割り当てる操作のことである。量子化前後の誤差を**量子化誤差**といい、量子化に波形の分割数が少ないと、量子化誤差が大きくなる。 符号化 量子化された整数 (10 進数) を 2 進数に変換する操作である。

2.3 本実験で使用した表計算ソフトについて

表計算を行う際、実際にデータを入力する一桝をセルという。各セルに計算式を表す "="(イコール)の 記号を先頭に入力し、算術計算の式を入力することによってそのセルに、その演算結果を入力できる。

2.4 フーリエ級数展開について

周期関数 f(t) (周期 T) を、次の式のように三角関数の項と b_0 の式で表すことができることを示す。

$$f(t) = b_0 + \sum_{n=1}^{\infty} b_n \cos n\omega t + \sum_{n=1}^{\infty} a_n \sin n\omega t$$
 (1)

式 (1) の、 b_0 、 a_n 、 b_n をフーリエ係数という。また、フーリエ係数は、それぞれ、式 (2)~(4) のように表すことができる。

$$b_0 = \frac{1}{T} \int_0^T f(t) dt \tag{2}$$

$$b_n = \frac{1}{T} \int_0^T f(t) \cos n\omega t \, dt \tag{3}$$

$$a_n = \frac{1}{T} \int_0^T f(t) \sin n\omega t \, dt \tag{4}$$

2.5 数値積分について

時間間隔が Δt で標本化された関数 $f_i=f(t_i)(i=1,2,3,\dots N)$ の定積分は、式 (5) で近似できる。数値積分で近似している部分を図 3 に長方形で示す。

$$\int_{t_1}^{t_n} f(t) dt = \int_{t_n}^{t_{N-1}} f(t) dt + \Delta t \sum_{i=1}^{N-1} f_i$$
 (5)

3 実験方法

本実験で使用する器具を表1に示す。

- 1. ファンクションジェネレータの出力を振幅 1 V 周波数 100 kHz、デューティファクター 20% の方形 波に設定する。
- 2. ディジタルオシロスコープの DC モードの AC モードの画面の出力の違いを確認する。
- 3. ファンクションジェネレータの出力を振幅 50 mV、周波数 100.1 kHz の正弦波に設定する。

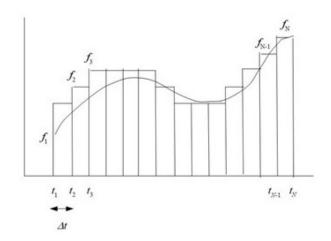


図 3: 数值積分

表 1: 使用器具

使用機器	型番	規格等
ディジタルオシロスコープ	Tektronix	TDS2012B, 100-240 V, 100 MHz
ファンクションジェネレータ	IWATSU	SG-4105, 110-240 V, 10-15 MHz
パーソナルコンピュータ	HP	_
表計算ソフト	Microsoft Excel	_

- 4. ディジタルオシロスコープの掃引モードをオートモードとして、トリガレベルを操作し、正・負のピーク値の間にある場合・ない場合それぞれの違いを観測する。
- 5. 掃引モードをノーマルに変更し、トリガレベルを上記 (4) と同様に操作し、波形を観測する。
- 6. ディジタルオシロスコープの波形取り込みモードをサンプルからアベレージに変えて、波形の変化を 観測する。
- 7. 水平軸間隔を 2.5 ms 5 ms としたときの表示波形の周波数を測定する。
- 8. ディジタルオシロスコープで観測した波形のデータを USB メモリに保存する。
- 9. ファンクションジェネレータの出力を振幅 1 V 周波数 10 kHz の三角波に設定する。
- 10. 上記 (9) のデータを保存し、サンプリング間隔と量子化間隔を求める。
- 11. ファンクションジェネレータの出力を振幅 220 mV 周波数 1600 Hz、デューティファクター 66 % の方形波の波形データを保存する。
- 12. 上記 (11) で保存した波形を、 PC の表計算ソフトで読み込み、各セルで、式 (5) の算術演算を行い、 フーリエ係数 $b_0, b_1, b_2, b_3, b_4, b_5, b_6, a_1, a_2, a_3, a_4, a_5, a_6$ を求める。
- 13. 上記 (12) で求めたフーリエ係数を用いて、観測波形の近似波形を作る。
- 14. 上記 (7) で保存した波形を保存波形の図から読み取り、式 (6) で近似する。

$$f(t) = \begin{cases} V_1[mV] & (t_1 \le t < t_2) \\ V_2[mV] & (t_2 \le t < t_3) \end{cases}$$
 (6)

15. フーリエ係数の定義の式から手計算し、式5の計算結果と比べる。

4 結果

4.1 実験1

実験 (2) の結果について、 DC モードの波形と比べて AC モードの波形が全体的に画面の縦軸方向に移動した。実験 (4) の結果について、トリガレベルが測定波形の正・負のピーク値の間にある時、波形が表示され、トリガレベルを負から正の値に動かすと、波形が全体的に横軸方向に動き、逆にトリガレベルを正から負の値に動かすと波形が全体的に横軸の逆方向に動いた。また、波形の外にトリガレベルを動かすと、波形が横軸方向に揺れ動いて表示された。実験 (5) の結果について、正・負のピーク値の間にトリガレベルがあるとき、波形が表示され、トリガレベルを負から正、正から負に動かした場合の表示波形の変化は上記 (2) の結果に等しい。しかし、波形の外にトリガレベルを動かすと表示画面上方に小さく "Ready"の文字が表示され、波形の線が薄くなった。また、薄くなった線はファンクションジェネレータの電源を OFF にしても消えなかった。実験 (6) の結果について、ディジタルオシロスコープの波形取り込みモードがサンプルのときと比べて、アベレージモードに変えると、波形の線が細くなった。実験 (7) の結果について、(50) ms の区間において (50) ms (50) ms

$$\frac{5}{5.0 \times 10^{-2}} = 100 [\mathrm{Hz}]$$

よって、 $100~[\mathrm{Hz}]$ である。実験 (10) の結果について、サンプリング間隔を求めるために用いたデータを表 2 に示す。

表 2: サンプリ	ンク	"間隔を求め	るために用い	たデータ	(抜粋)
-----------	----	--------	--------	------	------

経過時間 t [s]	オシロスコープの出力電圧 [V]
0	0.224
0.000001	0.224
0.000002	0.224
0.000003	0.224
0.000004	0.224
0.000005	0.224
0.000006	0.224
0.000007	0.224
0.000008	0.224
0.000009	0.224

表2において、サンプリング間隔が左の列が時間間隔を表すデータの、連続する上下のデータ同士の間隔

であるため、その間隔は、0.0000001 [s] である。また、量子化間隔は右の列の連続する上下のデータ同士の間隔であるため、その間隔は、20 [mV] である。なお、この波形を観測したとき、**水平軸レンジ**: 0.000025 [s]、**垂直レンジ**: 500 [mV] であった。

4.2 実験 2

数値積分の計算結果の有効数字について、式 (5) の計算において、標本化された関数の和と時間間隔との積で、標本化された関数の末位は小数第 3 位であるため、標本化された関数の和は、最小桁を小数第 3 位とする。次に、標本化された関数の和と時間間隔との積について、関数の和の位取りは 3 桁で、時間間隔の位取りは 7 桁であるため、積の誤差を考慮し、意味のある数字のみを残すため、位取りの少ない方に有効桁を合わせるので、式 (5) の計算結果の有効数字を 3 桁とする。表 3, 4 に実験 (12) の結果を示す。(単位 V)

表 3: フーリエ級数 b_n について

b_n	フーリエ級数の値 [V]
b_0	0.0712
b_1	-0.117
b_2	0.0641
b_3	-0.00722
b_4	-0.0261
b_5	0.0270
b_6	-0.007

表 4: フーリエ級数 a_n について

a_n	フーリエ級数の値 [V]
a_1	0.217
a_2	0.0988
a_3	0.000504
a_4	0.0586
a_5	0.0353
a_6	0.00114

実験 (13) の結果について、近似波形、 b_0 に関する波形、被測定波形を図 $4 \sim 図 5$ に示す。(図 5 は n=6 におけるフーリエ級数展開を式 $2 \sim 4$ に適用。)

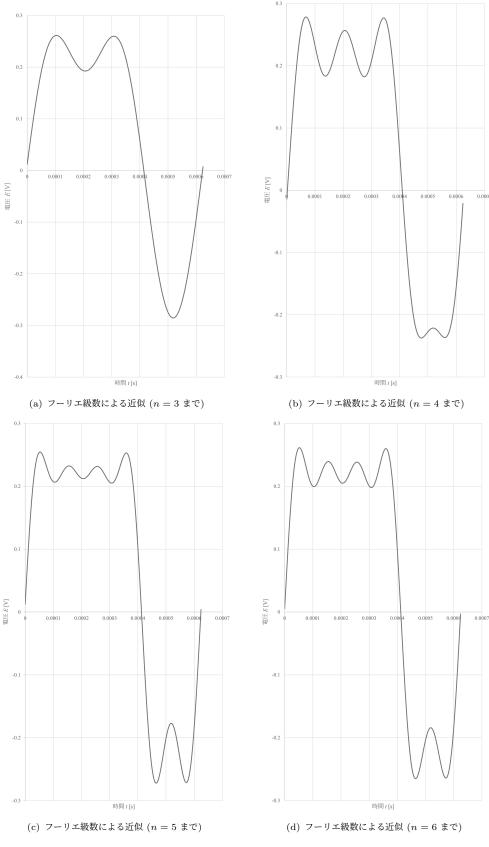
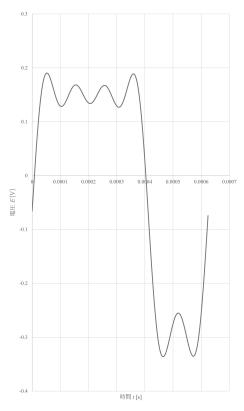


図 4: フーリエ級数による近似



(a) b_0 を足さずに計算した近似値 (n=6 まで)

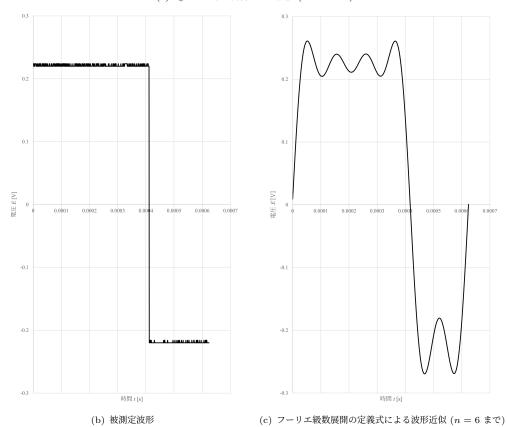


図 5: フーリエ級数による近似

実験 (14) の結果について、図5(b)より、

$$f(t) = \begin{cases} 225[\text{mV}] & (0 \le t < t[\text{s}]) \\ -220[\text{mV}] & (0.000416 \le t < 0.000625[\text{s}]) \end{cases}$$
 (7)

実験 (15) の結果について式 $2\sim 4$ によってフーリエ係数を計算した過程と結果を、式 9 式 20 表 5, 6 に示す。フーリエ級数展開の有効数字について、式 3, 4 の計算は、時間関数と三角関数の積で、時間関数の位取りは 3 桁で三角関数の位取りは 9 桁となっているから、積において位取りの少ない方に有効桁を合わせるため、有効桁を 3 桁とする。(角度はラジアンで計算、周期 T=1/1600[s])

$$b_0 = 1600 \times \left\{ \int_0^{0.000416} 0.225 \, dt + \int_{0.000416}^{0.000625} -0.220 \, dt \right\}$$

$$= 1600 \times \left\{ [0.225t]_0^{0.000416} + [-0.220t]_{0.000416}^{0.000625} \right\} \approx 0.0762[V]$$
(8)

$$b_{1} = 2 \times 1600 \times \left\{ \int_{0}^{0.000416} 0.225 \cos 3200\pi t \, dt + \int_{0.000416}^{0.000625} -0.220 \cos 3200\pi t \, dt \right\}$$

$$= 2 \times 1600 \times \left\{ \left[0.225 \frac{\sin 3200\pi t}{3200\pi} \right]_{0}^{0.000416} + \left[-0.220 \frac{\sin 3200\pi t}{3200\pi} \right]_{0.000416}^{0.000625} \right\} \approx -0.122[V]$$

$$(9)$$

$$b_{2} = 2 \times 1600 \times \left\{ \int_{0}^{0.000416} 0.225 \cos 6400\pi t \, dt + \int_{0.000416}^{0.000625} -0.220 \cos 6400\pi t \, dt \right\}$$

$$= 2 \times 1600 \times \left\{ \left[0.225 \frac{\sin 6400\pi t}{6400\pi} \right]_{0}^{0.000416} + \left[-0.220 \frac{\sin 6400\pi t}{6400\pi} \right]_{0.000416}^{0.000625} \right\} \approx 0.0618[V]$$
(10)

$$b_{3} = 2 \times 1600 \times \left\{ \int_{0}^{0.000416} 0.225 \cos 9600\pi t \, dt + \int_{0.000416}^{0.000625} -0.220 \cos 9600\pi t \, dt \right\}$$

$$= 2 \times 1600 \times \left\{ \left[0.225 \frac{\sin 9600\pi t}{9600\pi} \right]_{0}^{0.000416} + \left[-0.220 \frac{\sin 9600\pi t}{9600\pi} \right]_{0.000416}^{0.000625} \right\} \approx -0.000949 [V]$$
(11)

$$b_{4} = 2 \times 1600 \times \left\{ \int_{0}^{0.000416} 0.225 \cos 12800\pi t \, dt + \int_{0.000416}^{0.000625} -0.220 \cos 12800\pi t \, dt \right\}$$

$$= 2 \times 1600 \times \left\{ \left[0.225 \frac{\sin 12800\pi t}{12800\pi} \right]_{0}^{0.000416} + \left[-0.220 \frac{\sin 12800\pi t}{12800\pi} \right]_{0.000416}^{0.000625} \right\} \approx -0.0302[V]$$

$$(12)$$

$$b_{5} = 2 \times 1600 \times \left\{ \int_{0}^{0.000416} 0.225 \cos 16000\pi t \, dt + \int_{0.000416}^{0.000625} -0.220 \cos 16000\pi t \, dt \right\}$$

$$= 2 \times 1600 \times \left\{ \left[0.225 \frac{\sin 16000\pi t}{16000\pi} \right]_{0}^{0.000416} + \left[-0.220 \frac{\sin 16000\pi t}{16000\pi} \right]_{0.000416}^{0.000625} \right\} \approx 0.0250 [V]$$
(13)

$$b_{6} = 2 \times 1600 \times \left\{ \int_{0}^{0.000416} 0.225 \cos 19200\pi t \, dt + \int_{0.000416}^{0.000625} -0.220 \cos 19200\pi t \, dt \right\}$$

$$= 2 \times 1600 \times \left\{ \left[0.225 \frac{\sin 192000\pi t}{19200\pi} \right]_{0}^{0.000416} + \left[-0.220 \frac{\sin 19200\pi t}{19200\pi} \right]_{0.000416}^{0.000625} \right\} \approx -0.000949 [V]$$
(14)

$$a_{1} = 2 \times 1600 \times \left\{ \int_{0}^{0.000416} 0.225 \sin 3200\pi t \, dt + \int_{0.000416}^{0.000625} -0.220 \sin 3200\pi t \, dt \right\}$$

$$= 2 \times 1600 \times \left\{ \left[0.225 \frac{\cos 3200\pi t}{3200\pi} \right]_{0}^{0.000416} + \left[-0.220 \frac{\cos 3200\pi t}{3200\pi} \right]_{0.000416}^{0.000625} \right\} \approx 0.213[V]$$

$$(15)$$

$$a_{2} = 2 \times 1600 \times \left\{ \int_{0}^{0.000416} 0.225 \sin 6400\pi t \, dt + \int_{0.000416}^{0.000625} -0.220 \sin 6400\pi t \, dt \right\}$$

$$= 2 \times 1600 \times \left\{ \left[0.225 \frac{\cos 6400\pi t}{6400\pi} \right]_{0}^{0.000416} + \left[-0.220 \frac{\cos 6400\pi t}{6400\pi} \right]_{0.000416}^{0.000625} \right\} \approx 0.105 [V]$$

$$(16)$$

$$a_{3} = 2 \times 1600 \times \left\{ \int_{0}^{0.000416} 0.225 \sin 9600\pi t \, dt + \int_{0.000416}^{0.000625} -0.220 \sin 9600\pi t \, dt \right\}$$

$$= 2 \times 1600 \times \left\{ \left[0.225 \frac{\cos 9600\pi t}{9600\pi} \right]_{0}^{0.000416} + \left[-0.220 \frac{\cos 9600\pi t}{9600\pi} \right]_{0.000416}^{0.000625} \right\} \approx 0.00000954[V]$$
(17)

$$a_{4} = 2 \times 1600 \times \left\{ \int_{0}^{0.000416} 0.225 \sin 12800\pi t \, dt + \int_{0.000416}^{0.000625} -0.220 \sin 12800\pi t \, dt \right\}$$

$$= 2 \times 1600 \times \left\{ \left[0.225 \frac{\cos 12800\pi t}{12800\pi} \right]_{0}^{0.000416} + \left[-0.220 \frac{\cos 12800\pi t}{12800\pi} \right]_{0.000416}^{0.000625} \right\} \approx 0.0539[V]$$
(18)

$$a_{5} = 2 \times 1600 \times \left\{ \int_{0}^{0.000416} 0.225 \sin 16000\pi t \, dt + \int_{0.000416}^{0.000625} -0.220 \sin 16000\pi t \, dt \right\}$$

$$= 2 \times 1600 \times \left\{ \left[0.225 \frac{\cos 16000\pi t}{16000\pi} \right]_{0}^{0.000416} + \left[-0.220 \frac{\cos 16000\pi t}{16000\pi} \right]_{0.000416}^{0.000625} \right\} \approx 0.0417 [V]$$
(19)

$$a_{6} = 2 \times 1600 \times \left\{ \int_{0}^{0.000416} 0.225 \sin 19200\pi t \, dt + \int_{0.000416}^{0.000625} -0.220 \sin 19200\pi t \, dt \right\}$$

$$= 2 \times 1600 \times \left\{ \left[0.225 \frac{\cos 19200\pi t}{19200\pi} \right]_{0}^{0.000416} + \left[-0.220 \frac{\cos 19200\pi t}{19200\pi} \right]_{0.000416}^{0.000625} \right\} \approx 0.0000191[V]$$
(20)

表 5: フーリエ級数 b_n について

b_n	フーリエ級数の値 [V]
b_0	0.0762
b_1	-0.122
b_2	0.0618
b_3	-0.000949
b_4	-0.0302
b_5	0.0250
b_6	-0.000949

表 6: フーリエ級数 a_n について

a_n	フーリエ級数の値 [V]
a_1	0.213
a_2	0.105
a_3	0.00000954
a_4	0.0539
a_5	0.0417
a_6	0.000191

5 検討・考察

5.1 実験1

実験結果 (1) について、ディジタルオシロスコープの DC モードと AC モードの画面の出力が DC モードの波形と比べて AC モードの波形が全体的に縦軸方向に移動した理由について、AC モードの波形は、 DC モードの波形を横軸と正の値で囲まれた面積と、横軸と負の値で囲まれた面積が等しくなるようにするモードであるため、この処理を行った結果、表示波形が縦軸上方向に動いたと推測される。また、実験方法 (1) の操作をアナログオシロスコープで行ったとしても、同じ結果である。なぜなら、同期方式も掃引モードも入力モードについては機能が同じであるからである。

実験結果(2)について、トリガレベルが測定波形の正・負のピーク値の間にトリガレベルがあるとき、波形が表示され、トリガレベルを負から正の値に動かすと、波形が全体的に横軸方向に動き、逆にトリガレベルを正から負の値に動かすと波形が全体的に横軸の逆方向に動いた理由について、波形の正・負のピーク値の間にトリガレベルがあるとき設定されたトリガレベルを瞬時値が初めて超えたときに波形が表示され始めるため、トリガレベルを下げるとそれを超える瞬時値の最大値が小さくなるため表示され始める値が小さくなる。また、トリガレベルを上げたときも同様に、瞬時値の表示位置が高くなり、それを超える値が大きくなる。これらの推測より、実験結果(2)のような現象が起きる。次に波形が揺れ動いた理由についてディジタルオシロスコープの掃引モードがオートモードであるとき、トリガレベルが観測波形のピーク値の間にない場合、掃引信号と観測の同期がとれていない状態となり、観測信号と無関係に一定時間ごとに掃引信号が発生するため、観測信号と観測の同期がとれていない状態となり、観測信号と無関係に一定時間ごとに表示波形の位置が元の入力波形の位置と水平方向に異なったからであると推測される。また、アナログオシロスコープで同じ条件において波形を観測した場合、同期方式も掃引モードも入力モードについては機能が同じであるため、実験結果は、ディジタルオシロスコープでの観測結果と同じで波形が横軸方向に揺れ動くと推測される。

実験結果 (3) について、波形の正・負のピーク値の間にトリガレベルがあるとき、波形が表示され、トリガレベルを負から正、正から負に動かした場合の表示波形の変化が上記 (2) の結果に等しい理由として、波形の正・負のピーク値の間にトリガレベルがあるとき、上記 (2) と同じ理由であると考えられる。

一方、波形の外にトリガレベルを設定したとき、表示画面の上方に小さく "Ready" の文字が表示さ

5.1 実験 1 5 検討・考察

れ、波形の線が薄くなり、その線がファンクションジェネレータの電源を OFF にしても消えなかった原因は、まず、ディジタルオシロスコープの掃引モードがノーマルモードであるとき、観測信号が、トリガレベルを上回るまで波形が表示されない、つまりトリガレベルが観測波形のピーク値の間に設定されたら表示されるようにするための準備の段階であったのだと推測される。薄くなった線については、そのときよりも前に観測された、トリガレベルの設定位置が振幅の間である波形と概形が似ていたため、そのデータがメモリに保存されていて、それが表示されたと推測できる。これらの推測によって実験結果 (5) の現象が起きたと考えられる。

また、アナログオシロスコープで同じ条件において波形を観測した場合、表示画面には全く波形が表示されない、と推測できる。なぜなら、アナログオシロスコープはディジタルオシロスコープとは構造が違い、波形を保存するためのメモリがないため波形を保存できないから観測時以前の波形が薄く表示されることはないからである。

実験結果 (4) について、ディジタルオシロスコープの波形取り込みモードがサンプルのときと比べてアベレージに変えると、波形の線が細くなった理由として、サンプルモードにおいて波形が太いことについて、実際には表示波形の線が太いのではなく、ノイズ等の影響により、液晶画面に微小な凹凸の線の波形が表示されていて、表示波形の発生速度が高速であるため、掃引信号が発生されるたびに表示波形の小さな凹凸が人間の目には残像として太い線のように見えるからであると推測される。その後アベレージモードに切り替えることによって、元の入力波形のデータを平均化することによって波形の凹凸が小さくなったため、線が細くなったと推測できる。

実験結果 (5) について、サンプリング間隔が 0.0000001 [s] で、量子化間隔が 20 [mV] であった理由について、元のアナログ (観測) 信号に含まれている最大周波数の 2 倍以下であったからだと推測される。その理由として、本実験で使用したディジタルオシロスコープの標本化の点数より、水平軸レンジが 2.5 [ms] のときと 5.0 [ms] のときのサンプリング周波数を求めてみると、

標本化の点数:

$$\frac{0.00025}{0.000001} = 250[個] \tag{21}$$

水平軸スケールが 2.5 [ms] のとき、サンプリング周波数:

$$250 \div (2.5 \times 10^3) = 100 \times 10^3 [Hz] \tag{22}$$

水平軸スケールが 5.0 [ms] のとき、サンプリング周波数:

$$250 \div (5.0 \times 10^{-3} = 500 \times 10^{2}) \,[\text{Hz}] \tag{23}$$

となる。

一方、ファンクションジェネレータで設定した値は $100.1~[\mathrm{kHz}]$ つまり、 $100.1\times10^3[\mathrm{Hz}]$ であるため、水平軸スケールを $2.5~[\mathrm{ms}]\sim5.0~[\mathrm{ms}]$ としたときサンプリング周波数が元のアナログ (観測) 信号に含まれている最大周波数の $2~\mathrm{GUL}$ にならないため元の波形を再現できなかったことが挙げられる。その例とし

5.2 実験 2 5 検討・考察

て、サンプリング周波数を元の波形の 4/5 倍とすると、観測波形は図 6(a) であるが表示波形は図 6(b) のようになってしまい、観測波形の周期と異なることが分かる。(線の間隔がサンプリング間隔である。)

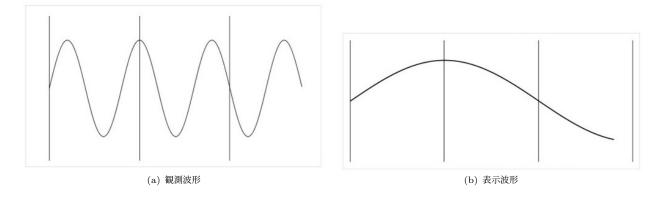


図 6: フーリエ級数による近似

追加検討1について、実験結果(1)、実験結果(2)、実験結果(3)の実験において、トリガレベルを正と負のピーク値の間とその間の外に設定した場合の、ディジタルオシロスコープとアナログオシロスコープについて、トリガ点は画面左端のままで行っていた。しかし、ディジタルオシロスコープについて、トリガ点の位置を表示画面の左端以外にも設定できる。そこで、実験1において、トリガ点を変更させたときの動作の推測とその理由について述べたいと思う。実験結果(1)(3)において、トリガレベルを波形のピーク値の間、トリガ点を横軸方向に移動させたとき、移動させた点から波形が表示される。また、トリガ点以前の波形を表示させることができると推測できる。その理由として、ディジタルオシロスコープは原理で述べたように、ディジタル信号のデータをメモリに保存したのちに、波形を表示するため、原理図1の演算部において保存されたトリガ点以前のデータを読み込むことによって、画面にその部分の波形を表示させることができるからである。一方アナログオシロスコープにおいて、トリガ点を変更することはできない。なぜなら、ディジタルオシロスコープと違い、波形を保存することができないため、現時点での波形しか表示できないので、トリガ点以前の現在よりも前の時間の波形を表示させることができないからである。従って、アナログオシロスコープにおいて、トリガレベルを自由に設定できるがトリガポジションを自由に設定できない。

追加検討 2 について、ディジタルオシロスコープの波形取り込みモードについて、本実験においてはサンプルモードとアベレージモードにおいての表示波形の変化を観測したが、アベレージモードは単発信号の波形取り込みができない。なぜなら、連続波形の取り込みを複数回にわたって行い、波形を平均化して表示波形とするため、単発信号では波形の表示を 1 度しかできないため波形の取り込みを 1 回しかできないからである。また、アベレージモードの欠点を補うためのモードとして、ハイレゾモードが存在する。ハイレゾモードとはサンプルモードであるときサンプリング間隔において、一つのサンプリング間隔にさらに複数のサンプリングをしてそれらのサンプリングを平均し、波形を表示するといったものになる。

5.2 実験 2

実験結果 (2) において、表 2、 3 より、フーリエ係数 a_n において、n の値が大きくなるほど、係数の値が小さくなっていることから、振幅の小さい正弦波の項が足されることによって、元の波形の垂直成分を

5.2 実験 2 5 検討・考察

再現していることが推測される。

 b_n において、n の値が大きくなるほど係数の値が正と負を繰り返すことから、正と負の振幅を足すことによって波形の垂直成分を定数に近づけて水平成分を平坦にし、元の波形の水平成分を再現していることが推測される。

実験結果 (3) において表 2、3 と表 4、5 を比較して、フーリエ級数 b_3 , b_6 , a_3 , a_6 に大きな誤差も見られたが近似波形図 6 と図 6 は一致している。その理由として、式 (5) において、観測波形の振幅よりも小さい部分とそれよりも大きいとしている部分が相殺し、近似波形が観測波形に近づいたと推測されるが、数値積分で計算した値の誤差を少なくするために、標本化の時間間隔をより狭くするようなオシロスコープの設定をするとよい。

フーリエ係数 b_0 について、式 2 を見ると、 b_0 は観測波形の DC 成分を表す。参考として、フーリエ級数 (数値積分による計算) から b_0 を引いた値を実験 1 実験結果 (6) の時間間隔に対応させて波形を作ると、入力結合を AC モードとしたときの波形であると推測できる。 (図 4) その理由として、 AC モードは波形の正の値を表す面積と負の値を表す面積を等しくし、観測波形の DC 成分を 0 にするモードであるため、フーリエ級数における DC 成分の項 b_0 を 0 にすることによって、DC モードの波形を AC モードの波形として描きかえることができるからである。

参考文献

- [1] 東洋大学ホームページ 機械工学実験 II 補助資料実験レポートの書き方 URL: www2.toyo.ac.jp/~fujimatsu/kikai2/EXP_report.pdf 参照年月日 平成 30 年 4 月 22 日
- [2] 岩崎 俊, 電子情報レクチャーシリーズ B-13 電磁気計測, コロナ社, 2002 年 8 月 30 日発行
- [3] 電気電子計測講義ノート
- [4] 電気情報工学実験 II 配布スライド
- [5] オシロの「ハイレゾ」とは何か 日経 xTECH (クロステック)URL: http://nikkeibp.co.jp/dm/atcl/feature/15/032700084/032800015/参照年月日 平成 30 年 5 月 19 日