Curso: Procesamiento Electrónico de Potencia CIRCUITOS TÉRMICOS PARA SEMICONDUCTORES DE POTENCIA

Ing. Sergio A. Morales Hernández

Escuela de Ingeniería Electrónica Tecnológico de Costa Rica

I Semestre 2021

AGENDA

PARÁMETROS IMPORTANTES

AGENDA

PARÁMETROS IMPORTANTES

2 CIRCUITO TÉRMICO

AGENDA

PARÁMETROS IMPORTANTES

2 CIRCUITO TÉRMICO

3 CASO PRÁCTICO

 Para escoger bien un MOSFET utilizado como interruptor, es importante considerar los siguientes parámetros:

- Para escoger bien un MOSFET utilizado como interruptor, es importante considerar los siguientes parámetros:
 - La corriente de drenador máxima, $I_{d(max)}$.

- Para escoger bien un MOSFET utilizado como interruptor, es importante considerar los siguientes parámetros:
 - La corriente de drenador máxima, $I_{d(max)}$.
 - La resistencia drenador-fuente, R_{ds}

- Para escoger bien un MOSFET utilizado como interruptor, es importante considerar los siguientes parámetros:
 - La corriente de drenador máxima, $I_{d(max)}$.
 - La resistencia drenador-fuente, R_{ds}
 - La potencia de disipación máxima, P_d .

- Para escoger bien un MOSFET utilizado como interruptor, es importante considerar los siguientes parámetros:
 - La corriente de drenador máxima, $I_{d(max)}$.
 - La resistencia drenador-fuente, R_{ds}
 - La potencia de disipación máxima, P_d.
 - ullet El voltaje de ruptura drenador-fuente, V_{dss} .

- Para escoger bien un MOSFET utilizado como interruptor, es importante considerar los siguientes parámetros:
 - La corriente de drenador máxima, $I_{d(max)}$.
 - La resistencia drenador-fuente, R_{ds}
 - La potencia de disipación máxima, P_d .
 - ullet El voltaje de ruptura drenador-fuente, V_{dss} .
 - ullet La resistencia térmica, $heta_{jc}$.

- Para escoger bien un MOSFET utilizado como interruptor, es importante considerar los siguientes parámetros:
 - La corriente de drenador máxima, $I_{d(max)}$.
 - La resistencia drenador-fuente, R_{ds}
 - La potencia de disipación máxima, P_d .
 - ullet El voltaje de ruptura drenador-fuente, V_{dss} .
 - La resistencia térmica, θ_{jc} .
 - ullet El voltaje de activación, V_{GS} .

- Para escoger bien un MOSFET utilizado como interruptor, es importante considerar los siguientes parámetros:
 - La corriente de drenador máxima, $I_{d(max)}$.
 - La resistencia drenador-fuente, R_{ds}
 - La potencia de disipación máxima, P_d .
 - ullet El voltaje de ruptura drenador-fuente, V_{dss} .
 - La resistencia térmica, θ_{jc} .
 - El voltaje de activación, V_{GS} .
 - La capacitancia de entrada, C_{iss}

- Para escoger bien un MOSFET utilizado como interruptor, es importante considerar los siguientes parámetros:
 - La corriente de drenador máxima, $I_{d(max)}$.
 - La resistencia drenador-fuente, R_{ds}
 - La potencia de disipación máxima, P_d .
 - ullet El voltaje de ruptura drenador-fuente, V_{dss} .
 - La resistencia térmica, θ_{jc} .
 - El voltaje de activación, V_{GS} .
 - La capacitancia de entrada, C_{iss}
- Estos parámetros se pueden obtener de la hoja de datos de los dispositivos.

- Para escoger bien un MOSFET utilizado como interruptor, es importante considerar los siguientes parámetros:
 - La corriente de drenador máxima, $I_{d(max)}$.
 - La resistencia drenador-fuente, R_{ds}
 - La potencia de disipación máxima, P_d .
 - ullet El voltaje de ruptura drenador-fuente, V_{dss} .
 - La resistencia térmica, θ_{jc} .
 - El voltaje de activación, V_{GS} .
 - La capacitancia de entrada, C_{iss}
- Estos parámetros se pueden obtener de la hoja de datos de los dispositivos.
- Veamos un ejemplo.

• Supongamos un MOSFET que posee una resistencia drenador-fuente de $R_{ds}=20m\Omega$.

- Supongamos un MOSFET que posee una resistencia drenador-fuente de $R_{ds}=20m\Omega$.
- Si se debe hacer circular una corriente de 10A a través del MOSFET, tendríamos una potencia de disipación $P_d = 2W$.

- Supongamos un MOSFET que posee una resistencia drenador-fuente de $R_{ds}=20m\Omega$.
- Si se debe hacer circular una corriente de 10A a través del MOSFET, tendríamos una potencia de disipación $P_d = 2W$.
- Sin embargo, no es la única "fuente" de disipación de energía, ya que, en la transición entre estados, también se produce, por un corto periodo, una pérdida de potencia.

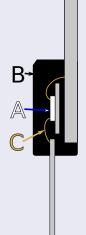
- Supongamos un MOSFET que posee una resistencia drenador-fuente de $R_{ds}=20m\Omega$.
- Si se debe hacer circular una corriente de 10A a través del MOSFET, tendríamos una potencia de disipación $P_d = 2W$.
- Sin embargo, no es la única "fuente" de disipación de energía, ya que, en la transición entre estados, también se produce, por un corto periodo, una pérdida de potencia.
- En este caso, la disipación de potencia en la conmutación se define como $P_{ds} = V_a \cdot I_a \cdot d^2$, donde V_a e I_a son el voltaje y la corriente aplicados, d es el ciclo de trabajo.

POTENCIA EN LA CONMUTACIÓN

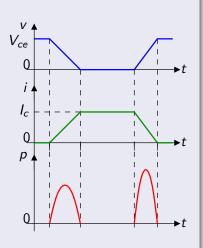
Veamos una representación de las partes que conforman un transistor, desde el punto de vista del flujo de calor, así como en dónde se producen pérdidas de potencia durante la conmutación:

POTENCIA EN LA CONMUTACIÓN

Veamos una representación de las partes que conforman un transistor, desde el punto de vista del flujo de calor, así como en dónde se producen pérdidas de potencia durante la conmutación:



- Transistor real (A).
- Encapsulado (B).
- Conexiones (C).



La disipación de potencia promedio en la conmutación será:

$$\overline{P}_{ds} = P_{ds} \cdot \frac{t_t}{t_{et}}$$

La disipación de potencia promedio en la conmutación será:

$$\overline{P}_{ds} = P_{ds} \cdot \frac{t_t}{t_{et}}$$

La disipación de potencia promedio en la conmutación será:

$$\overline{P}_{ds} = P_{ds} \cdot \frac{t_t}{t_{et}}$$

donde t_t es el tiempo que tarda en darse la transición y t_{et} es el tiempo entre transiciones.

• Tenemos un MOSFET que conmutará a una frecuencia de 20kHz y que le toma $1\mu s$ hacer la transición entre estados (de encendido a apagado y viceversa).

La disipación de potencia promedio en la conmutación será:

$$\overline{P}_{ds} = P_{ds} \cdot \frac{t_t}{t_{et}}$$

- Tenemos un MOSFET que conmutará a una frecuencia de 20kHz y que le toma $1\mu s$ hacer la transición entre estados (de encendido a apagado y viceversa).
- Se tiene una fuente de voltaje de 12V y fluirá por el transistor una corriente de 10A. Además, el ciclo de trabajo es d=0.5.

La disipación de potencia promedio en la conmutación será:

$$\overline{P}_{ds} = P_{ds} \cdot \frac{t_t}{t_{et}}$$

- Tenemos un MOSFET que conmutará a una frecuencia de 20kHz y que le toma $1\mu s$ hacer la transición entre estados (de encendido a apagado y viceversa).
- Se tiene una fuente de voltaje de 12V y fluirá por el transistor una corriente de 10A. Además, el ciclo de trabajo es d=0.5.
- Entonces tenemos que $P_{ds} = 12 \cdot 10 \cdot 0.5^2 = 30W$.

La disipación de potencia promedio en la conmutación será:

$$\overline{P}_{ds} = P_{ds} \cdot \frac{t_t}{t_{et}}$$

- Tenemos un MOSFET que conmutará a una frecuencia de 20kHz y que le toma $1\mu s$ hacer la transición entre estados (de encendido a apagado y viceversa).
- Se tiene una fuente de voltaje de 12V y fluirá por el transistor una corriente de 10A. Además, el ciclo de trabajo es d=0.5.
- Entonces tenemos que $P_{ds} = 12 \cdot 10 \cdot 0.5^2 = 30W$.
- Ahora, $\overline{P}_{ds} = 30 \cdot \frac{1\mu s}{25\mu s} = 1.2W$.

La disipación de potencia promedio en la conmutación será:

$$\overline{P}_{ds} = P_{ds} \cdot \frac{t_t}{t_{et}}$$

- Tenemos un MOSFET que conmutará a una frecuencia de 20kHz y que le toma $1\mu s$ hacer la transición entre estados (de encendido a apagado y viceversa).
- Se tiene una fuente de voltaje de 12V y fluirá por el transistor una corriente de 10A. Además, el ciclo de trabajo es d=0.5.
- Entonces tenemos que $P_{ds} = 12 \cdot 10 \cdot 0.5^2 = 30W$.
- Ahora, $\overline{P}_{ds} = 30 \cdot \frac{1\mu s}{25\mu s} = 1.2W$.
- CUALQUIER DISIPACIÓN DE POTENCIA MAYOR A 1 W RE-QUIERE EL USO DE DISIPADORES EN UN MOSFET.

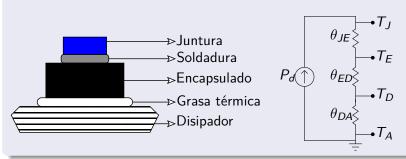
Todos los semiconductores operan a una temperatura de juntura elevada.

- Todos los semiconductores operan a una temperatura de juntura elevada.
- Es importante conocer las limitaciones térmicas del dispositivo para obtener su mejor rendimiento.

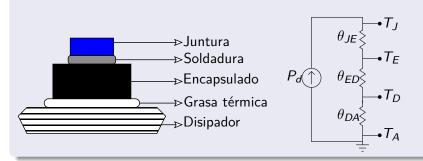
- Todos los semiconductores operan a una temperatura de juntura elevada.
- Es importante conocer las limitaciones térmicas del dispositivo para obtener su mejor rendimiento.
- Muchas de las especificaciones de un semiconductor vienen dadas a una temperatura de juntura, T_J , igual a la temperatura ambiente.

- Todos los semiconductores operan a una temperatura de juntura elevada.
- Es importante conocer las limitaciones térmicas del dispositivo para obtener su mejor rendimiento.
- Muchas de las especificaciones de un semiconductor vienen dadas a una temperatura de juntura, T_J , igual a la temperatura ambiente.
- Por lo tanto, es imprescindible lograr que el exceso de temperatura sea enviada, de forma eficiente, hacia fuera del encapsulado.

• En la figura de la izquierda podemos apreciar el modelo térmico en estado estable de cualquier semiconductor de potencia. A la derecha, el equivalente eléctrico.



- En la figura de la izquierda podemos apreciar el modelo térmico en estado estable de cualquier semiconductor de potencia. A la derecha, el equivalente eléctrico.
- El calor generado dentro del dispositivo fluye hacia el encapsulado, pasando por la unión y la soldadura.



- En la figura de la izquierda podemos apreciar el modelo térmico en estado estable de cualquier semiconductor de potencia. A la derecha, el equivalente eléctrico.
- El calor generado dentro del dispositivo fluye hacia el encapsulado, pasando por la unión y la soldadura.
- Luego, fluye hacia el disipador (si lo posee) a través de la grasa térmica (si posee disipador es recomendable utilizar esta pasta).

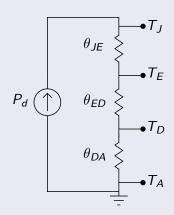


- En la figura de la izquierda podemos apreciar el modelo térmico en estado estable de cualquier semiconductor de potencia. A la derecha, el equivalente eléctrico.
- El calor generado dentro del dispositivo fluye hacia el encapsulado, pasando por la unión y la soldadura.
- Luego, fluye hacia el disipador (si lo posee) a través de la grasa térmica (si posee disipador es recomendable utilizar esta pasta).
- Por último, el disipador permite que ese calor fluya al ambiente.



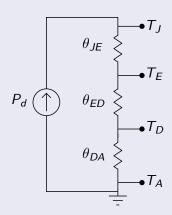
ullet La oposición al flujo de calor se conoce como resistencia térmica, θ .





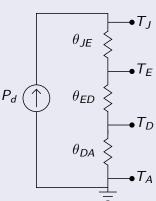
- ullet La oposición al flujo de calor se conoce como resistencia térmica, θ .
- Cada elemento del "recorrido" que debe realizar el calor aporta en la disipación de esa potencia.



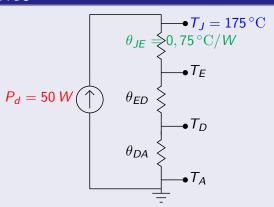


- ullet La oposición al flujo de calor se conoce como resistencia térmica, heta.
- Cada elemento del "recorrido" que debe realizar el calor aporta en la disipación de esa potencia.
- Tanto la soldadura como la grasa o pasta térmica, al poseer un valor muy bajo de resistencia térmica, no se consideran en el circuito.



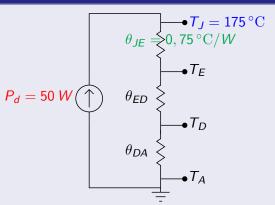


CASO PRÁCTICO



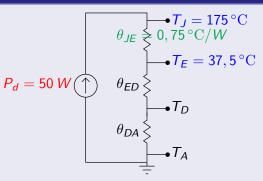
• Vamos a utilizar el MOSFET IRF3205. Posee una $T_{J_{max}}=175\,^{\circ}\mathrm{C}$ y una $\theta_{JE}=0.75\,^{\circ}\mathrm{C}/W$.

CASO PRÁCTICO



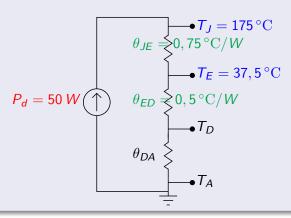
- Vamos a utilizar el MOSFET IRF3205. Posee una $T_{J_{max}}=175\,^{\circ}\mathrm{C}$ y una $\theta_{JE}=0.75\,^{\circ}\mathrm{C}/W$.
- $\bullet\,$ Supongamos que la potencia a la cual operará el MOSFET es de 50 W.

CASO PRÁCTICO

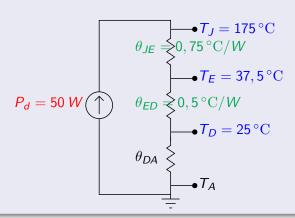


- Vamos a utilizar el MOSFET IRF3205. Posee una $T_{J_{max}}=175\,^{\circ}\mathrm{C}$ y una $\theta_{JF}=0.75\,^{\circ}\mathrm{C}/W$.
- ullet Supongamos que la potencia a la cual operará el MOSFET es de 50 W.
- La caída de temperatura debido a la θ_{JE} será $T_E = 50~W \cdot 0.75~^{\circ}\mathrm{C}/W = 37.5~^{\circ}\mathrm{C}$.

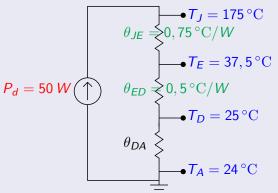
• La resistencia térmica encapsulado-disipador es $\theta_{ED} = 0,5 \,^{\circ}\mathrm{C}/W$.



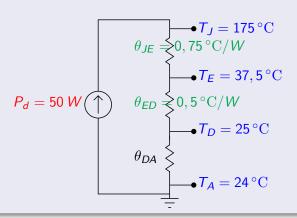
- La resistencia térmica encapsulado-disipador es $\theta_{ED} = 0,5\,^{\circ}\mathrm{C}/W$.
- La caída de temperatura al disipador será de $T_D = 50~W \cdot 0, 5 \,^{\circ}\mathrm{C}/W = 25 \,^{\circ}\mathrm{C}$.



- La resistencia térmica encapsulado-disipador es $\theta_{ED} = 0,5\,^{\circ}\mathrm{C}/W$.
- La caída de temperatura al disipador será de $T_D = 50~W \cdot 0, 5 \,^{\circ}\mathrm{C}/W = 25 \,^{\circ}\mathrm{C}$.
- Y la temperatura ambiente es de $T_A = 24$ °C.



• La temperatura que deberá eliminar el disipador será 175 °C-37,5 °C-25 °C -24 °C =88,5 °C.



- La temperatura que deberá eliminar el disipador será $175\,^{\circ}\mathrm{C} 37, 5\,^{\circ}\mathrm{C} 25\,^{\circ}\mathrm{C} 24\,^{\circ}\mathrm{C} = 88, 5\,^{\circ}\mathrm{C}$.
- Con esta última temperatura podemos calcular la resistencia térmica del disipador $\theta_{DA} = \frac{88.5 \,^{\circ} \text{C}}{50 \, W} = 1,77 \,^{\circ} \text{C}/W$.

