

데이터기반 품질관리

Course Profile

과정명	데이터 기반 품질관리	교육 대상	산업인공지능 수혜학생	교육 시간	16H	교육 방법	강의 + 실습
학습목표	<ul style="list-style-type: none">스마트팩토리와 생산계획 변화 흐름의 이해를 바탕으로 제약조건과 공급망 변동에 대응하는 일정계획을 수립한다.생산 정보 시스템 통합 및 프로세스 자동화를 활용한 효과적인 일정 계획 수립 방안을 제시할 수 있다.						

구분	모듈 명	레슨 명		시간	강사
Module 1	스마트 팩토리와 품질관리	이론/토의	<ul style="list-style-type: none">스마트 팩토리와 품질관리<ul style="list-style-type: none">스마트팩토리와 품질관리 이해물류/SCM의 디지털 전환		서울과학기술대 이영훈 교수
	데이터기반 품질관리	이론	<ul style="list-style-type: none">품질 데이터 분석 어려움데이터 기반 품질 관리 및 사례 학습		서울과학기술대 이영훈 교수
Module 2	공정상 품질 데이터 수집 및 분석	이론/실습	<ul style="list-style-type: none">공정 데이터 종류 및 불량 예측 사례불량 예측을 위한 데이터 분류 및 알고리즘 기반 분석		서울과학기술대 이영훈 교수
		이론/실습	<ul style="list-style-type: none">데이터 기반 설비 예지 보전 사례예지 보전을 위한 클러스터링 알고리즘 이해 및 적용		서울과학기술대 이영훈 교수
Module 3	공정 환경 및 제품 데이터 수집 및 분석	이론/실습	<ul style="list-style-type: none">제조 환경 데이터 기반 품질 관리 사례제조 환경 관리를 위한 회귀(Regression) 이해 및 적용		서울과학기술대 이영훈 교수
		이론/실습	<ul style="list-style-type: none">텍스트 데이터 기반 품질 관리 사례텍스트 데이터의 특징 및 분석		서울과학기술대 이영훈 교수
Module 4	불량 원인 분석 및 데이터 기반 품질관리 고도화	이론/실습	<ul style="list-style-type: none">불량 원인 분석<ul style="list-style-type: none">불량 원인 분석 방안데이터 기반 불량 파악 및 예측		중앙대 김은지 교수
		이론/실습	<ul style="list-style-type: none">머신비전 응용 및 적용 방안데이터 기반 품질관리 고도화		중앙대 김은지 교수