

**EMPRESA DE TRANSPORTES
" SHUMBANITA "
RUC N° 20487525350**

"Año de la Diversificación Productiva y del Fortalecimiento de la Educación"

CONSTANCIA

**EL QUE SUSCRIBE GERENTE DE LA EMPRESA " SHUMBANITA S.A.",
PUENTECILLOS, GRANADILLAS, SANTA ROSA, DIAMANTE VISTA
ALEGRE Y VECEVERSA, PROVINCIA DE JAEN , REGION CAJAMARCA :**

HACE CONSTAR

Que, la Señorita **ANALI MARTINEZ TERRONES**, identificado con DNI N° 76969504, es propietaria del vehículo de placa SC- 6083, clase Auto station wagon, marca Toyota, Color Blanco , el cual viene laborando en nuestra Empresa

Se expide la presente a solicitud de la interesada para los fines que sea conveniente .

Jaén, 19 de Febrero del 2015.

Atentamente .