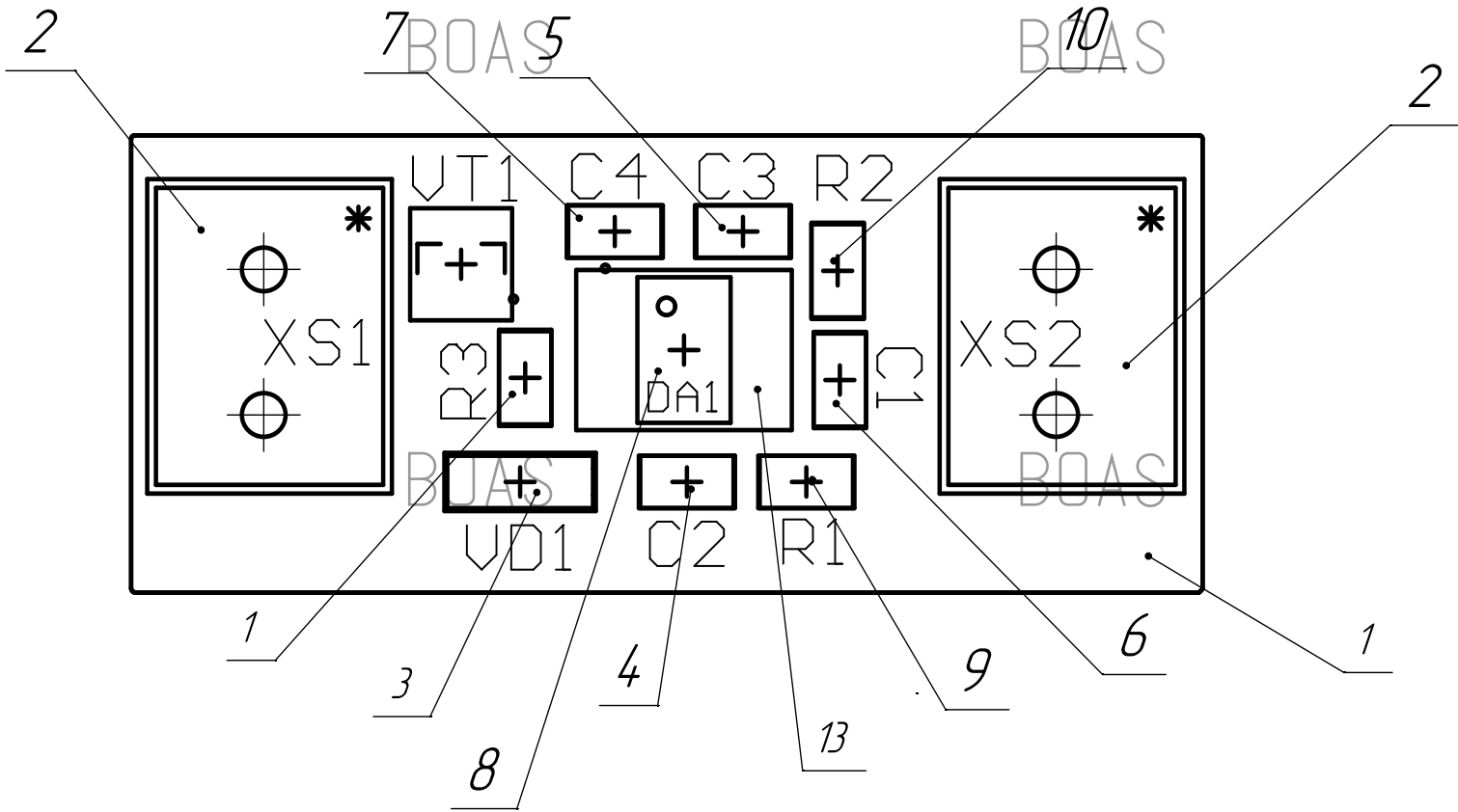


Перв. примен.	СФ МЭИ ЛБ ПЗ2-18 11.03.04 03 СБ
Справ. №	
Подп. и дата	
Инд. № дубл.	
Взам. инд. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	



- 1 Установку элементов производить по чертежу.  
2\* Размеры для справок.  
3\*\* Размеры обеспеч. инстр.  
4 Меры защиты от статического электричества по ОСТ 92-1615-74. Степень жесткости II по ОСТ11.073.062-2001.  
5 Элементы поверхностного монтажа паять припойной пастой ПОС-61 ЛОК ТУ 400 К"Р"-1805-22-91, флюс ФПС-3 ТУ400 СП "ЗВ"-2178-137-98.  
6 Покрытие лак УР-231 ТУ6-21-14-90(3). Допускается покрытие лаком ЭП-730 ГОСТ 20824-81(3).  
7 Маркировать обозначение и заводской номер печатного узла черной краской МКЭ ОСТ 4ГО.054.2050М2 шрифтом 3,5 или 5 тип А ГОСТ 2.304-81, в месте, удобном для чтения.  
8 Клеить.  
9.Радиатор прикрепить при помощи клея теплопроводный Радиал

					СФ МЭИ ЛБ ПЗ2-18 11.03.04 03 СБ				
					Стабилизатор напряжения Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			120 г	4:1	
Разраб.	Гончаренко В.Ю.								
Пров.	Смолин В.А.								
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Нач. отд.					НИУ СФ МЭИ ПЗ2-18				
Н.контр.									
Утв.	Рассказа Д.С.								