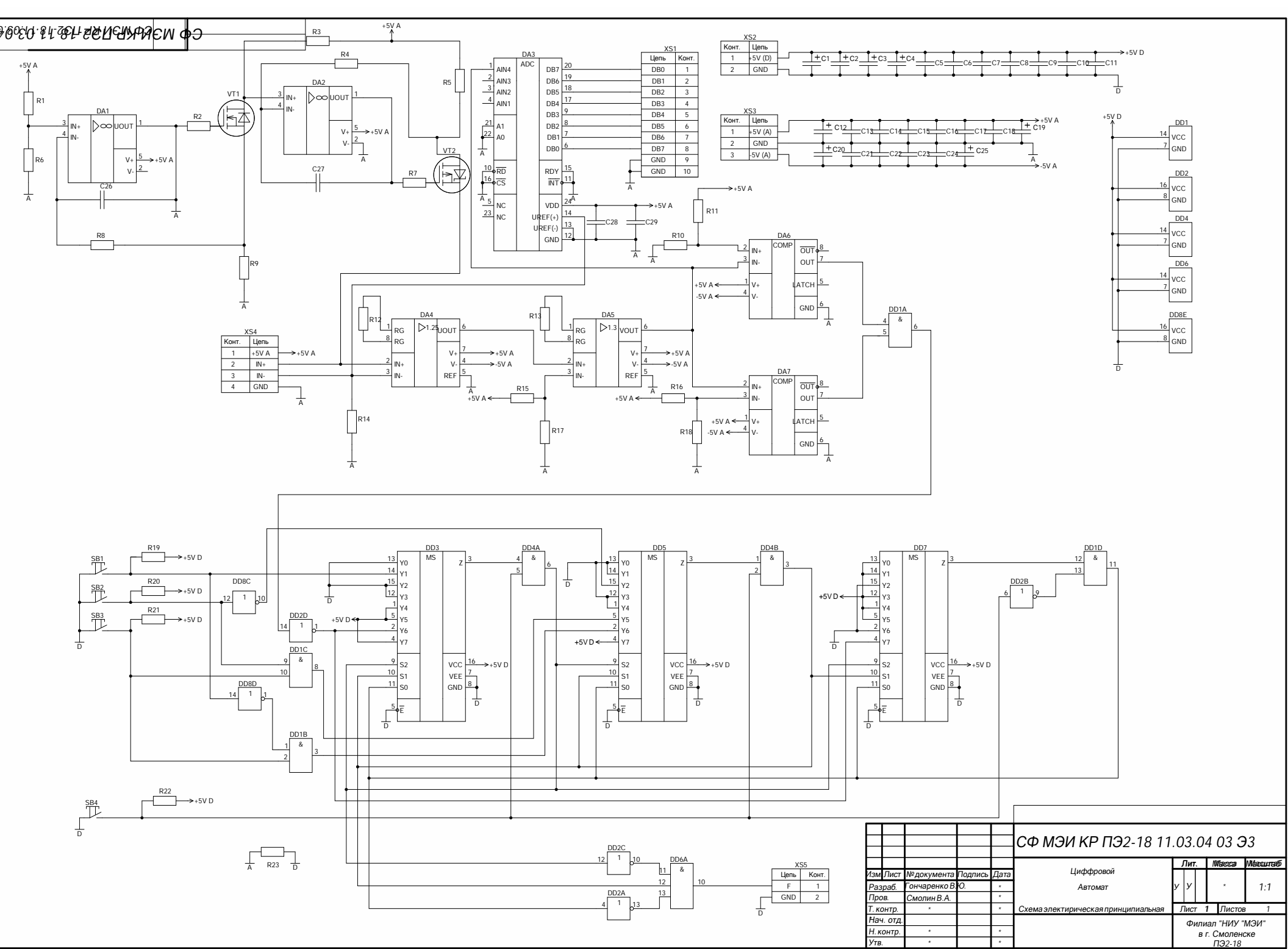


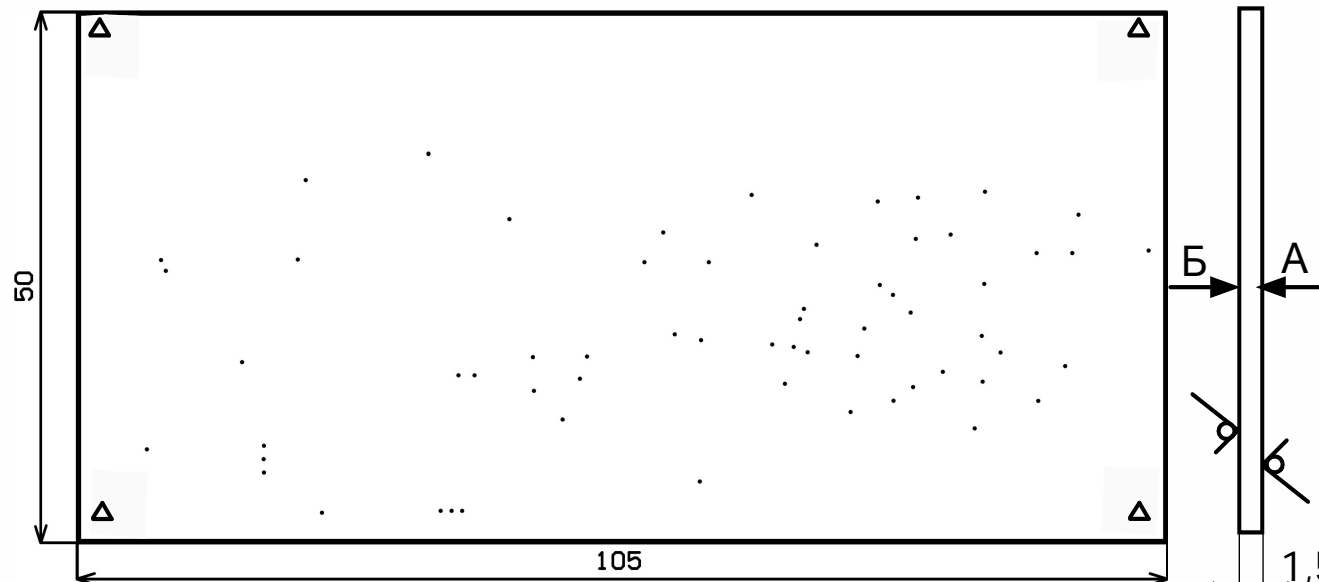
Изм. № подл. Проектная группа: Имя, инв. № докум. Взам. инв. № Дата: 11.03.04 03 ЭЗ



СФ МЭИ КР ПЭ2-18 11.03.04 03 ЭЗ			
Цифровой Автомат			
Изм. Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разраб. Гончаренко В.О.		*	
Пров. Смолин В.А.		*	
Т. контр.	*	*	
Нач. отд.	*	*	
Н. контр.	*	*	
Утв.	*	*	
Схема электрическая принципиальная		Лист 1	Листов 1
Филиал "НИУ "МЭИ" в г. Смоленске ПЭ2-18		Формат А2	

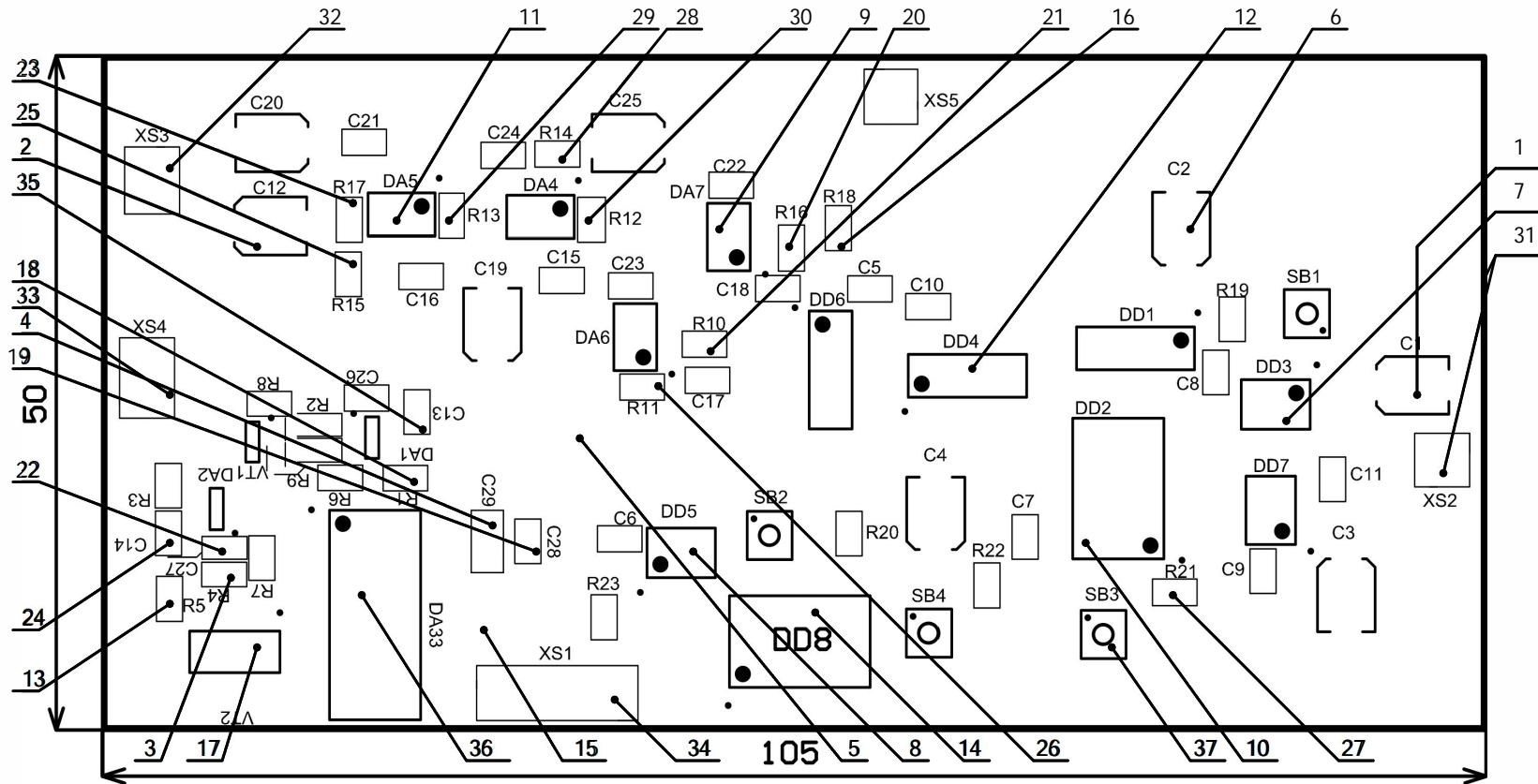
6,3/✓(✓)

1. *Размер для справок.
2. Печатная плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79.
Группа жесткости 2, класс точности 5 по ГОСТ Р 53429-2009.
3. Изготовить печатную плату субтрактивным методом с паяльной маской. Покрытие под маской - медь. Покрытие остальных участков - ПОМ-2 ГОСТ Р 52955-2008.
4. Шаг координатной сетки 1,25 мм.
5. Конфигурацию проводников выдерживать по чертежу с откл. $\pm 0,1$ мм.
Допускается скругление углов проводников и контактных площадок.
6. Ширина печатного проводника в узких местах - не менее 0,1 мм, в свободных - не менее 0,5 мм, гарантийный поясок контактной площадки $b_{min} = 0,025$ мм.
7. Расстояние между краями соседних элементов проводящего рисунка в узких местах - не менее 0,1 мм.
8. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,2$ мм.
9. Площадь металлизации $F_{мет.} = 6 \text{ см}^2$.
10. На плату нанести фоточувствительную защитную паяльную маску XV-501T-4S.
11. Маркировку позиционных обозначений выполнить из диэлектрического материала. Шрифт 2-Пр3 ГОСТ 26.020-80.



Условное обозначение	Диаметр отверстия, мм	Диаметр контактной площадки, мм	Количество	Наличие металлизации
Δ	3,2	3,8	4	Есть
•	0,3	0,6	57	

СФ МЭИ КР ПЭ2-18 11.03.04 03 Э3				
Плата печатная				
Лит. * * * * * Масса * * * * * Масштаб 1:1				
Лист 1 Листов 5				
Филиал "НИУ "МЭИ" в г. Смоленске ПЭ2-18				
Изм. Лист № документа Подпись Дата				
Разраб. Гончаренко В.Ю. *				
Пров. Смолин В.А. *				
Т. контр. * *				
Н. контр. * *				
Утв. * *				



СФ МЭИ КР ПЭ2-18 11.03.04 07 СБ
Цифровой автомат
Сборочный чертёж

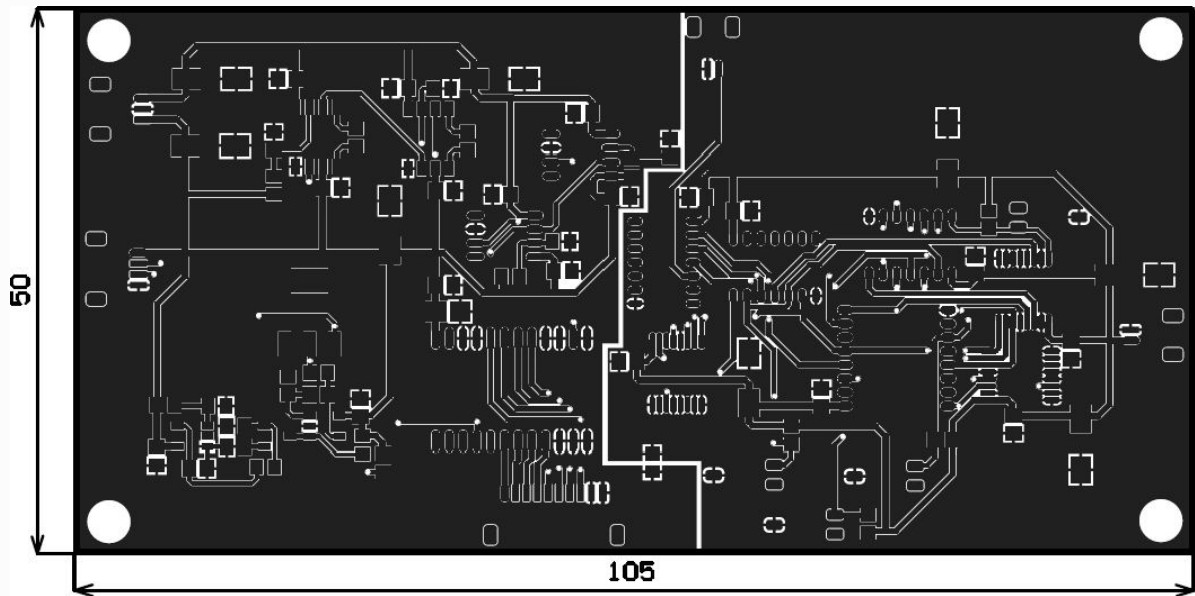
- 1 Размеры для справок.
- 2 Маркировка элементов соответствует схеме электрической принципиальной.
- 3 Установку элементов производить по ГОСТ 29137-91.
- 4 Паять припоем ПОМ-2 ГОСТ Р 52955-2008.
- 5 Элементы поверхностного монтажа устанавливать на плату на паяльную пасту.
- 6 Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.015

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разраб.	Гончаренко В.Ю.			*
Пров.	Смолин В.А.			*
Т. контр.	*			*
Нач. отд.	*			*
Н. контр.	*			*
Утв.	*			*

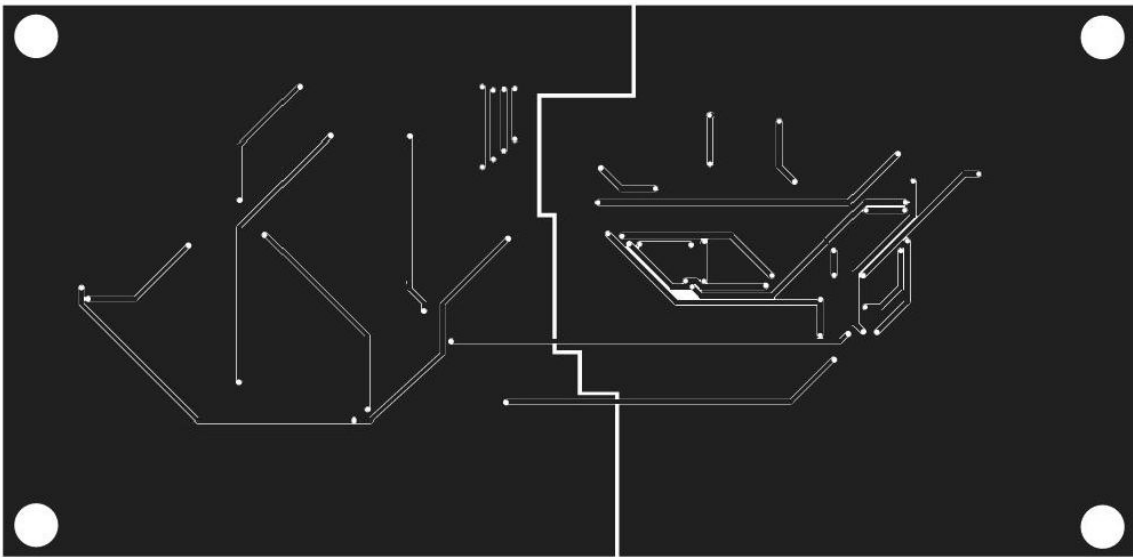
СФ МЭИ КР ПЭ2-18 11.03.04 03 Э3			
Цифровой автомат		Лит.	Масштаб
Сборочный чертёж		у	1:1
		Лист 1	Листов 1
Филиал "НИУ "МЭИ" в г. Смоленске ПЭ2-18			

СТОРОНА ПЕЧАТНОГО МОНТАЖА

А



Б



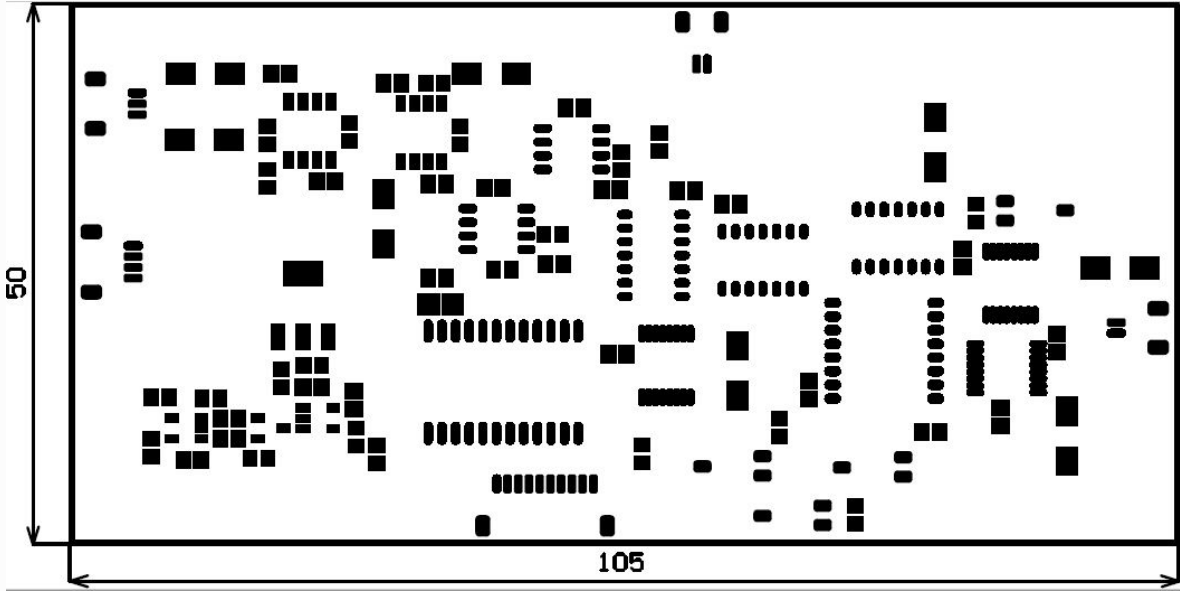
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

СФ МЭИ КР ПЭ2-18 11.03.04 03

СТОРОНА ПЕЧАТНОГО МОНТАЖА
НАНЕСЕНИЕ ПАЯЛЬНОЙ МАСКИ

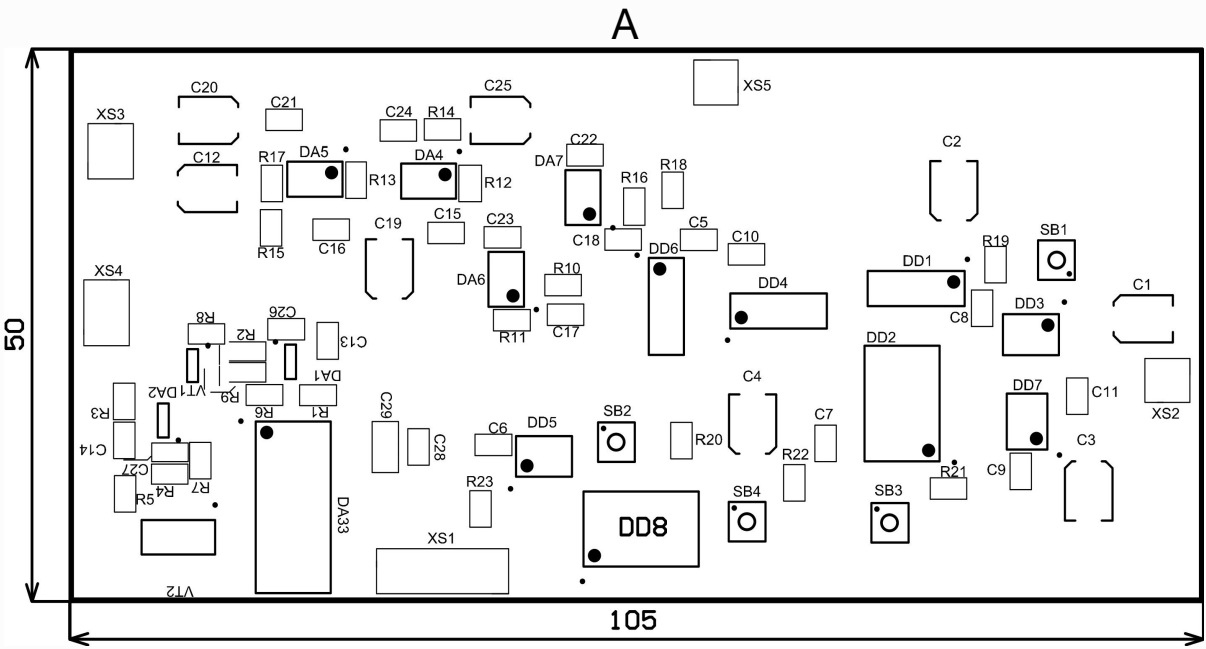
A



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ВЕРХНИЙ СЛОЙ МАРКИРОВКИ



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата