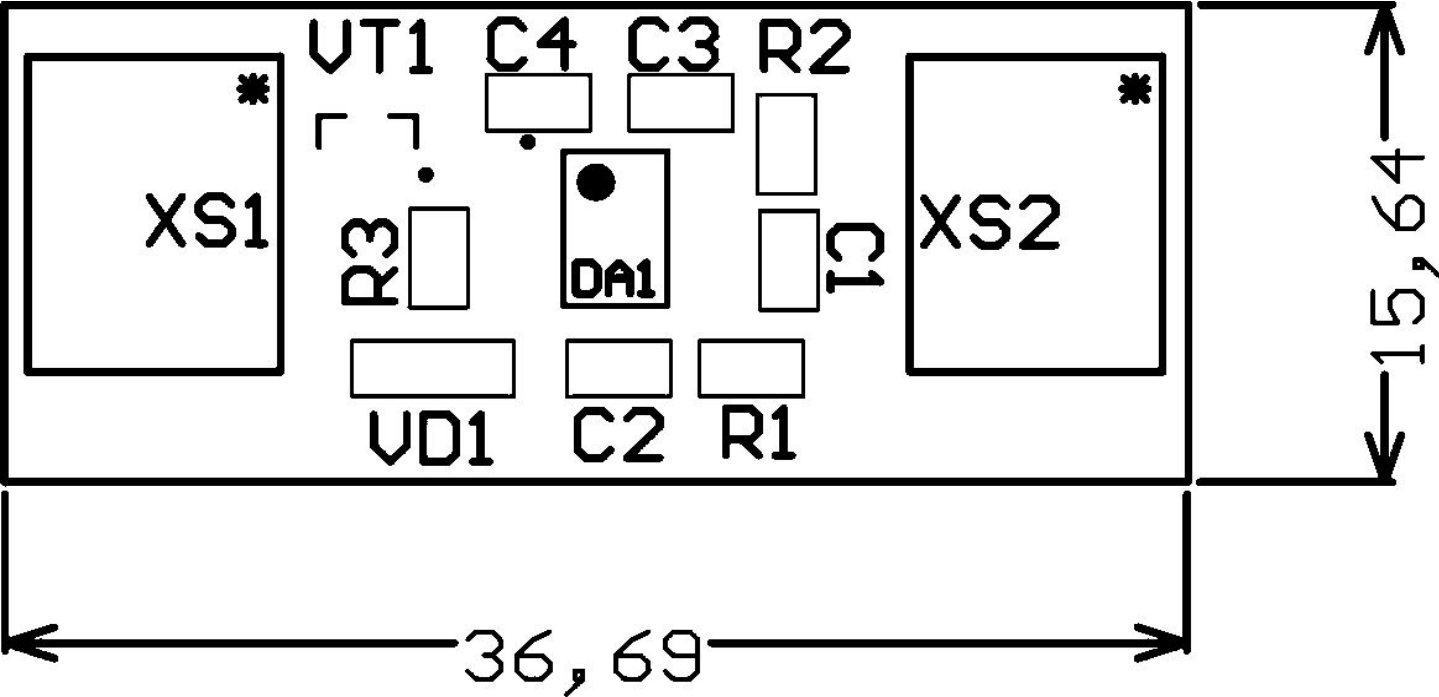


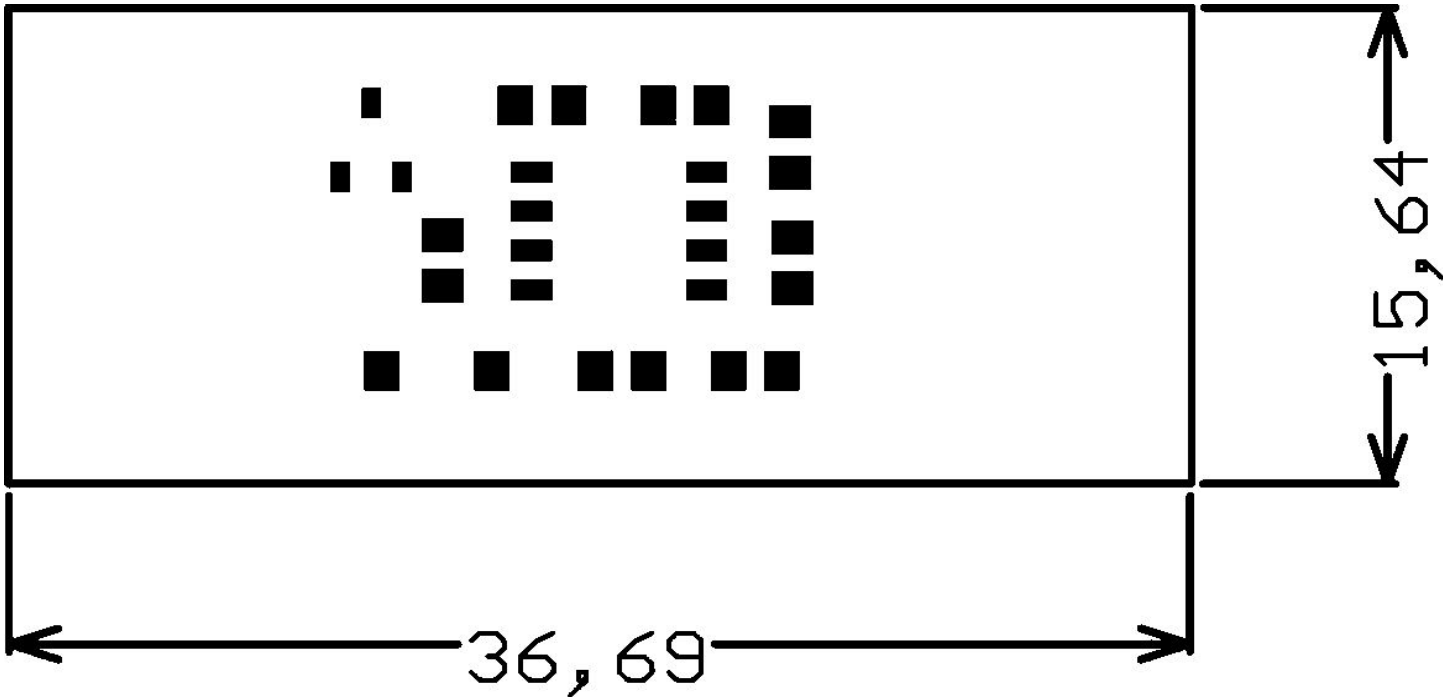
ВЕРХНИЙ СЛОЙ МАРКИРОВКИ  
А



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инб. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

СТОРОНА ПЕЧАТНОГО МОНТАЖА  
НАНЕСЕНИЕ ПАЯЛЬНОЙ МАСКИ  
А

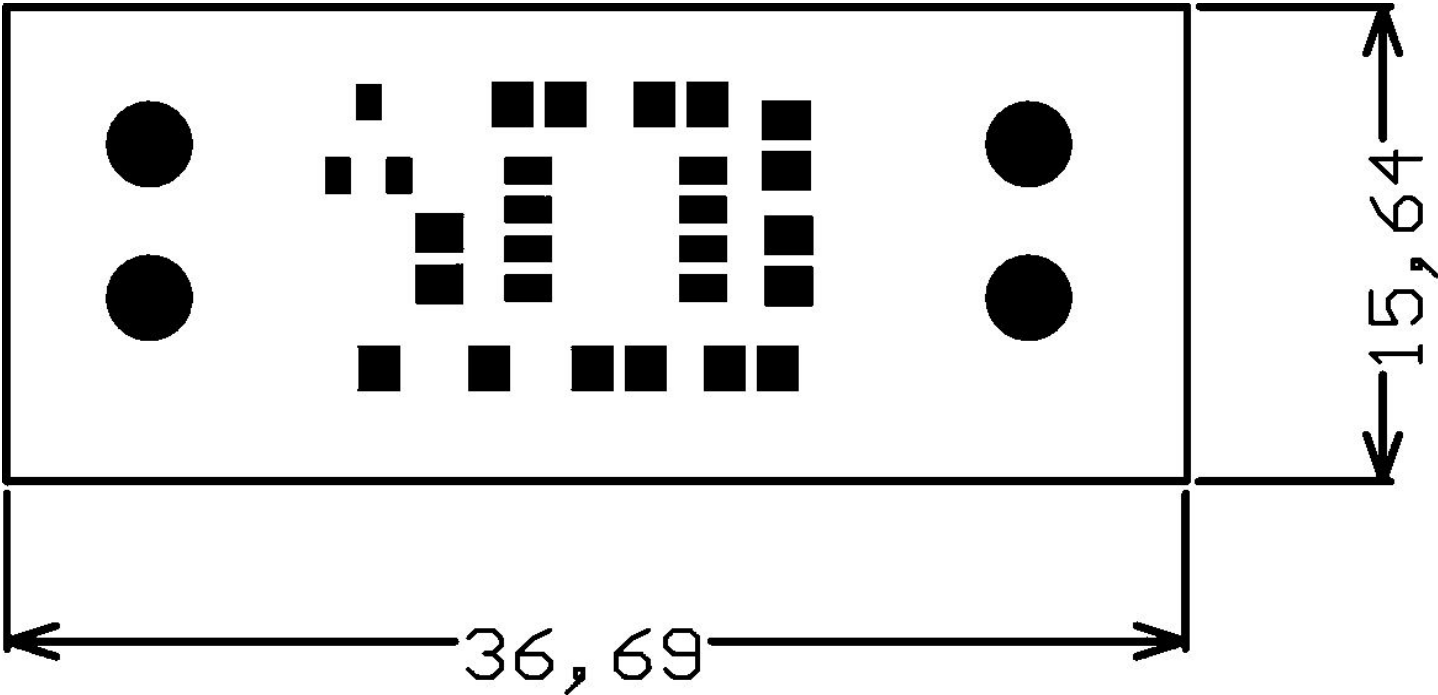


Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инб. №	Инд. № дцкл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

СТОРОНА ПЕЧАТНОГО МОНТАЖА  
НАНЕСЕНИЕ ЗАЩИТНЫХ МАСОК

А

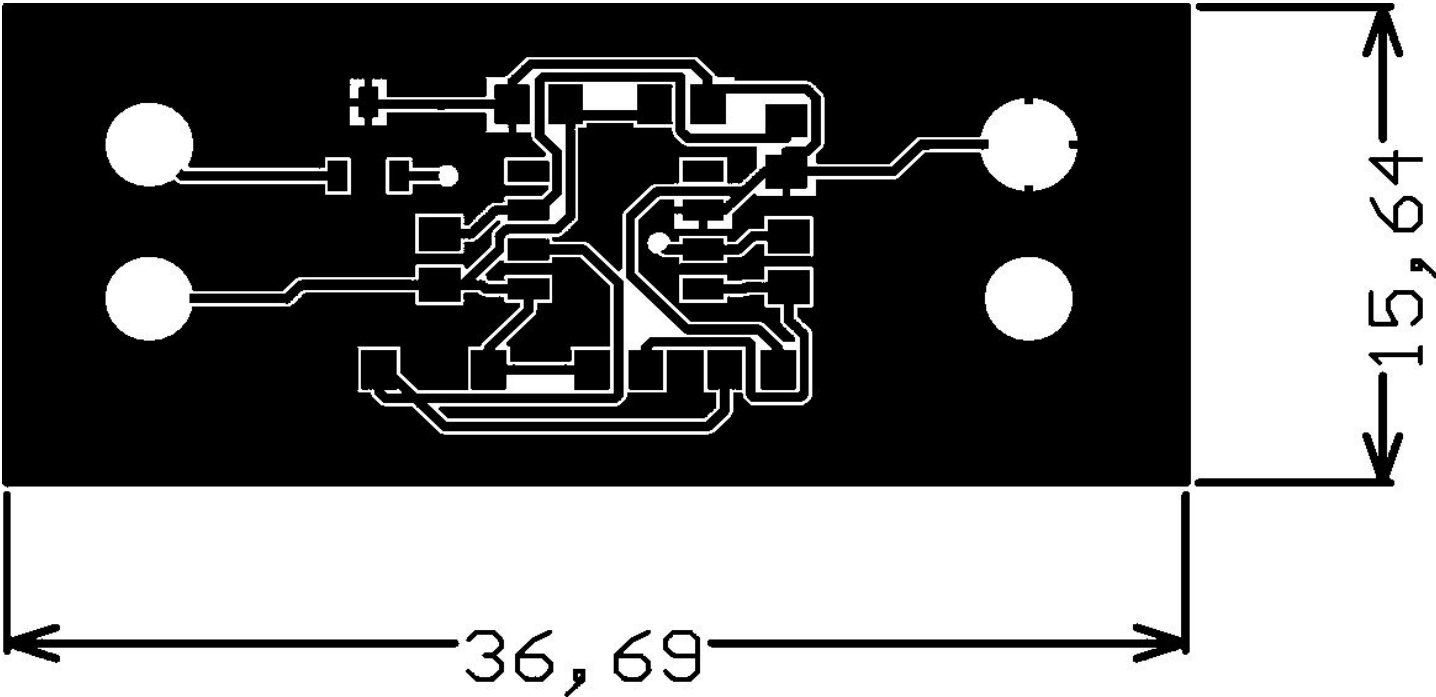


Б

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инб. №	Инд. № дцкл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СФ МЭИ КР ПЭ2-18 11.03.04 03	Лист
						3

СТОРОНА ПЕЧАТНОГО МОНТАЖА  
А



Б

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инб. №	Инд. № дцкл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СФ МЭИ КР ПЭ2-18 11.03.04 03	Лист
						2

Перв. примен.

Справ. №

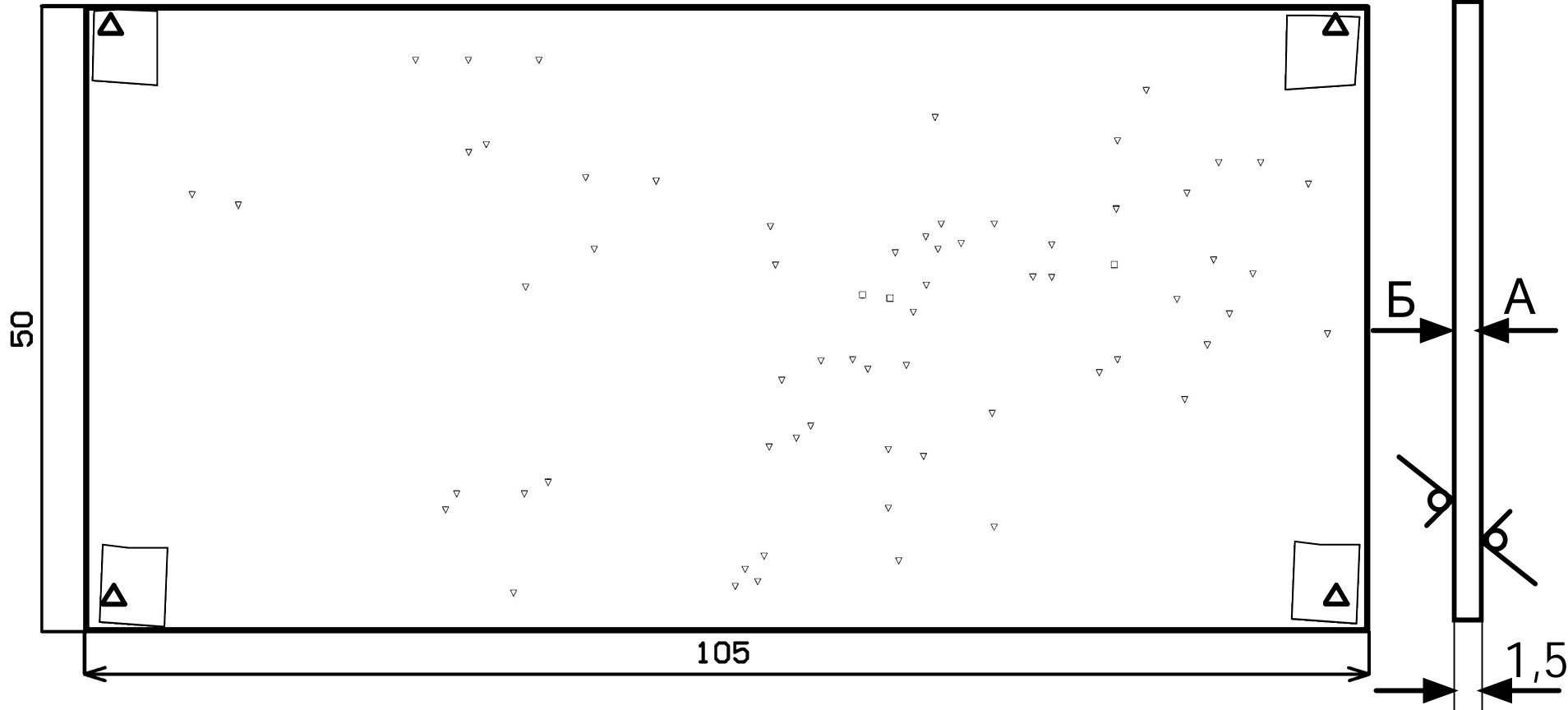
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

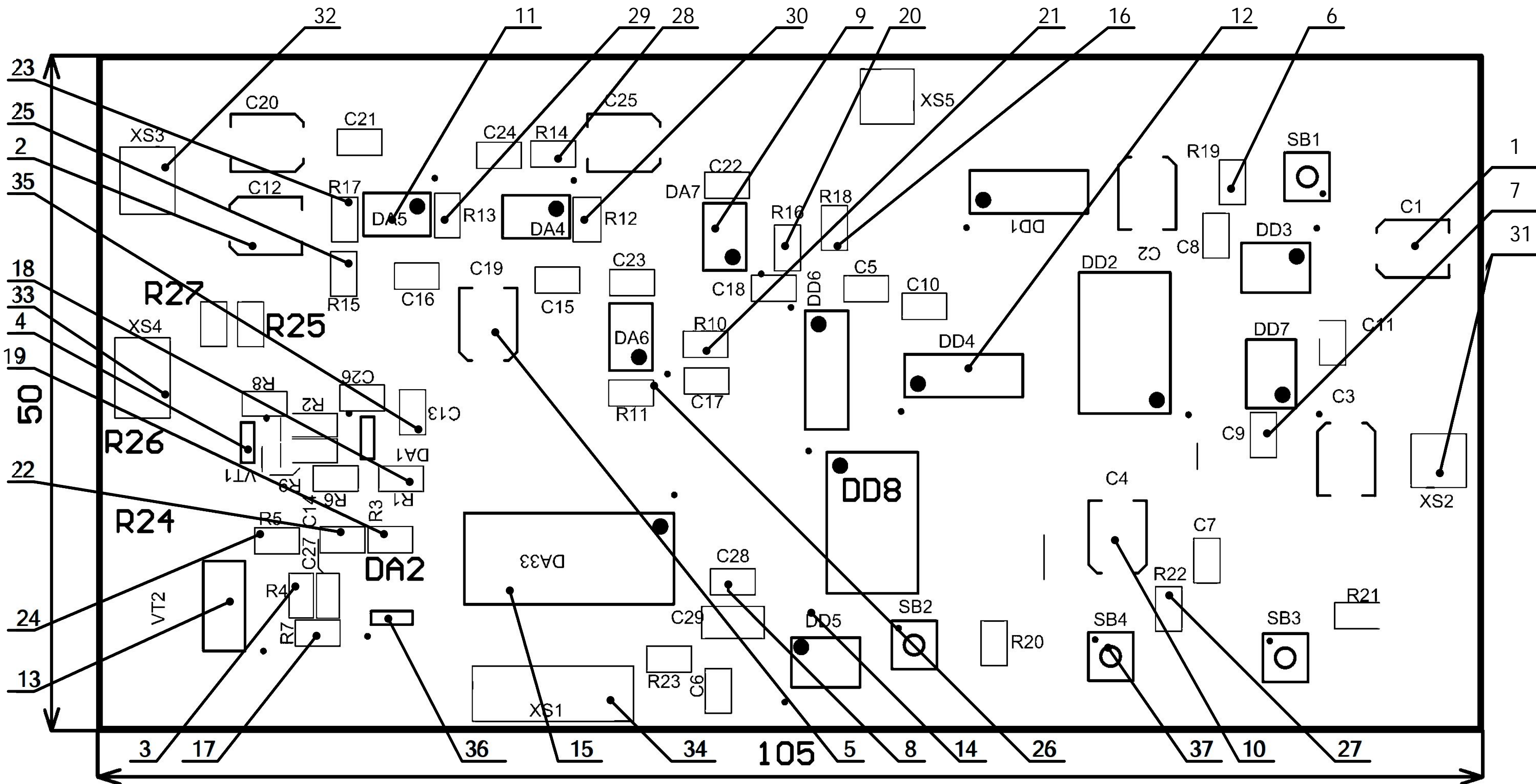


1. \*Размер для справок.
2. Печатная плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79.  
Группа жесткости 2, класс точности 5 по ГОСТ Р 53429-2009.
3. Изготовить печатную плату субтрактивным методом с паяльной маской.  
Покрывтие под маской - медь.  
Покрывтие остальных участков - ПОМ-2 ГОСТ Р 52955-2008.
4. Шаг координатной сетки 1,25 мм.
5. Конфигурацию проводников выдерживать по чертежу с откл. ±0,1 мм.  
Допускается скругление углов проводников и контактных площадок.
7. Расстояние между краями соседних элементов проводящего рисунка в узких местах - не менее 0,1 мм.
8. Неуказанные предельные отклонения размеров ±0,2 мм.
10. На плату нанести фоточувствительную защитную паяльную маску XV-501Т-4S.
11. Маркировку позиционных обозначений выполнить из диэлектрического материала. Шрифт 2-Пр3 ГОСТ 26.020-80.

Условное обозначение	Диаметр отверстия,мм	Диаметр контактной	Количество	Наличие металлизации
Δ	3,2	3,8	4	Есть
▽	0,3	0,5	63	

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разраб.		ончаренко В.Ю.		
Пров.		Смолин В.А.		
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

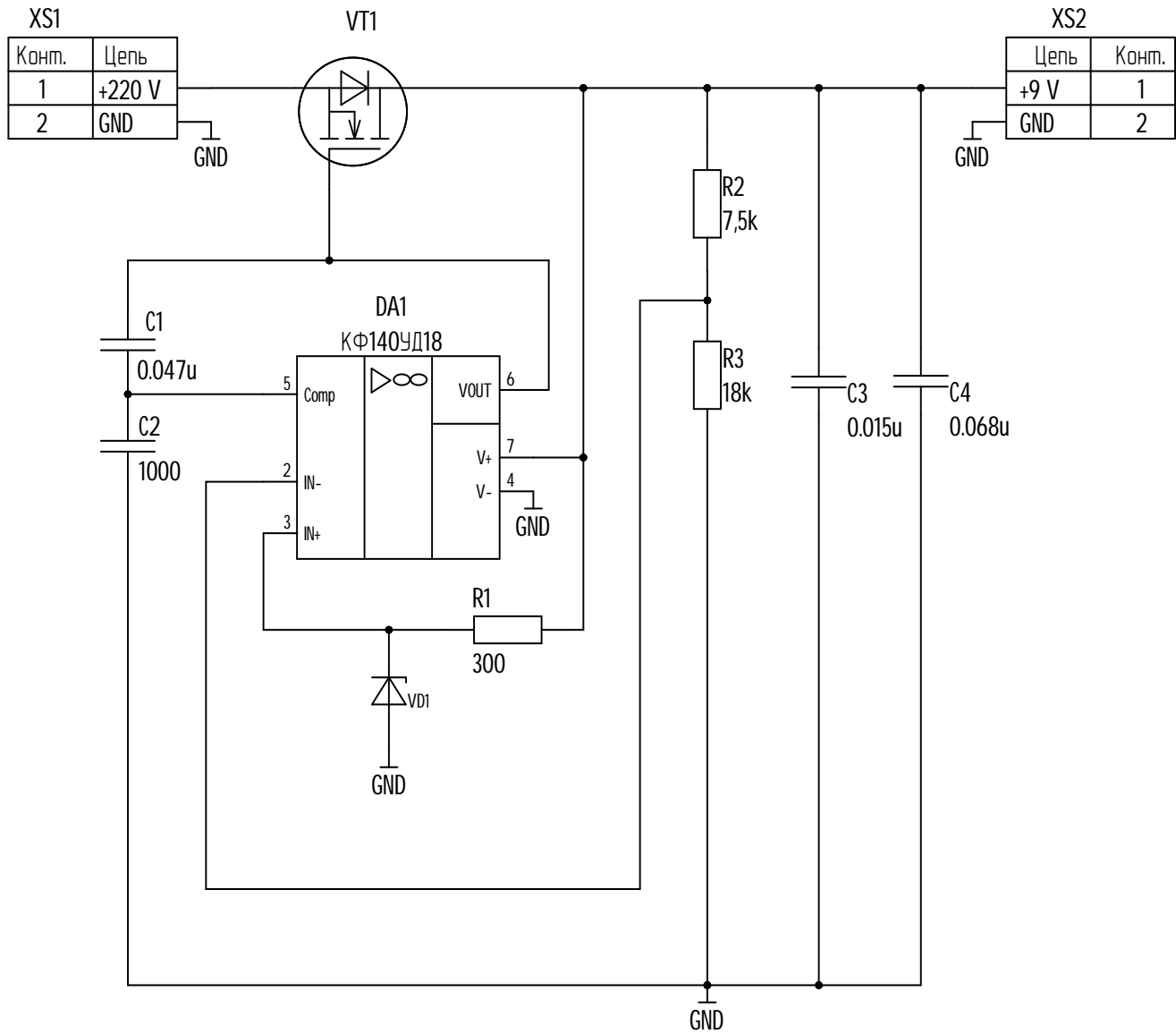
СФ МЭИ КР ПЭ2-18 11.03.04 03				
Плата печатная		Лит.	Масса	Масштаб
		У		2:1
		Лист 1	Листов 5	
		Филиал "НИУ "МЭИ" в г. Смоленске ПЭ2-18		



- 1 Размеры для справок.
- 2 Маркировка элементов соответствует схеме электрической принципиальной.
- 3 Установку элементов производить по ГОСТ 29137-91.
- 4 Паять припоем ПОМ-2 ГОСТ Р 52955-2008.
- 5 Элементы поверхностного монтажа устанавливать на плату на паяльную пасту.
- 6 Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.015

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разраб.	Гончаренко В.Ю.			
Проб.	Смолин В.А.			
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.	Рассказа Л.С.			

СФ МЭИ КР ПЭ2-18 11.03.04 03 СБ			
Цифровой Автомат		Лит.	Масса
Сборочный чертёж		У	3.5:1
		Лист 1	Листов 1
Филиал "НИУ "МЭИ" в г. Смоленске ПЭ2-18			



Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разраб.	Гончаренко В.Ю.			
Пров.	Смолин В.А.			
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.	Рассказа Д.С.			

СФ МЭИ ЛБ ПЭ2-18 11.03.04 03 ЭЗ

Стабилизатор напряжения	Лит.	Масса	Масштаб
	У		1:1
	Лист 1	Листов 1	

НИИ СФ МЭИ ПЭ2-18