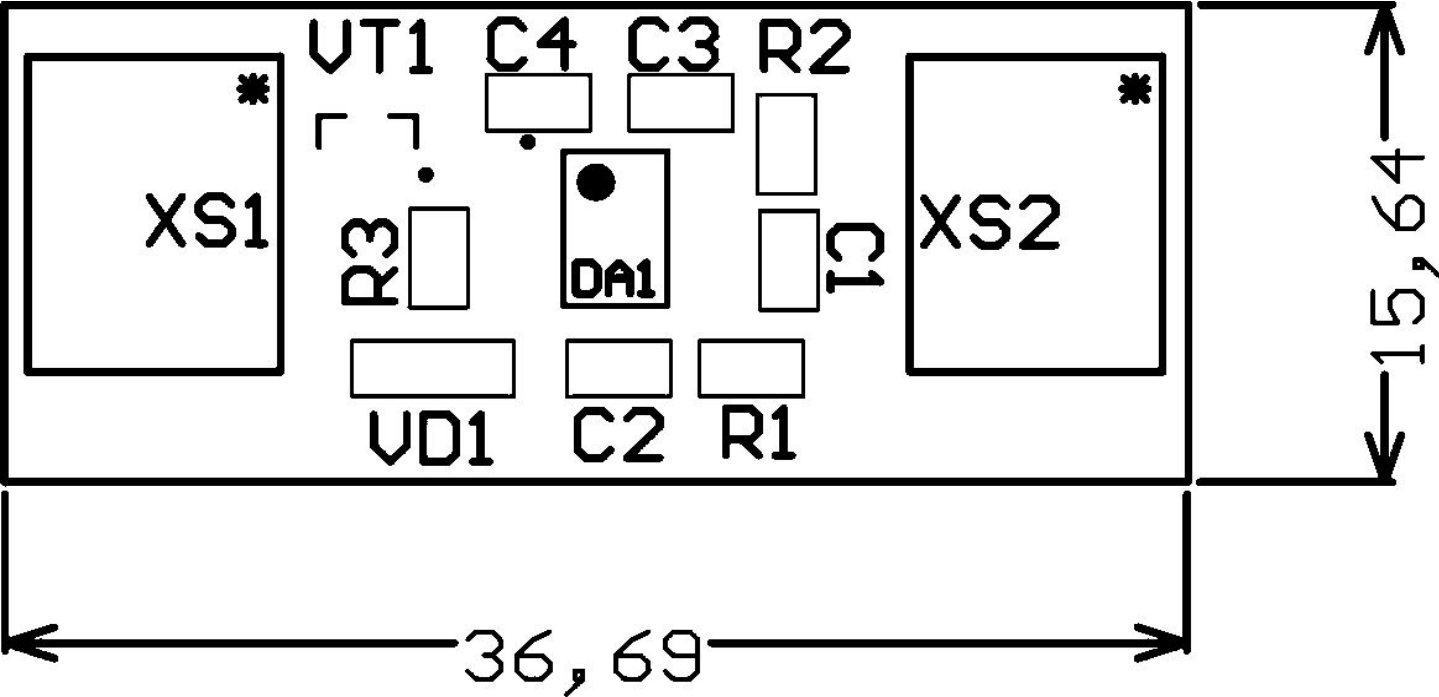


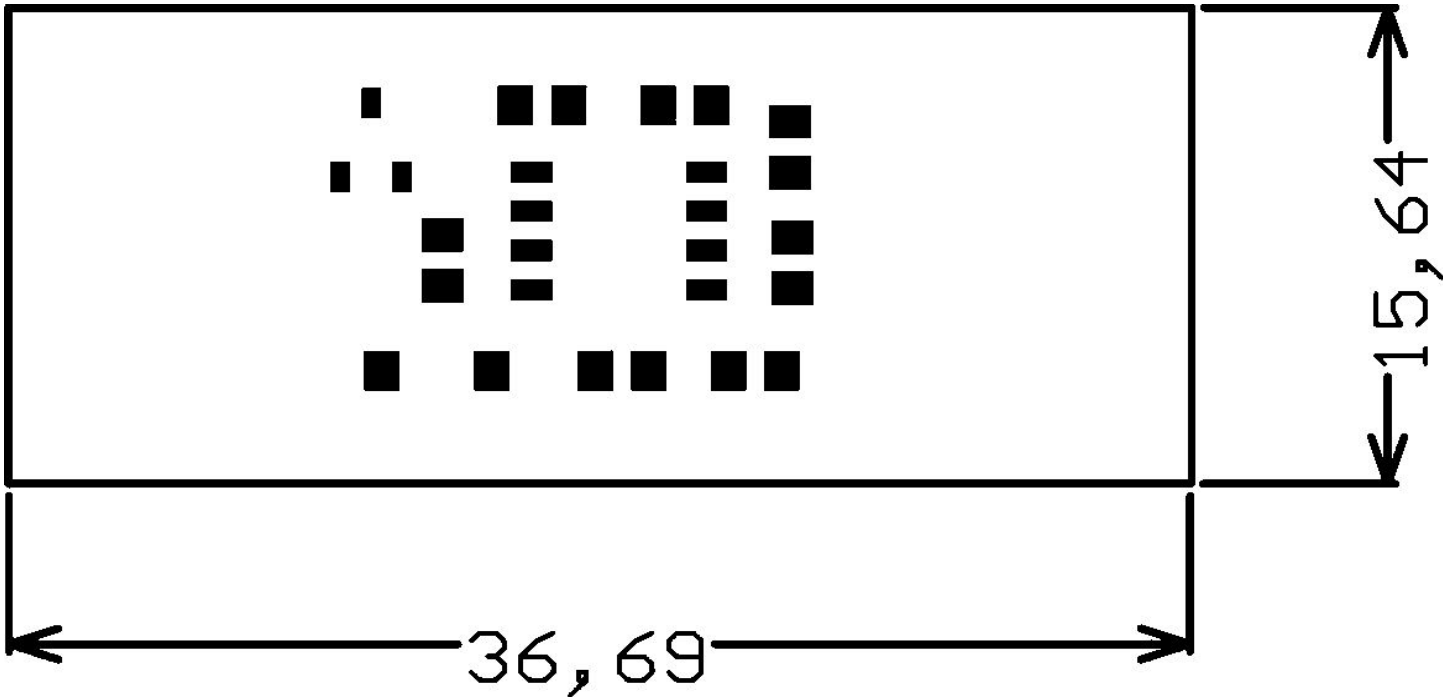
ВЕРХНИЙ СЛОЙ МАРКИРОВКИ
А



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инб. №	Инд. № дцкл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

СТОРОНА ПЕЧАТНОГО МОНТАЖА
НАНЕСЕНИЕ ПАЯЛЬНОЙ МАСКИ
А

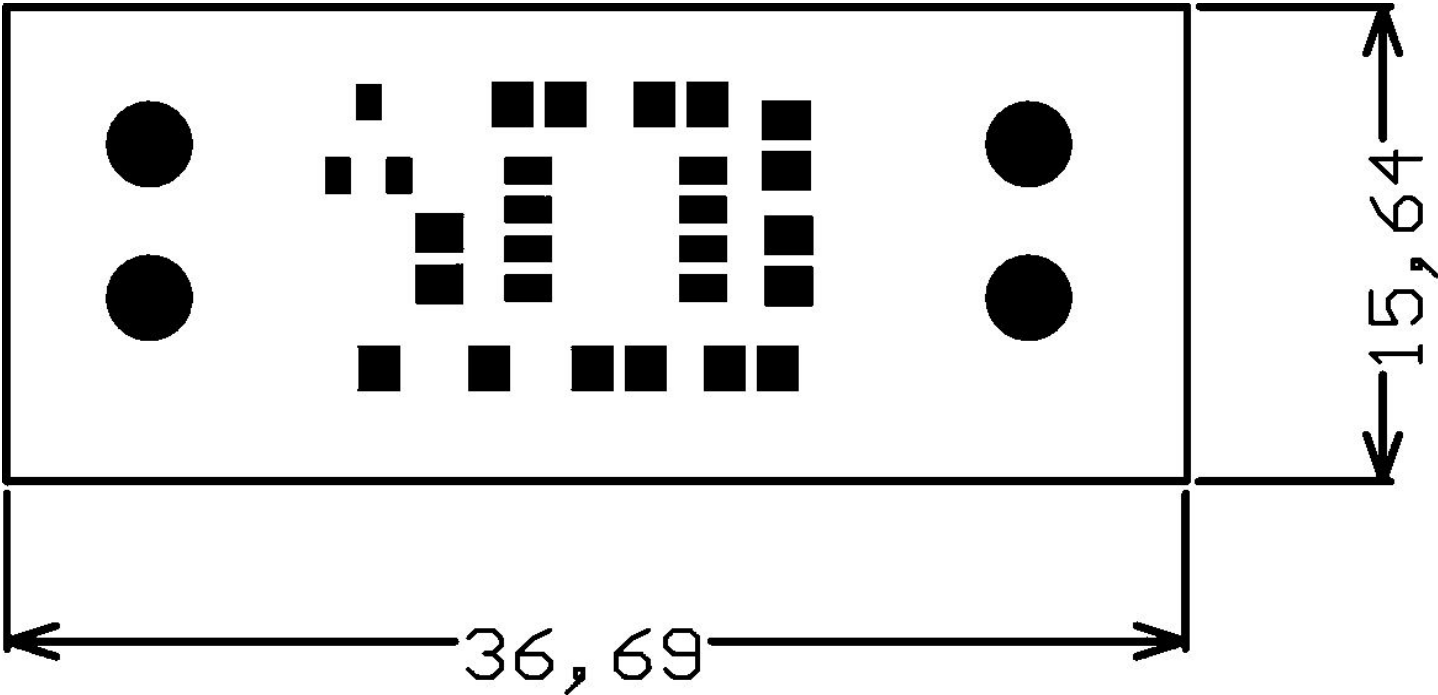


Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инб. №	Инд. № докл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

СТОРОНА ПЕЧАТНОГО МОНТАЖА
НАНЕСЕНИЕ ЗАЩИТНЫХ МАСОК

А

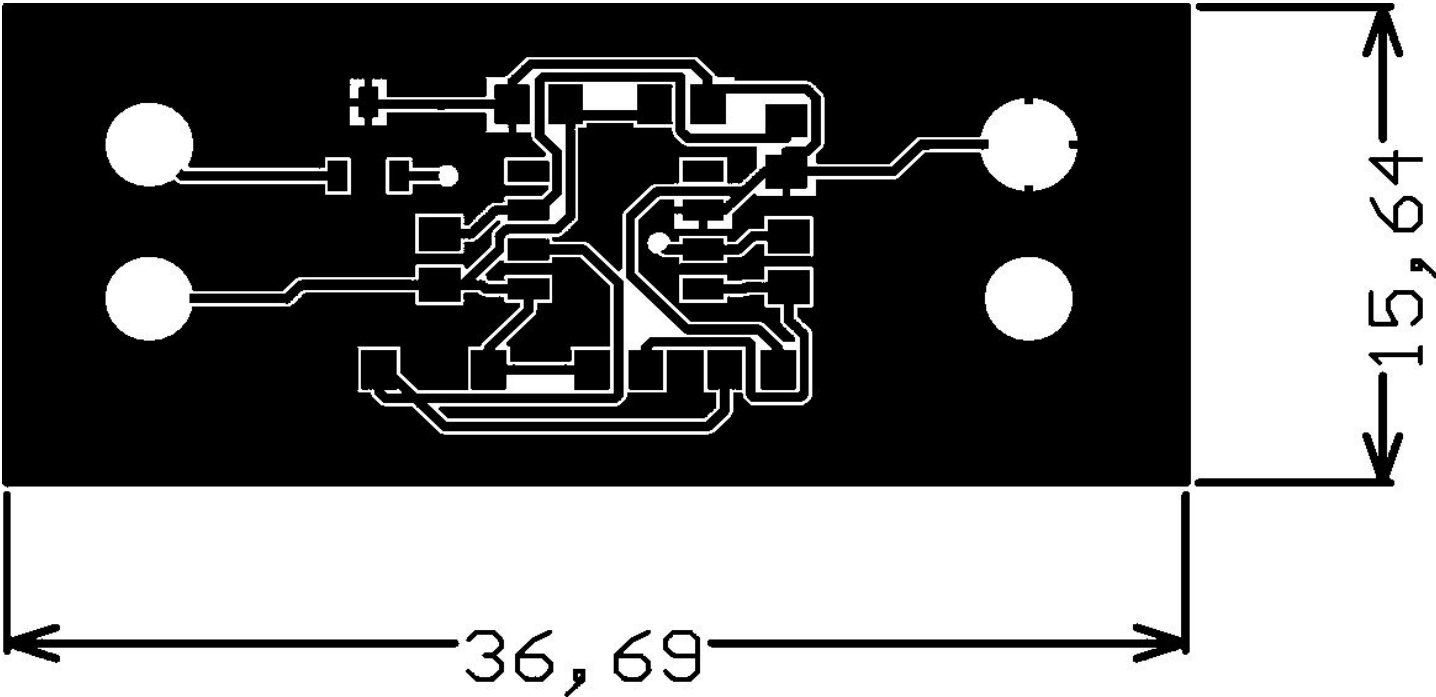


Б

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инб. №	Инд. № дцкл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СФ МЭИ КР ПЭ2-18 11.03.04 03	Лист
						3

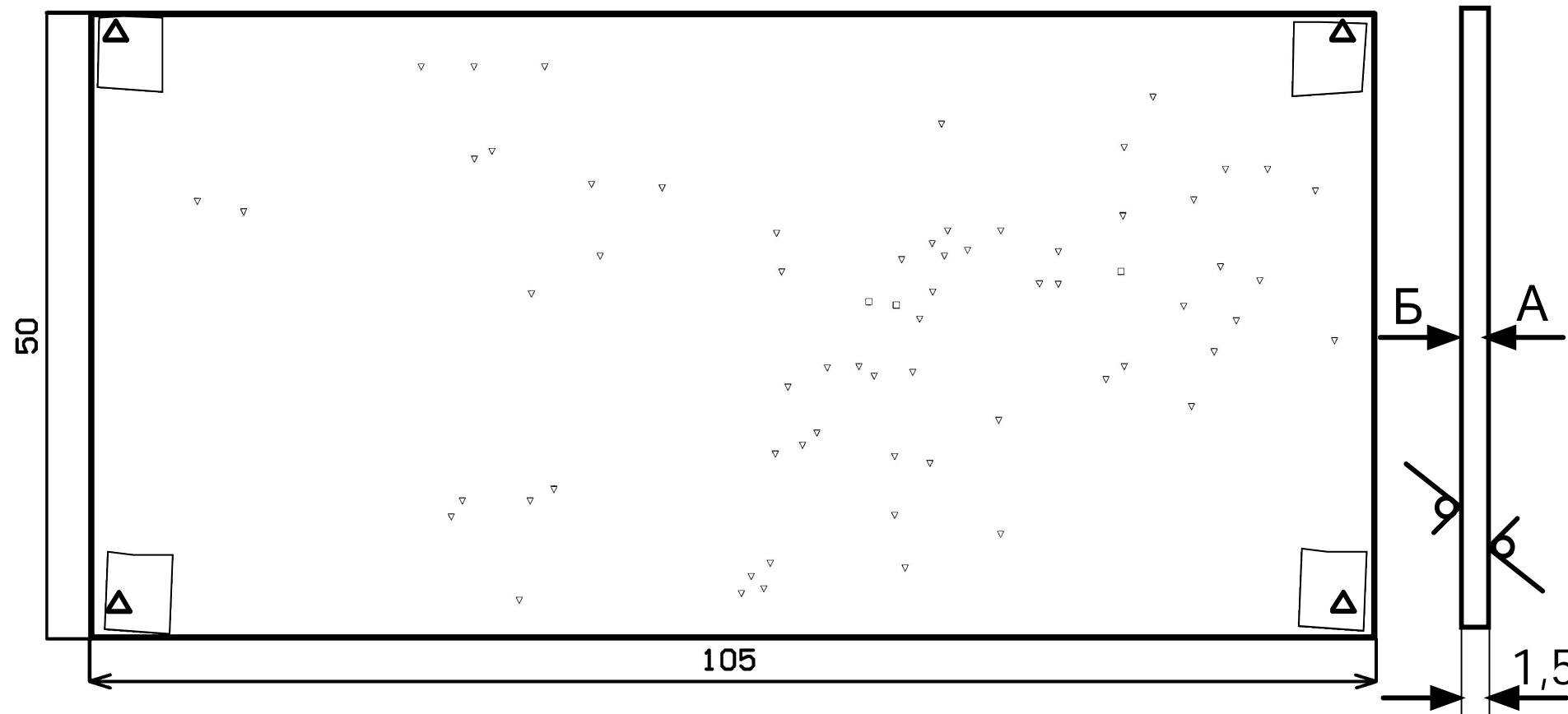
СТОРОНА ПЕЧАТНОГО МОНТАЖА
А



Б

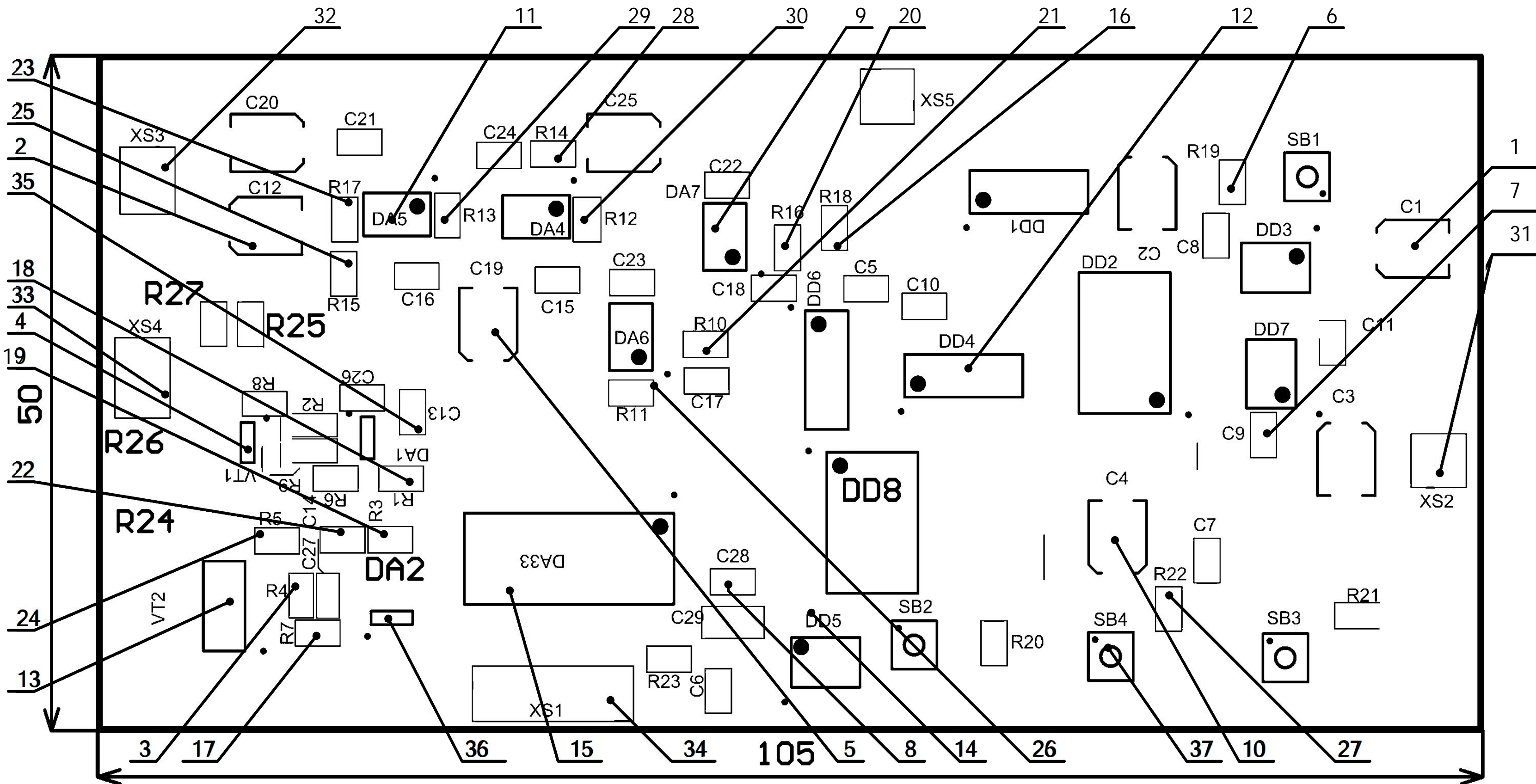
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инб. №	Инд. № дцкл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СФ МЭИ КР ПЭ2-18 11.03.04 03	Лист
						2



Условное обозначение	Диаметр отверстия,мм	Диаметр контактной	Количество	Наличие металлизации
Δ	3,2	3,8	4	Есть
▽	0,3	0,5	63	

					СФ МЭИ КР ПЭ2-18 11.03.04 03				
					Плата печатная	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата			у		2:1
Разраб.	Иончаренко В.Ю.								
Пров.	Смолин В.А.								
Т. контр.						Лист	1	Листов	5
						Филиал "НИУ "МЭИ" в г. Смоленске ПЭ2-18			
Н. контр.									
Утв.									



- 1 Размеры для справок.
- 2 Маркировка элементов соответствует схеме электрической принципиальной.
- 3 Установку элементов производить по ГОСТ 29137-91.
- 4 Паять припоем ПОМ-2 ГОСТ Р 52955-2008.
- 5 Элементы поверхностного монтажа устанавливать на плату на паяльную пасту.
- 6 Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.015

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разраб.	Гончаренко В.Ю.			
Проб.	Смолин В.А.			
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.	Рассказа Л.С.			

СФ МЭИ КР ПЭ2-18 11.03.04 03 СБ			
Цифровой Автомат		Лит.	Масса
Сборочный чертёж		У	3.5:1
		Лист 1	Листов 1
Филиал "НИУ "МЭИ" в г. Смоленске ПЭ2-18			

