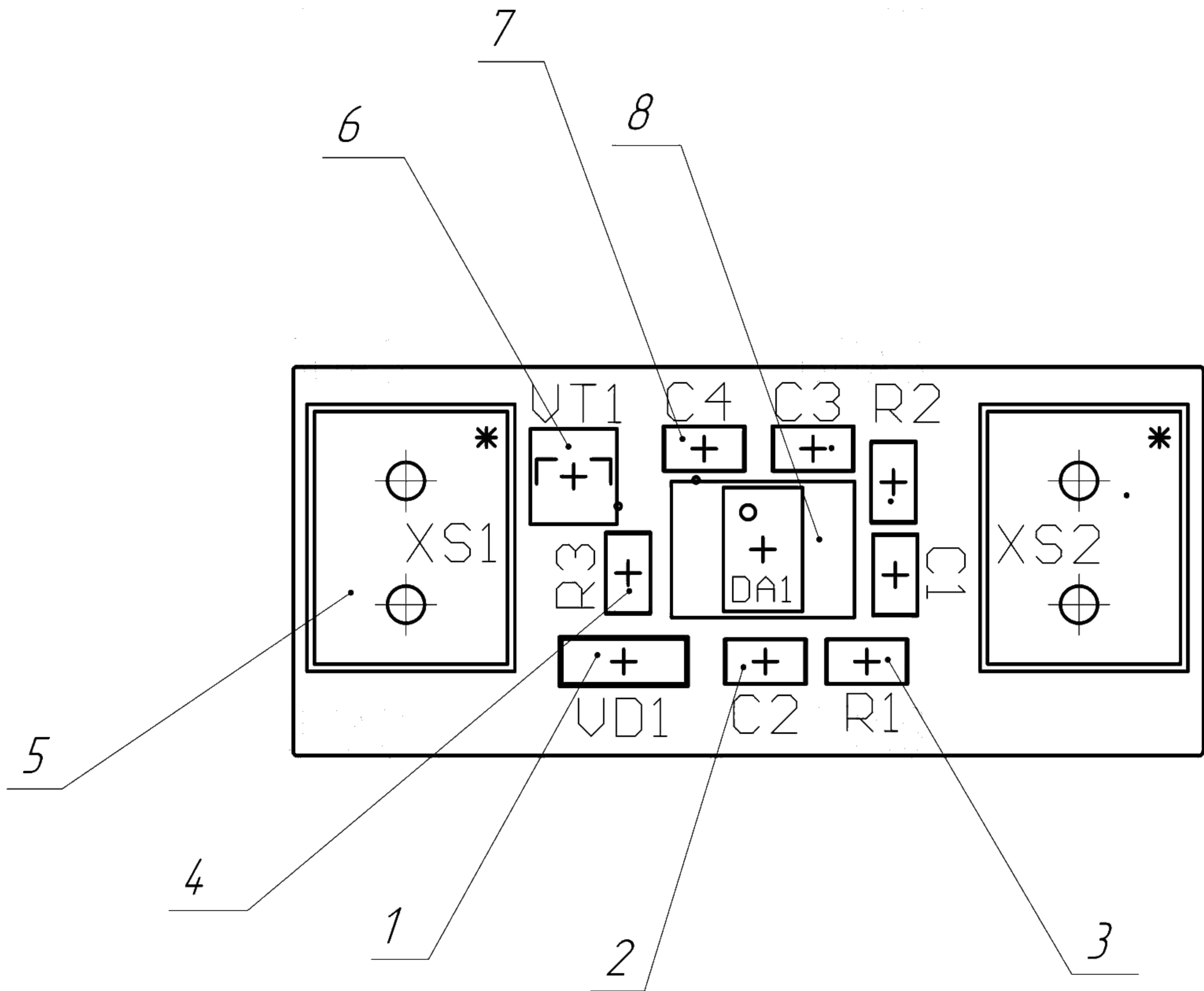


Перв. примен.	СФ МЭИ ЛБ ПЗ2-18 1103.04 03
Справ. №	
Подп. и дата	
Инд. № докл.	
Взам. инд. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

СФ МЭИ ЛБ ПЗ2-18 1103.04 03



- 1 Установку элементов производить по чертежу.
2* Размеры для справок.
3** Размеры обеспеч. инстр.
4 Меры защиты от статического электричества по ОСТ 92-1615-74. Степень жесткости II по ОСТ11.073.062-2001.
5 Элементы поверхностного монтажа паять припойной пастой ПОС-61 ЛОК ТУ 400 К"Р"-1805-22-91, флюс ФПС-3 ТУ400 СП "ЗВ"-2178-137-98.

6 Покрытие лак УР-231 ТУ6-21-14-90(3). Допускается покрытие лаком ЭП-730 ГОСТ 20824-81(3).
7 Маркировать обозначение и заводской номер печатного узла черной краской МКЭ ОСТ 4ГО.054.2050М2 шрифтом 3,5 или 5 тип А ГОСТ 2.304-81, в месте, удобном для чтения.
8 Клеймить.

					СФ МЭИ ЛБ ПЗ2-18 11.03.04 03 СБ				
					Стабилизатор напряжения Сборочный чертёж	Лит.		Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				120 г	4:1
Разраб		Гончаренко В.Ю.							
Пров.		Смолин В.А.							
Т.контр									
Нач. отд						Лист		Листов 1	
Н.контр.						НИУ СФ МЭИ ПЗ2-18			
Утв		Рассказа Д.С.							