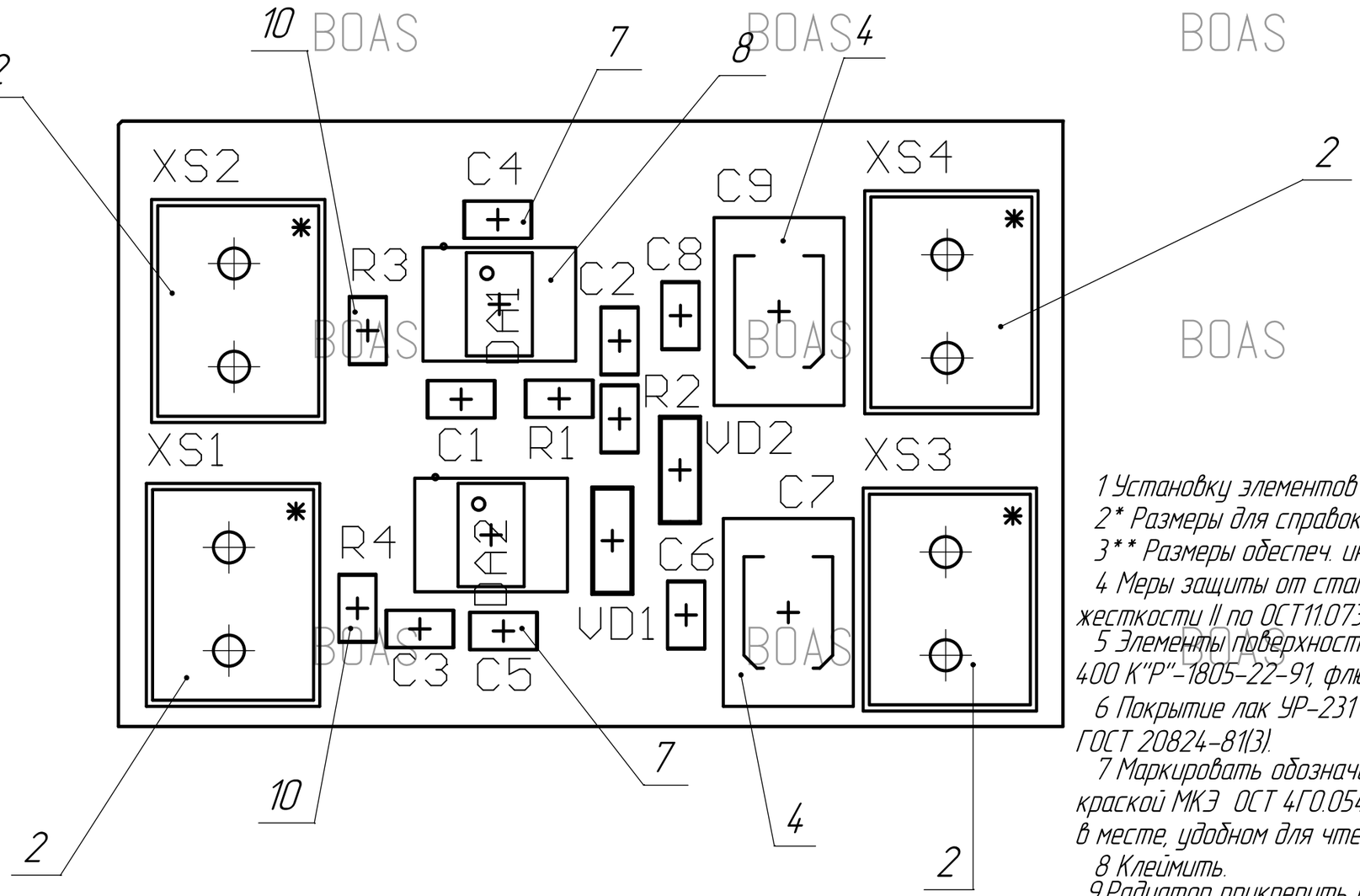
СФ МЭИ ЛБ ПЭ2-18 11.03.04 СБ



1 Установку элементов производить по чертежу.
2* Размеры для справок.
3** Размеры обеспеч. инстр.
4 Меры защиты от статического электричества по ОСТ 92-1615-74. Степень жесткости II по ОСТ11.073.062-2001.
5 Элементы поверхностного монтажа паять припойной пастой ПОС-61 ЛОК ТУ 400 К"Р"-1805-22-91, флюс ФПС-3 ТУ400 СП "ЭВ"-2178-137-98.
6 Покрытие лак УР-231 ТУ6-21-14-90(3). Допускается покрытие лаком ЭП-730 ГОСТ 20824-81(3).
7 Маркировать обозначение и заводской номер печатного узла черной краской МКЭ ОСТ 4Г0.054.2050М2 шрифтом 3,5 или 5 тип А ГОСТ 2.304-81, в месте, удобном для чтения.
8 Клеймить.
9.Радиатор прикрепить при помощи клей теплопроводный Радиал

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Саленков В.А.		
Пров.		Смолин В.А.		
Т.контр.				
Нач. отд.				
Н.контр.				
Утв.		Рассказа Д.С.		

СФ МЭИ ЛБ ПЭ2-18 11.03.04 СБ

Генератор Синусоидальных импульсов

Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	69 г	4:1
Лист	Листов 1	

НИУ СФ МЭИ ПЭ2-18

Перв. примен. | СФ МЭИ ЛБ ПЭ2-18 11.03.04 СБ

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Копировал

Формат А3

BOAS