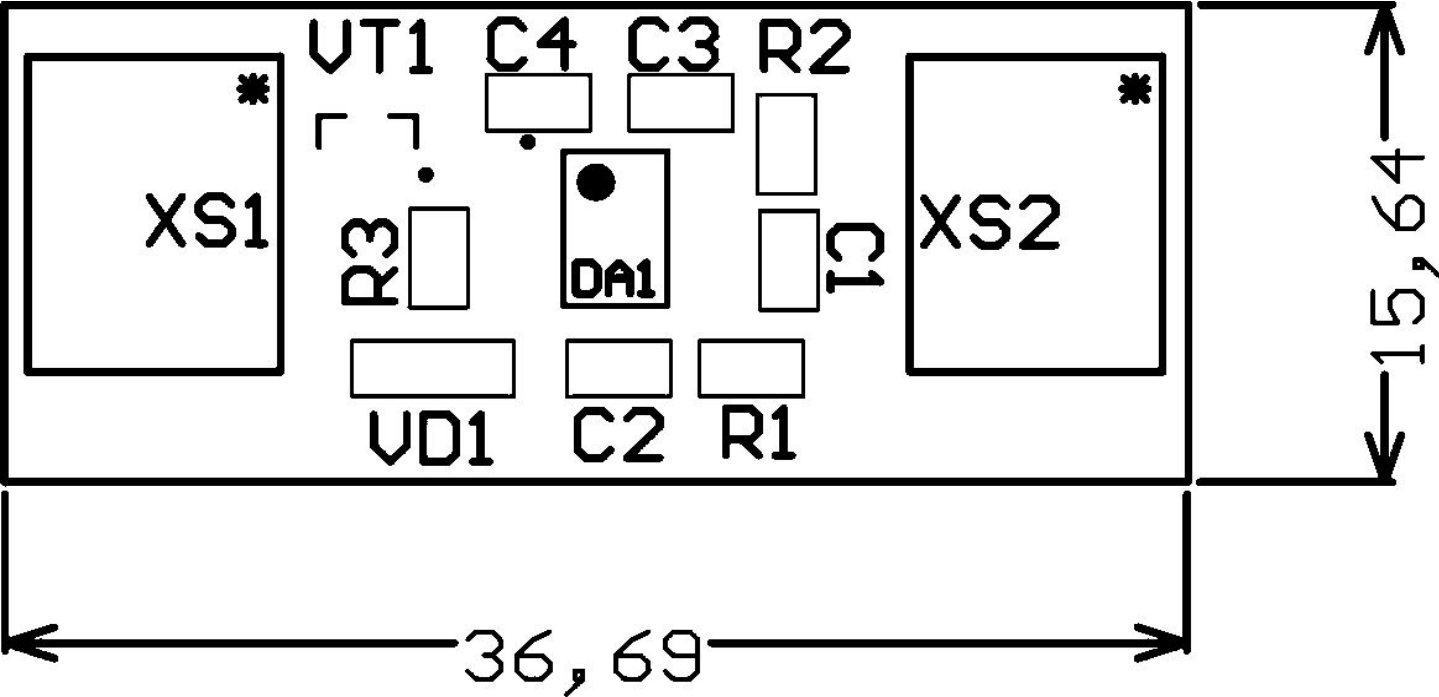


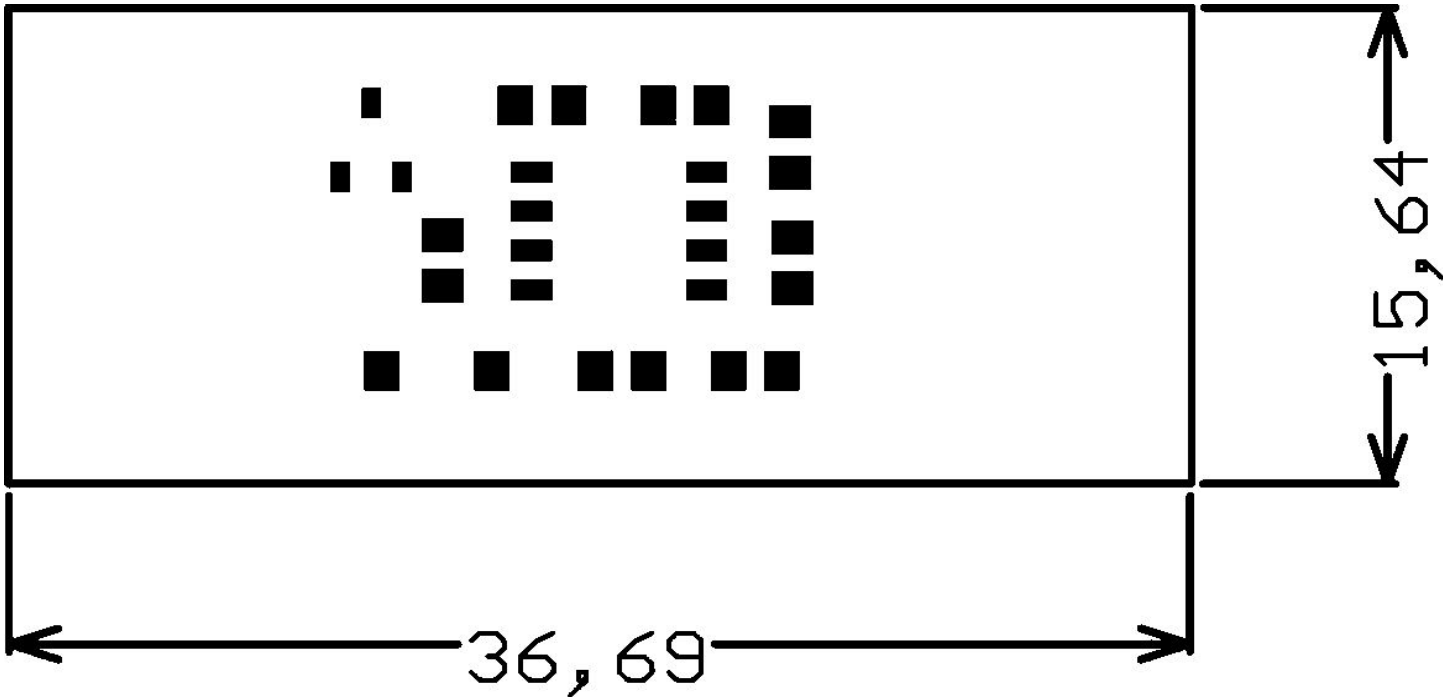
ВЕРХНИЙ СЛОЙ МАРКИРОВКИ
А



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инб. №	Инд. № докл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

СТОРОНА ПЕЧАТНОГО МОНТАЖА
НАНЕСЕНИЕ ПАЯЛЬНОЙ МАСКИ
А

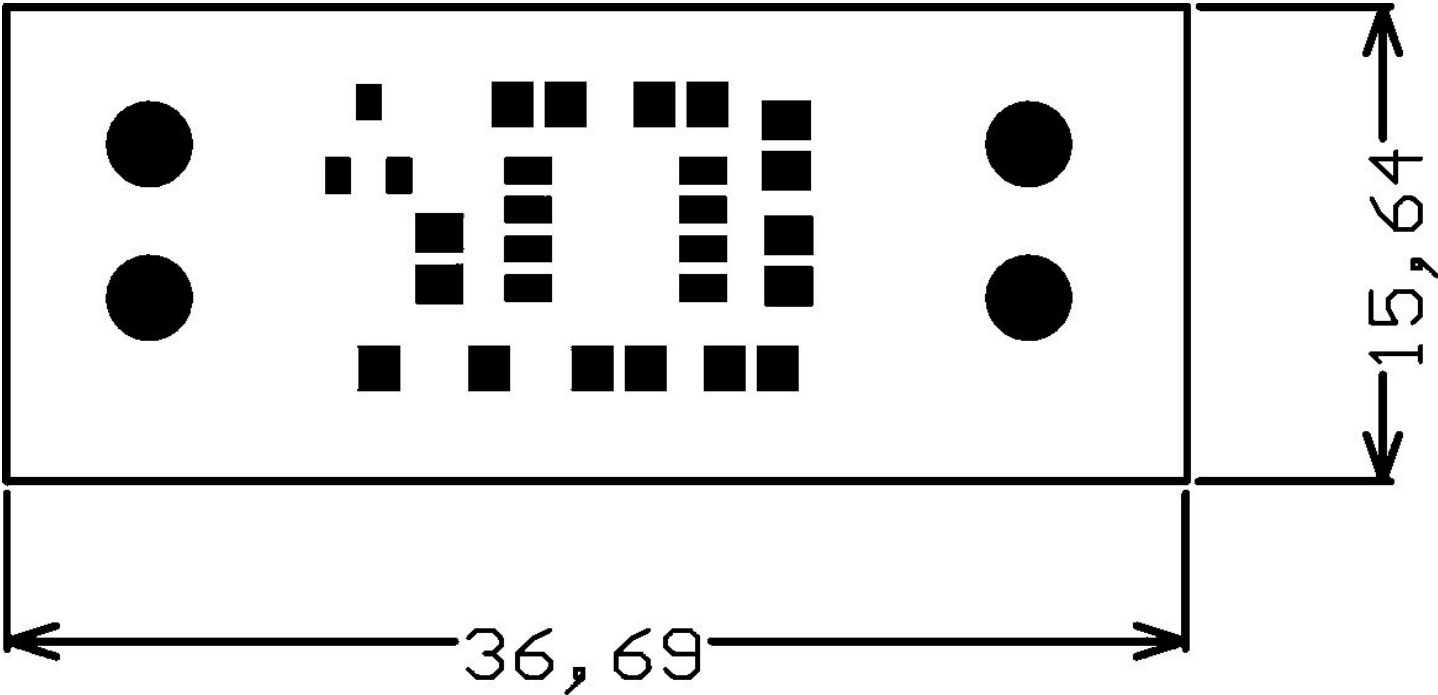


Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инб. №	Инд. № докл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

СТОРОНА ПЕЧАТНОГО МОНТАЖА
НАНЕСЕНИЕ ЗАЩИТНЫХ МАСОК

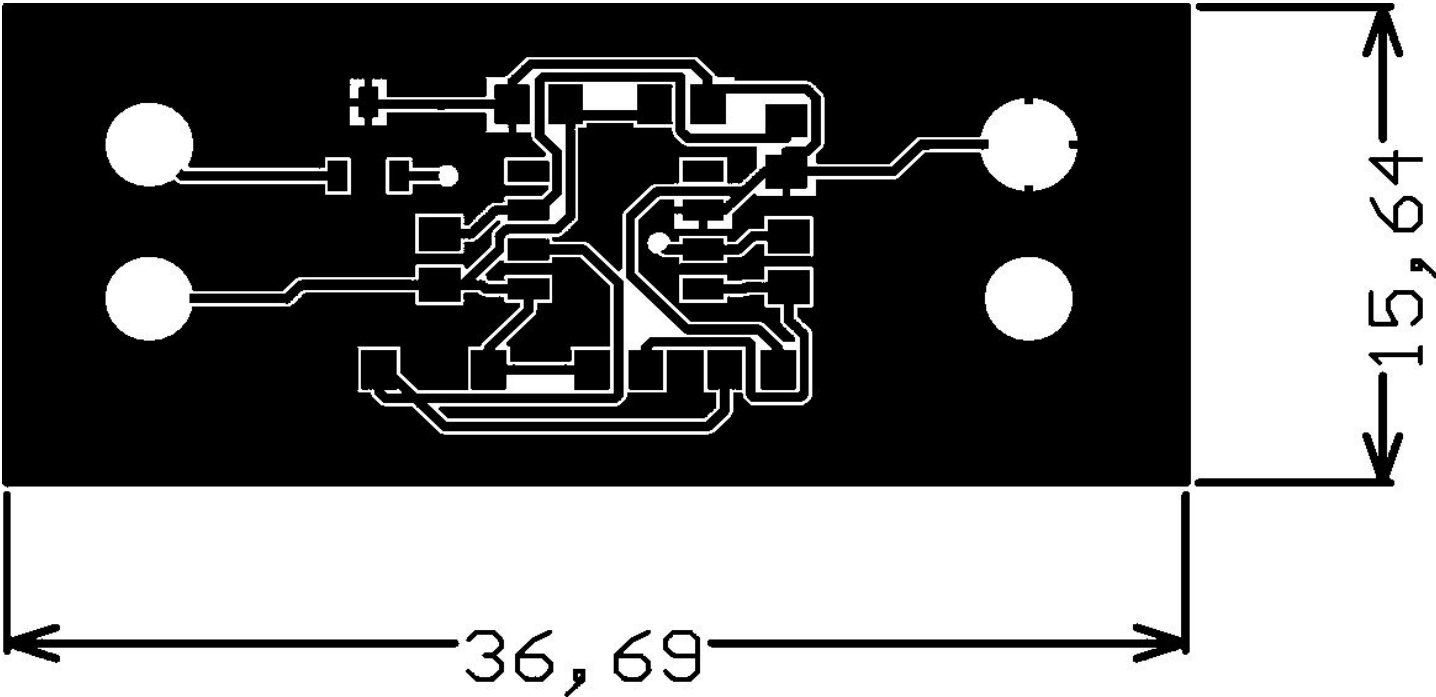
А



Б

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инб. №	Инд. № дцкл.	Подп. и дата

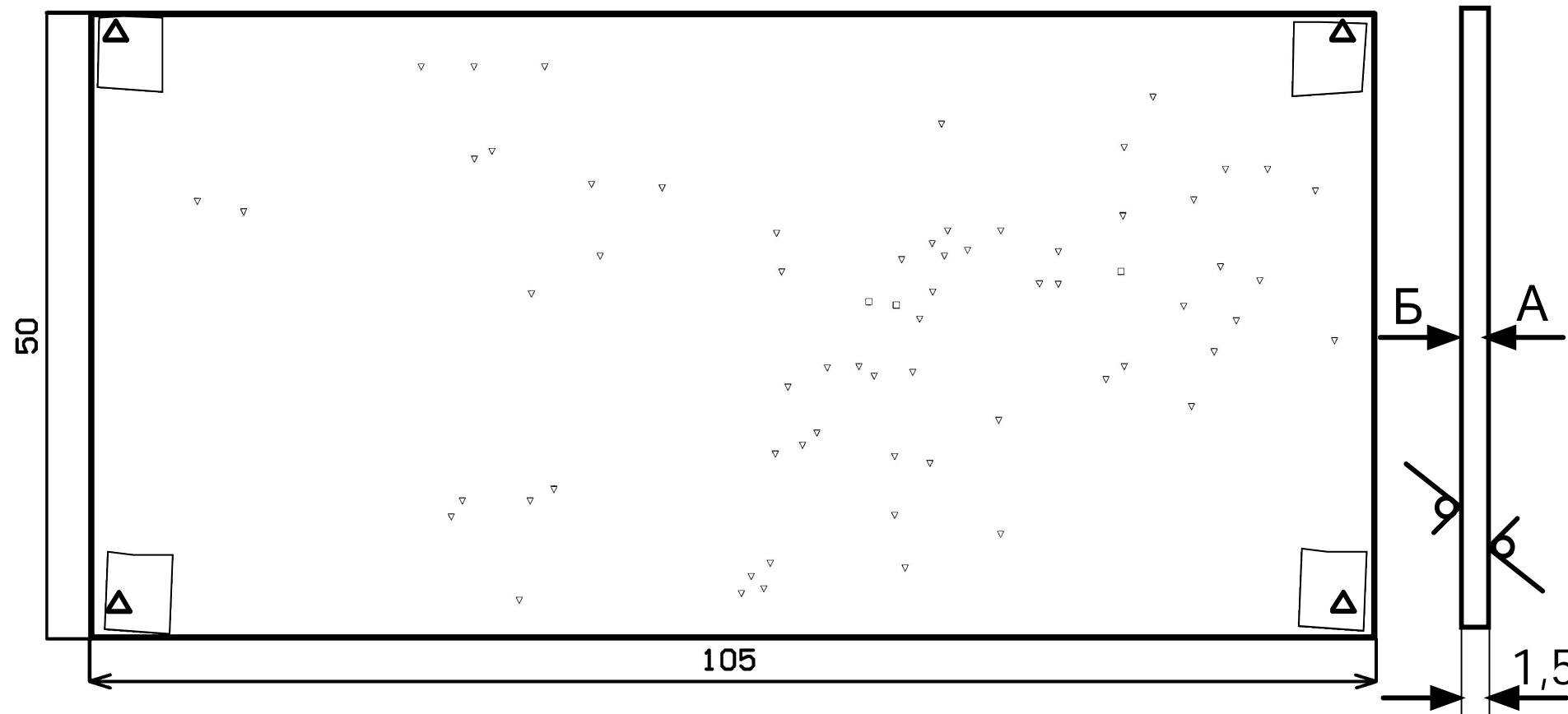
СТОРОНА ПЕЧАТНОГО МОНТАЖА
А



Б

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инб. №	Инд. № дцкл.	Подп. и дата

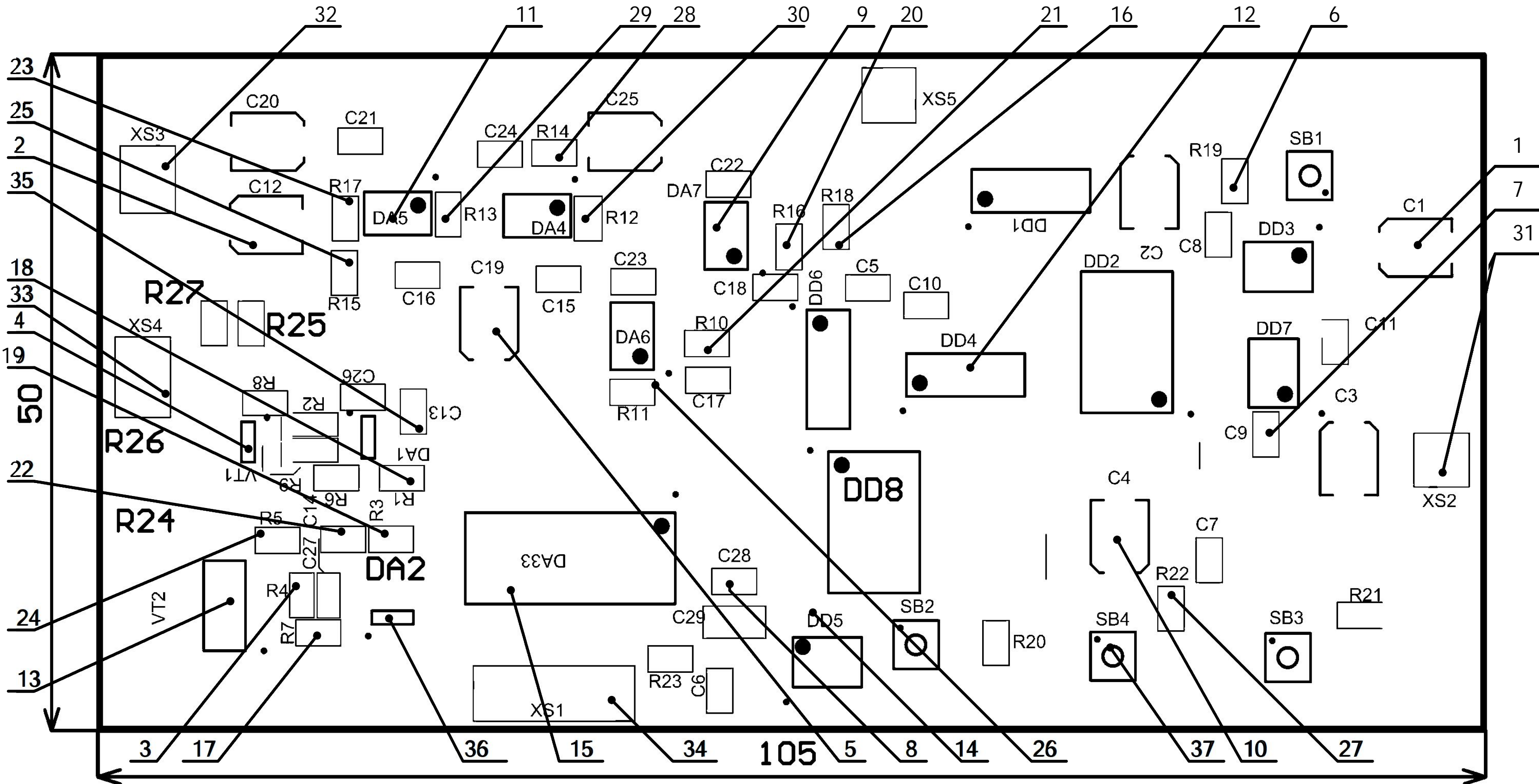
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СФ МЭИ КР ПЭ2-18 11.03.04 03	Лист
						2



Условное обозначение	Диаметр отверстия,мм	Диаметр контактной	Количество	Наличие металлизации
Δ	3,2	3,8	4	Есть
▽	0,3	0,5	63	

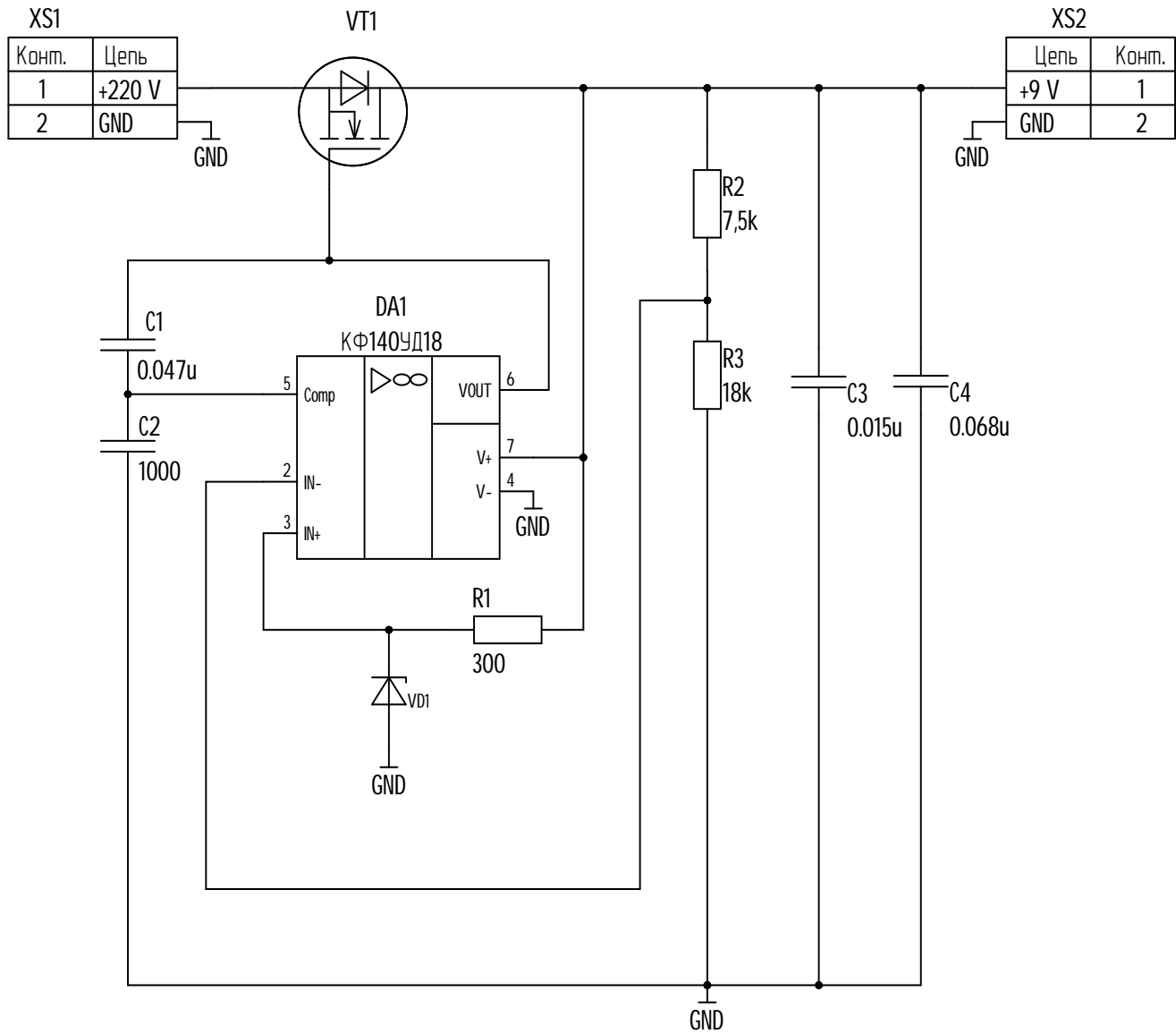
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дат
Разраб.		Гончаренко В.Ю.		
Пров.		Смолин В.А.		
Т. контр.				
Н. контр.				
Чтл.				

СФ МЭИ КР ПЭ2-18 11.03.04 03			
Плата печатная	Лит.	Масса	Масштаб
	у		2:1
	Лист 1	Листов 5	
		Филиал "НИУ "МЭИ" в г. Смоленске ПЭ2-18	



- 1 Размеры для справок.
- 2 Маркировка элементов соответствует схеме электрической принципиальной.
- 3 Установку элементов производить по ГОСТ 29137-91.
- 4 Паять припоем ПОМ-2 ГОСТ Р 52955-2008.
- 5 Элементы поверхностного монтажа устанавливать на плату на паяльную пасту.
- 6 Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.015

СФ МЭИ КР ПЭ2-18 11.03.04 03 СБ					
Цифровой Автомат					
Сборочный чертёж					
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	
Разраб.	Гончаренко В.Ю.				
Проб.	Смолин В.А.				
Т. контр.					
Н. контр.					
Утв.	Рассказа Л.С.				
Лит.				Масса	Масштаб
У					3:1
Лист 1				Листов 1	
Филиал "НИУ "МЭИ" в г. Смоленске ПЭ2-18					



Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разраб.		Гончаренко В.Ю.		
Пров.		Смолин В.А.		
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.		Рассказа Д.С.		

СФ МЭИ ЛБ ПЭ2-18 11.03.04 03 ЭЗ

Стабилизатор напряжения	Лит.	Масса	Масштаб
	У		1:1
	Лист 1	Листов 1	

НИИ СФ МЭИ ПЭ2-18