ЕР 7020-01-055 ВОВ.ОО

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

$\sqrt{Ra\ 20}$ $\sqrt{Rz\ 80}$ $\sqrt{}$

1 * Размер для справок.
2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий – H14, валов – h14, остальных – ±IT14/2 по ГОСТ 25670-2009.
3 Неуказанные допуски формы и расположения поверхностей – по классу точности 7 по Допуску формы и расположения поверхностей ГОСТ 24643-81.
4 Неуказанные предельные отклонения размеров, определяющих положение элементов штампуемых деталей – по ГОСТ 26645-85, точность – 7.
5 Неуказанные предельные отклонения размеров, определяющих положение элементов отливок – по ГОСТ 26645-85, точность – 8.
6 Неуказанные предельные отклонения размеров, определяющих положение элементов поковок – по ГОСТ 26645-85, точность – 9.
7 Неуказанные предельные отклонения размеров, определяющих положение элементов деталей, изготовленных из пластмассы – по ГОСТ 30893.1-2002, точность – средняя.
8 Неуказанные предельные отклонения размеров, определяющих положение элементов деталей, изготовленных из резины – по ГОСТ 30893.1-2002, точность – средняя.
9 Необходимо для каждого из подшипников, фиксирующих вал, предусмотреть регулировку осевого зазора.
10 Допускается замена сальников на манжеты.
11 Допускается замена стандартных изделий на аналоги.
12 Покрытие поверхностей, не подвергающихся механической обработке, по ГОСТ 9.032-74 – VI.
13 Неуказанные радиусы скруглений – 3 мм.
14 Неуказанные предельные отклонения размеров, определяющих положение отверстий, по ГОСТ 14140-81.
15 Неуказанные предельные отклонения размеров, определяющих положение поверхностей, по ГОСТ 26645-85.
16 Неуказанные предельные отклонения размеров, определяющих положение осей отверстий, по ГОСТ 14140-81.
17 Неуказанные предельные отклонения размеров, определяющих положение осей отверстий, по ГОСТ 26645-85.
18 Неуказанные предельные отклонения размеров, определяющих положение осей отверстий, по ГОСТ 26645-85.
19 Неуказанные предельные отклонения размеров, определяющих положение осей отверстий, по ГОСТ 26645-85.