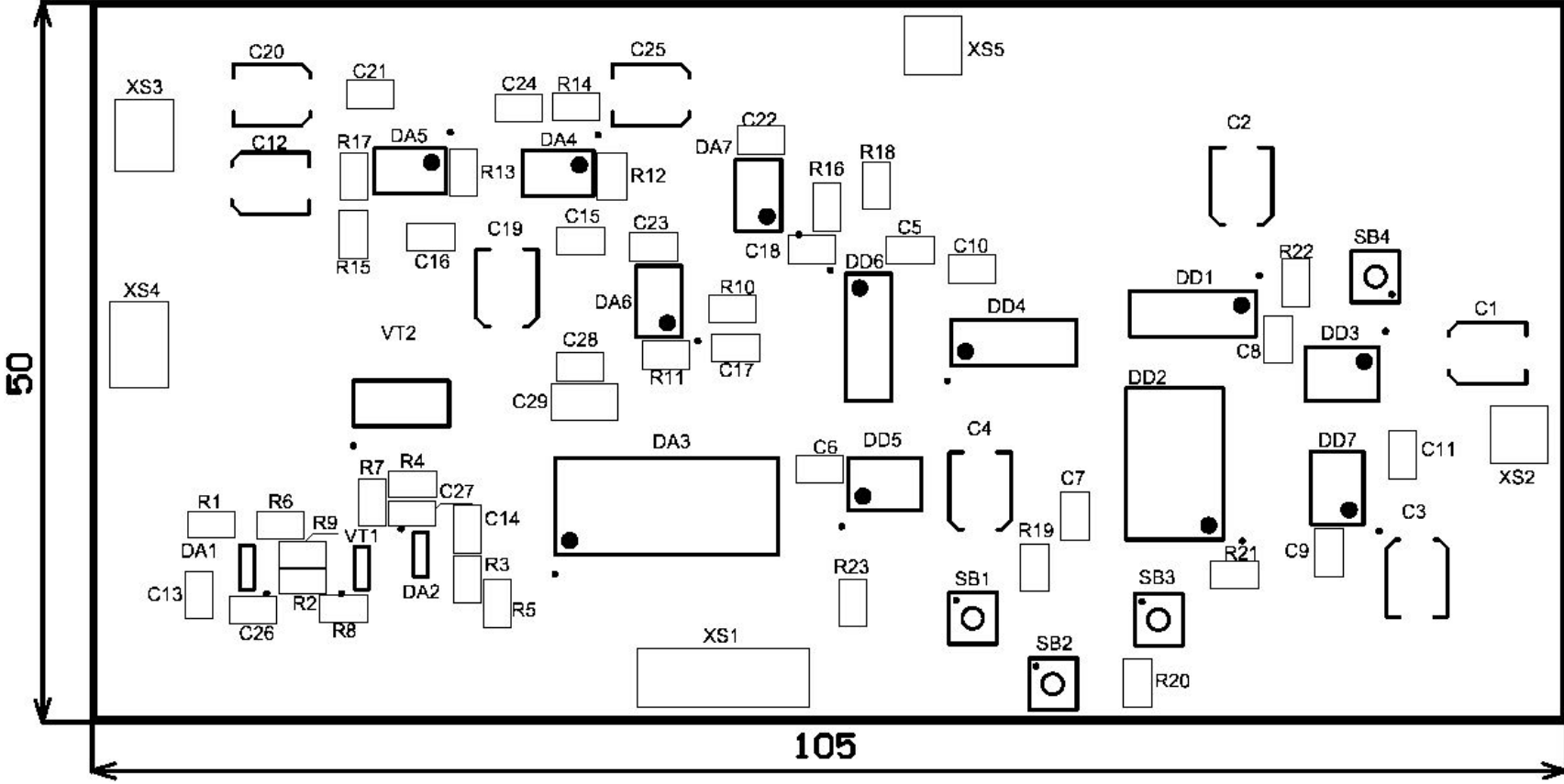


ВЕРХНИЙ СЛОЙ МАРКИРОВКИ

A



Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата
Инв. № подл.	Подп. и дата

A



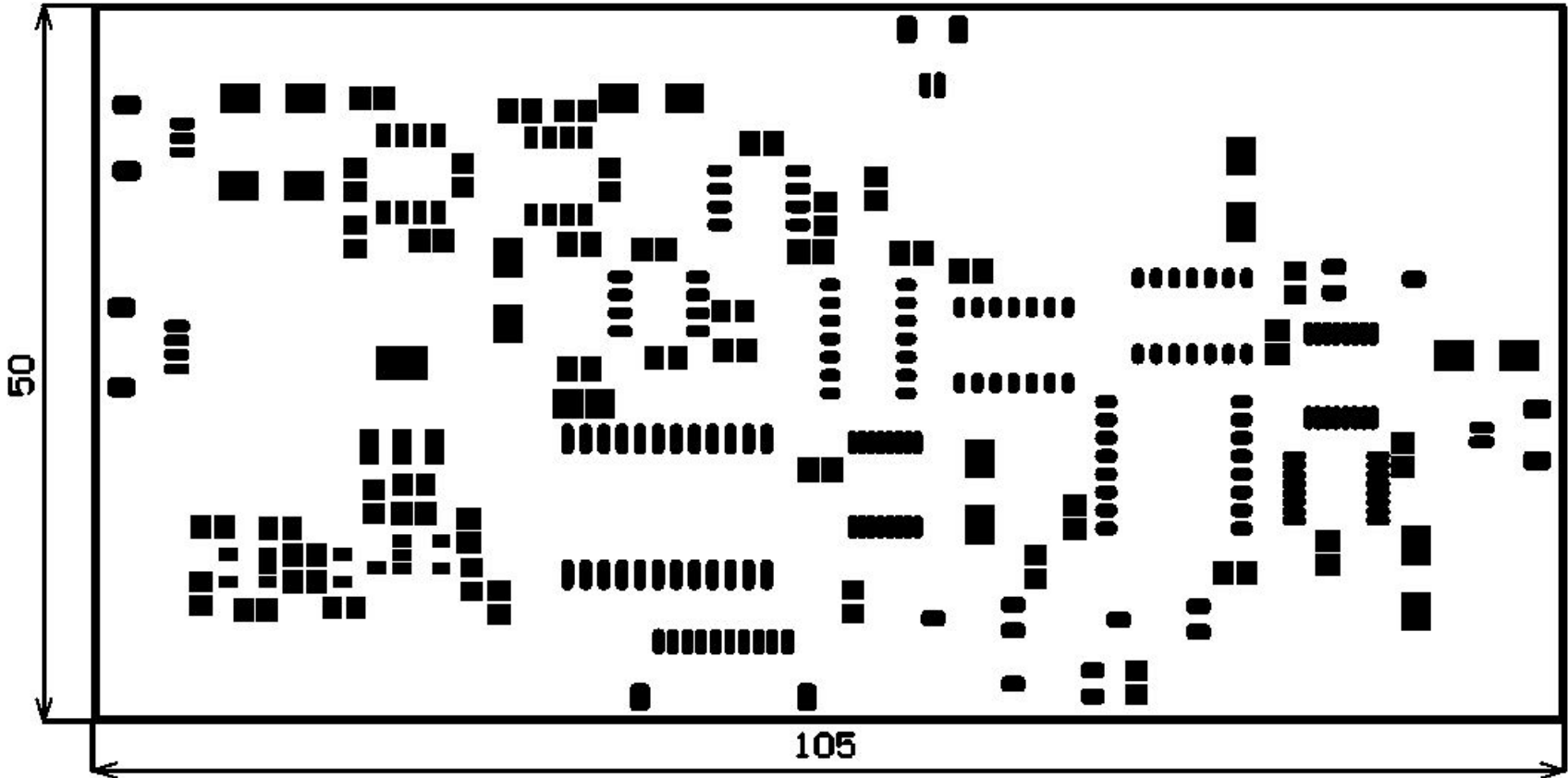
Б



СФ МЭИ КР ПЭ2-18 11.03.04-07 Лист
3

СТОРОНА ПЕЧАТНОГО МОНТАЖА
НАНЕСЕНИЕ ПАЯЛЬНОЙ МАСКИ

А

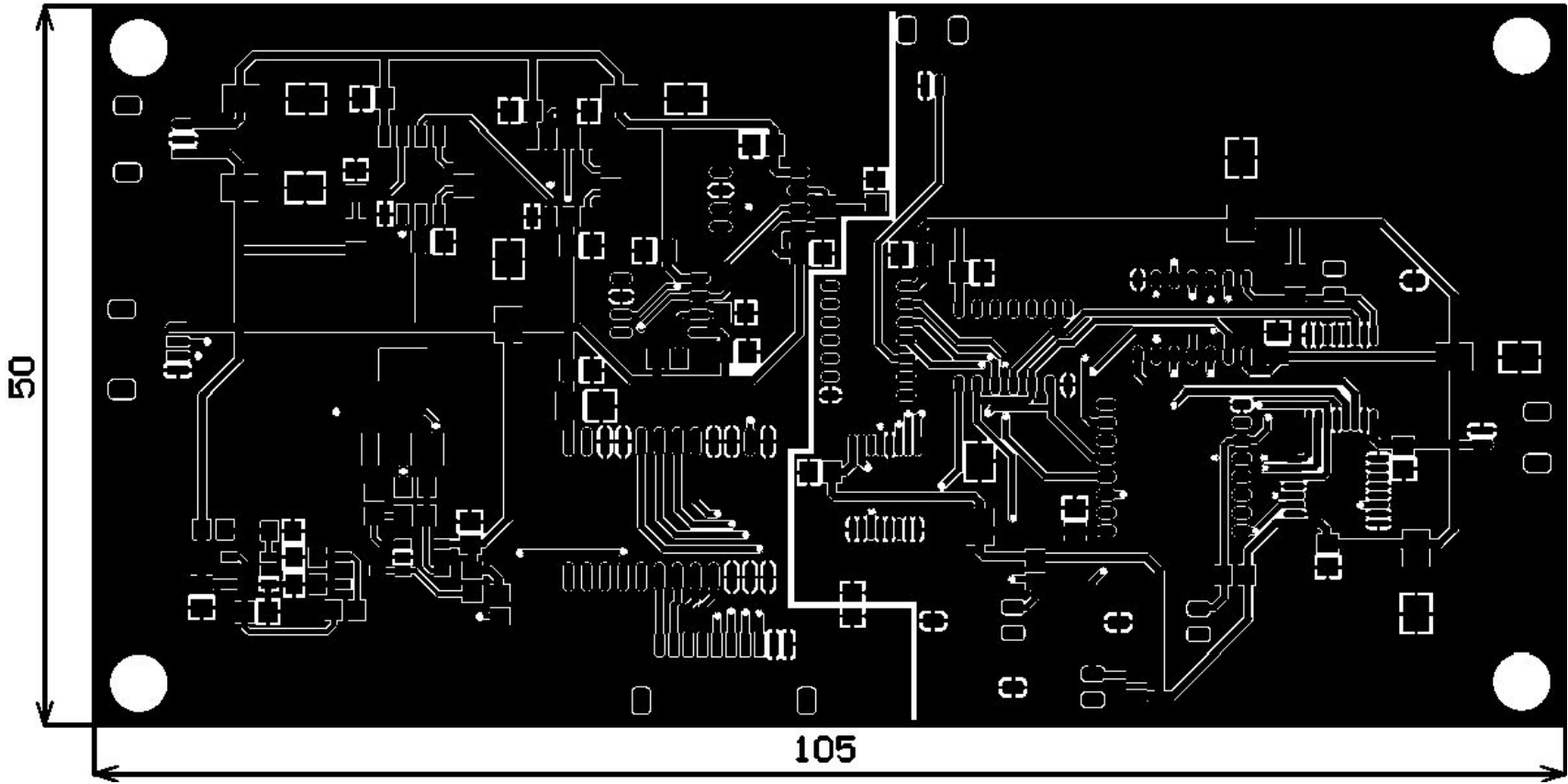


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

СТОРОНА ПЕЧАТНОГО МОНТАЖА

А

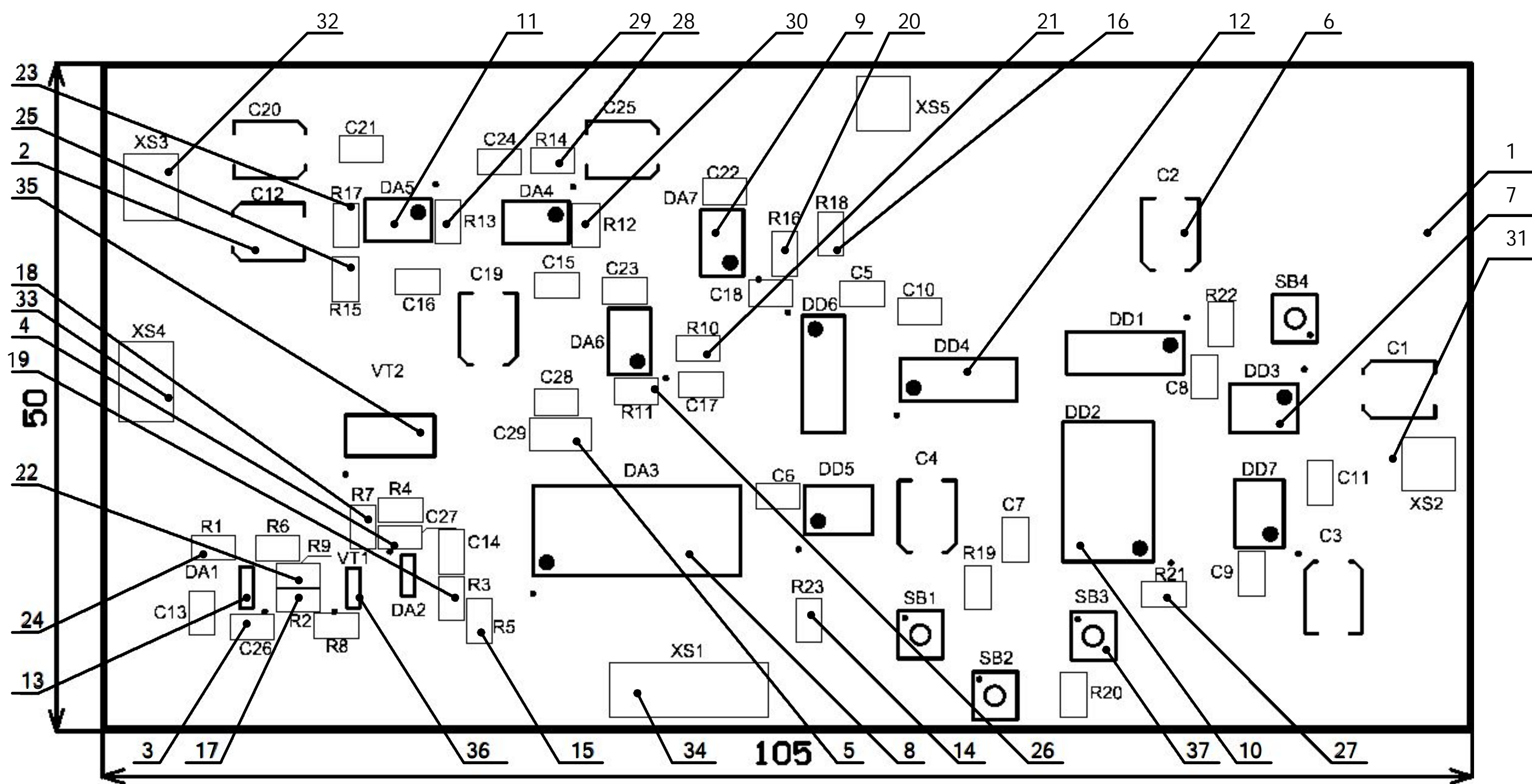


Б

Cannot open file I:\Курсовая\дорожки22.png

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СФ МЭИ КР ПЭ2-18 11.03.04 07	Лист 2



- 1 Размеры для справок.
- 2 Маркировка элементов соответствует схеме электрической принципиальной.
- 3 Установку элементов производить по ГОСТ 29137-91.
- 4 Паять припоем ПОМ-2 ГОСТ Р 52955-2008.
- 5 Элементы поверхностного монтажа устанавливать на плату на паяльную пасту.
- 6 Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.015

						СФ МЭИ КР ПЭ2-18 11.03.04 07 СБ						
						Цифровой автомат Сборочный чертеж				Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист		1	Листов 1			
Разраб.		Павловская В.А.				Филиал "НИУ "МЭИ" в г. Смоленске ПЭ2-18						
Пров.		Смолин В.А.										
Т. контр.												
Нач. отд.												
Н. контр.												
Утв.												

