



1 Установку элементов производить по чертежу.

2* Размеры для справок.

3** Размеры обеспеч. INSTR.

4 Меры защиты от статического электричества по ОСТ 92-1615-74. Степень жесткости II по ОСТ11.073.062-2001.

5 Элементы поверхностного монтажа паять припойной пастой ПОС-61 ЛОК ТУ 400 К"Р"-1805-22-91, флюс ФПС-3 ТУ400 СП "ЭВ"-2178-137-98.

6 Покрытие лак УР-231 ТУ6-21-14-90(3). Допускается покрытие лаком ЭП-730 ГОСТ 20824-81(3).

7 Маркировать обозначение и заводской номер печатного узла черной краской МКЭ ОСТ 4ГО.054.2050М2 шрифтом 3,5 или 5 тип А ГОСТ 2.304-81, в месте, удобном для чтения.

8 Клеймить.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					Лист	Масса	Максимум
Разраб.											2:1
Пров.											
Т.контр.									Лист	Листов	1
И.контр.											
Чтб											