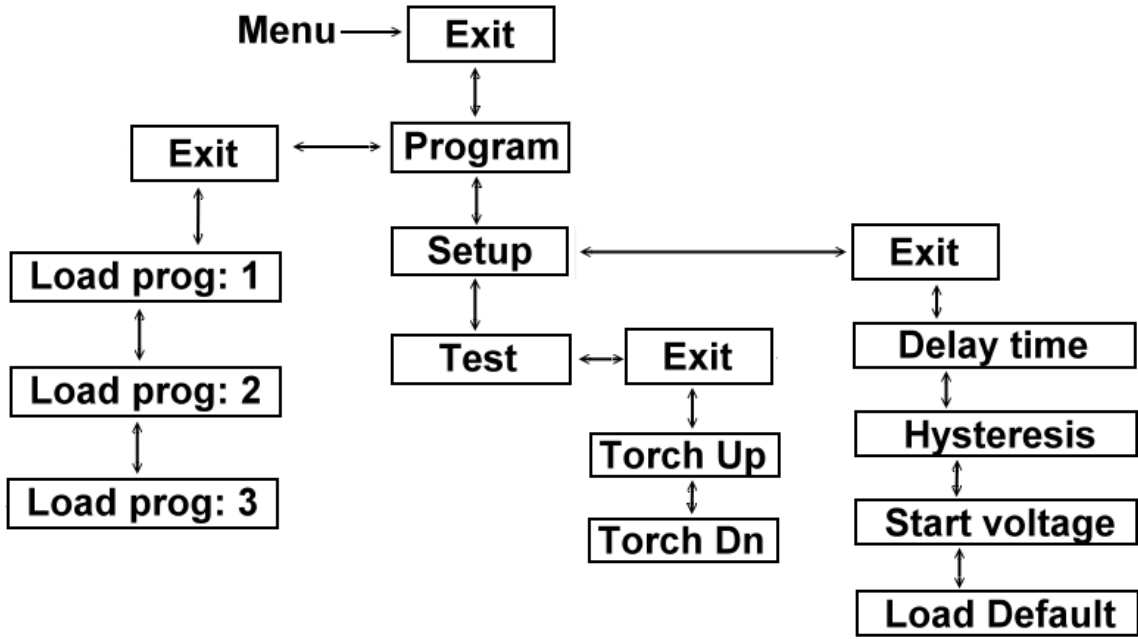
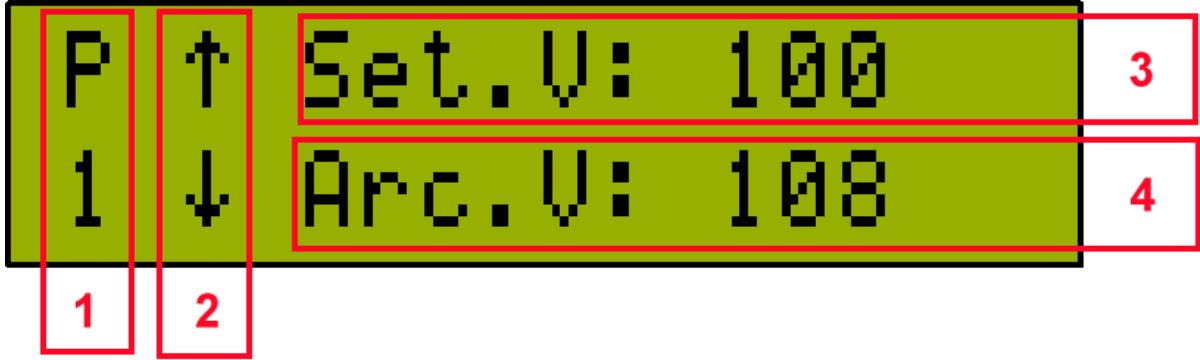


Arduino ile Plasma kesici için THC Torç yükseklik kontrolü



LCD ekran

1. Seçilen programı gösterir
2. Yukarı veya Aşağı hareket okunu gösterir
3. Voltaj Ayarı
4. Arc Voltajı

Menü

- Exit > Önceki menüye döner
- Program > Ön ayarlı programı seçer
- Setup > Ön ayarlı programın ayarlarını düzenler

Setup

- Delay time > Sistem ana (kesim) arkı algıladığında yukarı ve aşağı çıkış sinyallerinin gecikme süresi, 0,1~19,9s.
- Hysteresis > Gecikme aralık voltajı, Yukarı veya aşağı sinyalin tetiklenmesi için üstü veya altı aralık voltajı, (+-1V ~ +-15V)

- Start Voltage > Plazma kesicideki yüksüz voltaj algılama değeri - ana (kesme) arkı saptamak için kullanılır: 50~300V.
- Load Default > Tüm programları varsayılaban sıfırlar (Yeniden başlatma gerekli)

Test

- Torch Up > 2 saniyelik bir Yukarı sinyali gönderir
- Torch Dn > 2 saniyelik bir Aşağı sinyali gönderir

Mehmet İbrahim: <https://www.youtube.com/@MehmetIbrahim>