开题报告

基于覆盖率反馈的PLC安全性分析方法研究

陈张萌

2024年6月1日

目录

- 研究背景
- 研究目标
- 相关工作
- 研究内容
- 预期成果
- 研究计划

研究背景和相关工作

工业控制系统与PLC

工业控制系统(Industrial Control Systems, ICS)在与民生密切相关的基础行业中广泛部署,如能源、交通、水利、电力、石油等。随着互联网的快速发展,越来越多的工业控制系统通过通用协议连接到互联网。然而,这些系统在设计之初并未考虑连接到互联网的需求,因此其采用的协议缺乏加密、授权、认证等机制,存在许多漏洞。

PLC的具体结构

PLC(Programmable Logic Controller)是工业控制系统的核心,其硬件由CPU、电源模块、I/O模块、内存和扩展模块组成,结构与传统计算机基本相同。

循环扫描是PLC执行其控制程序的基本工作方式。在这种模式下,PLC 按照以下步骤重复执行一系列操作:

- 输入扫描: PLC读取所有输入端口的状态,这些输入可能来自传感器、按钮或其他设备。
- 程序执行: PLC根据输入值和预设的逻辑来执行存储在内存中的程序。这包括执行所有的逻辑运算、定时器、计数器和其他控制指令。
- 输出更新:程序执行完成后,PLC更新输出端口的状态,这些输出控制着执行器、指示灯或其他设备。
- 循环重复: PLC返回第一步, 再次读取输入, 形成一个连续的循环。

PLC编程语言

PLC编程语言是专门为编写控制逻辑而设计的,以便管理和监控工业自动化过程。根据国际电工委员会制定的工业控制编程语言标准 (IEC1131-3), PLC有五种标准编程语言:

- 梯形图语言 (Ladder Diagram, LD): 这是最常用的PLC编程语言,它使用类似于电路图的图形符号,通过视觉化的方式来表示控制逻辑。
- 指令列表语言(Instruction List, IL): 这种语言使用一系列的指令来编程PLC,类似于汇编语言。
- 功能块图语言(Function Block Diagram, FBD): 这种语言使用功能块来表示操作, 并通过图形化的方式将它们连接起来,以创建控制逻辑。
- 顺序功能流程图语言(Sequential Function Chart, SFC): 也称为SFC图,它用于描述顺序控制过程,通过一系列的步骤和转换来表示过程的流程。
- PLC ST (Structured Text): 以类似于Pascal或C语言的文本格式出现,是一种结构化的编程语言,非常适合复杂的算法和数据处理任务。

PLC安全漏洞

PLC本质上是一台简单的计算机,执行主机计算机的指令,处理用户程序,产生输出以控制现场设备的操作,并将现场设备的数据传输给主机计算机。在此执行过程中,存在用户代码漏洞、固件篡改和网络攻击等安全问题。在绘制梯形图的过程中,由于人员的疏忽可能会引入一些潜在的安全漏洞。

- **常见的代码安全问题**:包括逻辑错误、定时器条件竞争、无条件转移、代码无法到达、无限循环、语法错误、作用域和链接错误、隐藏跳转器、重复对象和未使用对象等问题。
- 代码安全问题的后果:例如定时器振荡、某些分支无法访问、循环超时错误、易于受到攻击和改变过程、恶意程序嵌入、程序执行过程改变、输出失败、攻击者利用等。

1. 静态分析方法

代码安全的形式化分析方法 该方法将PLC梯形图或指令列表语言等转换成中间语言,以便于模型构建。然后考虑环境和其他因素构建模型,并通过符号执行来解决状态空间爆炸问题,并最终检查各种代码缺陷。

包括中间语言转换、模型检测、符号执行等步骤。

静态分析的局限性:使用符号执行虽然可以解决状态空间爆炸问题,但会消耗大量时间和内存,因此对于大型程序的检测时间较长。此外,由于它使用静态分析方法,无法检测分配给PLC的虚假传感器值。

2. 动态分析方法

可运用Fuzzing等测试手段。Fuzzing是一种自动化的软件测试技术,通过自动生成大量异常、随机或边界测试数据并输入到程序中,观察程序是否能够妥善处理这些输入,以此来发现潜在的错误或安全漏洞。

2. 动态分析方法

对梯形图的安全分析方法,例如: Sizzler

- 1. 梯形图转换: Sizzler首先将PLC的梯形图(Ladder Diagrams, LD)转换成ANSIC代码,以便在不同的微控制器单元(MCUs)上执行和测试。
- 2. **仿真环境搭建**:利用QEMU和Avatar2等工具,Sizzler创建了一个仿真环境,模拟PLC的固件行为,包括GPIO和I2C接口等硬件抽象层。
- 3. **变异策略**: Sizzler采用了基于SeqGAN(序列生成对抗网络)的变异策略,通过一系列操作符(如位翻转、字节翻转、算术运算和值替换)来修改输入,以触发不同的代码路径,生成有效的测试用例
- 4. 局限性: 对特定厂商PLC固件的依赖和仿真过程中的性能开销

2. 动态分析方法

对二进制文件的安全分析方法,例如: ICSFuzz

利用KBUS子系统向控制应用程序提供输入,并通过物理PLC进行测试,这限制了其可扩展性。

该工作研究的对象时Runtime。

研究目标

本研究旨在通过Fuzzing技术对PLC(Programmable Logic Controller)的安全性进行分析和检查,尝试进一步挖掘Fuzzing在PLC应用程序安全性分析方面的能力。

相关工作

OpenPLC OpenPLC是一个开源的软件项目,旨在提供一个成本低廉且实用的替代方案,以取代传统的硬件可编程逻辑控制器(PLC)。

- 开源性质:作为开源软件,OpenPLC提供了自由访问的源代码,鼓励社区参与和贡献。
- 兼容性: 它支持多种硬件平台, 不局限于特定供应商的硬件, 提供了更大的灵活性。
- 符合国际标准: OpenPLC遵循国际电工委员会(IEC) 61131-3标准, 支持多种编程语言, 如梯形图(LD)、功能块图(FBD)、顺序功能图(SFC)、指令列表(IL) 和结构化文本(ST)。
- 应用广泛:它已被应用于多种场景,包括家庭自动化、交通控制、水处理、现场网络以及暖通空调(HVAC)系统的控制等。

相关工作

LibAFL:一个轻量级的AFL(American Fuzzy Lop)库,用于Fuzzing。

- LibAFL是一个新颖且完全可扩展的模糊测试框架,它允许研究人员和开发人员构建自定义的模糊测试工具。LibAFL的设计基于模块化原则,提供了高度的灵活性,允许用户轻松地扩展核心模糊测试流程并共享新组件。该框架用Rust语言编写,利用了Rust的性能和安全性特性。
- LibAFL的核心库提供了基础的模糊测试构件,包括输入处理、语料库管理、调度器、变异器、执行器和观察器等。它还包括了与不同执行引擎和仪器化后端的集成,如LLVM、QEMU用户模式和Frida。

整体设计

step1. 将PLC梯形图编译为C代码,以便进行Fuzzing step2. 使用QEMU进行模拟,减少对真实硬件的依赖 step3. 探索处理外设输入的方法,包括转发真实外设请求或模拟外设输入

具体实现

step1. 从梯形图到C代码: 使用OpenPLC

使用OpenPLC可以将梯形图代码翻译成C代码,(以及可以编译为可以运行的二进制文件)这样就可以使用afl工具来做fuzzing。

具体实现

step2. 使用QEMU对硬件进行模拟

非通用架构软件fuzzing时的几种常用解决方案及其对比:

- 1. On-device Analysis:这种方法需要真实设备来进行测试。它得到了最真实可信的结果,但可扩展性较差,且缺乏可见性。因为在裸机上收集执行信息较为困难。
- 2. Full Emulation:为了克服真实硬件上的性能和可扩展性问题,研究人员提出了使用如QEMU这样的完整仿真器来模拟固件执行。主要面临的挑战是对外设的方针难以模拟。
- 3. Peripheral Forwarding:将外设访问转发到真实设备,并将固件在仿真器内运行。由于依赖真实硬件,性能和可扩展性问题仍未解决。
- 4. Semi-rehosting: 固件的主要逻辑仍然在仿真器内执行,外设相关的处理被识别出来,在主机上运行。

具体实现

step3. 探索处理外设输入的方法,包括转发真实外设请求或模拟外设输入

在现有的研究中:采用了外设映射的方法。当遇到fuzzing框架没有处理过的外设时,就会crash,影响对程序结构的进一步探究

考虑采用模拟外设输入的方式完成

预期成果

- 开发一个基于覆盖率反馈的PLC Fuzzing系统
- 发表一篇高水平会议论文
- 提供PLC安全漏洞样本

研究计划

- 1. **2024.8 系统设计**:设计Fuzzing系统架构,包括代码编译、模拟环境设置和输入处理
- 2. **2024.11 系统实现**:开发Fuzzing系统,集成QEMU模拟和外设输入处理
- 3. 2024.12 测试与评估:对系统进行测试,评估其发现安全漏洞的能力
- 4. 2025.3 论文撰写:撰写毕业论文

参考文献

- 1. A Systemic Review of Kernel Fuzzing
- 2. Armor PLC: A Platform for Cyber Security Threats Assessments for PLCs
- 3. From Library Portability to Para-rehosting: Natively Executing Microcontroller Software on Commodity Hardware
- 4. Fuzzing of Embedded Systems: A Survey
- 5. Fuzzing the Internet of Things: A Review on the Techniques and Challenges for Efficient Vulnerability Discovery in Embedded Systems
- 6. Fuzzing: a survey
- 7. Fuzzware: Using Precise MMIO Modeling for Effective Firmware Fuzzing
- 8. Hydra: Finding Bugs in File Systems with an Extensible Fuzzing Framework
- 9. ICS3Fuzzer: A Framework for Discovering Protocol Implementation Bugs in ICS Supervisory Software by Fuzzing
- 10. ICSFuzz: Manipulating IOs and Repurposing Binary Code to Enable Instrumented Fuzzing in ICS Control Applications

参考文献

- 11. IEC 61850 Compatible OpenPLC for Cyber Attack Case Studies on Smart Substation Systems
- 12. Investigating the Security of OpenPLC: Vulnerabilities, Attacks, and Mitigation Solutions
- 13. kAFL
- 14. KernelGPT: Enhanced Kernel Fuzzing via Large Language Models
- 15. LibAFL QEMU: A Library for Fuzzing-oriented Emulation
- 16. LibAFL: A Framework to Build Modular and Reusable Fuzzers
- 17. OpenPLC: An IEC 61,131–3 compliant open source industrial controller for cyber security research
- 18. OpenPLC: An Open Source Alternative to Automation
- 19. Review of PLC Security Issues in Industrial Control System
- 20. Security Challenges in Industry 4.0 PLC Systems

参考文献

- 21. SHiFT: Semi-hosted Fuzz Testing for Embedded Applications
- 22. Sizzler: Sequential Fuzzing in Ladder Diagrams for Vulnerability Detection and Discovery in Programmable Logic Controllers
- 23. SoK: Enabling Security Analyses of Embedded Systems via Rehosting
- 24. Tardis: Coverage-Guided Embedded Operating System Fuzzing
- 25. What You Corrupt Is Not What You Crash: Challenges in Fuzzing Embedded Devices
- 26. μ AFL: Non-intrusive Feedback-driven Fuzzing for Microcontroller Firmware