

**GOBIERNO CONSTITUCIONAL DEL ESTADO LIBRE Y SOBERANO DE OAXACA
INSTITUTO ESTATAL DE EDUCACIÓN PÚBLICA DE OAXACA
COORDINACIÓN GENERAL DE PLANEACIÓN EDUCATIVA
COORDINACIÓN GENERAL DE EDUCACIÓN MEDIA SUPERIOR Y SUPERIOR**

PROGRAMA DE ESTUDIOS

NOMBRE DE LA ASIGNATURA

Higiene y Seguridad Industrial

CICLO	CLAVE DE LA ASIGNATURA	TOTAL DE HORAS
Octavo Semestre	110801	85

OBJETIVO(S) GENERAL(ES) DE LA ASIGNATURA

Otorgar al estudiante el conocimiento para atender problemas relacionados con la seguridad integral del trabajador y el entorno laboral. Aplicará la normativa existente para proponer programas de seguridad e higiene industrial que coadyuven a la reducción de riesgos y accidentes laborales.

TEMAS Y SUBTEMAS

- 1. Seguridad Industrial**
 - 1.1. Antecedentes.
 - 1.2. Conceptos.
 - 1.3. Higiene industrial.
- 2. Marco legal**
 - 2.1. Organismos internacionales en seguridad e higiene industrial.
 - 2.2. Normativa vigente en México.
- 3. Riesgo y seguridad industrial**
 - 3.1. Evaluación de riesgos, actos y condiciones inseguras.
 - 3.2. Técnicas de evaluación y prevención de riesgos.
 - 3.3. Equipo de protección personal.
 - 3.4. Señalización de seguridad.
 - 3.5. Prevención y protección contra incendios.
- 4. Higiene Industrial**
 - 4.1. Factores ambientales.
 - 4.2. Evaluación del riesgo higiénico.
 - 4.3. Medicina del trabajo.
 - 4.4. Normatividad.
- 5. Programas de seguridad industrial**
 - 5.1. Administración de la prevención.
 - 5.2. Sistema Integral de Seguridad.

ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE

Durante el curso se establecerán actividades relacionadas con el análisis, la prevención y la implementación de un sistema integral de seguridad e higiene industrial. Cada unidad brindará las herramientas necesarias para la ejecución de actividades a lo largo del semestre.

CRITERIOS Y PROCEDIMIENTOS DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN

Al inicio del curso el profesor indicará el procedimiento de evaluación que deberá comprender al menos tres evaluaciones parciales que tendrán una equivalencia del 50% y un examen final equivalente al 50%, la suma de estos dos porcentajes dará la calificación final.



COORDINACIÓN
GENERAL DE EDUCACIÓN
MEDIA SUPERIOR Y SUPERIOR

BIBLIOGRAFÍA**Libros Básicos**

1. *Seguridad e Higiene Industrial, Gestión de Riesgos*, Mancera, M. 2012. Alfaomega, Edición 1.
2. *Seguridad e Higiene del Trabajo. Técnicas de prevención de riesgos laborales*, Cortés, D, José, 3ra. Edición, 2002, Alfaomega.
3. *Seguridad Industrial y Salud. Prentice hall Hispanoamericana*. Asfahl, R. 2000. México
4. *Ingeniería Industrial. Métodos, Estándares y Diseño*. Niebel, B. 2009. Edición 12. McGraw Hill

Libros de Consulta

1. Fisiología del trabajo y Ergonomía. Secretaría del Trabajo y Previsión Social, Wisner, A.
2. *Fitting the Task to the Human: A textbook of occupational ergonomics*. Kromer, K. H., 1997. Philadelphia.
3. *Planeación de Instalaciones*, Tompkins, J. 2011. 4ta Edición.

PERFIL PROFESIONAL DEL DOCENTE

Ingeniero industrial o afín con maestría y/o doctorado, con experiencia en seguridad en instalaciones industriales.



COORDINACIÓN
GENERAL DE EDUCACIÓN
MEDIA SUPERIOR Y SUPERIOR
C.G.E.P.O.