

**GOBIERNO CONSTITUCIONAL DEL ESTADO LIBRE Y SOBERANO DE OAXACA
INSTITUTO ESTATAL DE EDUCACIÓN PÚBLICA DE OAXACA
COORDINACIÓN GENERAL DE PLANEACIÓN EDUCATIVA
COORDINACIÓN GENERAL DE EDUCACIÓN MEDIA SUPERIOR Y SUPERIOR**

PROGRAMA DE ESTUDIOS

NOMBRE DE LA ASIGNATURA

Estudio del Trabajo y Productividad

CICLO	CLAVE DE LA ASIGNATURA	TOTAL DE HORAS
Quinto Semestre	110501	85

OBJETIVO(S) GENERAL(ES) DE LA ASIGNATURA

El alumno conocerá los conceptos y técnicas básicas de la ingeniería de métodos, medición del trabajo y productividad para el diseño y análisis de los sistemas productivos mejorando sus funciones en una organización.

TEMAS Y SUBTEMAS

- 1. Introducción al Estudio del Trabajo.**
 - 1.1. Conceptos y Generalidades.
 - 1.2. Etapas del Estudio del Trabajo.
 - 1.3. El Factor Humano.
 - 1.4. Resistencia al Cambio.
- 2. Técnicas de Registro y Análisis.**
 - 2.1. Diagrama de Operaciones de Proceso.
 - 2.2. Diagrama de Flujo del Proceso.
 - 2.3. Diagrama de Recorrido.
 - 2.4. Diagrama Hombre - Máquina.
 - 2.5. Diagrama de Proceso de Grupo.
- 3. Análisis de la Operación.**
 - 3.1. Características Generales.
 - 3.2. Enfoques del Análisis de la Operación.
- 4. Estudio de Tiempos y Movimientos.**
 - 4.1. Suplementos.
 - 4.2. Ritmo de Trabajo.
 - 4.3. Tiempo Estándar.
 - 4.4. Movimientos básicos.
 - 4.5. Diagrama Bimanual.
 - 4.6. Sistemas de Tiempos Predeterminados.
 - 4.7. Muestreo del trabajo.
- 5. Balanceo de Líneas.**
 - 5.1. Determinación de estaciones.
 - 5.2. Eficiencia de la línea.
- 6. El ciclo de la productividad.**
 - 6.1. Introducción a la Productividad.
 - 6.2. Medición de la Productividad.
 - 6.3. Evaluación de la Productividad.
 - 6.4. Planeación de la Productividad.
 - 6.5. Mejoramiento de la Productividad.

ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE

Sesiones dirigidas por el profesor y desarrollo de prácticas. Las sesiones se desarrollarán utilizando medios de apoyo didáctico como la computadora en donde se realizarán visualizaciones de los temas correspondientes.



**COORDINACIÓN
GENERAL DE EDUCACIÓN
MEDIA SUPERIOR Y SUPERIOR**

.E.E.P.O

CRITERIOS Y PROCEDIMIENTOS DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN

Al inicio del curso el profesor indicará el procedimiento de evaluación que deberá comprender al menos tres evaluaciones parciales que tendrán una equivalencia del 50% y un examen final equivalente al 50%, la suma de estos dos porcentajes dará la calificación final.

BIBLIOGRAFÍA**Libros Básicos**

1. *Ingeniería Industrial: Métodos, Estándares y Diseño*. Niebel, Benjamin W. Editorial Mc Graw Hill. 12ª edición, 2009
2. *Estudio del Trabajo, Ingeniería de Métodos y Medición del Trabajo*. García Criollo, Roberto. Editorial Mc Graw Hill, 2ª edición, 2007.
3. *Ingeniería de Métodos, Movimientos y Tiempos. Palacios Acero*, Luis Carlos. Editorial ECOE ediciones, Primera Edición, 2009.
4. *Estudio del Trabajo*. López Peralta, Julián. Grupo editorial Patria. Primera edición, 2013.

Libros de Consulta

1. *Diseño de Sistemas de Trabajo*. Konz, Stephan. Editorial Limusa S. A. de C. V. 1ª. edici, 2008.
2. *Introducción al Estudio del Trabajo*. Kanawaty, George. Editorial Limusa S. A. de C. V. 4ª. edición, 2008.
3. *Administración de Operaciones*. Chase, Richard B. Editorial Mc Graw Hill. 12ª. edición, 2009.

PERFIL PROFESIONAL DEL DOCENTE

Maestro o Doctor en Ciencias en Ingeniería Industrial, Maestro en Ingeniería Industrial o área afín, con experiencia en la industria.



COORDINACIÓN
GENERAL DE EDUCACIÓN
MEDIA SUPERIOR Y SUPERIOR
E.E.P.O.