

**GOBIERNO CONSTITUCIONAL DEL ESTADO LIBRE Y SOBERANO DE OAXACA  
INSTITUTO ESTATAL DE EDUCACIÓN PÚBLICA DE OAXACA  
COORDINACIÓN GENERAL DE PLANEACIÓN EDUCATIVA  
COORDINACIÓN GENERAL DE EDUCACIÓN MEDIA SUPERIOR Y SUPERIOR**

**PROGRAMA DE ESTUDIOS**

**NOMBRE DE LA ASIGNATURA**

Estudio del Trabajo y Productividad

CICLO	CLAVE DE LA ASIGNATURA	TOTAL DE HORAS
Quinto Semestre	110501	85

**OBJETIVO(S) GENERAL(ES) DE LA ASIGNATURA**

El alumno conocerá los conceptos y técnicas básicas de la ingeniería de métodos, medición del trabajo y productividad para el diseño y análisis de los sistemas productivos mejorando sus funciones en una organización.

**TEMAS Y SUBTEMAS**

- 1. Introducción al Estudio del Trabajo.**
  - 1.1 Conceptos y Generalidades.
  - 1.2 Etapas del Estudio del Trabajo.
  - 1.3 El Factor Humano.
  - 1.4 Resistencia al Cambio
- 2. Técnicas de Registro y Análisis.**
  - 2.1 Diagrama de Operaciones de Proceso.
  - 2.2 Diagrama de Flujo del Proceso.
  - 2.3 Diagrama de Recorrido.
  - 2.4 Diagrama Hombre - Máquina.
  - 2.5 Diagrama de Proceso de Grupo.
- 3. Análisis de la Operación.**
  - 3.1 Características Generales.
  - 3.2 Enfoques del Análisis de la Operación.
- 4. Estudio de Tiempos y Movimientos.**
  - 4.1 Suplementos.
  - 4.2 Ritmo de Trabajo.
  - 4.3 Tiempo Estándar.
  - 4.4 Movimientos básicos.
  - 4.5 Diagrama Bimanual.
  - 4.6 Sistemas de Tiempos Predeterminados.
  - 4.7 Muestreo del trabajo
- 5. Balanceo de Líneas.**
  - 5.1 Determinación de estaciones.
  - 5.2 Eficiencia de la línea
- 6. El ciclo de la productividad.**
  - 6.1 Introducción a la Productividad.
  - 6.2 Medición de la Productividad.
  - 6.3 Evaluación de la Productividad.
  - 6.4 Planeación de la Productividad.
  - 6.5 Mejoramiento de la Productividad



**ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE**

Sesiones dirigidas por el profesor y desarrollo de prácticas. Las sesiones se desarrollarán utilizando medios de apoyo didáctico como la computadora en donde se realizarán visualizaciones de los temas correspondientes.

### **CRITERIOS Y PROCEDIMIENTOS DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN**

Al inicio del curso el profesor indicará el procedimiento de evaluación que deberá comprender al menos tres evaluaciones parciales que tendrán una equivalencia del 50% y un examen final equivalente al 50%, la suma de estos dos porcentajes dará la calificación final.

### **BIBLIOGRAFÍA**

#### **Libros Básicos**

1. *Ingeniería Industrial: Métodos, Estándares y Diseño*. Niebel, Benjamin W. Editorial Mc Graw Hill. 12ª edición, 2009
2. *Estudio del Trabajo, Ingeniería de Métodos y Medición del Trabajo*. García Criollo, Roberto. Editorial Mc Graw Hill, 2ª edición, 2007.
3. *Ingeniería de Métodos, Movimientos y Tiempos. Palacios Acero*, Luis Carlos. Editorial ECOE ediciones, Primera Edición, 2009.
4. *Estudio del Trabajo*. López Peralta, Julián. Grupo editorial Patria. Primera edición, 2013.

#### **Libros de Consulta**

1. *Diseño de Sistemas de Trabajo*. Konz, Stephan. Editorial Limusa S. A. de C. V. 1ª. edici, 2008.
2. *Introducción al Estudio del Trabajo*. Kanawaty, George. Editorial Limusa S. A. de C. V. 4ª. edición, 2008.
3. *Administración de Operaciones*. Chase, Richard B. Editorial Mc Graw Hill. 12ª. edición, 2009.

### **PERFIL PROFESIONAL DEL DOCENTE**

Maestro o Doctor en Ciencias en Ingeniería Industrial, Maestro en Ingeniería Industrial o área afín, con experiencia en la industria.

