

**GOBIERNO CONSTITUCIONAL DEL ESTADO LIBRE Y SOBERANO DE OAXACA
INSTITUTO ESTATAL DE EDUCACIÓN PÚBLICA DE OAXACA
COORDINACIÓN GENERAL DE PLANEACIÓN EDUCATIVA
COORDINACIÓN GENERAL DE EDUCACIÓN MEDIA SUPERIOR Y SUPERIOR**

PROGRAMA DE ESTUDIOS

NOMBRE DE LA ASIGNATURA

Higiene y Seguridad Industrial

| CICLO | CLAVE DE LA ASIGNATURA | TOTAL DE HORAS |
|-----------------|-------------------------------|-----------------------|
| Octavo Semestre | 110801 | 85 |

OBJETIVO(S) GENERAL(ES) DE LA ASIGNATURA

Otorgar al estudiante el conocimiento para atender problemas relacionados con la seguridad integral del trabajador y el entorno laboral. Aplicará la normativa existente para proponer programas de seguridad e higiene industrial que coadyuven a la reducción de riesgos y accidentes laborales.

TEMAS Y SUBTEMAS

- 1. Seguridad Industrial**
 - 1.1 Antecedentes
 - 1.2 Conceptos
 - 1.3 Higiene industrial
- 2. Marco legal**
 - 2.1 Organismos internacionales en seguridad e higiene industrial
 - 2.2 Normativa vigente en México
- 3. Riesgo y seguridad industrial**
 - 3.1 Evaluación de riesgos, actos y condiciones inseguras
 - 3.2 Técnicas de evaluación y prevención de riesgos
 - 3.3 Equipo de protección personal
 - 3.4 Señalización de seguridad
 - 3.5 Prevención y protección contra incendios
- 4. Higiene Industrial**
 - 4.1 Factores ambientales
 - 4.2 Evaluación del riesgo higiénico
 - 4.3 Medicina del trabajo
 - 4.4 Normatividad
- 5. Programas de seguridad industrial**
 - 5.1 Administración de la prevención
 - 5.2 Sistema Integral de Seguridad



ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE

Durante el curso se establecerán actividades relacionadas con el análisis, la prevención y la implementación de un sistema integral de seguridad e higiene industrial. Cada unidad brindará las herramientas necesarias para la ejecución de actividades a lo largo del semestre.

CRITERIOS Y PROCEDIMIENTOS DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN

Al inicio del curso el profesor indicará el procedimiento de evaluación que deberá comprender al menos tres evaluaciones parciales que tendrán una equivalencia del 50% y un examen final equivalente al 50%, la suma de estos dos porcentajes dará la calificación final.

BIBLIOGRAFÍA

Libros Básicos

1. *Seguridad e Higiene Industrial, Gestión de Riesgos*, Mancera, M. 2012. Alfaomega, Edición 1.

2. *Seguridad e Higiene del Trabajo. Técnicas de prevención de riesgos laborales*, Cortés, D, José, 3ra. Edición, 2002, Afaomega.
3. *Seguridad Industrial y Salud. Prentice hall Hispanoamericana*. Asfahl, R. 2000. México
4. *Ingeniería Industrial. Métodos, Estándares y Diseño*. Niebel, B. 2009. Edición 12. McGraw Hill

Libros de Consulta

1. Fisiología del trabajo y Ergonomía. Secretaría del Trabajo y Previsión Social, Wisner, A.
2. *Fitting the Task to the Human: A textbook of occupational ergonomics*. Kromer, K. H., 1997. Philadelphia.
3. *Planeación de Instalaciones*, Tompkins, J. 2011. 4ta Edición.

PERFIL PROFESIONAL DEL DOCENTE

Ingeniero industrial o afín con maestría y/o doctorado, con experiencia en seguridad en instalaciones industriales.

