GOBIERNO CONSTITUCIONAL DEL ESTADO LIBRE Y SOBERANO DE OAXACA INSTITUTO ESTATAL DE EDUCACIÓN PÚBLICA DE OAXACA COORDINACIÓN GENERAL DE PLANEACIÓN EDUCATIVA COORDINACIÓN GENERAL DE EDUCACIÓN MEDIA SUPERIOR Y SUPERIOR

PROGRAMA DE ESTUDIO

NOMBRE DE LA ASIGNATURA

Materiales y Procesos: Metales Laminados

CICLO	CLAVE DE LA ASIGNATURA	TOTAL DE HORAS
Octavo Semestre	30801	85

OBJETIVO(S) GENERAL(ES) DE LA ASIGNATURA

Proporcionar el conocimiento y la habilidad práctica para comprender y aplicar los procesos de conformado de metales: en estado sólido, en estado plástico y ensamble para la manufactura de partes.

TEMAS Y SUBTEMAS

1. Tratamientos térmicos

- 1.1 Introducción
- 1.2 Tratamientos térmicos y termoquímicos más importantes
 - Temple 1.2.1
 - 1.2.2 Revenido
 - Recocido 1.2.3
 - 1.2.4 Normalizado
 - 1.2.5 Cementación
 - 1.2.6 Nitruración
 - Carbonituración 1.2.7
 - 1.2.8 Cianuración
 - 1.2.9 Sulfinización
- 1.3 Tratamientos térmicos superficiales
 - Pulverización catódica 1.3.1
 - 1.3.2 Recubrimiento Iónico
 - Implantación Iónica 1.3.3
 - Deposición química 1.3.4
- 1.4 Tratamientos anticorrosión
 - Pintado 1.4.1
 - 1.4.2 Plastificado

2. Conformado en estado sólido

- 2.1 Doblez
- 2.2 Hidro formado
- 2.3 Embutido
- 2.4 Corte

3. Conformado en estado plástico

- 3.1 Forja
- 3.2 Laminación
- 3.3 Extrusión
- 3.4 Trefilado

4. Métodos de ensamble

- 4.1 Termo unión
- 4.2 Ensamble mecánico
- 4.3 Ensambles de propósito especial
- 4.4 Unión con adhesivos
- 4.5 Diseño de productos con metales laminados



COORDINACIÓN

GENERAL DE EDUCACIÓN MEDIA SUPERIOR Y SUPERIOR

ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE

Sesiones prácticas dirigidas por el profesor con un constante uso del equipo de taller de metalmecánica.

CRITERIOS Y PROCEDIMIENTOS DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN

Al inicio del curso el profesor indicara el procedimiento de evaluación que deberá comprender, al menos tres evaluaciones parciales y un examen final.

La evaluación comprenderá un examen escrito, y el desarrollo de un proyecto de diseño; este último deberá ser desarrollado bajo la asesoría del profesor en el taller de metalmecánica. Además se consideraran trabajos extra clase. la participación durante las sesiones del curso y la asistencia a las asesorías.

BIBLIOGRAFÍA

Bibliografía básica:

Fundamentos de manufactura moderna: Materiales, procesos y sistemas, Groover, Mikell P. 1997.

Diseño Industrial: Guía de materiales y procesos de manufactura, Kesco, Kijm, 2004.

Dibujo en Ingeniería y comunicación gráfica, Bertoline Gary R., Wiebe Miller Grigl., Mohler James L.

Materiales y procesos de manufactura para ingenieros, Doyle Lawrence E., Keyser Carl A., Leach James L., 1996

Bibliografía de consulta:

Ciencia de materiales: Selección y Diseño, Mangonon, Pat L. 2001.

Maquinado de metales con maquinas herramientas: Principios y práctica, Feirer, John L. 1997.

Dibujo y diseño en Ingeniería, Jensen, Cecil.; Short Dennis R., Helsel Jay D. 2005

Fundamentos de dibujo mecánico, Jensen C.H., Mason F.H.S., 1996.

PERFIL PROFESIONAL DEL DOCENTE

Ingeniero en mecánico con maestría en diseño o manufactura.

