

# Materialeinstellungen Trotec 60 W Berlin

From Happylab

## Allgemein

Diese Liste ist für den Speedy 400 in Berlin gedacht. Der Laser ist von der Firma Trotec und hat eine 60 W Laserröhre.








## Materialeinstellungen

Faustregeln: Beim Schneiden Materialien die Schmelzen (z.B.: Acryl) mit hohen Hz (ca. 10.000 bis 20.000) Materialien die verbrennen (z.B.: Holz oder Papier) mit niedrigen Hz (2000 bis 5000)

Bei 100% Geschwindigkeit auf jedenfall mehr als 1000 Hz!

Beim Gravieren sollten die PPI den DPI entsprechen um das beste Ergebnis zu bekommen.

Die Einstellungen hängen vom Material, sowie der Sauberkeit der Linse und Spiegeln ab. Am besten vor dem Schneiden einen kleinen Testschnitt machen!

Material 	Cut/Engrave 	Power 	Speed 	PPI/Hz 	Z-Offset 	Notes 
<b>Papier &amp; Karton</b>	Cut/Engrave	Power	Speed	PPI/Hz	Z-Offset	Notes
Graupappe	engrave	50	100	600	0	für 600 dpi
Graupappe 4 mm	cut	100	0.5	2000	-1	Graupappe 4 mm aus Fabstore
Graupappe 3 mm	cut	100	1	2000	-1	Graupappe 3 mm aus Fabstore
Graupappe 2 mm	cut	100	1.5	2000	0	Graupappe 2 mm aus Fabstore
Graupappe 1 mm	cut	100	2.5	2000	0	Graupappe 1 mm aus Fabstore
Finnpappe	engrave	50	100	600	0	für 600 dpi
Finnpappe 2 mm	cut	100	1.5	2000	0	Finnpappe 2 mm aus Fabstore
Finnpappe 0.9 mm	cut	100	2.5	2000	0	Finnpappe 0.9 mm aus Fabstore
Papier 300g	cut	100	8	2000	0	
<b>Holz</b>	Cut/Engrave	Power	Speed	PPI/Hz	Z-Offset	Notes
Pappelsper Holz 4 mm	engrave	50	100	600	2	Pappelsper Holz 4 mm aus Fabstore
Pappelsper Holz 4 mm	cut	100	1.5	5000	0	Pappelsper Holz 4 mm aus Fabstore
Pappelsper Holz 6 mm	cut	90	1	2000	-3	
Birkensper Holz 4 mm	cut	100	0.5	2000	-1	
Birkensper Holz 6.5 mm	cut	100	0.15	2000	-2	
Buchensper Holz 4 mm	cut	100	0.3	5000		
MDF 3 mm	cut	100	0.4	2000		

MDF 5 mm	cut	100	0.5	2000		
MDF 6 mm	cut	100	0.2	2000	-3	
Kraftplex	engrave	60	40	600	2	für 600 dpi
Kraftplex 0.8 mm	cut	100	1.5	5000	0	Kraftplex 0.8 mm aus Fabstore
Kraftplex 1.5 mm	cut	100	1	5000	0	Kraftplex 1.5 mm aus Fabstore
Kraftplex 3 mm	cut	100	0.5	5000	0	Kraftplex 3 mm aus Fabstore
<b>Kunststoffe</b>	Cut/Engrave	Power	Speed	PPI/Hz	Z-Offset	Notes
Polystyrol (1 mm)	cut	100	2	5000		
Acrylglas	engrave	50	70	600	0	für 600 dpi
Acrylglas 2mm	cut	100	1	10000	0	Acrylglas 2 mm aus Fabstore
Acrylglas 3mm	cut	100	0.5	10000		Acrylglas 3 mm aus Fabstore
Acrylglas 4mm	cut	100	0.5	10000	-1	Acrylglas 4 mm aus Fabstore
Acrylglas 5mm	cut	100	0.35	10000	-1.5	Acrylglas 5 mm aus Fabstore
Acrylglas 6mm	cut	100	0.3	8000	-2	Acrylglas 6 mm aus Fabstore
Acrylglas 8mm	cut	100	0.15	3000	-3	Acrylglas 8 mm aus Fabstore
Acrylglas 10mm	cut	100	0.1	3000	-4	Acrylglas 10 mm
Acrylglas 20mm	cut	100	0.06	10000		2 Durchgänge
Laserply 0.6	engrave	20	10	600	1	für 600 dpi
Laserply 0.6 mm	cut	40	1.5	1000	0	Laserply 0,6 mm aus Fabstore
Laserply 1.5 mm	engrave	30	40	600		für 600 dpi
Laserply 1.5 mm	cut	50	0.45	5000	0	Laserply 1.5 mm aus Fabstore
<b>Metall</b>	Cut/Engrave	Power	Speed	PPI/Hz	Z-Offset	Notes
Stahl (mit Transfertape)	engrave	100	7.5	600	0	Transfertape aus Fabstore/noch nicht getestet
<b>Textilien, Leder, Filz, etc.</b>	Cut/Engrave	Power	Speed	PPI/Hz	Z-Offset	Notes
Filz 2 mm	cut	75	3	1000	0	
Leder 1.7 mm	engrave	80	42	1000	0	
Leder 1.7 mm	cut	80	2.4	2000	0	
<b>Stempel &amp; Gummi</b>	Cut/Engrave	Power	Speed	PPI/Hz	Z-Offset	Notes
Stempel 2.3 mm	engrave	100	10	600	-1	Stempelgummi 2.3 mm aus Fabstore für 600 dpi
Stempel 2.3 mm	cut	90	0.55	10000	0	Stempelgummi 2.3 mm aus Fabstore
EPDM 2 mm	cut	100	0.45	5000	0	EPDM Dichtungsgummi 2 mm aus Fabstore
Moosgummi 2 mm	cut	70	1.5	2000	0	Moosgummi (Color) 2 mm von Modulor
<b>Glas</b>	Cut/Engrave	Power	Speed	PPI/Hz	Z-Offset	Notes
Glas	engrave	65	40	1000	0	
<b>Stein</b>	Cut/Engrave	Power	Speed	PPI/Hz	Z-Offset	Notes
<b>Organisches Material</b>	Cut/Engrave	Power	Speed	PPI/Hz	Z-Offset	Notes
<b>Fun ;-)</b>	Cut/Engrave	Power	Speed	PPI/Hz	Z-Offset	Notes

Retrieved from "[http://wiki.happylab.at/w/Materialeinstellungen\\_Trotec\\_60\\_W\\_Berlin](http://wiki.happylab.at/w/Materialeinstellungen_Trotec_60_W_Berlin)"

- This page was last modified on 24 May 2019, at 17:21.
- This page has been accessed 9,746 times.
- Content is available under Attribution-ShareAlike 3.0 Unported.
- Privacy policy

- About Happylab
- Disclaimers