



SEWING MACHINE COMPANY

---

THE BUTTED SEAM

11 Patterson Brook Road  
Wareham , MA 02576

t: 508 295 8899

f: 508 2958897

e: [info@merrow.com](mailto:info@merrow.com)

[www.merrow.com](http://www.merrow.com)

# 接缝布头机

## 我们为什么制造她

随着人们采用MERROW接驳布头机，大大实现了节省布料、人力，及简化生产操作的效果，使得MERROW接风布头机对于处理匹状布料的价值越来越显著。这本书主要是定义和演示接缝布头机，来描述它的许多固有的特性，概述地为各种毛纺和精纺面料的后工序带来的方便和优势。她可以接缝夏季轻质精纺毛料、缝制大衣布料、粗羊毛织品、厚绒布、针织毛纺品；棉质品如：薄织物、被单面料、衬衫衣料、帘布、一边起绒的棉织物或两边都起绒的棉织物，诸如棉平绒、印花棉布、棉缎、方格棉布、粗斜纹布、毛巾料、灯心绒、汽车轮胎面料、挂毯；丝绸如，宽缎丝绸、印花或素色丝绸、衬里丝绸、雪纺绸、丝绸装饰品、长毛绒或天鹅绒，等等。

## 她生产什么

在加工匹状面料时，她通常被用于在面料末端处连接一个以上裁剪处或多匹面料。最近比较，包缝和接合都被应用到这种加工程序中。而且，当生产进程中产生的拉紧将布料平整地展开时，在接合处呈现出匹与匹之间首尾相连的完美连接，所以她又被称为“接驳布头机”。不管是一线还是两线缝针，都可以使用这样的接合。下面是实际大小的插图，显示了MERROW缝纫机器生产出的每一边的接合。

## 她如何工作

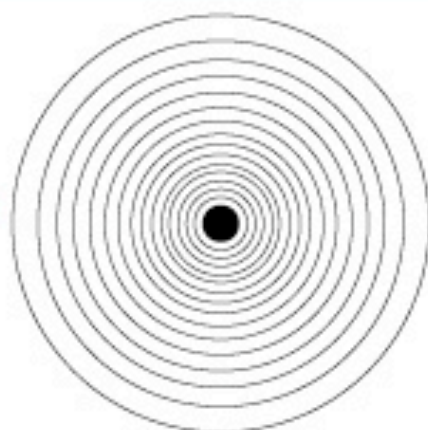
在制作MERROW 接缝匹状布料时，布料两末端通常按照布料末端面对面地贴合在一起，然后输送进MERROW机器，机器对面料同时进行缝合和切割多余布料。连续生产拉直布匹末端宽松的缝针线，将缝合处平整地展开。布匹之间被包缝线首尾相连地连成一整匹。因此，在布匹切头的何处进行平整接缝，受到缝合线限制。

各种面料处理厂家使用MERROW接驳布头机，  
可以节省布料、人力、方便生产操作。



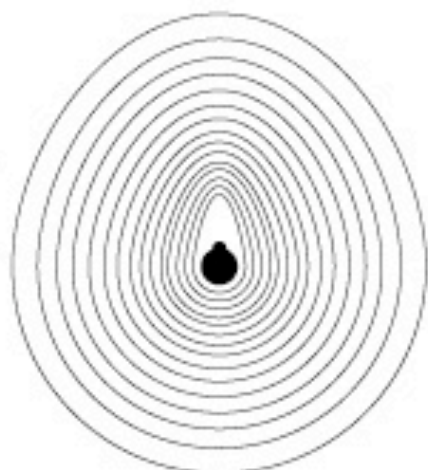


MERROW



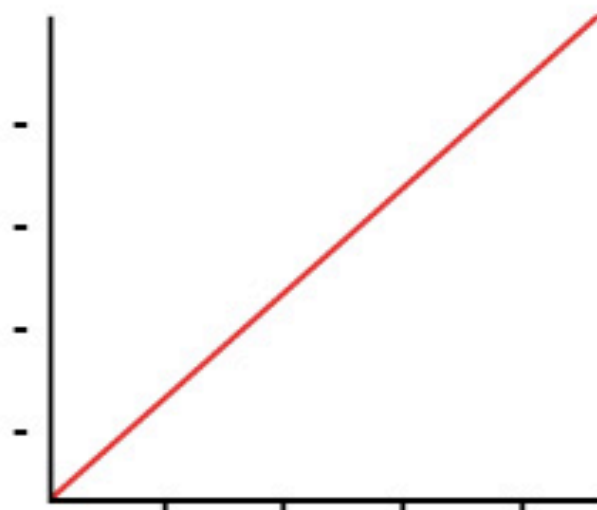
不管面料卷起来有多大，  
用MERROW接驳布头机接  
缝，面料都能保持得非常  
平整

Competiton



其他品牌的接驳布头机容  
易产生高起的边缘，使  
得面料卷起时产生“雪  
球”形卷状效果。

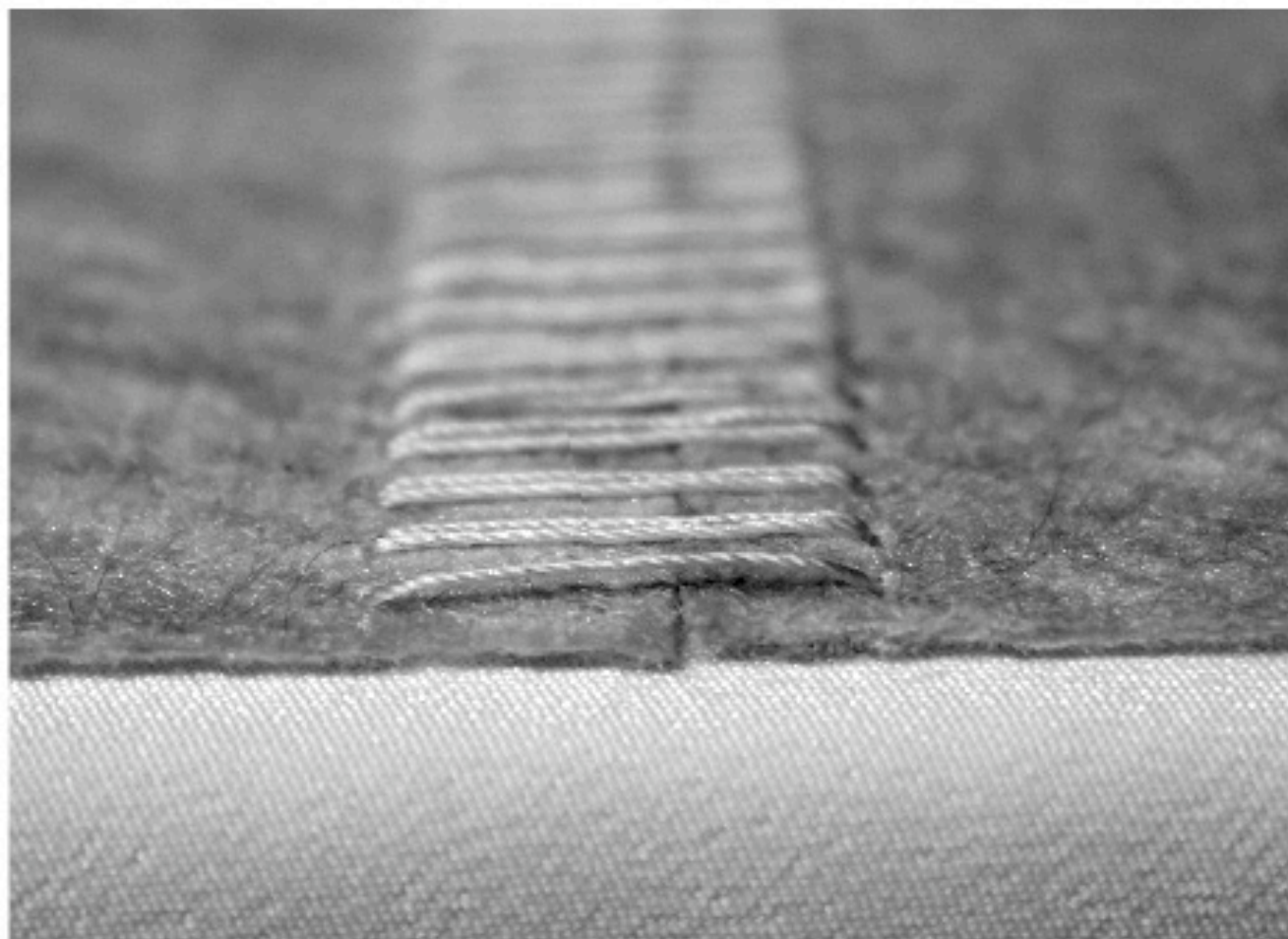
节约的面料纱线



缝合针数

使用MERROW接驳布头  
机，平均一根纱线可以节约  
1/4。

针线的构成使得缝合的针线非常有弹性，可以之后伸长联起布匹，不用担心发生断线现象. 而且，如果用在布料染整过程中，缝合完全可以与染整布料同时进行。



下面图片是MERROW最普通的接驳布头  
机70-D3B-2做出的样

这种接缝加工有很多本身固有的特性，他们是：

1. 特别是使用优质缝线，或加工过程中要求将布缝线嵌入面料中时，缝合处比布料本身只厚一点点。
2. 如果缝线发生收缩，缝线会均匀地朝着面料歪曲线方向接缝，从而不会在缝合处缩短面料宽度。
3. 弹性、可伸展的针线构造避免接缝时产生断线的担心。
4. 接缝线与面料在完全相同的时间内被烘干。
5. 不同的缝合宽度，能满足大部分面料进行第4、5页中提到的普通工序。
6. 加工之后，一线缝合可以彻底地拆开。
7. 缝合宽度非常小，使得面料浪费及少。

## MERROW 已经研制了一套有效的布料机械接缝步骤。

- 1 向下运动时，面针同时穿透布料和针板。



- 2 面针从布料中返回时，下弯针会自动勾住缝线。



- 3 上弯针把缝线勾回到上面的针板处，完成缝合。



- 4 当上弯针勾上缝线时，面针穿透布料，完成缝合。



- 5 高速度重复所有上述的步骤，缝出牢固、精确的首尾相连的接缝口。

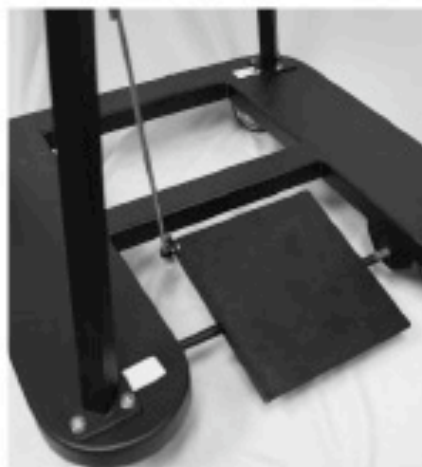




## 机器可选配件

---

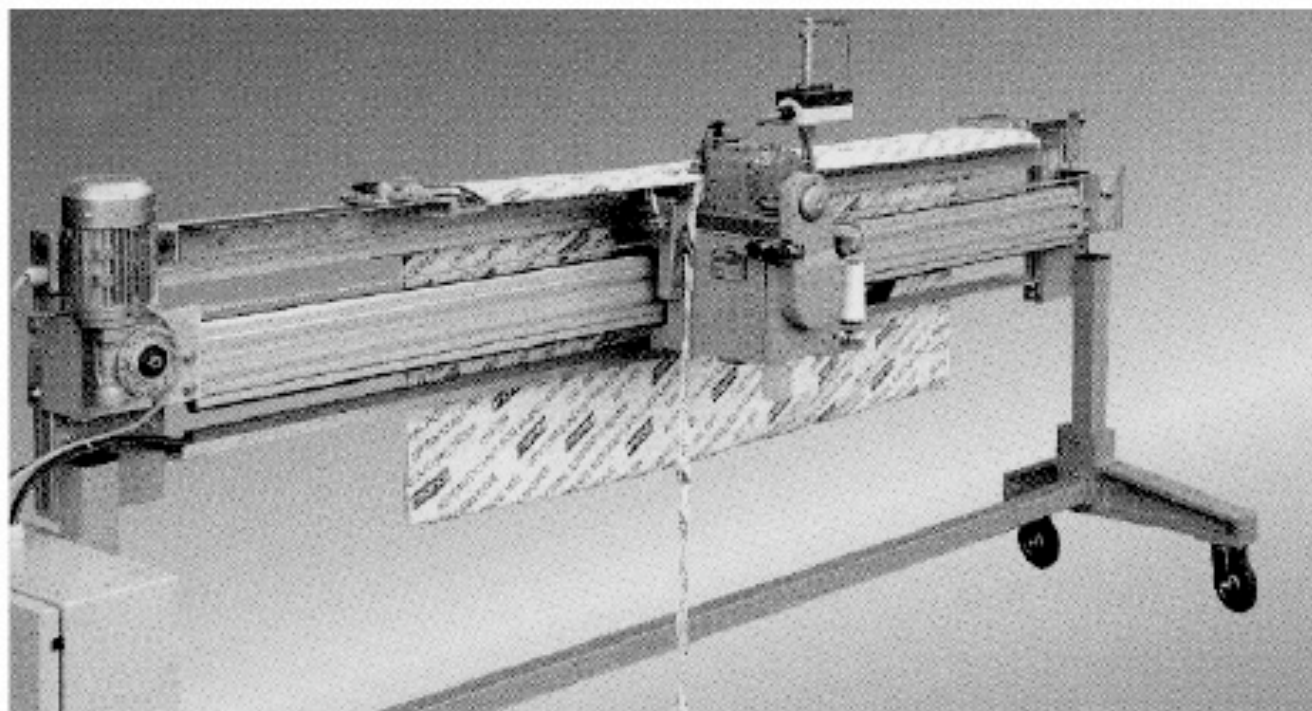
### 提高的流线工作台





这样的缝合加工有很多固有的配件辅助，这也是为什么MERROW能制造出20多种独一无二的接驳布头机的原因。

完全自动的流水线工作台



所有机型都装配上轨道、工作台、移动架子或固定架子。

同时介绍了所有“CNP”机型

#### 70-D3B-2

70-D3B-2是一款工业标准接缝布头机。单线缝合、水平放置的特别设计，允许生产时连续喂料。此机是精心设计的没有跳针现象，并且被工业界使用长达60年，没有进行过重大故障的维修。跟MERROW的其他所有机器一样，70-D3B-2都是手工制作的。而且任何瑕疵在装运前都经过严格的质量检测。通常MERROW都会做出一个完美的样品与机器一起包装给客户。

这种平直接缝使得卷状面料没有压印，减少浪费。速度：2250SPM，缝合宽度：5/8英寸，每英寸7-13针。

#### 70-D3B-2 CNP (表面镀锌层)

70-D3B-2-CNP是MERROW最好的接缝布头机。她能在潮湿、腐蚀的环境下工作。她是单线缝合、水平放置的特别设计，允许生产时连续喂料。这种平直接缝使得卷状面料没有压印，减少浪费。

速度：2250SPM，缝合宽度：5/8英寸，每英寸7-13针。

#### 70-D3B-2 RAIL (轨道安装)

此机型特别设计了轨道操作附件，可以加工轻重面料。她是单线缝合、面料可以平放于地的设计，允许连续喂料。速度：2250SPM，缝合宽度：5/8英寸，每英寸7-14针。

#### 70-D3B-2 GAP (GAP SEAM)

此机型适合缝制轻重不同面料，在缝合处有一小段的缝隙。这个缝隙可以调整想要的分离。速度：2250SPM，缝合宽度：5/8英寸，每英寸7-14针。

#### 70-D3B-2 HP (HIGH FILE)

此机适合缝制厚重面料，配有特别弯针、上刀固件和窄边裁剪。速度：1800SPM，缝合宽度：5/8英寸，每英寸7-13针。

#### 70-Y3B-2 CNP

此机类似于70-D3B-2，区别只是她可以在面料边缘（缝针容易边松的地方）自制双倍密针数，即在接缝过程中，每英寸的缝合针数都是双倍的。边缘的密针缝合可以防止缝制过程中，布角末端向后折起。速度：2250SPM，缝合宽度：5/8英寸，每英寸7-15针。

#### 70-1D-2 CNP

此机是一款单针、单线、双排牙齿，配有举切刀的接缝布头机，整机有防腐的镀锌层。缝合针线牢固、平直。另有70-1D-7能够缝合轻重、潮、湿的不同针织、编织面料。零件均有防腐的镀锌层。速度：4000SPM，缝合宽度：从3/8英寸到1/4英寸，每英寸4-12针。

#### 70-2D-7 CNP

此机是一款单针、双线、双排牙齿，配有举切刀，平直缝合的接缝布头机。她能够缝合轻、重、潮、湿不同的针织、编织面料。零件均有防腐的镀锌层。速度：4000SPM，缝合宽度：1/4英寸到3/8英寸，每英寸13-19针。

#### 72-D3B

此机是单线配有刀片延伸机构和送针喂料机构的接缝布头机。速度：2250 SPM，缝合宽度：5/8英寸，每英寸9-13针。

#### 72-D3BR

此机是单线接缝布头机，她更适用于缝制松编织物或粗针面料。如，玻璃纤维、纱布、网织物、保暖毛毯等面料。拉紧两层厚度，她可做出如70-D3B-2一样的接缝效果。速度：2250SPM，缝合宽度：5/8英寸，每英寸7-12针。（当缝合宽度是5/8英寸时，在面料末端的缝边内可保持1-1/4英寸宽度）

#### 70-ABB-4

此机是单线接缝布头机，可以缝制多层重叠面料，缝制粗针面料时，可将附加面料折在针线内，进行牢固的接缝。加工时，缝线隐藏在接缝处。修ABB-4是最佳选择。速度：4000SPM，缝合宽度：5/8英寸，每英寸8-12针。

#### 70-ABB-Y

此单线机可在不同结构的布料的边缘，以每英寸的宽度为单位，平均增加额外的缝针数。缝制过程中“Y”机构可以增加额外针数来阻止发生皱缩和卷边现象。速度：3000SPM，缝合宽度：5/8英寸，每英寸8-15针。

#### 70-ADN-1

此机专门用于质地松软、灰色的编织毛毯面料，先对毛毯进行接缝，然后再对其进行修整。布料末端卷起，并且被两条线紧紧地拉在一起。这有助于在缝线附近进行修整，不产生零碎面料，从而防止发生面料缠绕或跑线现象。速度：2500SPM，缝合宽度：3/8英寸，每英寸4-10针。

#### 70-ABB-1

此两线机在一次操作中，可以同时修剪、接缝布匹末端。面料可以不间断地通过整个面料整理加工。速度：3000SPM，缝合宽度：1/4英寸到5/8英寸，每英寸7-11针。

#### 70-ABB 3ST (START SINGLE THREAD)

此机缝制的面料，在接缝过程中可以同时被印花、涂色、熨烫。70-ABB 3ST 还有个优点就是，在完成接缝加工后，她可以自动轻易地拆开针线。速度：3000SPM，缝合宽度：3/8英寸，每英寸9-15针。

#### M-1

此机适用于成衣针织布料的管状衣袖与其衣身的接缝。此机被频繁用于联合成衣配袖机械。只能用于干布料。速度：5500SPM，缝合宽度：1/4英寸，每英寸10-16针。

#### M-3D-3

此三线接缝布头机，可缝密度接缝轻、重不同的针织、编织面料。速度：5500SPM，缝合宽度：5/16英寸，每英寸7-13针。

#### MG-1D

此三线接缝布头机可缝制轻、中等重量的编织面料、无纺布和管状针织面料。速度：5500SPM，缝合宽度：1/4英寸，每英寸6-12

#### MG-2DR-2

此两线接缝布头机，可接缝高密度棉质布料与人造纤维的末端，且成卷状缝边，推动不间断地完成面料最后处理工序。

#### M-1-4E BT (BUTT TACKING)

此两线机接缝未染色面料，且在面料完成最后工序期间，可以防止发生缠绕、卷边现象。速度：5500SPM，缝合宽度：1/4英寸到9/16英寸，每英寸7-13针。

#### M-2D

此两线机在面料完成最后处理工序之前，接缝管状针织面料的末端。速度：5500SPM，缝合宽度：1/4英寸，每英寸5-11针。

#### M-2D-7

此两线机只能在干燥环境下操作，可在面料完成最后处理工序之前，优先接缝管状针织面料的末端。速度：5500SPM，缝合宽度：1/4英寸到5/8英寸，每英寸7-13针。

#### M-2DR-2

此两线接缝布头机，可接缝高密度棉质布料与人造纤维的末端，且成卷状缝边，推动不间断地完成面料最后处理工序。速度：5500SPM，缝合宽度：1/4英寸，每英寸5-11针。



## 毛纺面料和精纺面料

MERROW 接缝布头机用于接缝毛纺面料和精纺面料，已经被习惯认为对面料进行斑点染色工艺有很大的益处。这样的首尾相连的接缝确保了斑点染色工艺不间断地进行。接缝线与面料本身一起在相同的环境、相同的时间下，同时进行干燥，消除了缝线周围留下的颜色阴影。在斑点染色大染缸中，有许多布片被首尾相连起来，进行染色，再被干燥成一整匹布料。


在漂染或洗涤工艺中，用接缝布头机缝合布匹末端，可以很好地消除，在接缝过程中产生的、可以连续敲打卷轴的成批缝合线。从而增加了卷轴的寿命。消除了对卷轴的敲打，明显地防止了缝合时产生的布料起皱的可能性。

平直接缝机的使用使得干燥工艺可以顺利通过各种吸取器完全彻底地吸取缝合线和面料本身的液体，因此她的使用对于干燥工艺显得非常重要。

接缝线通过干燥机时产生的对面料的一些优点，如上所列举的。她还有一个优点就是，缝合线是可以伸张的，因此当布料通过张布架时可以避免收缩和断线故障。无收缩的优点使得布料边缘永远保持成一条直线。

在修剪过程中，她大大地节省了布料。实践说明，不但节约1/4纱线，还节省了大量昂贵布料。



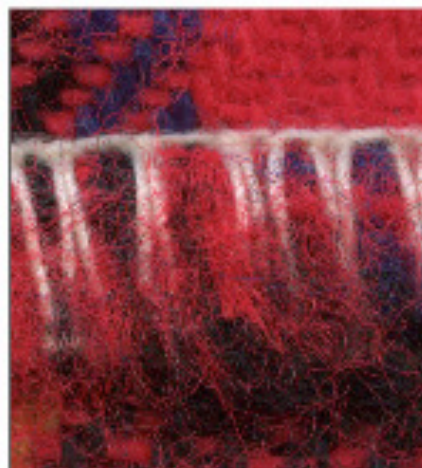
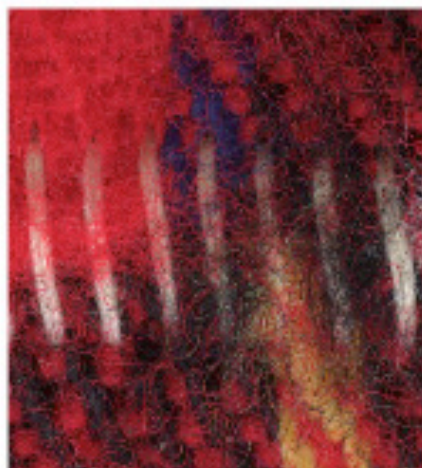


如果缝合线发生收缩，针线就会自动朝着面料歪曲线的方向接缝，从而不会缩短面料接缝处的宽度。

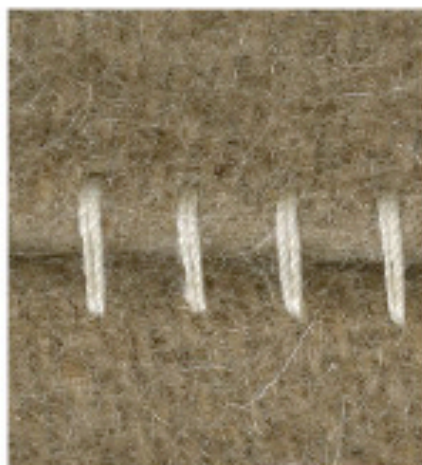
熨压布料时，用MERROW接缝机接缝布匹末端，可以不用减少汽缸重量，或增加汽缸压力。经过缝合后，熨压完全可以同时通过布匹末端、裁剪处及布料的剩余部分。

如果布匹需要汽蒸的话，那么用MERROW 接缝机可以将两匹布料接合，再卷起，不需要号杆。好的接缝机用合适的线，就不讳跑线。

面料: 羊毛  
频率: 9 spi  
缝合宽度: 3/8"  
缝合针数: 500028



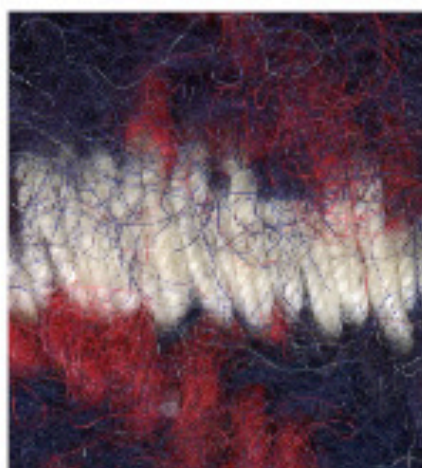
面料: 羊毛  
频率: 7 spi  
缝合宽度: 5/16"  
缝合针数: 500013



面料: 羊毛  
频率: 4 spi  
缝合宽度: 1/4"  
缝合针数: 500027



面料: 羊毛  
频率: 23 spi  
缝合宽度: 3/8"  
缝合针数: 500001



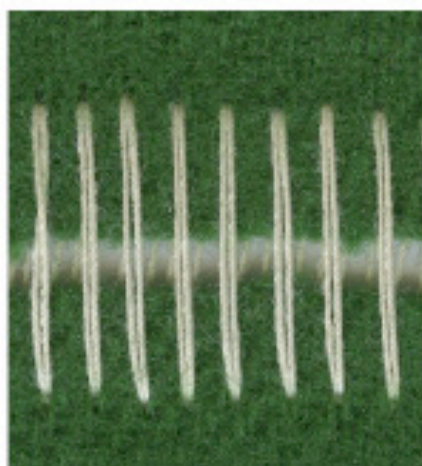


面料: 精纺毛料

频率: 9 spi

缝合宽度: 11/16"

缝合针数: 500025

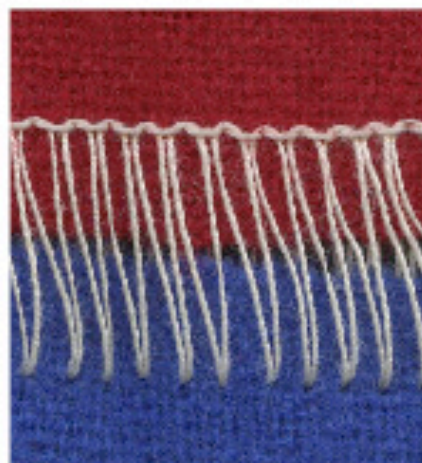


面料: 精纺毛料

频率: 11 spi

缝合宽度: 5/8"

缝合针数: 500038

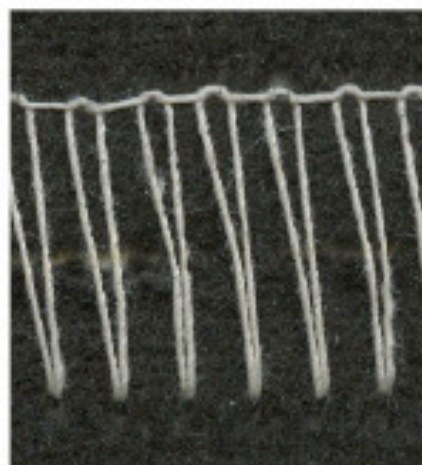
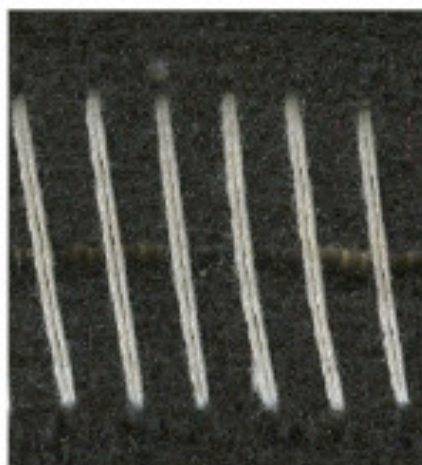


面料: 精纺毛料

频率: 8 spi

缝合宽度: 11/16"

缝合针数: 500026

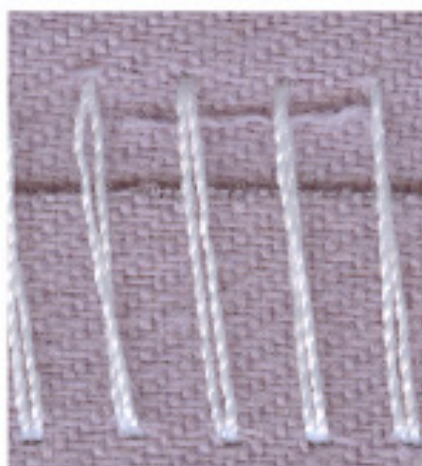


面料: 精纺毛料

频率: 7 spi

缝合宽度: 5/8"

缝合针数: 500012



## 棉质面料后工序

一般说来，用Marrow 接缝布头机接缝棉质面料，可以减少材料的消耗，而且方便了各种加工操作。大量缝合针线通过印花机和研光机时，频繁发生面料缩水、缝合处长时间烘干留下的阴影、跑线等故障而导致的面料损害，用MERROW 接缝机可以将其消除掉。

实际上，面料的切头处被缝针线构造围住，形成一个“围栏”。这个“围栏”在烧毛工艺中显得非常重要。当面料经过热加工和缠绕到热卷轴上时，它可以阻止面料着火或火花落到面料上。

在漂白工艺中，接缝线嵌住布料经线，从而避免在接缝处缩短布料宽度。同时，它的缝合线的弹性及可延伸性，不用担心在拉幅工序中产生断线。

还有这种无缩水、弹性接缝减少了面料在拉幅工序中产生面料边缘起皱的可能。

在诸如丝光处理、印染、烘干工序中体现出的这些特性，类似于接缝机在均匀烘干工序中显示的独特优势。

MERROW 接缝布头机在接缝的同时，印花机可直接在面料、包括接缝处来回均匀地印花。在加工过程中，因为这种缝合不会收缩、且有弹性，使得印花机在整匹布料上可以印出一致、均匀的正方形或菱形。

这种接缝不会在印花衬布/底布上留下烙印，避免在后续的印花布上出现划印痕迹。



接缝宽度非常小，面料浪费极少。

Marrow接缝布头机还用于接缝“印花衬布或粗指布”面料，而且能娴熟地清除面料上破损的和颜料重的地方，再把它们接缝成一匹。

该接缝机接缝起绒棉布料尤其是两边都起绒的棉布料，有显著的优点。接缝线朝着布匹经线方向嵌住经线，布料经过起绒刷是，接缝线不会扰乱起绒刷的金属丝，因此增加了起绒刷的寿命。

该接缝布头机在拉毛尤其是双面拉毛过程也起很重要的作用。接口的缝合线取决于布料的线的方向，而且不会弄乱拉毛刷的金属丝，可以延长金属刷的使用寿命。

在棉纺布料上做修剪粗纺线和松线头时，用该接缝布头机不会增加修剪的偏差，这样可以在整匹布料包括接缝处做来回的修剪。

MERROW接缝机给天丝绒、马海毛及其他长毛织物的烘干、印染、漂洗等工序带来了很大的方便。修剪这些织物的程序，非常类似于修剪精纺毛料的程序，只是在修剪操作中外加了许多提高步骤。接缝机接缝这些面料所显示的特性类似于接缝精纺毛料时，给后序工艺带来的优势。



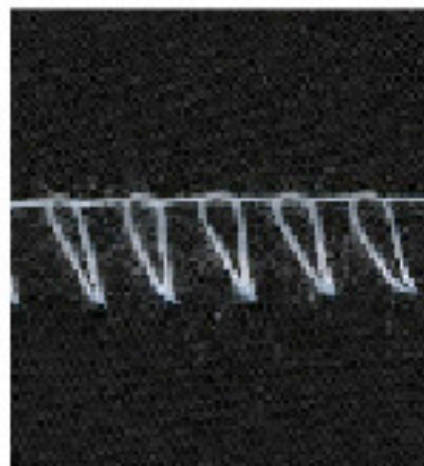
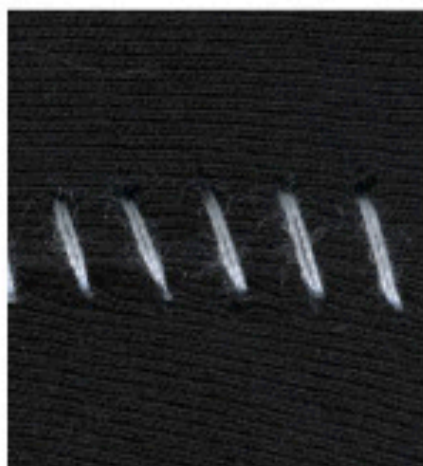


面料：棉

频率：8 spi

缝合宽度：1/4"

缝合针数：500034

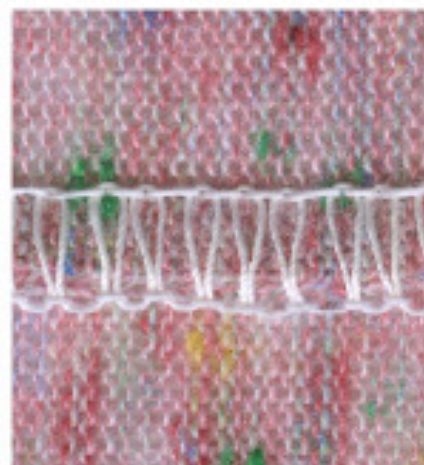
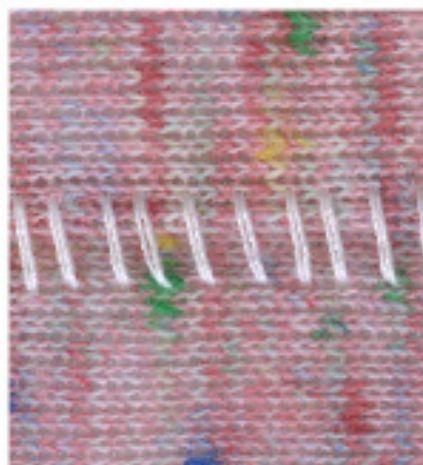


面料：棉

频率：12 spi

缝合宽度：1/4"

缝合针数：500023



面料：棉

频率：10 spi

缝合宽度：5/16"

缝合针数：500061

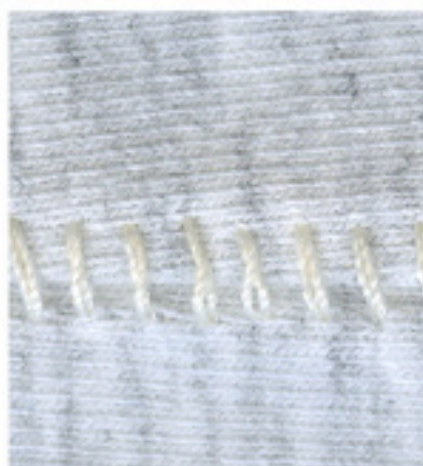


面料：棉

频率：11 spi

缝合宽度：5/16"

缝合针数：500031





面料: 棉

频率: 5 spi

缝合宽度: 1/4"

缝合针数: 500029



面料: 棉

频率: 6 spi

缝合宽度: 5/16"

缝合针数: 500017



面料: 棉

频率: 9 spi

缝合宽度: 5/8"

缝合针数: 500055

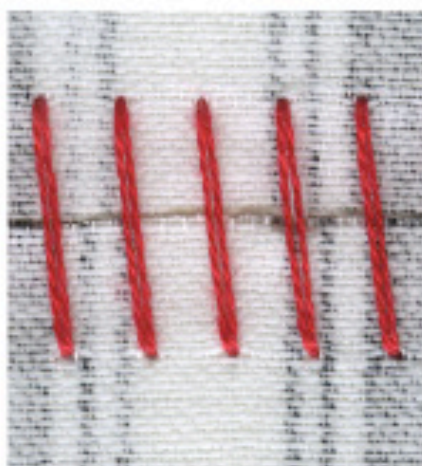


面料: 棉/丙稀

频率: 6 spi

缝合宽度: 5/8"

缝合针数: 500018





## 丝绸/人造纤维后工序处理

MERROW接缝布头机，在丝绸后工序处理过程中起到很大的帮助。由于她的平直接缝和无大量缝针堆积的优点，使得蒸汽可以从丝绸中的树脂跑出。缝合处的面料和剩余部分的面料对这个过程有相同的反应。这样的蒸汽为下面的洗涤和烘干工序起到很大的帮助。由于接缝处跟面料的其余部分在相同环境下、相同时间下进行烘干，避免了额外对接缝的部分面料进行更高温度或更长时间的烘干的麻烦，因此烘干工序同样从接缝加工中获得益处。

接缝加工对丝绸的印花工序产生的优点，类似于前面第9页描述的对棉布印花工艺产生的优点。

当接缝从头到尾地贯穿于整个加工过程中时，不需要上升旋转装置，就可以修剪粗纺线或松线头，因此可以来回往复地修剪面料。。

MERROW接缝布头机她本身固有的优势特性（前面所描述的特性），很大地方便了丝绒和其他绒面面料的后序加工。在修剪丝绸等面料方面，接缝大大地节约了人力和面料。

### 人造纤维

MERROW 接缝机的弹性和均衡的烘干质量，对人造纤维面料的烘干和伸幅工序有特别的价值。

MERROW接缝布头机，对人造纤维面料的印花、研光工序有很大帮助，她所产生的优充分列举在丝绸、棉质面料后工序中。，

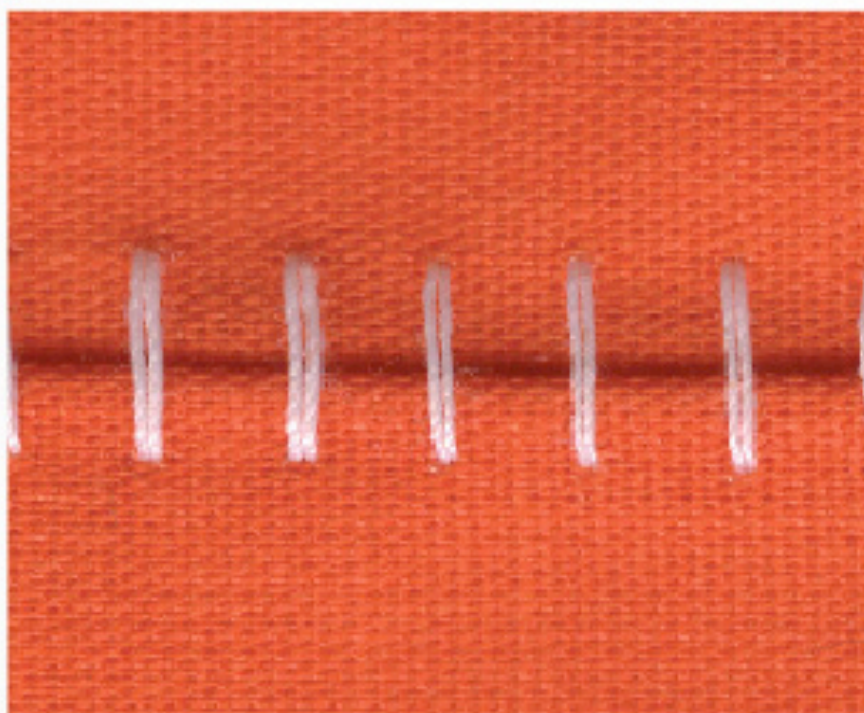
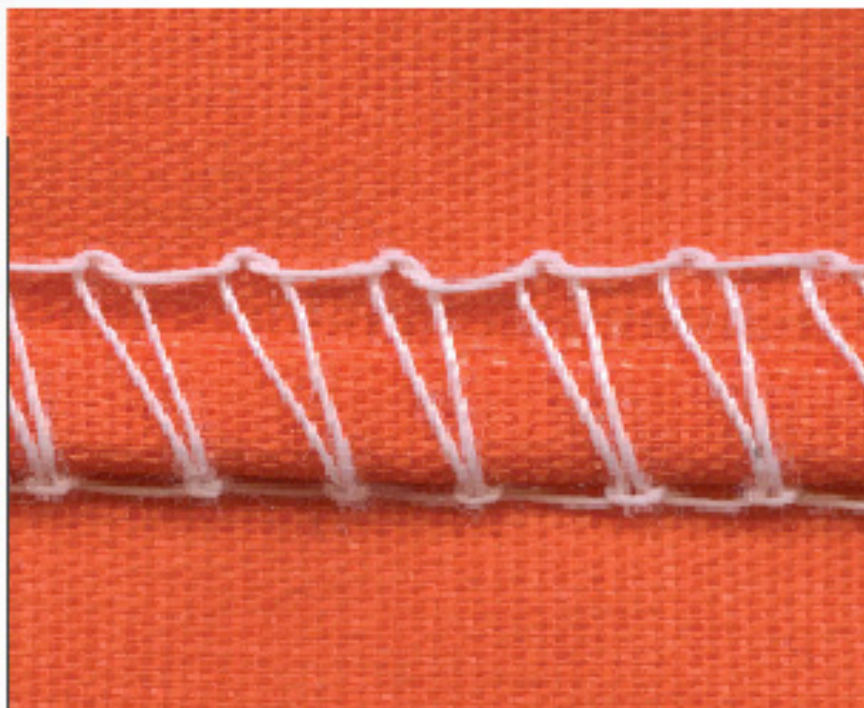


一线接缝在加工完成之后，通常被拆开

面料：人造纤维

频率：6 spi

缝合宽度：5/16"

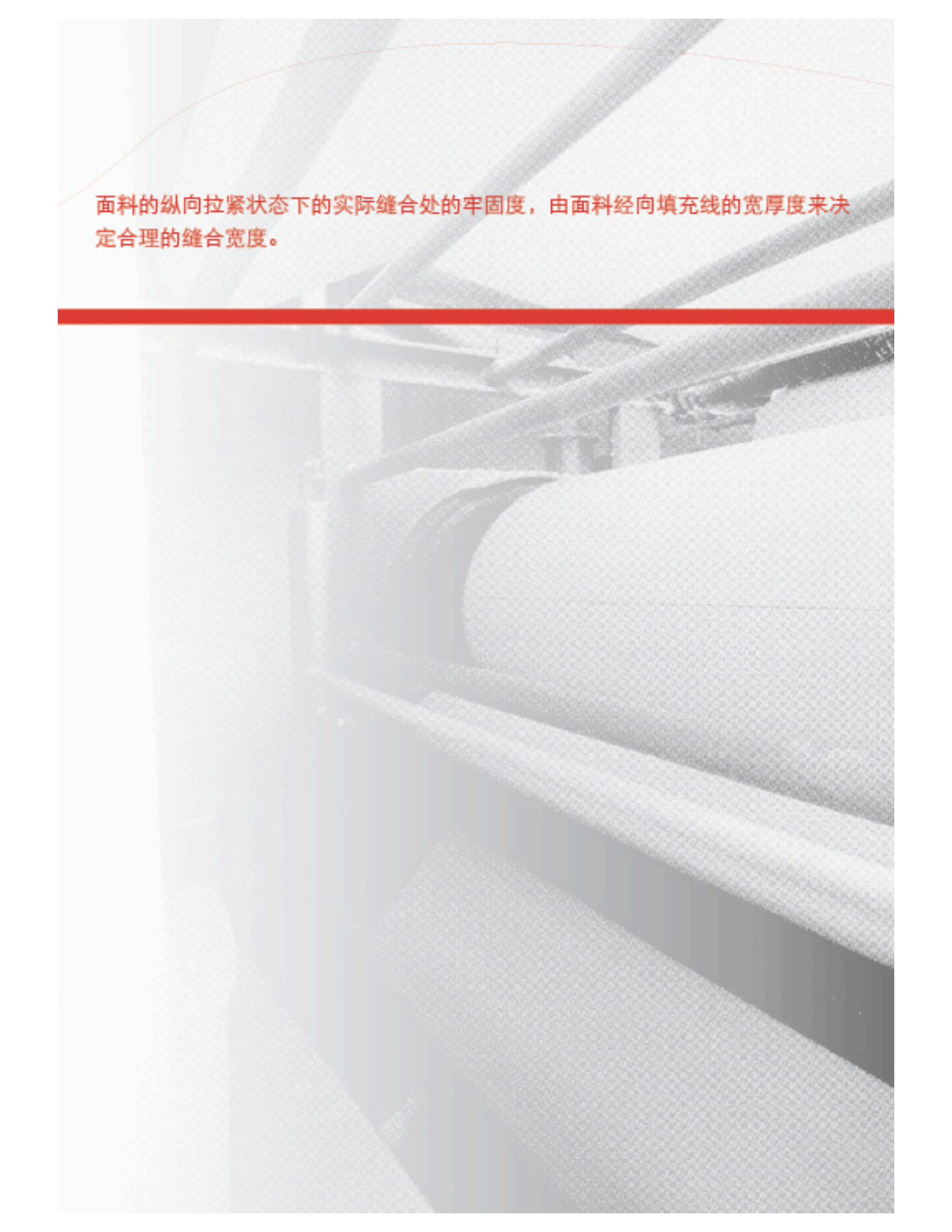


## 特别的/人造的/无纺布料

一个多世纪以来，美罗一直在生产适用于各种面料的接缝布头机。可是，新的面料在不断地更新之中，因此美罗也在不断地满足更多样化的要求，并能够缝合市场上几乎所有类型的面料。最近，美罗又新推出了一款机器，它能缝合坚硬且厚实的面料，如皮革，皮毛，保险气囊的面料和弹性布料。

### 面料涂胶

美罗接缝布头机应用于不同种类的匹状面料末端的涂胶和填充工序，并且它将面料的浪费降低到最小值。还有，面料在缝合过程中也可以涂胶或填充，并且缝合在通过多种涂胶设备和面料时不会阻挡涂胶或填充的流程。因此，填充或涂胶特性不会因为缝合通过加工设备而有所改变，面料也不会因为缝合边上不恰当的涂胶而受到损害。



面料的纵向拉紧状态下的实际缝合处的牢固度，由面料经向填充线的宽厚度来决定合理的缝合宽度。



面料: 绒毛的/ 精纺羊毛

频率: 11 spi

缝合宽度: 5/8"

缝合针数: 500016



面料: 绒毛的/ 精纺羊毛

频率: 8 spi

缝合宽度: 5/8"

缝合针数: 500003

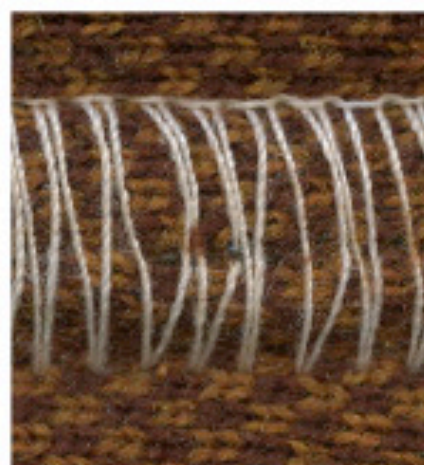


面料: 毛皮

频率: 9 spi

缝合宽度: 5/8"

缝合针数: 500030

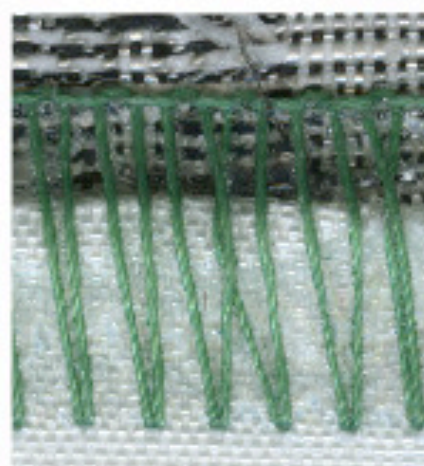
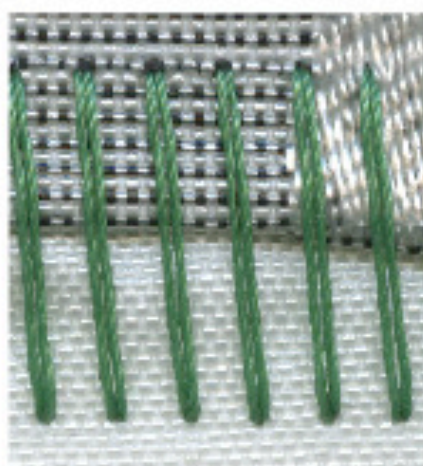


面料: 安全气囊

频率: 9 spi

缝合宽度: 5/8"

缝合针数: 500042



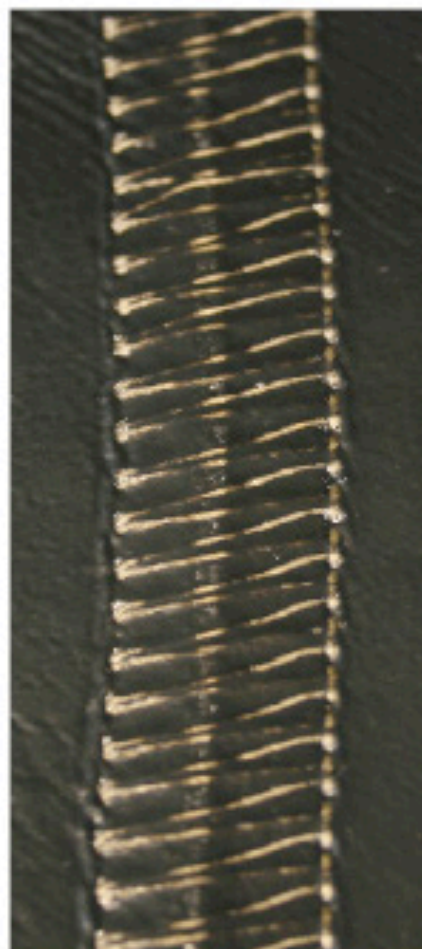


面料: 涂胶的/ 精纺羊毛

频率: 8 spi

缝合宽度: 5/8"

缝合针数: 500006



面料: 涂胶的/精纺羊毛

频率: 8 spi

缝合宽度: 5/8"

缝合针数: 500011



面料: 涂胶的棉/丙烯酸

频率: 12 spi

缝合宽度: 5/8"

缝合针数: 500010

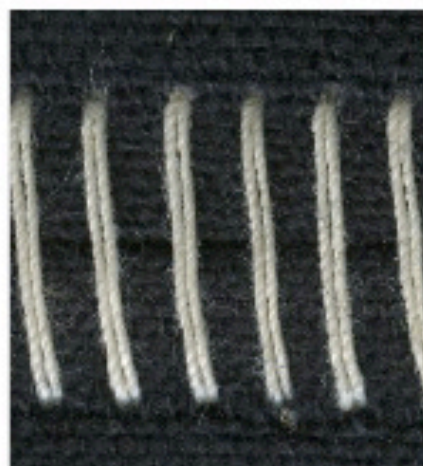


面料: 涂胶的棉/丙烯酸

频率: 9 spi

缝合宽度: 1/2"

缝合针数: 500007





SEWING MACHINE COMPANY

---

## THE BUTTED SEAM

11 Patterson Brook Road  
Wareham , MA 02576

t: 508 295 8899  
f: 508 2958897  
e: [info@merrow.com](mailto:info@merrow.com)  
[www.merrow.com](http://www.merrow.com)