

## Cours MALG & MOVEX

## Modélisation, spécification et vérification (II)

Dominique Méry  
Telecom Nancy, Université de Lorraine

Année universitaire 2024-2025

- ① Annotation et vérification  
outillée avec TLA/TLA<sup>+</sup>  
Vérification avec TLA et ses  
outils
- ② Le langage PlusCal  
Defining processes in PlusCal  
Macros and Procedures

## ① Annotation et vérification outillée avec TLA/TLA<sup>+</sup>

Vérification avec TLA et ses outils

## ② Le langage PlusCal

Defining processes in PlusCal

Macros and Procedures

### ① Annotation et vérification outillée avec TLA/TLA<sup>+</sup>

Vérification avec TLA et ses outils

### ② Le langage PlusCal

Defining processes in PlusCal

Macros and Procedures



- 1 Vérifier que  $\mathbf{pre}(P)(v_0) \wedge v = v_0 \Rightarrow P_\ell(v_0, v)$  où  $\ell \in \text{INPUTS}$   
(ensemble des points d'entrée).
- 2 Vérifier que  $P_\ell(v_0, v) \Rightarrow A(\ell_0, v_0, \ell, v)$  où  $\ell \in \text{LOCATIONS}$
- 3 Pour chaque paire de points de contrôle  $(\ell, \ell')$  telle que  $\ell \longrightarrow \ell'$   
(successifs), vérifier que  
 $(P_\ell(v_0, v) \wedge \text{cond}_{\ell, \ell'}(v) \wedge v' = f_{\ell, \ell'}(v) \Rightarrow P_{\ell'}(v_0, v'))$ .

- 1 Vérifier que  $\mathbf{pre}(P)(v_0) \wedge v = v_0 \Rightarrow P_\ell(v_0, v)$  où  $\ell \in \text{INPUTS}$  (ensemble des points d'entrée).
- 2 Vérifier que  $P_\ell(v_0, v) \Rightarrow A(\ell_0, v_0, \ell, v)$  où  $\ell \in \text{LOCATIONS}$
- 3 Pour chaque paire de points de contrôle  $(\ell, \ell')$  telle que  $\ell \longrightarrow \ell'$  (successifs), vérifier que  $(P_\ell(v_0, v) \wedge \mathit{cond}_{\ell, \ell'}(v) \wedge v' = f_{\ell, \ell'}(v) \Rightarrow P_{\ell'}(v_0, v'))$ .

### Exemples de propriétés de sûreté

- ▶ Correction partielle :  $A_1(\ell_0, v_0, \ell, v) \stackrel{\text{def}}{=} \ell = \ell_f \Rightarrow \mathbf{post}(P)(v_0, v)$
- ▶ Absence d'erreurs à l'exécution :  $A_2(\ell_0, v_0, \ell, v) \stackrel{\text{def}}{=} \bigwedge_{\ell', \ell \rightarrow \ell'} \mathbf{DOM}(\ell, \ell')(v)$

- ▶ Les vérifications sont longues et nombreuses
- ▶ Les vérifications sont parfois élémentaires et assez faciles à prouver
- ▶ Approche par vérification algorithmique via TLA et ses outils
- ▶ Approche par mécanisation du raisonnement symbolique via Event-B et ses outils



### ① Annotation et vérification outillée avec TLA/TLA<sup>+</sup>

Vérification avec TLA et ses outils

### ② Le langage PlusCal

Defining processes in PlusCal

Macros and Procedures

$$\begin{array}{l} l0 : v = 3 \\ v := v+2; \\ l1 : v = 5 \end{array}$$

$$\begin{array}{l} l0 : v = 3 \\ v := v+2; \\ l1 : v = 5 \end{array}$$

- ▶ Annotation du code
- ▶ Traduction de l'invariant à vérifier
- ▶ Expression de la propriété de correction partielle
- ▶ Vérification de la propriété

$$\begin{array}{l} l0 : v = 3 \\ v := v + 2; \\ l1 : v = 5 \end{array}$$

- ▶ Annotation du code
- ▶ Traduction de l'invariant à vérifier
- ▶ Expression de la propriété de correction partielle
- ▶ Vérification de la propriété

```

-----MODULE an0-----
EXTENDS Integers, TLC
-----
CONSTANTS v0,pc0
VARIABLES v,pc
-----
(* extra definitions *)
min == -2^{31}
max == 2^{31}-1
D == min..max
-----
(* precondition pre(x0,y0,z0,pc0) *)
pre(fv) == fv=3
ASSUME pre(v0)
-----
(* initial conditions *)
Init == pc = "l0" /\ v=3
-----
(* actions *)
skip == UNCHANGED <<pc,v>>
al011 == pc="l0" /\ TRUE /\ pc'="l1" /\ v'=v+2
-----
(* next relation *)
Next == skip \/ al011
-----
(* invariant properties *)
i ==
  /\ pc \in {"l0","l1"}
  /\ pc="l0" => v=3
  /\ pc="l1" => v=5
-----
(* safety properties *)
suretecorrectionpartielle == pc="l1" => v=5
sureteabsencederreurs == v \in D /\ v+2 \in D
-----
tocheck == i

```

- ▶ Le programme ou l'algorithme est annoté à des points de contrôle  $\ell \in \text{LOCATIONS}$  et à chaque point de contrôle  $\ell$  se trouve une assertion  $P_\ell(v_0, v)$ .

- ▶ Le programme ou l'algorithme est annoté à des points de contrôle  $\ell \in \text{LOCATIONS}$  et à chaque point de contrôle  $\ell$  se trouve une assertion  $P_\ell(v_0, v)$ .
- ▶ Si les deux points de contrôle  $\ell, \ell'$  définissent un calcul élémentaire, alors on définit une action  $\mathcal{E}(\ell, \ell')$  comme suit :

$$\begin{aligned}\mathcal{E}(\ell, \ell') &\triangleq \\ &\wedge c = \ell \\ &\wedge \text{cond}_{\ell, \ell'}(v) \\ &\wedge c' = \ell' \\ &\wedge v' = f_{\ell, \ell'}(v)\end{aligned}$$

- ▶ Le programme ou l'algorithme est annoté à des points de contrôle  $\ell \in \text{LOCATIONS}$  et à chaque point de contrôle  $\ell$  se trouve une assertion  $P_\ell(v_0, v)$ .
- ▶ Si les deux points de contrôle  $\ell, \ell'$  définissent un calcul élémentaire, alors on définit une action  $\mathcal{E}(\ell, \ell')$  comme suit :

$$\begin{aligned}\mathcal{E}(\ell, \ell') &\triangleq \\ &\wedge c = \ell \\ &\wedge \text{cond}_{\ell, \ell'}(v) \\ &\wedge c' = \ell' \\ &\wedge v' = f_{\ell, \ell'}(v)\end{aligned}$$

- $v$  est la variable de l'état mémoire ou la liste des variables de l'état mémoire ;  $v$  inclut les variables locales et les variables résultat.
- $c$  est une nouvelle variable qui modélise le flot de contrôle de type LOCATIONS.
- $\mathcal{E}(\ell, \ell')$  simule le calcul débutant en  $\ell$  et terminant en  $\ell'$  ;  $v$  est mise à jour.

$$\begin{aligned} i &\triangleq \\ &\quad \wedge c \in \text{LOCATIONS} \\ &\quad \wedge v \in \text{Type} \\ &\quad \dots \\ &\quad \wedge c = \ell \Rightarrow P_\ell(v_0, v) \\ &\quad \wedge c = \ell' \Rightarrow P_{\ell'}(v_0, v) \\ &\quad \dots \\ \text{safty} &\triangleq S(c, v_0, v) \end{aligned}$$



$$\begin{aligned} i &\triangleq \\ &\wedge c \in \text{LOCATIONS} \\ &\wedge v \in \text{Type} \\ \dots \\ &\wedge c = \ell \Rightarrow P_\ell(v_0, v) \\ &\wedge c = \ell' \Rightarrow P_{\ell'}(v_0, v) \\ \dots \\ \text{safety} &\triangleq S(c, v_0, v) \end{aligned}$$

- ▶ *Type* est le type des variables  $v$  et est un ensemble de valeurs possibles.
- ▶ L'annotation donne gratuitement les conditions satisfaites par  $v$  quand le contrôle est en  $\ell$ , (resp. en  $\ell'$ ).
- ▶  $S(c, v_0, v)$  est une propriété de sûreté à vérifier et est un théorème dans le cas de *Event-B*.



- ▶ La relation de transition  $Next$  est définie par :

$$Next \triangleq \dots \vee \mathcal{E}(\ell, \ell') \vee \dots$$

- ▶ La relation de transition  $Next$  est définie par :

$$Next \triangleq \dots \vee \mathcal{E}(\ell, \ell') \vee \dots$$

- ▶ Les conditions initiales des variables sont à définir par un prédicat  $Init$

### ① Annotation et vérification outillée avec TLA/TLA<sup>+</sup>

Vérification avec TLA et ses outils

### ② Le langage PlusCal

Defining processes in PlusCal

Macros and Procedures

- ▶ Définition d'un langage algorithmique simple.
- ▶ Commentaire spécifique dans entre (\* et \*)  
--algorithm nom { definitions }
- ▶ Génération d'une spécification TLA<sup>+</sup> avec introduction d'une nouvelle variable pc modélisant le contrôle.
- ▶ L'outil ToolBox dispose d'une fonctionnalité de traduction.

```

----- MODULE exemple -----
EXTENDS Naturals, Integers, TLC
CONSTANTS x0,y0,z0,min,max,undef
-----

(* precondition *)
ASSUME x0 = y0 + 3*z0
-----

(*
--algorithm ex {
  variables x=x0,
           y = y0,
           z=z0;

{
10: assert x = y + 3*z /\ /\ y=y0 /\ z=z0 ;
   x := y+3*z;
11: assert x = y0+3*z0 /\ y=y0 /\ z=z0 ;
}
}

```

## Exemple (II)

---

```
----- MODULE exemple -----  
  
-----  
ISDEF(X,Y) == X # undef => X \in Y  
DD(X) == X # undef => X \in min..max  
-----  
  
i ==  
  /\ pc \in {"l0","l1","Done"}  
  /\ ISDEF(x,Int) /\ ISDEF(y,Int) /\ ISDEF(z,Int)  
  /\ pc = "l0" => x = y + 3*z  
  /\ pc = "l1" => x+y+z \geq y  
post ==      x = y0+3*z0 /\ y=y0 /\ z=z0  
  
safetyrte == DD(x) /\ DD(y) /\ DD(z)  
safetypc == pc="Done" => post  
=====
```



### ① Annotation et vérification outillée avec TLA/TLA<sup>+</sup>

Vérification avec TLA et ses outils

### ② Le langage PlusCal

Defining processes in PlusCal

Macros and Procedures

## General form for processes

---

—— MODULE module\_name ——

\\* TLA+ code

(\* —algorithm algorithm\_name  
variables global\_variables

process p\_name = ident  
variables local\_variables  
begin  
  \\* pluscal code  
end process

process p\_group \in set  
variables local\_variables  
begin  
  \\* pluscal code  
end process

end algorithm; \*)

## Example 1

```
process pro = "test"
begin
  print<<"test">>;
end process
```

- ▶ A multiprocess algorithm contains one or more processes.
- ▶ A process begins in one of two ways :
  - defining a set of processes : `process ( ProcName  $\in$  IdSet )`
  - defining one process with an identifier `process ( ProcName = Id )`
- ▶ `self` designates the current process

## A process S sends a message to a process R

---

```
—algorithm ex_process {  
  variables  
    input = <<>>, output = <<>>,  
    msgChan = <<>>, ackChan = <<>>,  
    newChan = <<>>;  
  /* defining macros  
  process (Sender = "S")  
  {  
  
    }; /* end Sender process block  
  process (Receiver = "R")  
  {  
  
    }; /* end Receiver process block  
  
} /* end algorithm
```

```
—algorithm ex_process {  
  variables  
    input = <<>>, output = <<>>,  
    msgChan = <<>>, ackChan = <<>>,  
    newChan = <<>>;  
  macro Send(m, chan) {  
    chan := Append(chan, m);  
  }  
  macro Recv(v, chan) {  
    await chan # <<>>;  
    v := Head(chan);  
    chan := Tail(chan);  
  }  
}
```

\* Processes S and R

```
} \* end algorithm
```

```
—algorithm ex_process {
  variables
    input = <<>>, output = <<>>,
    msgChan = <<>>, ackChan = <<>>,
    newChan = <<>>;
  /* defining macros
    process (Sender = "S")
      variables msg;
      {
        sending: Send("Hello", msgChan);
        printing: print <<"Sender", input>>;
      }; /* end Sender process block
    process (Receiver = "R")
      {
        waiting: Recv(msg, msgChan);
        adding: output := Append(output, msg);
        printing: print <<"Receiver", output>>;
      }; /* end Receiver process block
  } /* end algorithm
```

### ① Annotation et vérification outillée avec TLA/TLA<sup>+</sup>

Vérification avec TLA et ses outils

### ② Le langage PlusCal

Defining processes in PlusCal

Macros and Procedures



```
macro Name(var1, ...)  
begin  
  \* something to write  
end macro;
```

```
procedure Name(arg1, ...)  
variables var1 = ... \* not \in, only =  
begin  
  Label:  
  \* something  
  return;  
end procedure;
```