

FISA TEHNICA

1. DESCRIERE

Euroflex EXT HD Sunt cerneluri pe baza de solvent, nitrocelulozice, pentru imprimarea externa a filmelor poliolefinice tratate corona. Aceasta serie poate fi folosita la imprimarea flexo.

2. CARACTERISTICI

Seria **Euroflex EXT HD**:

- Imprimare buna;
- Adecvata exclusiv imprimarii la suprafata;
- Buna adeziune fara adaugarea Promotorului de adeziune pe filmele de polietilena tratate corona cu 38 dyne/cm.
- Potrivita pentru imprimarea fata-verso pe polietilena (tubulara) in urma tratarii corona a filmului in timpul rularii. In aceasta aplicatie este obligatorie verificarea retentiei de solvent, si anume, sa nu se depaseasca valoarea de 10 mg/cm²;
- Buna adeziune pe OPP (simpla si coex) tratata corona cu 38 dyne/cm dupa adaugarea a 4 - 5 % Promotor de adeziune;
- Imprimarea cu acesta serie de cerneala prezinta o buna rezistenta la temperatura de 160°C pe PE (Brugger HSG-C timp de contact = 2 sec. presiune de 3 bari) fara Promotor de adeziune si o rezistenta la temperatura de 170-180°C in cazul folosirii OPP prin adaugare de Promotor de adeziune;
- Imprimarea pe PE prezinta o buna aderenta in zona de sudare, iar in cazul folosirii OPP este necesara adaugarea de Promotor de adeziune.

3. APLICATII

Seria de cerneala este o solutie de imprimare externa multifunctionala datorita bunei sale aderente pe mai multe substraturi.

Seria Euroflex EXT HD poate fi imprimata fara Promotor de adeziune pe OPP lacuit acrilic, Celofan PT si lacuit NC, folii Alu lacuite NC.

Prin adaugarea a 4 – 5 % Promotor de adeziune se creste rezistenta chimica generala si rezistenta la temperatura in zonele de sudare.

4. SUPORTURI:

Cernelurile Euroflex EXT HD sunt potrivite pentru urmatoarele substraturi:

- Hartie de toate tipurile;
- PE tratata corona;
- PP simpla si coex dupa adaugarea de Promotor de adeziune;
- PP lacuita acrilic (presupune efectuarea de teste preliminare);
- Folii Alu lacuite NC;
- Celofan PT si lacuit NC;

5. MANIPULARE GENERALA

5.1. Depozitare:

- Produsul este considerat foarte inflamabil. Respectati masurile de precautie necesare. Evitati sursele de aprindere.
- Temperatura de depozitare: de la 5°C la 35°C
- Termen de valabilitate: 12 luni in conditiile de mai sus.

5.2. Eliminarea deseurilor

- Eliminarea deseurilor de cerneluri flexografice trebuie facuta cu grija. Acest lucru trebuie efectuat in conformitate cu bunele practici industriale si cu respectarea tuturor reglementarilor corespunzatoare.

Pentru informatii privind manipularea, consultati fisa cu datele de securitate.

6. CONDITII DE IMPRIMARE

6.1. Viscositate

Amestecati bine inainte de utilizare.

Adaugati solvent pentru obtinerea viscositatii necesare unei bune imprimari.

Intensitatea unei culori poate fi reglata utilizand Varnish.

Viscozitatea optima de imprimare depinde de presiune si necesitatile imprimarii.

Cele mai bune rezultate au fost obtinute de cerneluri cu urmatoarele viscositati:

- Flexografie: 16"-25" (DIN cup N°4)

6.2. Solventi

- Flexografie (fonta)

Normal: alcool etilic sau i-propilalcool : i-propil , n-propil, etil/acetat pana la un raport de 80:20;

Lent: n-propilalcool, metoxipropanol, etoxipropanol;

- Flexografie (raster)

Normal: alcool etilic sau n-propilalcool : i-propil, n-propil, etil/acetat pana la un raport de 80:20;

Lent: etoxipropanol;

6.3. Solventi pentru spalare

Amestec de acetat si esteri.

6.4. Cilindri/Clisee

Aceasta serie de cerneala poate fi utilizata cu toate tipurile de cilindri anilox si placi fotopolimerice utilizate in flexografie.

7. PRECAUTII

Buna folosire a produsului depinde de:

- a) Controlul cantitatii de cerneala aplicata
- b) Uscarea adecvata in presa
- c) Structura corecta a laminatului
- d) Proiectarea corecta a ambalajului
- e) Monitorizarea tuturor substantelor care ar putea migra din cerneala si/substrat
- f) Controlul altor parametri referitori la produs.

Euroink Distribution poate oferi asistenta in manipularea parametrilor de mai sus.

Ambalaje alimentare: In cazul in care ambalajul este imprimat pentru contactul cu produsele alimentare, trebuie retinut faptul ca intregul lant de proces este considerat responsabil, in special in ceea ce priveste potentialul de migrare al substantelor din ambalaje tiparite la produsele alimentare continute. Ambalatorul alimentar are responsabilitatea principala de a garanta valabilitatea ambalajului conform cu reglementarile in vigoare.

La randul sau Euroink Distribution va furniza clientului toate informatiile necesare pentru a evidentia orice risc potential de migrare din cauza cernelurilor.

8. TERMENI

Cerneala nu este destinata folosirii in contact direct cu alimentele. Lista de aplicatii, suporturi si procedee prevazuta in acest document, nu este exhaustiva.

9. ASISTENTA TEHNICA / CONTACT

Pentru informatii suplimentare va rugam sa contactati echipa locala Euroink Distribution.

05 Ianuarie 2025

Produsele noastre sunt destinate vanzarii catre utilizatorii profesionisti. Informatiile incluse aici sunt informatii generale concepute pentru a ajuta clientii in determinarea caracterului adecvat al produselor noastre pentru aplicatiile lor. Toate recomandarile sunt facute fara garantie, intrucat aplicarea si conditiile de utilizare sunt in afara controlului nostru. Va recomandam sa va asigurati ca fiecare produs indeplineste cerintele lor in toate privintele inainte de a incepe un tiraj. Nu exista nici o garantie implicita de vandabilitate sau potrivire pentru scopul produsului sau a produselor descrise aici. In nici un caz , Euroink Distribution nu va fi raspunzator pentru daune de orice natura care decurg din utilizarea sau increderea bazata pe aceste informatii. Modificarile aduse produsului din motive de imbunatatiri pot fi facute fara o notificare ulterioara. Acest document este valabil fara semnatura.