

## FISA TEHNICA

### 1. DESCRIERE

**Euroflex INT HD** Euroflex INT HD este o cerneala roto-flexografica, pe baza de solvent, nitrocelulozica, pentru imprimare interna si laminare ulterioara.

### 2. CARACTERISTICI

Seria **Euroflex INT HD**:

- Imprimare buna;
- Are aderenta foarte buna pe PE, OPP, OT si coex OT dupa adaugarea a 4-5% Promotor de adeziune;
- Rezistenta la temperatura: 170-180°C; (timp de contact - 1 sec, presiune - 3bari);
- Rezistenta la zgariere in cazul utilizarii acesteia la imprimarea externa este minimala;
- Forta de delaminare a componentelor este una standard. Daca rezultatul nu este considerat suficient, aparand delaminarea in zona de lipire, contactati serviciul tehnic pentru a ajunge la solutia potrivita.

### 3. APLICATII

Seria de cerneala este conceputa ca fiind solutia multifunctionala pentru imprimarea flexografica interna pe diferite substraturi.

Se foloseste la imprimare fara adaugare de Promotor de adeziune pentru urmatoarele substraturi: celofan PT si lacuit NC, folie de aluminiu lacuita NC.

In cazul imprimarii la exterior, este necesar sa se verifice rezistenta la zgariere si daca nu e corespunzatoare, se adauga aditiv ceros.

In general adaugarea a 4-5% Promotor de adeziune, imbunatateste rezistenta chimica a imprimarii.

### 4. SUPORTURI:

Cernelurile Euroflex INT HD sunt potrivite pentru următoarele substraturi:

- Hartie de toate tipurile;
- PE tratata corona >38 dyne/cm;
- OPP si Coex OPP tratate corona >38 dyne/cm cu adaugarea a 4-5% Promotor de adeziune;
- OPP lacuit acrilic (dupa teste preliminare)
- Aluminiu lacuit NC
- PET tratat chimic

Seria de cerneala este potrivita pentru urmatoarele structuri de laminare:

Material imprimat	Material de laminare
OPP tratat coex (OCT)	Film Met.
	PP cast
	PE
OPP tratat (OT)	PP cast
	PP coex
OPP lacuit acrilic	PE
	Aluminiu
	PP cast
PE tratata corona	PE
PET tratat chimic	PE
	Film Met.

Euroflex Euroflex INT HD poate fi laminat cu adezivi mono si bicomponenti cu sau fara solvent. Rezistenta la delaminare este influentata de substrat, adeziv si cantitatea depusa din fiecare.

Inainte de aplicarea industrială, recomandam utilizatorilor efectuarea unor teste preliminare. Serviciul nostru tehnic poate oferi asistenta in confirmarea caracterului adecvat al aplicatiei.

## 5. MANIPULARE GENERALA

### 5.1. Depozitare:

- Temperatura de depozitare: de la 5°C la 35°C
- Termen de valabilitate: 12 luni in conditiile de mai sus

### 5.2. Eliminarea deseurilor

- Eliminarea deseurilor de cerneluri flexografice trebuie facuta cu grija. Acest lucru trebuie efectuat in conformitate cu bunele practici industriale si cu respectarea tuturor reglementarilor corespunzatoare.

Pentru informatii privind manipularea, consultati fisa cu datele de securitate.

## 6. CONDITII DE IMPRIMARE

### 6.1. Viscositate

Amestecati bine inainte de utilizare. Adaugati solvent pentru obtinerea viscozitatii necesare unei bune imprimari. Intensitatea unei culori poate fi reglata utilizand varnish de dilutie.

Viscozitatea optima de imprimare depinde de presiune si necesitatile imprimarii. Cele mai bune rezultate au fost obtinute de cerneluri cu urmatoarele viscozitati:

- Rotogravura: 14"-16" (DIN cup N° 4)
- Flexografie: 16"-25" (DIN cup N° 4)

## 6.2. Solventi

- Flexo (fonta)

Normal: alcool etilic sau i-propilalcool : i-propil , n-propil, etil/acetat pana la un raport de 80:20;

Lent: n-propilalcool, metoxipropanol, etoxipropanol;

- Flexo (raster)

Normal: alcool etilic sau n-propilalcool : i-propil, n-propil, etil/acetat pana la un raport de 80:20;

Lent: etoxipropanol;

- Gravura:

Rapid: Acetat de etil

Normal: alcool etilic, i-propil sau n-propilalcool : i-propil, etil/acetat pana la un raport de 70:30;

Lent: alcool n-propilic, metoxipropanol

## 6.3. Solventi pentru spalare

Amestec de acetat si ester.

## 6.4. Cilindri/Clisee

Aceasta serie de cerneala poate fi utilizata cu toate tipurile de cilindri anilox si placi fotopolimerice utilizate in flexografie.

## 7. PRECAUTII

Buna folosire a produsului depinde de :

- a) Controlul cantitatii de cerneala aplicata
- b) Uscarea adecvata in presa
- c) Structura corecta a laminatului
- d) Proiectarea corecta a ambalajului
- e) Monitorizarea tuturor substantelor care ar putea migra din cerneala si/substrat
- f) Controlul altor parametri referitori la produs

Euroink Distribution poate oferi asistenta in manipularea parametrilor de mai sus.

**Ambalaje alimentare:** In cazul in care ambalajul este imprimat pentru contactul cu produsele alimentare, trebuie retinut faptul ca intregul lant de proces este considerat responsabil, in special in ceea ce priveste potentialul de migrare al substantelor din ambalajele tiparite la produsele alimentare continute. Ambalatorul alimentar are responsabilitatea principala de a garanta valabilitatea ambalajului conform cu reglementarile in vigoare.

La randul sau Euroink Distribution va furniza clientului toate informatiile necesare pentru a evidentia orice risc potential de migrare din cauza cernelurilor.

#### **8. TERMENI**

Cerneala nu este destinata folosirii in contact direct cu alimentele. Lista de aplicatii, suporturi si procedee prevazuta in acest document, nu este exhaustiva.

#### **9. ASISTENTA TEHNICA/ CONTACT**

Pentru informatii suplimentare va rugam sa contactati echipa locala Euroink Distribution.

**05 Ianuarie 2025**

Produsele noastre sunt destinate vanzarii catre utilizatorii profesionisti. Informatiile incluse aici sunt informatii generale concepute pentru a ajuta clientii in determinarea caracterului adecvat al produselor noastre pentru aplicatiile lor. Toate recomandarile sunt facute fara garantie, intrucat aplicarea si conditiile de utilizare sunt in afara controlului nostru. Va recomandam sa va asigurati ca fiecare produs indeplineste cerintele lor in toate privintele inainte de a incepe un tiraj. Nu exista nici o garantie implicita de vandabilitate sau potrivire pentru scopul produsului sau a produselor descrise aici. In nici un caz , Euroink Distribution nu va fi raspunzator pentru daune de orice natura care decurg din utilizarea sau increderea bazata pe aceste informatii. Modificarile aduse produsului din motive de imbunatatiri pot fi facute fara o notificare ulterioara. Acest formular este valabil fara semnatura.