

FISA TEHNICA

1. DESCRIERE

RENFLEX

RENFLEX este o cerneala pe baza de solvent flexografica potrivita numai pentru tiparirea externa .

2. CARACTERISTICI

Seria RNFLEX:

- Buna imprimabilitate.
- In mod exclusiv potrivita pentru imprimare externa.
- Buna aderenta fara a se adauga promotori de adeziune la filme cu Polietilena Corona 38 dyne tratament / cm.
- Potrivita pentru imprimare fata și verso pe PE tubulara sau monofilm bitratat Asigurati - va ca, pentru aceasta aplicatie, ca retinerea totala a solventului in faza de imprimare nu depășește 10 mg / mp.
- Rezistenta la caldura de imprimare de 110/120 ° C.
- Potrivita pentru imprimarea de polietilena de joasa densitate pentru procesele de termocontractibilitate. Ea are o buna flexibilitate și aderenta la punctul de eliminare a vergeturilor care apar cu alte serii pe pachetul care se infasoara sticlele dupa termocontractibilizare. Este, de asemenea, solutia la problema ruperii de imprimare in zonele peste varfurile sticlelor.
- Potrivita pentru saci PP .

3. APLICATII

Seria poate fi utilizata pentru imprimarea flexografica la exterior pe folia termocontractibila de polietilena cu densitate mica. Este foarte flexibila și adera la punctul de eliminare a spargerilor sau vergeturilor care apar cu alte serii de cerneala pentru PE termocontractibila utilizate pentru baxurile de sticle , cand trece prin cuptoare la 180 ° C.

4. SUPORTURI:

Cernelurile RNFLEX sunt potrivite pentru urmatoarele substraturi:

- Hartie de toate tipurile;
- PE tratata corona >38 dyne/cm;
- OPP OT si Coex OPP (tratate corona >38 dyne/cm) adaugarea a 2% Promotor de adeziune;
- PVC cu plastizier scazut dupa teste preliminare)
- PT Cellofane

5. MANIPULARE GENERALA

5.1. Depozitare:

- Produsul contine solvenți considerate foarte inflamabili. Trebuie respectate măsurile de precauție adecvate pentru a evita sursele de aprindere.
- Temperatura de depozitare: între 5 ° C și 35 ° C
- Perioada de valabilitate: 12 luni în condiții de mai sus

5.2. Eliminarea deșeurilor

- Eliminarea deșeurilor de la cerneluri flexografice trebuie făcută cu grijă. Acest lucru trebuie efectuat în conformitate cu bunele practici industriale și cu respectarea tuturor reglementărilor corespunzătoare.

Pentru informații privind manipularea consultați fișa cu date de securitate.

6. CONDITII DE IMPRIMARE

6.1. Viscositate

Înainte de utilizare, se amestecă bine produsul și se adaugă solventul necesar pentru a obține vâscozitatea de imprimare adecvată. Viscositatea optimă de imprimare depinde de condițiile de imprimare ale mașinii. Rezultate bune au fost obținute cu aceste cerneluri la următoarea vâscozitate:

- 16-25 sec (DIN cupa N ° 4)

6.2. Solvenți

- Flexografie (solid)

Normal: Amestecuri de alcool etilic, i-propyl, n-propil / acetat de etil, până la un raport de 80/20

Întârziator: n-propil alcool, metoxypropanol, etoxypropanol

- Flexografie (Proces)

Normal: Amestecuri de etil, n-propyl / alcool, i-propyl, n-propil / acetat de etil, până la un raport de 80/20

Întârziator: etoxypropanol

6.3. Solvenți pentru spălare

Amestec de acetat și esteri.

6.4. Cilindri/Clisee

Această serie de cerneală poate fi utilizată cu toate tipurile de cilindri anilox și plăci fotopolimerice utilizate în flexografie.

7. PRECAUTII

Buna folosire a produsului depinde de :

- a) Controlul cantitatii de cerneala aplicata
- b) Uscarea adecvata in prese
- c) Structura corecta a laminatului
- d) Proiectarea corecta a ambalajului
- e) Monitorizarea tuturor substantelor care ar putea migra din cerneala si/substrat
- f) Controlul altor parametri referitori la produs

Euroink Distribution poate oferi asistenta in manipularea parametrilor de mai sus.

Ambalaje alimentare: In cazul in care ambalajul este imprimat pentru contactul cu produsele alimentare , trebuie retinut faptul ca intregul lantului de proces este considerat responsabil. in special in ceea ce priveste potentialul de migratie al substantei din ambalajele tiparite la produsele alimentare continute si ambalatorul alimentar are responsabilitatea principala de a garanta valabilitatea ambalajului conform cu reglementarilor in vigoare.

La randul sau Euroink Distribution va furniza clientului toate informatiile necesare pentru a evidientia orice risc potential de migrare din cauza cernelurilor

8. TERMENI

Cerneala nu este destinata folosirii in contact direct cu alimentele. Lista de aplicatii, suporturi si procedee prevazuta in acest document, nu este exhaustiva.

9. ASISTENTA TEHNICA/ CONTACT

Pentru informatii suplimentare va rugam sa contactati echipa locala Euroink Distribution.

22 Iulie 2024

Produsele noastre sunt destinate vanzarii catre utilizatorii profesioniști. Informațiile incluse aici sunt informații generale concepute pentru a ajuta clienții în determinarea caracterului adecvat al produselor noastre pentru aplicațiile lor. Toate recomandările sunt făcute fără garanție, întrucât aplicarea și condițiile de utilizare sunt în afara controlului nostru. Va recomandăm să vă asigurați că fiecare produs îndeplinește cerințele lor în toate privințele înainte de a începe un tiraj. Nu există nici o garanție implicită de vandabilitate sau potrivire pentru scopul produsului sau a produselor descrise aici. În nici un caz , Euroink Distribution nu va fi răspunzător pentru daune de orice natură care decurg din utilizarea sau încrederea bazată pe aceste informații. Modificările aduse produsului din motive de îmbunătățiri pot fi făcute fără o notificare ulterioară. Acest formular este valabil fără semnătură.