


Kalip Mastar		Numarasi	
GENEL TOLERANS DIN ISO 2768			
Çap Ve Boy Ölçüleri İçin		Radüs Ve Pahlar İçin	
Ölçü Aralığı	Tolerans	Ölçü Aralığı	Tolerans
0,5 - 6	±0,1	0,5 - 3	±0,2
6 - 30	±0,2	3 - 6	±0,5
30 - 120	±0,3	6 >	±1,0
120 - 400	±0,5	Açılar İçin	
400 - 1000	±0,8	±1°	

	Tarih	İsim	İmza	Operasyon : CNC Torna 1		Op. No 20
Çizen	01.10.18	Y.DURAN		Parça Adı Numarası : R902087968 Silindir		Malzeme Sayfa No 1/1
Kontrol Eden	01.10.18	A.RONA				
Yayınlayan	01.10.18	B.ÇELİK				
Mak. Adı	Tarih	Degisiklik	Rev.	Baglama Süresi		 AKCAN DIŞLI
				İsleme Süresi		
Mak. No				Program Kodu		
				SIKMA →	DAYAMA →	