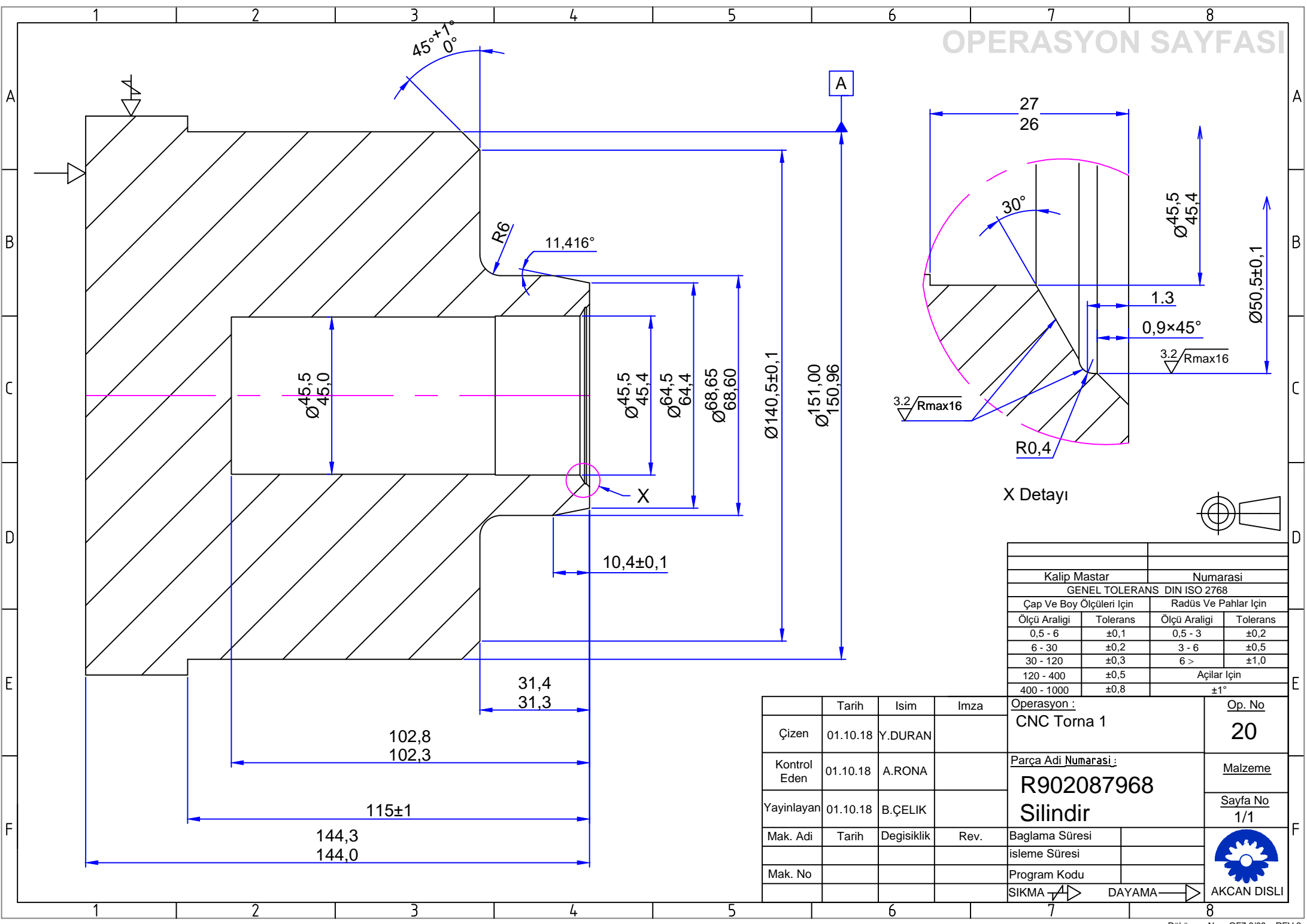


OPERASYON SAYFASI



X Detayı

| | | | |
|-----------------------------|----------|------------------------|----------|
| | | | |
| Kalıp Master | | Numarası | |
| GENEL TOLERANS DIN ISO 2768 | | | |
| Çap Ve Boy Ölçüleri İçin | | Radüs Ve Pahlılar İçin | |
| Ölçü Aralığı | Tolerans | Ölçü Aralığı | Tolerans |
| 0,5 - 6 | ±0,1 | 0,5 - 3 | ±0,2 |
| 6 - 30 | ±0,2 | 3 - 6 | ±0,5 |
| 30 - 120 | ±0,3 | 6 > | ±1,0 |
| 120 - 400 | ±0,5 | Açılar İçin | |
| 400 - 1000 | ±0,8 | ±1° | |

| | | | | |
|----------------------|-------|------------|------|----------------|
| Operasyon : | | | | Op. No |
| CNC Torna 1 | | | | 20 |
| Parça Adı Numarası : | | | | Malzeme |
| R902087968 | | | | Sayfa No |
| Silindir | | | | 1/1 |
| Mak. Adı | Tarih | Değişiklik | Rev. | Baglama Süresi |
| | | | | İşleme Süresi |
| Mak. No | | | | Program Kodu |
| | | | | SIKMA |
| | | | | DAYAMA |

