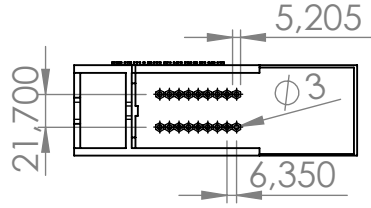
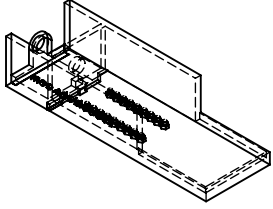
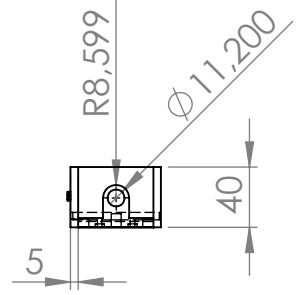
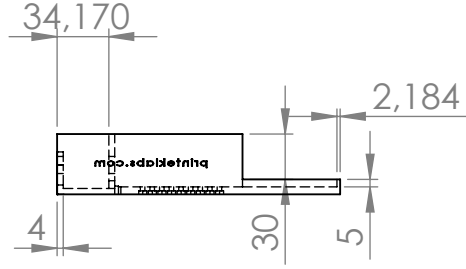
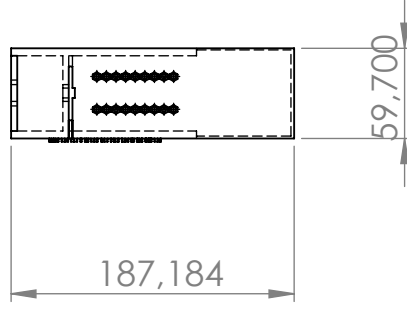
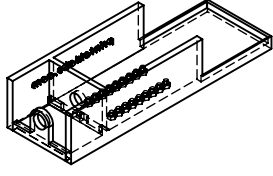
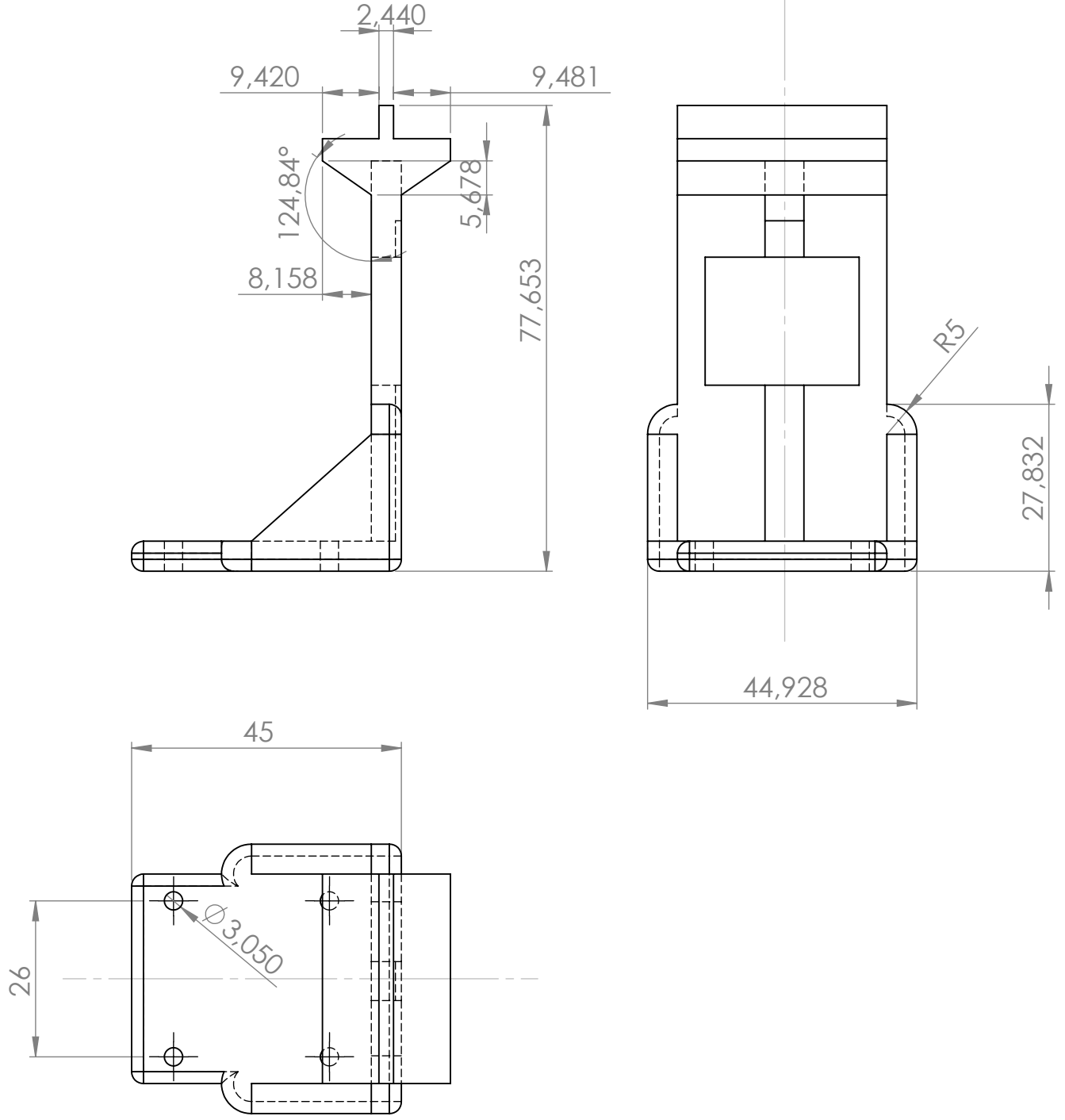


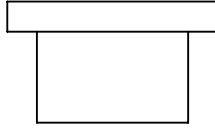
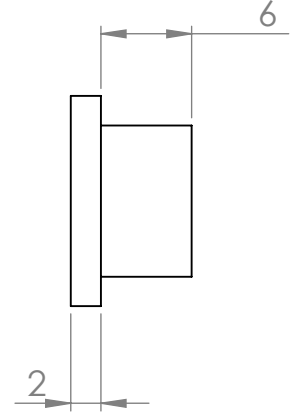
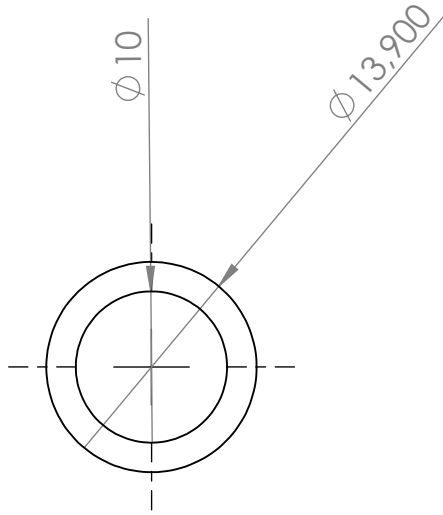
AKSI BELİRTİLMEDİĞİ SÜRECE: BOYUTLAR MİLMETREDİR YÜZEY CİLASI: Yok TOLERANSLAR: Yok DOĞRUSAL: AÇISAL:			BİTİRME:			KESKİN KENARLARI PAHLAYIN VE KIRIN			TEKNİK RESMİ ÖLÇEKLENDİRME		REVİZYON
									YTÜ Mekatronik Mühendisliği Bitirme Tezi Metin Oktay Yılmaz 11067027		
	İSİM	İMZA	TARİH						BAŞLIK:		
ÇİZEN	Metin Oktay Y.								COWLING		
DENET.											
ONAY.											
ÜRET.	PrintekLabs										
KALİTE									RESİM NO.		A4
									MALZEME:		
									AĞIRLI:		
									ÖLÇEK:1:2		SAYFA 1 / 8



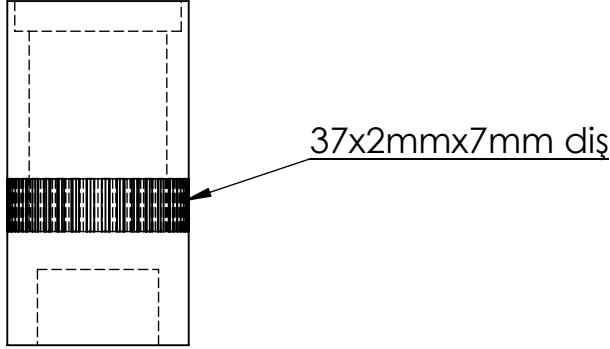
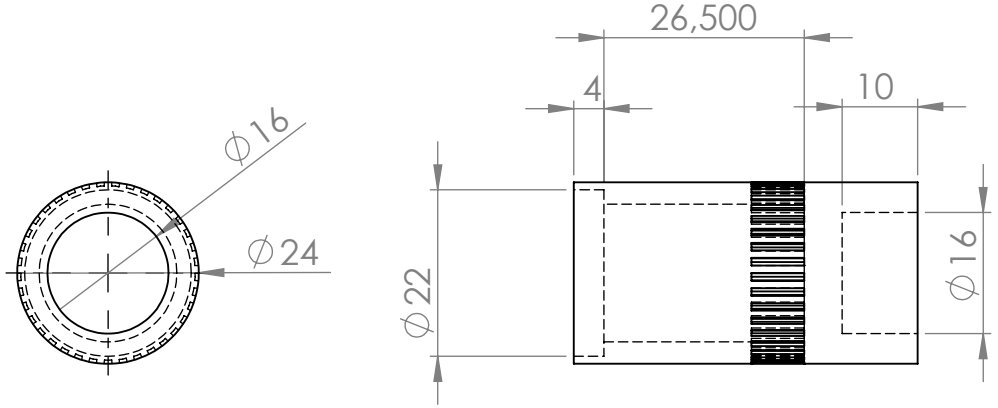
AKSİ BELİRTİLMEDİĞİ SÜRECE: BOYUTLAR MİLİMETREDİR YÜZEY CİLASI: TOLERANSLAR: DOĞRUSAL: AÇISAL:				BİTİRME:		KESKİN KENARLARI PAHLAYIN VE KIRIN		TEKNİK RESMİ ÖLÇEKLENDİRME		REVİZYON	
İSİM		İMZA		TARİH				BAŞLIK:			
ÇİZEN								GÖVDE			
DENET.											
ONAY.											
ÜRET.											
KALİTE						MALZEME:		RESİM NO.			A4
						AĞIRLI:		ÖLÇEK:1:5			SAYFA 2 / 8



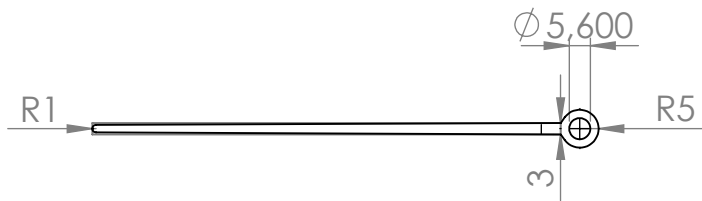
AKSİ BELİRTİLMEDİĞİ SÜRECE: BOYUTLAR MİLİMETREDİR YÜZEY CİLASI: TOLERANSLAR: DOĞRUSAL: AÇISAL:				BİTİRME:		KESKİN KENARLARI PAHLAYIN VE KIRIN		TEKNİK RESMİ ÖLÇEKLENDİRME		REVİZYON	
İSİM		İMZA		TARİH				BAŞLIK:			
ÇİZEN								YAW MOTORU TUTUCU			
DENET.											
ONAY.											
ÜRET.											
KALİTE						MALZEME:		RESİM NO.			A4
						AĞIRLI:		ÖLÇEK:1:1			SAYFA 3 / 8



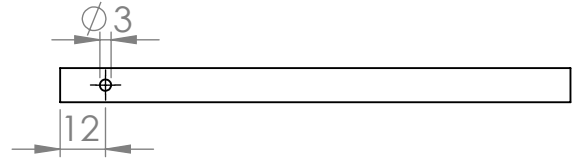
AKSI BELİRTİLMEDİĞİ SÜRECE: BOYUTLAR MİLMETREDİR YÜZEY CİLASI: TOLERANSLAR: DOĞRUSAL: AÇISAL:		BİTİRME:		KESKİN KENARLARI PAHLAYIN VE KIRIN		TEKNİK RESMİ ÖLÇEKLENDİRME		REVİZYON	
İSİM		İMZA		TARİH		BAŞLIK:			
ÇİZEN						YAW RULMANI TUTUCU - ÜST PARÇA			
DENET.									
ONAY.									
ÜRET.									
KALİTE				MALZEME:		RESİM NO.		A4	
				AĞIRLI:		ÖLÇEK:2:1		SAYFA 4 / 8	



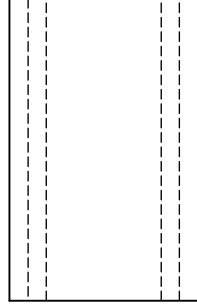
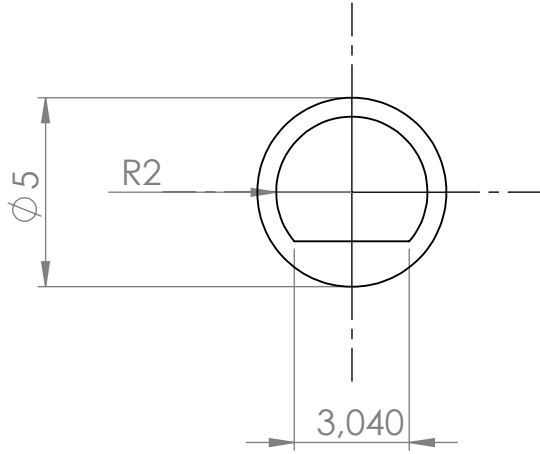
AKSİ BELİRTİLMEDİĞİ SÜRECE: BOYUTLAR MİLİMETREDİR YÜZEY CİLASI: TOLERANSLAR: DOĞRUSAL: AÇISAL:				BİTİRME:		KESKİN KENARLARI PAHLAYIN VE KIRIN		TEKNİK RESMİ ÖLÇEKLENDİRME		REVİZYON	
İSİM		İMZA		TARİH				BAŞLIK:			
ÇİZEN								YAW RULMAN TUTUCU - ALT PARÇA ve YAW DİŞLİSİ			
DENET.											
ONAY.											
ÜRET.											
KALİTE						MALZEME:		RESİM NO.			A4
						AĞIRLI:		ÖLÇEK:1:1			SAYFA 5 / 8



AKSİ BELİRTİLMEDİĞİ SÜRECE: BOYUTLAR MİLİMETREDİR YÜZEY CİLASI: TOLERANSLAR: DOĞRUSAL: AÇISAL:				BİTİRME:		KESKİN KENARLARI PAHLAYIN VE KIRIN		TEKNİK RESMİ ÖLÇEKLENDİRME		REVİZYON			
İSİM		İMZA		TARİH				BAŞLIK:					
ÇİZEN								RÜZGAR OKU					
DENET.													
ONAY.													
ÜRET.													
KALİTE						MALZEME:		RESİM NO.				A4	
						AĞIRLI:		ÖLÇEK:1:2				SAYFA 6 / 8	



AKSİ BELİRTİLMEDİĞİ SÜRECE: BOYUTLAR MİLİMETREDİR YÜZEY CİLASI: TOLERANSLAR: DOĞRUSAL: AÇISAL:			BİTİRME:		KESKİN KENARLARI PAHLAYIN VE KIRIN		TEKNİK RESMİ ÖLÇEKLENDİRME		REVİZYON			
İSİM			İMZA		TARİH		BAŞLIK:					
ÇİZEN							KANAT KOLU					
DENET.												
ONAY.												
ÜRET.												
KALİTE												
					MALZEME:		RESİM NO.				A4	
							AĞIRLI:				ÖLÇEK:1:2	SAYFA 7 / 8



AKSI BELİRTİLMEDİĞİ SÜRECE: BOYUTLAR MİLMETREDİR YÜZEY CİLASI: TOLERANSLAR: DOĞRUSAL: AÇISAL:		BİTİRME:		KESKİN KENARLARI PAHLAYIN VE KIRIN		TEKNİK RESMİ ÖLÇEKLENDİRME		REVİZYON	
İSİM		İMZA		TARİH		BAŞLIK:			
ÇİZEN						MİL UYDURUCU			
DENET.									
ONAY.									
ÜRET.									
KALİTE				MALZEME:		RESİM NO.		A4	
				AĞIRLI:		ÖLÇEK:5:1		SAYFA 8 / 8	