# Département de génie chimique GCH2730 – Énergie et développement durable dans les systèmes informatiques Automne 2020

#### Quiz no. 1

Vous devez répondre aux questions ci-dessous de façon manuscrite et remettre en un seul fichier PDF votre travail dans la boite de remise des travaux disponible sur Moodle. <u>La qualité visuelle du fichier remis doit être bonne.</u> Le non respect de cette consigne entraînera automatiquement la note de 0 pour cette évaluation.

Sur la première page de votre solution, indiquez votre nom, votre prénom et votre matricule.

Le quiz contient 3 questions pour un total est de 20 points.

Vous disposez de 90 minutes pour répondre aux questions suivantes. Par la suite, vous aurez 10 minutes pour numérisez vos copies. **Elles doivent donc être remises avant 16h40.** 

Bonne chance!

#### **Patrice**

### 1. Questions de compréhension – 6 points (temps suggéré : 20 minutes)

- A) Un gaz est refroidi à pression constante. Est-ce que sa masse volumique augmente, diminue ou reste constante? Justifiez votre réponse. (1 point)
- B) Quelle serait la valeur de la température  $T_1$  (en K) sachant que  $T_2$  = 111K et que  $\Delta T = T_2 T_1 = 129$ °F ? (1 point)
- C) La quantité massique totale qui entre dans un procédé est égale à la quantité massique totale qui en sort, même si ce procédé inclut un réacteur. Vrai ou Faux ? Justifiez votre réponse. (1 point)
- D) Dans un point de division, les compositions sont les mêmes à l'entrée et à la sortie. Vrai ou Faux ? Justifiez votre réponse. *(1 point)*
- E) Calculez la masse de calcium (Ca) qui contient le même nombre d'atomes que 8,47 g de SO<sub>2</sub> ? *(2 points)*

## 2. Place au développement durable – 4 points (temps suggéré : 15 minutes)

- A) Donner un exemple **concret** (et qui n'a pas été abordé dans les capsules) de projet dans lequel un ingénieur informatique ou logiciel a un rôle important à jouer face à la société. Vous devez présenter votre exemple puis faire ressortir le rôle de l'ingénieur. *(3 points)*
- B) Dans les années 1820, Fourier a énoncé le concept d'effet de serre. Selon vous, l'effet de serre est-il un phénomène positif ou négatif pour notre planète ? Justifiez votre réponse. *(1 point)*

# Département de génie chimique GCH2730 – Énergie et développement durable dans les systèmes informatiques Automne 2020

#### Quiz no. 1

## 3. Étude d'une unité de séparation – 10 points (temps suggéré : 50 minutes)

Un mélange contenant 50% massique d'acétone ( $C_3H_6O$ ) et 50% massique d'eau ( $H_2O$ ) est séparé grâce au procédé d'extraction liquide/liquide montré à la figure 1. Ce procédé de séparation consiste à extraire l'acétone de l'eau grâce à un solvant, le méthyl-isobutyl-kétone ( $C_6H_{12}O$ , noté « MIBK »). Ce dernier permet de dissoudre l'acétone tout en dissolvant très peu d'eau.

Le mélange eau/acétone est alimenté à un débit de 225 kg/h à l'extracteur 1 (courant 1). 225 kg/h de MIBK sont aussi ajoutés à l'extracteur 1 (courant 2). Une partie de l'acétone dans l'alimentation migre alors de la phase aqueuse (eau) vers la phase organique (MIBK). La phase riche en solvant (appelée « Extrait », courant 3) contient 27.5% massique d'acétone, du MIBK et de l'eau. La phase riche en diluant (appelée « Raffinat », courant 4) est alimentée à un second extracteur liquide/liquide afin de subir une deuxième extraction. 168,75 kg/h de solvant sont ajoutés à l'extracteur 2 (courant 5). Ce dernier permet d'obtenir un extrait (courant 7) contenant 9% d'acétone, 88% de MIBK et 3% d'eau et un raffinat (courant 6) contenant 5.3% d'acétone, 1.6% de MIBK et 93.1% d'eau. Le débit du raffinat obtenu est de 96,98 kg/h.

Les deux courants d'extrait obtenus sont combinés et alimentés à une colonne à distiller afin de récupérer l'acétone (courant 8). Cette colonne est équipée d'un condenseur total et d'un rebouilleur partiel. Le distillat (courant 9) est analysé et contient 97% d'acétone, 2% de MIBK et 1% d'eau. De plus, 90% de l'acétone alimenté à la colonne à distiller se retrouve dans le distillat. Dans le rebouilleur, une partie de l'alimentation est vaporisée et réacheminée à la colonne à distiller (courant 11). Le liquide non-vaporisé sortant du rebouilleur forme le résidu (courant 10).

Le diagramme d'écoulement est complètement annoté. Il n'est pas nécessaire de le reproduire sur votre solution.

# Département de génie chimique GCH2730 – Énergie et développement durable dans les systèmes informatiques Automne 2020

#### Quiz no. 1

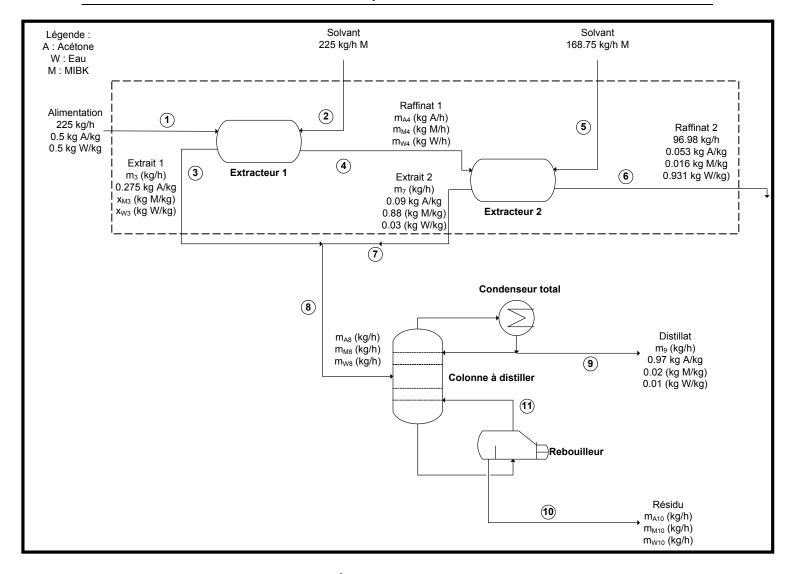


Figure 1 – Étude d'une unité de séparation

- A) Effectuez une analyse des degrés de liberté sur le procédé global. (1 point)
- B) Effectuez une analyse des degrés de liberté sur le système formé des 2 extracteurs liquide/liquide (système en pointillés sur la figure 1), donc avec les courants 3, 6 et 7 en sortie de ce système. (1 point)
- C) Déterminez le débit alimenté au procédé (courant 1) en mol/h. (1 point)
- D) Déterminez les débits d'extrait  $m_3$  et  $m_7$  obtenus à chaque extracteur (conduites 3 et 7). (2 points)
- E) Déterminez les débits  $m_9$ ,  $m_{A10}$   $m_{M10}$  et  $m_{W10}$  sortant de la colonne à distiller. (3 points)
- F) Advenant le cas où le procédé devait traiter 500 kg/h de mélange eau/acétone, quels seraient les débits partiels du courant 4 ? (2 points)