



Kompetenzbild des Qualifizierungsbausteins Fertigen von Passstücken und Füllprojekten

1. Zugrunde liegender Ausbildungsberuf: Metallbauer/in

 Zielformulierung: Die Teilnehmerin wählt unter Anleitung die für die Fertigung notwendigen Werkzeuge und Maschinen aus, fertigt und fügt nachfolgend anhand des erstellten Arbeitsplanes die Bauteile zusammen.

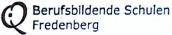
3. Zeitlicher Umfang: 100 Stunden

4. Zu entwickelnde Kompetenzen:

Zu entwickelnde Kompetenzen	Zuordnung zu den Fertigkeiten und Kenntnissen des Ausbildungsrahmenlehrplans
Nennen möglicher Unfallgefahren vor Beginn eines neuen Fertigungsschrittes sowie Unfallverhütungsvorschriften an Maschinen und Bankplatz nennen und anwenden. Anfertigung von Teilzeichnungen zu dem Passstück sowie Übertragung der	§ 4 Abs.2 Nr.3 Gefährdung von Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz feststellen und Maßnahmen zu ihrer Vermeidung ergreifen, berufsbezogene Arbeitsschutz- und Unfallverhütungsvorschriften anwenden. § 4 Abs.2 Nr.5 Skizzen und Stücklisten anfertigen.
Zeichnungsmaße auf die Werkstücke. Unter Anleitung die Arbeitsgänge zur Herstellung der Einzelteile planen.	§ 4 Abs.2 Nr.6 Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Arbeitsauftrages vorbereiten. Arbeitsergebnisse kontrollieren, beurteilen u. protokollieren.
Begründete Auswahl der notwendigen Werkzeuge, Maschinen und Geräte. Handhabung von Maschinen und Werkzeugen, wie Säulenbohrmaschine, Bohrund Senkwerkzeuge, Gewindebohrersatz mit Windeisen.	§ 4 Abs.2 Nr.10 Werkzeuge unter Berücksichtigung der Verfahren und der Werkstoffe auswählen. Innen- und Außengewinde herstellen.
Biegen von Hand sowie Richten auf der Richtplatte.	§ 4 Abs.2 Nr.10 Bleche, Rohre und Profile aus Eisen- und Nichteisenmetallen umformen.
Auswahl und fachgerechte Anwendung von Prüfmitteln wie Stahlmaß, Mess- schieber, Anschlagwinkel u. Haarwinkel.	§ 4 Abs.2 Nr.8 Ebenheit und Rauhigkeit sowie Formgenauigkeit von Werkstücken prüfen. Oberflächen auf Qualität, Verschleiß und Beschädigung prüfen.
Sachgerechte Pflege und Wartung der verwendeten Werkzeuge und Maschinen.	§ 4 Abs.2 Nr.12 Betriebsmittel reinigen, pflegen und vor Korrosion schützen.
Stückliste erstellen mit Hilfe von Gesamt- zeichnungen	§ 4 Abs.2 Nr.5 Teil-, Gruppen- und Explosionszeichnungen lesen und anwenden. Skizzen und Stücklisten anfertigen.
Werkstücke durch Schrauben zu Bau- gruppen fertigungs- und funktionsgerecht montieren.	§ 4 Abs.2 Nr.9 Werkstücke und Bauteile aus unterschiedlichen Werkstoffen unter Beachtung der Verarbeitungsrichtlinien fügen. Bauteile form- und kraftschlüssig unter Beachtung der Beschaffenheit der Fügeflächen verstiften.

5. Leistungsfeststellung:

Die Leistungsfeststellung erfolgte über eine kontinuierliche Tätigkeitsbewertung im Unterrichtsbetrieb, einen schriftlichen Leistungsnachweis, praktisch ausgeführten Arbeiten und eine Arbeitsprobe (auch in Form von Projekten)



Hans-Böckler-Ring 18–20 38228 Salzgitter Tel. 05341/839-7300 www.bbs-fredenberg.de

Schulstempel

Salzgitter, 27.06.2018

Klassenlehrer/in