

### Kompetenzbild des Qualifizierungsbausteins Fertigen von Passstücken und Füllprojekten

1. **Zugrunde liegender Ausbildungsberuf:** Metallbauer/in
2. **Zielformulierung:** Die Teilnehmerin wählt unter Anleitung die für die Fertigung notwendigen Werkzeuge und Maschinen aus, fertigt und fügt nachfolgend anhand des erstellten Arbeitsplanes die Bauteile zusammen.
3. **Zeitlicher Umfang:** 100 Stunden
4. **Zu entwickelnde Kompetenzen:**

Zu entwickelnde Kompetenzen	Zuordnung zu den Fertigkeiten und Kenntnissen des Ausbildungsrahmenlehrplans
Nennen möglicher Unfallgefahren vor Beginn eines neuen Fertigungsschrittes sowie Unfallverhütungsvorschriften an Maschinen und Bankplatz nennen und anwenden.	§ 4 Abs.2 Nr.3 Gefährdung von Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz feststellen und Maßnahmen zu ihrer Vermeidung ergreifen, berufsbezogene Arbeitsschutz- und Unfallverhütungsvorschriften anwenden.
Anfertigung von Teilzeichnungen zu dem Passstück sowie Übertragung der Zeichnungsmaße auf die Werkstücke.	§ 4 Abs.2 Nr.5 Skizzen und Stücklisten anfertigen.
Unter Anleitung die Arbeitsgänge zur Herstellung der Einzelteile planen.	§ 4 Abs.2 Nr.6 Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Arbeitsauftrages vorbereiten. Arbeitsergebnisse kontrollieren, beurteilen u. protokollieren.
Begründete Auswahl der notwendigen Werkzeuge, Maschinen und Geräte. Handhabung von Maschinen und Werkzeugen, wie Säulenbohrmaschine, Bohr- und Senkwerkzeuge, Gewindebohrersatz mit Windeisen.	§ 4 Abs.2 Nr.10 Werkzeuge unter Berücksichtigung der Verfahren und der Werkstoffe auswählen. Innen- und Außengewinde herstellen.
Biegen von Hand sowie Richten auf der Richtplatte.	§ 4 Abs.2 Nr.10 Bleche, Rohre und Profile aus Eisen- und Nichteisenmetallen umformen.
Auswahl und fachgerechte Anwendung von Prüfmitteln wie Stahlmaß, Messschieber, Anschlagwinkel u. Haarwinkel.	§ 4 Abs.2 Nr.8 Ebenheit und Rauhigkeit sowie Formgenauigkeit von Werkstücken prüfen. Oberflächen auf Qualität, Verschleiß und Beschädigung prüfen.
Sachgerechte Pflege und Wartung der verwendeten Werkzeuge und Maschinen.	§ 4 Abs.2 Nr.12 Betriebsmittel reinigen, pflegen und vor Korrosion schützen.
Stückliste erstellen mit Hilfe von Gesamtzeichnungen	§ 4 Abs.2 Nr.5 Teil-, Gruppen- und Explosionszeichnungen lesen und anwenden. Skizzen und Stücklisten anfertigen.
Werkstücke durch Schrauben zu Baugruppen fertigungs- und funktionsgerecht montieren.	§ 4 Abs.2 Nr.9 Werkstücke und Bauteile aus unterschiedlichen Werkstoffen unter Beachtung der Verarbeitungsrichtlinien fügen. Bauteile form- und kraftschlüssig unter Beachtung der Beschaffenheit der Fügeflächen verstimmen.

#### 5. Leistungsfeststellung:

Die Leistungsfeststellung erfolgte über eine kontinuierliche Tätigkeitsbewertung im Unterrichtsbetrieb, einen schriftlichen Leistungsnachweis, praktisch ausgeführten Arbeiten und eine Arbeitsprobe (auch in Form von Projekten)

Salzgitter, 27.06.2018

.....  
Klassenlehrer/in

 **Berufsbildende Schulen  
Friedenberg**  
Hans-Böckler-Ring 18-20  
38228 Salzgitter  
Tel. 05341/839-73 00  
www.bbs-friedenberg.de

Schulstempel