



2.074

Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

Stock 8	2									1	
Type I	I						7				
Abmaße in $\mu=1/1000$ mm			-							100	
Max. Abweig	chung nicht t	olorierter									
Max. Abweichung nicht tolorierter			Paßmaß	Abmaß in #	Aend, Nr.	Aender	ing				Visum
• Rundschlag max. 20 μ Seitenschlag max. 20 μ			Werkstoff Ms 58 Pb 6kt 3					Maßstab	Gezeichnet	12.5.55	Holely
									Geprüft		
Ohne * Rundschlag max. 50 μ Ohne $ \diamondsuit $ Seitenschlag max. 50 μ Vorherrschende Oberflächengüte			Type Gruppe				_ 10:	10:1			
			Sechskantmutter						Gesehen		
								Ersatz für			
Oberflächenbehandlung			Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.					0:07/			

Kompl. Nr. 2'500/10'246/231

MAUREN

Wärmebehandlung iseummura li