

Stück p. Masch.		23											4		1	
Туре	1	H	lla	111												
Abmaße in $\mu=1/_{1000}$ mm					2-h7	<u>o</u> g								1292	8.5.62	131
mox. Adwerding ment tolerlerter														1116	4.4.55	Wells.
Maβe ± <b>100</b> μ					2-h8	100000								1035	2.4.53	1
Max. Abweichung nicht tolerlerter Winkelmaße ± 1°					Patimet	Abmaß In #	Aend, Nr.	Datum	Visum	À.Nr.	Dat	um Vi.	sum	A.Nr.	Datum	Alsum
* Rundschlag max. 20 µ				Werkstoff nichtr. St. RRMD #2-18						Maßstab	Gez	eichnet	1.IX.51	che.		
Seitenschlag max. 20 μ				Type II Gruppe									prüft		79-2	
Ohne * Rundschlag max. μ Ohne   Seitenschlag max. μ											10:1				4	
Vorherrschende Oberflächengüte					Zählwerksachse						Gesehen   Gesehe					
Oberflächenbehandlung					Ohne besondere Angaben Kenten entgratet und bis 0,1 mm gebr.				CONTINA A.G. MAUREN							
Wärmebehandlung					Kompl. Nr. 2'544							2.135 -2				

NOT FOR SALE