

Masse in Klammern sind Hilfsmasse ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Stück Maech.		1												
Туре	1	n	lla	111	3-F9	+ 7 + 32								
Abmaße in $\mu = 1/1000$ mm					-									
Max. Abwelchung nicht tolerierter Maße $\pm100~\mu$					14-37	+10	1257	45.77		-			30.11.59	all
					3-119	1130						20,12,55	8.	
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße ±1°					Patimati	Abmaß In µ	Aend. Nr.						Datum	Yeym
* Rundschlag max. 20 µ					Werkstoff Brin. 180-200 Q8±10 Maßstab Gezeichnet							19.9.51	phe.	
Seitenschlag max. 20 μ				Type II Gruppe						3:1	Geprüft -	-3	Te.	
Ohne • Rundschlag max. µ				W. W. SHEWELL S. C. L. S. L. S								-		
Ohne ♦ Seitenschlag max. µ Vorherrschende Oberflächengüte				Zehnerscheibe RZW Gesehen Ersatz für 205/101-2								1		
TO HELT SCHENGE ODER HACKENGULE												1		
Oberflächenbehandlung Schichtst. (hartverchromt) 5 yz. Wärmebehandlung					Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr. CONTINA A.G.									
					Kompl. Nr. 2513				MAURI	EN	2050			