

23. JUNI 1951

Abmasse in u = 11 1000mm

Stück p. Masch. 1	3 143		1			7.00			45.			101940
Type I IIa IIb III	2112	5000							200		-	
Max. Abweichung nicht tolerierter									- 0			
Masse	8-N8	-3	1	10 May 1					14.9 T			A. 125
Mex. Abweichung nicht tolerierter	Paßmaß	Pa8ma8 Abma8 Buch- Buchstabe kommtvor Aende					rung		Aend.Nr.		ım ,	Vis.
Winkelmasse	Werkstoff —					Maßstab	Gezeio	ichnet /2.7		1950	he	ias
Rundschlag max. 204	Type	Z		Grup	5:1	Geprüft		nem to the s		14		
Ohne * Rundschlag max.————————————————————————————————————		7		Gese	hen	NO.		W	1			
Vorherrschende Oberflächengüte	Kol	me	Ersatz für									
Oberflächenbehandlung				gaben Kanten ,1 mm gebr.	CONTINA A.G.		10	0	0	0		1000
Wärmebehandlung	Komp	I Nr	10	201	MAUREN		10	6	4	7		-

10:210

museummura.li