

Masse in Klammern sind Hilfsmasse, ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

		877	keine Indexanden	uno	1 S. X	10.12.52	for	
Stück 1 1		834	834 Index 5 in 6 geändert			16.5.52	tale.	
Masch. 7 7		451	Index 4 in 5 geande	ert	3 H 5 5 6	17.10.51	the.	
Abmaβe in μ = 1/1000 mm		345	Index 3 in 4 geände			31.5.51	Gas.	
Max. Abweichung nicht tolerierter		325 Index 2 in 3 geändert				30.11.50		
Maße ± 50 μ		166	Index 1 in 2 geändert			18.9.50	Schär	
Max. Abweichung nicht tolerierter		maß Aend. Nr.				Datum	Vieum	
Winkelmaße	Werkstoff Federbandstahl 0,151 Maßstab Gezeich				Gezeichnet	5.5.52	fele	
* Rundschlag max. 20 μ Seitenschlag max. 20 μ					Geprüft		T-2 .	
Ohne * Rundschlag max	Type I ,		Gruppe	10:1	Gesehen			
Vorherrschende Oberflächengüte	F	Matt	feder					
	Diameder			Ersatz fü	Ersatz für			
Oberflächenbehandlung vernickelt		und bis 0,1 m	nm gebr. CONTINA A.	G. 10	10'033-6			
Wärmebehandlung .	Komal N	Kompl. Nr. 10.244/2.546 MAUREN			10033-0			