

Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

	Mane	in Mai	nmern sun	1 mismon	e office Deruckstchtigung voi	Toleranze			
Stück p. Gerät 1									
Type I									
Abmaße in $\mu=1/1000$ mm	-								
Max. Abweichung nicht tolorierter	-							- 4	
Maβe ± μ			1283					26,10.60	2
Max. Abweichung nicht tolorierter Winkelmaße	Paßmaß	Pa8ma8 Abma8 Aend. Nr. Aenderung						Datum	Visum
* Rundschlag max. 20 µ	Work	Werkstoff —					Gezeichnet	25.10.60	2
♦ Seitenschlag max. 20 μ							Geprüft	MELLEN	1
Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$	Туре			Gruppe		3:1			
Ohne I⇔ Seitenschlag max. 50 µ	11-	Kompl. Abschlusscheibe					Gesehen		
Vorherrschende Oberflächengüte	NO						Ersatz für		
Oberflächenbehandlung	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.				CONTINA A.G.	2:537			
Wärmebehandlung	-	Kompl. Nr. 2'500			MAUREN	2 307			