



Abmasse in u= 1/1000 mm

					199		0
Stück / / / / / / / / / / / / / / / / / / /					475	10.11.51	1 hele
Type I IIa IIb III			30.00		365	9.2.51	Fel.
Max. Abweichung nicht tolerierter	11-17 :6		S + 35 1		62	18.9.50	Liles
Masse ± 50M	8-57 :32	901	9.4.53			22.8.50	Lui
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmasse	Pa8ma8 Abma8 Buch- Buchstabe kommtvor	Ä. Nr.	Datum	Vis.	Aend. Nr.	Datum	Vis.
* Rundschlag max. 2044	Werkstoff Ms 58 Pb	ф11,	5 Maßstab	-		71950 /	har
Ohne * Rundschlag max. ————————————————————————————————————			5.1		prüft	1/1	1.
Vorherrschende Oberflächengüte	Federhüls	e	Gesehen Ersatz für				
Oberflächenbehandlung	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und ca. 0,1 mm gebr.	CONTINA A.G.		10	000		
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 10.210	10,035-6					

useummura.li