

Stück J. Masch. 1							144	6	1.12.6	4 Och
Type I IIa IIb III							120	ms.	10.9.5	1
Max. Abweichung nicht tolerierter		lert		-		24.4.51	On			
Masse —		Nummer in Index 1					239		30.8.50	
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmasse —	Pa6ma6 Abma6 in /u	rung		Aend.		Datum	Vis.			
* Rundschlag max. — Seitenschlag max. —	Werkstoff	Maßstab	Gezeichnet 23.		23.6	. 8. 1950 Files				
Ohne * Rundschlag max. — Ohne & Seitenschlag max. —	Type Z	5:1				1	t.			
Vorherrschende Oberflächengüte	Kompl	Gesehen Ersatz für 10.241-7								
Oberflächenbehandlung —	Ohne besond entgratet und	,	^	~ 4		,				
Wärmebehandlung —	Kompl. Nr.	10,241-4								