



						28	23. JUNI 1951		
Stöck / Type I II IIa III AbmaSe in μ = 1/1000 mm									
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße \pm 50 μ	1.7-h9 - 2 2,5-e9 - 1	5 358 9 303	358 Index 2 in 3 geänder! 303 Index 1 in 2 geänder!				31.1.1951 9.11.1950	high	
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße	Paßmaß Abma	8 Aand Nr					Datum	Visum	
* Rundschlag max. 20 µ	Werkstoff Ms 58 Pb \$5 Type 7 Gruppe Grundkörper Anpasschraube für Nullpufferhebel				Maßstab 10:1	Gezeichnet	9.11.1950	Juliar	
Ohne * Rundschlag max. 50 μ Ohne Seitenschlag max. — μ						Geprüft		the,	
Vorherrschende Oberflächengüte					Gesehen				
Oberflächenbehandlung	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.				10.116 3				
Wärmebehandlung •					10.116-3				