



Pas.	a
1	0,99 - 1,0
2	über 1.0 - 1.01
3	über 1.01 - 1,02
4	über 1.02 - 1.03

Abmasse in /u = 1/1000 mm

Stock / Type I IIa IIb III											7
Max. Abwelchung night tolerierter Masse ± 100 /4								891		26.2.	53
					Nr in Index 1 at	eander	ert 382			22.3.51 1	
Max. Abweichung nicht tolerlerter	Palmal	Abmeb io (t	Bugh- stabe	Buchetabe	Aend	erung	And.	Nr	Datu		
• Rundschlag max. 20/4 Seitenschlag max. 20/4	Werkstoff nichte härth. St. Stainless 32. geschl. Type Gruppe 5:1. Zyllndrischer Stiff Frant (In						(Carpet	ezeichnet 3.5. Geprüft		1950	hua
Ohne * Rundschlag max.————————————————————————————————————							G	sehen			M.
Vorherrschende Oberflächengüte	Zyunarisarer our					Ersatz für					
Oberflächenbehandlung	Ohne besondere Angeben Kanten entgrafet und ca. 0.1 mm gebr. Kompl. Nr. 10. 231 MAUREN					4	n	11	0	-2	
Wärmebehandlung						10.148					