



Abmasse in µ = 1/1000 mm

Stück 1 1 1	W - 1										
Type I III IIb III											1 4.00
Max. Abweichung nicht tolerierter		15-7-6									
Masse ± 50 M				1430						6.8.64	4 Gch
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmasse —	Paßmaß Abmaß Buch- Buchstabe in /u stabe kommtvor Aenderung							Datum			
* Rundschlag max 20 U	Werkstoff Aut. W. St. FH \$2,5 \ Maßstab Gezeichnet							24.	3.5Q	Hele.	
Seitenschlag max. 20 U	Type I / I Gruppe Kompl. Kurbel						40.4	Geprüft			10.
Ohne * Rundschlag max. 50, u Ohne ⊘ Seitenschlag max	Zanfenschraube						10:1			1	tt.
Vorherrschende Oberflächengüte							Gesehen Ersatz für 10:10 9-1				
Oberflächenbehandlung schwarz brüniert	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr. CONTINA A. G					A A.G.	10.109 -2				
Wärmebehandlung einsatzgehärtet	Kompl. Nr. 10:245/2:548 MAUREN				REN						