

Stock Masch. 1					•				
Type I II IIa III		Control of						10 H	
Abmaße in $\mu = 1/1000$ mm							建 有性哲学		
Max. Abweichung nicht tolerierter		No.	1167				8.5.59	2	
Maβe ± μ		1135				* 4		23.8.55	Wohlg
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße	Pasmas	PoSmab Abmas Aend. Nr. Aenderung						Datum	Yaum
* Rundschlag max. 20 µ	Werkstoff					Maßstab	Gezeichnet	17.1.52	tehe
Ο Seltenschlag max. 20 μ							Geprüft		7-
Ohne Rundschlag max	Type M Gruppe					2:1			
Ohne Io Seitenschlag max. LÖS			oscherkappe mit eingeprels-				Gesehen	1 - Car	1
Vorherrschende Oberflächengüte	ten	erkappe mit eingepreß- Segmenten			Ersatz für 205'247				
Oberflächenbehandlung	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.				CONTINA A.G.	0'E' E -1			
Wärmebehandlung	l. Nr.	2.546		MAUREN	2545 -1				