



Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

	36	in n	tam	mern	Sin	a HILL	smal	se ohne Berucks	sichtige	ung von	Toleran	zen
Stück o, Masch.	1		0 80		MILES B				Trial School			1
Type I	11	lla	m			12396	SIES S					
Abmaße in	η =	1/1000 F	nm	1 100	1						p. 8253848	1000
Max. Abweichu	ing nic	ht tole	erter			in the same	200					
Maβe ± 100 μ				1.5		1024	Nummer in Index 1 geandert				9.1.53	70
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße				Patmat	Abmeő in #	Aend. Nr.		Aenderung	The second second		Datum	Visum
* Rundschlag max. 20 µ				Werkstoff Sandvik 14, hartgewalzt 0,5 Maßstab Gezeichnet							15.3.52	T-4.
Ohne * Rundschlag max. μ			Type I Gruppe						Geprüft	1 64- 13		
Ohne IO Seitenschlag max. µ								3:1			N/TS-III	
Vorherrschende Oberflächengüte				Druckscheibe						Gesehen		7
Obadillata but at a financia									Ersatz für 205'016-1			
Oberflächenbehandlung gelrom- melt / hartverchromt				Ohne besondere Angeben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr. CONTINA A.G.								
Warmebehandlung				Kompl. Nr. 2'500				MAUREN	2146 -1			