

Pos.	Mass a ± 15				
1	3.38				
2	3,41				
3	3,44				
4	3,47				
5	3.50				
6	3.53				
7	3.56				
8	3,59				

Abmasse in ,u = 1/1000 mm

Masse in Klammern sind Hilfsmasse, ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Stück 8				10	dex 4 in 5 geans	tert		878	20.11.5	2/
Type -I IIa IIb III		Index 3 in 4 geändert						400	10.5.51	1gas
Max. Abweichung nicht tolerierter		177	Index 2 in 3 geander! Mass 0,8 f = h8 in 0,8 f = i8, 2,3 f = j8 in 2,3 f ± 10 geans Werkstoff von W828 in 50 Ms 58 Ms 725 geans					168	1.5.195	Milia.
Masse ± 100 M	0,8-110	-40					t 10 geand	95	7.3.50	bhh
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmasse ± 10	Paßmaß	Abmaŭ in /u	Buch- Buc stabe kom	hstabe	Aende	rung		And Mr.	L	Vis.
* Rundschlag max. 20 M	Work	Werkstoff So M5 58 Mn					Gezeichn	et 29.	12.49	Whele.
Seitenschlag max —	-						Geprüft		4	1
Ohne * Rundschlag max. 50 M. Ohne > Seitenschlag max. —					10:1	Geseher		12	4	
Vorherrsehende Oberflächengüte		Lagerbolzen				Ersatz fü.				
Oberflächenbehandlung	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebrochen CONTINA A.G.				11	2.1:	25	-		
Wärmebehandlung	VIN- 10:234 MAUREN			10.135-5						

museummura.li