

Masse in Klammern sind Hilfsmasse ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

1,10	226 7	44 34.	CHILIT	3111 3	TILL	HALLE	masse	Oillie	Del uck	o T C	HOTE	mig	VOII I	oreranz	GII.
Stück Masoh.	3														
Type	- 11	lla	111												
Abmaße in $\mu=1/1000$ mm															
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm$ 50 $\mu$											***				
				2-19	-25								1068	24.9.53	da
Max Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße				Patimati	Abmeb in #	Aend. Nr.	Datum	) Vis	Aend.Nr.	Da	tum	Vis.	Aend.No	Datum	Visum
* Rundschlag max. 20 µ			Werkstoff Ms 58 Pb \$2-h9						19	Maßsta		Seprüft	19.9.51	felie.	
Ohne * Rundschlag max. 50 µ Ohne   Seitenschlag max. 50 µ			Type II Gruppe							10:1	1	aepi uit.		1-	
			Zyl. Schraube zu Man- schette							10.1				4	
Vorherrschende Oberflächengüte										Gesehen Frantz für 205074					
Oberflächenbehandfung				Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.				CONTINA A.G. MAUREN			2.110-1				
Wärmebehandlung				Kompl. Nr. 2'500											