



sauber ohne Abstechbutzen

Abmasse in µ = 1/1000 mm

Stack 7					-		10
Type I IIa IIb III	h	beine Indexandering			64	20.8.5	2 file
Max. Abweichung nicht tolerierter	2-h8 - 14 In	Index 3 in 4 geändert			83	12.11.5	51 ene.
Masse 100 M '	-f8 = 27 Index 2 in 3 geandert			X7	175	5.5.195	O felie
Max. Abweichung nicht tolerierter	Patimati Abmati Buch-Buchstabe stabe kommtvor	Aenderung				Datur	n Vis.
Winkelmasse -	Werkstoff Stainless 32	10 2.) Sandvik 2C34A	Maßstab	Gezeichnet	11.2	2 50	Well.
* Rundschlag me: 20 M Seitenschlag ma: 20 M	Type I Gruppi			Geprüft			16
Ohne * Rundschlag max. 50 u Ohne > Seitenschlag max. 50 M			10:1				W.
Vorherrschende Oberflächengüte	Löscherfixierstift			Gesehen			143
VVV			Ersatz fü	r	-		
Oberflächenbehandlung	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.	CONTINA A.G.	11	2.0	2/		
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 10 · 210	MAUREN 10 C			24	4	•

museummura.li