



## Abmasse in $\mu$ = 1/1000 mm Aus 10:076-3 angefertigt

												2	3. JUNI	1951
Stück p. Masch.	6													
Туре	1	lla	IIb	III										
		oung nic		rierter										
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmasse					Paßmaß	Abmaß in /u		Buchstabe kommt vor	+5-15	Aenderung Datum				ım Vis.
* Rundschlag max. 20 M				Werkstoff Neusilber 0,5-20, hart gewalzt Brin 230-240					art gewalzt Brin. 230-24	Maßstab	Gezeichnet	17.1.50	Whele.	
				Type I Gruppe Grundkörper						1 2 6	Geprüft		h	
		dschlag					Section Lives				5:1			M.
Ohne A Seitenschlag max.					Zahnsegment (3 Zähne) für Resultatzählwerk -						Me :	Gesehen		4
Vorherrschende Oberflächengüte Leicht getrommelt											Ersatz für 10:082-2 (105 096)			
Oberflächenbehandlung				Contina A.G. CONTINA A.G.							0.00	2 .		
Wärmebehandlung					W IN 40:243 MAIIDEN					MAHDEN	10.082 - 3			