



Pos.	Maß a 10	Pos.	MaBa to		
1	0,18	7	9,12		
2	0,20	8	9,14		
3	0,22	9	0,16		
4	0,24				
5	0,26				
6	0,28				

Masse in Klammern sind Hilfsmasse ohne Berücksichtigung von Toleranzen

and the state of t	an white	****	the sile of the sile		DATE - 201 0 0 110 1 013	ATE MILE	A OH TO	TOT CITIES	1.4
Stück p. Masch. 1									
Type I II IIa III	1								
Abmaße in $\mu=1/1000$ mm	-) = ±						
Max. Abweichung nicht tolerierter								ETRE	
Maβe ± 100 μ									
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße	Patimati	Abmaß in μ	Aend. Nr.	Aenderung			Datum	Visum	
* Rundschlag max. 20 µ	Werk	stoff	Ms 50	8 Pb	0,18 ÷ 0,28	Maßstab	Gezeichnet	14.11.52	F
Seitenschlag max. 20 μ	-						Geprüft		1-T-c
Ohne * Rundschlag max /	Type	Type 4 Gruppe				2:1			
Ohne Seitenschlag max /	4	4					Gesehen		
Vorherrschende Oberflächengüte		Ausgleichsring				Ersatz für			
Oberflächenbehandlung Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.			CONTINA A.G.						
Wärmebehandlung	MAIIPEN				2'167				