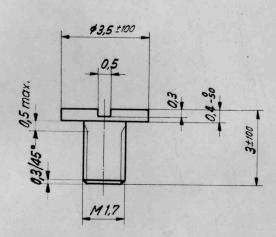
M1:1



## Abmassein u = 1/1000 mm

Stück 2   III III III III			-	-							
Max. Abweichung nicht tolerierter Masse ± 50 M					Index 1 in 2 geändert Nummer in Index 1 geändert			482	12.11.51 15.6.50		
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmasse	Paßmaß	Pa8ma8 Abma8 Buch- Buchstabe kommtyor Aenderung  Werkstoff Ms 58 Pb \$\phi 3,5 \tag{6}\$ Maßstab Geze						And Nr.		Vis.	
* Rundschiag max. 2044							Gezeich	-	5.1950 fe	har	
Ohne * Rundschlag max. — Ohne O Seitenschlag max. —		.1:_		_	uppe	10:1			H	-	
Vorherrschende Oberflächengüte	24	Zylinderschraube					Gesehe	en	10	147	
Oberflächenbehandlung —		Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und ca. 0,1 mm gebr. CONTINA A.G.					10.010				
Wärmebehandlung .	Komp	I. Nr.	10.	213	MAUREN	10.048-2					

museummura.li