

Abmasse in µ = 1/1000 mm

Wärmebehandlung	entgratet und bis 0,1 mm gebr. Kompl. Nr. 10 234			ITHO.	A A.G.	10.224 -4				
Oberflächenbehandlung	Ohno hospadasa Assahas Kasta- I					Ersatz fü	•	un mon sin		
Ohne & Seitenschlag max.————————————————————————————————————						Gesehe	en		14	
Ohne * Rundschlag max. —						10:1				tt.
Seitenschlag max. 20 µ	Type I Gruppe					100	Geprü	ft		11
* Rundschlag max. 20 M Werkstoff -						Maßstab	Gezeich	net 24	3.50	Whi.
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmasse £2°	Paßmaß Abmaß in /u	Aend.Nr.	Datum	Vis.	Aend.Nr.	Datum	Vis.	Aend Nr.	Datum	Vis.
Masse ± 100 pt	2,5-H8 +14				1202	14.8.59	Stevel	824	10.4.5	CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE
Max. Abweichung nicht tolerierter					1335	14.3.62	141.	855	6.8.5	2 101.6
Type I IIa IIb III					1426	6,3,69	THE STATE OF THE S	919	11.12.5	3 8
Stück 1								964	1511	700