

Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

Stück p. Gerät 1				S. HA					
Туре І		979							
Abmaße in $\mu=1/1000$ mm									
Max. Abweichung nicht tolorierter Maße \pm μ			1317					26.1060	2
Max. Abweichung nicht tolorierter Winkelmaße	Patimat	Pasmas Abmas in µ Aend. Nr. Aenderung						Datum	Visum
* Rundschlag max. 20 µ	Werkstoff					Maßstab	Gezeichnet	25.10.60	90
♦ Seitenschlag max. 20 μ	- 7 c					3:1	Geprüft		
Ohne * Rundschlag max. 50 μ Ohne $ \diamondsuit $ Seitenschlag max. 50 μ	Туре	AND PARTY OF THE PARTY OF THE PARTY OF THE PARTY.					C		
Vorherrschende Oberflächengüte	Kompl.Abschlusscheibe					Gesehen Ersatz für			
Oberflächenbehandlung	entgratet und dis u, i mm geor.				CONTINA A.G.	10:249			
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 10'234			34	MAUREN	10 6 70			