Lehren	Nº	Werkzeuge	Nº	Vorrichtur	ngen
				64	
		1		Stanzgr	ar
	8 1				
	-	\$ 34.55 \$ 14-J7			
		+14-J7			
		1			
		1) \	1	
	1 /	0	(23)	•	
	5		1.1	25	
	5 - 3	3-20	++++		
	1 4	1 XIII	73.5	8	
	1 /	16.	1	1	
max. Abweichung	9	X)/		
zur Nase		70.5			
+0° (Uhrzeiger) -1° (Gegen-Uhrze	eiger) S.	15.145.			
		33.	a) Änderun	gsantr. 00.	51/2.10.6
Masse in Klamme	ern sind H	ilfsmasse, ohne			
Ohne besondere Angaben K	Canten Paßmaß	14-17			
entgratet und circa 0,1 mm brochen	Abme6 in /	-8			
Max. Abweichung nicht toler Maße ±100 μ	WEI KOUIT	Ms 58 Pb Brin, 170		Abmaße in μ	
	Bearbeitun	g stanzen	Maßstab	Gezeichnet	Datum 22.1.53
		Stückbezeichnung Soerrscheibe		Geprüft	22.1.33
Mittigkeit +					E LEGISLA
Max. Abwelchung nicht toler Winkelmaße #1°	** . I F J 2 F T F I ROOM OF THE PROPERTY OF	errscheihe		Gesehen	THE RESERVE OF THE PERSON
Max. Abwelchung nicht toler Winkelmaße ± 1 ° • Rundschlag max. 20 µ	** THE 2 P. LEWIS CO., LANSING MICH. 1995 AND ADDRESS.	errscheibe	Konstru	Gesehen ktions-Zeichg. N	r. Fertigg.
Max. Abweichung nicht toler Winkelmaße ±1° * Rundschlag max. 20 μ Seitenschlag max. 20 μ Ohne * Rundschlag max.	Sp	NATIONAL PROPERTY OF THE PARTY OF	SECTION PRODUCTS		r. Fertigg.
Max, Abwelchung nicht toler Winkelmaße ±1° • Rundschlag max. 20 μ Seitenschlag max. 20 μ	Sp	ONTINA AG			r. Fertigg.