

	Maße in Klammern sind H	Ifsmaße ohne Berücksichtigung	von Toleran	zen			
Stück p. Gerät 17							
Type I							
Abmaße in # == 1/1000 mm				- 46			
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße \pm . 10.0 μ	2-h7 °g 1477				8,3,66	D	
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße	Pa8ma8 Abma9 Aend. Nr. Aenderung Nr. Nr. Aenderung Nr. Nr. Aenderung Nr. Nr. Nr. Nr. Aenderung Nr.			Datum	Visum		
* Rundschlag max. 20 #	Werkstoff nichtr. St. Sandvik 2R2A \$2-h7			Gezeichnet	8,3,66	9	
Seitenschlag max. 20 μ	T			Geprüft		1	
Ohne * Rundschlag max. 50 μ	Füntzackachse		20.4				
Ohne Seitenschlag max. 50 ^{1/2} Vorherrschende Oberflächengüte			20:1	Gesehen			
	runizackachse			Ersatz für. 1.058-1			
Oberflächenbehandlung Wärmebehandlung	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.			40.044			
	Kompl. Nr. 10'207/08/09	MAUREN	10.014-9				

museummura.li