

3							-	-
Abmaβe in μ = 1/1000 mm								
Max. Abweichung nicht tolerierter								
	2-h8	- 14	1120				13.5.55	volle.
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße	Pasmas Abmas Aend, Nr. Aenderung						Datum	Yisum
* Rundschlag max. 20 µ	Werkstoft Ms 58 Pb				Maßstab	Gezeichnet	20.9.51	the
Seitenschlag max. 20 µ	72					Geprüft		72.
Ohne * Rundschlag max. 50 μ Ohne I Seitenschlag max. 50 μ	Befestigungssäule				3:1			4
Vorherrschende Oberflächengüte						Gesehen	1 1 1	X
Delestiguigssquie					Ersatz für: 205'064			
Oberflächenbehandlung			re Angaber bis 0,1 mm	gebr. CONTINA A.G.	0.000 1			
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 2'5002'520 MAUREN				2062 - 1			