

Masse in Klammern sind Hilfsmasse ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

radge in allowance							NEWS CO.
Stück 2 2						A SERVICE	
Type I II IIa III							350
Abmaße in $\mu = 1/1000$ mm				Single Williams		To a second	
Max. Abweichung nicht tolerierter		1359 ohne Indexänderung				25:10:62	
Маве ± 50 µ		1133				23.8.55	4shlg
Max. Abweichung nicht tolerierter	Palmed Abmail	Aend, Nr.	Aenderung			Datum	Msum
• Rundschlag max. 20 µ	Werkstoff	Maßstab	Gezeichnet	19.9.51	phe.		
♦ Seitenschlag max. 20 μ	77			Geprüft		17-	
Ohne * Rundschlag max. 50 µ	Туре Ш	G	ruppe	10:1			
Ohne Seitenschlag max. 50 µ	10	Verschlußschraube			Gesehen		Z
Vorherrschende Oberflächengüte	ver:	scnlui	Ereatz für 205'060-2				
Oberflächenbehandlung Schwarz eloxiert	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr. Kompl. Nr. 2'536, 2'545 Kompl. Nr. 2'536, 2'545			2.118 - 1			
Wärmebehandlung							