



23. JUNI 1951 Abmasse in µ = 1/1000 mm

Stück p.Masch /							1 1	
Type I IIa IIb III			Index 4 in	4 in Sgeandert			29.8,60	1
Max. Abweichung nicht tolerierter Masse +						1206	2.12.55	· 2
			Index 3 in 4 geandert			355	9.2.51	til
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmasse ——	Pabman	maß Abmaß Buch- Buchstabe kommtvor Aenderung				Aend Nr.	Datum	Vis.
* Rundschlag max. 50.44  Seitenschlag max. —	Werkstoff			Maßstab	Gezeich		0.1950 h	har
Ohne * Rundschlag max. — Ohne Seitenschlag max. —	Type Z		euppe Kol. Masch.	ine 10:1	Gepri	art .	Z	
Vorherrschende Oberflächengüte	Spe	Spez. Seegerring			Geseh	en		An
	-parity diring			Ersatz für	Ersatz für 10.036-3			
Oberflächenbehandlung VERNICKEL	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und ca. 0,1 mm gebr.		A.G.	_				
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 10.210 MAUREN				10.036-#5			

museummura.li