

Mittigkeit von a1.8-h8 zu +1,5-h7 ±20 µ

	7										- 2			1166	31.5,57	R
Stück Meach.	1		100			4									23.10.55	
Type I	11	lla	111						Α			1		1114	15.2.55	
Abmaße in $\mu=1/1000$ mm				1,8-h8 1,5-h7		B. J			-			-9		1104	15,11,54	Kel.
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100~\mu$									1384	17,9,58		9		1099	24.9.54 4.12.52	
									1179							
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße				Patmati	Abmaß in µ	Aend, Nr.	Datum	Visum	And, Nr.	Dat	um	Visum		Ãnd.Nr	Datum	Visum
* Rundschlag max. 20 μ ◇ Seltenschlag max. 20 μ				Werkstoff nichtr. St. RRMD ≠ 2.5							Maßs	tab	ab Gezeich		1. IX.51.	the
				Type	Zählwerksfixierstift							-	Geprüft			Tie
Ohne * Rundschlag max. 50 μ Ohne Seitenschlag max. 50 μ				:1											La	
Vorherrschende Oberflächengüte				10									Ge	sehen		fresh
				-								Ersatz für 205'027				
Oberflächenbehandlung Trommelschleifen				R. TEN DOWN	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr. Kompl. Nr. 2'543				CONTINA A.G.							48
Wärmebehandlung			Komr	2.144 - 3												

NOT FOR SALE