

| Masse in Klammern sind Hi | | | | | | ilfsmasse (| smasse ohne Berücksichtigung | | | von Toleranzen. | | |
|--|----------|----------|--|------------------------------|-----|-----------------|------------------------------|--------|---------------|-----------------|------|--|
| Stück Mesch. | 23 | 0.0% | | | | | | | | | | |
| Type I | 11 | Ila | III | A PER | 200 | | | | | 0.5 | 3311 | |
| Abmaße | 1/1000 | mm | | 400 | | | STEEL ST | 1375 | 18,2,64 | Q | | |
| Max. Abweig | cht tole | erierter | 2-h7 | - 9 | | | | 1194 | 1.7.59 | Tr. | | |
| Maße ± 10 | Tex | | | | | College Billion | | 1046 | 8. 4. 53 | F-4. | | |
| Max. Abweid | cht tole | erierter | Patmat | Abme6 | | | | A. Nr. | Datum | Vigum | | |
| • Rundschlag max. 20 μ ♦ Seitenschlag max. 20 μ | | | | Werkstoff RRMD \$2-h7 Maßsta | | | | | Gezeichnet | 8.10.51 | the | |
| | | | | Type II Gruppe | | | | -5:1 | Geprüft | | Te, | |
| Ohne * Rundschlag max. µ Ohne I♦ Seitenschlag max. µ | | | | | | | (20:1) | | or 1 2 2 2 2 | - | | |
| Vorherrschende Oberflächengüte | | | | Funtzackachse | | | | | Gesehen | | ful | |
| | | | | | | | | | für 205:014-1 | | | |
| Oberflächen | lung | | Ohne besondere Angaben Kenten entgratet und bis 0,1 mm gebr. | | | CONTINA A.G | | 0:0.04 | | | | |
| Wärmebehandlung | | | | Kompl Nr. 2'515 | | | MAUREN | 1 | 2064-1 | | | |