

Ka-8000 kg/cm²
Aktive Windungszahl n. = 8.
Endwindungen = 2
Totale Windungszahl n. = 10
Einfederung pro Wind. f. = 0,44

Abmasse in µ = 1/1000 mm

| Warmebehendlung | | et und | | 710 | | 41013G a | | | | | |
|--|--|----------------|-------|-----------|-----------------------|--------------------|-------|------------|--------|---------|--------------------|
| Oberflächenbehandlung | Ohne besondere Angeben Kanten | | | | | 100006-1- | | | | | |
| Vorherrschende Öberflächengüte | LOS | cn | er. | rixie | rsurtteder | Gesehen Ersatz für | | | | | just 1 |
| Ohne * Rundschlag max. — Ohne Seitenschlag max. — | Löscherfixierstiftfeder | | | | | / | | | | | |
| • Rundschlag max. 0,02 mm Seitenschlag max. 0,02 mm | Werkstoff nichlir. Fed SI Dr. \$0,2 Type I, II Gruppe | | | | | Maßstab | | Geprüft 26 | | 50 | less! |
| Max. Abwelchung nicht tolerierter Winkelmesse | Pa8me8 | Abma8 in /u | stabe | Buchstabe | Aenderung | | | Aend. | | Datum | |
| Masse ± 50 M | | | | | Index 2 in 3 geandert | | | 137 | 5 C | 6.10. | ALC: N. P. SHARRAN |
| Max. Abweichung nicht tolerierter | | | | 540 (519 | Index 3 in 4 geande | ert | | 473 | | 10.11.5 | |
| Type I Ha Hb HI | | | | | Typ II nachaetma | | 271/6 | | 20.12. | | |
| .Masch | | | | | a) Anderungsontro | 0 0436 | | | - | 1740 | 9 30 |