

Ka - 8000 kg/cm²
Aktive Windungszahl no = 11.
Endwindungen = 2
Totale Windungszahl no = 13
Einfederung pro Wind. fo = 0,44

## Abmasse in µ = 111000 mm

Stück p.Masch.							
Type I IIa IIb III	1986年		a) Typ II nachgetragen		271/67	20.12.67	Ro
Max. Abweichung nicht tolerierter			Index 3 in 4 geandert		473	10.11.51	tele
Masse ± 50 M			Index 2 in 3 geandert		137	26.10.50	166
Max. Abwelchung nicht tolerierter Winkelmasse	Paßmaß Abmaß in /u	Buch- stabe kommtvor			Aend Nr.	Datum	,Vis.
* Rundschiag max. 0,02 mm	Werkstoff /	wichtr. Fed	151 Dr \$0,2 Mass	Sstab Gezeio	chnet 26.1	10.50 4	lias
I♦ Seitenschlag max. 0,02 mm	Type II Gruppe			Gepr	rüft	1	77
Ohne * Rundschlag max	700	The second				8	7
Vorherrschende Oberflächengüte LÖSCherfixier		relififedor	Gese	hen		An.	
Volume in a contract of the contract in a co	- COCLIE! I WIEL SIII LI ECEL			Ersatz für			
Oberflächenbehandlung:	Ohne besondere Angaben Kenten entgreitet und ca. 0.1 mm gebr.  Kompl. Nr. 10.210 MAUREN			10 /	186-4	//	
Wärmebehandlung				10.0	100-4	+a	