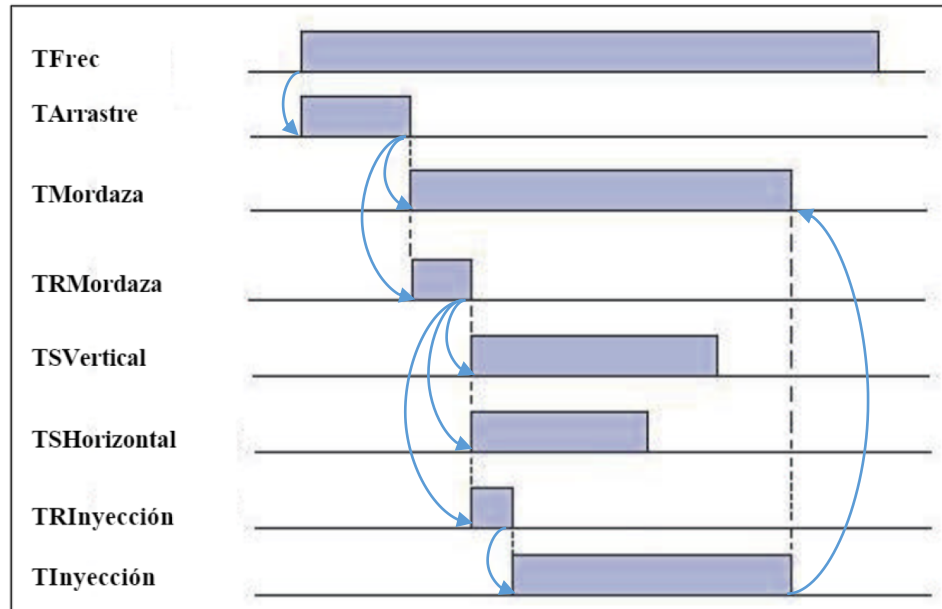


## Máquina Envasadora de Líquidos – Parte 1

Resolver la automatización del proceso de envasado en base los siguientes diagramas utilizando Máquinas de Estado y Maquinaria de Timers.

**Diagrama Temporal de Funcionamiento**



TFrec: Cantidad de bolsas por minuto.

Tarrastre: Tiempo que demora el arrastre del nailon (largo de la bolsa).

TMordaza: Tiempo que permanecen activadas las mordazas, comprimiendo las resistencias contra el nailon.

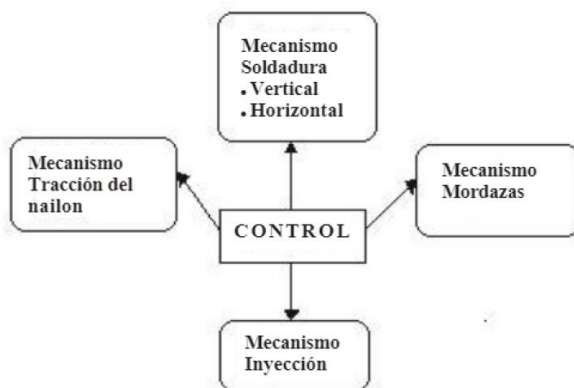
TRMordaza: Tiempo que retarda la mordaza en realizar el recorrido completo,

TSVertical: Tiempo que permanece energizada la resistencia de soldadura vertical,

TSHorizontal: Tiempo que permanece energizada la resistencia de soldadura horizontal,

Tinyección: Tiempo en el cual se realiza la apertura de la válvula de inyección (llenado).

**Diagrama en Bloques del Sistema de Control**



### Salidas del Sistema

- Motor Eléctrico Tracción Nailon
- Resistencia de Sellado Vertical
- Resistencia de Sellado Horizontal
- Mordazas de Compresión
- Electroválvula Dosificadora de Líquido

### Entradas del sistema

- Pulsador de Marcha
- Pulsador de Parada