

	Informe de estado del progreso de producción MG Consultora
--	---

Productos terminados

Orden	0/2018
Cliente	MG Consultora
Fecha de orden	25/06/2018
Notas de orden	Test
ID de producto	0/2018
Línea de productos	Cinturones
Nombre de producto	Cinturon de cuero
Matricúla	
Estado	Terminado
Departamento	General
Fecha de entrega	07/07/2018
Fecha de fin de producción	29/06/2018
Primera fecha de inicio programada	29/06/2018 12:00:00
Primera fecha de fin programada	29/06/2018 15:00:00
Última fecha de inicio programada	29/06/2018 12:00:00
Última fecha de fin programada	29/06/2018 18:00:00
Cantidad pedida	1
Horas de trabajo	0
Plazo de producción	0
Horas de trabajo proyectado	3,16666666666667
Línea de tiempo	
Cortar	Perforar
Picking	Ensamblar
Lista de tareas	
ID de tarea	0
Nombre de tarea	Cortar
Descripción de la tarea	New Default Process Notes
Estación de trabajo	Estacion 1
Primera fecha de inicio programada	29/06/2018 15:00:00
Primera fecha de fin programada	29/06/2018 16:20:00
Última fecha de inicio programada	29/06/2018 15:00:00
Última fecha de fin programada	29/06/2018 16:20:00
Número de operadores asignado	1
Tiempo de ciclo proyectado	1,33

Horas de trabajo proyectado	1,33
Horas de trabajo	0,06
Estado	Terminado
Cantidad	1
ID de tarea	1
Nombre de tarea	Perforar
Descripción de la tarea	New Default Process Notes
Estación de trabajo	Estacion 1
Primera fecha de inicio programada	29/06/2018 16:20:00
Primera fecha de fin programada	29/06/2018 17:30:00
Última fecha de inicio programada	29/06/2018 16:20:00
Última fecha de fin programada	29/06/2018 17:30:00
Número de operadores asignado	1
Tiempo de ciclo proyectado	1,17
Horas de trabajo proyectado	1,17
Horas de trabajo	0,01
Estado	Terminado
Cantidad	1
ID de tarea	3
Nombre de tarea	Picking
Descripción de la tarea	New Default Process Notes
Estación de trabajo	Estacion 1
Primera fecha de inicio programada	29/06/2018 15:00:00
Primera fecha de fin programada	29/06/2018 15:10:00
Última fecha de inicio programada	29/06/2018 17:00:00
Última fecha de fin programada	29/06/2018 17:10:00
Número de operadores asignado	1
Tiempo de ciclo proyectado	0,17
Horas de trabajo proyectado	0,17
Horas de trabajo	0
Estado	Terminado
Cantidad	1
ID de tarea	2
Nombre de tarea	Ensamblar
Descripción de la tarea	New Default Process Notes
Estación de trabajo	Estacion 1
Primera fecha de inicio programada	29/06/2018 17:30:00
Primera fecha de fin programada	29/06/2018 18:00:00
Última fecha de inicio programada	29/06/2018 17:30:00
Última fecha de fin programada	29/06/2018 18:00:00
Número de operadores asignado	1

Tiempo de ciclo proyectado	0,5
Horas de trabajo proyectado	0,5
Horas de trabajo	0
Estado	Terminado
Cantidad	1
