

Analisi postazioni di lavoro - Longato

Periodo di analisi 01/12/2018 – 31/05/2019

Contents

Reparto Alluminio	2
Quantità di prodotti realizzati per postazione	2
Carico di lavoro reale	2
Carico di lavoro - scostamento programmato vs reale	3
Carico di lavoro per i principali prodotti realizzati	4
Lead Time	5
Ritardo	6
Reparto PVC	7
Quantità di prodotti realizzati per postazione	8
Carico di lavoro reale	8
Carico di lavoro - scostamento programmato vs reale	9
Carico di lavoro per i principali prodotti realizzati	10
Lead Time	11
Ritardo	12

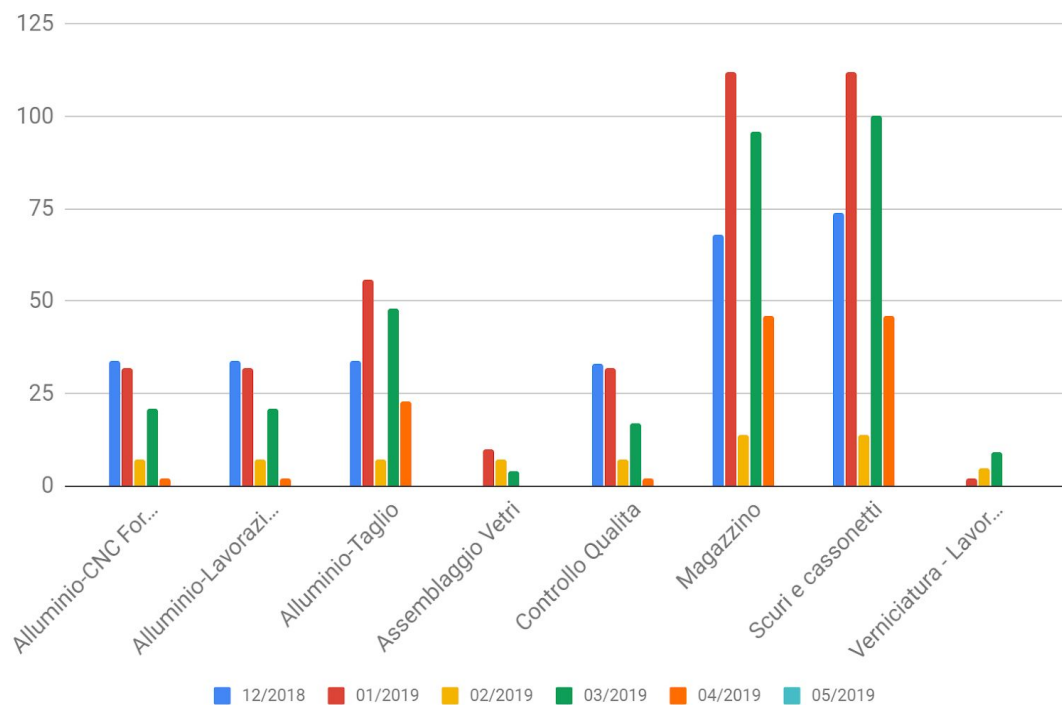
Reparto Alluminio

Nel mese di maggio il reparto Alluminio non ha prodotto, quindi si presentano i dati senza nessun commento.

Quantità di prodotti realizzati per postazione

	2018	2019				
	12	1	2	3	4	5
Alluminio-CNC Foratura	34	32	7	21	2	0
Alluminio-Lavorazioni Manuali	34	32	7	21	2	0
Alluminio-Taglio	34	56	7	48	23	0
Assemblaggio Vetri		10	7	4	0	0
Controllo Qualita	33	32	7	17	2	0
Magazzino	68	112	14	96	46	0
Scuri e cassonetti	74	112	14	100	46	0
Verniciatura - Lavorazione Esterna		2	5	9	0	0

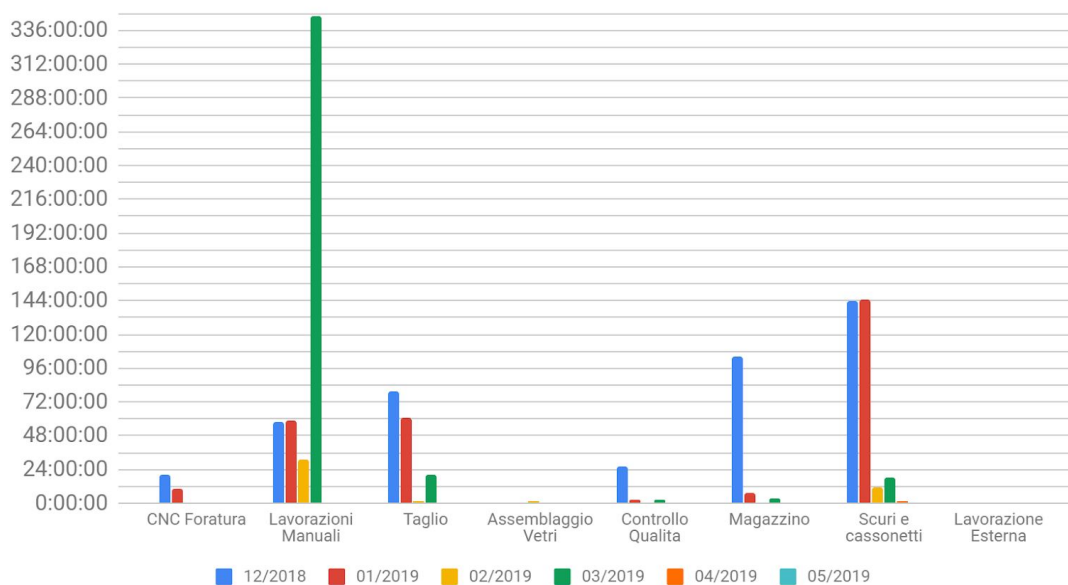
Quantità di prodotti realizzati per postazione - Alluminio



Carico di lavoro reale

	2018	2019				
	12/2018	01/2019	02/2019	03/2019	04/2019	05/2019
CNC Foratura	19:45:41	10:46:25	0:00:19	0:03:47	0:00:27	0:00:00
Lavorazioni Manuali	57:48:32	59:03:50	30:58:28	346:02:59	0:00:22	0:00:00
Taglio	79:12:23	60:34:01	1:26:04	20:35:38	0:00:59	0:00:00
Assemblaggi o Vetri		0:01:03	1:27:56	0:00:43		0:00:00
Controllo Qualita	25:50:05	2:33:57	0:24:36	2:42:41	0:00:25	0:00:00
Magazzino	104:14:13	6:57:34	0:55:28	3:20:26	0:14:01	0:00:00
Scuri e cassonetti	143:31:25	144:42:51	11:31:04	18:45:33	1:07:40	0:00:00
Lavorazione Esterna		0:00:12	0:00:18	0:00:18		0:00:00

Carico di lavoro totale (ore) per postazione - Alluminio



Carico di lavoro - scostamento programmato vs reale

Nel mese di maggio, non ci sono dati per calcolare questo indicatore.

	05/2019	
	Ore di manodopera programmate	Ore di manodopera reali
Alluminio-CNC Foratura	0:00:00	0:00:00
Alluminio-Lavorazioni Manuali	0:00:00	0:00:00
Alluminio-Taglio	0:00:00	0:00:00
Assemblaggio Vetri	0:00:00	0:00:00
Controllo Qualita	0:00:00	0:00:00
Magazzino	0:00:00	0:00:00
Scuri e cassonetti	0:00:00	0:00:00
Verniciatura - Lavorazione Esterna	0:00:00	0:00:00

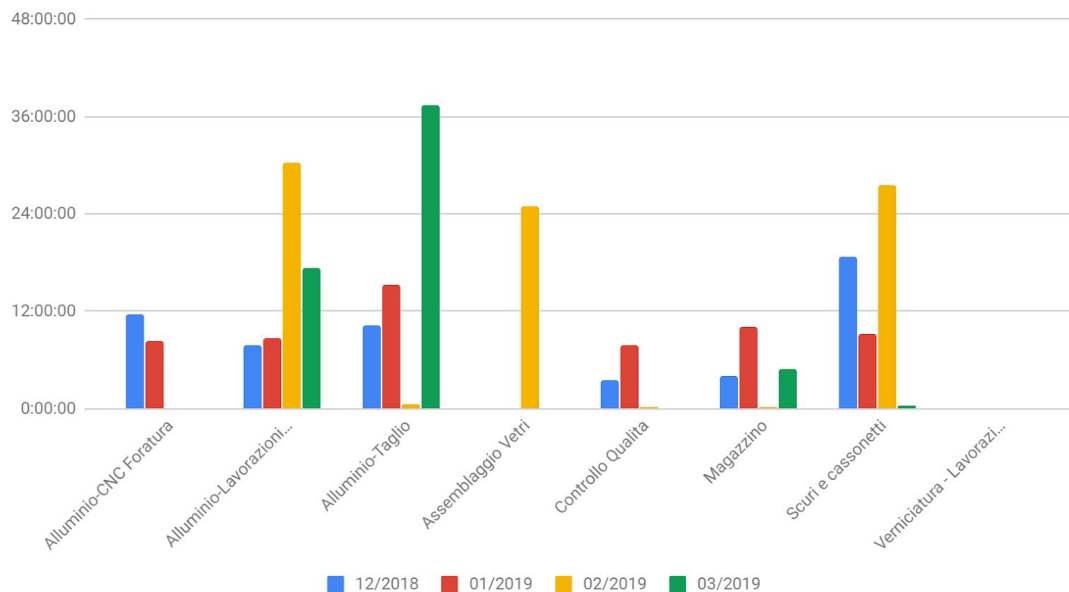
Carico di lavoro per i principali prodotti realizzati

Nel mese di maggio, non ci sono dati per calcolare questo indicatore.

Lead Time medio per linea d'ordine (ore)

Postazione	12/2018	01/2019	02/2019	03/2019	04/2019	05/2019
Alluminio-CNC Foratura	11:34:31	8:20:57	0:00:04	0:00:03		0:00:00
Alluminio-Lavorazioni Manuali	7:53:43	8:41:21	30:18:11	17:17:04		0:00:00
Alluminio-Taglio	10:16:41	15:13:10	0:28:41	37:27:23	0:00:20	0:00:00
Assemblaggio Vetri		0:00:21	24:54:16	0:00:00		0:00:00
Controllo Qualita	3:30:15	7:49:53	0:08:12	0:06:02		0:00:00
Magazzino	3:58:21	10:05:51	0:09:15	4:54:54	0:03:02	0:00:00
Scuri e cassonetti	18:45:58	9:14:29	27:37:52	0:27:14	0:01:14	0:00:00
Verniciatura - Lavorazione Esterna		0:00:06	0:00:09	0:00:00		0:00:00

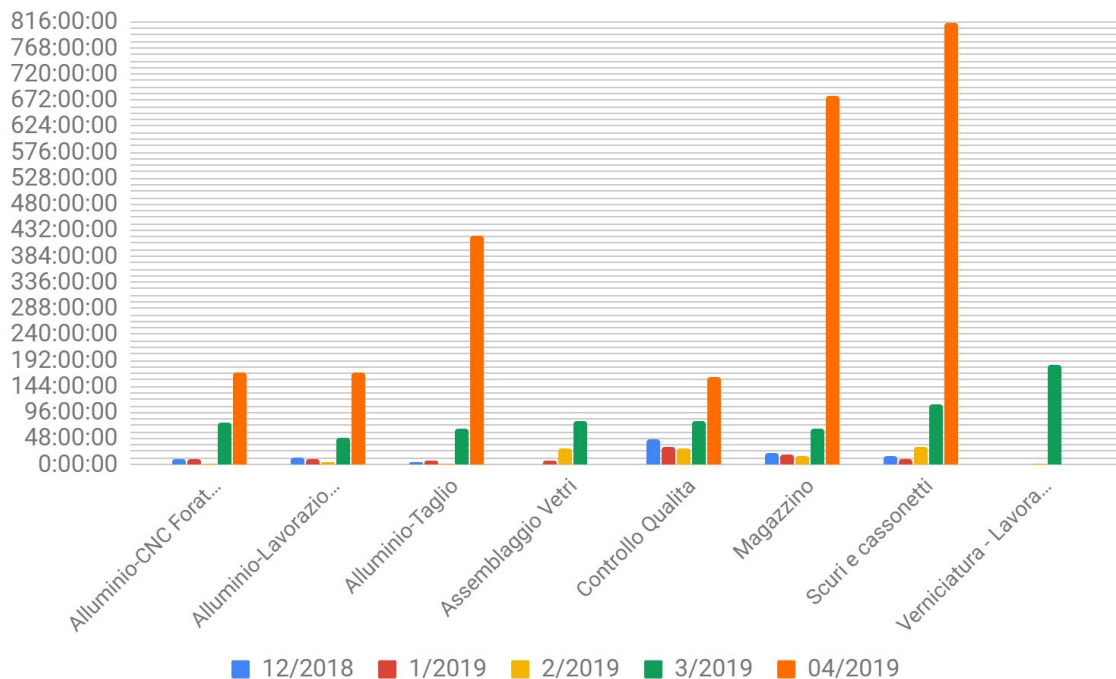
Lead time medio (ore) per postazione



Ritardo medio per linea d'ordine (ore)

	12/2018	1/2019	2/2019	3/2019	04/2019
Alluminio-CNC Foratura	11:07:30	9:46:08	1:52:49	78:30:55	168:22:00
Alluminio-Lavorazioni Manuali	12:39:05	9:46:06	3:22:58	49:12:00	168:22:00
Alluminio-Taglio	4:24:06	7:16:28	1:32:40	65:01:20	422:04:52
Assemblaggio Vetri		6:35:03	30:19:29	80:00:00	
Controllo Qualita	45:23:45	33:29:20	30:19:58	79:54:06	160:00:00
Magazzino	22:12:25	16:57:51	15:56:24	66:46:21	681:02:23
Scuri e cassonetti	14:15:34	8:36:55	32:07:43	109:51:28	813:20:22
Verniciatura - Lavorazione Esterna		0:00:00	2:18:43	184:27:00	

Ritardo medio (ore) - Alluminio

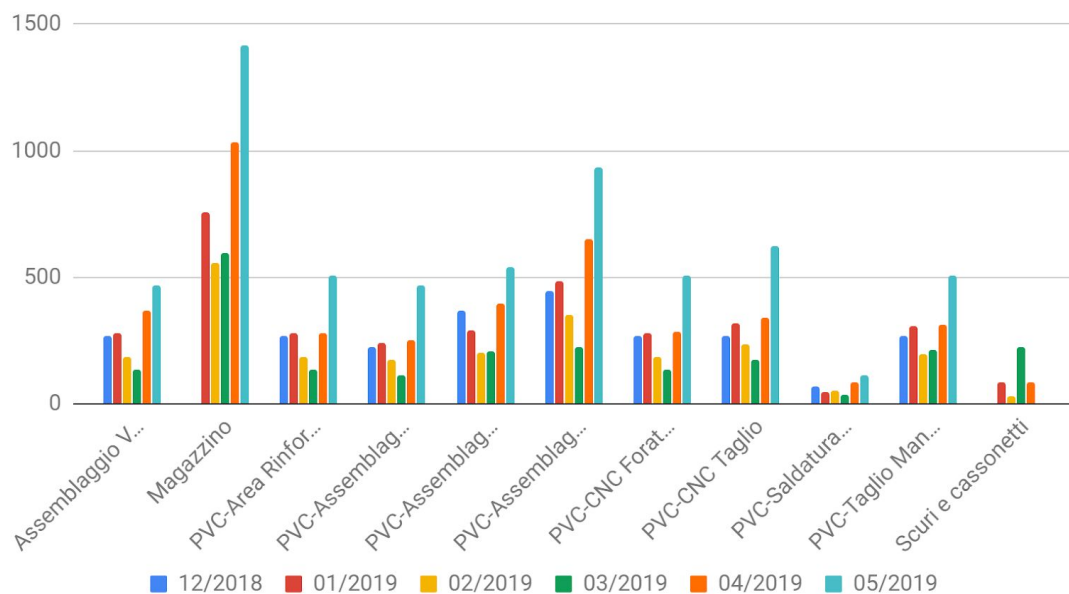


Reparto PVC

Quantità di prodotti realizzati per postazione

	2018	2019				
	12	1	2	3	04/2019	05/2019
Assemblaggio Vetri	267	277	185	138	369	470
Magazzino		756	558	598	1036	1415
PVC-Area Rinforzo	268	278	185	138	282	507
PVC-Assemblaggio Ante	223	243	176	113	250	466
PVC-Assemblaggio Speciali	368	293	204	208	395	542
PVC-Assemblaggio Telai	446	486	352	226	650	931
PVC-CNC Foratura Thorwesten	268	278	185	138	287	506
PVC-CNC Taglio	268	320	236	174	339	621
PVC-Saldatura Manuale	67	46	51	36	83	111
PVC-Taglio Manuale	268	306	195	213	313	505
Scuri e cassonetti		84	30	225	84	3

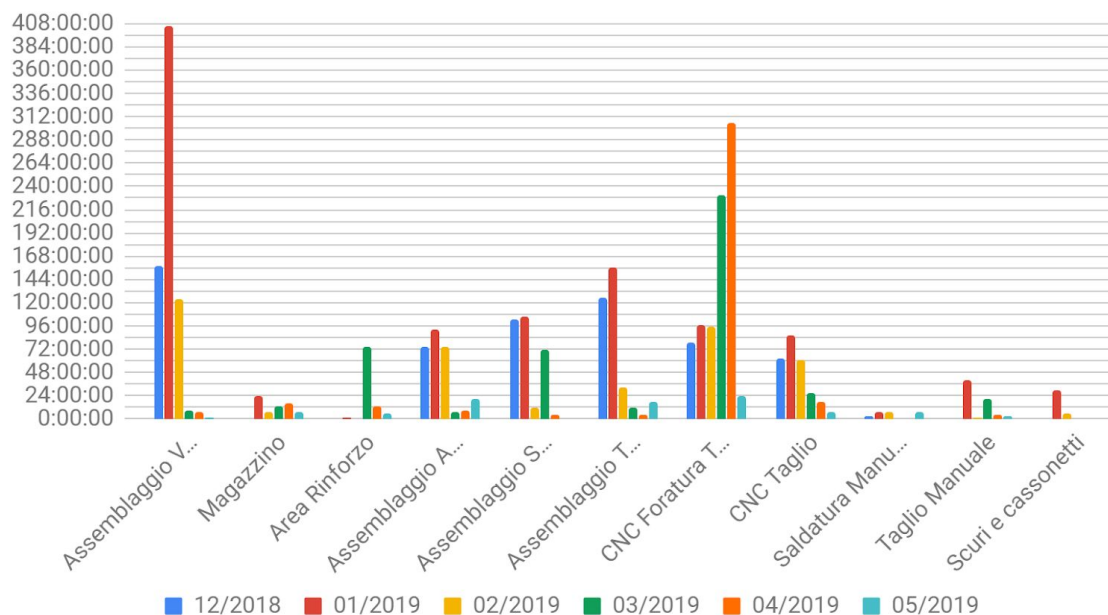
Quantità di prodotti realizzati per postazione - PVC



Carico di lavoro reale

	2018	2019				
	12/2018	01/2019	02/2019	03/2019	04/2019	05/2019
Assemblaggio Vetri	157:49:54	405:50:50	123:34:09	8:16:55	7:20:52	1:59:03
Magazzino		23:30:06	6:58:50	12:33:57	16:50:17	7:12:55
Area Rinforzo	0:35:17	1:52:28	0:16:36	74:36:58	12:56:21	6:17:38
Assemblaggio Ante	74:40:09	92:38:06	74:38:33	7:57:56	8:29:10	20:46:14
Assemblaggio Speciali	103:00:58	106:13:28	12:32:28	71:56:14	5:03:38	0:12:23
Assemblaggio Telai	124:46:47	156:03:22	32:34:45	11:27:01	3:44:59	18:10:58
CNC Foratura Thorwesten	79:26:47	97:10:30	95:10:22	230:43:03	305:45:26	23:31:04
CNC Taglio	62:39:59	86:52:04	60:19:10	26:25:03	17:30:06	7:34:10
Saldatura Manuale	3:36:08	7:55:25	7:15:14	0:08:28	0:05:33	8:02:00
Taglio Manuale	0:16:01	40:36:20	2:04:31	21:18:55	4:58:21	3:16:26
Scuri e cassonetti		30:10:42	5:34:40	0:38:12	0:09:30	0:03:32

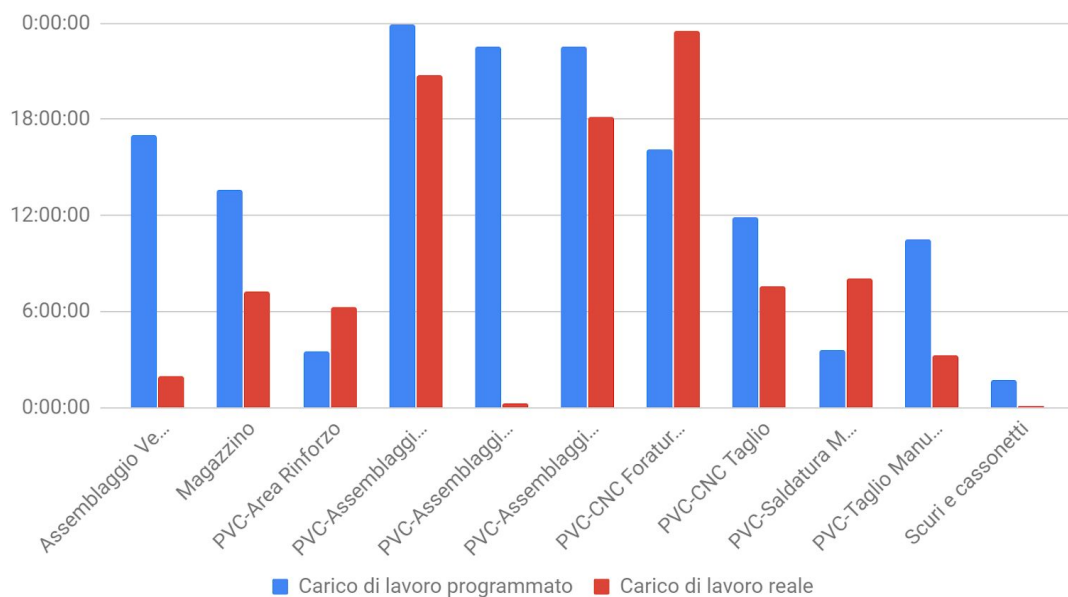
Carico di lavoro totale (ore) per postazione - PVC



Carico di lavoro - scostamento programmato vs reale - Maggio 2019

	Carico di lavoro programmato	Carico di lavoro reale
Assemblaggio Vetri	17:01:00	1:59:03
Magazzino	13:36:00	7:12:55
PVC-Area Rinforzo	3:29:00	6:17:38
PVC-Assemblaggio Ante	23:56:00	20:46:14
PVC-Assemblaggio Speciali	22:30:00	0:12:23
PVC-Assemblaggio Telai	22:31:00	18:10:58
PVC-CNC Foratura		
Thorwesten	16:08:00	23:31:04
PVC-CNC Taglio	11:52:00	7:34:10
PVC-Saldatura Manuale	3:36:00	8:02:00
PVC-Taglio Manuale	10:30:00	3:16:26
Scuri e cassonetti	1:45:00	0:03:32

Carico di lavoro programmato vs Carico di lavoro reale



Le principali postazioni dove si sono rilevati scostamenti tra lavoro pianificato e reale nel mese di maggio sono:

- Assemblaggio vetri
- PVC - Assemblaggio speciali
- PVC - Taglio Manuale

Si consiglia di verificare i tempi ciclo programmati per i principali prodotti, in queste 3 postazioni.

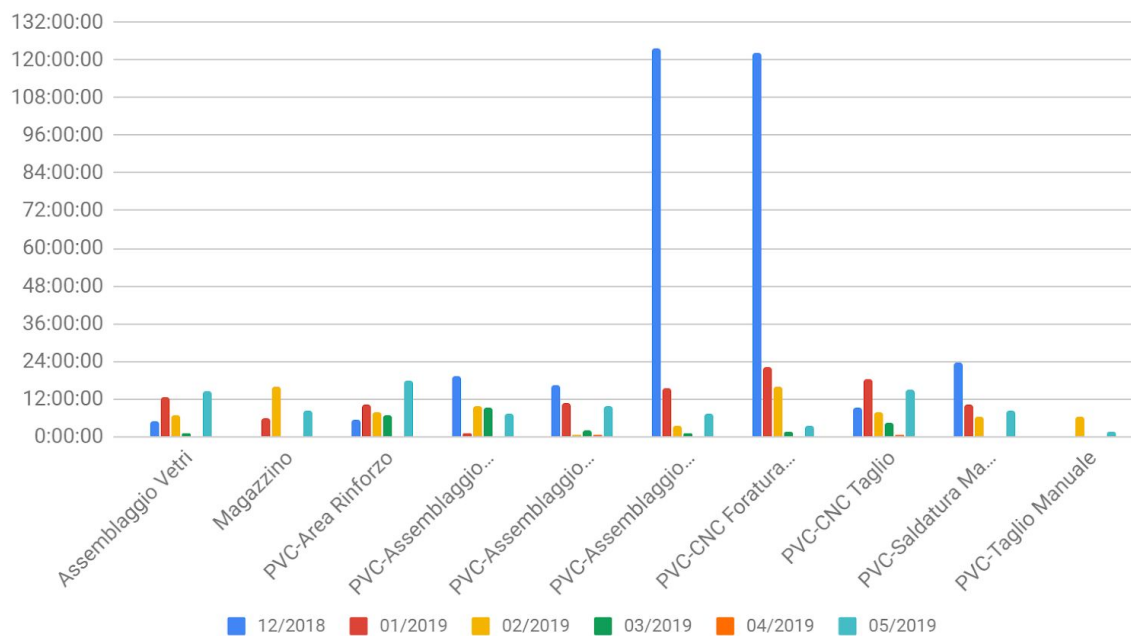
Carico di lavoro per i principali prodotti realizzati

	CA0NNCAP1 - CA01 - Cassonetto Termoacustico in PVC serie VEKA	CL0NNCLP0 - Cielino	F01VNSF76 - FS76 - Finestra serie Softline 76 MD Veka Con Vetri 1 anta	F01VNSW70 - FSL7 - Finestra Con vetri 1 anta	F02VNSW70 - FSL7 - Finestra Con Vetri 2 ante
Assemblaggio Vetri			3:32:52	19:33:12	5:42:50
Magazzino	0:44:50	0:19:45	0:53:11	1:25:44	0:50:13
PVC-Area Rinforzo			0:49:54	2:49:36	2:52:35
PVC-Assemblaggio Ante			13:38:46	21:02:46	16:35:25
PVC-Assemblaggio Speciali	0:31:25	0:16:35			
PVC-Assemblaggio Telai			0:04:52	17:02:31	1:48:37
PVC-CNC Foratura Thorwesten			14:58:39	6:21:18	5:43:05
PVC-CNC Taglio	5:44:10		16:17:54	23:35:46	21:27:10
PVC-Saldatura Manuale	8:02:00				
PVC-Taglio Manuale			0:10:22	0:27:22	0:20:57

Lead Time medio per linea d'ordine (ore)

	12/2018	01/2019	02/2019	03/2019	04/2019	05/2019
Assemblaggio Vetri	5:04:31	12:44:48	6:40:16	1:09:58	0:00:00	14:20:27
Magazzino		5:43:37	16:00:38	0:17:00	0:02:26	8:05:20
PVC-Area Rinforzo	5:25:05	10:13:13	7:38:15	6:37:23	0:00:00	17:57:29
PVC-Assemblaggio Ante	19:21:42	1:11:43	9:53:26	9:03:43	0:00:00	7:16:14
PVC-Assemblaggio Speciali	16:14:26	10:28:11	0:26:05	1:57:27	0:39:41	9:45:27
PVC-Assemblaggio Telai	123:41:00	15:14:02	3:20:33	0:56:08	0:13:44	7:12:45
PVC-CNC Foratura Thorwesten	122:24:37	22:00:24	16:03:33	1:29:15	0:00:00	3:20:05
PVC-CNC Taglio	9:22:55	18:25:02	7:34:20	4:35:57	0:23:48	14:56:36
PVC-Saldatura Manuale	23:45:03	10:03:02	6:25:57	0:00:00	0:04:47	8:22:29
PVC-Taglio Manuale	0:02:30	0:02:48	6:10:56	0:07:43	0:00:00	1:18:46

Lead time medio (ore) per postazione



Ritardo medio per linea d'ordine (ore)

	12/2018	01/2019	02/2019	03/2019	04/2019	05/2019
Assemblaggio Vetri	7:23:53	10:34:15	21:31:42	39:03:04	30:28:30	15:43:02
Magazzino		0:04:06	7:40:50	39:49:59	34:42:48	14:41:53
PVC-Area Rinforzo	0:00:00	10:33:10	16:12:19	34:37:24	10:54:00	10:47:00
PVC-Assemblaggio Ante	7:29:45	10:35:15	7:47:52	28:13:58	22:06:30	8:37:18
PVC-Assemblaggio Speciali	0:00:00	10:13:32	9:07:29	59:35:45	74:09:34	31:06:02
PVC-Assemblaggio Telai	4:00:42	10:35:00	17:59:15	39:56:36	31:33:31	12:48:55
PVC-CNC Foratura Thorwesten	0:00:00	10:33:52	14:23:08	34:28:34	6:59:30	9:36:04
PVC-CNC Taglio	0:00:00	4:26:38	8:40:40	26:34:05	10:05:07	9:57:45
PVC-Saldatura Manuale	0:00:00	7:49:16	10:38:03	66:38:00	49:40:18	17:21:43
PVC-Taglio Manuale	0:00:00	10:33:05	6:17:16	24:28:54	11:24:00	10:08:47

Ritardo medio (ore) - PVC

