

# Kaizen Indicator System

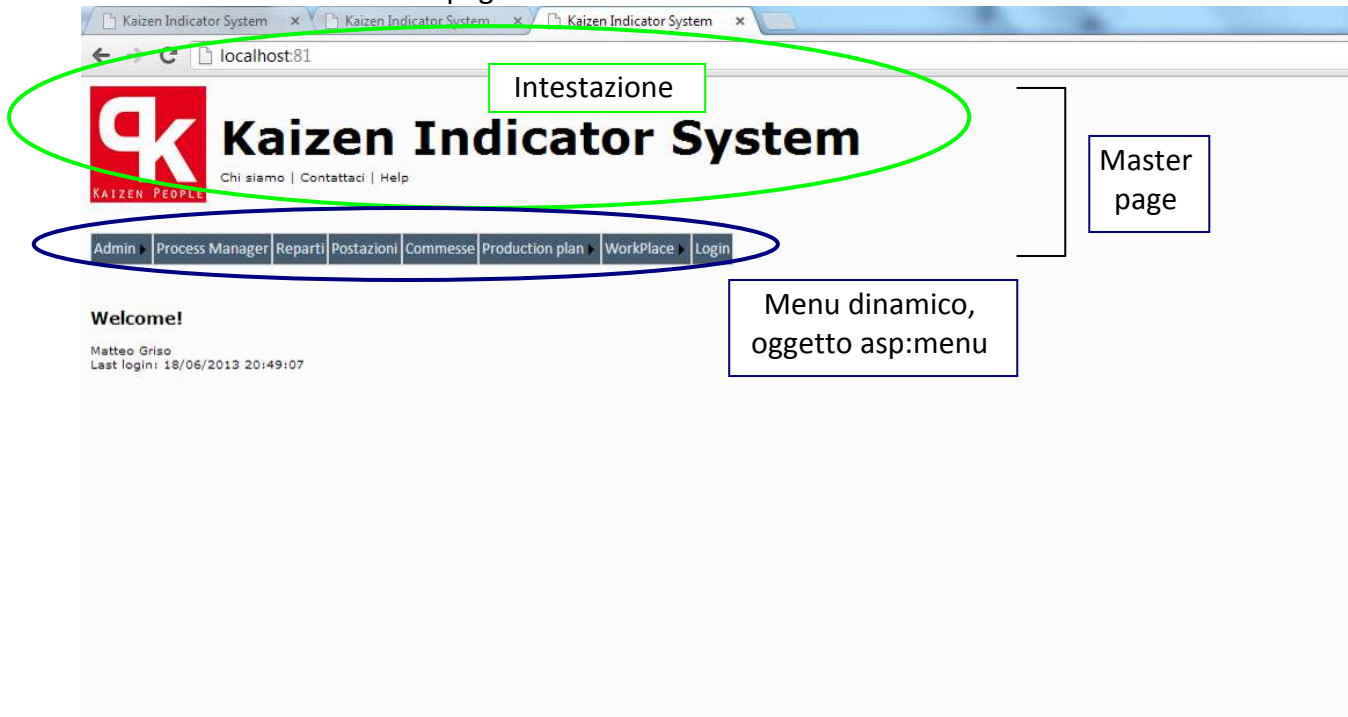
## User Manual

Si applica alle versioni: 0.0.1

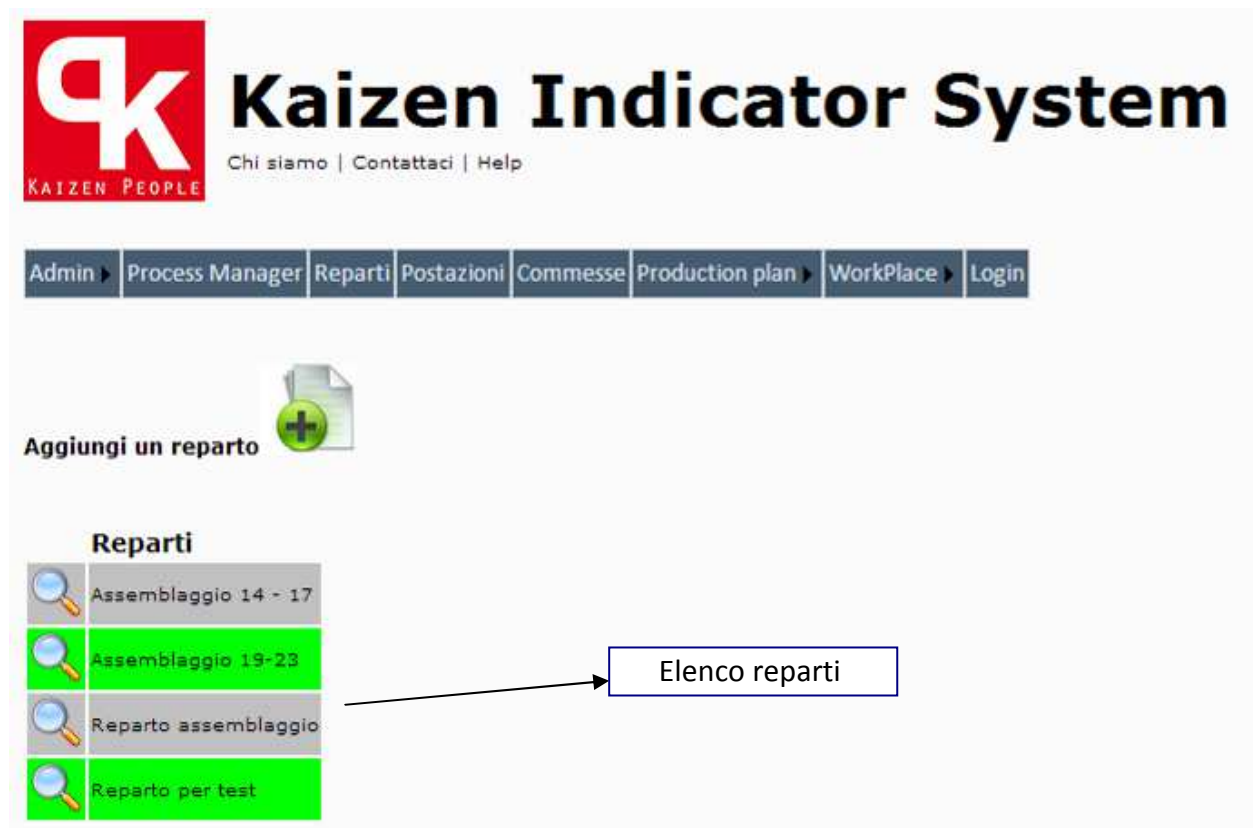
Kaizen Indicator System .....	1
User Manual.....	1
1 Gestore reparti.....	3
1.1 Aggiunta di un nuovo reparto .....	4
1.2 Modifica di un reparto .....	5
1.2.1 Modifica della cadenza .....	6
1.2.2 Modifica opzioni per inserimento task di produzione.....	7
1.2.3 Modifica elenco utenti .....	7
1.2.3.1 Cancellazione di un operatore collegato al reparto .....	7
1.2.3.2 Aggiunta di un nuovo operatore al reparto .....	8
1.2.4 Gestione turni di lavoro del reparto .....	8
1.2.4.1 Aggiunta di un turno di lavoro .....	9
1.2.4.2 Gestione orari di lavoro di un turno .....	9
1.2.4.3 Cancellazione di un turno di lavoro .....	10
1.2.4.4 Gestione calendario straordinari e festività .....	10
2 Gestore postazioni di lavoro .....	17
2.1 Apertura gestore postazioni di lavoro .....	18
2.2 Aggiunta una nuova postazione.....	18
2.3 Visualizzazione intervalli lavorativi .....	20
2.4 Stampa barcode postazione .....	20
2.5 Modifica di una postazione di lavoro.....	22
2.6 Rimozione una postazione di lavoro.....	23
3 Process Manager.....	23
3.1 Aggiunta di un processo di primo livello.....	24
3.2 Gestione di un processo.....	25
3.3 Modifica informazioni sul processo .....	26
3.4 Revisione del processo.....	27
3.5 Creazione di una variante di processo figlia .....	27
3.5.1 Modifica variante .....	28
3.5.2 Cancellazione variante .....	29
3.5.3 Creazione nuove varianti .....	30
3.6 Processo figlio: VALUE-STREAM.....	31
3.6.1 Creazione di una nuova value-stream .....	31
3.6.2 Gestione Value Stream .....	32
3.6.2.1 Modifica dati di processo.....	32
3.6.2.2 Sequenza di processo.....	33
3.6.2.3 Rapporto tra i processi.....	33
3.7 Processo figlio: PERT .....	34
3.7.1 Creazione e gestione di un PERT.....	35
3.7.1.1 Creazione di un task completamente nuovo .....	35
3.7.1.2 Inserimento di un task già esistente nel PERT .....	36
3.7.1.3 Dati di un task .....	36

3.7.1.4	Relazioni di precedenza tra due task .....	40
3.7.1.5	Cancellazione di un task da un PERT .....	41
3.7.2	Associazione di un processo al reparto .....	42
3.7.3	Associazione dei task di un processo alle postazioni di lavoro .....	44
4	Commesse .....	45
4.1	Aggiunta di una nuova commessa .....	47
4.2	Modifica di una commessa .....	48
4.2.1	Aggiunta articoli ad una commessa .....	49
4.2.2	Cancellazione di un articolo da una commessa .....	50
4.2.3	Modifica della data di consegna di un articolo .....	50
4.2.4	Cancellazione commessa creata .....	51
5	Production Plan .....	52
5.1	Lancio nuovi articoli in produzione .....	52
5.2	Piano produzione .....	56
5.2.1	Visualizzare lo stato di avanzamento dell'articolo dal piano produzione .....	57
5.2.2	Stampare l'elenco dei codici a barre per l'avanzamento dell'articolo (versione estesa)	57
5.2.3	Stampare l'elenco dei codici a barre per l'avanzamento dell'articolo (versione compatta) .....	58
5.3	Andon .....	58
5.3.1	Per reparto .....	58
5.3.2	Completo .....	59
5.4	Storico produzione .....	60
6	WorkPlace .....	60
6.1	Web .....	60
6.1.1	Check-In Postazione .....	60
6.1.2	Avvio task .....	62
6.1.3	Pausa task .....	63
6.1.4	Fine task .....	63
6.1.5	Segnalazione problemi .....	64
6.1.6	Check-Out Postazione .....	65
6.2	Barcode .....	65

## Schermata iniziale e master page



## 1 Gestore reparti



## 1.1 Aggiunta di un nuovo reparto



# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help


Admin ▶ Process Manager Reparti Postazioni Commesse Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

Aggiungi un reparto 

Cliccare sul pulsante di aggiunta reparto

### Reparti


	Assemblaggio 14 - 17
	Assemblaggio 19-23
	Reparto assemblaggio
	Reparto per test



# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help



Admin ▶ Process Manager Reparti Postazioni Commesse Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login



## Aggiungi un reparto

Nome:


Descrizione:




Cliccare su  
SALVA se è  
tutto ok

Cliccare su  
UNDO per  
resettare il form

aggiornamento 19-23

 Reparto assemblaggio

 Reparto per test

Inserire il nome del reparto

Inserire la descrizione del reparto



# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

Aggiungi un reparto



## Reparti

	Assemblaggio 14 - 17
	Assemblaggio 19-23
	Reparto assemblaggio
	Reparto per test

Cliccare sull'icona della lente di ingrandimento del reparto di cui visualizzare i dettagli

## 1.2.1 Modifica della cadenza

[Torna all'elenco reparti](#)

### Reparto per test

garhger

### Opzioni per produzione

Cadenza  h:  m:  s



Cliccare sull'icona "edit"

### Opzioni di inserimento tasks in produzione

- ☐ Inizia e finisci le attività all'interno dello stesso turno
- ☒ Si possono suddividere le attività tra turni

### Elenco utenti

Operatore Nome
op2 op2 op2



### Turni di lavoro



Turno
Turno di sabato



Aggiungi un nuovo turno

**Reparto per test**  
garhger

**Opzioni per produzione**

Cadenza  h:  m:  s 

**Inserire il valore della cadenza**

**Cliccare su SALVA se tutto ok**

**Cliccare su UNDO per resettare il form**

### 1.2.2 Modifica opzioni per inserimento task di produzione


**Opzioni di inserimento tasks in produzione**


☐ Inizia e finisci le attività all'interno dello stesso turno

☒ Si possono suddividere le attività tra turni

### 1.2.3 Modifica elenco utenti


**Elenco utenti**


	Operatore	Nome
	op2	op2 op2



#### 1.2.3.1 Cancellazione di un operatore collegato al reparto

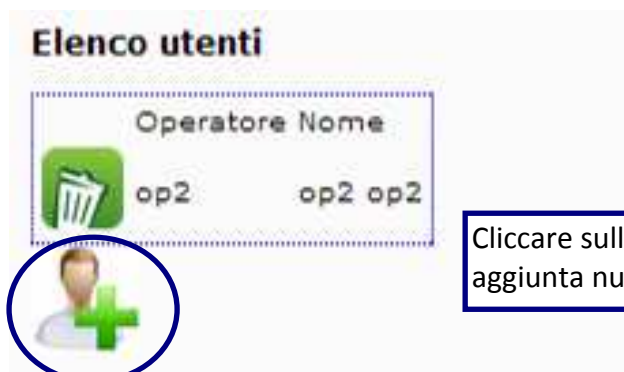
**Elenco utenti**

	Operatore	Nome
	op2	op2 op2



**Cliccare sull'icona del cestino relativa all'operatore da rimuovere dal reparto**

### 1.2.3.2 Aggiunta di un nuovo operatore al reparto



Cliccare sull'icona di aggiunta nuovo utente



Selezionare l'utente da aggiungere dal menu a discesa



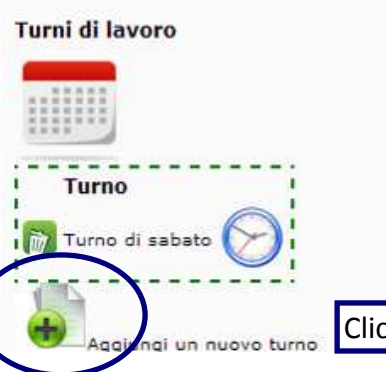
Cliccare sul tasto SALVA

### 1.2.4 Gestione turni di lavoro del reparto





#### 1.2.4.1 Aggiunta di un turno di lavoro




Turni di lavoro

Turno

Turno di sabato

Aggiungi un nuovo turno

Cliccare sul tasto aggiunta nuovo turno



Turni di lavoro

Turno

Turno di sabato

Aggiungi un nuovo turno

Nome turno

Colore Transparent


Inserire il nome del turno

Selezionare un colore per il turno (verrà usato nel calendario)

Cliccare su SALVA se tutto ok

Cliccare su UNDO per resettare il form

#### 1.2.4.2 Gestione orari di lavoro di un turno



Turni di lavoro

Turno

Turno di sabato

Aggiungi un nuovo turno

Cliccare sull'icona dell'orologio



# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin | Process Manager | Report | Postazioni | Commesse | Production plan | Workplace | Login

## Configurazione orari di lavoro

Turno di sabato

LimeGreen

Modifica colore di visualizzazione del turno

	Giorno inizio	Ora inizio	Giorno fine	Ora fine	Durata turno
	Monday	18:00:00	Tuesday	02:00:00	08:00:00
	Tuesday	18:00:00	Wednesday	02:00:00	08:00:00
	Wednesday	18:00:00	Thursday	02:00:00	08:00:00
	Thursday	18:00:00	Friday	02:00:00	08:00:00
	Friday	18:00:00	Saturday	02:00:00	08:00:00
	Saturday	10:00:00	Saturday	11:00:00	01:00:00
	Saturday	11:30:00	Saturday	13:00:00	01:30:00
	Saturday	13:45:00	Saturday	17:00:00	03:15:00

Cliccare sull'icona del cestino per eliminare un intervallo di lavoro



Cliccare sull'icona "+" per aggiungere un intervallo di lavoro settimanale



Inizio: Lunedì 0 : 0

Fine: Lunedì 0 : 0

Inserire giorno e ora di inizio e fine dell'intervallo di lavoro



Cliccare su SALVA

### 1.2.4.3 Cancellazione di un turno di lavoro

#### Turni di lavoro



##### Turno



Turno di sabato



Cliccare sull'icona del cestino per eliminare il turno di lavoro desiderato



Aggiungi un nuovo turno

### 1.2.4.4 Gestione calendario straordinari e festività

#### 1.2.4.4.1 Visualizzazione calendario



# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin | Process Manager | Reparti | Postazioni | Commesse | Production plan | WorkPlace | Login

## Calendario di reparto

Reparto per

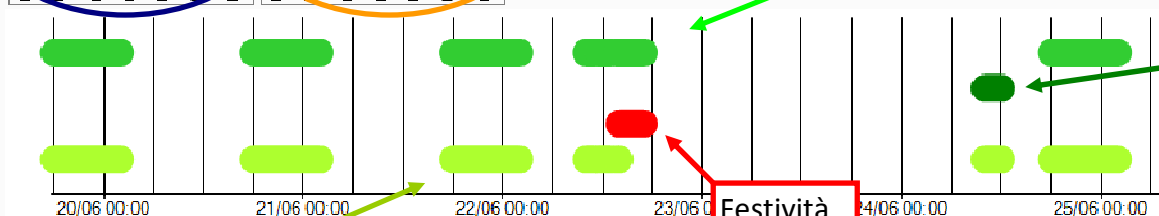
Selezione data inizio  
visualizzazione calendario



giugno 2013						
lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom
27	28	29	30	31	1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30
1	2	3	4	5	6	7

Selezione data fine  
visualizzazione calendario

Turni di lavoro



Straordinari

Orari di lavoro effettivi

Festività

Gli orari effettivi sono calcolati a partire dai turni, e sottraendo ad essi le festività ed aggiungendo gli straordinari.

### 1.2.4.4.2 Gestione straordinari

#### 1.2.4.4.2.1 Aggiunta straordinario

Turni di lavoro



Cliccare sull'icona del  
calendario



Aggiungi un nuovo turno



# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

## Calendario di reparto

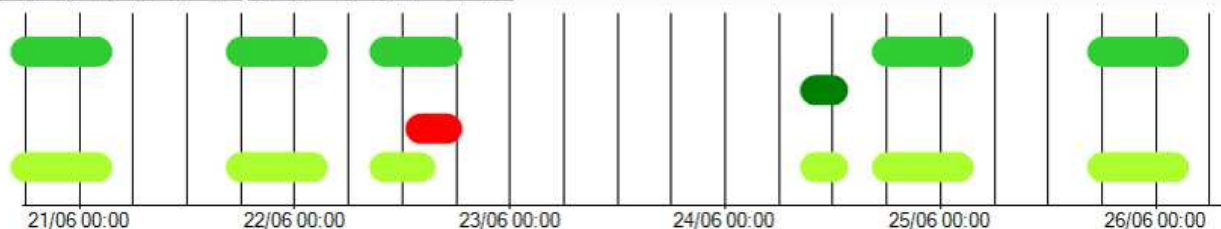
Reparto per test



Gestisci gli straordinari

Cliccare sull'icona degli straordinari

giugno 2013							giugno 2013						
lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom	lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom
27	28	29	30	31	1	2	27	28	29	30	31	1	2
3	4	5	6	7	8	9	3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30	24	25	26	27	28	29	30
1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7



# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

3 Reparto per test

Aggiungi uno straordinario

INIZIO STRAORDINARIO

giugno 2013							giugno 2013						
lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom	lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom
27	28	29	30	31	1	2	27	28	29	30	31	1	2
3	4	5	6	7	8	9	3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30	24	25	26	27	28	29	30
1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7

Selezionare data e orario inizio straordinario

19 : 0

0 : 0





# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

3 Reparto per test

Aggiungi uno straordinario

INIZIO STRAORDINARIO							FINE STRAORDINARIO						
giugno 2013							giugno 2013						
lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom	lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom
27	28	29	30	31	1	2	27	28	29	30	31	1	2
3	4	5	6	7	8	9	3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30	24	25	26	27	28	29	30
1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7

Selezionare data e orario fine straordinario

19 : 0

22 : 0



Elenco straordinari

Inizio straordinario

Fine straordinario



24/06/2013 10:00:00

24/06/2013 12:00:00



# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

3 Reparto per test

Aggiungi uno straordinario

INIZIO STRAORDINARIO							FINE STRAORDINARIO						
giugno 2013							giugno 2013						
lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom	lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom
27	28	29	30	31	1	2	27	28	29	30	31	1	2
3	4	5	6	7	8	9	3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30	24	25	26	27	28	29	30
1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7

19 : 0

22 : 0



Cliccare su SALVA

Elenco straordinari

Inizio straordinario

Fine straordinario




24/06/2013 10:00:00

24/06/2013 12:00:00

#### 1.2.4.4.2 Rimozione straordinario programmato

Accedere all'interfaccia gestione straordinari (rif. Paragrafo precedente)



# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

[Admin](#) ▶ [Process Manager](#) [Reperti](#) [Postazioni](#) [Commesse](#) [Production plan](#) ▶ [WorkPlace](#) ▶ [Login](#)

3 Reparto per test  
Aggiungi uno straordinario

INIZIO STRAORDINARIO

FINE STRAORDINARIO

≤ giugno 2013 ≥


lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom
27	28	29	30	31	1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30
1	2	3	4	5	6	7

19 ▼ : 0 ▼


≤ giugno 2013 ≥

lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom
27	28	29	30	31	1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30
1	2	3	4	5	6	7

22 ▼ : 0 ▼



Elenco straordinari

Inizio straordinario	Fine straordinario
 24/06/2013 10:00:00	24/06/2013 12:00:00

Cliccare sull'icona corrispondente allo straordinario da cancellare

#### 1.2.4.4.3 Gestione festività

##### 1.2.4.4.3.1 Aggiunta festività





# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

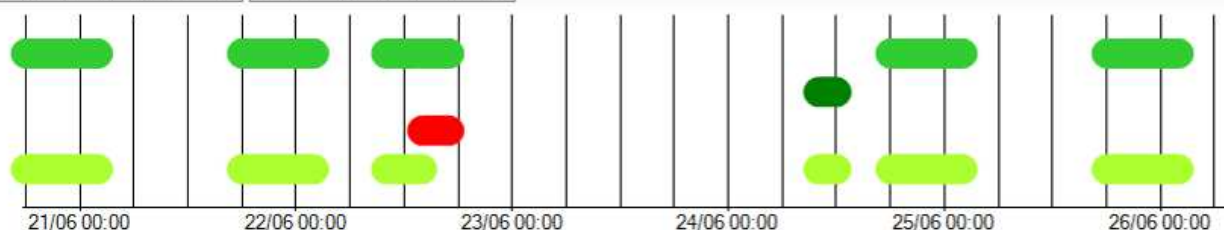
## Calendario di reparto

Reparto per test



Cliccare sull'icona delle festività

Gestisci le festività							giugno 2013						
lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom	lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom
27	28	29	30	31	1	2	27	28	29	30	31	1	2
3	4	5	6	7	8	9	3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30	24	25	26	27	28	29	30
1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7



# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

Aggiungi una festività

INIZIO FESTIVITA'

FINE FESTIVITA'

giugno 2013							giugno 2013						
lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom	lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom
27	28	29	30	31	1	2	27	28	29	30	31	1	2
3	4	5	6	7	8	9	3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30	24	25	26	27	28	29	30
1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7

Selezionare data e orario inizio festività

18 : 0

0 : 0



Elenco festività

Inizio festività

Fine festività



22/06/2013 14:00:00

22/06/2013 17:00:00



# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

Aggiungi una festività

INIZIO FESTIVITA'

FINE FESTIVITA'

giugno 2013							
≤							≥
lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom	
27	28	29	30	31	1	2	
3	4	5	6	7	8	9	
10	11	12	13	14	15	16	
17	18	19	20	21	22	23	
24	25	26	27	28	29	30	
1	2	3	4	5	6	7	

18 : 0

20 : 0



Selezionare data e orario  
fine festività

Elenco festività

Inizio festività

Fine festività



22/06/2013 14:00:00

22/06/2013 17:00:00



# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

Aggiungi una festività

INIZIO FESTIVITA'

FINE FESTIVITA'

giugno 2013							
≤							≥
lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom	
27	28	29	30	31	1	2	
3	4	5	6	7	8	9	
10	11	12	13	14	15	16	
17	18	19	20	21	22	23	
24	25	26	27	28	29	30	
1	2	3	4	5	6	7	

18 : 0

20 : 0



Cliccare su SALVA

Elenco festività

Inizio festività

Fine festività




22/06/2013 14:00:00

22/06/2013 17:00:00



#### 1.2.4.4.3.2 Rimozione festività programmata

Accedere all'interfaccia gestione festività (rif. Paragrafo precedente)



# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

Aggiungi una festività

INIZIO FESTIVITA'


≤	giugno 2013							≥
lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom		
27	28	29	30	31	1	2		
3	4	5	6	7	8	9		
10	11	12	13	14	15	16		
17	18	19	20	21	22	23		
24	25	26	27	28	29	30		
1	2	3	4	5	6	7		

18 ▼ : 0 ▼


FINE FESTIVITA'

≤	giugno 2013							≥
lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom		
27	28	29	30	31	1	2		
3	4	5	6	7	8	9		
10	11	12	13	14	15	16		
17	18	19	20	21	22	23		
24	25	26	27	28	29	30		
1	2	3	4	5	6	7		

20 ▼ : 0 ▼



Elenco festività

Inizio festività	Fine festività
 22/06/2013 14:00:00	22/06/2013 17:00:00


Cliccare sull'icona corrispondente alla festività da cancellare

## 2 Gestore postazioni di lavoro

Le postazioni di lavoro rappresentano i luoghi fisici dove vengono svolte le attività produttive. Esse non sono direttamente collegate ai reparti, bensì lo sono tramite i *task* che illustreremo successivamente.

Ogni postazioni di lavoro può servire 1 o più reparti produttivi, in seguito ai task che vi vengono assegnati.


## 2.1 Apertura gestore postazioni di lavoro



















# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help


Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ **Postazioni** ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login



Cliccare sul menu Postazioni

				Postazione	Descrizione
				000Foratura	Postazione di foratura
				000Piega	Postazione di piega
				000Saldatura	Postazione di saldatura
				000Taglio	Postazione di taglio


## 2.2 Aggiunta una nuova postazione



















# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ **Postazioni** ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login



Cliccare sul pulsante “+”

				Postazione	Descrizione
				000Foratura	Postazione di foratura
				000Piega	Postazione di piega
				000Saldatura	Postazione di saldatura
				000Taglio	Postazione di taglio



# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login



## Aggiungi una postazione

Nome

Inserire il nome della postazione

Descrizione

Inserire una descrizione

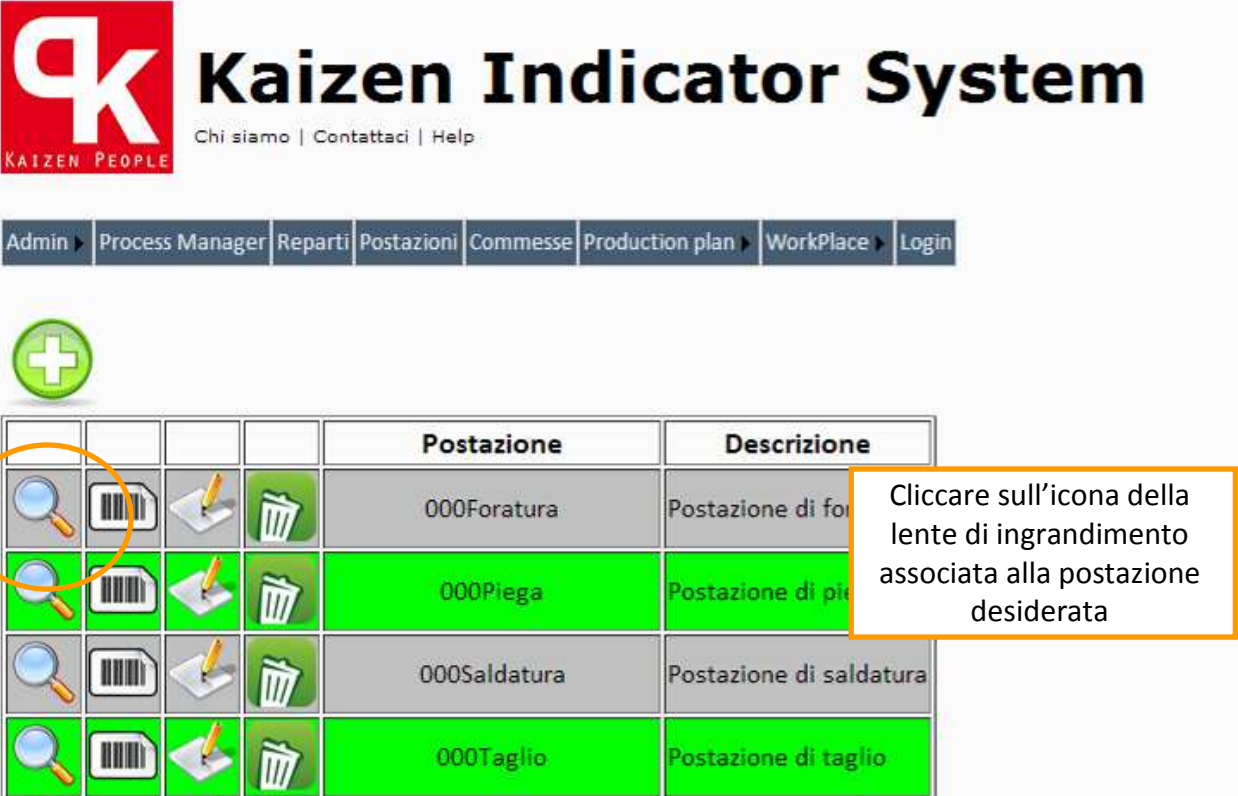


Cliccare su SALVA  
per creare la  
postazione

Cliccare su UNDO  
per resettare il  
form

				Postazione	Descrizione
				000Foratura	Postazione di foratura
				000Piegatura	Postazione di piega
				000Saldatura	Postazione di saldatura
				000Taglio	Postazione di taglio

## 2.3 Visualizzazione intervalli lavorativi



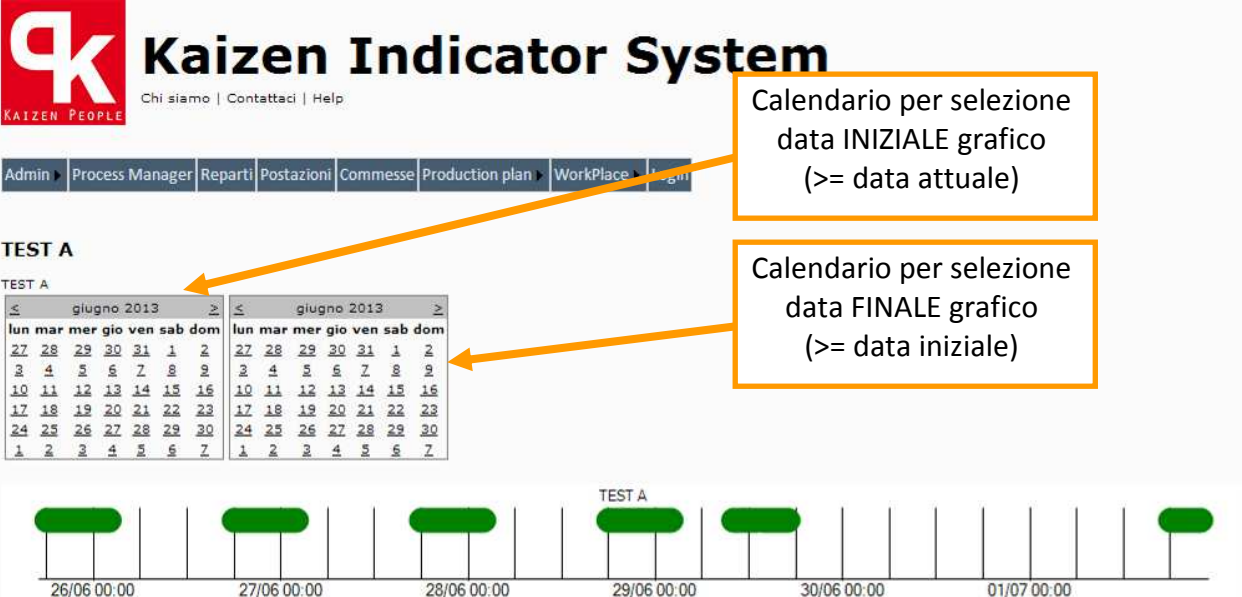
**Kaizen Indicator System**  
Chi siamo | Contattaci | Help

Admin | Process Manager | Reparti | Postazioni | Commesse | Production plan | WorkPlace | Login

+

				Postazione	Descrizione
				000Foratura	Postazione di foratura
				000Piega	Postazione di piegatura
				000Saldatura	Postazione di saldatura
				000Taglio	Postazione di taglio

Cliccare sull'icona della lente di ingrandimento associata alla postazione desiderata



**Kaizen Indicator System**  
Chi siamo | Contattaci | Help

Admin | Process Manager | Reparti | Postazioni | Commesse | Production plan | WorkPlace | Login

TEST A

TEST A

giugno 2013

lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom
27	28	29	30	31	1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30
1	2	3	4	5	6	7

giugno 2013

lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom
27	28	29	30	31	1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30
1	2	3	4	5	6	7

TEST A

26/06 00:00 27/06 00:00 28/06 00:00 29/06 00:00 30/06 00:00 01/07 00:00

Calendario per selezione data INIZIALE grafico (>= data attuale)

Calendario per selezione data FINALE grafico (>= data iniziale)

Nel grafico vengono mostrati i turni lavorativi dei reparti che utilizzano la postazione selezionata. Lasciando posizionato il mouse sulle barre viene mostrato l'orario di inizio e di fine ed il reparto che utilizza la postazione. Ogni reparto è rappresentato con un colore diverso.

## 2.4 Stampa barcode postazione

Il barcode serve affinché gli utenti possano eseguire il check-in nella postazione di lavoro.



# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login



				Postazione	
				000Foratura	
				000Piega	Postazione di piega
				000Saldatura	Postazione di saldatura
				000Taglio	Postazione di taglio

Cliccare sull'icona del barcode per stampare il cartello da appendere alla postazione

Verrà quindi generato un file .pdf in formato A4 contenente il nome della postazione di lavoro e la sua descrizione, da stampare.

NOTA: se il file non viene aperto verifica che il tuo browser non abbia i pop-up bloccati.





## 2.5 Modifica di una postazione di lavoro



Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login



				Cliccare sull'icona di modifica	Descrizione
					Postazione di foratura
				000Piega	Postazione di piega
				000Saldatura	Postazione di saldatura
				000Taglio	Postazione di taglio



Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

Modifica una postazione:

Nome: 000Foratura

Inserire il nome della postazione

Descrizione: Postazione di foratura

Inserire una descrizione



Cliccare su SALVA per modificare i dati della postazione

Cliccare su UNDO per resettare il form

## 2.6 Rimozione una postazione di lavoro

**Kaizen Indicator System**  
Chi siamo | Contattaci | Help

Admin | Process Manager | Reparti | Postazioni | Commesse | Production plan | WorkPlace | Login

+

				Postazione	Descrizione
				000Foratura	Postazione di foratura
				000...	...
				...	...
				000Taglio	Postazione di taglio

Cliccare sull'icona del cestino relativa alla postazione da rimuovere

NOTA: la rimozione di una postazione di lavoro è possibile se e solo se non vi sono task assegnati.

## 3 Process Manager

Il *Process Manager* è il vero cuore di Kaizen Indicator System.

Consente di descrivere i processi aziendali a livelli di dettaglio via via maggiori, gestendo i figli dei singoli processi e permettendo la visualizzazione di un processo tramite due tipi diversi di grafici: *Value-Stream Map* e *PERT*.

Inoltre consente di gestire le *varianti* di processo per comprendere tutte le varie possibilità.

**Kaizen Indicator System**  
Chi siamo | Contattaci | Help

Admin | Process Manager | Reparti | Commesse | Production plan | WorkPlace | Login

Cliccare su Process Manager

[Aggiungi un macroprocesso](#)

	Macroprocesso	Note
	Produzione piattaforma	Produzione piattaforma
	...	...
	...	...

Elenco dei processi di primo livello

### 3.1 Aggiunta di un processo di primo livello

**Kaizen Indicator System**  
Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

Aggiungi un macroprocesso

Macroprocesso	Note
Produzione piattaforma	Produzione piattaforma
Produzione di ALFA	Produzione di ALFA
Test di sistema	Test di sistema

Cliccare su "Aggiungi un macroprocesso"

**Kaizen Indicator System**  
Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

Nome processo: ALFA

Descrizione processo: Prodotto ALFA

Tipo di grafico per i subprocessi: Value-Stream Map

Aggiungi macroprocesso

Nome del processo "macro"

Descrizione del processo "macro"

Tipo di grafico

I tipi di grafici selezionabili sono:

- Value-Stream Map: consente di descrivere i processi sottostanti a livello più aggregato; una VSM non può essere utilizzata per i lanci di produzione
- PERT: consente di descrivere il processo in maniera più dettagliata; permette di gestire le relazioni tra i singoli task e di descrivere i tempi ciclo.



### 3.2 Gestione di un processo






# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

[Aggiungi un macroprocesso](#)

Macroprocesso	Note
 <a href="#">Produzione di...</a>	
 <a href="#">Produzione di...</a>	
 <a href="#">Test di...</a>	Test di...

Cliccare sull'icona della lente di ingrandimento per visualizzare il processo di primo livello



# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

[Torna all'elenco dei macroprocessi](#)

Nome: **ALFA**  
Descrizione: Prodotto ALFA  
Revisione 0 del 26/06/2013  
Tipo di diagramma: Value-Stream

Dati di base del processo

pi ciclo



Pulsante di creazione di una nuova revisione



Cancella il processo



Modifica le informazioni sul processo

Crea un processo ed una variante di base, figlia di questo processo

AREA DI VISUALIZZAZIONE DEI PROCESSI FIGLI

### 3.3 Modifica informazioni sul processo



# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager Reparti Postazioni Commesse Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

[Torna all'elenco dei macroprocessi](#)

Nome: **ALFA**

Descrizione: Prodotto ALFA

Revisione 0 del 26/06/2013


Tipo di diagramma: Value-Stream

Tempi ciclo 





Cliccare sull'icona "EDIT"



# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager Reparti Postazioni Commesse Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login


[Torna all'elenco dei macroprocessi](#)



Nome:  Nome del processo

Descrizione:  Descrizione

Revisione 0 del 26/06/2013

Tipo di diagramma:  Tipo di grafico

Tempi ciclo 



Cliccare sull'icona "SALVA" se vuoi apportare la modifica

Cliccare sull'icona "UNDO" se vuoi uscire dal form senza apportare la modifica

**Attenzione:** se dovete modificare il tipo di grafico da PERT a Value-Stream, tenete a mente che il Value-Stream permette ad ogni task di avere 1 solo precedente ed 1 solo successivo, mentre il pert non ha questo vincolo.

### 3.4 Revisione del processo



The screenshot shows the 'Kaizen Indicator System' interface. At the top is a navigation bar with links: Admin, Process Manager, Reparti, Postazioni, Commesse, Production plan, WorkPlace, and Login. Below this is a link 'Torna all'elenco dei macroprocessi'. The main form is for editing a process named 'ALFA'. It includes fields for 'Nome' (ALFA), 'Descrizione' (Prodotto ALFA), 'Revisione 0 del 26/06/2013', and 'Tipo di diagramma' (VSM). There are icons for saving (floppy disk) and deleting (red X). A red circle highlights a circular arrow icon, and a red box below it contains the text 'Crea una nuova revisione del processo'.

La revisione di un processo, in loco della modifica, si rende necessaria quando un processo sia già stato lanciato in produzione almeno una volta.

Questo tasto consente di creare una nuova revisione del processo.

La vecchia versione viene disattivata ma tutti i dati vengono fisicamente conservati.

Cliccando su questo tasto tuttavia verranno resi "invisibili" i processi e le varianti di processo figlie, le quali rimangono linkate alla vecchia revisione del processo.

### 3.5 Creazione di una variante di processo figlia

Le varianti di processo appartengono ad un processo padre e permettono di collegare più processi figli ad un medesimo processo padre.

Le varianti di processo sono alternative l'una all'altra e sotto ad ogni variante ci può essere 1 tipo diverso di processo.

Per esempio, all'interno di un processo "COSTRUZIONE AUTOMOBILE" ci possono essere le varianti di processo: CON alzacristalli elettrici, SENZA alzacristalli elettrici.



# Kaizen Indicator System

[Chi siamo](#) | [Contattaci](#) | [Help](#)

[Admin](#) ▶ [Process Manager](#) [Reparti](#) [Postazioni](#) [Commesse](#) [Production plan](#) ▶ [WorkPlace](#) ▶ [Login](#)

[Torna all'elenco dei macroprocessi](#)

Nome:	<b>ALFA</b>	Tempi ciclo
Descrizione:	Prodotto ALFA	
Revisione	0 del 26/06/2013	
Tipo di diagramma:	Value-Stream	
 		



Clicca sul pulsante “+”



Aggiungi una nuova variante

Verrà aggiunta una nuova variante di default con nessun processo figlio, e l'interfaccia di creazione sarà visualizzata nella fascia inferiore dello schermo.

### 3.5.1 Modifica variante

[Admin](#) ▶ [Process Manager](#) [Reparti](#) [Postazioni](#) [Commesse](#) [Production plan](#) ▶ [WorkPlace](#) ▶ [Login](#)

[Torna all'elenco dei macroprocessi](#)

Nome:	<b>ALFA</b>	Tempi ciclo
Descrizione:	Prodotto ALFA	
Revisione	0 del 26/06/2013	
Tipo di diagramma:	Value-Stream	
 		

**Seleziona una variante**



[New Default Version](#)

**Variante: New Default Version**

New Default Version Notes



Clicca sul pulsante “EDIT”



Nome: **ALFA** Tempi ciclo 

Descrizione: Prodotto ALFA

Revisione 0 del 26/06/2013

Tipo di diagramma: Value-Stream

**Seleziona una variante** 

[New Default Version](#)

**Variante: New Default Version**  

New Default Version Notes

Nome variante:  

Descrizione variante:

Modificare le informazioni relative a nome e descrizione


Cliccare su "SALVA" per salvare le informazioni

Se non si vogliono salvare le nuove informazioni cliccare nuovamente sul pulsante "edit" per nascondere l'interfaccia di modifica.

### 3.5.2 Cancellazione variante

Admin ▶ Process Manager Reparti Postazioni Commesse Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login



[Torna all'elenco dei macroprocessi](#)


Nome: **ALFA** Tempi ciclo 

Descrizione: Prodotto ALFA



Revisione 0 del 26/06/2013

Tipo di diagramma: Value-Stream

**Seleziona una variante** 

[New Default Version](#)

**Variante: New Default Version**  

New Default Version Notes

Cliccare sull'icona del cestino per cancellare la variante selezionata

NB: non si possono cancellare varianti che abbiano dei processi figli.

### 3.5.3 Creazione nuove varianti

[Admin](#) ▶ [Process Manager](#) [Reparti](#) [Postazioni](#) [Commesse](#) [Production plan](#) ▶ [WorkPlace](#) ▶ [Login](#)



[Torna all'elenco dei macroprocessi](#)


Nome: **ALFA**


Descrizione: Prodotto ALFA

Revisione 0 del 26/06/2013

Tipo di diagramma: Value-Stream





Tempi ciclo 

Seleziona una variante 

[New Default Version](#)

**Variante: New Default Version**




New Default Version Notes

Clicca sul pulsante “+”

La variante creata apparirà all'interno della lista “Seleziona una variante” e verrà chiamata genericamente con il nome “New default version”.

Per questo motivo è importante rinominare la variante con un nome significativo immediatamente dopo la sua creazione.

Per selezionare una variante è sufficiente cliccare sul nome della variante desiderata all'interno della lista.



**Kaizen Indicator System**  
Chi siamo | Contattaci | Help

[Admin](#) ▶ [Process Manager](#) [Reparti](#) [Postazioni](#) [Commesse](#) [Production plan](#) ▶ [WorkPlace](#) ▶ [Login](#)


[Torna all'elenco dei macroprocessi](#)

Nome: **ALFA**

Descrizione: Prodotto ALFA

Revisione 0 del 26/06/2013

Tipo di diagramma: Value-Stream




Tempi ciclo 

Seleziona una variante 

[PRIMA VARIANTE](#)  
[New Default Version](#)

**Varianti**



**Varianti: New Default Version**

New Default Version Notes

ELENCO VARIANTI

### 3.6 Processo figlio: VALUE-STREAM

Se il processo padre è di tipo VALUE-STREAM MAP, allora tutte le sue varianti sottostanti saranno di tipo Value-Stream Map.

Il tipo di grafico value stream è adatto a rappresentare un processo a livello più alto e permette solo la rappresentazione lineare.

Inoltre una Value-Stream Map non è lanciabile in produzione.

#### 3.6.1 Creazione di una nuova value-stream



Admin > Process Manager > Reparti > Postazioni > Commesse > Production plan > WorkPlace > Login

[Torna all'elenco dei macroprocessi](#)

Nome: **ALFA** Tempi ciclo

Descrizione: Prodotto ALFA

Revisione 0 del 26/06/2013

Tipo di diagramma: Value-Stream

Seleziona una variante 

[New Default Version](#)

Variante: New Default Version  

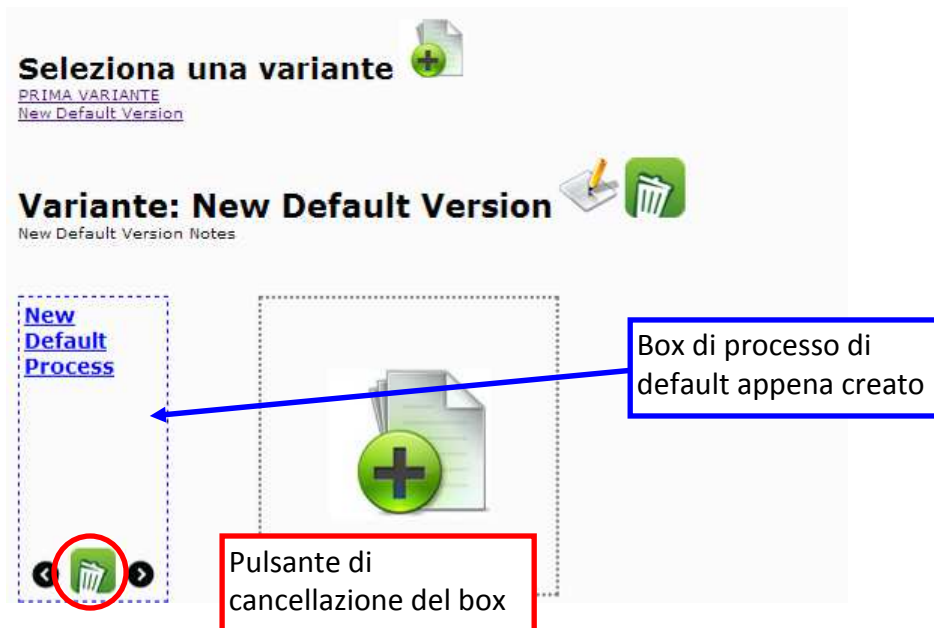
New Default Version Notes



Clicca sul pulsante “+” per aggiungere un nuovo box alla value-stream map

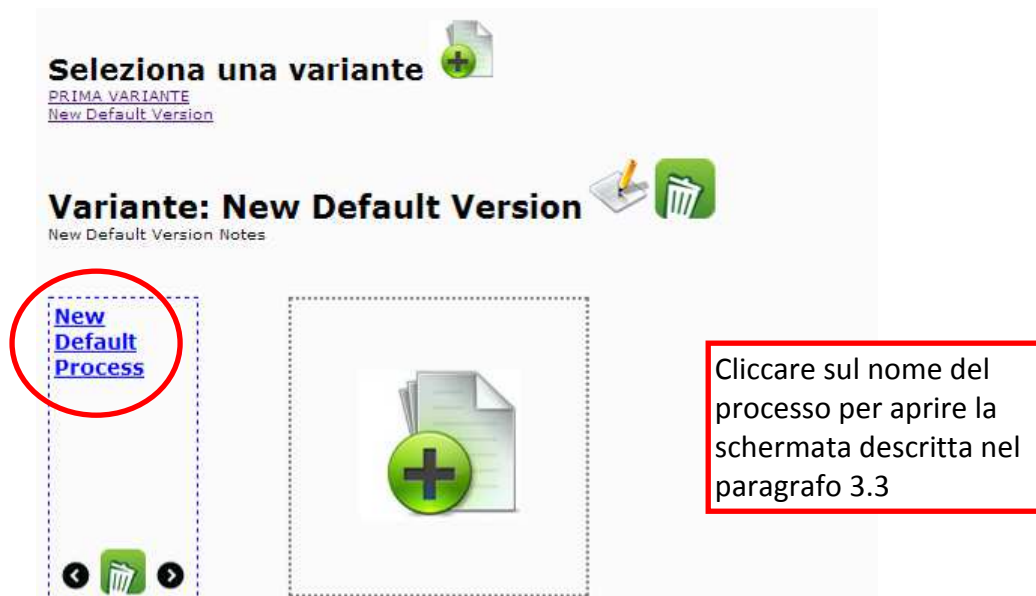
Verrà creato un box posto immediatamente alla sinistra del pulsante “+” e chiamato “New default process”.

Per creare ulteriori box di processo da collegare a quello appena creato è sufficiente cliccare nuovamente sul pulsante “+”.



### 3.6.2 Gestione Value Stream

#### 3.6.2.1 Modifica dati di processo



Una volta aperta la schermata di modifica del processo, è possibile modificarne il nome, la descrizione ed il tipo di grafico sottostante.

Inoltre a sua volta un box di processo di questo tipo può avere dei processi figli, allo stesso modo per cui li ha il processo padre.

Anche questi processi possono essere di tipo PERT o Value-Stream.



### 3.6.2.2 Sequenza di processo

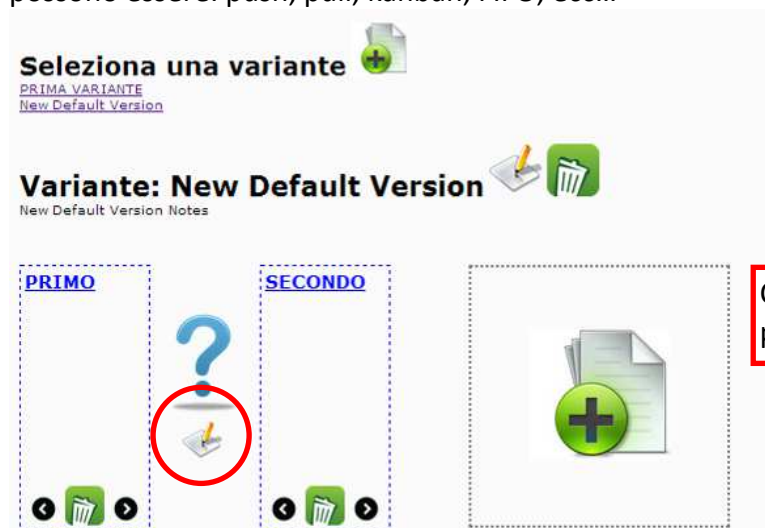


Cliccare sulle frecce a destra e a sinistra per spostare il box prima o dopo il processo precedente/successivo

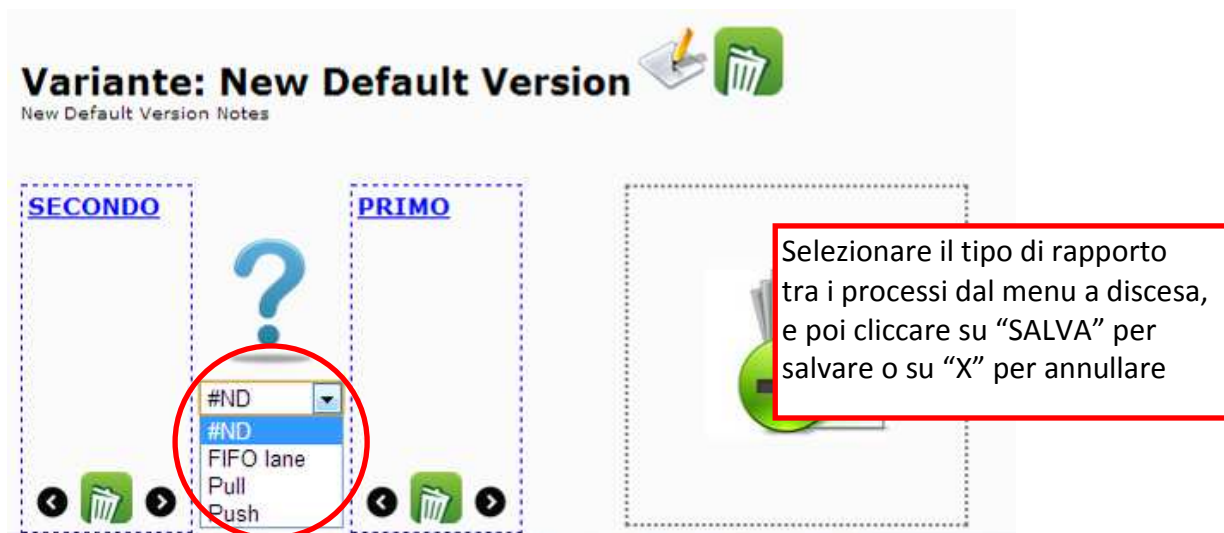


### 3.6.2.3 Rapporto tra i processi

Il rapporto tra i processi descrive come sono collegati i vari box nella realtà. Tipiche configurazioni possono essere: push, pull, kanban, FIFO, ecc...



Cliccare sul pulsante "edit" posto fra i 2 box



### 3.7 Processo figlio: PERT

Se il processo padre è di tipo PERT allora la variante di processo descritta sotto avrà una rappresentazione a reticolo, cioè avrà la peculiarità di poter assegnare più precedenti o più successivi ad ogni task.

Ad ogni task sarà associabile un *tempo ciclo*.

Inoltre un PERT potrà essere utilizzato per essere inserito come articolo in una commessa (rif. Cap. 4).

Se il processo padre è di tipo PERT, l'interfaccia di creazione della variante di processo figlia si presenterà in maniera diversa in quanto ci sono le possibilità di:

- Inserire un task già esistente
- Configurare il processo all'interno di un reparto e assegnare le postazioni di lavoro ad ogni task

[Torna al processo padre](#)

Nome: **PRIMO**

Descrizione: Processo di sinistra

Revisione 0 del 27/06/2013

Tipo di diagramma: PERT

Tempi ciclo

Aggiungi tempo ciclo   
Numero operatori Tempo di default Default



**Seleziona una variante** 

[New Default Version](#)

**Variante: New Default Version**  

New Default Version Notes

1. Crea il processo produttivo | [2. Associa il processo produttivo al reparto](#) | 3. Associa i task alle postazioni di esecuzione

Collega un task già esistente alla variante: 14 - 17 Postazione 1



### 3.7.1 Creazione e gestione di un PERT

Nell'implementazione del PERT di Kaizen Indicator System vengono utilizzati i "nodi" come task e gli "archi" come relazioni di precedenza.

#### 3.7.1.1 Creazione di un task completamente nuovo

**Seleziona una variante** 

[New Default Version](#)

**Variante: New Default Version**  

New Default Version Notes

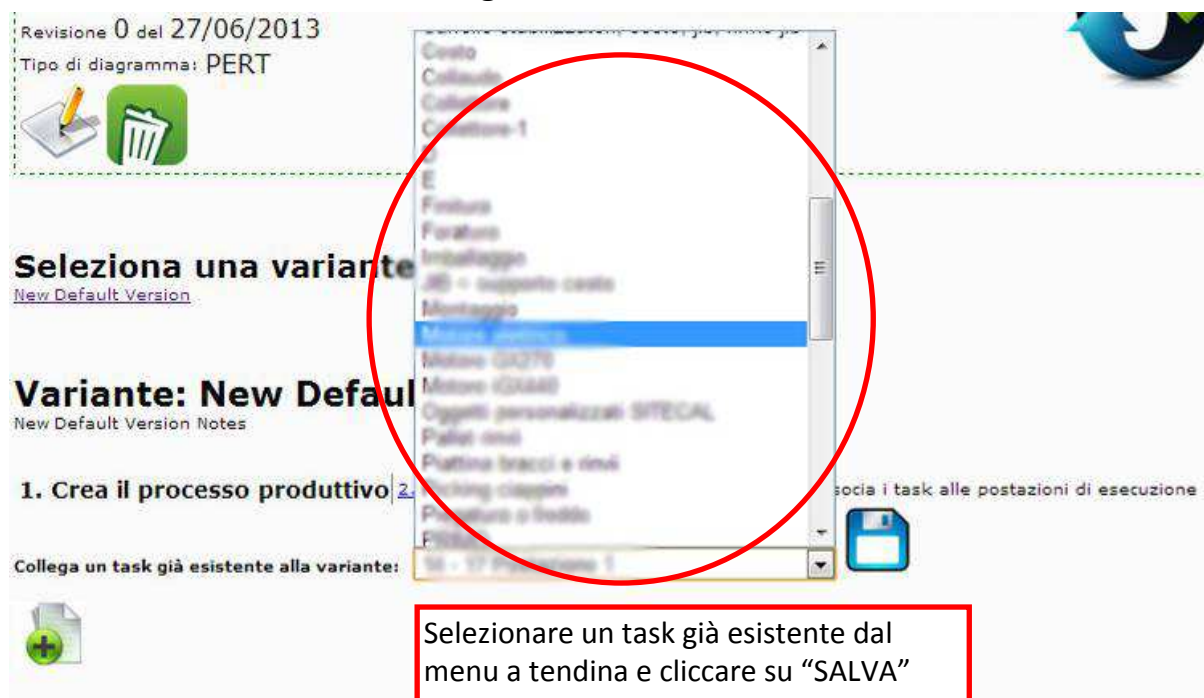
1. Crea il processo produttivo | [2. Associa il processo produttivo al reparto](#) | 3. Associa i task alle postazioni di esecuzione

Collega un task già esistente alla variante: 14 - 17 Postazione 1

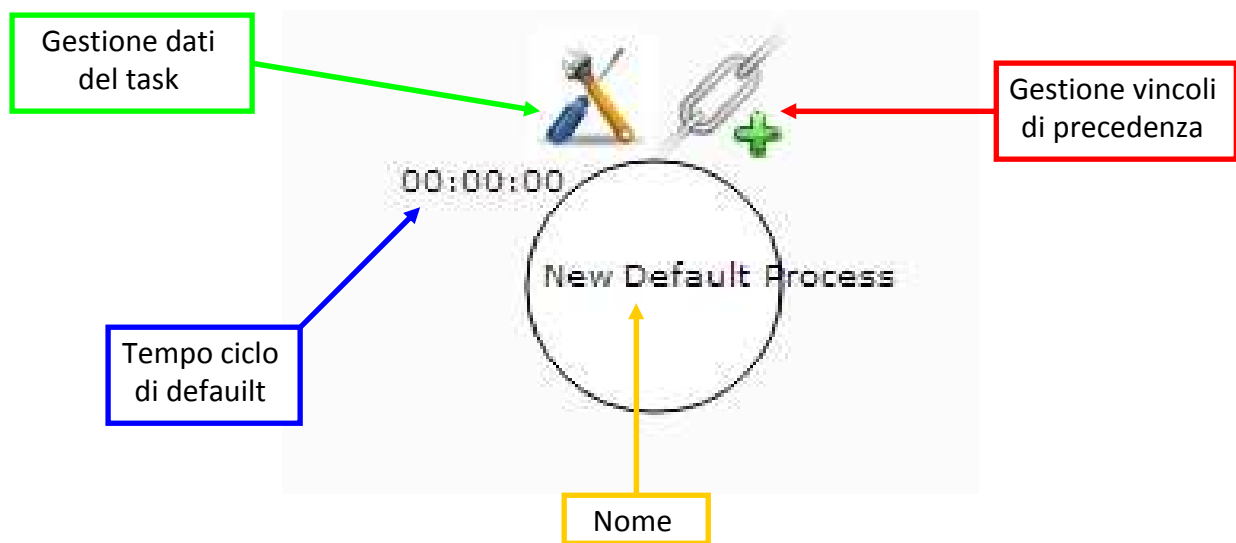


Cliccare sul pulsante "+" all'interno dell'area di visualizzazione del processo

### 3.7.1.2 Inserimento di un task già esistente nel PERT






### 3.7.1.3 Dati di un task




Inoltre trascinando un task in giro per lo schermo questo verrà spostato e la sua posizione verrà memorizzata in modo da posizionarlo correttamente anche nelle visualizzazioni future.


#### 3.7.1.3.1 Modifica dati di un task

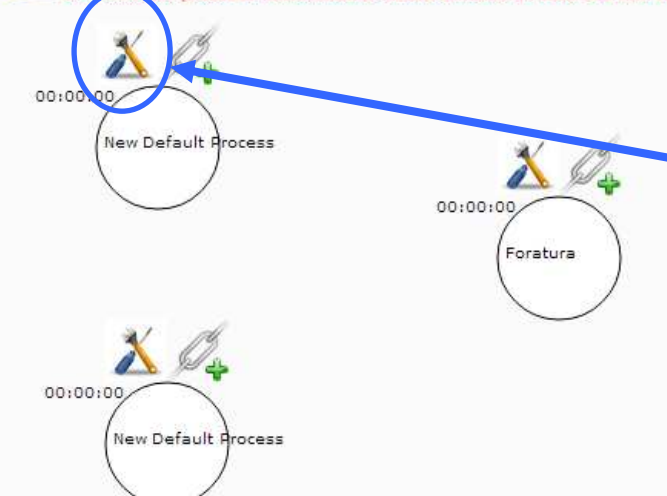
**Seleziona una variante**   
[New Default Version](#)

**Variente: New Default Version**    
New Default Version Notes

**1. Crea il processo produttivo** | [2. Associa il processo produttivo al reparto](#) | 3. Associa i task alle postazioni di esecuzione

Collega un task già esistente alla variante:  

 **ATTENZIONE:** processo inconsistente. Esiste almeno un task che non ha né precedenti né successivi



Cliccare sull'icona degli attrezzi associata al task. Si aprirà una nuova finestra


Nota: per visualizzare le modifiche eseguite bisogna chiudere la nuova finestra aperta ed aggiornare quella di partenza.

#### 3.7.1.3.1.1 Denominazione

Una volta aggiunto un nuovo task ad una variante di processo è possibile dare un nome ed una descrizione consoni ad esso.

Se il processo aggiunto al PERT era pre-esistente (paragrafo 3.7.1.2), se si cambiano nome e descrizione verranno automaticamente cambiati in tutti gli altri processi che contengono questo task.

Kaizen Indicator System - Google Chrome  
localhost:81/Processi/showProcesso.aspx?id=64&variante=23



# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login



[Torna al processo padre](#)

Nome: **New Default Process**

Descrizione: New Default Process Notes


Revisione 0 del 28/06/2013

Tipo di diagramma: PERT



Tempi ciclo

L'interfaccia di modifica dei dati del processo funziona al medesimo modo di quella descritta al paragrafo 3.3



#### 3.7.1.3.1.2 Tempi ciclo

I tempi ciclo sono legati ad un task e alla sua variante di appartenenza: qualora un task appartenesse a più varianti di prodotto è possibile assegnarvi tempi ciclo diversi.

Inoltre, per ogni task è possibile assegnare tempi ciclo diversi a seconda del numero di operatori che lavorano su un task.

Per esempio, se per realizzare l'assemblaggio di un motore elettrico 1 operatore impiega 30 minuti, può essere ipotizzabile il fatto che aggiungendo un operatore il tempo ciclo diventi di 20 minuti.



Kaizen Indicator System - Google Chrome  
localhost:81/Processi/showProcesso.aspx?id=64&variante=23

# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

[Torna al processo padre](#)

Nome: **New Default Process**

Descrizione: New Default Process Notes

Revisione 0 del 28/06/2013

Tipo di diagramma: PERT

**Tempi ciclo**

Aggiungi tempo ciclo

Numero operatori	Tempo di default	Default

Cliccare sull'icona "+" per aggiungere un tempo ciclo

### Tempi ciclo

Aggiungi tempo ciclo

Numero operatori: 1

Durata prevista: 0 H: 0 m: 0 s

☐ Default

**Flag "default"**

**SALVA**

**Resetta il form**

**Numero di operatori coinvolti**

**Tempo ciclo**

FLAG DEFAULT: se sono presenti più tempi ciclo, quello di default sarà quello che viene preso in prima battuta quando si esegue il lancio in produzione di un articolo. Inoltre è il tempo ciclo che viene mostrato nel diagramma di PERT. Ogni task deve obbligatoriamente avere un tempo ciclo di default.

### Tempi ciclo

Aggiungi tempo ciclo

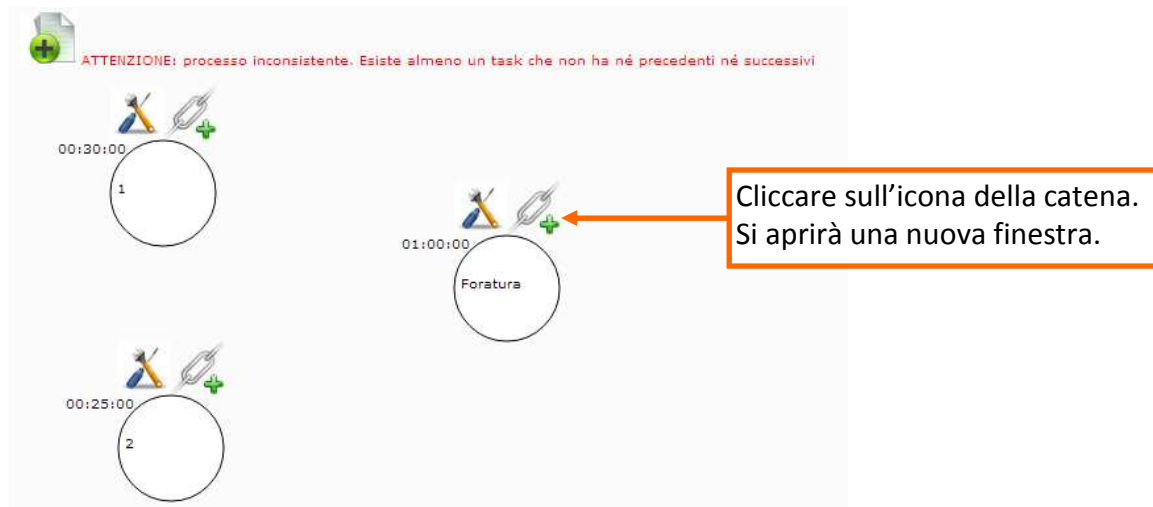
Numero operatori	Tempo di default	Default
1	00:30:00	True

Cliccare sull'icona del cestino per rimuovere un tempo ciclo

I tempi ciclo vengono visualizzati nell'elenco visualizzato in figura.  
E' possibile rimuoverli cliccando sull'icona del cestino.

### 3.7.1.4 Relazioni di precedenza tra due task

Un elemento fondamentale di un PERT sono le relazioni di precedenza.  
Questo servono a determinare quale task deve essere fatto prima e quale dopo.  
Inoltre tutti i task devono avere almeno un precedente oppure un successivo in modo da non lasciarne nessuno isolato.



Nuova finestra di popup aperta:

Admin ▶ Process Manager Reparti Postazioni Commesse Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

## Foratura - New Default Version

Precedenti	Attività corrente	Successivi
NULL ▼	<b>Foratura</b>	NULL ▼

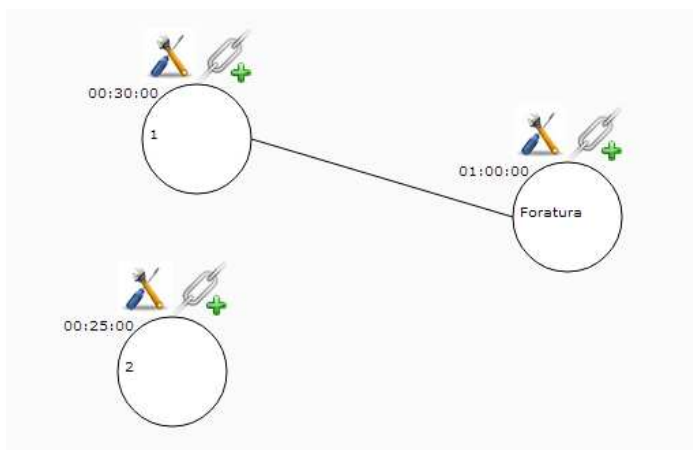
Selezionare precedente

Selezionare successivo

Una volta selezionato un precedente OPPURE un successivo per il task visualizzato nella colonna centrale la finestra si chiuderà automaticamente e la finestra dove è presente il diagramma di PERT verrà automaticamente aggiornata per visualizzare la nuova relazione.


Questa relazione di precedenza è attiva solamente per la variante su cui si sta lavorando.








In questo caso tra i precedenti del task “Foratura” abbiamo selezionato il task “1”.


### 3.7.1.5 Cancellazione di un task da un PERT



**Seleziona una variante**   
[New Default Version](#)



**Variante: New Default Version**    
 New Default Version Notes



**1. Crea il processo produttivo** | [2. Associa il processo produttivo al reparto](#) | 3. Associa i task alle postazioni di esecuzione

Collega un task già esistente alla variante:  

 **ATTENZIONE:** processo inconsistente. Esiste almeno un task che non ha né precedenti né successivi

00:00:00   New Default Process

00:00:00   Foratura

00:00:00   New Default Process

Cliccare sull'icona degli attrezzi associata al task. Si aprirà una nuova finestra

Kaizen Indicator System - Google Chrome  
localhost:81/Processi/showProcesso.aspx?id=64&variante=23

# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

[Torna al processo padre](#)

Nome: **New Default Process**

Descrizione: New Default Process Notes

Revisione 0 del 28/06/2013

Tipo di diagramma: PERT

Tempi ciclo

Aggiungi tempo ciclo		
Numero operatori	Tempo di default	Default

Cliccare sul tasto cancella e attendere il messaggio di avvenuta cancellazione. Poi chiudere la finestra e aggiornare la pagina con il PERT

### 3.7.2 Associazione di un processo al reparto

Nota: è possibile farlo solo se il processo è di tipo PERT.

Una volta completato il processo cliccare sul secondo menu: "2. Associa il processo produttivo al reparto"

**Variante: New Default Version**

New Default Version Notes

1. Crea il processo produttivo | **2. Associa il processo produttivo al reparto** | 3. Associa i task alle postazioni di esecuzione

Collega un task già esistente alla variante: 1

Diagramma di flusso:

```

graph LR
    1((1)) --> Foratura((Foratura))
    2((2)) --> Foratura
  
```

Tempi ciclo:

- Task 1: 00:30:00
- Task 2: 00:25:00
- Foratura: 01:00:00



# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

[1. Crea il processo produttivo](#) | **2. Associa il processo produttivo al reparto** | [3. Associa i task alle postazioni di esecuzione](#)

## Associa il processo produttivo al reparto

PRIMO rev. 0  
Processo di sinistra  
New Default Version



Icona per gestione reparti. Apre una nuova pagina.

<input type="checkbox"/>	2	Assemblaggio 01 - 02	Reparto assemblaggio 0101 - 0102 - 0103
<input checked="" type="checkbox"/>	1	Assemblaggio 0101	0101
<input type="checkbox"/>	4	0104	0104
<input checked="" type="checkbox"/>	0	Reparto assemblaggio	Reparto assemblaggio 1
<input type="checkbox"/>	3	Reparto per test	geringer

Elenco dei reparti. Selezionare la checkbox relativa al reparto per associare il processo ad esso.

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

[1. Crea il processo produttivo](#) | **2. Associa il processo produttivo al reparto** | [3. Associa i task alle postazioni di esecuzione](#)

## Associa il processo produttivo al reparto

PRIMO rev. 0  
Processo di sinistra  
New Default Version



<input type="checkbox"/>	2	Assemblaggio 01 - 02	Reparto assemblaggio 0101 - 0102 - 0103	
<input checked="" type="checkbox"/>	1	Assemblaggio 0101	0101	
<input type="checkbox"/>	4	0104	0104	
<input checked="" type="checkbox"/>	0	Reparto assemblaggio	Reparto assemblaggio 1	
<input checked="" type="checkbox"/>	3	Reparto per test	geringer	

Una volta associato il processo al reparto comparirà l'icona degli attrezzi in corrispondenza del reparto stesso

### 3.7.3 Associazione dei task di un processo alle postazioni di lavoro

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login


[1. Crea il processo produttivo](#) | **2. Associa il processo produttivo al reparto** | [3. Associa i task alle postazioni di esecuzione](#)

#### Associa il processo produttivo al reparto

PRIMO rev. 0  
Processo di sinistra  
New Default Version



<input type="checkbox"/>	2	Assemblaggio 20 - 25	Reparto assemblaggio 2000 - 2700 - 3000	
<input type="checkbox"/>	1	Assemblaggio 20 - 25	Reparto	
<input type="checkbox"/>	4	Assemblaggio 20 - 25	Reparto	
<input type="checkbox"/>	0	Assemblaggio 20 - 25	Reparto assemblaggio 2000 - 2700 - 3000	
<input checked="" type="checkbox"/>	3	Reparto per test	perifer	




Cliccare sull'icona degli attrezzi

Si aprirà la seguente pagina:

Posta in arrivo - mgrisost x Kaizen Indicator System x Kaizen Indicator System x vengo del barrio de boed x

localhost:81/Reparti/managePostazioni.aspx?processID=62&variante=23&repID=3




## Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

[1. Crea il processo produttivo](#) | [2. Associa il processo produttivo al reparto](#) | **3. Associa i task alle postazioni di esecuzione**



Icone di aggiunta e modifica postazioni di lavoro

**Reparto:** Reparto per test  
**Processo:** PRIMO - New Default Version

Task Postazione	
Foratura	<input type="text"/>
1	<input type="text"/>
2	<input type="text"/>

Elenco task e menu a discesa di selezione postazione di lavoro. Selezionare una postazione di lavoro per associarla al task corrispondente

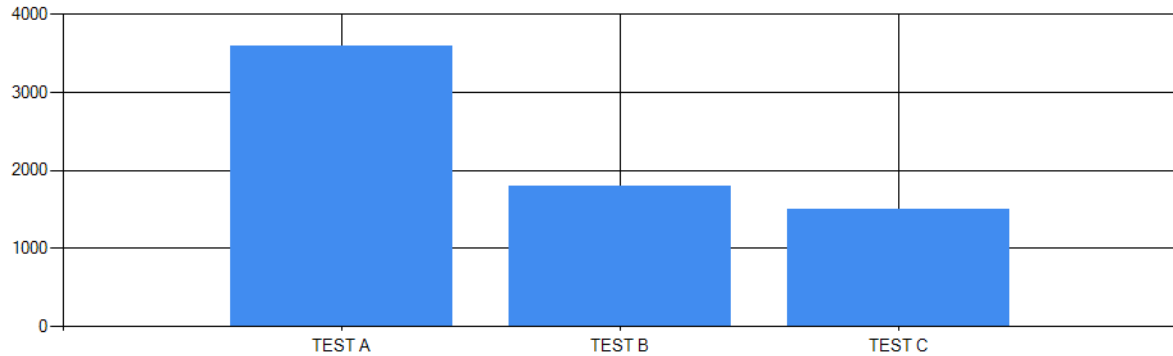
Una volta selezionata una postazione questa viene automaticamente associata al task corrispondente.

Sotto comparirà un diagramma a barre in cui ogni barra rappresenta il carico di lavoro delle postazioni coinvolte nella variante di processo che si sta configurando.

Reperto: Reparto per test  
Processo: PRIMO - New Default Version

#### Task Postazione

Foratura	TEST A
1	TEST B
2	TEST C



Una volta che è stato creato il PERT, che sono stati associati tutti i tempi ciclo ai task e che tutti i task sono associati ad una postazione è possibile lanciare in produzione il processo creato per

## 4 Commesse

Le commesse sono l'implementazione di Kaizen Indicator System del processo commerciale.

Ad ogni commessa viene associato automaticamente il suo id.

Ad ogni commessa è necessario associare il cliente di riferimento.

Le commesse possono avere diversi stati:

- N indica una commessa i cui articoli non sono ancora stati programmati in produzione
- I
- P
- F





# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ **Commesse** ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

## COMMESSE




Aggiungi una commessa

Cliccare sul menu Commesse per accedere alla sezione relativa alle commesse

	ID	Anno	Data inserimento	Cliente	Note	Status
	19	2013	27/06/2013 21:35:45	Commessa 19	Test 19	P
	18	2013	27/06/2013 21:29:18	Commessa 18	Test	P
	17	2013	25/06/2013 22:34:43	1234	The next one	P
	16	2013	21/06/2013 20:05:10	Commessa per SITECAL 3	dsfsd	I
	14	2013	18/06/2013 20:54:09	Prodotti snelli	Ciappini per prodotti snelli	P
	13	2013	17/06/2013 22:27:32	Italo	Prova	I
	7	2013	12/06/2013 22:18:47	dfbdfbdf	dfhbadfbda	I

Elenco commesse aperte

#### 4.1 Aggiunta di una nuova commessa




# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help








Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login


## COMMESSE



Aggiungi una commessa

Cliccare sull'icona "Aggiungi una commessa"

	ID	Anno	Data inserimento	Cliente	Note	Status
	19	2013	27/06/2013 21:35:45	Commessa 19	Test 19	P
	18	2013	27/06/2013 21:29:18	Commessa 18	Test	P
	17	2013	25/06/2013 22:34:43	1234	The next one	P
	16	2013	21/06/2013 20:05:10	Commessa per SITECAL 3	dsfad	I
	14	2013	18/06/2013 20:54:09	Prodotti snelli	Ciappini per prodotti snelli	P
	13	2013	17/06/2013 22:27:32	Italo	Prova	I
	7	2013	12/06/2013 22:18:47	dfbdfbdf	dfhbadfbda	I




# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

## COMMESSE



Aggiungi una commessa

Cliente

Note

Cliccare su SALVA per creare la commessa oppure su RESET per cancellare il form

Inserire il nome del cliente e le note della commessa nel form che viene aperto

Una volta che è creata una nuova commessa si viene portati alla pagina di aggiunta di articoli alla commessa.

## 4.2 Modifica di una commessa



# Kaizen Indicator System





Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager Reparti Postazioni Commesse Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

### COMMESSE




Aggiungi una commessa

	ID	Anno	Data inserimento	Cliente	Note	Status
	19	2013	27/06/2013 21:35:45	Commessa 19	Test 19	P
	18	2013	27/06/2013 21:29:18	Commessa 18	Test	
	17	2013	25/06/2013 22:34:43	1234	The next one	
	16	2013	21/06/2013 20:05:10	Commessa per SITECAL 3	dsfad	
	14	2013	18/06/2013 20:54:09	Prodotti snelli	Ciappini per prodotti snelli	P
	13	2013	17/06/2013 22:27:32	Italo	Prova	I
	7	2013	12/06/2013 22:18:47	dfbdfbdf	dfhbadfbda	I

Cliccare sull'icona del carrello della spesa per entrare nella pagina di modifica della commessa corrispondente.

#### 4.2.1 Aggiunta articoli ad una commessa



# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

[Torna all'elenco commesse](#)



## Aggiunta articoli a commessa

Commessa: 20  
Data inserimento: 30/06/2013 18:35:38  
Note: A Company Making Everything

Articolo:

Data consegna prevista:

giugno 2013						
lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom
27	28	29	30	31	1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30
1	2	3	4	5	6	7

ID Anno Processo Variante Status Data consegna prevista

**Dati relativi alla commessa**

**Seleziona il processo e relativa variante da inserire in produzione**

**Seleziona la data di consegna richiesta**

**Cliccare su SALVA per associare l'articolo alla commessa oppure su RESET per cancellare il form**

Una volta salvati, gli articoli vengono visualizzati nella zona inferiore dello schermo



# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

[Torna all'elenco commesse](#)


## Aggiunta articoli a commessa

Commessa: 20  
Data inserimento: 30/06/2013 18:35:38  
Note: A Company Making Everything

Articolo:

Data consegna prevista:

giugno 2013						
lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom
27	28	29	30	31	1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30
1	2	3	4	5	6	7

**Elenco articoli associati alla commessa**

ID	Anno	Processo	Variant	Status	Data consegna prevista
97	2013	PRIMO	New Default Version	N	19/07/2013 00:00:00

#### 4.2.2 Cancellazione di un articolo da una commessa

La cancellazione di un articolo da una commessa è possibile se e solo se l'articolo non è ancora stato lanciato in produzione (ossia se Status = N).

Se l'articolo non è in stato "N" non sarà nemmeno visibile l'icona per la sua cancellazione.

**Kaizen Indicator System**  
Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

[Torna all'elenco commesse](#)


### Aggiunta articoli a commessa

Commessa: 20  
Data inserimento: 30/06/2013 18:35:38  
Note: A Company Making Everything

Articolo:

Data consegna prevista: 

giugno 2013						
lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom
27	28	29	30	31	1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30
1	2	3	4	5	6	7

ID	Anno	Processo	Variante	Status	Data
97	2013	PRIMO	New Default Version	N	19/07/2013 00:00:00

#### 4.2.3 Modifica della data di consegna di un articolo

**Kaizen Indicator System**  
Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

[Torna all'elenco commesse](#)

### Aggiunta articoli a commessa

Commessa: 20  
Data inserimento: 30/06/2013 18:35:38  
Note: A Company Making Everything

Articolo:

Data consegna prevista: 

luglio 2013						
lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom
24	25	26	27	28	29	30
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31	1	2	3	4

ID	Anno	Processo	Variante	Status	Data consegna prevista
97	2013	PRIMO	New Default Version	N	19/07/2013



Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

[Torna all'elenco commesse](#)



### Aggiunta articoli a commessa

Commessa: 20  
Data inserimento: 30/06/2013 18:35:38  
Note: A Company Making Everything



Articolo:



Data consegna prevista:

luglio 2013						
lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom
24	25	26	27	28	29	30
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31	1	2	3	4

ID	Anno	Processo	Variante	Status	Data consegna prevista
97	2013	PRIMO	New Default Version	N	19/07/2013

Selezionare la nuova data di consegna e cliccare su SALVA per salvarla oppure su RESET per resettare il form

#### 4.2.4 Cancellazione commessa creata

E' possibile cancellare una commessa se e solo se questa non ha articoli associati.

Tuttavia una commessa è cancellabile se e solo se tutti i suoi articoli associati sono in stato N. Qualora una commessa sia cancellabile comparirà l'icona del cestino in fianco alla commessa corrispondente; altrimenti non sarà presente.

Per cancellare una commessa bisogna prima provvedere a rimuovere tutti gli articoli associati.




## Kaizen Indicator System



Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

### COMMESSE

 Aggiungi una commessa

ID	Anno	Data inserimento	Cliente
20	2013	30/06/2013 18:35:38	ACME
19	2013	27/06/2013 21:35:45	Commessa 19
18	2013	27/06/2013 21:29:18	Commessa 18
17	2013	25/06/2013 22:34:43	1234
16	2013	21/06/2013 20:05:10	Commessa per SITECAL 3
14	2013	18/06/2013 20:54:09	Prodotti snelli

Cliccare sull'icona del cestino per cancellare la commessa.

## 5 Production Plan

### 5.1 Lancio nuovi articoli in produzione

Una volta che sono stati inserite nuove commesse e di conseguenza nuovi articoli, è necessario pianificare la loro esecuzione in produzione.

Kaizen Indicator System consente di decidere una data di fine produzione e, basandosi su di essa, mette a calendario l'esecuzione di tutti i task del relativo processo seguendo quanto definito durante i turni di lavoro e tenendo conto di eventuali straordinari e festività.

Per accedere all'interfaccia di visualizzazione degli articoli non ancora pianificati (stato N) posizionare il mouse "Production Plan" e successivamente cliccare su "Nuove commesse".

The screenshot shows the Kaizen Indicator System interface. At the top, there is a navigation bar with the following items: Admin, Process Manager, Reparti, Postazioni, Commesse, Production plan, WorkPlace, and Login. Below the navigation bar, there is a dropdown menu for 'Production plan' with the following options: Nuove commesse, Avanzamento produzione, Storico produzione, Piano Produzione, and Andon Reparto. Below the dropdown menu, there is a table titled 'Righe d'ordine non programmate in produzione'. The table has the following columns: ID, Cliente, Matricola, Processo, Variante, Data prevista fine produzione, Data consegna prevista, and Lancia in produzione. The first row of the table shows the following data: ID 97, Cliente ACME, Matricola PRIMO, Processo New Default Version, Data prevista fine produzione 01/01/1970 00:00:00, Data consegna prevista 19/07/2013, and Lancia in produzione (indicated by a factory icon).

Nell'interfaccia successiva vengono visualizzati tutti gli articoli che non sono ancora stati lanciati in produzione.

Per lanciare in produzione un articolo è necessario specificare:

- Matricola (stringa alfanumerica)
- Data prevista fine produzione

The screenshot shows the Kaizen Indicator System interface, similar to the previous one. However, the 'Production plan' dropdown menu is not visible. Instead, the table 'Righe d'ordine non programmate in produzione' is shown with an additional column, 'Data prevista fine produzione', which is highlighted by an orange box and an arrow pointing to it. The annotation in the orange box reads: 'Elenco articoli non ancora lanciati in produzione'. The table data is the same as in the previous screenshot, but the 'Data prevista fine produzione' column now shows the date '01/01/1970 00:00:00'.

A) Inserire la matricola



# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ Workplace ▶ Login

Cliccare sull'icona "Matricola"

## Righe d'ordine non programmate in produzione

ID	Cliente	Matricola	Processo	Variante	Data prevista fine produzione	Data consegna prevista	Lancia in produzione
97	ACME		PRIMO	New Default Version	01/01/1970 00:00:00	19/07/2013	



# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ Workplace ▶ Login

Inserire la matricola e cliccare su SALVA per salvarla, oppure su UNDO per resettare il campo di testo

## Righe d'ordine non programmate in produzione

ID	Cliente	Matricola	Processo	Variante	Data prevista fine produzione	Data consegna prevista	Lancia in produzione
97	ACME	 	PRIMO	New Default Version	01/01/1970 00:00:00	19/07/2013	

B) Inserire la data di prevista fine produzione




# Kaizen Indicator System


Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ Workplace ▶ Login

## Righe d'ordine non programmate in produzione

ID	Cliente	Matricola	Processo	Variante	Data prevista fine produzione	Data consegna prevista	Lancia in produzione
97	ACME		PRIMO	New Default Version		19/07/2013	

Cliccare sull'icona del calendario




# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ Workplace ▶ Login

### Righe d'ordine non programmate in produzione

ID	Cliente	Matricola	Processo	Variante	Data prevista fine produzione	Data consegna prevista	Lancia in produzione
	97	ACME	001	PRIMO	New Default Version	01/01/1970 00:00:00 luglio 2013 <div> <div> lun mar mer gio ven sab dom </div> <div> 24 25 26 27 28 29 30  1 2 3 4 5 6 7  8 9 10 11 12 13 14  15 16 17 18 19 20 21  22 23 24 25 26 27 28  29 30 31 1 2 3 4 </div> </div>	

0

HH: 0


mm: 0

ss




Selezionare una data ed inserire l'ora di fine produzione; poi cliccare su "SALVA" per salvarla oppure su "UNDO" per resettare il form

### C) Partire con il lancio in produzione




# Kaizen Indicator System


Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ Workplace ▶ Login

### Righe d'ordine non programmate in produzione

ID	Cliente	Matricola	Processo	Variante	Data prevista fine produzione	Data consegna prevista	Lancia in produzione
	97	ACME	001	PRIMO	New Default Version	05/07/2013 00:00:00	19/07/2013

Clicca sull'icona "Lancia in produzione"



Si aprirà una schermata riepilogativa, da cui va selezionato il reparto in cui si vuole che venga realizzato l'articolo.

I reparti selezionabili sono solamente quelli che sono stati associati al processo (vedi paragrafo 3.7.2).



# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

## Configura il processo per la produzione

PRIMO

Revisione: 0

New Default Version

Data prevista fine produzione: 05/07/2013 17:00:00

Data prevista consegna: 19/07/2013

Reparto produttivo:

Selezionare il reparto desiderato dal menu a discesa

Nella schermata che si aprirà si possono vedere i dettagli relativi ai task del processo da lanciare in produzione si possono configurare.

Nella fattispecie, è possibile selezionare, per ogni task, quanti operatori ci dovranno lavorare.

Questo servirà per considerare il corretto tempo ciclo durante il calcolo della programmazione dei tempi.



# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

## Configura il processo per la produzione

PRIMO

Revisione: 0

New Default Version

Data prevista fine produzione: 05/07/2013 17:00:00

Data prevista consegna: 19/07/2013

Reparto produttivo:

Per ogni task selezionare il corretto numero di operatori e attendere che vengano aggiornati i calcoli sui tempi ciclo

ID Task	Numero op	Tempo ciclo	Postazione	Task precedenti	Task successivi	Early Start Time	Late Start Time	Early Finish Time	Late Finish Time
65 2	<input type="text" value="1"/>	0:25:0	TEST C		44 Foratura	00:00:00	00:05:00	00:25:00	00:30:00
64 1	<input type="text" value="1"/>	0:30:0	TEST B		44 Foratura	00:00:00	00:00:00	00:30:00	00:30:00
44 Foratura	<input type="text" value="1"/>	1:0:0	TEST A	64 1 65 2		00:30:00	00:30:00	01:30:00	01:30:00

VERIFICA LA CONFIGURAZIONE

Al termine cliccare su "VERIFICA LA CONFIGURAZIONE"

Nella successiva schermata verrà visualizzato l'elenco dei task che verranno inseriti in produzione, e per ognuno di essi viene data l'indicazione di quanti operatori ci dovranno lavorare, del tempo ciclo previsto e di conseguenza delle date di inizio e fine previste.



**Configura il processo per la produzione**

**PRIMO**

Revisione: 0

New Default Version

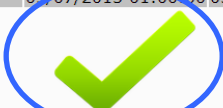
Data prevista fine produzione: 05/07/2013 17:00:00

Data prevista consegna: 19/07/2013

Reparto produttivo:

ID Task	Numero operatori	Tempo ciclo	Postazione	Task precedenti	Task successivi	Early Start Time	Late Start Time	Early Finish Time	Late Finish Time
65 2	<input type="text" value="1"/>	0:25:0	TEST C		44 Foratura	00:00:00	00:05:00	00:25:00	00:30:00
64 1	<input type="text" value="1"/>	0:30:0	TEST B		44 Foratura	00:00:00	00:00:00	00:30:00	00:30:00
44 Foratura	<input type="text" value="1"/>	1:0:0	TEST A	64 1 65 2		00:30:00	00:30:00	01:30:00	01:30:00

ID Nome	Postazione	Numero operatori	Tempo ciclo	Early Start Date	Late Start Date	Early Finish Date	Late Finish Date
64 1	TEST B	1	00:30:00	05/07/2013 00:30:00	05/07/2013 00:30:00	05/07/2013 01:00:00	05/07/2013 01:00:00
65 2	TEST C	1	00:25:00	05/07/2013 00:30:00	05/07/2013 00:35:00	05/07/2013 00:55:00	05/07/2013 01:00:00
44 Foratura	TEST A	1	01:00:00	05/07/2013 01:00:00	05/07/2013 01:00:00	05/07/2013 02:00:00	05/07/2013 02:00:00



Se le date proposte per i task sono accettabili cliccare sul segno di spunta per lanciare l'articolo in produzione; altrimenti tornare indietro e variare il numero di operatori che lavorano su ogni task oppure la data prevista fine produzione.

Se tutto è andato a buon fine verrà visualizzato il messaggio "Articolo inserito correttamente in produzione"

## 5.2 Piano produzione

Il piano produzione è un elenco degli articoli attualmente in produzione (stato I) o pianificati per la produzione (stato P).


Gli articoli in stato I sono visualizzati in verde.

Gli articoli in stato P sono visualizzati in grigio.

Dal piano produzione è possibile:

- Visualizzare lo stato di avanzamento dell'articolo
- Stampare l'elenco dei codici a barre per l'avanzamento dell'articolo (versione estesa)
- Stampare l'elenco dei codici a barre per l'avanzamento dell'articolo (versione compatta)

Per accedere al piano produzione cliccare su Production Plan → Piano Produzione

<div>  <div> <b>Kaizen Indicator System</b>  <small>Chi siamo   Contattaci   Help</small> </div> </div>										
<div> <div>Admin</div> <div>Process Manager</div> <div>Reparti</div> <div>Postazioni</div> <div>Commesse</div> <div>Production plan</div> <div>WorkPlace</div> <div>Login</div> </div>										
ID Anno Cliente				Commissione		Processo		Matricola	Status	Data fine produzione
										Data consegna
										</

### 5.2.3 Stampare l'elenco dei codici a barre per l'avanzamento dell'articolo (versione compatta)

Cliccare sull'icona con il singolo codice a barre per generare l'elenco degli ordini di produzione relativi all'articolo desiderato. In questa versione su ogni pagina ci stanno più codici a barre. Questa versione è più adatta ad un processo di tipo sequenziale, in cui non ci siano attività da svolgere in più postazioni parallele.



57	2013	ACME	20	2013	Reparto - New Default Version	001	P	05/07/2013 17:00:00	19/07/2013	Reparto per test
----	------	------	----	------	-------------------------------	-----	---	---------------------	------------	------------------

## 5.3 Andon

L'Andon implementato da Kaizen Indicator System consente in un sistema visivo che permette di visualizzare lo stato di avanzamento degli articoli lanciati in produzione, evidenziando gli eventuali ritardi e anche le eventuali segnalazioni di problemi che vengono generate dagli utenti.

### 5.3.1 Per reparto

L'Andon per reparto è adatto ad essere visualizzato all'interno di un singolo reparto/linea produttiva e fissa un target per la produzione richiesta e lo scostamento sui reali risultati raggiunti, oltre che a permettere di visualizzare lo stato di avanzamento per ogni task in tempo reale, gli utenti loggati in postazione e la segnalazione di eventuali problematiche rilevate dagli operatori.

Per accedere cliccare su Production plan → Andon Reparto, poi selezionare il reparto desiderato dall'elenco.



**Kaizen Indicator System**  
Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager Reparti Postazioni Commesse Production plan ▶ Workplace ▶ Login

**ANDON REPARTO**

Reparto per test

Last update: 02/07/2013 23:02:15

Produzione prevista: 0, Produzione attuale: 0

- Nuove commesse
- Avanzamento produzione
- Storico produzione
- Piano Produzione
- Andon Reparto

Sulla parte superiore dello schermo verrà visualizzato un riepilogo circa la produttività pianificata e reale e l'elenco degli articoli avviati, con lo stato di avanzamento dei loro task.

**ANDON REPARTO**

Reparto per test

Last update: 02/07/2013 23:09:33

Produzione prevista: 0, Produzione attuale: 0

Indicatore di produttività

Postazioni e operatori

Commissa	Articolo	Cliente	Tipo prodotto	Matricola	Data fine produzione	Data consegna
20/2013	105/2013	ACME	PRIMO - New Default Version	009	03/07/2013 21:00:00	04/07/2013
967 - 1 TEST B	968 - 2 TEST C	969 - Foratura TEST A				
20/2013	99/2013	ACME	Oggetti personalizzati SITECAL - Cassone in ferro	003	04/07/2013 19:00:00	06/07/2013
949 - Taglio barre TEST A	950 - Taglio reti TEST C	951 - Piegatura a freddo TEST C	952 - Foratura TEST A	953 - Montaggio TEST B	954 - Imballaggio TEST B	

Elenco articoli e task

In ogni riga grigia è presente un articolo già iniziato in produzione.

Sotto ad esso troviamo l'elenco dei suoi task, ordinati per data di inizio prevista.

La colorazione dei contenitori di ogni task ha un suo preciso significato:

- VERDE: il task è stato iniziato e terminato correttamente
- BLU: il task è in corso di esecuzione
- GIALLO: il task potrebbe essere avviato, benché non sia ancora in ritardo
- ROSSO: il task è in ritardo e presumibilmente tutto il processo ne subirà le conseguenze

Nella parte inferiore della schermata sono presenti gli articoli pianificati in produzione ma non ancora iniziati.

Allo stesso modo i colori hanno il loro significato:

- VERDE significa che si può ancora attendere ad iniziare l'articolo
- ROSSO significa che l'articolo è già da ora in ritardo

#### Articoli da avviare

Last update: 02/07/2013 23:14:32

Commissa	Articolo	Cliente	Tipo prodotto	Matricola	Status	Data fine produzione	Data consegna
20/2013	98/2013	ACME	PRIMO - New Default Version	002	P	04/07/2013 22:00:00	05/07/2013
20/2013	104/2013	ACME	Oggetti personalizzati SITECAL - Cassone in ferro	005	P	04/07/2013 23:59:00	09/07/2013
20/2013	103/2013	ACME	Oggetti personalizzati SITECAL - Scaffalatura standard	006	P	04/07/2013 20:00:00	09/07/2013
20/2013	100/2013	ACME	Oggetti personalizzati SITECAL - Scaffalatura standard	004	P	04/07/2013 21:00:00	09/07/2013
20/2013	102/2013	ACME	Oggetti personalizzati SITECAL - Scaffalatura standard	007	P	04/07/2013 22:00:00	10/07/2013
20/2013	101/2013	ACME	Oggetti personalizzati SITECAL - Cassone in ferro	008	P	04/07/2013 23:00:00	10/07/2013
20/2013	97/2013	ACME	PRIMO - New Default Version	001	P	05/07/2013 17:00:00	19/07/2013
16/2013	84/2013	Commissa per SITECAL 3	Oggetti personalizzati SITECAL - Cassone in ferro	91	P	05/07/2013 00:00:00	23/07/2013
18/2013	90/2013	Commissa 18	Oggetti personalizzati SITECAL - Scaffalatura standard	148	P	28/07/2013 17:40:00	29/07/2013
19/2013	95/2013	Commissa 19	Oggetti personalizzati SITECAL - Scaffalatura standard	153	P	02/08/2013 16:00:00	03/08/2013

### 5.3.2 Completo

L'Andon completo consiste nell'Andon di reparto allargato a tutti gli articoli di tutti i reparti produttivi.

Per sua natura è privo di indicazioni di produttività in quanto differiscono di reparto in reparto.

## 5.4 Storico produzione

## 6 WorkPlace

Il WorkPlace o Gemba, è la sezione di Kaizen Indicator System dedicata agli operatori, all'interno della quale ogni operatore deve segnalare in tempo reale in quali postazioni sta lavorando, quali task sta eseguendo, quali ha terminato e se riscontra problemi durante lo svolgimento del suo lavoro.

Ci sono due versioni implementate del WorkPlace che differiscono unicamente per le interfacce utente.

### 6.1 Web

Il Web WorkPlace è la sezione di Kaizen Indicator System che consente di gestire l'avanzamento dei task di produzione tramite una semplice interfaccia web da utilizzare con un mouse.

Per utilizzare questa interfaccia è necessario accedere a Kaizen Indicator System con il proprio username e la propria password.

Successivamente cliccare sulla voce di menu WorkPlace.

#### 6.1.1 Check-In Postazione

**Kaizen Indicator System**  
Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager Reparti Postazioni Commesse Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

**Postazioni di lavoro attive**  
Non hai effettuato il check-in in nessuna postazione.

**Check-in postazione di lavoro**

Postazione	Task	Utenti loggati
23 000	Foratura	
22 000	Piegatura	
20 000	Saldatura	
21 000	Taglio	

Cliccare sull'icona dell'ingresso per fare il check-in in una postazione di lavoro

Visualizzazione altri utenti in postazione

Le postazioni in cui hai eseguito il check-in compariranno nel lato sinistro dello schermo, sotto la sezione "Postazioni di lavoro attive".





# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

m.griso

## Postazioni di lavoro attive

Altri utenti in postazione	
	23 000Foratura

## Check-in postazione di lavoro

Matteo Griso (m.griso)		Utenti loggati
	22 000Piega	
	20 000Saldatura	
	21 000Taglio	

Cliccare poi sull'icona del dettaglio della postazione all'interno della quale si vuole lavorare per visualizzare l'elenco dei task da eseguire in quella postazione.



# Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin ▶ Process Manager ▶ Reparti ▶ Postazioni ▶ Commesse ▶ Production plan ▶ WorkPlace ▶ Login

m.griso

## Postazioni di lavoro attive

Altri utenti in postazione	
	23 000Foratura

## Check-in postazione di lavoro

Matteo Griso (m.griso)		Utenti loggati
	22 000Piega	
	20 000Saldatura	
	21 000Taglio	

I task all'interno dell'interfaccia successiva sono ordinati a seconda della data di inizio "al più tardi".

Ogni task è rappresentato da una riga.


La colorazione delle righe, anche in questo caso, presenta un suo significato:

- Bianco significa che si può ancora attendere ad avviare il task

- Giallo significa che il task si può avviare ma il mancato avvio non compromette la puntualità dell'intero processo
- Rosso significa che il task è in ritardo e deve essere iniziato, pena il ritardo dell'intero processo.

</

## 6.1.2 Avvio task



Kaizen Indicator System

Chi siamo | Contattaci | Help

Admin

Process Manager

Report

Postazioni

Commesse

Production plan








WorkPlace

Login

TEST A

Task disponibili

Cliccare sull'icona "PLAY" per iniziare il task desiderato.

	Commissa	Anno	Cliente	Prodotto	Processo	Matricola	ID	Name	Early Start	Late Start	Early Finish	Late Finish	N° operatori richiesti	N° operatori attivi	Status	Operatori attivi
	20	2013	ACME	105/2013	PRIMO - New Default Version	009	969	Foratura	03/07/2013 20:00:00	03/07/2013 20:00:00	03/07/2013 21:00:00	03/07/2013 21:00:00	1	0	N	
	20	2013	ACME	103/2013	Oggetti personalizzati SITECAL - Scaffalatura standard	006	961	Taglio barre	04/07/2013 19:29:00	04/07/2013 19:29:00	04/07/2013 19:34:00	04/07/2013 19:34:00	1	0	N	
	20	2013	ACME	103/2013	Oggetti personalizzati SITECAL - Scaffalatura standard	006	962	Taglio lastre	04/07/2013 19:29:00	04/07/2013 19:31:00	04/07/2013 19:32:00	04/07/2013 19:34:00	1	0	N	
	20	2013	ACME	100/2013	Oggetti personalizzati SITECAL - Scaffalatura standard	004	970	Taglio barre	04/07/2013 20:29:00	04/07/2013 20:29:00	04/07/2013 20:34:00	04/07/2013 20:34:00	1	0	N	
	20	2013	ACME	100/2013	Oggetti personalizzati SITECAL - Scaffalatura standard	004	971	Taglio lastre	04/07/2013 20:29:00	04/07/2013 20:31:00	04/07/2013 20:32:00	04/07/2013 20:34:00	1	0	N	
	20	2013	ACME	102/2013	Oggetti personalizzati SITECAL - Scaffalatura standard	007	976	Taglio barre	04/07/2013 21:29:00	04/07/2013 21:29:00	04/07/2013 21:34:00	04/07/2013 21:34:00	1	0	N	
	20	2013	ACME	102/2013	Oggetti personalizzati SITECAL - Scaffalatura standard	007	977	Taglio lastre	04/07/2013 21:29:00	04/07/2013 21:31:00	04/07/2013 21:32:00	04/07/2013 21:34:00	1	0	N	


I task che il tale operatore sta eseguendo compariranno sulla parte alta della finestra e avranno icone di gestione diverse rispetto ai task da avviare.

La colorazione delle righe, anche in questo caso, presenta un suo significato:

- Bianco significa che si può ancora attendere ad avviare il task
- Giallo significa che il task si può avviare ma il mancato avvio non compromette la puntualità dell'intero processo
- Rosso significa che il task è in ritardo e deve essere iniziato, pena il ritardo dell'intero processo.

Il task avviato inoltre scompare dall'elenco dei task da avviare, per l'operatore che l'ha avviato.

Altri operatori vedranno che questo task è in corso di esecuzione e chi lo sta eseguendo ma potranno sempre avviarlo per prenderne parte.






**Kaizen Indicator System**  
Chi siamo | Contattaci | Help





Admin | Process Manager | Reporti | Postazioni | Commesse | Production plan | Workplace | Login

**TEST A**

**Task avviati da te**

	Commissa	Cliente	Prodotto	Processo	Matricola	ID	Name	Early Start	Late Start	Early Finish	Late Finish	N° operatori richiesti	N° operatori attivi	Status	Operatori attivi	
 	20/2013	ACME	105/2013	PRIMO - New Default Version	009	969	Foratura	03/07/2013 20:00:00	03/07/2013 20:00:00	03/07/2013 21:00:00	03/07/2013 21:00:00	1		I	m.giso	


**Task disponibili**

	Commissa	Anno	Cliente	Prodotto	Processo	Matricola	ID	Name	Early Start	Late Start	Early Finish	Late Finish	N° operatori richiesti	N° operatori attivi	Status	Operatori attivi
	20	2013	ACME	103/2013	Oggetti personalizzati SITECAL - Scaffalatura standard	006	961	Taglio barre	04/07/2013 19:29:00	04/07/2013 19:29:00	04/07/2013 19:34:00	04/07/2013 19:34:00	1	0	N	
	20	2013	ACME	103/2013	Oggetti personalizzati SITECAL - Scaffalatura standard	006	962	Taglio lastre	04/07/2013 19:29:00	04/07/2013 19:31:00	04/07/2013 19:32:00	04/07/2013 19:34:00	1	0	N	
	20	2013	ACME	100/2013	Oggetti personalizzati SITECAL - Scaffalatura standard	004	970	Taglio barre	04/07/2013 20:29:00	04/07/2013 20:29:00	04/07/2013 20:34:00	04/07/2013 20:34:00	1	0	N	
	20	2013	ACME	100/2013	Oggetti personalizzati SITECAL - Scaffalatura standard	004	971	Taglio lastre	04/07/2013 20:29:00	04/07/2013 20:31:00	04/07/2013 20:32:00	04/07/2013 20:34:00	1	0	N	

### 6.1.3 Pausa task

Cliccare sull'icona della PAUSA per mettere in pausa il task.

Questo scomparirà dall'elenco dei task avviati ed il task entrerà in stato "P" se non lo sta eseguendo nessun altro.






**Kaizen Indicator System**  
Chi siamo | Contattaci | Help





Admin | Process Manager | Reporti | Postazioni | Commesse | Production plan | Workplace | Login

**TEST A**

**Task avviati da te**

	Commissa	Cliente	Prodotto	Processo	Matricola	ID	Name	Early Start	Late Start	Early Finish	Late Finish	N° operatori richiesti	N° operatori attivi	Status	Operatori attivi	
 	20/2013	ACME	105/2013	PRIMO - New Default Version	009	969	Foratura	03/07/2013 20:00:00	03/07/2013 20:00:00	03/07/2013 21:00:00	03/07/2013 21:00:00	1		I	m.giso	


**Task disponibili**

	Commissa	Anno	Cliente	Prodotto	Processo	Matricola	ID	Name	Early Start	Late Start	Early Finish	Late Finish	N° operatori richiesti	N° operatori attivi	Status	Operatori attivi
	20	2013	ACME	103/2013	Oggetti personalizzati SITECAL - Scaffalatura standard	006	961	Taglio barre	04/07/2013 19:29:00	04/07/2013 19:29:00	04/07/2013 19:34:00	04/07/2013 19:34:00	1	0	N	
	20	2013	ACME	103/2013	Oggetti personalizzati SITECAL - Scaffalatura standard	006	962	Taglio lastre	04/07/2013 19:29:00	04/07/2013 19:31:00	04/07/2013 19:32:00	04/07/2013 19:34:00	1	0	N	
	20	2013	ACME	100/2013	Oggetti personalizzati SITECAL - Scaffalatura standard	004	970	Taglio barre	04/07/2013 20:29:00	04/07/2013 20:29:00	04/07/2013 20:34:00	04/07/2013 20:34:00	1	0	N	
	20	2013	ACME	100/2013	Oggetti personalizzati SITECAL - Scaffalatura standard	004	971	Taglio lastre	04/07/2013 20:29:00	04/07/2013 20:31:00	04/07/2013 20:32:00	04/07/2013 20:34:00	1	0	N	

### 6.1.4 Fine task

Cliccare sull'icona del segno di spunta per terminare il task desiderato.

Se altri utenti stanno lavorando allo stesso task, questo verrà terminato per tutti quanti gli utenti. Il task poi scomparirà dall'elenco dei task avviati e anche dall'elenco dei task da avviare.





# Kaizen Indicator System


Chi siamo | Contattaci | Help

Admin | Process Manager | Reporti | Postazioni | Commesse | Production plan | Workplace | Login





TEST A

Task avviati da te

	Commissa	Cliente	Prodotto	Processo	Matricola	ID	Name	Early Start	Late Start	Early Finish	Late Finish	N° operatori richiesti	N° operatori attivi	Status	Operatori attivi
 	20/2013	ACME	105/2013	PRIMO - New Default Version	009	969	Foratura	03/07/2013 20:00:00	03/07/2013 20:00:00	03/07/2013 21:00:00	03/07/2013 21:00:00	1		I	m.g.rio




Task disponibili

	Commissa	Anno	Cliente	Prodotto	Processo	Matricola	ID	Name	Early Start	Late Start	Early Finish	Late Finish	N° operatori richiesti	N° operatori attivi	Status	Operatori attivi
	20	2013	ACME	103/2013	Oggetti personalizzati SITECAL - Scaffalatura standard	006	961	Taglio barre	04/07/2013 19:29:00	04/07/2013 19:29:00	04/07/2013 19:34:00	04/07/2013 19:34:00	1	0	N	
	20	2013	ACME	103/2013	Oggetti personalizzati SITECAL - Scaffalatura standard	006	962	Taglio lastre	04/07/2013 19:29:00	04/07/2013 19:31:00	04/07/2013 19:32:00	04/07/2013 19:34:00	1	0	N	
	20	2013	ACME	100/2013	Oggetti personalizzati SITECAL - Scaffalatura standard	004	970	Taglio barre	04/07/2013 20:29:00	04/07/2013 20:29:00	04/07/2013 20:34:00	04/07/2013 20:34:00	1	0	N	
	20	2013	ACME	100/2013	Oggetti personalizzati SITECAL - Scaffalatura standard	004	971	Taglio lastre	04/07/2013 20:29:00	04/07/2013 20:31:00	04/07/2013 20:32:00	04/07/2013 20:34:00	1	0	N	

## 6.1.5 Segnalazione problemi

Cliccare sull'icona del "pericolo generico" per segnalare un problema.





# Kaizen Indicator System


Chi siamo | Contattaci | Help

Admin | Process Manager | Reporti | Postazioni | Commesse | Production plan | Workplace | Login





TEST A

Task avviati da te

	Commissa	Cliente	Prodotto	Processo	Matricola	ID	Name	Early Start	Late Start	Early Finish	Late Finish	N° operatori richiesti	N° operatori attivi	Status	Operatori attivi
 	20/2013	ACME	105/2013	PRIMO - New Default Version	009	969	Foratura	03/07/2013 20:00:00	03/07/2013 20:00:00	03/07/2013 21:00:00	03/07/2013 21:00:00	1		I	m.g.rio



Task disponibili

	Commissa	Anno	Cliente	Prodotto	Processo	Matricola	ID	Name	Early Start	Late Start	Early Finish	Late Finish	N° operatori richiesti	N° operatori attivi	Status	Operatori attivi
	20	2013	ACME	103/2013	Oggetti personalizzati SITECAL - Scaffalatura standard	006	961	Taglio barre	04/07/2013 19:29:00	04/07/2013 19:29:00	04/07/2013 19:34:00	04/07/2013 19:34:00	1	0	N	
	20	2013	ACME	103/2013	Oggetti personalizzati SITECAL - Scaffalatura standard	006	962	Taglio lastre	04/07/2013 19:29:00	04/07/2013 19:31:00	04/07/2013 19:32:00	04/07/2013 19:34:00	1	0	N	
	20	2013	ACME	100/2013	Oggetti personalizzati SITECAL - Scaffalatura standard	004	970	Taglio barre	04/07/2013 20:29:00	04/07/2013 20:29:00	04/07/2013 20:34:00	04/07/2013 20:34:00	1	0	N	
	20	2013	ACME	100/2013	Oggetti personalizzati SITECAL - Scaffalatura standard	004	971	Taglio lastre	04/07/2013 20:29:00	04/07/2013 20:31:00	04/07/2013 20:32:00	04/07/2013 20:34:00	1	0	N	

Questo causerà la comparsa di un allarme sull'Andon del reparto specifico.

L'allarme potrà essere disattivato solo da una persona preposta e con determinati permessi di accesso, previo la spiegazione della causa della problematica e della sua risoluzione immediata.

## ANDON REPARTO

Reparto per test

### Warning aperti

Last update: 2013/07/03 21:38:24



Last update: 03/07/2013 21:35:24

Produzione prevista: **0**, Produzione attuale: **0**

03/07/2013 18:00:00 - 04/07/2013 02:00:00

### Articoli avviati


Last update: 03/07/2013 21:38:06

Commissa	Articolo	Cliente	Tipo prodotto	Matricola	Data fine produzione	Data consegna
20/2013	105/2013	ACME	PRIMO - New Default Version	009	03/07/2013 21:00:00	04/07/2013
967 - 1 TEST B	968 - 2 TEST C	969 - Foratura TEST A				
20/2013	99/2013	ACME	Oggetti personalizzati SITECAL - Cassone in ferro	003	04/07/2013 19:00:00	06/07/2013
949 - Taglio barre TEST A	950 - Taglio reti TEST C	951 - Piegatura a freddo TEST C	952 - Foratura TEST A	953 - Montaggio TEST B	954 - Imballaggio TEST B	

## 6.1.6 Check-Out Postazione

Cliccare sull'icona dell'uscita per eseguire il check-out dalla postazione.

Il check-out è possibile se e solo se non ci sono task avviati da te in quella postazione.



# Kaizen Indicator System


Chi siamo | Contattaci | Help

[Admin](#) ▶ [Process Manager](#) [Reparti](#) [Postazioni](#) [Commesse](#) [Production plan](#) ▶ [WorkPlace](#) ▶ [Login](#)

m.griso

### Postazioni di lavoro attive




Altri utenti in postazione

	23 000	Foratura
---	--------	----------

### Check-in postazione di lavoro

Matteo Griso (m.griso)

Utenti loggati

	22 000	Piega
	20 000	Saldatura
	21 000	Taglio

## 6.2 Barcode