

Raggr. 787    Comm.    1    del 17/02/2023    Stg. A2023    Art.20201    Mod.57128    GIUBBINO M/L    ZIP

Fil. 202 CASHMERE    100% WS

3 LAVAGGIO A MANO    4 NO CANDEGGIO    1 STIRO BASSA TEMP.

1 LAVAGGIO A SECCO    3 ASCIUGATURA IN PIANO

Col	44	46	48	50	52	54	56	58	60	Totale	Cons.Cliente	Codice	Descrizione Materiale	
039		5	13	21	19	15	9	3		85		41.110.00.732.000	CUCIRINO 120 MT.5000	
												42.467. .034.000	ZIP ART.4673333 CM.60	
												50.120.00.001.000	VELINA CM.29X40 MAG U	
												10.155.00.061.000	CASHMERE 2/28	
												76.888.00.888.000	****	
												10.155.00.039.000	CASHMERE 2/28	
049			9	12	11	10	5		1	48		41.110.00.362.000	CUCIRINO 120 MT.5000	
												42.467. .186.000	ZIP ART.4673333 CM.62	
												50.120.00.001.000	VELINA CM.29X40 MAG U	
												10.155.00.061.000	CASHMERE 2/28	
												76.888.00.888.000	****	
												10.155.00.049.000	CASHMERE 2/28	
061				1	1	1				3	3	28/07/2023	41.110.00.304.000	CUCIRINO 120 MT.5000
												42.467. .384.000	ZIP ART.4673333 CM.64	
												50.120.00.001.000	VELINA CM.29X40 MAG U	
												10.155.00.039.000	CASHMERE 2/28	
												76.888.00.888.000	****	
												10.155.00.061.000	CASHMERE 2/28	
072			3	7	6	6	4	3	1	30		41.110.00.316.000	CUCIRINO 120 MT.5000	
												42.467. .306.000	ZIP ART.4673333 CM.62	
												50.120.00.001.000	VELINA CM.29X40 MAG U	
												10.155.00.049.000	CASHMERE 2/28	
												76.888.00.888.000	****	
												10.155.00.072.000	CASHMERE 2/28	
098				2	2	2	2			8		41.110.00.323.000	CUCIRINO 120 MT.5000	
												42.467. .999.000	ZIP ART.4673333 CM.64	
												50.120.00.001.000	VELINA CM.29X40 MAG U	
												10.155.00.061.000	CASHMERE 2/28	
												76.888.00.888.000	****	
												10.155.00.098.000	CASHMERE 2/28	
099			2	4	4	5	2	1	1	19	4	28/07/2023	41.110.00.324.000	CUCIRINO 120 MT.5000
												42.467. .580.000	ZIP ART.4673333 CM.62	
												50.120.00.001.000	VELINA CM.29X40 MAG U	
												10.155.00.072.000	CASHMERE 2/28	
												76.888.00.888.000	****	
												10.155.00.099.000	CASHMERE 2/28	
520			1	2	2	2	1	1		9		41.110.00.691.000	CUCIRINO 120 MT.5000	
												42.467. .381.000	ZIP ART.4673333 CM.62	
												50.120.00.001.000	VELINA CM.29X40 MAG U	
												10.155.00.061.000	CASHMERE 2/28	
												76.888.00.888.000	****	
												10.155.00.520.000	CASHMERE 2/28	
521		1	5	10	12	10	7	2		47		41.110.00.527.000	CUCIRINO 120 MT.5000	
												42.467. .578.000	ZIP ART.4673333 CM.60	
												50.120.00.001.000	VELINA CM.29X40 MAG U	
												10.155.00.049.000	CASHMERE 2/28	

													P2/6	
Raggr. 787	Comm.	1	del 17/02/2023		Stg. A2023	Art.20201		Mod.57128		GIUBBINO M/L ZIP		Linea di prod.		
													76.888.00.888.000	****
													10.155.00.521.000	CASHMERE 2/28
598		5	28	44	48	38	19	4	1	187	29	28/07/2023	41.110.00.598.000	CUCIRINO 120 MT.5000
													42.467. .931.000	ZIP ART.4673333 CM.60
													50.120.00.001.000	VELINA CM.29X40 MAG U
													10.155.00.072.000	CASHMERE 2/28
													76.888.00.888.000	****
													10.155.00.598.000	CASHMERE 2/28

-----									
Tot.Assegn.	11	61	103	105	89	49	14	4	436
Consegna	--1--	--2--	--3--	--4--	--5--	--6--			
Capi	224	211	1						
Mercato	--1--	--2--							
Capi	103	333							

ELENCO PARTI - FINITURE - COMPONENTI PER REALIZZARE IL CAPO

Codice	Descrizione	UM	Quantità
3009	DAVANTI AGO SCARTATO		
3100	SCHIENA		
3200	MANICA LUNGA		
3200	MANICA LUNGA		
6001	COLLI NR.		
6007	BALZA DAVANTI		
6012	BALZA DIETRO		
6021	POLSI		
7318	STRISCIA ZIP		
7292	FILO X IMPUNTURE CONTRASTO		
10.155.00.000	CASHMERE 2/28	GR	5.232,00
41.110.00.000	CUCIRINO 120 MT.5000	MT	10.900,00
42.467.60.000	ZIP ART.4673333 CM.60	NR	11,00
42.467.62.000	ZIP ART.4673333 CM.62	NR	61,00
42.467.64.000	ZIP ART.4673333 CM.64	NR	103,00
42.467.66.000	ZIP ART.4673333 CM.66	NR	105,00
42.467.68.000	ZIP ART.4673333 CM.68	NR	89,00
42.467.70.000	ZIP ART.4671189 CM.70	NR	49,00
42.467.72.000	ZIP ART.4671189 CM.72	NR	14,00
42.467.74.000	ZIP ART.4671189 CM.74	NR	4,00
50.120.00.000	VELINA CM.29X40 MAG UOM	NR	436,00
76.888.00.000	****	GR	5.232,00

=====										
Percorso										
----- T A G L I E -----										



Raggr. 787    Comm.    1    del 17/02/2023   Stg. A2023   Art.20201   Mod.57128   GIUBBINO M/L   ZIP

Linea di prod.

N°1 ZIP DAVANTI \_ SEGNO COLLO CM 7,5 - SEGNO BALZA 6,5  
 + FARE UN SEGNO A METÀ ZIP ESCLUSO BALZA E COLLO

PREPARAZIONE STRISCIA - ZIP	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0	76,0
-----------------------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

N.º2 STRISCETTE ZIP  
N.B. TAGLIARE DOPO TRATTATE E VAPORIZZATE.

DURKOPP	FARE UN TRAPUNTO DA CIMA A FONDO DENTRO GLI AGHI SCARTI AI LATI, NON QUELLO CENTRALE, CON IL FILO CONTRASTO E PUNTO LUNGO ,PERCHÈ DOPO IL TRATTAMENTO L'AGO SCARTO NON SI RIVEDE
---------	--

RIMAGLIO	A SÈ SULLO SCOLLO DIETRO A 1 FILO FIN 16, PUNTINO AL DIRITTO COLORE CONTRASTO ESTENSIONE CM 23,0
----------	---

SPALLE, MANICHE E METTERE IL PEZZETTO PARI ALL'AUMENTO A 1 FILO FIN 16

O.V.	CHIUSURA
------	----------

FINISSAGGIO	A MANO E METTERE I CAPI AL ROVESCIO
-------------	-------------------------------------

IMBASTITRICE IMBASTIRE I CAPI IN FONDO ALLA BALZA AL ROVESCIO

TRATTAMENTO	4 MINUTI SAPONE + 2 MINUTI RISCIAQUO + 30 MINUTI AMMORBIDENTE 50°
	N.B. TRATTARE INSIEME AI CAPI ANCHE LA STRISCETTA ZIP

NOTA BENE NB: MANDARE I CAPI IN CONFEZIONE PER ESSERE COMPLETATI

2° TAGLIO	PRIMA DI TAGLIARE IL DAVANTI, FARE IL SEGNO DELLA METÀ ESCLUSO BALZA E COLLO, POI TAGLIARE IL DAVANTI DENTRO L'AGO SCARTO
-----------	--

RIMAGLIO	COLLO PARI AI RIFERIMENTI A 2 FILI FIN.10; TG.50-52	DIETRO	+	LATO
		CM 18,0	+	13,2

E FAR AVANZARE AI LATI DEL COLLO 1 MAGLIETTA DI MAGLIA DALL'AGO SCARTO QUELLO ESTERNO

APPLICARE LA BALZA DAVANTI E DIETRO E I POLSI,  
PARI AI RIFERIMENTI DI METÀ A 2 FILI FIN.10;  
N.B. PUNTINO AL DIRITTO; TG.50 METÀ BALZA \_ TG.50 METÀ POLSO  
CM 24,0 CM 11,7

E FAR AVANZARE SUL CENTRO DAVANTI 1 MAGLIETTA DI MAGLIA DALL'AGO SCARTO QUELLO ESTERNO

CHIUDERE LE BALZE E I POLSI A 1 FILO FIN 16, E FAR COMBINARE LA COSTA

STIRO A MANO	STIRARE IL DAVANTI DA CIMA A FONDO PARI ALLA BALZA E IL COLLO, PARI ALLA MAGLIETTA DOPO L'AGO SCARTO
--------------	---

FINISSAGGIO	A MANO RIFINIRE I PEZZETTINI SOTTO E SOPRA
-------------	--

DURKOPP	PREPARARE LA ZIP CON LA STRISCIA, FARE L'AVANTI E INDIETRO DALLA PARTE CHE SI SFILA, PARI AL SEGNO, POI APPLICARE, LA PARTE CON L'AVANTI E INDIETRO VÀ SOTTO.
	SOPRA FAR AVANZARE LA STRISCETTA DI 1 CM
	POI APPLICARE LA ZIP ALLA MAGLIA SEGUENDO LA CUCITURA IN LINEA ALLA COSTA DEL COLLO E DELLA BALZA

FINISSAGGIO	A MANO
	NB: NEL PEZZO DELLA STRISCETTA ZIP SOPRA FARE L'INFILATURA

Raggr. 787

Comm. 1

del 17/02/2023

Stg. A2023

Art.20201

Mod.57128

GIUBBINO M/L ZIP

P4/6

Linea di prod.

----- T A G L I E -----									
		44	46	48	50	52	54	56	58 60
STIRO - LARGHEZZA					54,0				
STIRO - LARGHEZZA FONDO					47,0				
STIRO - LUNGHEZZA					66,0				
STIRO - LUNG. MANICA					65,0				
STIRO - MUSCOLO					18,2				
STIRO - SPALLA					41,0				
STIRO - GIRO					23,0				
STIRO - BALZE					6,5				
STIRO - POLSI					6,5				
STIRO - COPPINO					17,5				
STIRO - COLLO ALT.					7,2				

ALTEZZA COLLO CM 7,2

STIRATO A 20 LEGGERO

RIPASSO

=====

ATTENZIONE! SE VENGONO USATI I SEGUENTI FIL/COL/BAG/PARTITE, SEGUIRE LE RELATIVE ISTRUZIONI.

=====

FIL COL BG PARTITA

Raggr. 787

Comm.

1

del 17/02/2023

Stg. A2023

Art.20201

Mod.57128

GIUBBINO M/L ZIP

P5/6

Linea di prod.

COD GRUPPO OPERAZIONE		
-----		
333	SFILAT.COLLI	F
332	SFILAT.COSTINE/POLSI	F
343	ASSEMBLAGGIO FINITURE MT.	F
320	SPECCHIATURA	T
328	ASSEMBLAGGIO	T

NB.

I COD.GRUPPO OPERAZIONE STAMPATI X ASSEMBLAGGIO VANNO DA 300 A 400.

Raggr. 787

Comm. 1

del 17/02/2023

Stg. A2023

Art.20201

Mod.57128

GIUBBINO M/L ZIP

P6/6

Linea di prod.

COD	GRUPPO OPERAZIONE	COMMENTI
929	RIPARAZIONE TELI SPECCHIATI T	
939	PRESTIRO (CONFEZIONE)	
580	DRK PREP.ZIP AV + IND+APP. STR	
502	SEGNATURA ZIP	
504	APERTURA DAVANTI	
614	LAVORO A MANO	STR MT
604	FERRO VAPORE	STIRARE AGO/SCAR
608	FERRO VAPORE	STIRARE DAVANTI
461	RIM SPALLE F.16	
463	RIM MANICHE F.16	
517	SFILATURE RIM SPALLE E MANICHE	
562	RIM F.16 A SÈ SCOLLO DIETRO	
536	RIM COLLO F.10	
538	RIM POLSI F.10	
539	RIM BALZE F.10	BALZA DAVANTI
540	RIM STRISCE F.10	BALZA DIETRO
551	RIM POLSI F.16	CHIUD. BAL+POLSI
582	SFILATURA RIMAGLIO	
655	DRK APPLICAZIONE ZIP	
441	IMBASTITURA PRE-TRATTAMENTO	
579	SFILATURA IMBASTITURA / CATENE	
476	CHIU.S. OV FIANCHI MANICHE	
907	TRAVETTATRICE	
913	FINISSAGGIO	
912	FINISSAGGIO SECONDA PARTE	FIN.DOPO ZIP
803	FINISSAGGIO STRISCE	RIFIN.PEZZETTINI
930	CONTROLLO E RIPARAZ.CAPI CONF	
942	STIRO	
946	RIPASSO	
948	PREP.ETICHETTE	
950	CONTROLLO LUNGH/LARGH. FINALE	
952	SMACCHIATURA	
953	CONTROLLO GENERALE	
955	PIEGATURA IMBUSTATURA	
956	ASSEGNAZIONE ORDINI	
957	PREPARAZIONE CARTELLINO	
959	ETICHETTATURA + CONTROLLO	
960	ATTACCATURA CARTELLINO	
954	RIPARAZIONE DIFETTI VARI	

NB.

I COD.GRUPPO OPERAZIONE STAMPATI X LA CONFEZIONE VANNO DA 401 A 999.