MAGLIERIA			COMMESSA PER CONFEZION	NE 02600001	* A 2 O 2 4 O 2 6 O O O O O 1 *	-PBD
					P1/5	
Raggr. 260 Comm.	1 del	6/12/2023 Stg. A2024	Art.18120 Mod.58108 I	LUPETTO M/L		
Fil. 181 CHEOPE 3/50		100% CO				
3 LAVAGGIO A MANO		4 NO CAI	NDEGGIO	1 STIRO	BASSA TEMP.	

Fil. 181 CHEOPE 3 LAVAGGIO A MAN 1 LAVAGGIO A SEC	0	4 NO CANDEGGIO 1 STIRO BASSA TEMP.													
Col	44	46	48	50	52	54	56	58	60	Tota	ale	Co	ns.Cliente	Codice	Descrizione Materiale
001	13	35	30	15	6	2				:	101	101	12/07/2024		
050	6	10	10	6	2	1					35	35	12/07/2024		
095	9	18	15	8	5	2					57	57	12/07/2024		
099	11	25	20	11	5	2					74	74	12/07/2024		
140	2	5	3	2	1						13	13	12/07/2024		
160	6	10	3	6	1	1					27	27	12/07/2024		
598	1	1	6	6	2	1					17	17	12/07/2024		
Tot.Assegn.	48	104	87	54	22	9					 324				
Consegna		1-		-2	3		4	5	6-	_					
Capi		32	24												
Mercato		1-		-2											
Capi				324											

MAGLIERIA COMMESSA PER CONFEZIONE

* A 2 D 2 4 D 2 6 D D

-PBD14C-

Raggr. 260 Comm. 1 del 6/12/2023 Stg. A2024 Art.18120 Mod.58108 LUPETTO M/L

Linea di prod.

ELENCO PARTI - FINITURE - COMPONENTI PER REALIZZARE IL CAPO

Codice	Descrizione	UM	Quantità
3000	DAVANTI		
3100	SCHIENA		
3200	MANICA LUNGA		
3200	MANICA LUNGA		
6001	COLLI NR.		
10.181.00.000	CHEOPE-GIZA	GR	1.944,00
41.410.00.000	CUCIRINO MERCIFUL MT.1000	MT	3.240,00
50.120.00.000	VELINA CM.29X40 MAG UOM	NR	324,00
76.888.00.000	***	GR	3.888,00

Percorso

NOTA BENE TINTO CAPO : GS1 + SILICONE _ TEXCOLOR _

N.B. CUCIRE CON IL SUO FILATO E ATTENZIONE AI CUCIRINI PER "COTONE".

STIRO A MANO STIRARE LO SCOLLO DAVANTI E DIETRO; E TIRARE UN PÒ LO SCOLLO DAVANTI.

2° TAGLIO TAGLIARE LO SCOLLO DAVANTI DENTRO I BUCHETTI, E

RIFARE I SEGNI DEL PEZZETTO DAVANTI.

TAGLIARE LO SCOLLO DIETRO DENTRO I BUCHETTI.

RIMAGLIO SPALLE, MANICHE E METTERE IL PEZZETTO PARI ALL'AUMENTO A 1 FILO FIN.16

T.C. SURFILO SCOLLO TUTT'INTORNO T.C. BASSA (PERCHÈ SI ARROTOLA)

RIMAGLIO COLLO PARI AI RIFERIMENTI A 1 FILO FIN.16; TG.50-52 DIETRO + LATO

CM 23 + 15,5

-

CHIUDERE IL COLLO A 1 FILO FIN.16, FIN DOVE SI PUÒ ARRIVARE.

O.V. CHIUSURA PARI AL TUBOLARE PER VIA DEGLI SPACCHETTI LATERALI;

N.B. ATTENZIONE USARE IL CUCIRINO X COTONE TINTO CAPO.

FINISSAGGIO A MANO

IMBASTITRICE FERMARE INSIEME I TELI E LE MANICHE, AL ROVESCIO, PER UN PEZZO DI RASATO;

ESCLUSO LA BALZA E I POLSI.

TINTURA TINTO CAPO - GS1 + SILICONE - TEXCOLOR

FINISSAGGIO A MANO: - TOGLIERE L'IMBASTITURA -

52,0

STIRO - LARGHEZZA

STIRO - LUNGHEZZA 67,0

STIRO - LUNG. MANICA 64,0

STIRO - MUSCOLO

MAGTITERTA	COMMESSA PI	ER CONFEZIONE

Raggr.	26	0 Com	nm. 1	del	6/12/2023	Stg.	A2024	Art.18120	Mod.	58108	LUPETTO	M/L
								17,	0			
STIRO	_	SPALLA	Ā					39,	8			
STIRO	-	GIRO						22,	5			
STIRO	_	BALZE						3,	3			
STIRO	_	POLSI						3,	3			
STIRO	-	COLLO	ALT.					4,	5			
					_	_						

ALTEZZA COLLO CM 4,5

STIRATO A 15 LEGGERO

______ ATTENZIONE! SE VENGONO USATI I SEGUENTI FIL/COL/BAG/PARTITE, SEGUIRE LE RELATIVE ISTRUZIONI.

FIL COL BG PARTITA

10.181.00.999.000.41 23001028 PARTITA DA ULITIZZARE SOLO A + FILATI



Linea di prod.

LISTA CODICI GRUPPO OPERAZIONE, UTILE ALLA COMPILAZIONE DEI RAPPORTINI INDIVIDUALA.202402600001* -PBD14C-MAGLIERIA

1 del 6/12/2023 Stg. A2024 Art.18120 Mod.58108 LUPETTO M/L Raggr. 260 Comm.

Linea di prod.

COD GRUPPO OPERAZIONE

333 SFILAT.COLLI

345 RIMESSA FILI INTARSIO

Т 320 SPECCHIATURA Т

328 ASSEMBLAGGIO

NB.

I COD.GRUPPO OPERAZIONE STAMPATI X ASSEMBLAGGIO VANNO DA 300 A 400.

LISTA CODICI GRUPPO OPERAZIONE, UTILE ALLA COMPILAZIONE DEI RAPPORTINI INDIVIDUALA.202402600001* - PBD14C-MAGLIERIA

Raggr. 260 Comm. 1 del 6/12/2023 Stg. A2024 Art.18120 Mod.58108 LUPETTO M/L

Linea di prod.

COD GRUPPO OPERAZIONE

COMMENTI

929 RIPARAZIONE TELI SPECCHIATI T

499 TAGLIO SCOLLATURA

604 FERRO VAPORE

413 TC SURFILO SCOLLO

461 RIM SPALLE F.16

463 RIM MANICHE F.16

517 SFILATURE RIM SPALLE E MANICH

549 RIM COLLO F.16

557 RIM F.16 FINITURE VARIE

582 SFILATURA RIMAGLIO

476 CHIUS. OV FIANCHI MANICHE

907 TRAVETTATRICE

913 FINISSAGGIO

930 CONTROLLO E RIPARAZ.CAPI CONF

942 STIRO

946 RIPASSO

948 PREP.ETICHETTE

950 CONTROLLO LUNGH/LARGH. FINALE

952 SMACCHIATURA

953 CONTROLLO GENERALE

955 PIEGATURA IMBUSTATURA

956 ASSEGNAZIONE ORDINI

957 PREPARAZIONE CARTELLINO

959 ETICHETTATURA + CONTROLLO

960 ATTACCATURA CARTELLINO

954 RIPARAZIONE DIFETTI VARI

NB.

I COD.GRUPPO OPERAZIONE STAMPATI X LA CONFEZIONE VANNO DA 401 A 999.