


MAGLIERIA  
Pagina 1 di 6  
Raggr. 292 Comm. 1 del 18/12/2023 Stg. A2024 Art.36410 Mod.57210 PULL  
Fil. 364 CALLAO BRUSHED 15000 55% WP 35% PA 10% WV  
3 LAVAGGIO A MANO 4 NO CANDEGGIO 1 STIRO BASSA TEMP.  
1 LAVAGGIO A SECCO 3 ASCIUGATURA IN PIANO

COMMESSA PER CONFEZIONE 029200001

 \* A 2 0 2 4 0 2 9 2 0 0 0 1 \*

-PBW14C-

C/MANICHE A SBUFFO

Col	38	40	42	44	46	48	50	52	Totale	Cons.Cliente	Codice	Descrizione Materiale
018			1	2	2	1			6			
Resid	1	5	8	6	4	1	1		26	*		41.110.00.830.000 CUCIRINO 120 MT.5000 40.576.18.100.000 ART.7576/LU/B L.18 76.998.00.001.000 PORTABOTTONE 45X63 MM 50.190.00.001.000 VELINA CM.29X30 (DONN 10.364.00.018.000 CALLAO BRUSHED
060		4	5	6	5	2			22	4	26/07/2024	
Resid	3	12	24	21	14	6	2		82	*		41.110.00.812.000 CUCIRINO 120 MT.5000 40.576.18.004.000 ART.7576/LU/B L.18 76.998.00.001.000 PORTABOTTONE 45X63 MM 50.190.00.001.000 VELINA CM.29X30 (DONN 10.364.00.060.000 CALLAO BRUSHED
099		3	4	4	4	2			17			
Resid	3	13	25	22	14	6	2		85	*		41.110.00.324.000 CUCIRINO 120 MT.5000 40.576.18.004.000 ART.7576/LU/B L.18 76.998.00.001.000 PORTABOTTONE 45X63 MM 50.190.00.001.000 VELINA CM.29X30 (DONN 10.364.00.099.000 CALLAO BRUSHED
275	Resid	1	5	9	8	6	1	1	31	*		41.110.00.718.000 CUCIRINO 120 MT.5000 40.576.18.004.000 ART.7576/LU/B L.18 76.998.00.001.000 PORTABOTTONE 45X63 MM 50.190.00.001.000 VELINA CM.29X30 (DONN 10.364.00.275.000 CALLAO BRUSHED
580	Resid	1	3	6	5	3	2		20	*		41.110.00.133.000 CUCIRINO 120 MT.5000 40.576.18.004.000 ART.7576/LU/B L.18 76.998.00.001.000 PORTABOTTONE 45X63 MM 50.190.00.001.000 VELINA CM.29X30 (DONN 10.364.00.580.000 CALLAO BRUSHED
598		2	2	2	1				7			
Resid	1	3	8	9	6	3	1		31	*		41.110.00.598.000 CUCIRINO 120 MT.5000 40.576.18.004.000 ART.7576/LU/B L.18 76.998.00.001.000 PORTABOTTONE 45X63 MM 50.190.00.001.000 VELINA CM.29X30 (DONN 10.364.00.598.000 CALLAO BRUSHED
Tot.Assegn.		9	12	14	12	5			52			
Tot.Residuo	10	41	80	71	47	19	7		275	*		



Raggr. 292	Comm. 1	del 18/12/2023	Stg. A2024	Art.36410	Mod.57210	PULL
------------	---------	----------------	------------	-----------	-----------	------

C/MANICHE A SBUFFO      Linea di prod.

Consegna	--1--	--2--	--3--	--4--	--5--	--6--
----------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Capi	52
------	----

Mercato                      --1--    --2--

Capi	52
------	----

Residuo	275
---------	-----

ELENCO PARTI - FINITURE - COMPONENTI PER REALIZZARE IL CAPO

Codice	Descrizione	UM	Quantità
3000	DAVANTI		
3100	SCHIENA		
3200	MANICA LUNGA		
3200	MANICA LUNGA		
6021	POLSI		
10.364.00.000	CALLAO BRUSHED	GR	3.270,00
40.576.18.000	ART.7576/LU/B L.18	NR	981,00
41.110.00.000	CUCIRINO 120 MT.5000	MT	9.810,00
50.190.00.000	VELINA CM.29X30 (DONNA)	NR	327,00
76.998.00.000	PORTABOTTONE 45X63 MM	NR	654,00

## Percorso

T.C. SURFILO ABBASSAMENTO SPALLE DAVANTI, PARI AL CAMBIO LAVORO.

DURKOPP	FARE UN TRAPUNTO CONTRASTO SENZA FARE L'AVANTI E INDIETRO, SULLA METÀ MANICA + LATI DEL PEZZETTO, PARI AI RIFERIMENTI
	-
	PIÙ FARE UN TRAPUNTO PER LA METÀ POLSO

RIMAGLIO	NB: IL DIRITTO DEL CAPO E' L'INGLESE
	-
	RIMAGLIO COLLO A SE', ESTENZIONE CM 26 PUNTINO AL DRITTO PIEGATO
	A 1 FILO + 1 FILO DI 144 FIN 16
	-
	RIMALIO SPALLE E CONTEMPORANEAMENTE IL COLLO LATERALE A 2 FILI FIN 16
	ESTENSIONE CM 14

RIMAGLIO	RIMAGLIO A SÈ PEZZETTO MANICA FIN 10 2 AGHI SI 1 AGO NO, E METTERE IL NUMERINO
	TAGLIE PUNTINO AL DIRITTO
	ESTENSIONE CM 30/31 PIEGATO

IMBASTITRICE	IMBASTIRE IL FIANCO - ESCLUSO IL GIRO MANICA -
	-
	UNIRE LE DUE MANICHE E IMBASTIRE LATI E PEZZETO RIMAGLIO

FINISSAGGIO A MANO, E NON TOGLIERE I FILI FLUTTUANTI SUL GIRO MANICA

TRATTAMENTO	PROGRAMMA 414
	RAPPORTO BAGNO 1/20



CON 15 CATENELLE MOLTO DIPENDE DA COME VIENE STRETTA LA CATENELLA

- VEDERE BOTTONE -

BOTTONI

N° 2 BOTTONI

METTERE BENE I CAPI SUI CARRELLI PERCHE' SONO GIÀ STIRATI

----- T A G L I E -----

38      40      42      44      46      48      50      52

STIRO	-	LARGHEZZA	40,0
-------	---	-----------	------

STIRO - LUNGHEZZA	56,0
-------------------	------

STIRO - LUNG. MANICA	65,0
----------------------	------

STIRO	-	SPALLA	33,0
-------	---	--------	------

STIRO	-	GIRO	20,0
-------	---	------	------

STIRO	-	MUSCOLO	23,0
-------	---	---------	------

STIRO - POLSI	15,0
---------------	------

STIRO - COPPINO	17,0
-----------------	------

STIRO	-	PROF.SCOLLO	6,0
-------	---	-------------	-----

STIRO - COLLO ALT.	6,5
--------------------	-----

DOPO LA CONFEZIONE RIPASSARE IL CAPO

E ALLUNGARE LA MANICA PERCHE' DEVE SBLUSARE

STIRO A 12 PESANTE

RIPASSO

ATTENZIONE! SE VENGONO USATI I SEGUENTI FIL/COL/BAG/PARTITE, SEGUIRE LE RELATIVE ISTRUZIONI.

=====

FIL	COL	BG	PARTITA
-----	-----	----	---------

Raggr. 292

Comm.

1

del 18/12/2023

Stg. A2024

Art.36410

Mod.57210

PULL

C/MANICHE A SBUFFO

Linea di prod.

COD GRUPPO OPERAZIONE

-----		
332	SFILAT.COSTINE/POLSI	F
345	RIMESSA FILI INTARSIO	
320	SPECCHIATURA	T
328	ASSEMBLAGGIO	T

NB.

I COD.GRUPPO OPERAZIONE STAMPATI X ASSEMBLAGGIO VANNO DA 300 A 400.

COD	GRUPPO OPERAZIONE	COMMENTI
-----	-----	-----
929	RIPARAZIONE TELI SPECCHIATI    T	
415	TC SURFILO SPALLE	
461	RIM SPALLE F.16	
463	RIM MANICHE F.16	
562	RIM F.16 A SÈ SCOLLO DIETRO	
564	RIM A SÈ STRISCE F.16	PEZZETTO MANICA
551	RIM POLSI F.16	
553	RIM STRISCE F.16	CHIU POL + MANI
582	SFILATURA RIMAGLIO	
661	DRK IMPUNTURA POLSI	
662	DRK IMPUNTURA DAVANTI	SEGNO+POLSO
663	DRK IMPUNTURA MANICHE	ARRICCIARE POLSO
441	IMBASTITURA PRE-TRATTAMENTO	
579	SFILATURA IMBASTITURA/CATENE	
477	CHIUSURA FIANCHI OV	
907	TRAVETTATRICE	
913	FINISSAGGIO	
912	FINISSAGGIO SECONDA PARTE	
805	FINISSAGGIO ASOLE E BOTTONI	2 ASOLINE
930	CONTROLLO E RIPARAZ.CAPI CONF	
915	PREPARAZ. BOTTONE DI SCORTA	
916	SEGNATURA ASOLE E BOTTONI	
923	BOTTONI A MACCH.N°2	
927	ABBOTTONATURA	
942	STIRO	
946	RIPASSO	
948	PREP.ETICHETTE	
950	CONTROLLO LUNGH/LARGH. FINALE	
952	SMACCHIATURA	
953	CONTROLLO GENERALE	
955	PIEGATURA IMBUSTATURA	
956	ASSEGNAZIONE ORDINI	
957	PREPARAZIONE CARTELLINO	
959	ETICHETTATURA + CONTROLLO	
960	ATTACCATURA CARTELLINO	
954	RIPARAZIONE DIFETTI VARI	

NB.

I COD.GRUPPO OPERAZIONE STAMPATI X LA CONFEZIONE VANNO DA 401 A 999.