-PBW14C-MAGLIERIA Pagina 1 di 6 COMMESSA PER CONFEZIONE 011000001

Pagir	na i di	О								
Raggi	c. 110	Comm.	1	del	7/11/2023 Stg.	A2024	Art.15590	Mod.55115	PULLOVER M/	L
p:1	155 (7)	TUEMEDE '	2/20		1ሰበይ ፔላ	TC .				

 Col		44	46	48	50	52	 54	 56	58	60	Totale (Cons.Cliente	Codice	Descrizione Materiale
030	Resid		2	1 16	1 33	1 43	1 36	1 27	1 14	7	6 6 179 *	5/07/2024		
	Kesiu		J	10	33	43	30	27	11	,	179			CUCIRINO 120 MT.5000 VELINA CM.29X40 MAG U CASHMERE
039				1	1	1	1	1	1		6			
	Resid		1	4	8	11	9	7	2	1	43 *			CUCIRINO 120 MT.5000 VELINA CM.29X40 MAG U CASHMERE
061	Resid		1	8	15	20	16	12	7	3	82 *			
														CUCIRINO 120 MT.5000 VELINA CM.29X40 MAG U CASHMERE
072			2	4	5	6	3	2	2		24 20	5/07/2024		
	Resid			11	23	31	28	21	11	6	131 *			CUCIRINO 120 MT.5000 VELINA CM.29X40 MAG U CASHMERE
099			1	3	4	4	4	3	2		21			
099	Resid		±	5		16	12	9		3	61 *			CUCIRINO 120 MT.5000 VELINA CM.29X40 MAG U
													10.155.00.099.000	CASHMERE
113				1	2	2	2	2	1	1	11 6	5/07/2024		
	Resid				6		2	3	2	1	14 *			CUCIRINO 120 MT.5000 VELINA CM.29X40 MAG U CASHMERE
116	Resid			4	7	10	8	6	3	2	40 *			
														CUCIRINO 120 MT.5000 VELINA CM.29X40 MAG U CASHMERE
184				1	1	1	1	1	1		6 6	5/07/2024		
	Resid			2	5	6	5	3	1	1	23 *			CUCIRINO 120 MT.5000 VELINA CM.29X40 MAG U CASHMERE
233				1	1	1	1	1	1		6 6	5/07/2024		
	Resid		1	2	7	9	7	5	2	2	35 *	2,21,221	41 110 00 041 000	GUGIDING 100 5000
														CUCIRINO 120 MT.5000 VELINA CM.29X40 MAG U CASHMERE
247	Resid		1	5	9	12	10	8	4	2	51 *			

MAGLIERIA	COMMESSA	PER	CONFEZIONE
Pagina 2 di 6			

-PBW14C-

Pagina 2 di 6	1	اداد	7/11	/2023) C+~	70004	7\ 70 +	- 15500) Mad EE11E DIIII OU	an M/T	Times di mad
Raggr. 110 Comm.	1	dei	// 11	./2023	s sig.	A2024	AL	15590) Mod.55115 PULLOVE	SR M/L	Linea di prod. CUCIRINO 120 MT.5000 VELINA CM.29X40 MAG U CASHMERE
423 Resid	1	3 1	5 3	6 4	5 3	4 2	2 1	2	26 18 16 *	5/07/2024	
Resid		1	3	4	3	2	1	2	10 "		CUCIRINO 120 MT.5000 VELINA CM.29X40 MAG U CASHMERE
456	4	4	1 6	2	2 6	2	1	0	8		
Resid	1	4	6	8	6	4	2	2	33 *		CUCIRINO 120 MT.5000 VELINA CM.29X40 MAG U CASHMERE
476			1	1	1				3		
Resid	1	4	7	11	8	3	3	2	39 *		CUCIRINO 120 MT.5000 VELINA CM.29X40 MAG U CASHMERE
520	1	6	9	11	9	7	4		47 20	5/07/2024	
Resid		2	6	8	5	4	3	2	30 *		CUCIRINO 120 MT.5000 VELINA CM.29X40 MAG U CASHMERE
524				1	1	1	1	1	5		
Resid	1	4	8	8	7	3	2	1	34 *		CUCIRINO 120 MT.5000 VELINA CM.29X40 MAG U CASHMERE
568			1	2	2				5		
Resid		3	5	5	4	5	3	1	26 *		CUCIRINO 120 MT.5000 VELINA CM.29X40 MAG U CASHMERE
589			2	2	4	3	1	1	13		
Resid	1	8	11	20	14	9	7	3	73 *		CUCIRINO 120 MT.5000 VELINA CM.29X40 MAG U CASHMERE
596		3	6	7	6	5	3	1	31 17	26/07/2024	CUCIRINO 120 MT.5000 VELINA CM.29X40 MAG U CASHMERE
598	1	3	4	4	3		2		19 9	5/07/2024	
Resid	5		62	82		51		14	339 *		CUCIRINO 120 MT.5000 VELINA CM.29X40 MAG U CASHMERE
Tot.Assegn.	6	27	44	52	46	35	23	4	237		
Tot.Residuo	16	114	232	304	247	182	99	55	1249 *		

0 2 4 0 1 1 0 0 0 0 0 1 * - PBW14C-

Pagina 3 di 6

Raggr. 110 Comm. 1 del 7/11/2023 Stg. A2024 Art.15590 Mod.55115 PULLOVER M/L

Linea di prod.

Consegna --1-- --2-- --3-- --4-- --5-- --6--

Capi 236 1

Mercato --1-- --2--

Capi 74 163

Residuo 1249

ELENCO PARTI - FINITURE - COMPONENTI PER REALIZZARE IL CAPO

Codice	Descrizione	TTN	0,,02+1+3
Coarce	Descrizione	UM	Quantità
2300	CAPO COMPLETO (DAV.SCH.M/L)		
3000	DAVANTI		
3100	SCHIENA		
3200	MANICA LUNGA		
3200	MANICA LUNGA		
6023	COLLO PULLOVER		
10.155.00.000	CASHMERE	GR	8.916,00
41.110.00.000	CUCIRINO 120 MT.5000	MT	8.916,00
50.120.00.000	VELINA CM.29X40 MAG UOM	NR	1.486,00

Percorso

STIRO A MANO STIRARE LO SCOLLO DAVANTI E DIETRO, E TIRARE UN PÒ LO SCOLLO DAVANTI.

2° TAGLIO TAGLIARE LA PUNTA DAVANTI ADERENTE AI BUCHETTI.

TAGLIARE LO SCOLLO DIETRO DIRITTO DENTRO AI BUCHETTI POI ARROTONDARE AI LATI.

PER I CAPI SMACCHINATI DALLA SHIMA:

TAGLIARE LO SCOLLO DIETRO DENTRO I BUCHETTI.

RIMAGLIO SPALLE, MANICHE E METTERE IL PEZZETTO PARI ALL'AUMENTO A 1 FILO FIN.16

COLLO PARI AI RIFERIMENTI A 1 FILO FIN.16; PUNTA PULITA;

TG.50-52 DIETRO CM 18,9

DURKOPP CUCIRE LA PUNTA PARI AL RIFERIMENTO; PUNTA PULITA.

N.B. SE IL RIFERIMENTO NON C'È PRENDERE 8 COSTINE.

O.V. CHIUSURA

FINISSAGGIO A MANO

TRATTAMENTO PROGRAMMA 411 _ RAPPORTO BAGNO 1/20

AD ACQUA: 4 MINUTI SAPONE 42°

+ 2 MINUTI RISCIACQUO 30°

+10 MINUTI AMMORBIDENTE 3% 30°

44 46 48 50 52 54 56 58

STIRO - LARGHEZZA

MAGLIE	RIA							COMMESSA PER CONFEZIONE		
Pagina										
Raggr.	11	O Comm.	1	del	7/11/2023	Stg.	A2024	Art.15590 Mod.55115 PULL	OVER N	//L
								53,0		
STIRO	-	LARGHEZZA	FONDO					46,0		
~===										
STIRO	_	LUNGHEZZA						66,0		
CELLO								20 5		
STIRO	_	SPALLA						39,5		
STIRO		CTDO						23,0		
SIIKU	_	GIRO						23,0		
CTTRO	_	MUSCOLO						17,0		
DIII		Порсодо						17,0		
STIRO	_	LUNG. MAN	ICA					65,0		
STIRO	_	BALZE						6,5		
STIRO	-	POLSI						6,7		
STIRO	-	COPPINO PU	JLL					16,0		
STIRO	-	PROF.SCOLI	LO PULI	Ĺ				18,0		

ALTEZZA COLLO CM 1,7

1,7

STIRATO A 15 PESANTE

______ ATTENZIONE! SE VENGONO USATI I SEGUENTI FIL/COL/BAG/PARTITE, SEGUIRE LE RELATIVE ISTRUZIONI. ______

FIL COL BG PARTITA

STIRO - COLLO ALT.



-PBW14C-

Linea di prod.

LISTA CODICI GRUPPO OPERAZIONE, UTILE ALLA COMPILAZIONE DEI RAPPORTINI INDIVIDUALA.202401100001 * MAGLIERIA Pagina 5 di 6

-PBW14C-

Linea di prod.

Raggr. 110 Comm. 1 del 7/11/2023 Stg. A2024 Art.15590 Mod.55115 PULLOVER M/L

COD GRUPPO OPERAZIONE

_____ 333 SFILAT.COLLI 320 SPECCHIATURA Т Т 328 ASSEMBLAGGIO

NB.

I COD.GRUPPO OPERAZIONE STAMPATI X ASSEMBLAGGIO VANNO DA 300 A 400.

LISTA CODICI GRUPPO OPERAZIONE, UTILE ALLA COMPILAZIONE DEI RAPPORTINI INDIVIDUALA.2 MAGLIERIA

-PBW14C-

Pagina 6 di 6 Raggr. 110 Comm. 1 del 7/11/2023 Stg. A2024 Art.15590 Mod.55115 PULLOVER M/L

Linea di prod.

COD GRUPPO OPERAZIONE COMMENTI

929 RIPARAZIONE TELI SPECCHIATI T

499 TAGLIO SCOLLATURA

604 FERRO VAPORE

461 RIM SPALLE F.16

463 RIM MANICHE F.16

517 SFILATURE RIM SPALLE E MANICH

549 RIM COLLO F.16

582 SFILATURA RIMAGLIO

699 DRK CUCITURE PUNTA

476 CHIUS. OV FIANCHI MANICHE

907 TRAVETTATRICE

913 FINISSAGGIO

914 PULITURA

930 CONTROLLO E RIPARAZ.CAPI CONF

942 STIRO

946 RIPASSO

948 PREP.ETICHETTE

950 CONTROLLO LUNGH/LARGH. FINALE

952 SMACCHIATURA

953 CONTROLLO GENERALE

955 PIEGATURA IMBUSTATURA

956 ASSEGNAZIONE ORDINI

957 PREPARAZIONE CARTELLINO

959 ETICHETTATURA + CONTROLLO

960 ATTACCATURA CARTELLINO

954 RIPARAZIONE DIFETTI VARI

NB.

I COD.GRUPPO OPERAZIONE STAMPATI X LA CONFEZIONE VANNO DA 401 A 999.