MAGLIERIA

-PBW14C-COMMESSA PER CONFEZIONE 029200001

MAGL]	IERIA na 1 di 6								COMMESSA PER CO	ONFEZIONE	029200001	* A 2 O 2 4 O 2	2920001*	-PBW14C-
			1	del	18/12	/2023	Stg.	A202	4 Art.36410 Mod	.57210 PULL	ı	C/MANICHE A SBUF	'FO	
	364 CALL		HED 1	5000					PA 10% WV		1 0			
	/AGGIO A 1 /AGGIO A 1								ANDEGGIO UGATURA IN PIANO		1 5	TIRO BASSA TEMP.		
Col		38	40	42	44	46	48	50	52	Totale	Cons.Cliente	Codice	Descrizione	Materiale
018				1	2	2	1			6				
	Resid	1	5	8	6	4	1	1		26 *		41 110 00 020 000	G11G1D1110 100	
												41.110.00.830.000 40.576.18.100.000		
												76.998.00.001.000		
												50.190.00.001.000		
												10.364.00.018.000	CALLAO BRUSH	IED
060			4	5	6	5	2			22	4 26/07/2024			
	Resid	3	12	24	21	14	6	2		82 *		41 110 00 010 000		5000
												41.110.00.812.000 40.576.18.004.000		
												76.998.00.001.000		
												50.190.00.001.000		•
												10.364.00.060.000	CALLAO BRUSH	IED
099			3	4	4	4	2			17				
	Resid	3	13	25	22	14	6	2		85 *				
												41.110.00.324.000 40.576.18.004.000		
												76.998.00.001.000		
												50.190.00.001.000		
												10.364.00.099.000	CALLAO BRUSH	IED
275	Resid	1	5	9	8	6	1	1		31 *				
												41.110.00.718.000		
												40.576.18.004.000 76.998.00.001.000		
												50.190.00.001.000		
												10.364.00.275.000	CALLAO BRUSH	IED
580	Resid	1	3	6	5	3	2			20 *				
500	RCDIG		J	J	J	J	۷			20		41.110.00.133.000		
												40.576.18.004.000		
												76.998.00.001.000 50.190.00.001.000		
												10.364.00.580.000		
						-				_				
598	Resid	1	2	2 8	2 9	1 6	3	1		7 31 *				
	KCSIU	Т.	J	U	J	J	J	т		31		41.110.00.598.000	CUCIRINO 120	MT.5000
												40.576.18.004.000		
												76.998.00.001.000 50.190.00.001.000		
												10.364.00.598.000		•
Tot Z	Assegn.		9	12	14	12	 5			52				
	Residuo	10			71		19	7		275 *				

MAGLIERIA COMMESSA PER CONFEZIONE

-PBW14C-

Raggr. 292 Comm. 1 del 18/12/2023 Stg. A2024 Art.36410 Mod.57210 PULL C/MANICHE A SBUFFO Linea di prod.

--1-- --2-- --3-- --4-- --5-- --6--Consegna

Capi 52

--1-- --2--Mercato

Capi 52

275 Residuo

Pagina 2 di 6

ELENCO PARTI - FINITURE - COMPONENTI PER REALIZZARE IL CAPO

Codice	Descrizione	UM	Quantitá
3000	DAVANTI		
3100	SCHIENA		
3200	MANICA LUNGA		
3200	MANICA LUNGA		
6021	POLSI		
10.364.00.000	CALLAO BRUSHED	GR	3.270,00
40.576.18.000	ART.7576/LU/B L.18	NR	981,00
41.110.00.000	CUCIRINO 120 MT.5000	MT	9.810,00
50.190.00.000	VELINA CM.29X30 (DONNA)	NR	327,00
76.998.00.000	PORTABOTTONE 45X63 MM	NR	654,00

Percorso

T.C. SURFILO ABBASSAMENTO SPALLE DAVANTI, PARI AL CAMBIO LAVORO.

DURKOPP FARE UN TRAPUNTO CONTRASTO SENZA FARE L'AVANTI E INDIETRO, SULLA METÀ MANICA + LATI DEL PEZZETTO, PARI AI RIFERIMENTI

PIÙ FARE UN TRAPUNTO PER LA METÀ POLSO

RIMAGLIO NB: IL DIRITTO DEL CAPO E' L'INGLESE

RIMAGLIO COLLO A SE', ESTENZIONE CM 26 PUNTINO AL DRITTO PIEGATO

A 1 FILO + 1 FILO DI 144 FIN 16

RIMALIO SPALLE E CONTEMPORANEAMENTE IL COLLO LATERALE A 2 FILI FIN 16

ESTENSIONE CM 14

RIMAGLIO RIMAGLIO A SÈ PEZZETTO MANICA FIN 10 2 AGHI SI 1 AGO NO, E METTERE IL NUMERINO

TAGLIE PUNTINO AL DIRITTO

ESTENSIONE CM 30/31 PIEGATO

IMBASTITRICE IMBASTIRE IL FIANCO - ESCLUSO IL GIRO MANICA -

UNIRE LE DUE MANICHE E IMBASTIRE LATI E PEZZETO RIMAGLIO

FINISSAGGIO A MANO, E NON TOGLIERE I FILI FLUTTUANTI SUL GIRO MANICA

TRATTAMENTO PROGRAMMA 414

RAPPORTO BAGNO 1/20

. 0 2 4 0 2 9 2 0 0 0 0 1 * - PBW14C-

C/MANICHE A SBUFFO Linea di prod.

MAGLIERIA COMMESSA PER CONFEZIONE * A 2 0 2 4 0 2 9 1

-

AD ACOUA O GRADI, 3 MINUTI CON AMMORBIDENTE AL 3%

NB: CONTEMPORANEAMENTE TRATTARE I POLSI

STIRO PRESSA STIRO A 12 PESANTE

-----VEDI SCHEDA STIRO PER CORPI-----

NB PRIMA DI PRESTIRARE LE MANICHE SPICCICARE, (STACCARE).

PER IL PRESTIRO DEL CAPO, ATTENERSI ALLA SCHEDA STIRO,

_

Raggr. 292 Comm. 1 del 18/12/2023 Stg. A2024 Art.36410 Mod.57210 PULL

MISURE MANICA PRESTIRO, SARANNO LARGHE E CORTE, SISTEMARLE-VEDERE CON ROSELLA.

TAGLIE	38	40	42	44	46	48	50	52
LARGHEZZA MANICA	52	53	54	55	56,6	57	58	59
LUNGHEZZA MANICA	47	47.5	48	48.5	49	49.5	50	50.5

FINISSAGGIO SBASTIRE FIANCO E MANICHE POI MANDARE IN CONFEZIONE

DURKOPP ARRICCIARE POLSO A CM 28 TG 42

-

FARE LA PIEGA SULLA MANICA, BACIATA SUL DIRITTO DI CM 2

_

ARRICCIARE PEZZETTO MANICA DA RIFERIMENTO ESTERNO A RIFERIMENTO ESTERNO CM 17,5 E INIZIARE 3 CM PRIMA DEL PEZZETTO E ARROTONDARE GLI ANGOLI.

METTERE BENE I CAPI SUI CARRELLI PERCHE' SONO GIÀ STIRATI

RIMAGLIO APPLICARE IL POLSO, E NELL'APPLICARE AI LATI PER CIRCA 4 CM PER PARTE

METTERE MENO ARRICCATURA E PIÙ AL CENTRO (METÀ)

NB I POLSI SONO TG PER TG

_

APPLICARE LE MANICHE,

METTERE IL TELO SOTTO E NELL'APPOGGIARE IL CORPO METTERE A CM

TG	38	40	42	44	46	48	50	54
INIZIO F/AL 1° RIF	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15	15,5
DRITTO FILO	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
DRITTO FILO	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
EINE CIDO	1 2	12 5	1 2	12 5	1 /	1/1 5	15	15 5

_

POI APPOGGIARE MANICA

METTERE BENE I CAPI SUI CARRELLI PERCHE' SONO GIÀ STIRATI

RIMAGLIO NELL'APPLICARE RISISTEMARE ARRICCIATURA DAL 1º AL

2° RIF. POCO ARRICCIATURA, DAL 2° RIF, ALLA METÀ MANICA ARRICCIATISSIMA

SPECIALMENTE TUTTA AL CENTRO (CUCITURA) A 1 FILO FIN 16

CHIUDERE POLSO E MANICA A 1 FILO FIN 16.

ESTENSIONE POLSO CM 21 /22

ESTENSIONE MANICA SOTTO CM 51 (TOTALE CM 72 CIRCA)-

_

METTERE BENE I CAPI SUI CARRELLI PERCHE' SONO GIÀ STIRATI

CHIUSURA

METTERE BENE I CAPI SUI CARRELLI PERCHE' SONO GIÀ STIRATI

ASOLE FARE RIFERIMENTI PER ASOLINE E BOTTONI.

O.V.

FINISSAGGIO A MANO + FARE DUE ASOLINE SUL COLLO DIETRO A SX A CAPO INDOSSATO

DAL COLLO A CM 1 VERSO IL FONDO

PIÙ UN'ASOLA DALL'INIZIO COLLO (PIÙ FITTO) VERSO LA CIMOSA

_

MAGLIERIA COMMESSA PER CONFEZIONE

-PBW14C-

Pagina 4 di 6

BOTTONI

Raggr. 292 Comm. 1 del 18/12/2023 Stg. A2024 Art.36410 Mod.57210 PULL

C/MANICHE A SBUFFO Linea di prod.

CON 15 CATENELLE MOLTO DIPENDE DA COME VIENE STRETTA LA CATENELLA

- VEDERE BOTTONE -

N° 2 BOTTONI

METTERE BENE I CAPI SUI CARRELLI PERCHE' SONO GIÀ STIRATI

			20	- 0			- 0	-0	
STIRO	-	LARGHEZZA			40,0				
STIRO	_	LUNGHEZZA			56,0				
CTTP()	_	LUNG. MANICA			65,0				
SIIKO		HONG. MANICA			03,0				
STIRO	_	SPALLA			33,0				
STIRO	-	GIRO			20,0				
CILLEDO		MIIGGOLO			22.0				
STIRU	_	MUSCOLO			23,0				
STIRO	_	POLSI			15,0				
					,				
STIRO	-	COPPINO			17,0				
~									
STIRO	_	PROF.SCOLLO			6,0				
STIRO	_	COLLO ALT.			6,5				
DIIIO					0,5				
			000 77	CONTE		TD3 GG31	D. T. /	77.00	

DOPO LA CONFEZIONE RIPASSARE IL CAPO E ALLUNGARE LA MANICA PERCHE' DEVE SBLUSARE

STIRO A 12 PESANTE

-

RIPASSO

ATTENZIONE! SE VENGONO USATI I SEGUENTI FIL/COL/BAG/PARTITE, SEGUIRE LE RELATIVE ISTRUZIONI.

FIL COL BG PARTITA

LISTA CODICI GRUPPO OPERAZIONE, UTILE ALLA COMPILAZIONE DEI RAPPORTINI INDIVIDUALA.2 0 2 4 0 2 9 2 0 0 0 0 1 * MAGLIERIA Pagina 5 di 6

C/MANICHE A SBUFFO Linea di prod.

-PBW14C-

COD GRUPPO OPERAZIONE

332 SFILAT.COSTINE/POLSI 345 RIMESSA FILI INTARSIO

320 SPECCHIATURA

Т Т 328 ASSEMBLAGGIO

NB.

I COD.GRUPPO OPERAZIONE STAMPATI X ASSEMBLAGGIO VANNO DA 300 A 400.

Raggr. 292 Comm. 1 del 18/12/2023 Stg. A2024 Art.36410 Mod.57210 PULL

LISTA CODICI GRUPPO OPERAZIONE, UTILE ALLA COMPILAZIONE DEI RAPPORTINI INDIVIDUALA.2 MAGLIERIA -PBW14C-

C/MANICHE A SBUFFO Linea di prod.

Pagina 6 di 6

COD GRUPPO OPERAZIONE COMMENTI

Raggr. 292 Comm. 1 del 18/12/2023 Stg. A2024 Art.36410 Mod.57210 PULL

2 ASOLINE

929 RIPARAZIONE TELI SPECCHIATI T

415 TC SURFILO SPALLE

461 RIM SPALLE F.16

463 RIM MANICHE F.16 562 RIM F.16 A SÈ SCOLLO DIETRO

564 RIM A SÈ STRISCE F.16 PEZZETTO MANICA

551 RIM POLSI F.16

553 RIM STRISCE F.16 CHIU POL + MANI

582 SFILATURA RIMAGLIO

661 DRK IMPUNTURA POLSI

662 DRK IMPUNTURA DAVANTI SEGNO+POLSO

ARRICCIARE POLSO 663 DRK IMPUNTURA MANICHE

441 IMBASTITURA PRE-TRATTAMENTO

579 SFILATURA IMBASTITURA/CATENE

477 CHIUSURA FIANCHI OV

907 TRAVETTATRICE

913 FINISSAGGIO

912 FINISSAGGIO SECONDA PARTE

805 FINISSAGGIO ASOLE E BOTTONI

930 CONTROLLO E RIPARAZ.CAPI CONF

915 PREPARAZ. BOTTONE DI SCORTA

916 SEGNATURA ASOLE E BOTTONI

923 BOTTONI A MACCH.N°2

927 ABBOTTONATURA

942 STIRO

946 RIPASSO 948 PREP.ETICHETTE

950 CONTROLLO LUNGH/LARGH. FINALE

952 SMACCHIATURA

953 CONTROLLO GENERALE

955 PIEGATURA IMBUSTATURA

956 ASSEGNAZIONE ORDINI

957 PREPARAZIONE CARTELLINO

959 ETICHETTATURA + CONTROLLO

960 ATTACCATURA CARTELLINO

954 RIPARAZIONE DIFETTI VARI

NB.

I COD.GRUPPO OPERAZIONE STAMPATI X LA CONFEZIONE VANNO DA 401 A 999.