

3 ASCIUGATURA IN PIANO

| | |
|------|-----|
| Capi | 393 |
|------|-----|

Raggr. 414 Comm. 1 del 17/01/2023 Stg. A2023 Art.18120 Mod.58108 LUPETTO M/L

Linea di prod. 1

ELENCO PARTI - FINITURE - COMPONENTI PER REALIZZARE IL CAPO

| Codice | Descrizione | UM | Quantità |
|---------------|---------------------------|----|----------|
| 3000 | DAVANTI | | |
| 3100 | SCHIENA | | |
| 3200 | MANICA LUNGA | | |
| 3200 | MANICA LUNGA | | |
| 6411 | COLLO LUPO | | |
| 10.181.00.000 | CHEOPE-GIZA | GR | 2.358,00 |
| 41.410.00.000 | CUCIRINO MERCIFUL MT.1000 | MT | 3.930,00 |
| 50.120.00.000 | VELINA CM.29X40 MAG UOM | NR | 393,00 |
| 76.888.00.000 | **** | GR | 4.716,00 |

Percorso

| | |
|-----------|--|
| NOTA BENE | TINTO CAPO : GS1 + SILICONE _ TEXCOLOR _ |
| | N.B. CUCIRE CON IL SUO FILATO E ATTENZIONE AI CUCIRINI PER "COTONE". |

STIRO A MANO STIRARE LO SCOLLO DAVANTI E DIETRO; E TIRARE UN PÒ LO SCOLLO DAVANTI.

| | |
|-----------|--|
| 2° TAGLIO | TAGLIARE LO SCOLLO DAVANTI DENTRO I BUCHETTI, E RIFARE I SEGNI DEL PEZZETTO DAVANTI. |
| | TAGLIARE LO SCOLLO DIETRO DENTRO I BUCHETTI. |

| | |
|----------|--|
| RIMAGLIO | SPALLE, MANICHE E METTERE IL PEZZETTO PARI ALL'AUMENTO A 1 FILO FIN.16 |
|----------|--|

| | | | | | | | | |
|------|---------|--------|--------------|------|-------|---------|----|-----------|
| T.C. | SURFILO | SCOLLO | TUTT'INTORNO | T.C. | BASSA | (PERCHÈ | SI | ARROTOLA) |
|------|---------|--------|--------------|------|-------|---------|----|-----------|

| | | |
|----------|---|---------------|
| RIMAGLIO | COLLO PARI AI RIFERIMENTI A 1 FILO FIN.16; TG.50-52 | DIETRO + LATO |
| | | CM 23 + 15,5 |

CHIUDERE IL COLLO A 1 FILO FIN.16, FIN DOVE SI PUÒ ARRIVARE.

| | |
|------|--|
| O.V. | CHIUSURA PARI AL TUBOLARE PER VIA DEGLI SPACCHETTI LATERALI; N.B. ATTENZIONE USARE IL CUCIRINO X COTONE TINTO CAPO. |
|------|--|

| | |
|-------------|--------|
| FINISSAGGIO | A MANO |
|-------------|--------|

| | |
|--------------|---|
| IMBASTITRICE | FERMARE INSIEME I TELI E LE MANICHE,AL ROVESCIO, PER UN PEZZO DI RASATO; ESCLUSO LA BALZA E I POLSI. |
|--------------|---|

TINTURA TINTO CAPO - GS1 + SILICONE - TEXCOLOR

FINISSAGGIO A MANO: - TOGLIERE L'IMBASTITURA -

----- T A G L I E -----
44 46 48 50 52 54 56 58 60

| | | | |
|-------|---|-----------|------|
| STIRO | - | LARGHEZZA | 52,0 |
|-------|---|-----------|------|

| | | | |
|-------|---|-----------|------|
| STIRO | - | LUNGHEZZA | 67,0 |
|-------|---|-----------|------|

| | |
|----------------------|------|
| STIRO - LUNG. MANICA | 64,0 |
|----------------------|------|

STIRO - MUSCOLO

Raggr. 414

Comm. 1

del 17/01/2023

Stg. A2023

Art.18120

Mod.58108

LUPETTO M/L

P3/5

Linea di prod. 1

STIRO - SPALLA

39,8

STIRO - GIRO

22,5

STIRO - BALZE

3,3

STIRO - POLSI

3,3

STIRO - COLLO ALT.

4,5

-

STIRATO A 0,3

=====

ATTENZIONE! SE VENGONO USATI I SEGUENTI FIL/COL/BAG/PARTITE, SEGUIRE LE RELATIVE ISTRUZIONI.

=====

FIL

COL

BG

PARTITA

Raggr. 414

Comm. 1

del 17/01/2023

Stg. A2023

Art.18120

Mod.58108

LUPETTO M/L

P4/5

Linea di prod. 1

| COD GRUPPO OPERAZIONE | | |
|-----------------------|-----------------------|---|
| ----- | | |
| 333 | SFILAT.COLLI | F |
| 345 | RIMESSA FILI INTARSIO | |
| 320 | SPECCHIATURA | T |
| 328 | ASSEMBLAGGIO | T |

NB.

I COD.GRUPPO OPERAZIONE STAMPATI X ASSEMBLAGGIO VANNO DA 300 A 400.

Raggr. 414

Comm. 1

del 17/01/2023

Stg. A2023

Art.18120

Mod.58108

LUPETTO M/L

P5/5

Linea di prod. 1

| COD | GRUPPO OPERAZIONE | COMMENTI |
|-------|--------------------------------|----------|
| ----- | ----- | ----- |
| 929 | RIPARAZIONE TELI SPECCHIATI T | |
| 499 | TAGLIO SCOLLATURA | |
| 604 | FERRO VAPORE | |
| 413 | TC SURFILO SCOLLO | |
| 461 | RIM SPALLE F.16 | |
| 463 | RIM MANICHE F.16 | |
| 517 | SFILATURE RIM SPALLE E MANICHE | |
| 549 | RIM COLLO F.16 | |
| 557 | RIM F.16 FINITURE VARIE | |
| 582 | SFILATURA RIMAGLIO | |
| 476 | CHIUS. OV FIANCHI MANICHE | |
| 907 | TRAVETTATRICE | |
| 913 | FINISSAGGIO | |
| 930 | CONTROLLO E RIPARAZ.CAPI CONF | |
| 942 | STIRO | |
| 946 | RIPASSO | |
| 948 | PREP.ETICHETTE | |
| 950 | CONTROLLO LUNGH/LARGH. FINALE | |
| 952 | SMACCHIATURA | |
| 953 | CONTROLLO GENERALE | |
| 955 | PIEGATURA IMBUSTATURA | |
| 956 | ASSEGNAZIONE ORDINI | |
| 957 | PREPARAZIONE CARTELLINO | |
| 959 | ETICHETTATURA + CONTROLLO | |
| 960 | ATTACCATURA CARTELLINO | |
| 954 | RIPARAZIONE DIFETTI VARI | |

NB.

I COD.GRUPPO OPERAZIONE STAMPATI X LA CONFEZIONE VANNO DA 401 A 999.