



Raggr. 260 Comm. 1 del 6/12/2023 Stg. A2024 Art.18120 Mod.58108 LUPETTO M/L

Linea di prod.

ELENCO PARTI - FINITURE - COMPONENTI PER REALIZZARE IL CAPO

Codice	Descrizione	UM	Quantità
3000	DAVANTI		
3100	SCHIENA		
3200	MANICA LUNGA		
3200	MANICA LUNGA		
6001	COLLI NR.		
10.181.00.000	CHEOPE-GIZA	GR	1.944,00
41.410.00.000	CUCIRINO MERCIFUL MT.1000	MT	3.240,00
50.120.00.000	VELINA CM.29X40 MAG UOM	NR	324,00
76.888.00.000	****	GR	3.888,00

## Percorso

NOTA BENE	TINTO CAPO : GS1 + SILICONE _ TEXCOLOR _
	N.B. CUCIRE CON IL SUO FILATO E ATTENZIONE AI CUCIRINI PER "COTONE".

STIRO A MANO                                  STIRARE LO SCOLLO DAVANTI E DIETRO; E TIRARE UN PÒ LO SCOLLO DAVANTI.

2° TAGLIO	TAGLIARE LO SCOLLO DAVANTI DENTRO I BUCHETTI, E RIFARE I SEGNI DEL PEZZETTO DAVANTI.
	TAGLIARE LO SCOLLO DIETRO DENTRO I BUCHETTI.

RIMAGLIO	SPALLE, MANICHE E METTERE IL PEZZETTO PARI ALL'AUMENTO A 1 FILO FIN.16
----------	--

T.C.	SURFILO	SCOLLO	TUTT'INTORNO	T.C. BASSA	(PERCHÈ SI ARROTOLA)
------	---------	--------	--------------	------------	----------------------

RIMAGLIO	COLLO PARI AI RIFERIMENTI A 1 FILO FIN.16; TG.50-52	DIETRO + LATO
		CM 23 + 15,5

CHIUDERE IL COLLO A 1 FILO FIN.16, FIN DOVE SI PUÒ ARRIVARE.

O.V. CHIUSURA PARI AL TUBOLARE PER VIA DEGLI SPACCHETTI LATERALI;  
N.B. ATTENZIONE USARE IL CUCIRINO X COTONE TINTO CAPO.

FINISSAGGIO	A MANO
-------------	--------

IMBASTITRICE	FERMARE INSIEME I TELI E LE MANICHE,AL ROVESCIO, PER UN PEZZO DI RASATO; ESCLUSO LA BALZA E I POLSI.
--------------	---

TINTURA TINTO CAPO - GS1 + SILICONE - TEXCOLOR

FINISSAGGIO A MANO: - TOGLIERE L'IMBASTITURA -

----- T A G L I E -----

44 46 48 50 52 54 56 58 60

STIRO	-	LARGHEZZA	52,0
-------	---	-----------	------

STIRO - LUNGHEZZA	67,0
-------------------	------

STIRO - LUNG. MANICA	64,0
----------------------	------

STIRO - MUSCOLO

Raggr. 260    Comm.    1    del   6/12/2023   Stg. A2024   Art.18120 Mod.58108 LUPETTO M/L

17,0

P3/5

Linea di prod.

- STIRO - SPALLA39,8
- STIRO - GIRO22,5
- STIRO - BALZE3,3
- STIRO - POLSI3,3
- STIRO - COLLO ALT.4,5

-

ALTEZZA COLLO CM 4,5

-

STIRATO A 15 LEGGERO

=====

ATTENZIONE! SE VENGONO USATI I SEGUENTI FIL/COL/BAG/PARTITE, SEGUIRE LE RELATIVE ISTRUZIONI.

=====

FILCOLBGPARTITA

10.181.00.999.000.4123001028

PARTITA DA ULITIZZARE SOLO A + FILATI

Raggr. 260

Comm. 1

del 6/12/2023

Stg. A2024

Art.18120

Mod.58108

LUPETTO M/L

P4/5

Linea di prod.

COD GRUPPO OPERAZIONE		
-----		
333	SFILAT.COLLI	F
345	RIMESSA FILI INTARSIO	
320	SPECCHIATURA	T
328	ASSEMBLAGGIO	T

NB.

I COD.GRUPPO OPERAZIONE STAMPATI X ASSEMBLAGGIO VANNO DA 300 A 400.

Raggr. 260

Comm. 1

del 6/12/2023

Stg. A2024

Art.18120

Mod.58108

LUPETTO M/L

P5/5

Linea di prod.

COD	GRUPPO OPERAZIONE	COMMENTI
-----	-----	-----
929	RIPARAZIONE TELI SPECCHIATI T	
499	TAGLIO SCOLLATURA	
604	FERRO VAPORE	
413	TC SURFILO SCOLLO	
461	RIM SPALLE F.16	
463	RIM MANICHE F.16	
517	SFILATURE RIM SPALLE E MANICH	
549	RIM COLLO F.16	
557	RIM F.16 FINITURE VARIE	
582	SFILATURA RIMAGLIO	
476	CHIUS. OV FIANCHI MANICHE	
907	TRAVETTATRICE	
913	FINISSAGGIO	
930	CONTROLLO E RIPARAZ.CAPI CONF	
942	STIRO	
946	RIPASSO	
948	PREP.ETICHETTE	
950	CONTROLLO LUNGH/LARGH. FINALE	
952	SMACCHIATURA	
953	CONTROLLO GENERALE	
955	PIEGATURA IMBUSTATURA	
956	ASSEGNAZIONE ORDINI	
957	PREPARAZIONE CARTELLINO	
959	ETICHETTATURA + CONTROLLO	
960	ATTACCATURA CARTELLINO	
954	RIPARAZIONE DIFETTI VARI	

NB.

I COD.GRUPPO OPERAZIONE STAMPATI X LA CONFEZIONE VANNO DA 401 A 999.