

TeknoLab Sonuclari - Erkon 8. Parti

[illegible]

TeknoLab Sonuclari - Erkon 8. Parti

| Malzeme | Test | Sonuc | Element / Test | Deger | Min. | Max. | Kıyas |
|--------------------------------|---|-----------------------------|----------------|-------|------|------|-------|
| Gövde Kapak Malzemesi Numune 5 | Dökme Demir Spektrometrik Analiz (Cast Iron Spectrometric Analysis) | Cr 0.032 % ASTM E1999 | Cr | 0,032 | | | |
| Gövde Kapak Malzemesi Numune 5 | Dökme Demir Spektrometrik Analiz (Cast Iron Spectrometric Analysis) | Ni 0.021 % ASTM E1999 | Ni | 0,021 | | | |
| Gövde Kapak Malzemesi Numune 5 | Dökme Demir Spektrometrik Analiz (Cast Iron Spectrometric Analysis) | Cu 0.059 % ASTM E1999 | Cu | 0,059 | | | |
| Gövde Kapak Malzemesi Numune 5 | Dökme Demir Spektrometrik Analiz (Cast Iron Spectrometric Analysis) | V 0.010 % ASTM E1999 | V | 0,01 | | | |
| Kilit Mekanizması Numune 1 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | C 0.036 % ASTM E1086 | C | 0,036 | | 0,1 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 1 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Si 0.422 % ASTM E1086 | Si | 0,422 | | 1 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 1 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Mn 1.615 % ASTM E1086 | Mn | 1,615 | | 2 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 1 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | P 0.038 % ASTM E1086 | P | 0,038 | | 0,05 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 1 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | S 0.011 % ASTM E1086 | S | 0,011 | | | |
| Kilit Mekanizması Numune 1 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Cr 18.52 % ASTM E1086 | Cr | 18,52 | 15 | 20 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 1 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Ni 8.226 % ASTM E1086 | Ni | 8,226 | 8 | 19 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 1 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Mo 0.203 % ASTM E1086 | Mo | 0,203 | | | |
| Kilit Mekanizması Numune 1 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Cu 0.536 % ASTM E1086 | Cu | 0,536 | | 4 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 1 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Fe+Diğer Kalan % ASTM E1086 | Fe+Diğer | Kalan | | | |
| Kilit Mekanizması Numune 2 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | C 0.039 % ASTM E1086 | C | 0,039 | | 0,1 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 2 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Si 0.415 % ASTM E1086 | Si | 0,415 | | 1 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 2 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Mn 1.606 % ASTM E1086 | Mn | 1,606 | | 2 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 2 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | P 0.034 % ASTM E1086 | P | 0,034 | | 0,05 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 2 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | S 0.012 % ASTM E1086 | S | 0,012 | | | |
| Kilit Mekanizması Numune 2 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Cr 18.58 % ASTM E1086 | Cr | 18,58 | 15 | 20 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 2 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Ni 8.233 % ASTM E1086 | Ni | 8,233 | 8 | 19 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 2 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Mo 0.206 % ASTM E1086 | Mo | 0,206 | | | |
| Kilit Mekanizması Numune 2 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Cu 0.541 % ASTM E1086 | Cu | 0,541 | | 4 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 2 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Fe+Diğer Kalan % ASTM E1086 | Fe+Diğer | Kalan | | | |
| Kilit Mekanizması Numune 3 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | C 0.035 % ASTM E1086 | C | 0,035 | | 0,1 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 3 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Si 0.411 % ASTM E1086 | Si | 0,411 | | 1 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 3 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Mn 1.620 % ASTM E1086 | Mn | 1,62 | | 2 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 3 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | P 0.036 % ASTM E1086 | P | 0,036 | | 0,05 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 3 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | S 0.010 % ASTM E1086 | S | 0,01 | | | |
| Kilit Mekanizması Numune 3 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Cr 18.65 % ASTM E1086 | Cr | 18,65 | 15 | 20 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 3 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Ni 8.269 % ASTM E1086 | Ni | 8,269 | 8 | 19 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 3 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Mo 0.215 % ASTM E1086 | Mo | 0,215 | | | |
| Kilit Mekanizması Numune 3 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Cu 0.535 % ASTM E1086 | Cu | 0,535 | | 4 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 3 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Fe+Diğer Kalan % ASTM E1086 | Fe+Diğer | Kalan | | | |
| Kilit Mekanizması Numune 4 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | C 0.037 % ASTM E1086 | C | 0,037 | | 0,1 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 4 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Si 0.422 % ASTM E1086 | Si | 0,422 | | 1 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 4 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Mn 1.609 % ASTM E1086 | Mn | 1,609 | | 2 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 4 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | P 0.033 % ASTM E1086 | P | 0,033 | | 0,05 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 4 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | S 0.012 % ASTM E1086 | S | 0,012 | | | |
| Kilit Mekanizması Numune 4 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Cr 18.69 % ASTM E1086 | Cr | 18,69 | 15 | 20 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 4 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Ni 8.256 % ASTM E1086 | Ni | 8,256 | 8 | 19 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 4 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Mo 0.207 % ASTM E1086 | Mo | 0,207 | | | |
| Kilit Mekanizması Numune 4 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Cu 0.532 % ASTM E1086 | Cu | 0,532 | | 4 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 4 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Fe+Diğer Kalan % ASTM E1086 | Fe+Diğer | Kalan | | | |
| Kilit Mekanizması Numune 5 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | C 0.039 % ASTM E1086 | C | 0,039 | | 0,1 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 5 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Si 0.428 % ASTM E1086 | Si | 0,428 | | 1 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 5 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Mn 1.616 % ASTM E1086 | Mn | 1,616 | | 2 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 5 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | P 0.035 % ASTM E1086 | P | 0,035 | | 0,05 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 5 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | S 0.013 % ASTM E1086 | S | 0,013 | | | |
| Kilit Mekanizması Numune 5 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Cr 18.57 % ASTM E1086 | Cr | 18,57 | 15 | 20 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 5 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Ni 8.121 % ASTM E1086 | Ni | 8,121 | 8 | 19 | uygun |

TeknoLab Sonuclari - Erkon 8. Parti

| Malzeme | Test | Sonuc | Element / Test | Deger | Min. | Max. | Kıyas |
|----------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|----------------|-------|------|------|-------|
| Kilit Mekanizması Numune 5 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Mo 0.213 % ASTM E1086 | Mo | 0,213 | | | |
| Kilit Mekanizması Numune 5 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Cu 0.537 % ASTM E1086 | Cu | 0,537 | | 4 | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 5 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Fe+Diğer Kalan % ASTM E1086 | Fe+Diğer | Kalan | | | |
| Masfal Pimi Numune 1 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | C 0.035 % ASTM E1086 | C | 0,035 | | 0,1 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 1 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Si 0.432 % ASTM E1086 | Si | 0,432 | | 1 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 1 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Mn 1.622 % ASTM E1086 | Mn | 1,622 | | 2 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 1 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | P 0.039 % ASTM E1086 | P | 0,039 | | 0,05 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 1 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | S 0.012 % ASTM E1086 | S | 0,012 | | | |
| Masfal Pimi Numune 1 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Cr 18.53 % ASTM E1086 | Cr | 18,53 | 15 | 20 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 1 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Ni 8.288 % ASTM E1086 | Ni | 8,288 | 8 | 19 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 1 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Mo 0.206 % ASTM E1086 | Mo | 0,206 | | | |
| Masfal Pimi Numune 1 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Cu 0.528 % ASTM E1086 | Cu | 0,528 | | 4 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 1 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Fe+Diğer Kalan % ASTM E1086 | Fe+Diğer | Kalan | | | |
| Masfal Pimi Numune 2 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | C 0.031 % ASTM E1086 | C | 0,031 | | 0,1 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 2 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Si 0.425 % ASTM E1086 | Si | 0,425 | | 1 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 2 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Mn 1.596 % ASTM E1086 | Mn | 1,596 | | 2 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 2 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | P 0.035 % ASTM E1086 | P | 0,035 | | 0,05 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 2 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | S 0.014 % ASTM E1086 | S | 0,014 | | | |
| Masfal Pimi Numune 2 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Cr 18.42 % ASTM E1086 | Cr | 18,42 | 15 | 20 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 2 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Ni 8.248 % ASTM E1086 | Ni | 8,248 | 8 | 19 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 2 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Mo 0.201 % ASTM E1086 | Mo | 0,201 | | | |
| Masfal Pimi Numune 2 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Cu 0.549 % ASTM E1086 | Cu | 0,549 | | 4 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 2 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Fe+Diğer Kalan % ASTM E1086 | Fe+Diğer | Kalan | | | |
| Masfal Pimi Numune 3 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | C 0.035 % ASTM E1086 | C | 0,035 | | 0,1 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 3 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Si 0.430 % ASTM E1086 | Si | 0,43 | | 1 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 3 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Mn 1.550 % ASTM E1086 | Mn | 1,55 | | 2 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 3 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | P 0.035 % ASTM E1086 | P | 0,035 | | 0,05 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 3 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | S 0.011 % ASTM E1086 | S | 0,011 | | | |
| Masfal Pimi Numune 3 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Cr 18.61 % ASTM E1086 | Cr | 18,61 | 15 | 20 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 3 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Ni 8.192 % ASTM E1086 | Ni | 8,192 | 8 | 19 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 3 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Mo 0.205 % ASTM E1086 | Mo | 0,205 | | | |
| Masfal Pimi Numune 3 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Cu 0.537 % ASTM E1086 | Cu | 0,537 | | 4 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 3 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Fe+Diğer Kalan % ASTM E1086 | Fe+Diğer | Kalan | | | |
| Masfal Pimi Numune 4 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | C 0.032 % ASTM E1086 | C | 0,032 | | 0,1 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 4 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Si 0.417 % ASTM E1086 | Si | 0,417 | | 1 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 4 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Mn 1.604 % ASTM E1086 | Mn | 1,604 | | 2 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 4 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | P 0.033 % ASTM E1086 | P | 0,033 | | 0,05 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 4 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | S 0.013 % ASTM E1086 | S | 0,013 | | | |
| Masfal Pimi Numune 4 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Cr 18.47 % ASTM E1086 | Cr | 18,47 | 15 | 20 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 4 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Ni 8.227 % ASTM E1086 | Ni | 8,227 | 8 | 19 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 4 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Mo 0.202 % ASTM E1086 | Mo | 0,202 | | | |
| Masfal Pimi Numune 4 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Cu 0.545 % ASTM E1086 | Cu | 0,545 | | 4 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 4 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Fe+Diğer Kalan % ASTM E1086 | Fe+Diğer | Kalan | | | |
| Masfal Pimi Numune 5 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | C 0.037 % ASTM E1086 | C | 0,037 | | 0,1 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 5 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Si 0.415 % ASTM E1086 | Si | 0,415 | | 1 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 5 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Mn 1.638 % ASTM E1086 | Mn | 1,638 | | 2 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 5 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | P 0.033 % ASTM E1086 | P | 0,033 | | 0,05 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 5 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | S 0.010 % ASTM E1086 | S | 0,01 | | | |
| Masfal Pimi Numune 5 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Cr 18.44 % ASTM E1086 | Cr | 18,44 | 15 | 20 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 5 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Ni 8.231 % ASTM E1086 | Ni | 8,231 | 8 | 19 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 5 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Mo 0.207 % ASTM E1086 | Mo | 0,207 | | | |

TeknoLab Sonuclari - Erkon 8. Parti

| Malzeme | Test | Sonuc | Element / Test | Deger | Min. | Max. | Kıyas |
|---|--------------------------------------|--|----------------------|-------|------|------|-------|
| Masfal Pimi Numune 5 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Cu 0.551 % ASTM E1086 | Cu | 0,551 | | 4 | uygun |
| Masfal Pimi Numune 5 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Fe+Diğer Kalan % ASTM E1086 | Fe+Diğer | Kalan | | | |
| Parsel Bacası Kapama Takımı Açma Anahtarları Numune 1 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | C 0.033 % ASTM E1086 | C | 0,033 | | 0,1 | uygun |
| Parsel Bacası Kapama Takımı Açma Anahtarları Numune 1 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Si 0.422 % ASTM E1086 | Si | 0,422 | | 1 | uygun |
| Parsel Bacası Kapama Takımı Açma Anahtarları Numune 1 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Mn 1.629 % ASTM E1086 | Mn | 1,629 | | 2 | uygun |
| Parsel Bacası Kapama Takımı Açma Anahtarları Numune 1 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | P 0.037 % ASTM E1086 | P | 0,037 | | 0,05 | uygun |
| Parsel Bacası Kapama Takımı Açma Anahtarları Numune 1 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | S 0.012 % ASTM E1086 | S | 0,012 | | | |
| Parsel Bacası Kapama Takımı Açma Anahtarları Numune 1 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Cr 18.57 % ASTM E1086 | Cr | 18,57 | 15 | 20 | uygun |
| Parsel Bacası Kapama Takımı Açma Anahtarları Numune 1 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Ni 8.144 % ASTM E1086 | Ni | 8,144 | 8 | 19 | uygun |
| Parsel Bacası Kapama Takımı Açma Anahtarları Numune 1 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Mo 0.203 % ASTM E1086 | Mo | 0,203 | | | |
| Parsel Bacası Kapama Takımı Açma Anahtarları Numune 1 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Cu 0.548 % ASTM E1086 | Cu | 0,548 | | 4 | uygun |
| Parsel Bacası Kapama Takımı Açma Anahtarları Numune 1 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Fe+Diğer Kalan % ASTM E1086 | Fe+Diğer | Kalan | | | |
| Parsel Bacası Kapama Takımı Açma Anahtarları Numune 2 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | C 0.039 % ASTM E1086 | C | 0,039 | | 0,1 | uygun |
| Parsel Bacası Kapama Takımı Açma Anahtarları Numune 2 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Si 0.410 % ASTM E1086 | Si | 0,41 | | 1 | uygun |
| Parsel Bacası Kapama Takımı Açma Anahtarları Numune 2 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Mn 1.649 % ASTM E1086 | Mn | 1,649 | | 2 | uygun |
| Parsel Bacası Kapama Takımı Açma Anahtarları Numune 2 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | P 0.036 % ASTM E1086 | P | 0,036 | | 0,05 | uygun |
| Parsel Bacası Kapama Takımı Açma Anahtarları Numune 2 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | S 0.010 % ASTM E1086 | S | 0,01 | | | |
| Parsel Bacası Kapama Takımı Açma Anahtarları Numune 2 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Cr 18.55 % ASTM E1086 | Cr | 18,55 | 15 | 20 | uygun |
| Parsel Bacası Kapama Takımı Açma Anahtarları Numune 2 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Ni 8.243 % ASTM E1086 | Ni | 8,243 | 8 | 19 | uygun |
| Parsel Bacası Kapama Takımı Açma Anahtarları Numune 2 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Mo 0.205 % ASTM E1086 | Mo | 0,205 | | | |
| Parsel Bacası Kapama Takımı Açma Anahtarları Numune 2 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Cu 0.536 % ASTM E1086 | Cu | 0,536 | | 4 | uygun |
| Parsel Bacası Kapama Takımı Açma Anahtarları Numune 2 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Fe+Diğer Kalan % ASTM E1086 | Fe+Diğer | Kalan | | | |
| Parsel Bacası Kapama Takımı Açma Anahtarları Numune 3 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | C 0.037 % ASTM E1086 | C | 0,037 | | 0,1 | uygun |
| Parsel Bacası Kapama Takımı Açma Anahtarları Numune 3 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Si 0.411 % ASTM E1086 | Si | 0,411 | | 1 | uygun |
| Parsel Bacası Kapama Takımı Açma Anahtarları Numune 3 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Mn 1.615 % ASTM E1086 | Mn | 1,615 | | 2 | uygun |
| Parsel Bacası Kapama Takımı Açma Anahtarları Numune 3 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | P 0.033 % ASTM E1086 | P | 0,033 | | 0,05 | uygun |
| Parsel Bacası Kapama Takımı Açma Anahtarları Numune 3 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | S 0.014 % ASTM E1086 | S | 0,014 | | | |
| Parsel Bacası Kapama Takımı Açma Anahtarları Numune 3 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Cr 18.62 % ASTM E1086 | Cr | 18,62 | 15 | 20 | uygun |
| Parsel Bacası Kapama Takımı Açma Anahtarları Numune 3 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Ni 8.250 % ASTM E1086 | Ni | 8,25 | 8 | 19 | uygun |
| Parsel Bacası Kapama Takımı Açma Anahtarları Numune 3 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Mo 0.204 % ASTM E1086 | Mo | 0,204 | | | |
| Parsel Bacası Kapama Takımı Açma Anahtarları Numune 3 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Cu 0.547 % ASTM E1086 | Cu | 0,547 | | 4 | uygun |
| Parsel Bacası Kapama Takımı Açma Anahtarları Numune 3 | Paslanmaz Çelik Spektrometrik Analiz | Fe+Diğer Kalan % ASTM E1086 | Fe+Diğer | Kalan | | | |
| Gövde Kapak Malzemesi Numune 1 | ParametersAnaliz Sonuçları | Çekme Gerilmesi (Rm) 528.00 N/mm^2 EN ISO 6892-1 Metod B | Çekme Gerilmesi (Rm) | 528 | 500 | | uygun |
| Gövde Kapak Malzemesi Numune 1 | ParametersAnaliz Sonuçları | Rp0,2 391.00 N/mm^2 EN ISO 6892-1 Metod B | Rp0,2 | 391 | 320 | | uygun |
| Gövde Kapak Malzemesi Numune 1 | ParametersAnaliz Sonuçları | A5 9.500 % EN ISO 6892-1 Metod B | A5 | 9,5 | 7 | | uygun |
| Gövde Kapak Malzemesi Numune 2 | ParametersAnaliz Sonuçları | Çekme Gerilmesi (Rm) 533.00 N/mm^2 EN ISO 6892-1 Metod B | Çekme Gerilmesi (Rm) | 533 | 500 | | uygun |
| Gövde Kapak Malzemesi Numune 2 | ParametersAnaliz Sonuçları | Rp0,2 402.00 N/mm^2 EN ISO 6892-1 Metod B | Rp0,2 | 402 | 320 | | uygun |
| Gövde Kapak Malzemesi Numune 2 | ParametersAnaliz Sonuçları | A5 11.50 % EN ISO 6892-1 Metod B | A5 | 11,5 | 7 | | uygun |
| Gövde Kapak Malzemesi Numune 3 | ParametersAnaliz Sonuçları | Çekme Gerilmesi (Rm) 543.00 N/mm^2 EN ISO 6892-1 Metod B | Çekme Gerilmesi (Rm) | 543 | 500 | | uygun |
| Gövde Kapak Malzemesi Numune 3 | ParametersAnaliz Sonuçları | Rp0,2 411.00 N/mm^2 EN ISO 6892-1 Metod B | Rp0,2 | 411 | 320 | | uygun |
| Gövde Kapak Malzemesi Numune 3 | ParametersAnaliz Sonuçları | A5 10.00 % EN ISO 6892-1 Metod B | A5 | 10 | 7 | | uygun |
| Gövde Kapak Malzemesi Numune 4 | ParametersAnaliz Sonuçları | Çekme Gerilmesi (Rm) 530.00 N/mm^2 EN ISO 6892-1 Metod B | Çekme Gerilmesi (Rm) | 530 | 500 | | uygun |
| Gövde Kapak Malzemesi Numune 4 | ParametersAnaliz Sonuçları | Rp0,2 399.00 N/mm^2 EN ISO 6892-1 Metod B | Rp0,2 | 399 | 320 | | uygun |
| Gövde Kapak Malzemesi Numune 4 | ParametersAnaliz Sonuçları | A5 12.00 % EN ISO 6892-1 Metod B | A5 | 12 | 7 | | uygun |
| Gövde Kapak Malzemesi Numune 5 | ParametersAnaliz Sonuçları | Çekme Gerilmesi (Rm) 549.00 N/mm^2 EN ISO 6892-1 Metod B | Çekme Gerilmesi (Rm) | 549 | 500 | | uygun |
| Gövde Kapak Malzemesi Numune 5 | ParametersAnaliz Sonuçları | Rp0,2 408.00 N/mm^2 EN ISO 6892-1 Metod B | Rp0,2 | 408 | 320 | | uygun |
| Gövde Kapak Malzemesi Numune 5 | ParametersAnaliz Sonuçları | A5 10.00 % EN ISO 6892-1 Metod B | A5 | 10 | 7 | | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 1 | ParametersAnaliz Sonuçları | Çekme Gerilmesi (Rm) 765.00 N/mm^2 EN ISO 6892-1 Metod B | Çekme Gerilmesi (Rm) | 765 | 500 | | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 1 | ParametersAnaliz Sonuçları | Rp0,2 509.00 N/mm^2 EN ISO 6892-1 Metod B | Rp0,2 | 509 | 320 | | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 1 | ParametersAnaliz Sonuçları | A5 40.50 % EN ISO 6892-1 Metod B | A5 | 40,5 | 7 | | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 2 | ParametersAnaliz Sonuçları | Çekme Gerilmesi (Rm) 777.00 N/mm^2 EN ISO 6892-1 Metod B | Çekme Gerilmesi (Rm) | 777 | 500 | | uygun |

TeknoLab Sonuclari - Erkon 8. Parti

| Malzeme | Test | Sonuc | Element / Test | Deger | Min. | Max. | Kıyas |
|----------------------------|----------------------------|--|----------------------|-------|------|------|-------|
| Kilit Mekanizması Numune 2 | ParametersAnaliz Sonuçları | Rp0,2 529.00 N/mm^2 EN ISO 6892-1 Metod B | Rp0,2 | 529 | 320 | | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 2 | ParametersAnaliz Sonuçları | A5 45.00 % EN ISO 6892-1 Metod B | A5 | 45 | 7 | | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 3 | ParametersAnaliz Sonuçları | Çekme Gerilmesi (Rm) 759.00 N/mm^2 EN ISO 6892-1 Metod B | Çekme Gerilmesi (Rm) | 759 | 500 | | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 3 | ParametersAnaliz Sonuçları | Rp0,2 498.00 N/mm^2 EN ISO 6892-1 Metod B | Rp0,2 | 498 | 320 | | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 3 | ParametersAnaliz Sonuçları | A5 40.00 % EN ISO 6892-1 Metod B | A5 | 40 | 7 | | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 4 | ParametersAnaliz Sonuçları | Çekme Gerilmesi (Rm) 742.00 N/mm^2 EN ISO 6892-1 Metod B | Çekme Gerilmesi (Rm) | 742 | 500 | | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 4 | ParametersAnaliz Sonuçları | Rp0,2 500.00 N/mm^2 EN ISO 6892-1 Metod B | Rp0,2 | 500 | 320 | | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 4 | ParametersAnaliz Sonuçları | A5 43.00 % EN ISO 6892-1 Metod B | A5 | 43 | 7 | | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 5 | ParametersAnaliz Sonuçları | Çekme Gerilmesi (Rm) 750.00 N/mm^2 EN ISO 6892-1 Metod B | Çekme Gerilmesi (Rm) | 750 | 500 | | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 5 | ParametersAnaliz Sonuçları | Rp0,2 511.00 N/mm^2 EN ISO 6892-1 Metod B | Rp0,2 | 511 | 320 | | uygun |
| Kilit Mekanizması Numune 5 | ParametersAnaliz Sonuçları | A5 41.50 % EN ISO 6892-1 Metod B | A5 | 41,5 | 7 | | uygun |
| EPDM - Conta Numune 1 | ParametersAnaliz Sonuçları | *Kopma Mukavemeti 13.00 N/mm^2 TS ISO 37 | Kopma Mukavemeti | 13 | 10 | | uygun |
| EPDM - Conta Numune 1 | ParametersAnaliz Sonuçları | *Uzama 380.00 % TS ISO 37 | Uzama | 380 | 350 | | uygun |
| EPDM - Conta Numune 2 | ParametersAnaliz Sonuçları | *Kopma Mukavemeti 11.00 N/mm^2 TS ISO 37 | Kopma Mukavemeti | 11 | 10 | | uygun |
| EPDM - Conta Numune 2 | ParametersAnaliz Sonuçları | *Uzama 369.00 % TS ISO 37 | Uzama | 369 | 350 | | uygun |
| EPDM - Conta Numune 3 | ParametersAnaliz Sonuçları | *Kopma Mukavemeti 14.00 N/mm^2 TS ISO 37 | Kopma Mukavemeti | 14 | 10 | | uygun |
| EPDM - Conta Numune 3 | ParametersAnaliz Sonuçları | *Uzama 394.00 % TS ISO 37 | Uzama | 394 | 350 | | uygun |
| EPDM - Conta Numune 4 | ParametersAnaliz Sonuçları | *Kopma Mukavemeti 12.00 N/mm^2 TS ISO 37 | Kopma Mukavemeti | 12 | 10 | | uygun |
| EPDM - Conta Numune 4 | ParametersAnaliz Sonuçları | *Uzama 384.00 % TS ISO 37 | Uzama | 384 | 350 | | uygun |
| EPDM - Conta Numune 5 | ParametersAnaliz Sonuçları | *Kopma Mukavemeti 10.50 N/mm^2 TS ISO 37 | Kopma Mukavemeti | 10,5 | 10 | | uygun |
| EPDM - Conta Numune 5 | ParametersAnaliz Sonuçları | *Uzama 372.00 % TS ISO 37 | Uzama | 372 | 350 | | uygun |