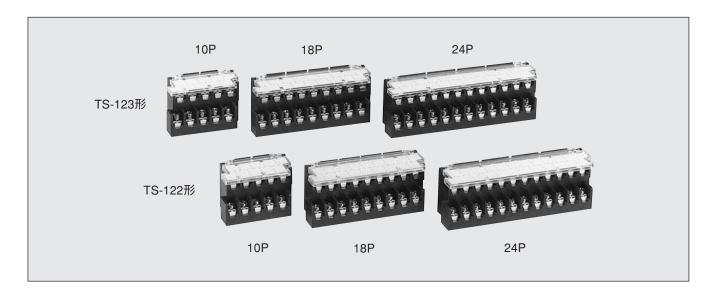
# 端子

## 弱電端子台

## TS-122/123形



## □ 特 長

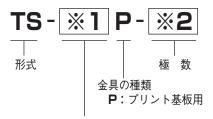
- 端子間ピッチが7.62 mm(TS-122)、8.6 mm(TS-123)で2段形状となっていますので、小スペースに密度を高く実装可能。
- 極数は10P、18P、24Pの3種類があり各極数を連続的にプリント基板にはんだ付けすることで、多極数にも構成可能。
- 端子カバーは本体から外すことなく開閉ができ、開いた状態でも固定が可能のため配線作業が容易。
- PBT樹脂を用いており、耐薬品性に強く難燃グレードはUL94V-Oを採用。
- RoHS指令対応品。

### - ご使用上の留意点 --

● はんだ付作業は、はんだコテ先温度270℃以下、5秒以内で行ってください。

**★ム**デン H-19

## ❖ 形式の構成



端子間ピッチ・端子ねじ

## **%1**

略号	端子間ピッチ	端子ねじ
122	7.62mm	M3×6角座セルフアップねじ
123	8.6mm	M3.5×8角座セルフアップねじ

## **%2**

	極	数	
10P.	18	3P	24P

## ❖ 定格·性能

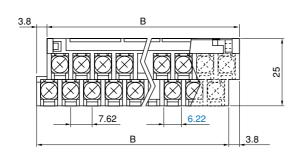
形式項目	TS-122P形	TS-123P形	
定格絶縁電圧	250V		
定格通電電流	10A		
適合電線	1.25 mm <sup>2</sup>	2 mm <sup>2</sup>	
端子ねじ	M3×6(角座セルフアップねじ) (推奨締付トルク:0.6~0.9N·m)	M3.5×8(角座セルフアップねじ) (推奨締付トルク:1.0~1.3N·m)	
端子間ピッチ	7.62 mm	8.6 mm	
絶縁抵抗	充電部相互間、充電部接地間 DC500Vメガー500MΩ以上		
耐電圧	充電部相互間、充電部接地間 AC2000V 1分間異常なし		
使用温度•湿度範囲	-30~80℃、45~85%RH(ただし氷結または結露しないこと)		
準拠規格	JIS C 2811 工業用端子台		

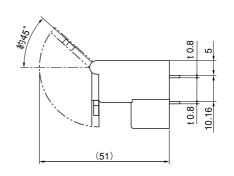
## ❖ 材 質

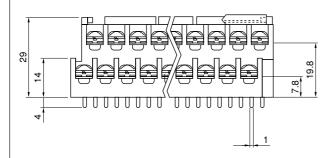
形式項目	TS-122P形	TS-123P形	
絶縁台	PBT樹脂 (黒色) UL94V-C		
端子金具	黄銅 (錫めっき)		
端子ねじ	炭素鋼 (ニッケルめっき)	炭素鈿	(亜鉛めっき、クロメート処理)
端子カバー	ポリカーボネー	樹脂 (透明)	

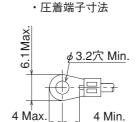
## ❖ TS-122P形

#### ● 外形図

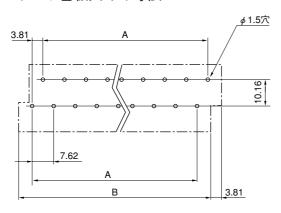








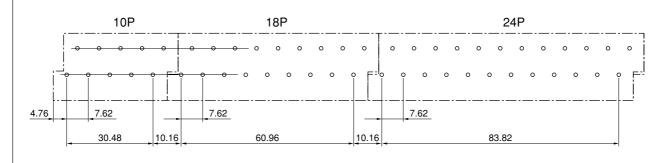
#### ● プリント基板穴あけ寸法



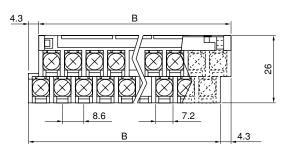
寸法表(単位:mm)/重量(単位:g)

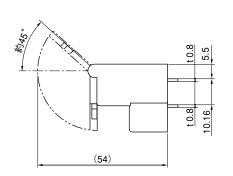
極数	10P	18P	24P
Α	30.48	60.96	83.82
В	40	70.5	93.3
重量	28	48	66

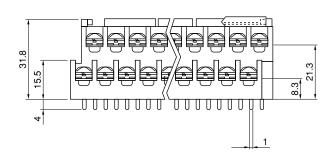
#### ● 連続して使用する場合のプリント基板穴あけ寸法





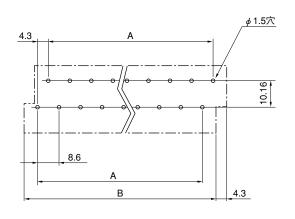








## ● プリント基板穴あけ寸法



寸法表(単位:mm)/重量(単位:g)

極数	10P	18P	24P
Α	34.4	68.8	94.6
В	45	79.4	105.2
重量	39.2	68.3	90.5

#### ● 連続して使用する場合のプリント基板穴あけ寸法

