WLKATA MIROBOT Python SDK使用手册

版本历史

版本号	更新时间	变更记录	编写人
1.0	2021-10-09	文档初始化	邢顺凯(阿凯)

目录

WLKATA MIROBOT Python SDK使用手册

版本历史

目录

Mirobot 坐标系定义

安装Mirobot Python SDK

创建机械臂对象

机械臂归零(Homing)

API-home 机械臂同时归零

API-home_1axis 单轴归零

API-home_slider 滑台归零

示例脚本-机械臂归零

限位(Limit)

API-set_hard_limit 设置硬限位

API-set_soft_limit 设置软限位

各轴解锁(Unlock All Axis)

API-unlock_all_axis 各轴解锁

设置默认运动速度(Set Speed)

API-set_speed 设置默认运动速度

机械臂回零(Go To Zero)

API- go_to_zero 机械臂回零

设置关节角度(Set Joint Angle)

API-set_joint_angle

示例脚本-设置机械臂关节角度

设置滑台位置(Set Slider Posi)

API-[set_slider_posi] 设置滑台位置

示例脚本-滑台位置控制

工具-选择末端工具

API-wlkataMirobotTool 末端工具

API-set_tool_type 选择末端工具

示例脚本-设置末端工具类型

工具-设置工具偏移量

API-set_tool_offset 设置工具偏移量

示例脚本-设置工具的偏移量

工具-气泵

API-pump_suction 气泵吸气

API- pump_blowing 气泵吹气

API-pump_off 气泵关闭

示例脚本-气泵控制

工具-舵机夹爪

API-gripper_open 夹爪打开

API-gripper_close 夹爪闭合

API-[set_gripper_spacing] 设置夹爪间距

示例脚本-机械臂爪相关API测试

机械臂状态信息

API-get_status -获取并更新机械臂状态

机械臂状态符

关节角度

工具位姿

气泵状态

运动模式

工具-末端姿态

API-set_too1_pose

示例脚本-机械臂工具位姿控制

轨迹规划-点到点(P2P)

API-p2p_interpolation

示例脚本-点到点快速移动

轨迹规划-直线插补

API-linear_interpolation 线性插补

示例脚本-直线插补

轨迹规划-圆弧插补

API-circular_interpolation 圆弧插补

示例脚本-圆弧插补

轨迹规划-门式轨迹规划

API-set_door_lift_distance 设置抬起高度

API-door_interpolation 门式轨迹插补

示例脚本-门式插补

Mirobot 坐标系定义

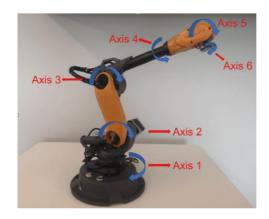


Fig. 1 The six axes of Mirobot



Fig. 2 Robot coordinate system and origin

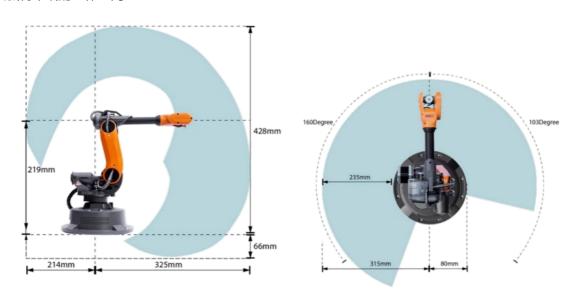
Mirobot六自由度机械臂关节(轴)定义如左图所示,关节角度单位为°。另外滑台/传送带属于第七轴,位置单位为mm。

机械臂的机械臂基坐标系如右图所示。



工具坐标系定义: 默认机械臂第6关节末端法兰盘底面中心点为工具坐标原点,如果安装其他工具,则可以根据需要选取工具上某一点为参考点,并设定其相对于法兰盘中心的 XYZ 偏移量,则笛卡尔坐标模式下控制的机械臂末端位姿即为该点位姿。

机械臂末端的工作空间:



安装Mirobot Python SDK

Mirobot Python SDK的代码仓库的名字叫做 wlkata-mirobot-python

Github代码仓库

Windows</mark>操作系统,通过pip3安装mirobot python sdk

```
1 | pip install wlkata-mirobot-python
```

Ubuntu</mark>操作系统, 通过pip3安装mirobot python sdk

```
1 | sudo pip3 install wlkata-mirobot-python
```

创建机械臂对象

导入依赖

```
1 | from wlkata_mirobot import wlkataMirobot
```

创建机械臂对象

```
1 | arm = WlkataMirobot()
```

默认为自动寻找设备模式,扫描串口设备并尝试通信,如果得到机械臂状态信息则创建链接。

如果想要手动设定mirobot的设备号,可以传入端口号 portname

Windows平台下端口名称格式为 com + 编号, 示例如下:

```
1 # - Windows: COM + ID, exp: 'COM3'
2 arm = WlkataMirobot(portname='COM3')
```

Linux平台下端口名称格式为 /dev/ttyUSB + 编号, 示例如下:

```
1 | arm = wlkataMirobot(portname='/dev/ttyUSB0')
```

本文后续 arm 均指代mirobot对象.

机械臂归零(Homing)

机械臂上电的时候, 或者刚开始建立串口连接的时候, 机械臂的各个轴处于锁定状态。 必须执行机械 臂归零的动作, 才能解锁各轴, 然后才能执行动作。

API-home 机械臂同时归零

机械臂本体或者 机械臂本体+滑台同时归零。

函数原型

```
1 | def home(self, has_slider=False):
```

输入参数

• has_slider: bool 是否有滑轨

使用示例

默认值为 False, 默认只有机械臂本体, 直接执行

```
1 | arm.home()
```

如果是有滑台的情况,需要将 has_slider 参数设置为 True

```
1 | arm.home(has_slider=True)
```

API-home_1axis 单轴归零

单轴归零

函数原型

```
1 def home_laxis(self, axis_id):
```

输入参数

• axis_id:int 轴的编号 取值范围 [1,7]

使用示例

```
1 | # 关节1归零
2 | arm.home_laxis(1)
```

API-home_slider 滑台归零

滑台单独归零

函数原型

```
1 def home_slider(self)
```

使用示例

```
1 arm.home_slider()
```

示例脚本-机械臂归零

限位(Limit)

机械臂运动触发软限位后,机械臂停止运动,此时反方向运动即可解除; 机械臂触发硬限位后机械臂锁死,需重启机械臂;

API-set_hard_limit 设置硬限位

设置是否开启限位开关的硬限位

函数原型

```
1 | def set_hard_limit(self, enable):
```

输入参数

• enable: bool 使能

True: 开启硬限位False: 关闭硬限位

使用示例

```
1 arm.set_hard_limit(True)
```

API-set_soft_limit 设置软限位

设置是否开启软限位

函数原型

```
1 | def set_soft_limit(self, enable)
```

输入参数

• enable: bool 使能

True: 开启软限位False: 关闭软限位

使用示例

```
1 arm.set_soft_limit(True)
```

各轴解锁(Unlock All Axis)

API-unlock_all_axis 各轴解锁

解除各轴锁定状态, 此API慎用。

函数原型

```
1 | def unlock_all_axis(self)
```

使用示例

```
1 arm.unlock_all_axis()
```

设置默认运动速度(Set Speed)

API-set_speed 设置默认运动速度

函数原型

```
1 def set_speed(self, speed):
```

输入参数

• speed: float 移动速度,单位mm/min 取值范围(0,3000],速度默认值为2000

使用示例

```
1 arm.set_speed(2000)
```

机械臂回零(Go To Zero)

API-go_to_zero 机械臂回零

控制机械臂的各轴进入名义上的零点.

函数原型

```
1 def go_to_zero(self):
```

使用示例

```
1 | arm.go_to_zero()
```

设置关节角度(Set Joint Angle)

设置关节角度

API-set_joint_angle

函数原型

```
def set_joint_angle(self, joint_angles, is_relative=False, speed=None,
wait_ok=None):
```

输入参数

joint_angles: dict 目标关节角度字典
 key是关节的ID号,取值范围[1,7]
 对于关节1到关节6 value是角度(单位°),对于第七轴单位则是mm
 举例: {1:45.0, 2:-30.0}

speed: float 移动速度,单位mm/minis_relative: bool 是否为相对移动

• wait_ok: bool 是否等待机械臂接收到指令后返回"ok"信息。

使用示例

```
1 target_angles = {1:90.0, 2:30.0, 3:-20.0, 4:10.0, 5:0.0, 6:90.0}
2 arm.set_joint_angle(target_angles)
```

示例脚本-设置机械臂关节角度

set_joint_angle.py

```
1 '''
2 设置机械臂关节的角度,单位。
3 '''
4 from wlkata_mirobot import wlkataMirobot
5 import time
6 arm = wlkataMirobot()
```

```
7 arm.home()
 9 # 设置单个关节的角度
10 print("测试设置单个关节的角度")
11 | arm.set_joint_angle({1:100.0})
12 print("动作执行完毕")
13 # 状态查询
14 | print(f"状态查询: {arm.get_status()}")
15 # 停顿2s
16 | time.sleep(2)
17
18 # 设置多个关节的角度
19 print("设置多个关节的角度")
20 target_angles = {1:90.0, 2:30.0, 3:-20.0, 4:10.0, 5:0.0, 6:90.0}
21 arm.set_joint_angle(target_angles)
22 print("动作执行完毕")
23 # 状态查询
24 print(f"状态查询: {arm.get_status()}")
25 # 停顿2s
26 time.sleep(2)
27
```

设置滑台位置(Set Slider Posi)

API-set_slider_posi 设置滑台位置

函数原型

```
1 def set_slider_posi(self, d, speed=None, is_relative=False, wait_ok=True):
```

输入函数

• d: float 滑台的位置, 单位mm

• speed: float 移动速度, 单位mm/min

• is_relative : bool 是否为相对移动

• wait_ok: bool 是否等待机械臂接收到指令后返回"ok"信息。

使用示例

```
1 print('设置滑台的位置 300mm, 速度 2000 mm/min')
2 arm.set_slider_posi(300, speed=2000)
```

示例脚本-滑台位置控制

slider.py

```
4 import time
    from wlkata_mirobot import WlkataMirobot
5
 7
   print("实例化Mirobot机械臂实例")
8
   arm = wlkataMirobot()
9
10 # 机械臂本体与滑台是否同时Homing
11
   is_home_simultaneously = True
12 # 归零
13
   if is_home_simultaneously:
       print("本体跟滑台同时归零")
14
15
       arm.home(has_slider=True)
16
  else:
17
       print("机械臂本体Homing")
18
       arm.home()
       print("滑台Homing")
19
20
       arm.home_slider()
21
   print("延时2s")
22
23
   time.sleep(2)
24
25
   print('设置滑台的位置 300mm, 速度 2000 mm/min')
26
   arm.set_slider_posi(300, speed=2000)
27
28
   print("延时2s")
29
   time.sleep(2)
30
31 print('设置滑台的位置 100mm')
32 arm.set_slider_posi(100)
34 print('设置滑台的位置 相对移动 +50mm')
35
   arm.set_slider_posi(50, is_relative=True)
36
37 # 更新机械臂的状态
38 | arm.get_status()
   print(f"当前的滑台的位置:{arm.slider} mm")
39
40
```

工具-选择末端工具

API-WlkataMirobotTool 末端工具

在库文件的 wlkataMirobotTool 类里面定义了Mirobot机械臂的末端工具类型,继承了 Enum 类。

```
1 class wlkataMirobotTool(Enum):
2 NO_TOOL = 0  # 没有工具
3 SUCTION_CUP = 1  # 气泵吸头
4 GRIPPER = 2  # 舵机爪子
5 FLEXIBLE_CLAW = 3  # 三指柔爪
```

在使用的时候需要引入该类

```
1 | from wlkata_mirobot import wlkataMirobotTool
```

使用示例

```
1 # 吸头工具
2 WlkataMirobotTool.SUCTION_CUP
```

API-set_tool_type 选择末端工具

函数原型

```
1 def set_tool_type(self, tool, wait_ok=True):
```

输入参数

- tool: wlkataMirobotTool 末端工具对象
- wait_ok: bool 是否等待机械臂接收到指令后返回"ok"信息。

使用示例

```
1 # 更换工具-选择为吸头
2 arm.set_tool_type(wlkataMirobotTool.SUCTION_CUP)
```

示例脚本-设置末端工具类型

set_tool_type.py

```
1 | """
2 设置末端工具类型
4 | import time
   from wlkata_mirobot import wlkataMirobot, wlkataMirobotTool
6
7 print("实例化Mirobot机械臂实例")
8
   arm = WlkataMirobot()
9
10 # 机械臂Home 多轴并行
11 | print("机械臂Homing开始")
12 arm.home()
   print("机械臂Homing结束")
13
14
15 # 注: 默认工具为无
16 # 状态更新与查询
17 print("更新机械臂状态")
18 arm.get_status()
19
   print(f"机械臂工具位姿: {arm.cartesian}")
20
21 # 更换工具-选择为吸头
22
   arm.set_tool_type(WlkataMirobotTool.SUCTION_CUP)
23
24 # 状态更新与查询
25
   print("更新机械臂状态")
26
   arm.get_status()
27
   print(f"机械臂工具位姿(气泵): {arm.cartesian}")
28
```

工具-设置工具偏移量

API-set_tool_offset设置工具偏移量

函数原型

```
1 def set_tool_offset(self, offset_x, offset_y, offset_z, wait_ok=True):
```

输入参数

偏移量的定义是基于腕关节坐标系原点的。

- offset_x: float X轴方向上的偏移量, 单位mm
 offset_y: float Y轴方向上的偏移量, 单位mm
 offset_z: float Z轴方向上的偏移量, 单位mm
- wait_ok: bool 是否等待机械臂接收到指令后返回"ok"信息。

使用示例

```
1 # 偏移量定义,单位mm
2 offset_x = 0
3 offset_y = 0
4 offset_z = -20.0
5 arm.set_tool_offset(offset_x, offset_y, offset_z)
```

示例脚本-设置工具的偏移量

set_tool_offset.py

```
1 | 111
2 手动设置工具坐标系的偏移量,适用于自制末端的情况。
   注: 如果是标准的末端工具,建议使用API `set_tool_type`。
3
5 | import time
  from wlkata_mirobot import wlkataMirobot, wlkataMirobotTool
6
7
8 print("实例化Mirobot机械臂实例")
9 arm = wlkataMirobot()
10
11 # 机械臂Home 多轴并行
12
   print("机械臂Homing开始")
13 arm.home()
14 print("机械臂Homing结束")
15
16 # 注: 默认工具为无
17 # 状态更新与查询
18 print("更新机械臂状态")
19 arm.get_status()
   print(f"机械臂工具位姿: {arm.cartesian}")
20
21
22 # 偏移量定义,单位mm
23 offset_x = 0
```

```
      24
      offset_y = 0

      25
      offset_z = -20.0

      26
      print(f'手动设置工具坐标系的偏移量 ({offset_x}, {offset_y}, {offset_z}) ')

      27
      arm.set_tool_offset(offset_x, offset_y, offset_z)

      28

      29
      # 状态更新与查询

      30
      print("更新机械臂状态")

      31
      arm.get_status()

      32
      print(f"机械臂工具位姿(气泵): {arm.cartesian}")
```

工具-气泵

API-pump_suction 气泵吸气

气泵吸气。如果末端接的是柔性爪,气泵吸气代表柔性爪外张。

函数原型

```
1 | def pump_suction(self):
```

使用示例

```
1 arm.pump_suction()
```

API-pump_blowing 气泵吹气

气泵吹气。如果末端接的是柔性爪,气泵吸气代表柔性爪内缩。

函数原型

```
1 | def pump_blowing(self):
```

使用示例

```
1 | arm.pump_blowing()
```

API-pump_off 气泵关闭

气泵关闭,。 如果末端接的是柔性爪, 气泵吸气代表柔性爪放松。

函数原型

```
1 | def pump_off(self):
```

使用示例

```
1 arm.pump_off()
```

示例脚本-气泵控制

air_pump.py

```
1 | '''
2
   气泵控制
4 from wlkata_mirobot import wlkataMirobot
5 import time
6
7
   arm = WlkataMirobot()
8
   arm.home()
9
10 # 气泵开启-吸气
11 arm.pump_suction()
12 # 等待5s
13
   time.sleep(5)
14
15 # 气泵关闭
16 arm.pump_off()
17 # 等待5s
18 time.sleep(2)
19
20 # 气泵开启-吹气
21 arm.pump_blowing()
22 # 等待5s
23 time.sleep(5)
24
25 # 气泵关闭
26 arm.pump_off()
27 # 等待5s
28 time.sleep(2)
```

工具-舵机夹爪

API-gripper_open 夹爪打开

夹爪打开, 此时夹爪间距为最大。

函数原型

```
1 | def gripper_open(self):
```

使用示例

```
1 | arm.gripper_open()
```

API-gripper_close 夹爪闭合

夹爪闭合, 此时夹爪间距为最小。

函数原型

```
1 | def gripper_close(self):
```

使用示例

```
1 arm.gripper_close()
```

API-set_gripper_spacing 设置夹爪间距

需要注意的是,夹爪并没有自适应抓取的功能, 因此如果直接调用 gripper_close 去抓取特定的物体 会烧坏舵机。

因此更合理的是使用设置夹爪间距的API函数,根据要抓取的目标自动调整夹爪间距。

函数原型

```
1 def set_gripper_spacing(self, spacing_mm):
```

输入参数

• spacing_mm: float 爪子间距, 单位mm

使用示例

```
1 # 设置爪子的间距
2 spacing_mm = 20.0
3 arm.set_gripper_spacing(spacing_mm)
```

示例脚本-机械臂爪相关API测试

gripper.py

```
1
2
   机械臂爪相关API测试
   from wlkata_mirobot import wlkataMirobot
4
5
   import time
6
7
   arm = wlkataMirobot()
8
   arm.home()
9
10 # 设置爪子的间距
   spacing_mm = 20.0
11
12
   arm.set_gripper_spacing(spacing_mm)
13
   time.sleep(2)
    # 爪子张开
```

```
arm.gripper_open()
time.sleep(2)

# 爪子闭合
arm.gripper_close()
time.sleep(2)
```

机械臂状态信息

API-get_status-获取并更新机械臂状态

更新当前机械臂的状态。在访问机械臂当前状态相关的属性之前,记得要执行该函数。

函数原型

```
1 def get_status(self, disable_debug=False):
```

使用示例

```
1 | arm.get_status()
```

机械臂状态符

获取当前机械臂状态的字符串描述。

```
1 arm.status.state
```

• "Alarm":报警状态,自锁状态

"Home": 归零中"Idle": 机械臂空闲"Busy": 机械臂运动中

关节角度

获取机械臂各个关节的角度

```
1 # 关节1的角度, 单位。
2 arm.angle.joint1
3 # 关节2的角度, 单位。
4 arm.angle.joint2
5 # 关节3的角度, 单位。
6 arm.angle.joint3
7 # 关节4的角度, 单位。
8 arm.angle.joint4
9 # 关节5的角度, 单位。
10 arm.angle.joint5
11 # 关节6的角度, 单位。
12 arm.angle.joint6
13 # 滑台的位置, 单位mm
```

工具位姿

获取工具在机械臂基坐标系下的位姿(6DoF)

```
      1
      # 工具在机械臂坐标系下的X轴坐标

      2
      arm.pose.x

      3
      # 工具在机械臂坐标系下的Y轴坐标

      4
      arm.pose.y

      5
      # 工具在机械臂坐标系下的Z轴坐标

      6
      arm.pose.z

      7
      # 工具的姿态 横滚角,单位。

      8
      arm.roll

      9
      # 工具的姿态 俯仰角,单位。

      10
      arm.pitch

      11
      # 工具的姿态 偏航角,单位。

      12
      arm.yaw
```

气泵状态

```
1
# 电磁阀的PWM值

2
arm.valve_pwm

3
# 气泵的PWM

4
arm.pump_pwm

5
# 机械爪的PWM

6
arm.gripper_pwm
```

运动模式

```
1 # 获取机械臂的运动模式
2 # 布尔值,代表当前运动模式是相对运动还是绝对运动。
3 arm.motion_mode
```

工具-末端姿态

API-set_tool_pose

设置机械臂工具在机械臂基坐标系下的位姿。

函数原型

输入参数

```
x:float 工具x坐标y:float 工具y坐标
```

• z:float 工具z坐标

• roll: float 工具横滚角

• pitch: float 工具俯仰角

• yaw: float 工具偏航角

• mode: str 运动模式

'p2p' 点到点快速运动'linear': 直线插补

• speed: float 移动速度, 单位mm/min

• is_relative : bool 是否为相对移动

• wait_ok: bool 是否等待机械臂接收到指令后返回"ok"信息。

使用示例

设置工具的坐标

```
1 | arm.set_tool_pose(200, 20, 230)
```

设置工具的坐标+欧拉角

```
1 arm.set_tool_pose(150, -20, 230, roll=30.0, pitch=0, yaw=45.0)
```

设置工具的坐标(相对运动)

```
1 arm.set_tool_pose(5, 0, 10, is_relative=True)
```

示例脚本-机械臂工具位姿控制

set_tool_pose.py

```
1 | 111
2
   机械臂工具位姿控制, 点控 point to point
 3
   from wlkata_mirobot import wlkataMirobot
4
 5 import time
6 # 创建机械臂
   arm = wlkataMirobot()
7
8 # Homing
9
   arm.home()
10
11 print("运动到目标点 A")
12
   arm.set_tool_pose(200, 20, 230)
   print(f"当前末端在机械臂坐标系下的位姿 {arm.pose}")
13
14
   time.sleep(2)
15
16
17
   print("运动到目标点 B")
   arm.set_tool_pose(200, 20, 150)
18
   print(f"当前末端在机械臂坐标系下的位姿 {arm.pose}")
19
   time.sleep(2)
20
21
22
   print("运动到目标点 C, 指定末端的姿态角")
```

```
23 arm.set_tool_pose(150, -20, 230, roll=30.0, pitch=0, yaw=45.0)
24 print(f"当前末端在机械臂坐标系下的位姿 {arm.pose}")
25 time.sleep(2)
26
27 print("机械臂回零")
28 arm.go_to_zero()
```

轨迹规划-点到点(P2P)

控制机械臂以各轴设定最大速度运动;



API-p2p_interpolation

轨迹规划,快速运动模式。不在乎中间的轨迹。

函数原型

```
def p2p_interpolation(self, x=None, y=None, z=None, a=None, b=None, c=None, \
speed=None, is_relative=False, wait_ok=None):
```

输入参数

- x: float 工具x坐标
- y: float 工具y坐标
- z:float 工具z坐标
- a: float 工具横滚角
- b: float 工具俯仰角
- c: float 工具偏航角
- speed: float 移动速度, 单位mm/min
- is_relative : bool 是否为相对移动
- wait_ok: bool 是否等待机械臂接收到指令后返回"ok"信息。

使用示例

```
1 arm.p2p_interpolation(100, 100, 150)
```

```
1  x, y, z = 100, -100, 150
2  roll, pitch, yaw = 30.0, 0, 45.0
3  arm.p2p_interpolation(x, y, z, roll, pitch, yaw)
```

示例脚本-点到点快速移动

p2p_interpolation.py

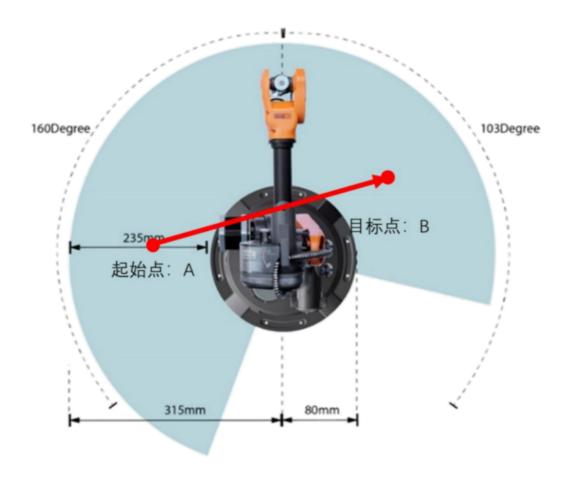
```
1 | 111
 2 机械臂工具位姿控制
 3 插补算法: 点到点快速移动(p2p point-to-point)
 4
 5 from wlkata_mirobot import wlkataMirobot
6 import time
7
   # 创建机械臂
8 arm = wlkataMirobot()
9
   # Homing
10 arm.home()
11
12 | print("运动到目标点 A")
13 | arm.p2p_interpolation(100, 100, 150)
   print(f"当前末端在机械臂坐标系下的位姿 {arm.pose}")
14
15 time.sleep(2)
16
17
18 | print("运动到目标点 B")
   x, y, z = 100, -100, 150
19
20 roll, pitch, yaw = 30.0, 0, 45.0
21 arm.p2p_interpolation(x, y, z, roll, pitch, yaw)
22 print(f"当前末端在机械臂坐标系下的位姿 {arm.pose}")
23 time.sleep(2)
```

轨迹规划-直线插补

直线插补运动 (末端运动轨迹为直线)



使用时需注意机械臂的工作空间为环形,当出现轨迹超出工作空间时,机械臂无法正常执行该指令,即使起始点 A 与目标点 B 都在工作空间内。(如下图所示),此种情况请使用P2P快速运动;



API-linear_interpolation 线性插补

函数原型

def linear_interpolation(self, x=None, y=None, z=None, a=None, b=None,
c=None, speed=None, is_relative=False, wait_ok=None):

输入参数

- x: float 工具x坐标
- y: float 工具y坐标
- z: float 工具z坐标
- a: float 工具横滚角
- b: float 工具俯仰角
- c: float 工具偏航角
- speed: float 移动速度, 单位mm/min
- is_relative : bool 是否为相对移动
- wait_ok: bool 是否等待机械臂接收到指令后返回"ok"信息。

使用示例

1 arm.linear_interpolation(200, -50, 150)

示例脚本-直线插补

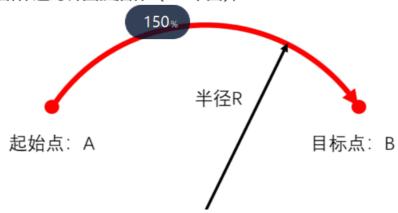
linear_interpolation.py

```
. . .
1
   机械臂工具位姿控制
   插补算法: 直线插补(linear_interpolation.)
 5
   from wlkata_mirobot import wlkataMirobot
6 import time
   # 创建机械臂
8 arm = WlkataMirobot()
9
    # Homing
10
   arm.home()
11
12 | print("运动到目标点 A")
13
   arm.linear_interpolation(200, 50, 150)
    print(f"当前末端在机械臂坐标系下的位姿 {arm.pose}")
14
15
   time.sleep(2)
16
17
   print("运动到目标点 B")
18
   arm.linear_interpolation(200, -50, 150)
    print(f"当前末端在机械臂坐标系下的位姿 {arm.pose}")
19
20
   time.sleep(2)
21
```

轨迹规划-圆弧插补

API-circular_interpolation 圆弧插补

顺时针圆弧插补/逆时针圆弧插补 (XY 平面);



在XY平面上,从当前点运动到相对坐标(ex, ey).半径为radius , 轨迹为一段圆弧 , is_cw 决定圆弧是顺时针还是逆时针.

起点与终点间的距离应小于等于所设定圆弧半径值的 2 倍(圆弧直径)。

函数原型

```
def circular_interpolation(self, ex, ey, radius, is_cw=True, speed=None,
    wait_ok=None):
```

输入参数

设置当前末端位置为圆弧起始点。

```
ex:float 圆弧终止点的x坐标(相对位置),单位mmey:float 圆弧终止点的y坐标(相对位置),单位mm
```

radius: float 圆弧半径,单位mmspeed: float 移动速度,单位mm/min

• wait_ok: bool 是否等待机械臂接收到指令后返回"ok"信息。

使用示例

```
1 ex, ey = (0, -80) # 末端目标坐标, 单位mm(相对于当前点)
2 radius = 100 # 半径, 单位mm
3 is_cw = False # 运动方向 True: 顺时针, False: 逆时针
4 arm.circular_interpolation(ex, ey, radius, is_cw=is_cw)
```

示例脚本-圆弧插补

circular_interpolation.py

```
1 | '''
2 机械臂工具位姿控制
3 插补算法: 圆弧插补(circular interpolation.)
4
5 from wlkata_mirobot import wlkataMirobot
6 import time
7 # 创建机械臂
8 arm = wlkataMirobot()
9 # Homing
10 arm.home()
11
12 print("运动到目标点 A")
13 arm.set_tool_pose(200, 40, 150)
14 print(f"当前末端在机械臂坐标系下的位姿 {arm.pose}")
15 time.sleep(2)
16
17
18 print("运动到目标点 B(圆弧插补)")
19 ex, ey = (0, -80) # 末端目标坐标, 单位mm(相对于当前点)
20 radius = 100 # 半径, 单位mm
   is_cw = False
                   # 运动方向 True: 顺时针, False: 逆时针
21
22 arm.circular_interpolation(ex, ey, radius, is_cw=is_cw)
   print(f"当前末端在机械臂坐标系下的位姿 {arm.pose}")
23
24 time.sleep(2)
25
```

轨迹规划-门式轨迹规划

门型轨迹运动;



API-set_door_lift_distance 设置抬起高度

函数原型

```
1 | def set_door_lift_distance(self, lift_distance):
```

输入参数

• lift_distance: float 抬起高度, 单位mm

使用示例

```
1 # 设置门式轨迹规划抬升高度
2 arm.set_door_lift_distance(50)
```

API-door_interpolation 门式轨迹插补

函数原型

输入参数

- x: float 工具x坐标
- y: float 工具y坐标
- z:float 工具z坐标
- a: float 工具横滚角
- b: float 工具俯仰角
- c: float 工具偏航角
- speed: float 移动速度, 单位mm/min
- is_relative : bool 是否为相对移动
- wait_ok: bool 是否等待机械臂接收到指令后返回"ok"信息。

使用示例

示例脚本-门式插补

door_interpolation.py

```
1 | '''
   机械臂工具位姿控制
3 插补算法: 门式插补(door interpolation.)
5 from wlkata_mirobot import wlkataMirobot
6 import time
   # 创建机械臂
8 arm = wlkataMirobot()
9 # Homing
10 arm.home()
11 # 设置门式轨迹规划抬升高度
12 arm.set_door_lift_distance(50)
13
14 print("运动到目标点 A")
15 arm.set_tool_pose(200, 40, 150)
   print(f"当前末端在机械臂坐标系下的位姿 {arm.pose}")
16
17
   time.sleep(2)
18
19
20 print("运动到目标点 B(门型插补)")
21 arm.door_interpolation(200, -40, 150)
22
   print(f"当前末端在机械臂坐标系下的位姿 {arm.pose}")
23 time.sleep(2)
```