Stanowisko:

* (opcjonalnie) ma wewnętrzny magazyn wejściowy
  + ma określoną liczbę elementów na początku
  + może wzywać dostawę:
    - wezwanie dostawy jest wyrażone liczbą elementów
    - wezwanie dotrze do drugiego stanowiska po określonym czasie
    - dostawa przybędzie po określonym czasie (może być zredukowana, jeżeli drugie stanowisko nie może wydać żądanej liczby elementów)
    - wezwanie dostawy następuje przy przekroczeniu dolnego limitu liczby elementów
* (opcjonalnie) ma wewnętrzny magazyn wyjściowy
  + ma określoną liczbę elementów na początku
  + może wzywać odbiór dostawy:
    - wezwanie odbioru dostawy jest wyrażone liczbą elementów
    - wezwanie dotrze do drugiego stanowiska po określonym czasie
    - (od tego momentu tak jak dostawa)
* (opcjonalnie) stanowisko wytwarza elementy (które potem przechowuje w magazynie wyjściowym), z elementów, które pobiera z magazynu wejściowego
  + produkcja określonej liczby elementów wyjściowych wymaga określonych liczb określonych elementów wejściowych
  + pojedynczy cykl produkcyjny wymaga określonej chwili czasowej

**Przykładowe wezwanie dostawy:**

A chce dostawę od X:

* A wzywa X i oznacza sobie, że wysłał wezwanie
* po chwili wezwanie dociera do X
* X wysyła A tyle elementów ile może
* po chwili elementy docierają do A
* A resetuje zmienną oznaczającą wysłanie wezwania

X chce odbioru od A:

* X wzywa A i oznacza sobie, że wysłał wezwanie
* po chwili wezwanie dociera do A
* A wzywa X i oznacza sobie, że wysłał wezwanie
* po chwili wezwanie dociera do X
* X wysyła A tyle elementów ile może i resetuje zmienną oznaczającą wysłanie wezwania
* po chwili elementy docierają do A
* A resetuje zmienną oznaczającą wysłanie wezwania

Zielone to request requesta.

Pseudokod działania stanowiska:

void zdarzenie\_stanowiska()

{

if (stanowisko jest enabled)

{

if (ilosc elementów w magazynie wejsciowym <=

dolny limit ostrzegawczy)

{

wysłanie wezwania dostawy();

}

if (ilosc elementów w magazynie wyjściowym >=

górny limit ostrzegawczy)

{

wysłanie wezwania odbioru();

}

if (ilosc elementow w magazynie wejsciowym >= potrzeba na cykl prod. && ilosc miejsca w magazynie wyjsciowym >= wynik cykl prod.)

{

rozpoczęcie\_produkcji();

}

}

}