

PRACE BOSMAŃSKIE



Liny stalowe tzw. stalówki – wykonane z drutów stalowych ocynkowanych lub ze stali nierdzewnej. Najczęściej składają się, z co najmniej 6 pokrętek (złożonych z cienkich drucików) skręconych wokół włókiennego rdzenia. Spotyka się też liny stalowe strunowe skręcone z pojedynczych drutów ze stali nierdzewnej.

Liny włókienne (miękkie) – wykonane są z włókien syntetycznych lub naturalnych.

Liny z włókien syntetycznych (nylonu, stylonu, dekronu, tergalu, polipropylenu, kewlaru) są bardziej wytrzymałe i elastyczne oraz odporniejsze na wilgoć i wodę morską od lin naturalnych. Są mało odporne na wysoką temperaturę.

RODZAJE WĘZŁÓW

- Węzły służące do pogrubiania lin
- Węzły służące do łączenia lin tej samej grubości
- Węzły służące do łączenia lin o różnej grubości
- Węzły cumowe
- Węzły służące do przywiązywania drzewc
- Węzły różne

WĘZŁY SŁUŻĄCE DO POGRUBIANIA LIN



SUPEŁ



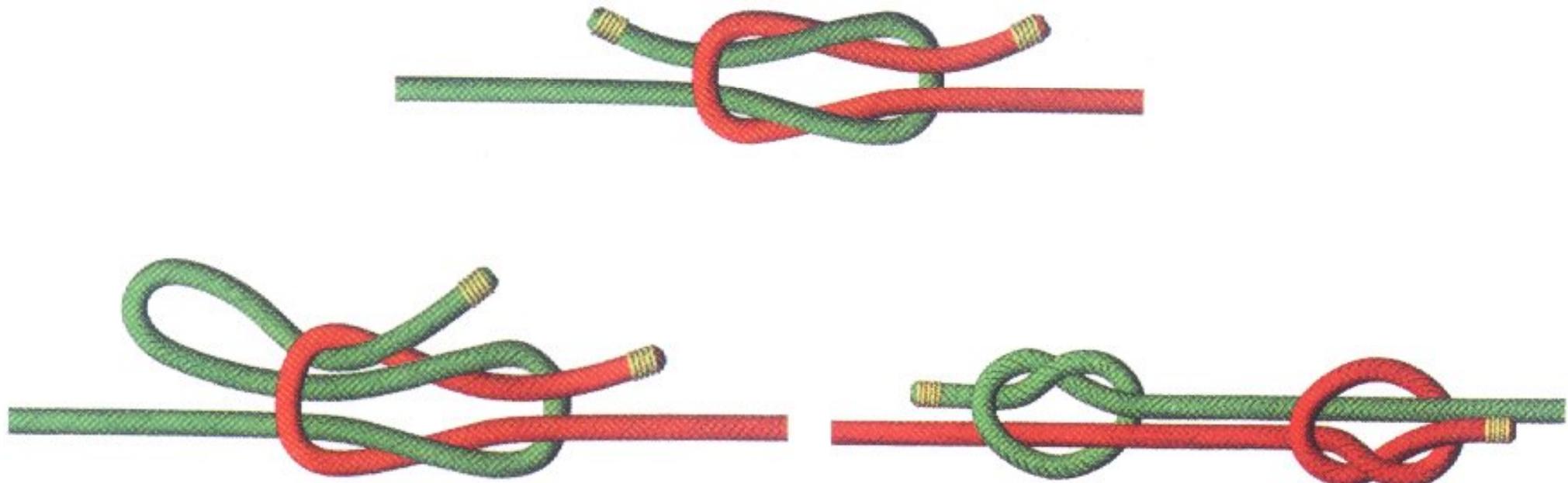
ÓSEMKA



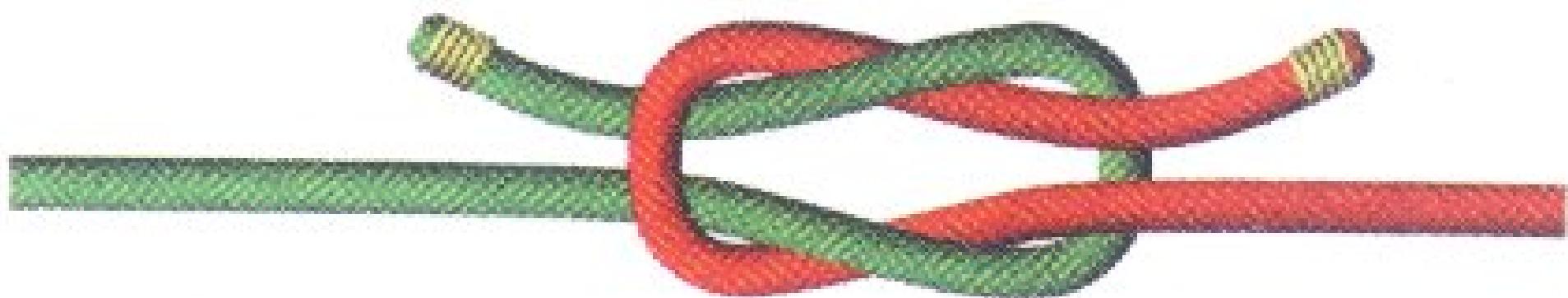
ÓSEMKA PODWÓJNA



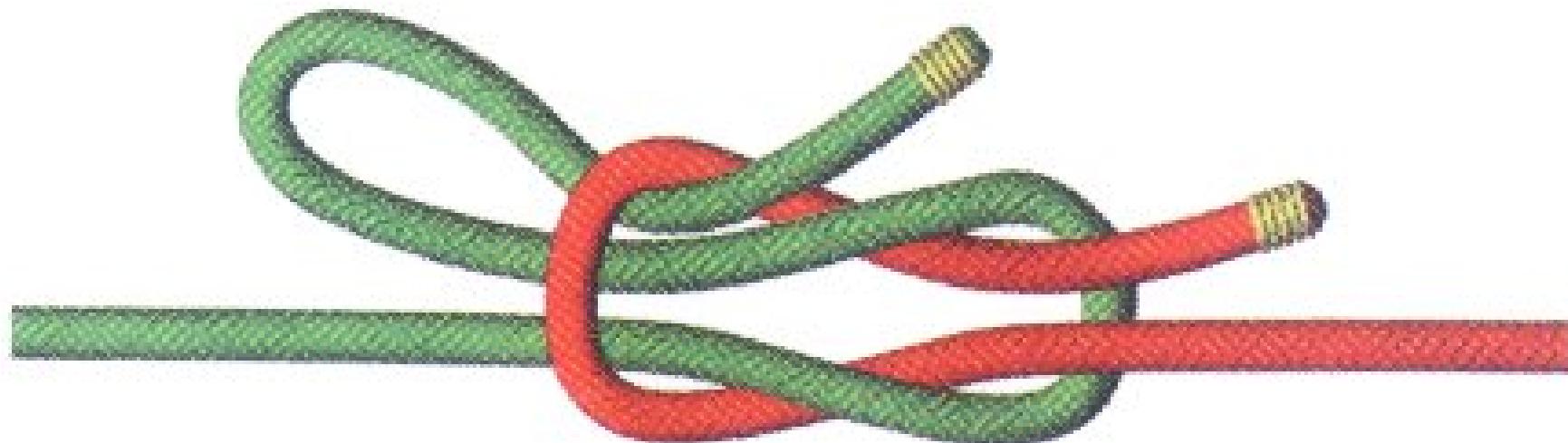
WĘZŁY DO ŁĄCZENIA LIN O TEJ SAMEJ GRUBOŚCI



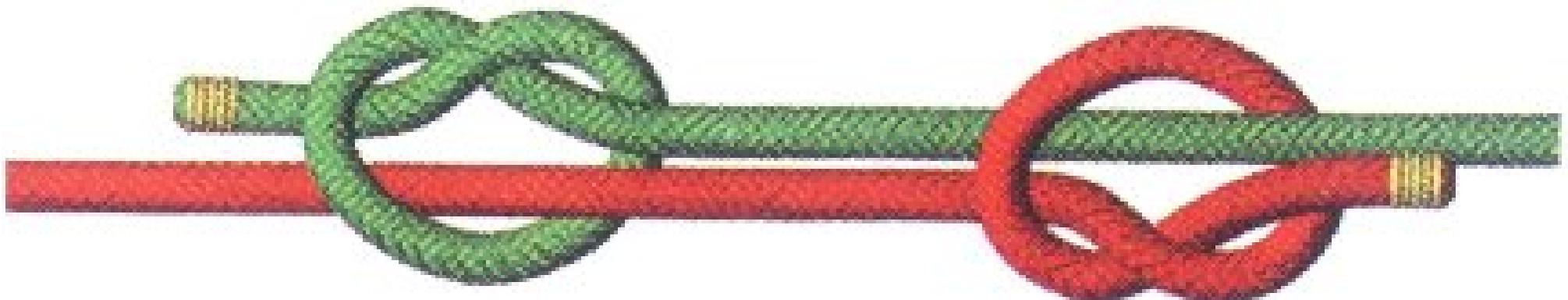
PROSTY



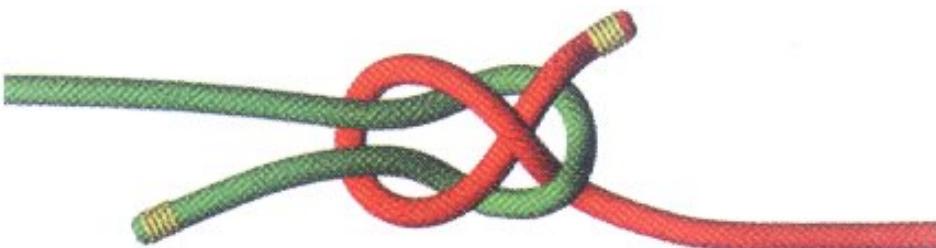
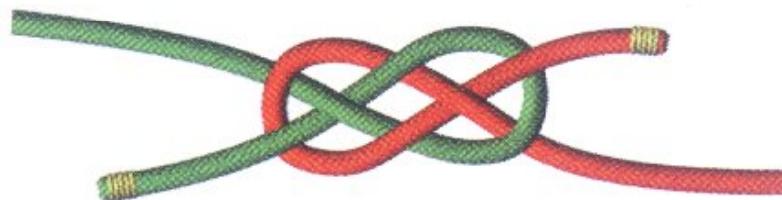
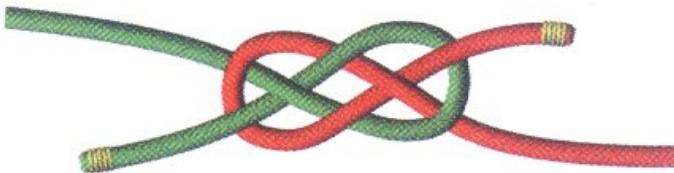
REFOWY



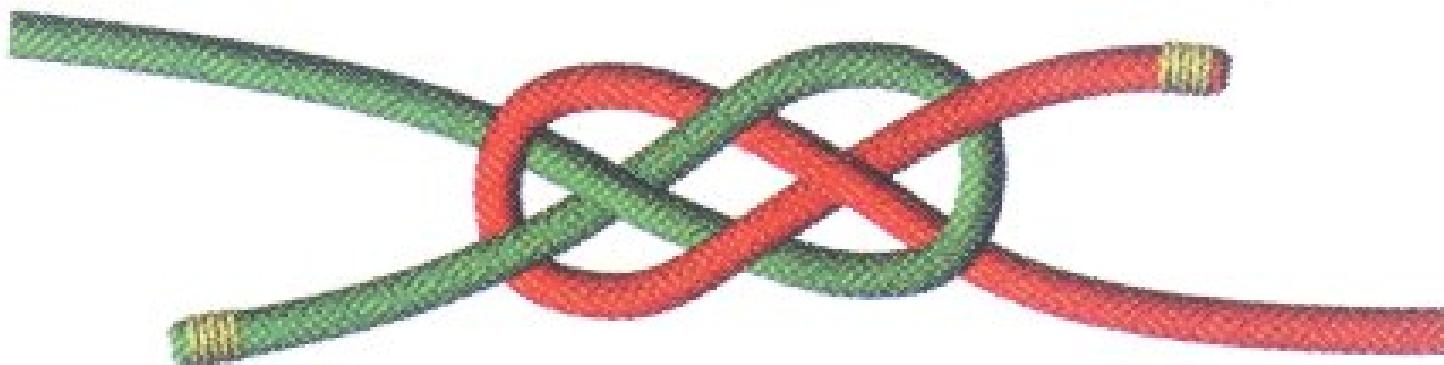
ZWIĄZ WANTOWY (ZDERZAKOWY)



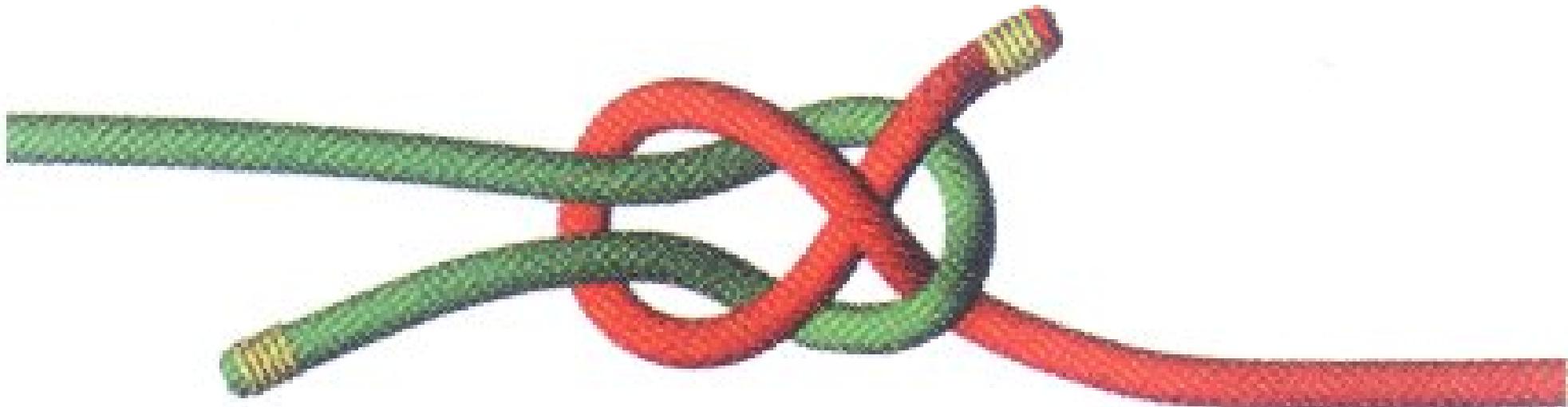
WĘZŁY SŁUŻĄCE DO ŁĄCZENIA LIN O RÓŻNEJ GRUBOŚCI



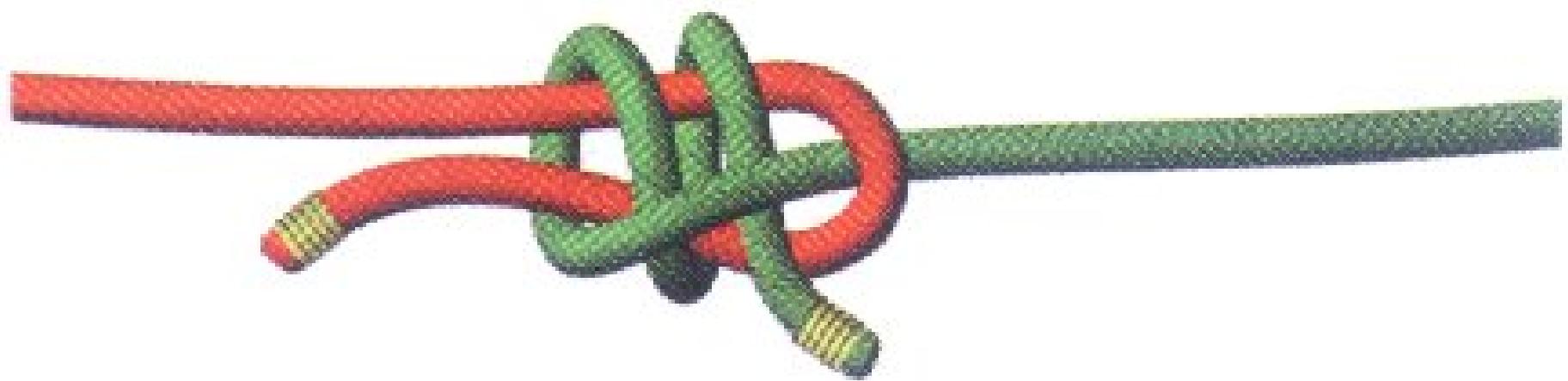
PŁASKI NIEZABEZPIECZONY



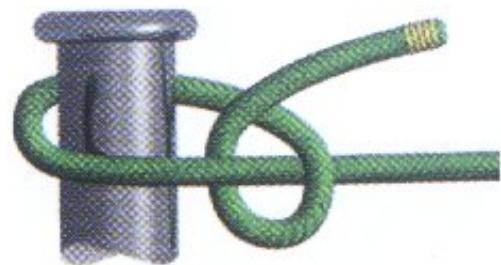
SZOTOWY



BRAMSZOTOWY



WĘZŁY CUMOWE



PÓŁSZTYK



SZTYK



PALOWY PODWÓJNY



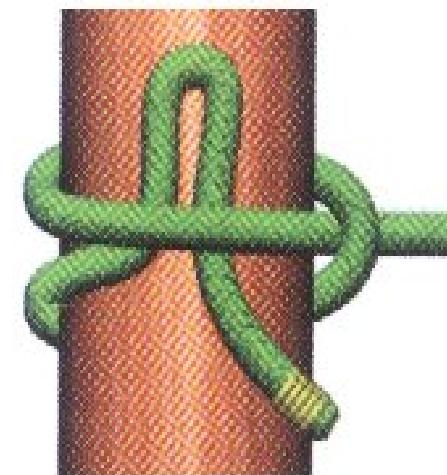
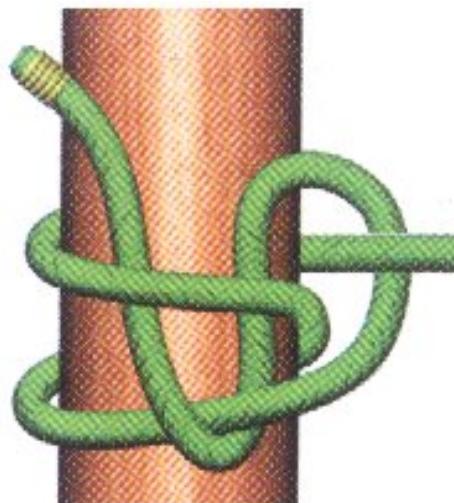
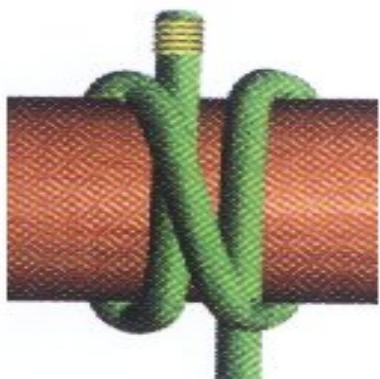
ŻEGLARSKI



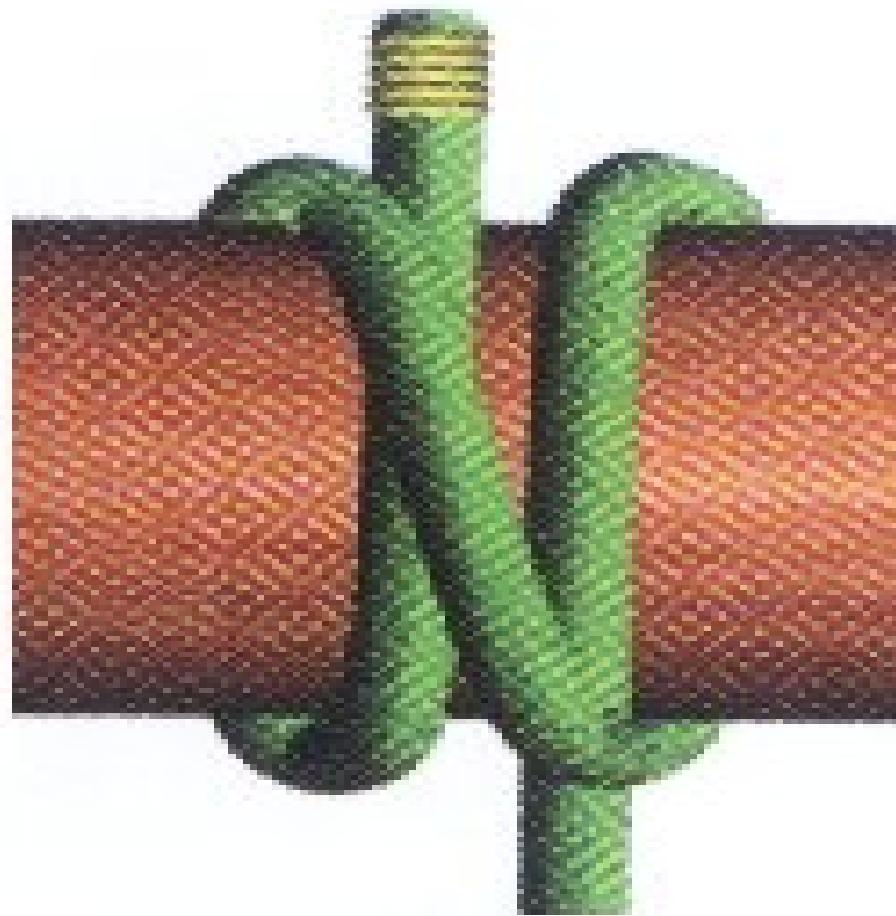
RYBACKI



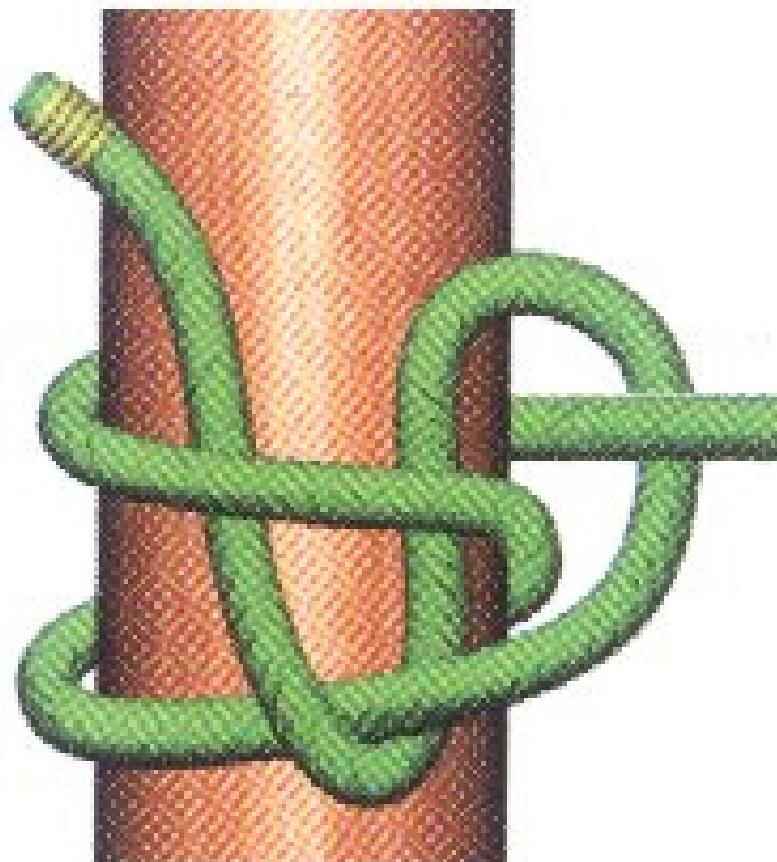
WĘZŁY SŁUŻĄCE DO PODWIĄZYWANIA DRZEWC



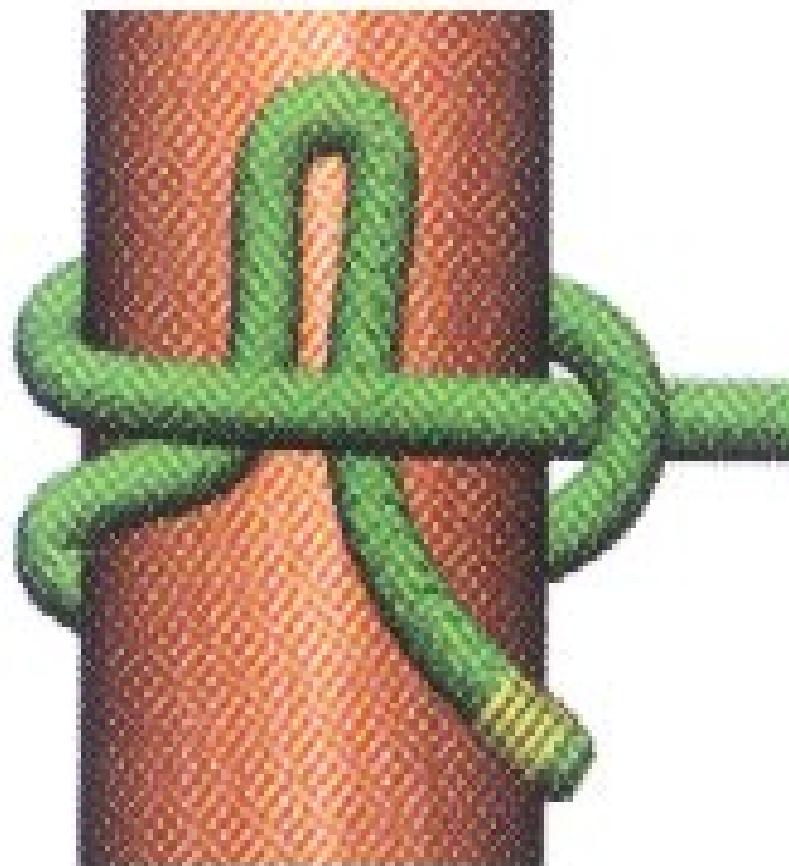
WYBLINKA



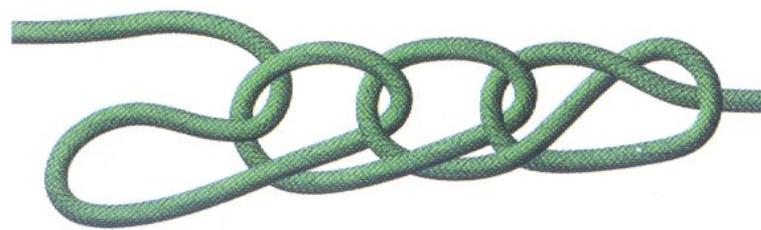
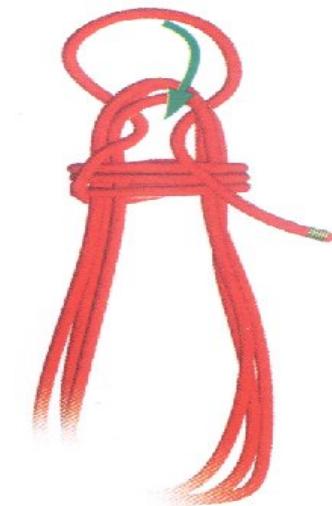
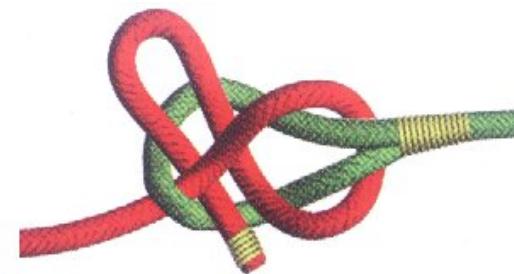
TOPSLOWY



HOLOWNICZY



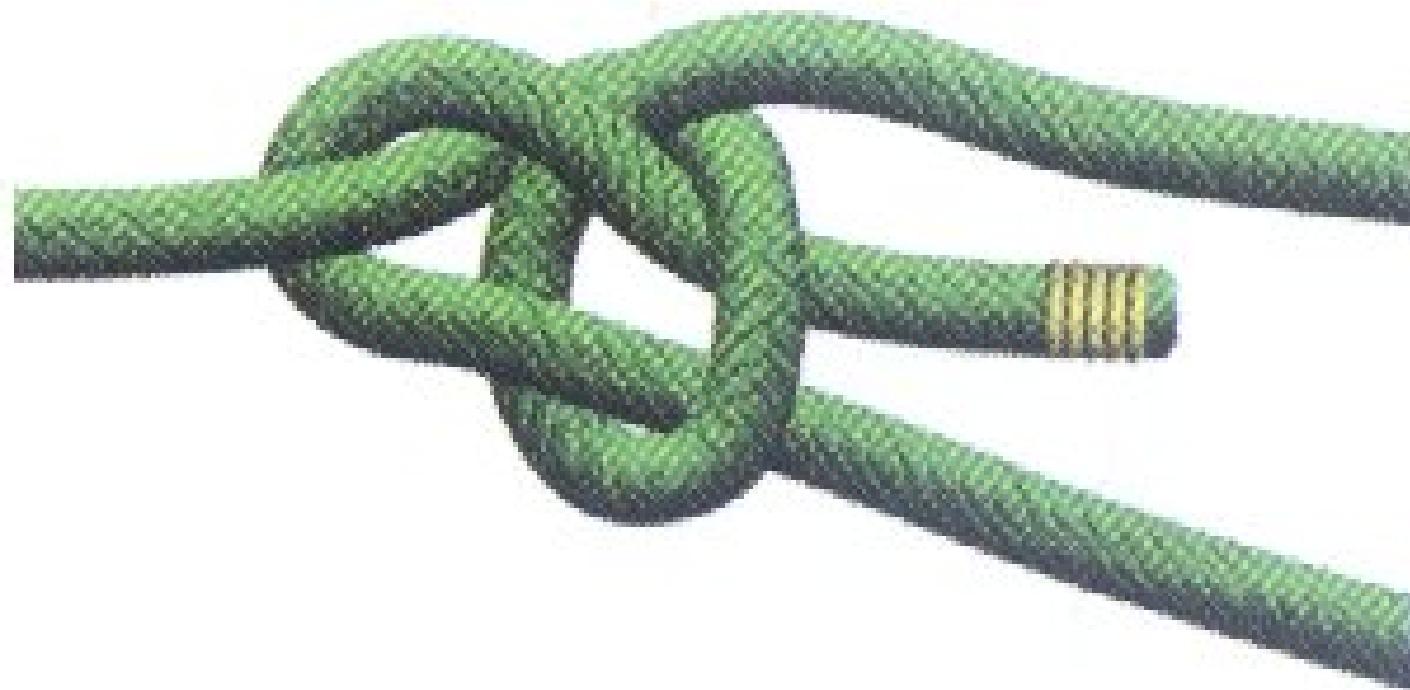
WĘZŁY RÓŻNE



KNAGOWY



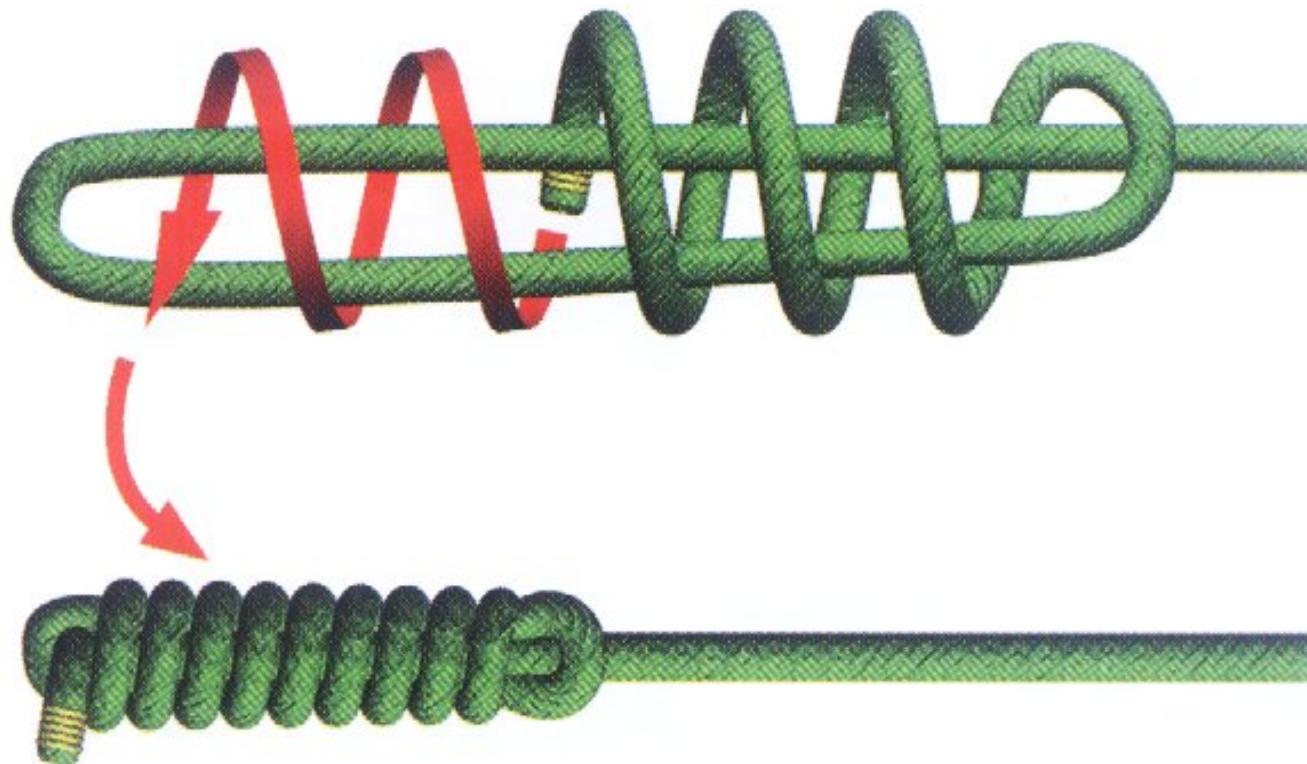
RATOWNICZY



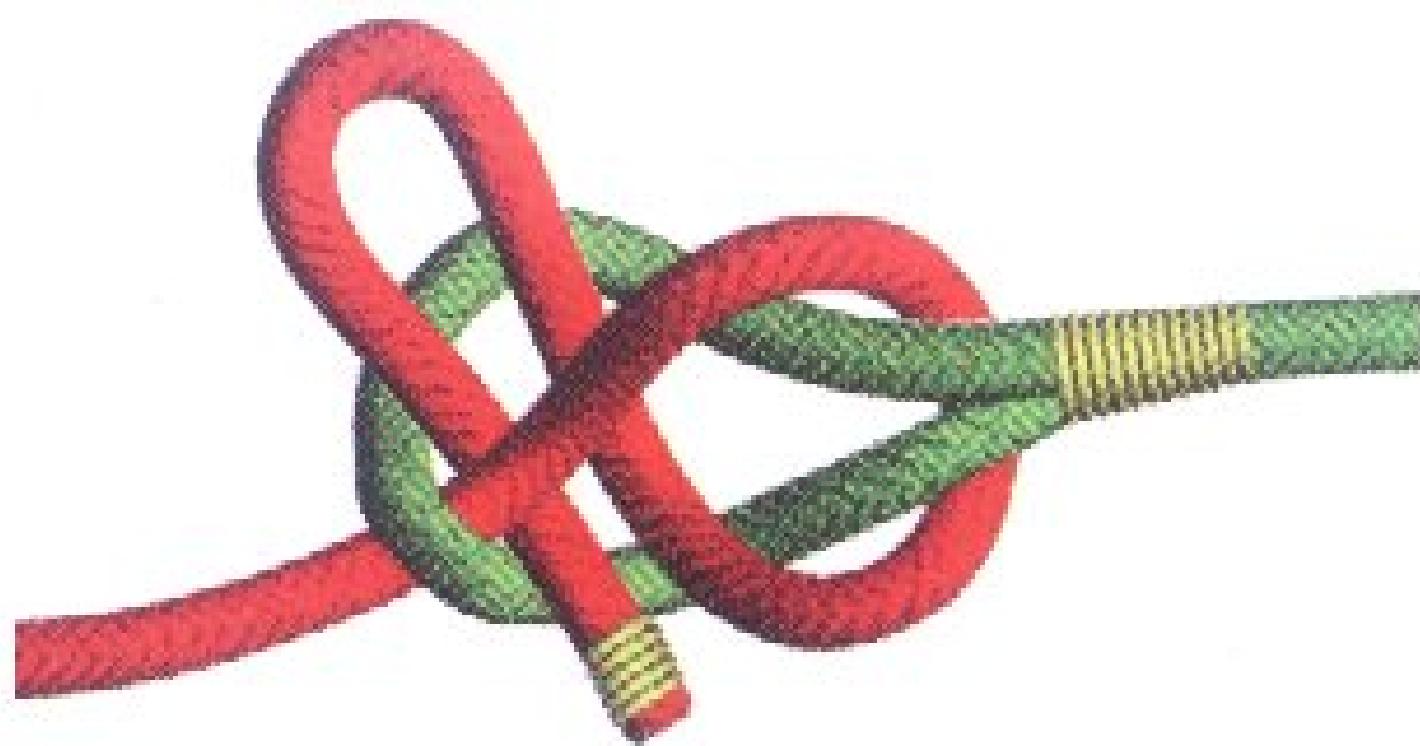
WĘZEŁ KOTWICZNY



CIEŻAREK RZUTKOWY



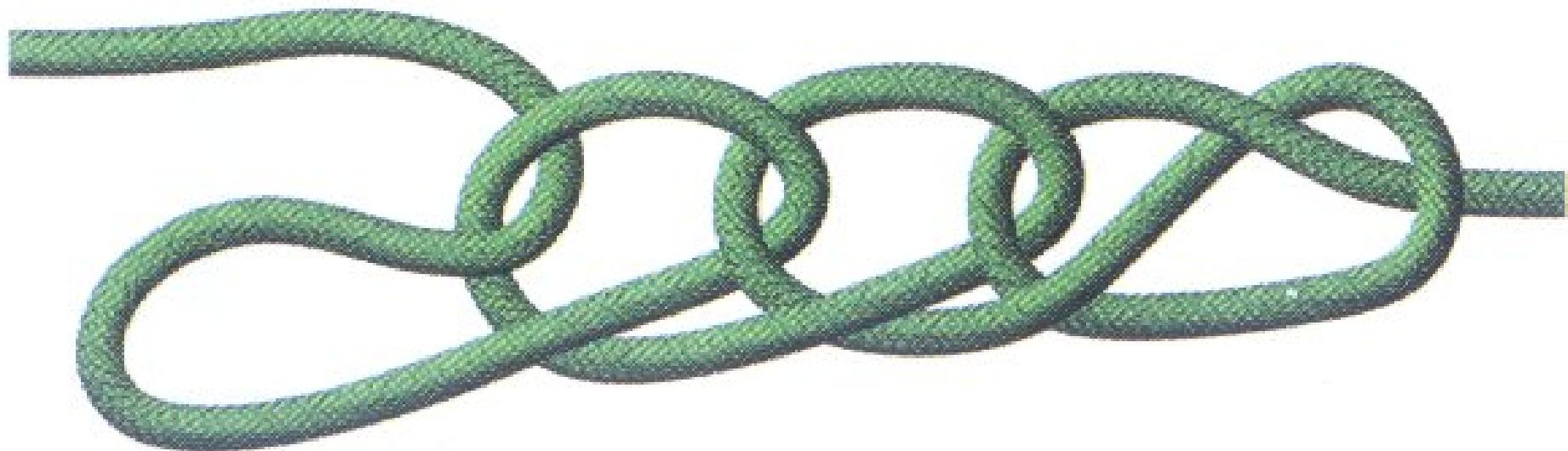
FLAGOWY



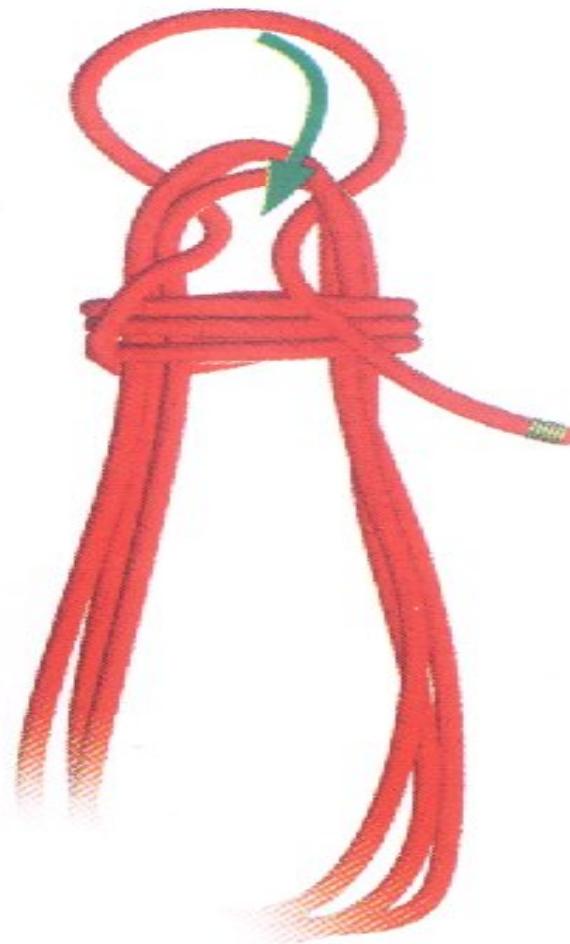
ROŻKOWY



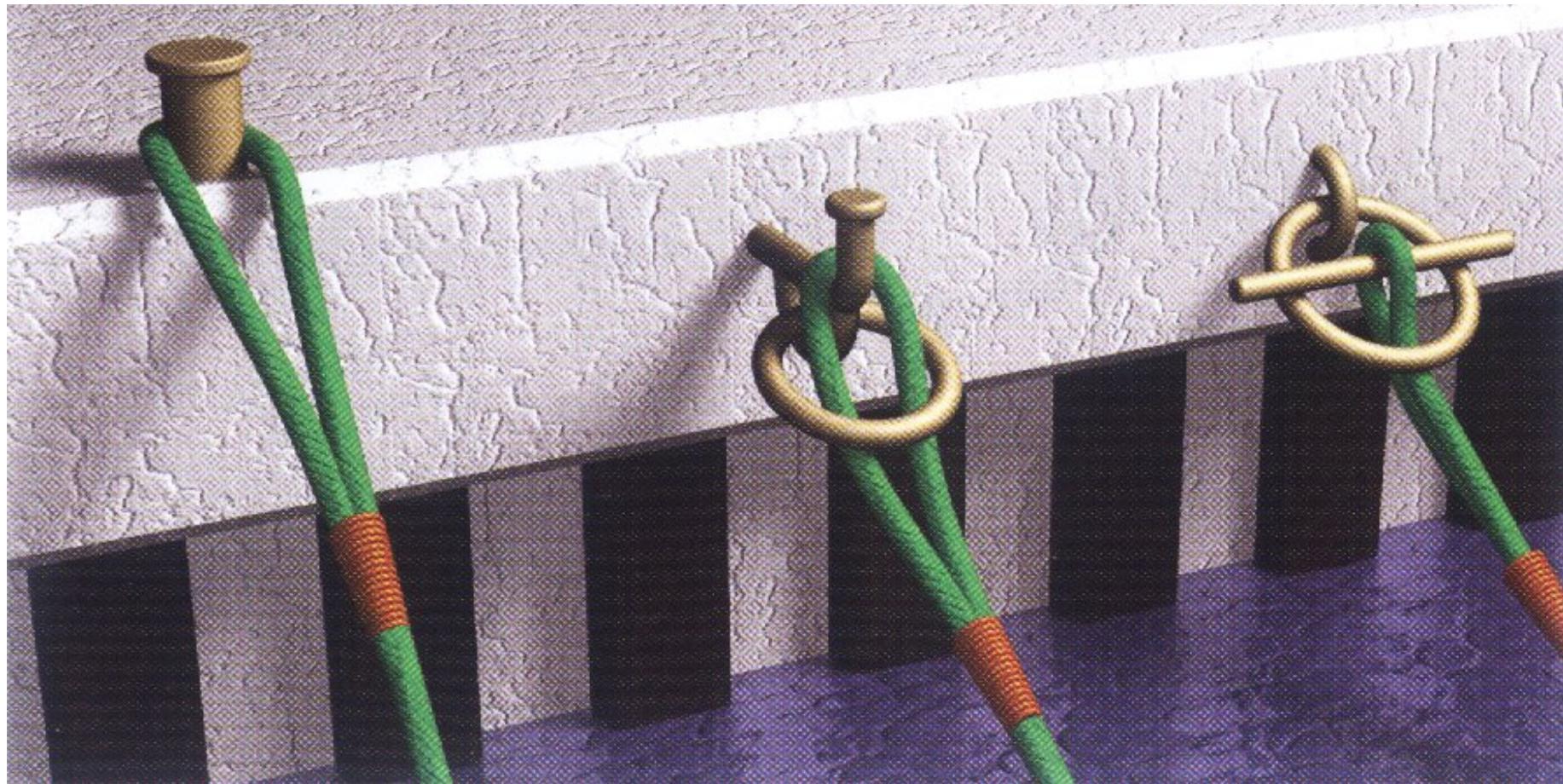
SKRÓT ŁAŃCUSZKOWY



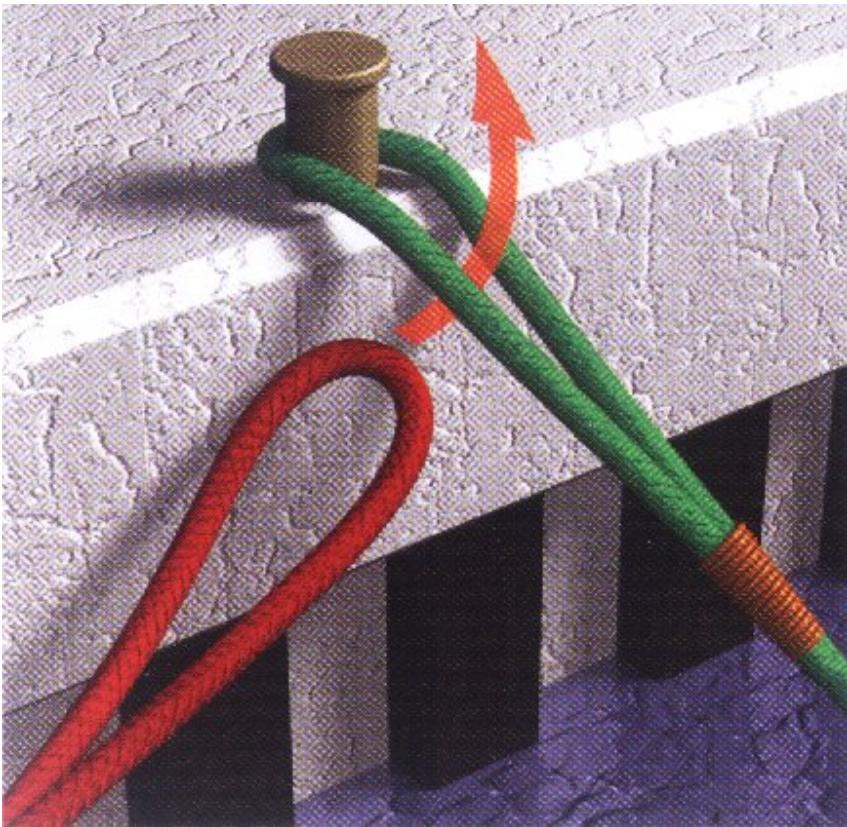
BUCHTA



OBKŁADANIE CUM ZAKOŃCZONYCH PĘTLĄ



OBKŁADANIE CUM NA ZAJĘTY POLER



Liny na pokładzie powinny być zawsze starannie ułożone. Należy unikać moczenia lin, za to suszyć je i przewietrzać w miarę możliwości. Po skończeniu pracy z linią należy ją przetrzeć i zbuchtować. Klar (porządek) na pokładzie, jak i pod nim, jest bardzo ważny.

Dziękujemy za uwagę

