

张家港市铭精峰机械有限公司
自动喷粉线电气控制原理

（热风循环）

7.5kw 风机启动 然后才能启动（燃烧机 三相电 1.5kw）（金工热能表控制）
燃烧机关机后风机进入 延时 0-30 分钟（可调） 后自动关闭

烘道热能水循环

启动后由一台（百特工控）温控表（无需安装在面板上，放在控制柜内部），设定高报警，超出设定温度后启动 1.5kw 水泵循环，低于设定温度，水泵自动停止工作。

悬挂链

由两台 三菱 E740-3.7KW 变频器 同步运行，外接电位器，外接 0-10v 转速表（可校准），外接急停，复位后方可自动运行（不需要写入 PLC，安装面板按钮）

热水炉

燃烧机 0.75kw 两相电（由霍宇温控表单独控制启停） 水泵 4kw 三相电 关联三台 24v 电动执行器，执行器由霍宇温控表控制开与关，当三台执行器全部关闭状态，水泵自动停止，如任意一台执行器自动打开，水泵自动重启

目前张家港双荣的这部分控制有问题 需要整改

前处理

预脱脂 5.5kw 水泵 主脱脂 5.5kw 水泵 水洗一 4kw 水泵 水洗二 4kw
硅烷 5.5kw 水泵 水洗三 4kw 水泵 水洗四 4kw 水泵 热水洗 4kw 水泵

此柜加入防爆除尘控制系统，一并写入 PLC 控制程序（该控制原理与杨志甫沟通）

备用电源 不需写入 PLC

两相电源空开 2P 16A 5 个

三相 16A 2 个

三相 40A 2 个

三相 63A 2 个

注意要求：

所有马达均为三相 380v

所有三相电机 需要热保护

总电源需要缺相保护

面板上有一个电流表，一个电压表

三个电源指示

一个总控制启动按钮，一个总控急停

金工热能 技术电话：张工 18962452610