INTRODUCCIÓN A LA TOLERANCIA A AVERÍAS

Definición

Un sistema es tolerante a averías si puede enmascarar la presencia de averías en el sistema usando redundancia

Objetivo de las técnicas de tolerancia a averías

Evitar que falle el sistema, incluso ante la presencia de averías en el mismo

Un sistema ...

NO PUEDE hacerse tolerante a averías contra sus propios fallos (Cuando el sistema global ya ha fallado no se puede hacer nada para evitar el fallo)

SÍ PUEDE hacerse tolerante a averías contra el fallo de sus componentes (El sistema global enmascara el fallo de un subsistema a los niveles superiores)

Sistema tolerante a averías

Su comportamiento externo (servicios, propiedades, etc.) es consistente con las especificaciones, aún en presencia de averías

REDUNDANCIA

Son las partes de un sistema que son innecesarias para su correcto funcionamiento, si no se desea tener tolerancia a averías

> El sistema trabaja correctamente sin redundancia SI NO se producen averías

Tipos de redundancia

1) Hardware
2) Software
3) Tiempo
4) Información

En general se usan de forma combinada los diversos tipos de redundancia

FASES EN LOS MECANISMOS DE TOLERANCIA A AVERÍAS

La implementación de un mecanismo de tolerancia a averías en un sistema es muy dependiente del sistema, su arquitectura y su diseño

- NO HAY una técnica general para "añadir" tolerancia a averías a un sistema
- SÍ HAY principios básicos útiles para diseñar sistemas tolerantes a averías

Cualquier mecanismo o esquema para soportar tolerancia a averías debe realizar cuatro actividades sucesivas:

- 1) Detección del error
- 2) Confinamiento (localización, aislamiento) de los daños
- 3) Recuperación del error
- 4) Tratamiento de la avería y continuación del servicio

FASE DE DETECCIÓN DEL ERROR Introducción

Las averías y los fallos no se pueden observar directamente sino que tienen que deducirse de la presencia de errores

El error aparece en el estado del sistema (o subsistema) Hay que realizar pruebas sobre el estado para ver si hay error o no

La eficacia de un esquema de tolerancia a averías depende en gran medida de la efectividad del mecanismo de detección de errores empleado

IDEAL Detecta cualquier error causado por las averías que pretende manejar el esquema de tolerancia a averías

PERO ES IMPOSIBLE → Concepto de prueba ideal para la detección de errores

CONCEPTO DE PRUEBA IDEAL PARA LA DETECCIÓN DE ERRORES

Una <u>prueba ideal</u> es la que satisface las siguientes <u>propiedades</u>:

- 1 Es determinada exclusivamente por las especificaciones del sistema NO debe estar influenciada por el diseño interno del sistema
- 2 Es completa y correcta: debe detectar TODOS los errores posibles en el sistema que se pueden originar por las averías que hay que manejar

Es independiente del sistema

La prueba puede fallar porque fallan los componentes que la soportan La prueba no debe fallar porque falla el sistema

Las condiciones de fallo de la prueba y el sistema deben ser independientes



PRUEBAS DE DETECCIÓN DE ERRORES EN SISTEMAS REALES

Las pruebas en sistemas reales ...

- Raramente pueden satisfacer las propiedades de una "prueba ideal"
- Tan sólo pueden aproximarse a una "prueba ideal"

Problema 1

Las pruebas prácticas no se realizan en todos los estados instantes posibles

Se usa información sobre la estructura interna y el diseño del sistema para reducir el espacio de observación

Problema 2

Realizar una prueba completa ...

NO suele ser factible debido a restricciones de C

Complejidad
Coste
Prestaciones

Problema 3

Es muy difícil conseguir una independencia total entre prueba y sistema pues comparten elementos: alimentación, caja, entorno ...



CONCEPTO DE PRUEBA ACEPTABLE PARA LA DETECCIÓN DE ERRORES

Una prueba aceptable para la detección de errores ...

- Es una aproximación de la prueba ideal
- Objetivos | Mantener el coste de la prueba a un nivel aceptable Maximizar los errores que son detectados
- Problema: NO garantizan que no haya errores no detectados Intentan capturar la "mayoría" de los errores de interés (sobre todo los que ocurren más frecuentemente)

<u>Tipos de pruebas de detección de errores</u> = f Tipo de sistema Fallos de interés

- 1) De replicación
- 2) De temporización
- 3) Estructurales y de codificación
- 4) De razonabilidad
- 5) De diagnóstico



FASE DE CONFINAMIENTO Y VALORACION DE LOS DAÑOS (1)

Que hay averías en algún componente Que se han producido fallos Al detectar un error en el estado del sistema Ejemplo: **CELDA DE** Escribo 1 Leo la Leo la **MEMORIA** Almacena 0 Celda Celda **≻**Tiempo **ERROR FALLO FALLO** en el estado Detección del error Es tardía pues no se monitoriza el estado de la memoria continuamente Otros componentes del sistema y/o El error puede haberse propagado a Otras partes del estado del sistema



FASE DE CONFINAMIENTO Y VALORACIÓN DE LOS DAÑOS (2)

Antes de corregir el estado Determinar exactamente las partes corruptas

MÉTODO

- 2 Analizar todos los flujos de información entre los componentes del sistema para determinar hasta dónde se ha propagado el error

RESULTADO

- Se obtienen los límites del estado que puede estar afectado por el error
- Los posibles daños quedan confinados a esos límites

FASE DE CONFINAMIENTO Y VALORACIÓN DE LOS DAÑOS (3)

TÉCNICAS PARA OBTENER LOS LÍMITES

DINÁMICAS

Basadas en registrar y examinar todo del flujo de información Son técnicas muy complejas

ESTÁTICAS

Basadas en la incorporación de "cortafuegos" en el sistema Estos aseguran que el error no se puede propagar cruzándolos Son las técnicas más usadas

FRECUENTEMENTE ...

- La fase de confinamiento+valoración no se realiza explícitamente
- En la fase siguiente (recuperación del error) se hacen suposiciones sobre el confinamiento usando información sobre la estructura del sistema

FASE DE RECUPERACIÓN DEL SISTEMA DEL ERROR (1)

En esta fase se eliminan los errores del estado del sistema, restaurando el estado a unos valores consistentes

Técnicas Recuperación hacia atrás (backward recovery)
Recuperación hacia adelante (forward recovery)

Recuperación hacia atrás

El estado del sistema es restaurado a un estado previo que se supone libre de errores

- 1 El estado del sistema es controlado y almacenado periódicamente en algún almacenamiento que no es afectado por los fallos
- 2 Cuando se detecta un error, el sistema es devuelto al último estado almacenado

(En inglés 1+2 se denominan: Checkpoint + Rollback)



FASE DE RECUPERACIÓN DEL SISTEMA DEL ERROR (2)

VENTAJAS: Técnica muy general que no depende de la naturaleza de la avería

Si la avería es transitoria tan solo precisa continuar el funcionamiento

PROBLEMA: Genera una gran sobrecarga en el sistema

Recuperación hacia adelante

NO hay un estado previo libre de errores al que se pueda devolver el sistema

Se intenta "ir hacia delante" construyendo un estado libre de errores a base de hacer correcciones en el estado actual

VENTAJA: Genera poca sobrecarga en el sistema

PROBLEMAS: Requiere una diagnosis sobre el confinamiento (localización) y valoración de los daños en el estado muy exacta

La diagnosis (y esta técnica) es totalmente dependiente del

sistema y de la aplicación



TRATAMIENTO DEL FALLO Y CONTINUIDAD DEL SERVICIO (1)

Las tres primeras fases se centran en los errores

Con el estado del sistema libre de errores se hace ...

SI el error fue causado por una avería de tipo:

Detección

Propagación

Eliminación

Transitorio

Basta continuar funcionando a partir del estado libre de errores Como la avería ha desaparecido, no se producirán nuevos errores

Permanente

Si se continúa funcionando, la avería generará nuevos fallos Es necesario reparar el componente averiado antes de seguir funcionando

Esta fase tan sólo tiene sentido con averías de tipo permanente

Hay 2 subfases importantes { Localización de la avería Reparación del sistema

TRATAMIENTO DEL FALLO Y CONTINUIDAD DEL SERVICIO (2)

1 Subfase de LOCALIZACIÓN DE LA AVERÍA

Consiste en identificar el componente que se ha averiado Normalmente, se supone que el componente averiado es el más relacionado con la fuente del error

Si NO puedo identificar el componente averiado la reparación es imposible

2 Subfase de REPARACIÓN DEL SISTEMA

Consiste en: NO usar el componente averiado o

usarlo con una configuración diferente

Importante: La reparación se hace on-line sin intervención manual

SI NO el sistema NO puede considerarse tolerante a averías



Reconfiguración dinámica del sistema
Usando la redundancia existente para realizar
la tarea del componente averiado

TRATAMIENTO DEL FALLO Y CONTINUIDAD DEL SERVICIO (3)

ESTRATEGIA DE REPARACIÓN MÁS SIMPLE

Repuesto siempre preparado para dar servicio (Standby Spare)

Consiste en disponer de un componente de repuesto siempre listo para entrar en servicio cuando falle el componente primario, sustituyéndolo

Tras la reparación, el sistema continúa dando el servicio

Efecto global en el servicio (gracias al sistema de tolerancia a averías)



El sistema nunca queda indisponible para los usuarios

Aunque puede haber

Discontinuidades mínimas del servicio Alguna degradación de prestaciones

TÉCNICAS DE TOLERANCIA A AVERÍAS BASADAS EN HARDWARE (1)

Las técnicas más comunes para alcanzar una determinada tolerancia a averías en el hardware se basan en el uso de hardware redundante

Tipos de redundancia hardware Híbrida

Sistemas Estáticos

Se diseñan para tolerar averías enmascarándolas (sus efectos) NO requieren acciones específicas del propio sistema

Sistemas Dinámicos

Se diseñan para tolerar averías detectándolas y reconfigurando el sistema SÍ requieren acciones específicas del propio sistema

Sistemas Híbridos

Combinan las dos técnicas anteriores

- Enmascaramiento: prevenir que se propaguen los errores
- Detección y reconfiguración: sustituir los componentes averiados



TOLERANCIA A AVERÍAS HARDWARE Diseños Basados en Redundancia Estática

Se basan en un mecanismo de votación que compara las salidas de varios módulos redundantes para seleccionar la correcta

DISEÑOS CLÁSICOS:

(Diseño mínimo)

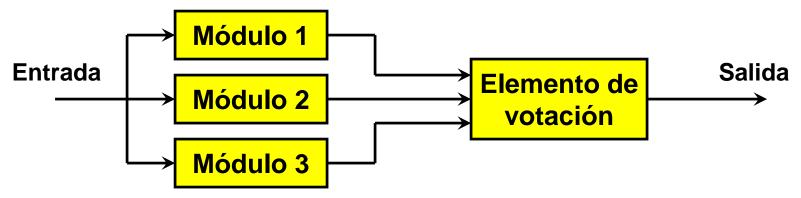


Triple Modular Redundancy (TMR)

N-Modular Redundancy

TOLERANCIA A AVERÍAS HARDWARERedundancia Modular Triple (TMR)

Un diseño basado en redundancia modular triple tiene esta arquitectura



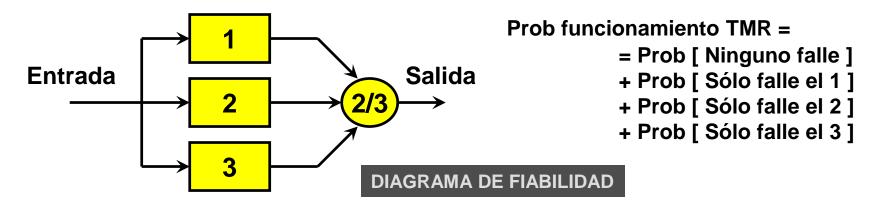
El mecanismo de votación por mayoría es válido para enmascarar el fallo de un módulo, pero no protege contra el fallo simultáneo de dos módulos

ESTA TÉCNICA SE BASA EN ...

- 1) El fallo simultáneo de 2 módulos es mucho menos probable que el de 1 módulo
- 2) El elemento de votación NO debe fallar: se puede replicar
- 3) Una vez ha fallado un módulo el sistema no es tolerante a otra avería Debe notificar la avería y se debe reparar cuanto antes

TOLERANCIA A AVERÍAS HARDWARERedundancia Modular Triple (TMR)

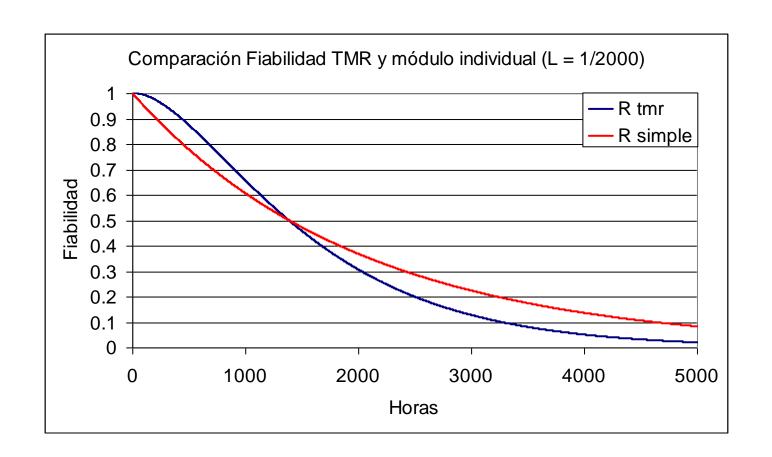
Suponiendo totalmente fiable el mecanismo de votación ... La probabilidad de que el sistema funcione correctamente se expresa así:



La probabilidad de que un módulo funcione durante un período t es: Rm(t)

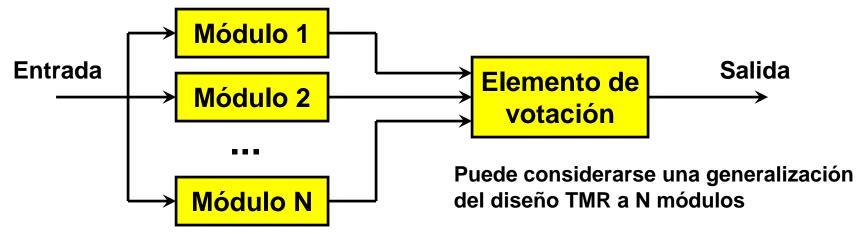
$$\begin{array}{ll} R_{TMR}(t) &= R1(t) \cdot R2(t) \cdot R3(t) \\ &+ [1 \cdot R1(t)] \cdot R2(t) \cdot R3(t) \\ &+ R1(t) \cdot [1 \cdot R2(t)] \cdot R3(t) \\ &+ R1(t) \cdot R2(t) \cdot [1 \cdot R3(t)] \end{array} \qquad \qquad Si \ la \ fiabilidad \ de \ los \ 3 \ módulos \ es \ idéntica = Rm(t) \\ &+ R1(t) \cdot R2(t) \cdot [1 \cdot R3(t)] \\ &+ R1(t) \cdot R2(t) \cdot [1 \cdot R3(t)] \end{array}$$

TOLERANCIA A AVERÍAS HARDWARERedundancia Modular Triple (TMR)

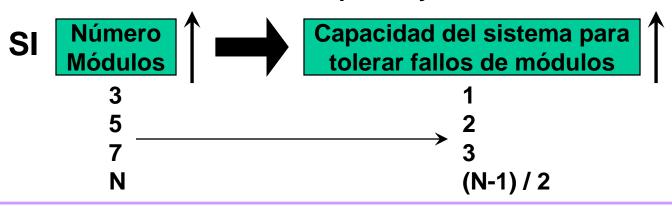


TOLERANCIA A AVERÍAS HARDWARE Redundancia Modular Múltiple

Un diseño basado en redundancia modular múltiple tiene esta arquitectura



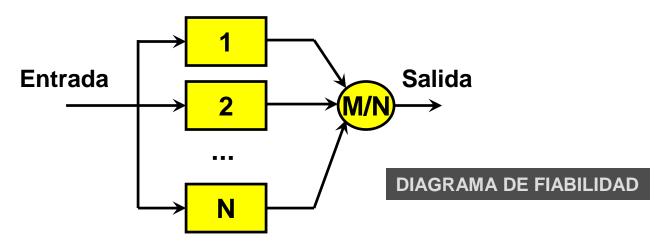
En muchos casos se usa un número impar de módulos para permitir el uso de un mecanismo de votación por mayoría





TOLERANCIA A AVERÍAS HARDWARE Fiabilidad de la Arquitectura NMR

Suponiendo totalmente fiable el mecanismo de votación ...



La probabilidad de que un módulo funcione durante un período t es: Rm(t) Si la fiabilidad de los N módulos es idéntica = Rm(t)

$$R_{MdeN}(t) = \sum_{i=0}^{N-M} \left(\frac{N!}{(N-i)!i!} \right) R_m^{N-i}(t) [1 - R_m(t)]^i$$

TOLERANCIA A AVERÍAS HARDWARE Diseños Basados en Redundancia Dinámica

Basados en una combinación de dos mecanismos:

- Uno para detectar los errores generados por las averías
- Otro para sustituir on-line el módulo averiado por otro de repuesto

El enfoque dinámico requiere una redundancia menor que el estático:

Nº fallos tolerables	Nº total de módulos	
(módulos averiados)	T. Estática	T. Dinámica
1	3	2
2	5	3

Éxito del enfoque dinámico DEPENDE Proceso de detección de averías MUCHO DE

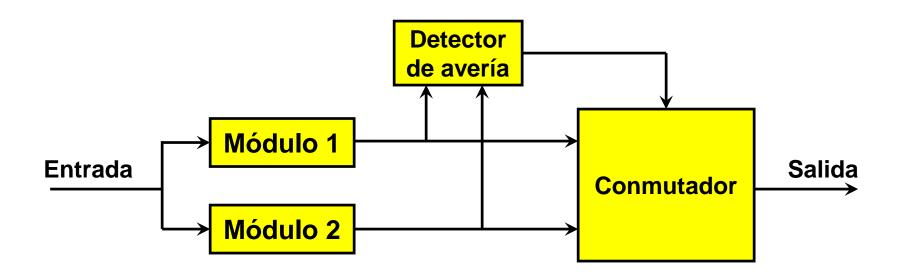
Las técnicas dinámicas NO enmascaran las averías SINO que las detectan y reconfiguran el sistema

Como la detección y reconfiguración puede llevar algún tiempo, son adecuadas para sistemas que pueden soportar errores temporales



TOLERANCIA A AVERÍAS HARDWARE Técnica Dinámica del Repuesto Preparado

Dos módulos idénticos funcionan en paralelo (el primario y el repuesto) Cuando falla el primario el sistema conmuta al de repuesto



El esquema básico de 2 módulos se puede extender a N módulos

TOLERANCIA A AVERÍAS HARDWARE Fiabilidad de la Técnica del Repuesto Preparado

El sistema funciona bien si ...

- Funciona bien el modulo primario
- Falla el módulo primario Y -

El sistema detecta el fallo Y El repuesto funciona bien

En términos de fiabilidad se expresa así:

$$R(t) = Rp(t) + [1-Rp(t)] Cp Rr(t)$$



Para módulos con idéntica fiabilidad:

$$R(t) = Rm(t) + [1-Rm(t)] Cm Rm(t)$$

Si la cobertura de fallos es perfecta, Cm=1
$$R(t) = 1 - [1-Rm(t)]^{2}$$

$$= \begin{cases} Expresión de la fiabilidad de módulos en paralelo \end{cases}$$

