

Tipo DE COBRE	Tipo	Sección (mm2)	RESISTENCIAS				DIÁMETRO DEL CONDUCTOR (mm)	Identificación XX=Cod. Color Primario 45=Cod. Color primario YY=Cod. Color Secundario I=Por Irradiar	HERRAMENTAL mm			Dimensiones						Grosor color Secundario (mm)		MARCACIÓN (En caso de que aplique)	Material	Preheater °C ±50°C	Tolerancia Masde Grumos y Humedientos (mm)	Tensión en Freno (N)	Sparktest (kV)	Tensión de Rebobinado (N) +/-4	Estándar Pack (mts)	TIPO Compact	Velocidad (m/min) +/-200
			COMPOSICION	SALIDA EXT		NOM +/- 0.05			Tipo	Ø Dado	Ø Caliente (mm)	Ø Frio (mm)			Espesor Min. (mm)	Min. Max.													
				MÍNIMA	MÁXIMA							Min	Nom	Máx		Min.	Max.												
COBRE PURO	FLR2X-A	0.35	7 x 0.255	50.000	52.000	0.78	2XA0035xxyyl	0.82	L	1.28	1.38 +/- 0.05	1.20	1.30	1.40	0.20	0.41	0.66	COFLINK-F	100°C	0.25	< 25	3	18	68000	DIN 800	1000			
		0.50	19 x 0.179	34.400	37.100	1.00	2XA0050xxyyl	1.05	L	1.5	1.58 +/- 0.05	1.40	1.50	1.60	0.22	0.35	0.77			0.25	< 30		29	57500		1000			
		0.75	19x0.222	22.900	24.700	1.12	2XA0075xxyyl	1.20	L	1.80	1.91 +/- 0.05	1.70	1.78	1.90	0.24	0.42	0.93			0.30	28		33	42500		1000			
		1.00	19x 0.255	17.100	18.500	1.28	2XA0100xxyyl	1.37	L	1.95	2.07 +/- 0.05	1.90	1.95	2.10	0.24	0.46	1.04			0.30	<40	5	35	35000		900			
		1.50	19 x 0.308	11.800	12.700	1.55	2XA0150xxyyl	1.62	L	2.30	2.38 +/- 0.05	2.20	2.28	2.40	0.24	0.53	1.21			0.35	< 40		35	25000		750			
		2.50	37 x 0.281	7.04	7.60	2.20	2XA0250xxyyl	2.04	L	2.80	2.90 +/- 0.05	2.70	2.80	3.00	0.28	0.66	1.48			0.40	< 45		40	16000		500			
COBRE PURO	FHLR2X-A	0.35	7 x 0.255	48.100	52.000	0.78	HR2XA035xxyyl	0.82	L	1.28	1.40 +/- 0.05	1.27	1.30	1.34	0.20	0.29	0.70	COFLINK-F	100°C	0.25	<25	6	30	68000	DIN 800	1000			
		0.50	19 x 0.182	34.400	37.100	0.92	HR2XA050xxyyl	1.05	L	1.55	1.67 +/- 0.05	1.52	1.55	1.60	0.22	0.35	0.84			0.25	< 30		29	57500		1000			
		0.75	19 x 0.222	22.900	24.700	1.12	HR2XA075xxyyl	1.20	L	1.85	1.95 +/- 0.05	1.80	1.84	1.90	0.24	0.42	0.93			0.30	<35	8	30	42500		1000			
		2.00	19 x 0.356	8.660	9.420	1.79	HR2XA200xxyyl	1.85	L	2.65	2.78 +/- 0.05	2.65	2.68	2.75	0.28	0.6	1.46			0.35	<40		45	17500		750			
COBRE PURO	FLR2X-B	0.50	16x0.195	34.400	37.100	1.00	2XB0050xxyyl	1.05	L	1.5	1.57 +/- 0.05	1.40	1.50	1.60	0.22	0.35	0.77	COFLINK-F	100°C	0.25	< 30		29	57500	DIN 800	1000			
		0.75	24x0.195	22.900	24.700	1.12	2XB0075xxyyl	1.20	L	1.8	1.87 +/- 0.05	1.70	1.78	1.90	0.24	0.42	0.93			0.30	<35		30	42500		1000			
		1.00	32x0.194	17.100	18.500	1.28	2XB0100xxyyl	1.37	L	1.95	2.07 +/- 0.05	1.90	1.95	2.10	0.24	0.46	1.04			0.30	<40		35	35000		900			
		1.50	30x0.242	11.800	12.700	1.55	2XB0150xxyyl	1.62	L	2.3	2.4 +/- 0.05	2.20	2.28	2.40	0.24	0.53	1.21			0.35	< 40	5	35	25000		750			
		2.50	50 x 0.248	7.040	7.600	2.00	2XB0250xxyyl	2.04	L	2.80	2.92 +/- 0.05	2.70	2.80	3.00	0.28	0.66	1.48			0.40	< 45		40	16000		500			
		4.00	56 x 0.294	4.360	4.700	2.55	2XB0400xxyyl	2.60	L	3.47	3.56 +/- 0.05	3.40	3.45	3.70	0.32	0.81	1.87			0.40	<65		60	9000		400			
		6.00	84 x 0.294	2.910	3.140	3.11	2XB0600xxyyl	3.16	L	4.05	4.12 +/- 0.05	3.90	4.05	4.20	0.32	0.95	2.20			0.45	<60		60	7000		300			

CONCENTRICIDAD	
FLR2X-A-T3	K≥70%
FLR2X-B-T3	K≥60%
FLR2X-C-T3	K≥60%

**MARCACIÓN	
VERTICAL	

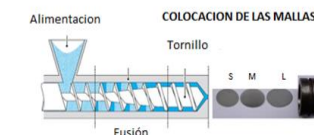
COLOCACIÓN DE MALLAS		
Línea 7,8,9 y 14 80x80x54 Línea 11 80x80 64mm	Línea 7,8,9 y 14 50x50x54 Línea 11 50x50 64mm	Línea 7,8,9 y 14 24x110x54 Línea 11 12x12 64mm
GDE	MED	CH

TEMPERATURAS DE AGUA DE ENFRIAMIENTO EN DEPOSITOS		
1	2	3
70 °C ± 5	50 °C ± 5	25 °C ± 5

Distancia del canal enfriamiento (regla metálica)	
T3 HIGH VOLTAGE T3	91 cm

CAMBIO DE FILTRO
CAMBIAR FILTROS DE PAYOFF UNA VEZ AL INICIO DE TURNO. (EVITAR ACUMULACIÓN DE FINO DE COBRE)

TIPO DE MASTERBACH
MB3PEXX
Correr con tornillos METIS

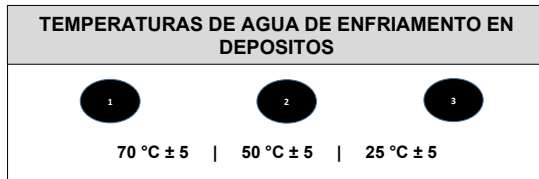


MATERIAL	TIEMPO DE SECADO	TEMPERATURA DE SECADO
COFLINK-F COFLINK-G	4-6 HORAS	85°C +/- 10°C

CONDUCTOR	Tipo	Sección	Composición	DIÁMETRO DEL CONDUCTOR (mm)	RESISTENCIAS		Identificación XX=Cod. Color Primario YY=Cod. Color Secundario I=Por Irradiar	Herramental mm				Dimensiones					Grosor color secundario mr		Material	marcación	PRECALENTADO R °C ±20°C	Tolerancia Max.	Tensión en Freno (± 6N)	Sparktest (kV)	Tensión de Bobinado (± 6N)	Tensión de cambio (N) (+/- 6)	Máx. Estándar Pack	Velocidad (m/min) +/-200
								Guía		Dado		Ø Caliente (mm) +/- 0.05	Ø Frio (mm)			Espesor Min (mm)												
					ENTRADA EXT	MAXIMA cable Ext.		NOM +/-0.05	Tipo	NOM +/-0.05	Tipo		Min	Nom	Máx													
COBRE PURO	FLR2XA-T4	0.35	7x 0.256	0.78	50.00	52.00	2X4A0035xxyyl	0.80	L	1.28	L	1.36	1.20	1.28	1.40	0.20	0.29	0.57	COFPEXT4-S	C O F T 4	110°C	0.25	25	3	30	25	68000	1000
		0.50	19 x 0.184	0.92	34.22	37.10	2X4A0050xxyyl	1.04	L	1.50	L	1.60	1.40	1.50	1.60	0.22	0.35	0.66				0.25	25		30	25	57500	1000
		0.75	19 x 0.223	1.12	22.88	24.70	2X4A0075xxyyl	1.18	L	1.80	L	1.92	1.70	1.78	1.90	0.24	0.42	0.8				0.3	28		33	28	42500	1000
		1.00	19 x 0.256	1.3	16.94	18.50	2X4A0100xxyyl	1.32	L	1.95	L	2.15	1.90	1.95	2.10	0.24	0.46	0.9				0.3	32		37	30	35000	900
		1.50	19 x 0.308	1.56	11.80	12.70	2X4A0150xxyyl	1.6	L	2.30	L	2.42	2.20	2.28	2.40	0.24	0.53	1.04				0.35	45		50	42	25000	900
		2.00	19 x 0.356	1.8	8.65	9.42	2X4A0200xxyyl	1.84	L	2.55	L	2.67	2.50	2.57	2.80	0.28	0.62	1.18	COFPEXT4-M	2 X	N/A	0.35	45	5	50	42	17500	900
		2.50	37 x 0.285	1.98	6.97	7.60	2X4A0250xxyyl	2.04	L	2.80	L	3.00	2.70	2.80	3.00	0.28	0.66	1.27				0.4	50		55	48	16000	800
		3.00	37 x 0.312	2.4	5.66	6.15	2X4A0300xxyyl	2.43	L	3.15	L	3.43	3.10	3.18	3.40	0.32	0.75	1.46				0.4	60		65	58	11000	500
		4.00	37 x 0.357	2.75	4.36	4.71	2X4A0400xxyyl	2.8	L	3.50	L	3.80	3.40	3.60	3.70	0.32	0.81	1.6				0.4	60		65	58	9000	400
		5.00	37 x 0.390	3.1	3.62	3.94	2X4A0500xxyyl	3.16	L	4.00	L	4.15	3.90	4.00	4.20	0.32	0.92	1.84				0.45	85		85	78	7000	300

CONDUCTOR	Tipo	Sección	Composición	DIÁMETRO DEL CONDUCTOR (mm)	RESISTENCIAS		Identificación XX=Cod. Color Primario YY=Cod. Color Secundario	Herramental mm				Dimensiones					Grosor color secundario mr		Material	marcacion	PRECALENTADOR °C*	Tolerancia Max.	Tensión en Freno (N) (+/- 6)	Sparktest (KV)	Tensión de Bobinado (N) (+/- 6)	Tensión de cambio (N) (+/- 6)	Máx. Estándar Pack	Velocidad (m/min) +/-200
								Guía		Dado		Ø Caliente (mm) +/- 0.05	Ø Frio (mm)			Espesor Min (mm)												
					ENTRADA EXT	MAXIMA cable Ext.		NOM +/-0.05	Tipo	NOM +/-0.05	Tipo		Min	Nom	Máx		Min.	Max.										
COBRE PURO	FLR2XB-T4	0.75	24x0.198	1.12	22.88	24.70	2X4B0075xxyyl	1.18	L	1.80	L	1.88	1.70	1.78	1.90	0.24	0.42	0.8	COFPEXT4-S	C O F 2 X T 4	NA	0.3	28	5	33	28	42500	1000
		1.5	30x0.244	1.56	12.00	18.50	2X4B0150xxyyl	1.6	L	2.30	L	2.38	2.20	2.28	2.40	0.24	0.53	1.04				0.35	45		50	42	25000	900
		2.5	50x0.244	1.99	6.78	7.60	2X4B0250xxyyl	2.04	L	2.80	L	2.90	2.70	2.80	3.00	0.28	0.66	1.27				0.4	38		43	38	16000	800
		3.0	44x 0.294	2.22	5.45	6.15	2X4B0300xxyyl	2.38	L	3.20	L	3.30	3.10	3.18	3.40	0.32	0.75	1.46	0.4			60	65		58	11000	500	
		4.0	56x 0.294	2.56	4.23	4.71	2X4B0400xxyyl	2.58	L	3.60	L	3.70	3.40	3.60	3.70	0.32	0.81	1.60	0.4			60	65		58	9000	400	
		6.0	84x 0.294	3.11	3.00	3.14	2X4B0600xxyyl	3.16	L	4.15	L	4.25	4.00	4.05	4.30	0.32	0.95	1.88	0.45			85	85		78	7000	300	

CONDUCTOR	Tipo	Sección	Composición	DIÁMETRO DEL CONDUCTOR (mm)	RESISTENCIAS		Identificación XX=Cod. Color Primario YY=Cod. Color Secundario	Herramental mm				Dimensiones				Grosor color secundario mr		Material	marcacion	PRECALENTADOR °c *	Tolerancia Max.	Tensión en Freno (N) (+/- 6)	Sparktest (KV)	Tensión de Bobinado (N) (+/- 6)	Tensión de cambio (N) (+/- 6)	Máx.Estándar Pack	Velocidad (m/min) +/-200	
								Guía		Dado		Ø Caliente (mm) +/- 0.05	Ø Frio (mm)															Espesor Min (mm)
								NOM +/-0.05	Tipo	NOM +/-0.05	Tipo		Min	Nom	Máx													
COBRE PURO	FLR2XC-T4	0.75	38x 0.158	1.13	24.40	24.70	2X4C0075xxyyl	1.18	L	1.80	L	1.92	1.70	1.80	1.90	0.24	0.42	0.93	COFPEXT4-S	C O F 2 X T 4	NA	0.3	28	5	33	26	42500	1000
		1.00	54 X 0.153	1.29	17.3	18.50	2X4C0100xxyyl	1.35	L	1.90	L	2.15	1.90	1.95	2.10	0.24	0.46	1.04				0.4	32	5	37	30	35000	900
		2.5	140x 0.146	2	7.50	7.60	2X4C0250xxyyl	2.06	L	2.8	L	2.95	2.70	2.84	3.00	0.28	0.66	1.27				COFPEXT4-M	0.4	65	5	70	62	16000



**CONCENTRICIDAD**

FLR2XA-T4	K≥70%
FLR2XB-T4	K≥60%
FLR2XC-T4	K≥60%


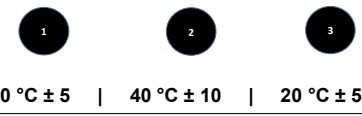




**TIPO DE MASTERBACH**

MB3PEXX
---------


\* En caso de presentar problemas de adhesividad baja utilizar el precalentador con la temperatura indicada.



MATERIAL	TIEMPO DE SECADO	TEMP. DE SECADO
COFPEXT4-S	4 HORAS	70°C a 95°C
COFPEXT4-M		

SP (A/B)																																					
CONDUCTOR	Tipo	Sección (mm2)	Composición	RESISTENCIAS			DIÁMETRO DEL CONDUCTOR (mm)	Identificación XX=Cod. Color Primario YY=Cod. Color Secundario I=Por Irradiar	HERRAMENTAL mm		Dimensiones						Grosor color Secundario (mm)		Material	PRECALENTADOR °C ± 20 °C	Tolerancia Max. De Grumos y Humidientos	Tensión en Freno (N) (+/- 6)	 Sparktest (KV)	Tensión de Bobinado (N) (+/- 6)	Tensión de cambio (N) (+/- 6)	Máx. Estándar Pack (mts)	Velocidad (m/min) +/- 200										
				ENTRADA EXT MAX	SALIDA EXT				GUIA	Ø DADO	Ø Caliente (mm) +/- 0.05	Ø Frio (mm)			Espesor Mínimo (mm)	Mín. Máx.																					
					MINIMA	MÁXIMA						NOM +/- 0.05	Tipo	NOM +/- 0.05																							
COBRE PURO	FLR2X-A SP	0.35	7 x 0.250	52.40	52.61	54.40	0.78	2XASP0035xxyySI	0.81	C/L	1.28	1.38	1.20	1.30	1.40	0.22	0.41	0.66	COFXT3-C (A/S)	110°C	0.25	12	5	30	25	68,000	1200										
		0.50	19 x 0.182	36.50	36.07	37.10	0.92	2XASP0050xxyySI	1.05	C/L	1.50	1.58	1.40	1.50	1.60	0.22	0.35	0.77			0.25	25		30	25	57500	1200										
		0.75	19 x 0.222	23.84	24.21	24.70	1.12	2XASP0075xxyySI	1.20	C/L	1.80	1.88	1.70	1.78	1.90	0.24	0.42	0.93			0.30	28		33	28	42500	1100										
		1.00	19 x 0.255	17.93	18.05	18.50	1.3	2XASP0100xxyySI	1.37	C/L	1.95	2.07	1.90	1.95	2.10	0.26	0.46	1.04			0.30	32		37	30	35000	1000										
		1.50	19 x 0.308	11.75	12.45	12.70	1.56	2XASP0150xxyySI	1.65	C/L	2.30	2.40	2.20	2.28	2.40	0.26	0.53	1.21			0.35	45		50	42	25000	1000										
		2.00	19 x 0.356	8.10	8.75	9.42	1.8	2XASP0200xxyySI	1.87	C/L	2.55	2.67	2.50	2.57	2.80	0.30	0.62	1.37			0.35	45		50	42	17500	900										
		2.50	37 x 0.284	7.10	7.10	7.60	1.98	2XASP0250xxyySI	2.06	C/L	2.80	2.90	2.70	2.80	3.00	0.30	0.66	1.48			0.40	50		55	48	16000	900										
		3.00	37X0.314	5.70	5.80	6.15	2.25	2XASP0300xxyySI	2.38	L	3.15	3.30	3.10	3.18	3.40	0.34	0.75	1.7			0.40	60		65	58	11000	600										
		4.00	37x0.360	4.67	4.33	4.71	2.54	2XASP0400xxyySI	2.60	L	3.47	3.58	3.40	3.45	3.70	0.32	0.81	1.87			0.40	75		80	72	9000	400										
		5.00	37x.394	3.91	3.70	3.94	2.77	2XASP0500xxyySI	2.93	L	4.00	4.10	3.90	4.00	4.20	0.32	0.92	2.14			0.45	90		95	90	7500	350										
		6.00	37x0.442	3.09	2.91	3.14	3.12	2XASP0600xxyySI	3.16	L	4.05	4.15	4.00	4.05	4.30	0.32	0.95	2.20			0.45	50		75	60	7000	250										
COBRE PURO	FLR2X-B SP	2.50	50 x 0.244	7.32	7.52	7.60	1.99	2XBSP0250xxyySI	2.04	C/L	2.80	2.92	2.70	2.80	3.00	0.3	0.7	1.48	COFXT3-C (A/S)	110°C	0.4	≤38	5	43	38	19200	600										
		3.00	44 x0.294	5.55	5.80	6.15	2.22	2XBSP0300xxyySI	2.38	L	3.20	3.30	3.10	3.18	3.40	0.34	0.75	1.7			0.4	≤60		65	58	11000	500										
		4.00	56 x 0.294	4.11	4.45	4.71	2.56	2XBSP0400xxyySI	2.60	L	3.47	3.58	3.40	3.46	3.70	0.34	0.81	1.87			0.40	≤60		65	58	9000	250										
		5.00	65x 0.308	3.26	3.70	3.94	2.77	2XBSP0500xxyySI	2.93	L	4.00	4.15	3.90	4.00	4.20	0.34	0.92	2.14			0.45	≤70		75	68	7500	250										
		6.00	84x 0.294	2.67	2.95	3.14	3.11	2XBSP0600xxyySI	3.22	L	4.05	4.20	4.00	4.05	4.30	0.34	0.95	2.2			0.45	≤80		85	78	7000	250										
COBRE PURO	FLR2X-S SP	5.00	70 x 0.290	3.620	3.901	3.940	2.87	2XSSP0500xxyySI	2.90	L	4.00	4.11+/- 0.05	3.90	4.00	4.20	0.32	0.92	2.14	COFXT3-C (A/S)	110	0.40	<65	5	78	55	7500	250										
COLOCACIÓN DE MALLAS								MARCACIÓN								CONCENTRICIDAD								TEMPERATURAS DE AGUA DE ENFRIAMIENTO EN DEPOSITOS													
Línea 7,8,9 y 14 <b>Holandesa</b> Línea 11 80x80 64mm				Línea 7,8,9 y 14 50x50x54 Línea 11 50x50 64mm				Línea 7,8,9 y 14 24x110x54 Línea 11 12x12 64mm				Todos los productos de la familia FLR2X SP no llevan marcación, aún sin la S al final : 2XASP0050XYYY (CABLE SIN MARCACIÓN).								FLR2X-A SP K≥70% FLR2X-B SP K≥60%																	
								* En caso de presentar problemas con la cuerda y/o la línea, se realizara desviación de velocidad segun criterio de Producción, IP, Calidad y/o Mantenimiento.								TIPO DE MASTERBACH																					
																MB3SPXX																					
TIPO DE PORTAMALLAS								CAMBIO DE FILTRO								Vueltas de enfriamiento								Si se presenta adherencia baja se pueden quitar dos vueltas de ruteo en multipass													
																																					
Tipo de Portamallas PRIMARIO = Agujeros Grandes (5 mm) SECUNDARIO = Agujeros Grandes (5 mm)								CAMBIAR FILTROS DE PAYOFF UNA VEZ AL INICIO DE TURNO. (EVITAR ACUMULACIÓN DE FINO DE COBRE)																													
MATERIAL								MODELO DE TORNILLO																PARA LA sección 0.35 EN SP-A, SE DEBERÁ UTILIZAR COBRE "AZA", UTILIZAR SOLO DOS MALLAS HOLANDESA Y MEDIANA													
COFXT3-C (A/S)																																					
TIEMPO DE SECADO								METIS / MEZCLADOR																													
6 HORAS																																					
TEMPERATURA																																					
Este documento es propiedad de Grupo COFICAB No puede ser transmitido ni duplicado de ninguna forma sin previa autorización.																																					

SP (C)

CONDUCTOR	Tipo	Sección (mm2)	Composición	RESISTENCIAS			DIÁMETRO DEL CONDUCTOR (mm)	Identificación XX=Cod. Color Primario YY=Cod. Color Secundario I=Por Irradiar	HERRAMENTAL mm			Dimensiones					Grosor color Secundario (mm)		Material	PRECALENTADOR * °C 320 °C	Tolerancia Max. De Grumos y Hundimientos Tensión en Freno (N) (+/- 6)	 Sparktest (KV)	Tensión de Bobinado (N) (+/-)	Tensión de cambio (N) (+/- 6)	Máx. Estándar Pack (mts)	*Rango de velocidad Franjeado (m/min)	
				ENTRADA EXT MAX	SALIDA EXT				NOM +/-0.05	Tipo	Ø DADO NOM +/- 0.05	Ø Caliente (mm) +/- 0.05	Ø Frio (mm)			Espesor Mínimo (mm)	Mín.	Máx.									
					MÍNIMA	MÁXIMA							Mín	Nom	Máx												
COBRE PURO	FLR2X-C SP	0.35	19 x 0.153	51.74	52.00	54.40	0.78	2XCSP0035xxyySI	0.85	L	1.35	1.38	1.20	1.32	1.40	0.20	0.42	0.93	COFXT3-C (A/S)	110°C	0.25	25	5	30	25	68000	1200
		0.50	37 x 0.130	36.80	34.10	37.10	0.93	2XCSP0050xxyySI	1.05	L	1.55	1.60	1.40	1.52	1.60	0.22	0.36	0.77			0.25	25		30	25	57500	1200
		0.75	38 x 0.158	22.34	22.70	24.70	1.13	2XCSP0075xxyySI	1.19	L	1.8	1.88	1.70	1.80	1.90	0.24	0.42	0.93			0.30	28		33	26	42500	1200
		1.00	54 x 0.153	18.00	17.00	18.50	1.29	2XCSP0100xxyySI	1.37	L	2	2.07	1.90	1.99	2.10	0.24	0.46	1.04			0.30	32		37	30	35000	1200
		1.50	76 x 0.153	12.00	11.70	12.70	1.55	2XCSP0150xxyySI	1.60	L	2.3	2.40	2.20	2.31	2.40	0.24	0.53	1.21			0.35	38		43	37	25000	1100
		2.00	105x0.153	9.00	8.80	9.42	1.80	2XCSP0200xxyySI	1.9	L	2.6	2.65	2.5	2.60	2.80	0.28	0.62	1.37			0.35	50		55	48	17500	900
		2.50	140 x 0.146	6.05	7.00	7.60	2	2XCSP0250xxyySI	2.04	L	2.85	2.92	2.70	2.84	3.00	0.28	0.66	1.48		NA	0.40	65		70	62	16000	900
		3.00	160 x 0.153	5.70	5.66	6.15	2.24	2XCSP0300xxyySI	2.38	L	3.2	3.20	3.1	3.20	3.40	0.34	0.75	1.7			0.40	60		65	58	11000	600
		4.00	224 X 0.146	4.30	4.33	4.71	2.52	2XCSP0400xxyySI	2.6	L	3.5	3.58	3.40	3.47	3.70	0.43	0.81	1.87			0.40	60		65	58	9000	400
		5.00	250 X 0.153	3.54	3.62	3.94	2.79	2XCSP0500xxyySI	2.9	L	4.02	4.15	3.9	4.02	4.20	0.43	0.92	2.14			0.45	70		75	68	7500	350
		6.00	320 x 0.153	2.75	2.89	3.14	3.16	2XCSP0600xxyySI	3.22	L	4.15	4.37	4.00	4.07	4.30	0.43	0.95	2.2			0.45	80		85	78	7000	250

COLOCACIÓN DE MALLAS

Linea 7,8,9 y 14 80x80x54  
Linea 11 80x80 64mm


Linea 7,8,9 y 14 50x50x54  
Linea 11 50x50 64mm

Linea 7,8,9 y 14 24x110x54  
Linea 11 12x12 64mm

GDE

MED

CH



MARCACIÓN

Todos los productos de la familia FLR2X SP no llevan marcación, aún sin la S al final : 2XCSP0050XXYY (CABLE SIN MARCACIÓN).

\* En caso de presentar problemas con la cuerda y/o la linea, se realizara desviacion de velocidad segun criterio de Producción, IP, Calidad y/o Mantenimiento.

MATERIAL

COFXT3-C (A/S)

TIEMPO DE SECADO

4 HORAS

TEMPERATURA

60 °C ± 10 °C

TIPO DE MASTERBACH

MB3SPXX

TEMPERATURAS DE AGUA DE ENFRIAMIENTO EN DEPOSITOS


1

2

3


70 °C ± 5 | 50 °C ± 5 | 25 °C ± 5

TIPO DE PORTAMALLAS



Tipo de Portamallas  
PRIMARIO = Agujeros Grandes (5 mm)  
SECUNDARIO = Agujeros Grandes (5 mm)

MODELO DE TORNILLO



METIS / MEZCLADOR

Vueltas de enfriamiento


Si se presenta adherencia baja se pueden quitar dos vueltas de ruteo en multipass

CONCENTRICIDAD

FLR2X-C SP K≥60%

PARA LA SECCIÓN 0.35 EN SP-A, SE DEBERÁ UTILIZAR COBRE "A2A"


CAMBIO DE FILTRO



CAMBIAR FILTROS DE PAYOFF UNA VEZ AL INICIO DE TURNO. (EVITAR ACUMULACIÓN DE FINO DE COBRE)

ODR: 30-2144

Este documento es propiedad de Grupo COFICAB  
No puede ser transmitido ni duplicado de ninguna forma sin previa autorización.




Power by

DOCUMENTO CONTROLADO  
COORDINACION DE MANUALES Y DOCUMENTOS

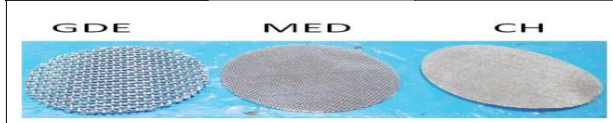
30.81.01.01/36

TXL

CONDUCTOR	Tipo	Sección (mm2)	SAE conductor size	Composición			DIÁMETRO DEL CONDUCTOR (mm)	RESISTENCIA		Identificación XX=Cod. Color Primario YY=Cod. Color Secundario I=Por Irradiar	HERRAMENTAL mm			Dimensiones						Grosor color Secundario (mm)		Material	PRECALENTADOR °C ±20 °C	Tolerancia Max. De Grumos y Hundimientos	Tensión en Freno (N) (+/- 6)	 Sparktest (KV)	Tensión de Bobinado (N) (+/- 6)	Tensión de cambio (N) (+/- 6)	Máx.Estándar Pack (mts)	Rango de velocidad (m/min)	
								SALIDA EXT			GUIA		Ø DADO	Ø Caliente (mm) +/- 0.05			Ø Frío (mm)			Espesor Mínimo (mm)	Mín. Max.										
								MÍNIMA	MÁXIMA		NOM +/- 0.05	Tipo																			NOM +/- 0.05
COBRE PURO	TXL	0.80	18	19	X	0.228	1.15	22.26	22.72	TXL0080xxyySI	1.24	L	1.95	2.00 +/- 0.05	1,86*	1.89	2.20	0.28	0.4	1.30	COFXT3-A C/S	130°C	0.30	25	5	22	20	35,000	700 - 1000		
		3.00	12	19	X	0.444	2.24	5.87	5.93	TXL0300xxyySI	2.42	L	3.1	3.20 +/- 0.05	3,04*	3.09	3.30	0.32	0.5	1.60			0.35	50	5	52	47	9000	200 - 450		
		5.00	10	19	X	0.561	2.82	3.68	3.71	TXL0500xxyySI	3.05	L	3.8	3.95 +/- 0.05	3,72*	3.76	4.00	0.35	0.6	1.90			0.35	70	5	73	68	8000	100 - 350		
		0.80	18	16	X	0.248	1.15	22.26	22.72	TXL16080xxyySI	1.24	L	1.95	2.00 +/- 0.05	1,86*	1.89	2.20	0.28	0.3	1.00			0.30	25	5	22	20	35,000	700 - 1000		

## COLOCACIÓN DE MALLAS

Línea 7,8,9 y 14 80x80x54 Línea 11 80x80 64mm	Línea 7,8,9 y 14 50x50x54 Línea 11 50x50 64mm	Línea 7,8,9 y 14 24x110x54 Línea 11 12x12 64mm
--	--	---



## MARCACIÓN

Todos los productos de la familia TXL no llevan marcación en planta MT (CABLE SIN MARCACIÓN).

\* En caso de presentar problemas con la cuerda y/o la línea, se realizara desviación de velocidad segun criterio de Producción, IP, Calidad y/o Mantenimiento.

MATERIAL	TIEMPO DE SECADO	TEMPERATURA
COFXT3-A C/S	4 HORAS	60 °C ± 10 °C

## TIPO DE MASTERBACH

MB3EV

## TEMPERATURAS DE AGUA DE ENFRIAMIENTO EN DEPOSITOS

1	2	3
50 °C ± 5	40 °C ± 5	25 °C ± 5

## CAMBIO DE FILTRO



CAMBIAR FILTROS DE PAYOFF UNA VEZ AL INICIO DE TURNO. (EVITAR ACUMULACIÓN DE FINO DE COBRE)

## TIPO DE PORTAMALLAS



Tipo de Portamallas  
PRIMARIO = Agujeros Grandes (5 mm)  
SECUNDARIO = Agujeros Grandes (5 mm)

## MODELO DE TORNILLO



METIS / MEZCLADOR

## Vueltas de enfriamiento


Multipass unicamente con 3 VUELTAS

## CONCENTRICIDAD

TXL K≥60%



GXL

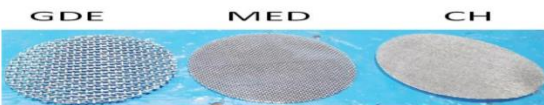
CONDUCTOR	Tipo	Sección (mm2)	Composición	DÍAMETRO DEL CONDUCTOR (mm)	RESISTENCIA		Identificación XX=Cod. Color Primario YY=Cod. Color Secundario I=Por Irradiar	HERRAMENTAL mm			Dimensiones					Grosor color Secundario (mm)		Material	PRECALENTADOR °C ±20 °C	Tolerancia Max. De Grumos y Hundimientos	Tensión en Freno (N) (+/- 6)	 Sparktest (KV)	Tensión de Bobinado (N) (+/- 6)	Tensión de cambio (N) (+/- 6)	Máx. Estándar Pack (mts)	Rango de velocidad (m/min)		
					SALIDA EXT			GUIA		Ø DADO	Ø Caliente (mm) +/- 0.05	Ø Frio (mm)			Espesor Mínimo (mm)	Min. Max.												
					MÍNIMA	MÁXIMA		NOM +/- 0.05	Tipo			NOM +/- 0.05	Min	Nom													Máx	
COBRE PURO	GXL	0.80	19	X	0.228	1.15	22.26	22.72	GXL0080xxyySI	1.26	L	2.34	2.70 +/- 0.05	2,26*	2.29	2.50	0.41	0.4	1.20	COFXT3-C A/S	130°C	0.30	25	5	22	20	22,500	500 - 700
		1.00	19	X	0.276	1.39	15.18	15.42	GXL0100xxyySI	1.53	L	2.43	2.70 +/- 0.05	2,48*	2.52	2.90	0.41	0.4	1.30			0.30	40	5	35	30	15,000	450 - 650
		2.00	19	X	0.354	1.78	9.24	9.33	GXL0200xxyySI	1.85	L	2.9	3.00 +/- 0.05	2,89*	2.93	3.20	0.41	0.5	1.50			0.35	40	5	40	35	12,500	400 - 550
		3.00	19	X	0.444	2.24	5.87	5.93	GXL0300xxyySI	2.42	L	3.55	3.60 +/- 0.05	3,49*	3.54	3.80	0.46	0.6	1.80			0.40	50	5	52	47	8000	250 - 450
		5.00	19	X	0.561	2.82	3.68	3.71	GXL0500xxyySI	3.05	L	4.35	4.45 +/- 0.05	4,32*	4.36	4.70	0.55	0.7	2.20			0.45	70	5	73	68	7000	100 - 250
		0.50	19	X	0.187	0.94	--	33.99	GXL19050xxyySI	1.05	L	2.05	2.15 +/- 0.06	2,03*	2.06	2.40	0.41	0.3	1.10			0.30	25	5	30	25	57,500	550 - 800
		0.80	16	X	0.248	1.15	--	22.72	GXL16080xxyySI	1.26	L	2.3	2.40 +/- 0.05	2,26*	2.29	2.50	0.41	0.4	1.20			0.30	25	5	22	20	22,500	500 - 750

## COLOCACIÓN DE MALLAS

Línea 7,8,9 y 14 80x80x54  
 Línea 11 80x80 64mm

Línea 7,8,9 y 14 50x50x54  
 Línea 11 50x50 64mm

Línea 7,8,9 y 14 24x110x54  
 Línea 11 12x12 64mm



## MARCACIÓN

Todos los productos de la familia GXL no llevan marcación en planta MT (CABLE SIN MARCACIÓN).

\* En caso de presentar problemas con la cuerda y/o la línea, se realizara desviación de velocidad según criterio de Producción, IP, Calidad y/o Mantenimiento.

MATERIAL	TIEMPO DE SECADO	TEMPERATURA
COFXT3-C A/S	4 HORAS	60 °C ± 10 °C

## TIPO DE MASTERBACH

MB3EVXX

## TEMPERATURAS DE AGUA DE ENFRIAMIENTO EN DEPÓSITOS

1 2 3  
 70 °C ± 5 | 50 °C ± 5 | 25 °C ± 5

## TIPO DE PORTAMALLAS



Tipo de Portamallas  
 PRIMARIO = Agujeros Grandes (5 mm)  
 SECUNDARIO = Agujeros Grandes (5 mm)

## MODELO DE TORNILLO



METIS / MEZCLADOR

## Vueltas de enfriamiento

Si se presenta adherencia baja se pueden quitar dos vueltas de ruteo en multipass

## CONCENTRICIDAD

GXL K≥60%

## CAMBIO DE FILTRO



CAMBIAR FILTROS DE PAYOFF UNA VEZ AL INICIO DE TURNO. (EVITAR ACUMULACIÓN DE FINO DE COBRE)



## PARAMETROS DE XTRUSION XLPE UL 3173

Referencia: : 30.51.01.64  
Fecha de efectividad: : 08.05.2023/01  
Tipo de documento: : Instrucción  
Pagina: : 1 / 2

Tipo de COBRE	Tipo	Tamaño de conductor SAE	Sección (mm2)	RESISTENCIAS			DIÁMETRO DEL CONDUCTOR (mm)	Identificación XX=Cod. Color Primario 45=Cod. Color primario YY=Cod. Color Secundario I=Por Irradiar	Herramientas			Dimensiones					Grosor color Secundario (mm)		MARCACIÓN (En caso de que aplique)	Material	Preheater °C	Tolerancia Max. En (mm) de Grosor y Humedades	Tensión en Freno (N)	Sparktest (KV)	Tensión de Rebobinado (N) +/-4	Estándar Pack (mts)	TPO Compact	Velocidad Máxima (m/min)
				COMPOSICION	SALIDA EXT				Guía		Ø Dado ± 0,05	Ø Caliente (mm)	Ø Frio (mm)			Espesor Mín. (mm)	Mín.	Máx.										
					MÍNIMA	MÁXIMA			Ø ± 0,03	Tipo			Mín	Nom	Máx													
COBRE ESTAÑADO	UL 3173 Sn VW-1	18	0.80	16x0.260	21.368	21.800	1.26	3173SN18016XYI	1.24	L	2.80	2.94 ± 0.05	2.73	2.80	2.87	0.686	0.90	1.50	"XX" AWG RU AWM 3173 125C 600V E498376	COF3XLPE-UL	-	0.35	≤40	6	45	16750	D I N 8 0 0	700 ± 100
		16	1.00	26X0.255	13.541	13.570	1.50	3173SN16026XYI	1.60	L	3.25	3.34 ± 0.05	3.15	3.22	3.29	0.686	1.00	1.60		COF3XLPE-UL	-	0.30	≤40		45	13750		600 ± 100
		16	1.00	26X0.255	13.541	13.750	1.50	3173VS16026XYI	1.60	L	3.30	3.40 ± 0.05	3.18	3.25	3.32	0.686	1.10	1.70		COF3XLPE-UL	-	0.40	≤40		45	13750		600 ± 100
COBRE PURO	UL 3173 VW-1	20	0.50	10X0.260	33.071	33.920	0.95	3173VC20010XYI	1.16	L	2.65	2.85 ± 0.05	2.59	2.66	2.95	0.686	0.90	1.40	"XX" AWG RU AWM 3173 125C 600V VW-1 E498376	COF3XLPE-UL	-	0.25	≤32	6	37	17500	D I N 8 0 0	700 ± 100
		18	0.80	16x0.260	21.100	21.300	1.12	3173VC18016XYI	1.24	L	2.80	2.94 ± 0.05	2.79	2.85	2.91	0.686	0.90	1.50		COF3XLPE-UL	-	0.35	≤40		45	16750		700 ± 100
		16	1.00	26X0.255	13.286	13.490	1.50	3173VC16026XYI	1.60	L	3.20	3.40 ± 0.05	3.18	3.25	3.32	0.686	1.10	1.70		COF3XLPE-UL	-	0.30	≤40		45	13750		600 ± 100
		14	2.00	19X0.377	8.379	8.460	1.87	3173VC14019XYI	2.02	L	3.55	3.62 ± 0.05	3.48	3.55	3.62	0.686	1.20	1.90		COF3XLPE-UL	-	0.36	≤42		47	9000		450 ± 100
		14	2.00	41X0.255	8.379	8.460	1.87	3173VC14041XYI	2.02	L	3.55	3.62 ± 0.05	3.48	3.55	3.62	0.686	1.20	1.90		COF3XLPE-UL	-	0.36	≤50		55	9000		450 ± 100
		12	3.00	19X0.472	5.290	5.320	1.87	3173VC12019XYI	2.58	L	4.10	4.10 ± 0.05	3.85	3.92	4.05	0.686	1.30	2.10		COF3XLPE-UL	-	0.35	≤55		60	8250		400 ± 100
		10	5.00	105X0.255	3.312	3.335	2.98	3173VC10105XYI	3.16	L	4.75	4.85± 0.05	4.53	4.60	4.67	0.686	1.50	2.50		COF3XLPE-UL	-	0.35	≤60		65	5500		300 ± 100

TEMPERATURA DEL AGUA DE ENFRIAMIENTO  
70 °C ± 5

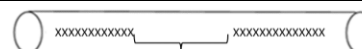
### CONCENTRICIDAD

UL3173 VW-1

K≥ 80%

### Marcación

Distancia ≤ 500 mm



### MASTERBACH

Para estos compuestos se utiliza masterbatch MB4SAE

### MATERIAL

COF3XLPE-UL

### TIEMPO DE SECADO

6 HORAS

### TEMPERATURA DE SECADO

65 +/- 5°C

Correr con tornillos METIS

NOTA: Solo caso de tener problemas con adhesividad usar precalentador

Este documento es propiedad de Grupo COFICAB  
No puede ser transmitido ni duplicado de ninguna forma sin previa autorización.



**DOCUMENTO CONTROLADO**  
COORDINACION DE MANUALES Y DOCUMENTOS





# PARAMETROS DE XTRUSION XLPE UL 3321

Referencia: : 30.51.01.64  
Fecha de efectividad: : 08.05.2023/01  
Tipo de documento: : Instrucción  
Pagina: : 2 / 2

Tipo de COBRE	Tipo	Tamaño de conductor SAE	Sección (mm²)	RESISTENCIAS		DÍAMETRO DEL CONDUCTOR (mm)	Identificación XX=Cod. Color Primario 45=Cod. Color primario YY=Cod. Color Secundario I=Por Irradiar	Herramientas		Dimensiones					Grosor color Secundario (mm)		MARCA/CÓN (En caso de que aplique)	Material	Preheater °C	Tolerancia Max. En (mm) de grueso y fundimiento	Tensión en Freno (N)	Sparktest (KV)	Tensión de Rebobinado (N) +/-4	Estándar Pack (mts)	TPO Conipack	Velocidad Máxima (m/min)		
				COMPOSICION	SALIDA EXT			Guía		Ø Dado ± 0,05	Ø Caliente (mm)	Ø Frio (mm)			Espesor Mín. (mm)	Mín. Máx.												
					MÍNIMA			MÁXIMA	Ø ± 0,03			Tipo	Mín	Nom		Máx											Mín.	Máx.
COBRE ESTAÑADO	UL 3321 Sn	20	0.50	10X0.260	33.705	34.570	0.96	3321SN20010XYI	1.16	L	2.60	2.76 ± 0.05	2.49	2.56	2.64	0.686	0.90	1.40	"XX" AWG RU AWM 3321 150C 600V E-498376	COF3XLPE-UL	-	0.35	25	6	30	3500	700 ± 100	
		18	0.80	16X0.260	21.368	21.800	1.20	3321SN18016XYI	1.24	L	2.80	2.93 ± 0.06	2.75	2.82	2.89	0.686	0.90	0.15		COF3XLPE-UL	-	0.35	38		43	3350	700 ± 100	
COBRE ESTAÑADO	UL 3321 Sn VW-1	20	0.50	10X0.260	33.705	34.570	0.96	3321VS20010XYI	1.16	L	2.65	2.70 ± 0.05	2.53	2.60	2.67	0.686	0.90	1.40	"XX" AWG RU AWM 3321 150C 600V VW-1 E498376	COF3XLPE-UL	-	0.35	20	6	37	17500	700 ± 100	
		18	0.80	16X0.260	21.368	21.800	1.20	3321VS18016XYI	1.24	L	2.80	2.95 ± 0.05	2.74	2.80	2.86	0.686	0.90	1.50		COF3XLPE-UL	-	0.35	38		43	16750	700 ± 100	
		16	1.00	26X0.255	13.541	13.750	1.50	3321VS16026	1.60	L	3.20	3.25 ± 0.05	3.10	3.17	3.24	0.686	1.10	1.70		COF3XLPE-UL	-	0.40	35		40	11500	600 ± 100	
		14	2.00	19X0.377	8.539	8.630	1.90	3321VS14019XYI	2.02	L	3.65	3.68 ± 0.05	3.53	3.60	3.67	0.686	1.20	1.90		COF3XLPE-UL	-	0.40	40		45	9000	400 ± 100	
		14	2.00	41X0.255	8.539	8.630	0.65	3321VS14041XYI	2.02	L	3.65	3.68 ± 0.05	3.53	3.60	3.67	0.686	1.20	1.90		COF3XLPE-UL	-	0.40	40		45	9000	400 ± 100	
		12	3.00	19X0.472	5.377	5.430	2.27	3321VS12019XYI	2.58	L	3.75	3.95 ± 0.05	3.81	3.87	3.94	0.686	1.30	2.10		COF3XLPE-UL	-	0.40	50		55	8250	400 ± 100	
		12	3.00	65X0.255	5.377	5.430	2.27	3321VS12065XYI	2.58	L	3.75	3.95± 0.05	3.81	3.87	3,94	0.686	1.30	2.10		COF3XLPE-UL	-	0.40	50		55	8250	400 ± 100	
		10	5.00	105X0.255	3.376	3.410	2.98	3321VS10105XYI	3.16	L	4.75	4.90 ± 0.08	4.62	4.71	4.78	0.686	1.50	2.50		COF3XLPE-UL	-	0.45	60		65	5500	300 ± 100	
		DW																										

TEMPERATURA DEL AGUA DE ENFRIAMIENTO  
70 °C ± 5

## CONCENTRICIDAD

UL3321 SN VW-1  
UL3321 SN

K≥ 80%

## Marcación

Distancia ≤ 500 mm



## MASTERBATCH

Para estos compuestos se utiliza masterbatch MB4SAE

## MATERIAL

COF3XLPE-UL

## TIEMPO DE SECADO

6 HORAS

## TEMPERATURA DE SECADO

65 +/- 5°C

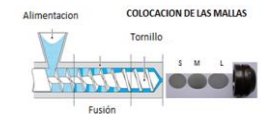
Correr con tornillos METIS

NOTA: Solo caso de tener problemas con adhesividad usar precalentador

Este documento es propiedad de Grupo COFICAB  
No puede ser transmitido ni duplicado de ninguna forma sin previa autorización.




**DOCUMENTO CONTROLADO**  
COORDINACION DE MANUALES Y DOCUMENTOS





TXL

CONDUCTOR	Tipo	Sección (mm2)	SAE conductor size	Composición			DIÁMETRO DEL CONDUCTOR (mm)	RESISTENCIA		Identificación XX=Cod. Color Primario YY=Cod. Color Secundario I=Por Irradiar	HERRAMENTAL mm			Dimensiones						Grosor color Secundario (mm)		Material	PRECALENTADOR °C ±20 °C	Tolerancia Max. De Grupos y Hundimientos	Tensión en Freno (N) (+/- 6)	 Sparktest (KV)	Tensión de Bobinado (N) (+/- 6)	Tensión de cambio (N) (+/- 6)	Máx.Estándar Pack (mts)	Rango de velocidad (m/min)
								SALIDA EXT			GUIA		Ø DADO	Ø Caliente (mm) +/- 0.05			Espesor Mínimo (mm)	Min. Max.												
								MÍNIMA	MÁXIMA		NOM +/- 0.05	Tipo	NOM +/- 0.05	Min	Nom	Máx		Min.	Max.											
COBRE PURO	TXL	0.80	18	19	X	0.228	1.15	22.26	22.72	TXL0080xxyySI	1.24	L	1.95	2.00 +/- 0.05	1,86*	1.89	2.20	0.28	0.4	1.30	COFXT3-A C/S	130°C	0.30	25	5	22	20	35,000	700 - 1000	
		3.00	12	19	X	0.444	2.24	5.87	5.93	TXL0300xxyySI	2.42	L	3.1	3.20 +/- 0.05	3,04*	3.09	3.30	0.32	0.5	1.60			0.35	50	5	52	47	9000	200 - 450	
		5.00	10	19	X	0.561	2.82	3.68	3.71	TXL0500xxyySI	3.05	L	3.8	3.95 +/- 0.05	3,72*	3.76	4.00	0.35	0.6	1.90			0.35	70	5	73	68	8000	100 - 350	
		0.80	18	16	X	0.248	1.15	22.26	22.72	TXL16080xxyySI	1.24	L	1.95	2.00 +/- 0.05	1,86*	1.89	2.20	0.28	0.3	1.00			0.30	25	5	22	20	35,000	700 - 1000	

COLOCACIÓN DE MALLAS

Linea 7,8,9 y 14 80x80x54  
Linea 11 80x80 64mm

Linea 7,8,9 y 14 50x50x54  
Linea 11 50x50 64mm

Linea 7,8,9 y 14 24x110x54  
Linea 11 12x12 64mm

GDE

MED

CH



MARCACIÓN

Todos los productos de la familia TXL no llevan marcacion en planta MT (CABLE SIN MARCACIÓN).

\* En caso de presentar problemas con la cuerda y/o la linea, se realizara desviacion de velocidad segun criterio de Producción, IP, Calidad y/o Mantenimiento.

MATERIAL	TIEMPO DE SECADO	TEMPERATURA
COFXT3-A C/S	4 HORAS	60 °C ± 10 °C

TIPO DE MASTERBACH

MB3EV

TEMPERATURAS DE AGUA DE ENFRIAMIENTO EN DEPOSITOS

1

2

3

50 °C ± 5 | 40 °C ± 5 | 25 °C ± 5

TIPO DE PORTAMALLAS



Tipo de Portamallas  
PRIMARIO = Agujeros Grandes (5 mm)  
SECUNDARIO = Agujeros Grandes (5 mm)

MODELO DE TORNILLO



METIS / MEZCLADOR

Vueltas de enfriamiento

Multipass unicamente con 3 VUELTAS

CONCENTRICIDAD

TXL K≥60%

CAMBIO DE FILTRO




CAMBIAR FILTROS DE PAYOFF UNA VEZ AL INICIO DE TURNO. (EVITAR ACUMULACIÓN DE FINO DE COBRE)



## PARÁMETROS DE EXTRUSIÓN XLPE-GXL LINEA 14

Referencia :30.51.01.160  
Fecha efectiva :25.08.2025/02  
Tipo de documento : Instrucción  
Páginas : 5/5

GXL

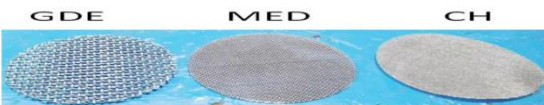
CONDUCTOR	Tipo	Sección (mm2)	Composición	DÍAMETRO DEL CONDUCTOR (mm)	RESISTENCIA		Identificación XX=Cod. Color Primario YY=Cod. Color Secundario I=Por Irradiar	HERRAMENTAL mm			Dimensiones					Grosor color Secundario (mm)		Material	PRECALENTADOR °C + 120 °C	Tolerancia Max. De Grumos y Hundimientos	Tensión en Freno (N) (+/- 6)	 Sparktest (KV)	Tensión de Bobinado (N) (+/- 6)	Tensión de Cambio (N) (+/- 6)	Máx. Estándar Pack (mts)	Rango de velocidad (m/min)		
					SALIDA EXT			GUIA		Ø DADO	Ø Caliente (mm) +/- 0.05			Ø Frío (mm)			Espesor Mínimo (mm)										Min. Max.	
					MÍNIMA	MÁXIMA		NOM +/- 0.05	Tipo																			
COBRE PURO	GXL	0.80	19	X	0.228	1.15	--	22.72	GXL0080xxyySI	1.26	L	2.34	2.70 +/- 0.05	2,26*	2.29	2.50	0.41	0.4	1.20	COFXT3-C A/S/B	NA	0.30	25	5	22	20	22,500	700
		1.00	19	X	0.276	1.39	--	15.42	GXL0100xxyySI	1.53	L	2.55	2.70 +/- 0.05	2,48*	2.52	2.90	0.41	0.4	1.30			0.30	40	5	35	30	15,000	550
		2.00	19	X	0.354	1.78	--	9.33	GXL0200xxyySI	1.85	L	2.9	3.00 +/- 0.05	2,89*	2.93	3.20	0.41	0.5	1.50			0.35	40	5	40	35	12,500	400
		3.00	19	X	0.444	2.24	--	5.93	GXL0300xxyySI	2.38	L	3.6	3.60 +/- 0.05	3,49*	3.54	3.80	0.46	0.6	1.80			0.40	50	5	52	47	8000	200
		5.00	19	X	0.561	2.82	--	3.71	GXL0500xxyySI	3.05	L	4.35	4.45 +/- 0.05	4,32*	4.36	4.70	0.55	0.7	2.20			0.45	70	5	73	68	7000	200
		0.50	19	X	0.187	0.94	--	33.99	GXL19050xxyySI	1.05	L	2.05	2.15 +/- 0.06	2,03*	2.06	2.40	0.41	0.3	1.10			0.30	25	5	30	25	57,500	550
		0.80	16	X	0.248	1.15	--	22.72	GXL16080xxyySI	1.26	L	2.34	2.40 +/- 0.05	2,26*	2.29	2.50	0.41	0.4	1.20			0.30	25	5	22	20	22,500	500

### COLOCACIÓN DE MALLAS

Línea 7,8,9 y 14 80x80x54  
Línea 11 80x80 64mm

Línea 7,8,9 y 14 50x50x54  
Línea 11 50x50 64mm

Línea 7,8,9 y 14 24x110x54  
Línea 11 12x12 64mm



### MARCACIÓN

Todos los productos de la familia GXL no llevan marcación en planta MT (CABLE SIN MARCACIÓN).

\* En caso de presentar problemas con la cuerda y/o la línea, se realizara desviación de velocidad según criterio de Producción, IP, Calidad y/o Mantenimiento.

MATERIAL

COFXT3-C A/S

TIEMPO DE SECADO

4 HORAS

TEMPERATURA

60 °C ± 10 °C

### TIPO DE MASTERBACH

MB3EVXX

### TEMPERATURAS DE AGUA DE ENFRIAMIENTO EN DEPOSITOS

1 2 3  
70 °C ± 5 | 50 °C ± 5 | 25 °C ± 5

### TIPO DE PORTAMALLAS



Tipo de Portamallas  
PRIMARIO = Agujeros Grandes (5 mm)  
SECUNDARIO = Agujeros Grandes (5 mm)

### MODELO DE TORNILLO



METIS / MEZCLADOR

### Vueltas de enfriamiento

Si se presenta adherencia baja se pueden quitar dos vueltas de ruteo en multipass


### CONCENTRICIDAD

GXL K≥60%

### CAMBIO DE FILTRO



CAMBIAR FILTROS DE PAYOFF UNA VEZ AL INICIO DE TURNO. (EVITAR ACUMULACIÓN DE FINO DE COBRE)

CONDUCTOR	Tipo	Sección (mm2)	Composición	DIÁMETRO DEL CONDUCTOR (mm)	RESISTENCIA		Identificación XX=Cod. Color Primario YY=Cod. Color Secundario I=Por Irradiar	HERRAMENTAL mm		Dimensiones					Grosor color Secundario (mm)		Material	PRECALENTADOR ° * ±20 °C	Tolerancia Max. De Grumos y Hundimientos	Tensión en Freno (N) (+/- 6)		Tensión de Bobinado (N) (+/- 6)	Tensión de cambio (N) (+/- 6)	Máx.Estándar Pack (mts)	Rango de velocidad (m/min)	
					SALIDA EXT			GUIA		Ø DADO	Ø Caliente (mm) +/- 0.05	Ø Frío (mm)			Espesor Mínimo (mm)											
					MINIMA	MÁXIMA		NOM +/- 0.05	Tipo			NOM +/- 0.03	Mín	Nom		Máx										Mín.
Cobre	TXL	1.00	19 X 0.276	1.39	15.184	15.42	TXL0100xxyySI	1.58	L	2.10	2.21 +/- 0.05	2.09	2.13	2.40	0.28	0.4	1.10	COFXT3	130	0.30	40	5	35	30	25,000	800

COLOCACIÓN DE MALLAS

Primera malla holandesa

Segunda malla mediana



MARCACIÓN

Todos los productos de la familia TXL no llevan marcacion en planta MT (CABLE SIN MARCACIÓN).

\* En caso de presentar problemas con la cuerda y/o la linea, se realizara desviacion de velocidad segun criterio de Producción, IP, Calidad y/o Mantenimiento.

MATERIAL	TIEMPO DE SECADO	TEMPERATURA
COFXT3-C A/S/B	3 HORAS	60 °C ± 10 °C

TIPO DE MASTERBACH

MB3EVXX

TEMPERATURAS DE AGUA DE ENFRIAMIENTO EN DEPOSITOS

1

50 °C ± 5

TIPO DE PORTAMALLAS



Tipo de Portamallas  
PRIMARIO = Agujeros Grandes (5 mm)  
SECUNDARIO = Agujeros Grandes (5 mm)

MODELO DE TORNILLO



METIS / MEZCLADOR

Vueltas de enfriamiento

3 vueltas en multipass

CONCENTRICIDAD

TXL K≥60%

Poleas de enfriador

Rutear de manera regular


CAMBIO DE FILTRO



CAMBIAR FILTROS DE PAYOFF UNA VEZ AL INICIO DE TURNO. (EVITAR ACUMULACIÓN DE FINO DE COBRE)



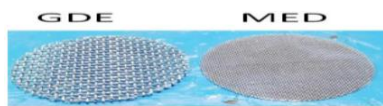
\*Asegurar usar una tuerca regular y que tenga 1.5 mm de separacion del cabezal

CONDUCTOR	Tipo	Sección (mm2)	Composición	DIÁMETRO DEL CONDUCTOR (mm)	RESISTENCIA		Identificación XX=Cod. Color Primario YY=Cod. Color Secundario I=Por Irradiar	HERRAMENTAL mm			Dimensiones					Grosor color Secundario (mm)		Material	PRECALENTADOR °C ±20 °C	Tolerancia Max. De Grumos y Hundimientos	Tensión en Freno (N) (+/- 6)		Sparktest (kV)	Tensión de Bobinado (N) (+/- 6)	Tensión de cambio (N) (+/- 6)	Máx.Estándar Pack (mts)	Rango de velocidad (m/min)	
					SALIDA EXT			GUIA		Ø DADO	Ø Caliente (mm) +/- 0.05		Ø Frio (mm)			Espesor Mínimo (mm)	Mín. Max.											
					MÍNIMA	MÁXIMA		NOM +/- 0.05	Tipo																			NOM +/- 0.03
Cobre	TXL	2.00	19 X 0.354	1.78	9.239	9.33	TXL0200xxyySI	1.85	L	2.50	2.60 +/- 0.05	2.50	2.54	2.70	0.28	0.4	1.30	COFXT3	80	0.30	40	5	35	30	15,000	450		

#### COLOCACIÓN DE MALLAS

Primera malla holandesa

Segunda malla mediana



#### MARCACIÓN

Todos los productos de la familia TXL no llevan marcación en planta MT (CABLE SIN MARCACIÓN).

En caso de presentar problemas con la cuerda y/o la línea, se realizara desviación de velocidad segun criterio de Producción, IP, Calidad y/o Mantenimiento.

MATERIAL	TIEMPO DE SECADO	TEMPERATURA
COFXT3-C A/S/B	3 HORAS	60 °C ± 10 °C

#### TIPO DE MASTERBACH

MB3EVXX

TEMPERATURAS DE AGUA DE ENFRIAMIENTO EN DEPOSITOS

50 °C ± 5



#### TIPO DE PORTAMALLAS



Tipo de Portamallas  
PRIMARIO = Agujeros Grandes (5 mm)

#### MODELO DE TORNILLO



METIS / MEZCLADOR

Vueltas de enfriamiento

Vueltas de enfriamiento

5 vueltas en multipass

Poleas de enfriador

Rutear de manera regular

#### CONCENTRICIDAD


TXL K≥60%

#### CAMBIO DE FILTRO



CAMBIAR FILTROS DE PAYOFF UNA VEZ AL INICIO DE TURNO. (EVITAR ACUMULACIÓN DE FINO DE COBRE)

\*Asegurar usar una tuerca regular y que tenga 1.5 mm de separación del cabezal

CONDUCTOR	Tipo	Sección (mm2)	Composición	DIÁMETRO DEL CONDUCTOR (mm)	RESISTENCIA		Identificación XX=Cod. Color Primario YY=Cod. Color Secundario I=Por Irradiar	HERRAMENTAL mm			Dimensiones					Grosor color Secundario (mm)		Material	PRECALENTADOR °C * ±20 °C	Tolerancia Max. De Grumos y Humidimientos	Tensión en Freno (N) (+/- 6)	 Sparktest (KV)	Tensión de Bobinado (N) (+/- 6)	Tensión de cambio (N) (+/- 6)	Máx.Estándar Pack (mts)	Rango de velocidad (m/min)
					SALIDA EXT			GUIA		Ø DADO	Ø Caliente (mm) +/- 0.05	Ø Frío (mm)			Espesor Mínimo (mm)											
					MÍNIMA	MÁXIMA		NOM +/- 0.05	Tipo			NOM +/- 0.03	Mín	Nom		Máx	Mín.									
Cobre	TXL	0.50	7 X 0.308	0.94	33.136	33.986	TXL0050xxyySI	0.99	L	1.80	1.88+/- 0.05	1.67	1.79	1.90	0.28	0.4	1.10	COFXT3	130	0.30	50	5	35	30	8,500	650

COLOCACIÓN DE MALLAS

Primera malla holandesa

Segunda malla mediana



MARCACIÓN

Todos los productos de la familia TXL no llevan marcacion en planta MT (CABLE SIN MARCACIÓN).

\* En caso de presentar problemas con la cuerda y/o la linea, se realizara desviacion de velocidad segun criterio de Producción, IP, Calidad y/o Mantenimiento.

MATERIAL	TIEMPO DE SECADO	TEMPERATURA
COFXT3-C A/S/B	3 HORAS	60 °C ± 10 °C

TIPO DE MASTERBACH

MB3EVXX

TEMPERATURAS DE AGUA DE ENFRIAMIENTO EN DEPOSITOS

1


50 °C ± 5

TIPO DE PORTAMALLAS



Tipo de Portamallas  
PRIMARIO = Agujeros Grandes (5 mm)  
SECUNDARIO = Agujeros Grandes (5 mm)

MODELO DE TORNILLO



METIS / MEZCLADOR

Vueltas de enfriamiento

3 vueltas en multipass en caso de adhesividad baja

CONCENTRICIDAD

TXL K≥60%

Poleas de enfriador



Rutear de esta manera en caso de adhesividad baja

CAMBIO DE FILTRO



CAMBIAR FILTROS DE PAYOFF UNA VEZ AL INICIO DE TURNO. (EVITAR ACUMULACIÓN DE FINO DE COBRE)



\*Asegurar usar una tuerca regular y que tenga 1.2 mm de separacion del cabezal en caso de problemas de adhesividad baja