

Ligeras y rentables... ¡Diseño vanguardista!



Estructura:

Fabricada en su totalidad en acero al carbón de alta resistencia.

Forros exteriores:

Fibra de alto impacto reflexion, steel wall.

Puertas laterales



Bordas y esquineros:

Aluminio extruido

Piso:

Lámina antiderrapante de acero al carbón.

Aislamiento:

Alta densidad en paredes.

Riel logístico



Zoclo perimetral



Luces

Exteriores de navegación reglamentarias.



CAJA SECA

Ideal para transportar artículos secos como son, herramientas, productos de ferretería, abarrotes, paquetería, polímeros, etc. Con paredes muy ligeras y resistentes dan una excelente imagen ofreciendo la mejor solución.

Ventajas:

- Ligeras y resistentes.
- Sistemas de sujeción de carga de alta resistencia.
- Menor transferencia de calor.
- Mayor rendimiento de combustible.
- Materiales de última generación.
- Cajas sanitarias para la industria alimenticia.

Opciones de fabricación:

Rampa



Puerta abatible



Puerta cortina



Copete



Puerta lateral



Rieles logísticos



Equipo aliado:

MAXON®