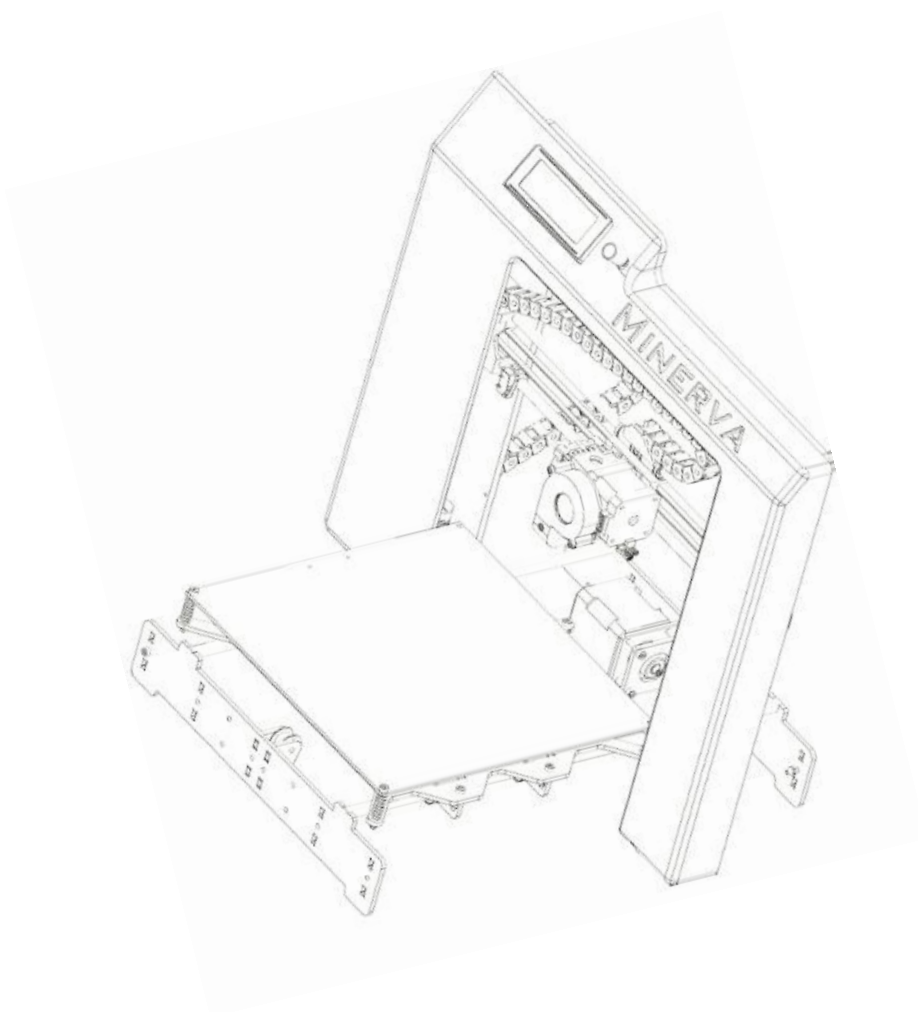


Instrucciones

Guía de configuración



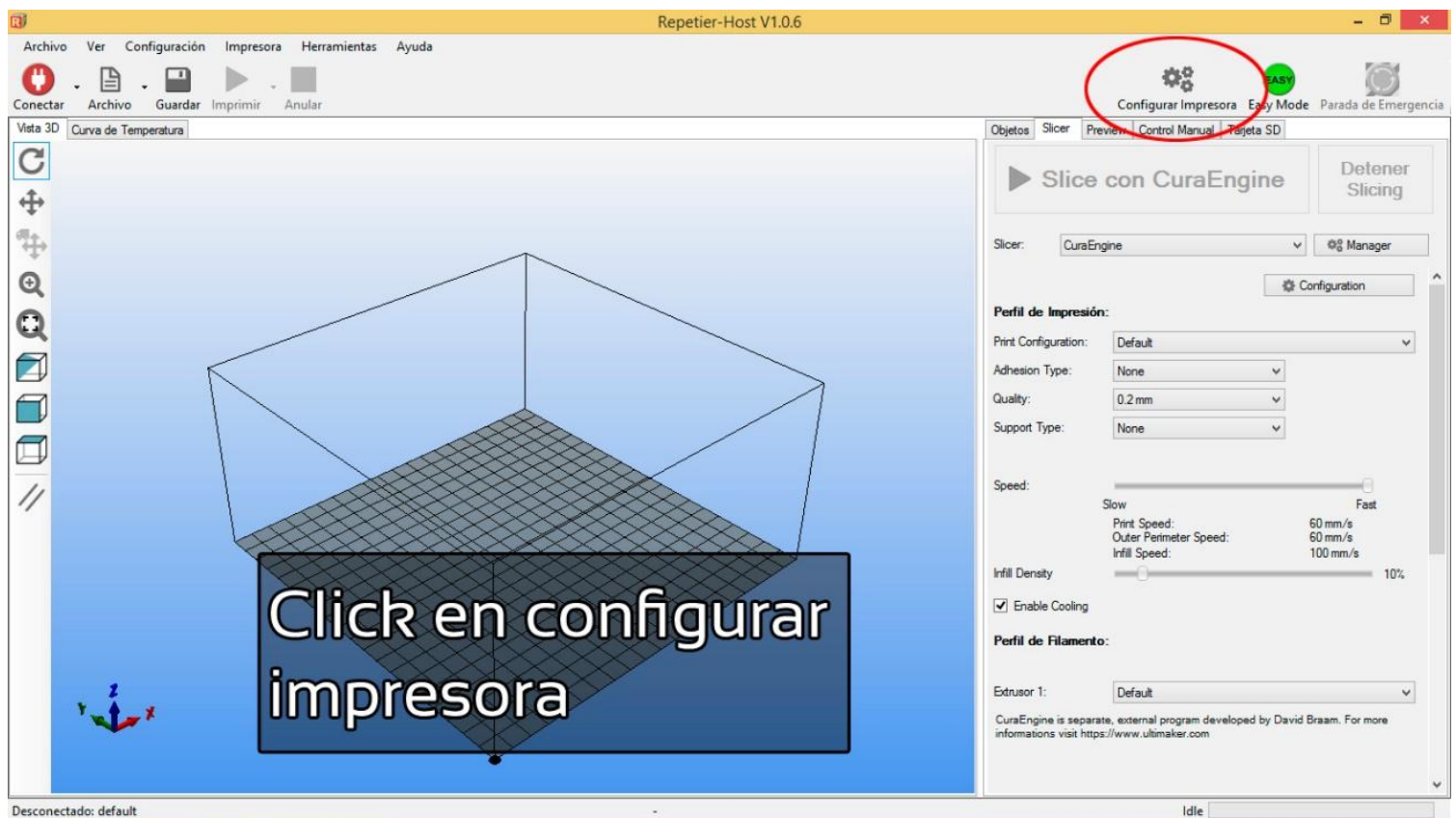
ÍNDICE

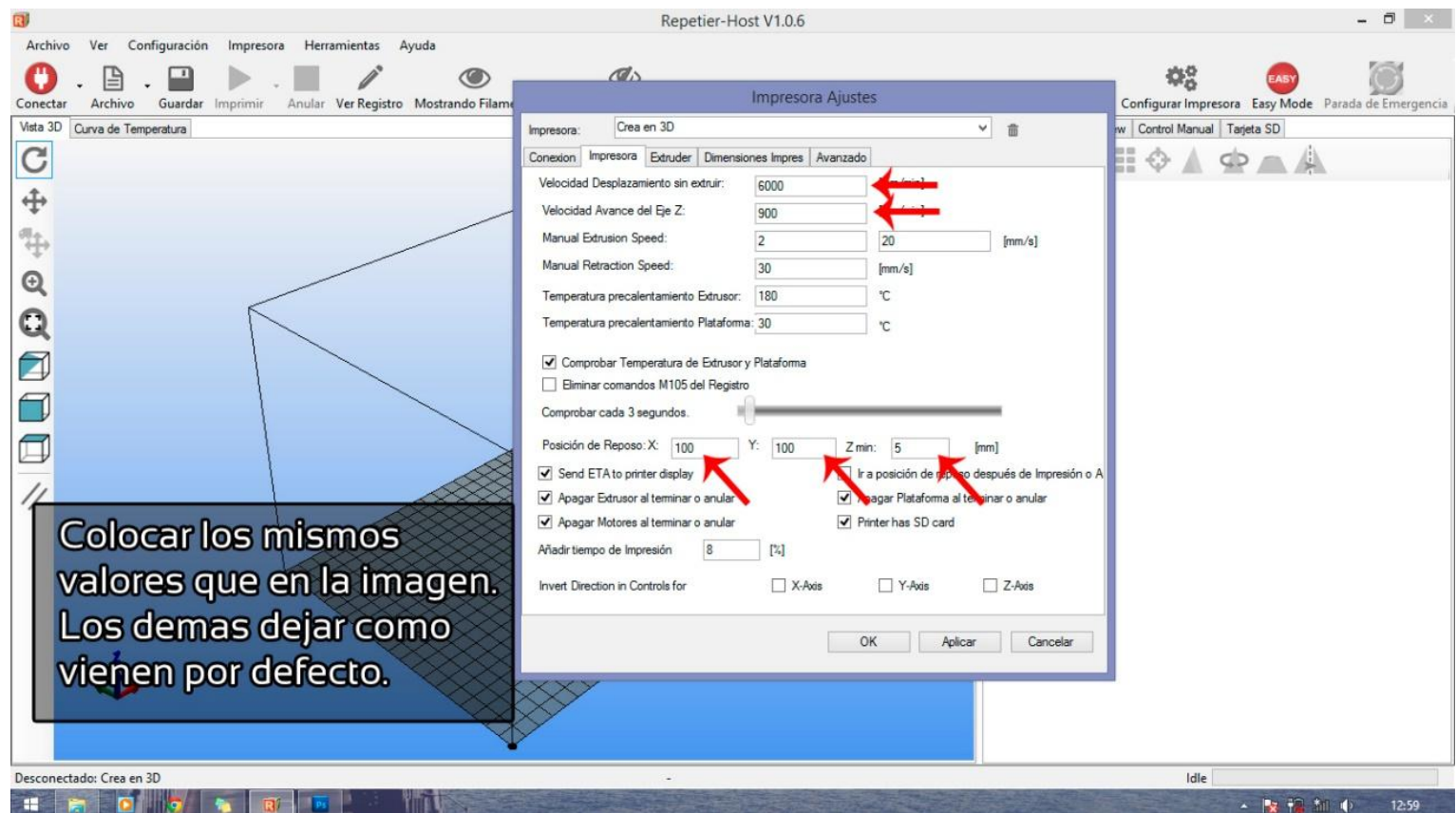
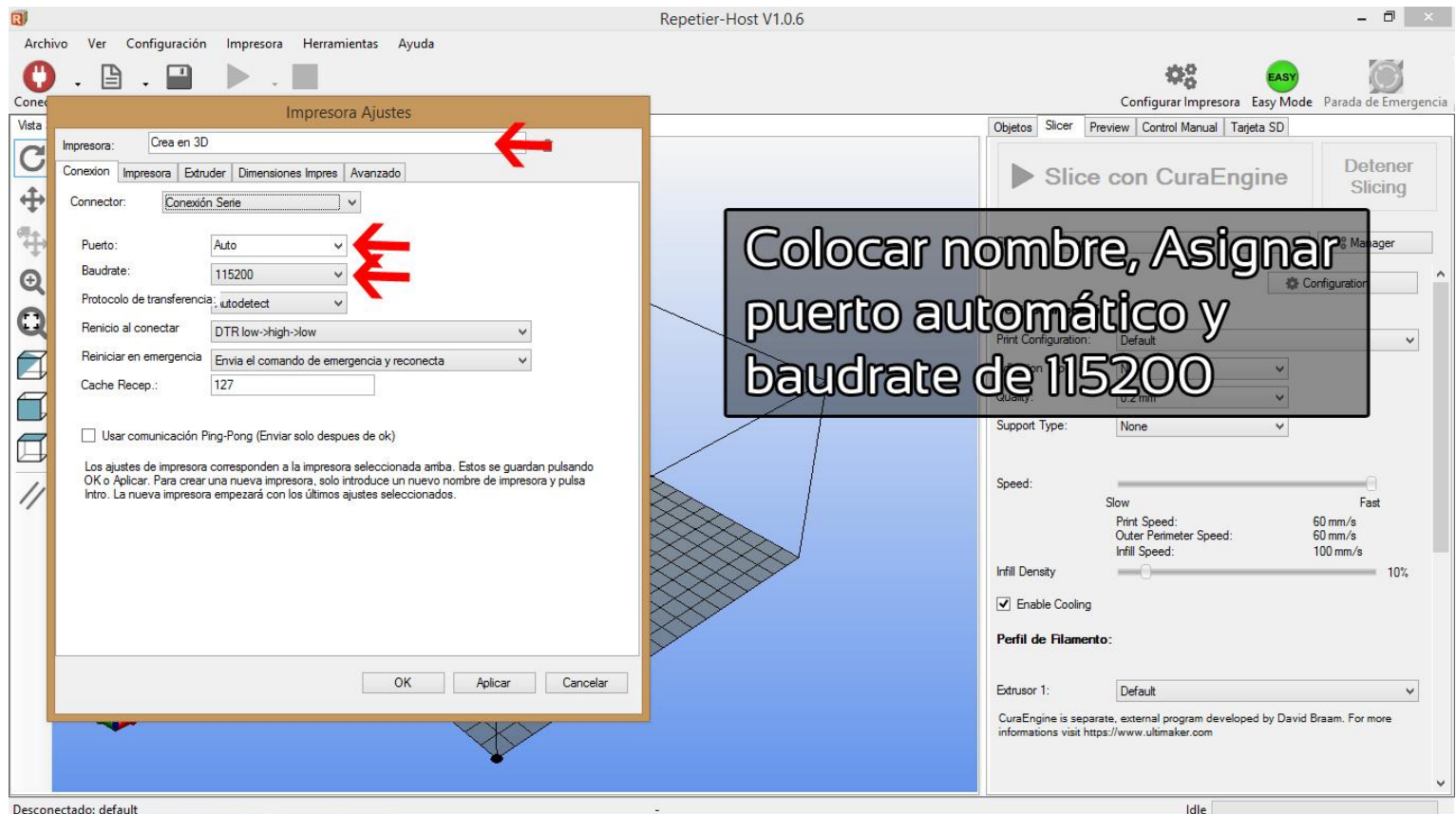
1. Configuración del software Repetier.....pág. 2
2. Como cargar la configuración.....pág. 8

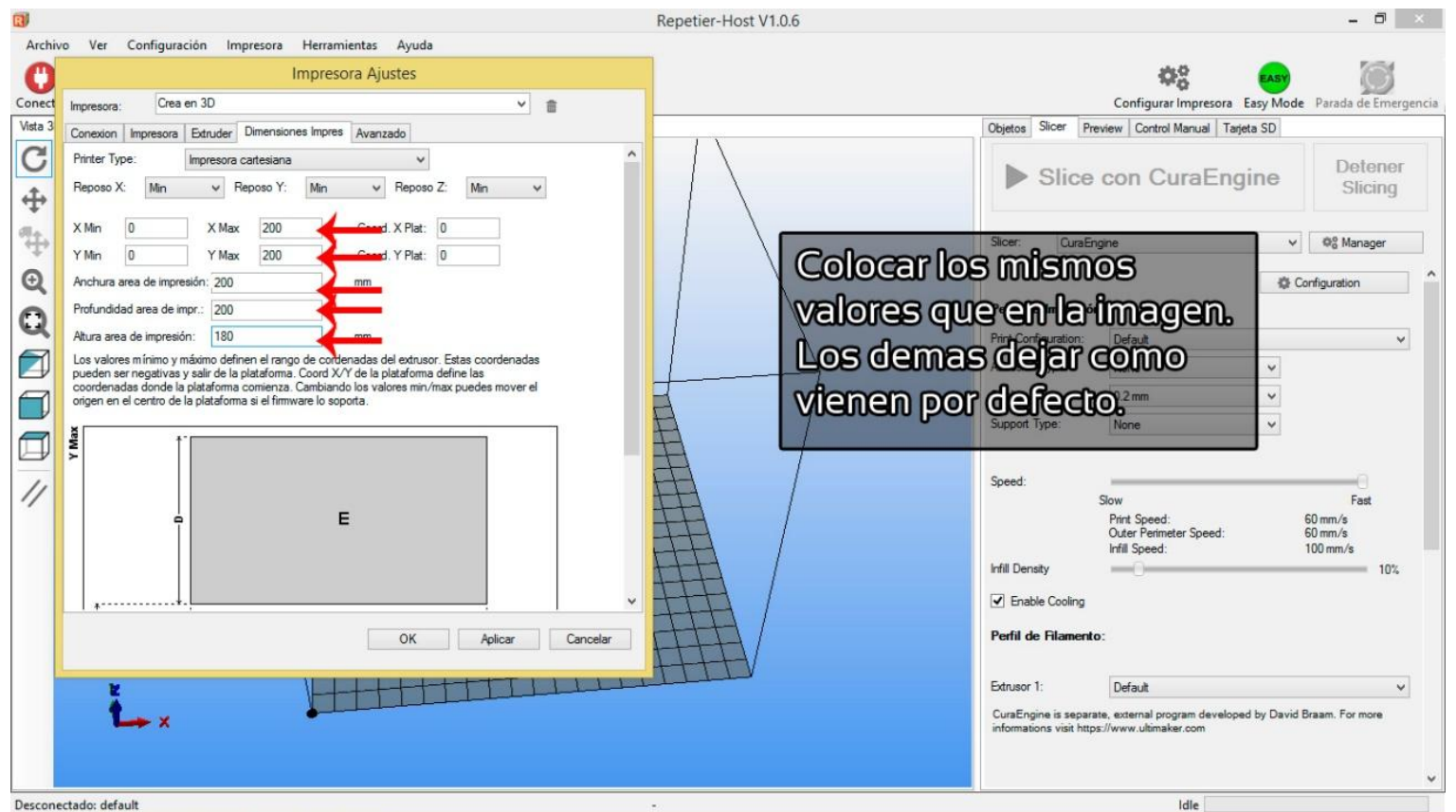
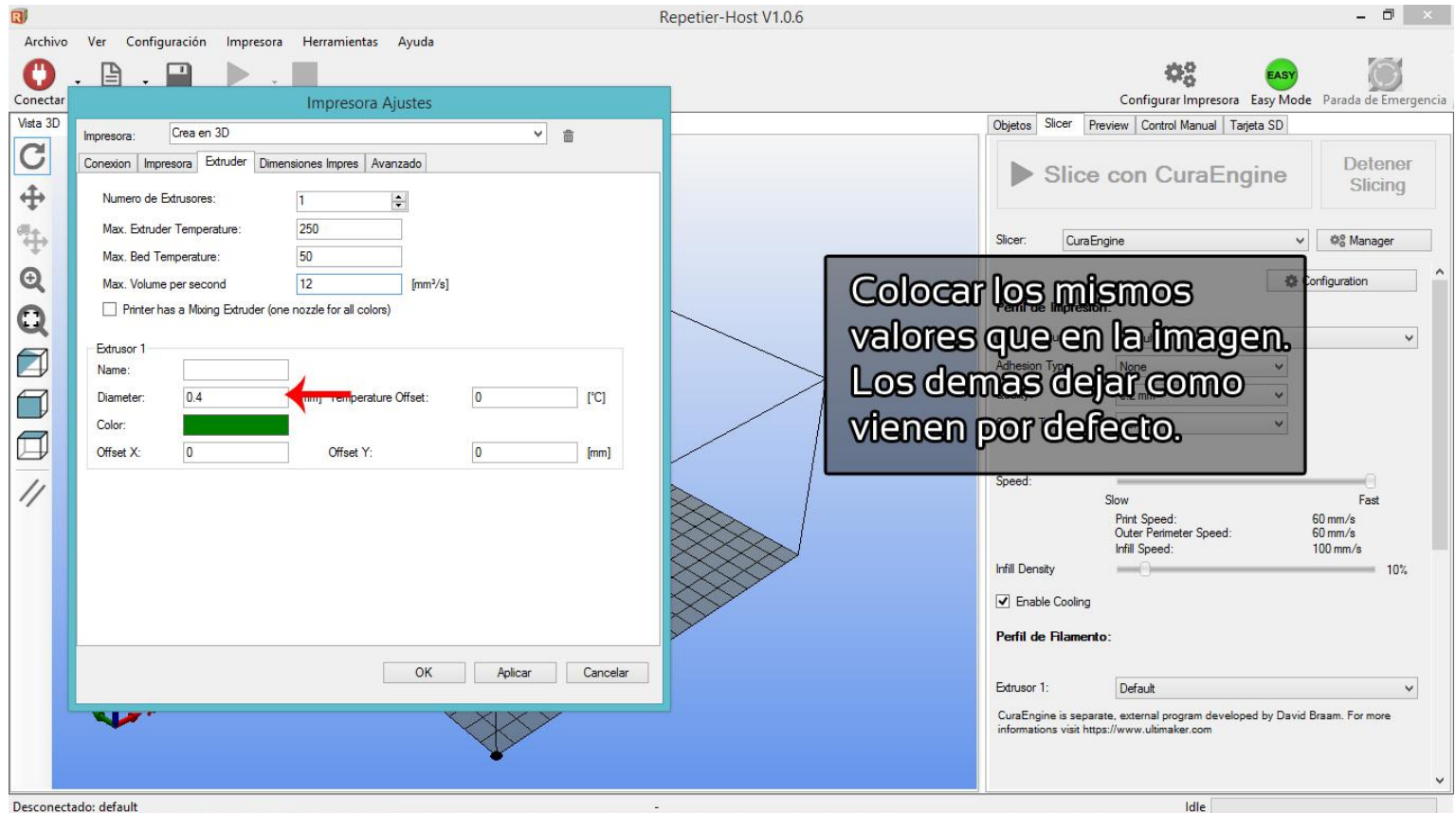
Configuración del software Repetier

Link de descarga:

<http://www.repetier.com/>







Repetier-Host V1.0.6

Archivo Ver Configuración Impresora Herramientas Ayuda

Conectar Archivo Guardar Imprimir Anular

Configurar Impresora Easy Mode Parada de Emergencia

Objetos Slicer Preview Control Manual Tarjeta SD

Impresora Ajustes

Impresora: Crea en 3D

Conexion Impresora Extruder Dimensiones Impres Avanzado

Filtrado Post-Slice

Ruta del Filtrado y Parametro:
yourFilter #in #out

☐ Ejecutar Filter despues de cada Slice

Puedes ejecutar un programa de filtrado despues de cada acción de slicing. El filtrado se ejecutará sobre el G-Code producido por el slicer. Usa #in y #out para insertar los archivos input y output como parámetro.

OK Aplicar Cancelar

Slice con CuraEngine

Slicer: CuraEngine Manager

Configuration

Perfil de Impresión:

Post-Processing: Post-Processing

Adhesion Type: None

Quality: 0.2 mm

Support Type: None

Speed: Slow Fast

Print Speed: 60 mm/s
Outer Perimeter Speed: 60 mm/s
Infill Speed: 100 mm/s

Infill Density 10%

☒ Enable Cooling

Perfil de Filamento:

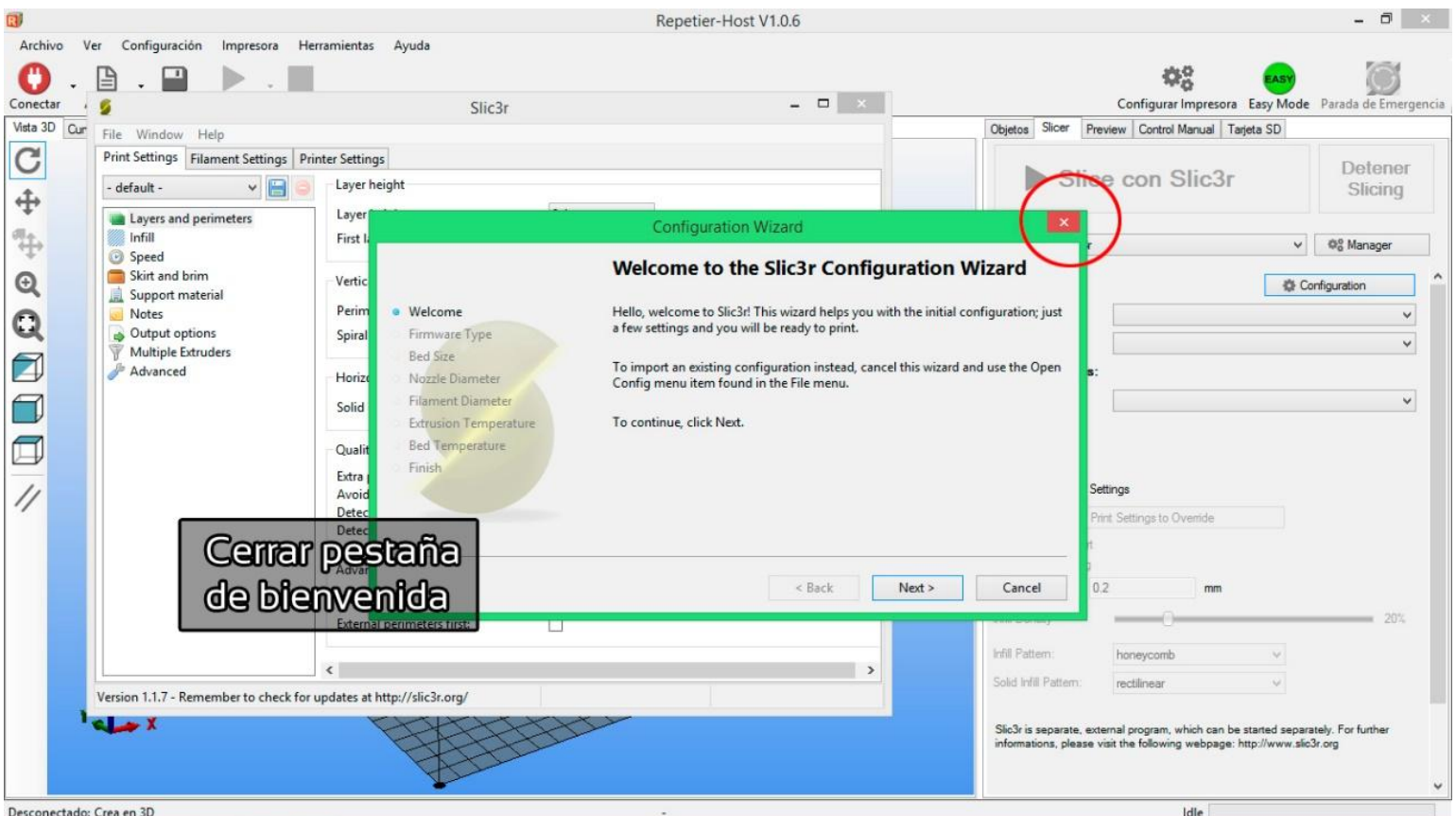
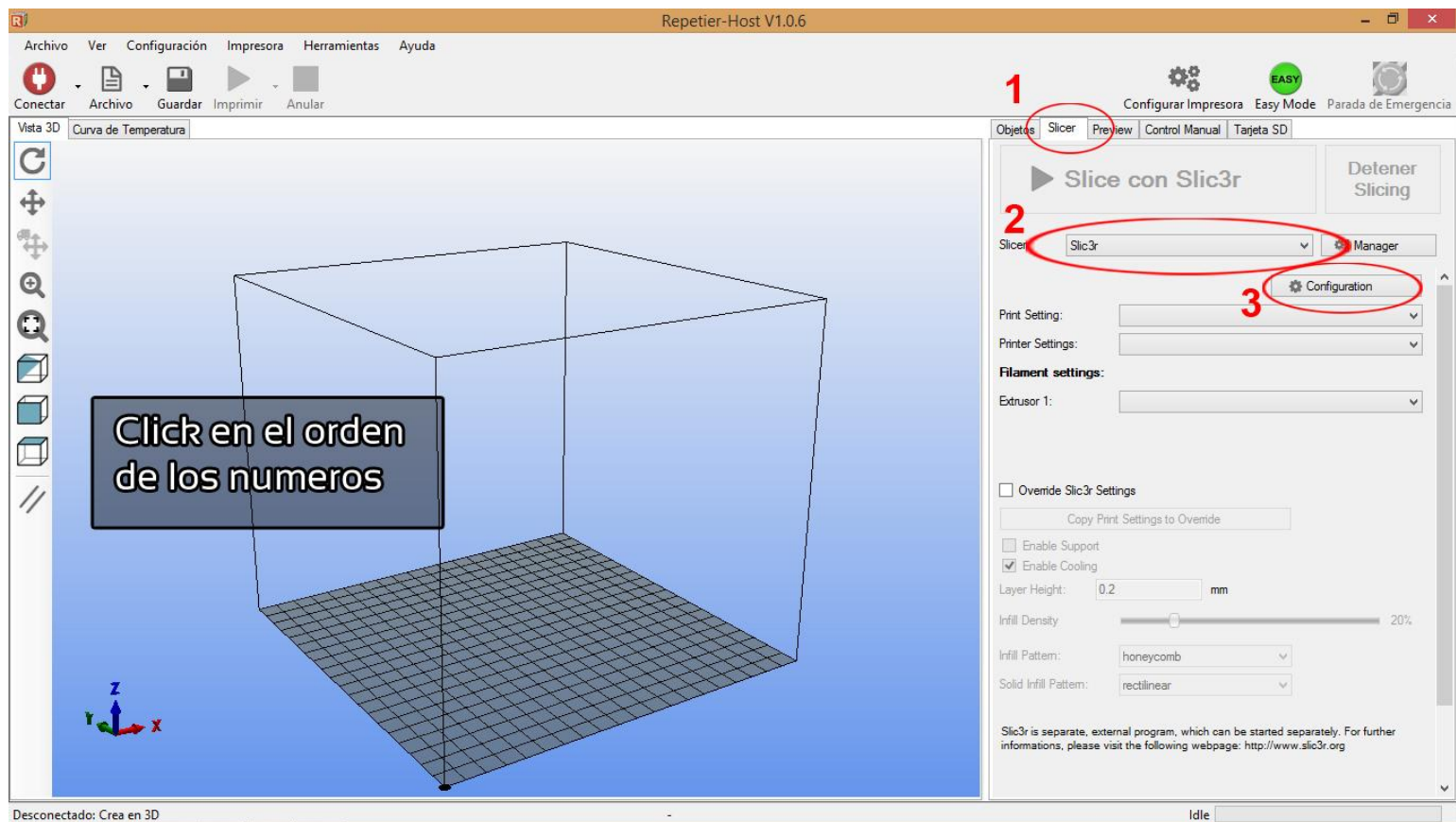
Extrusor 1: Default

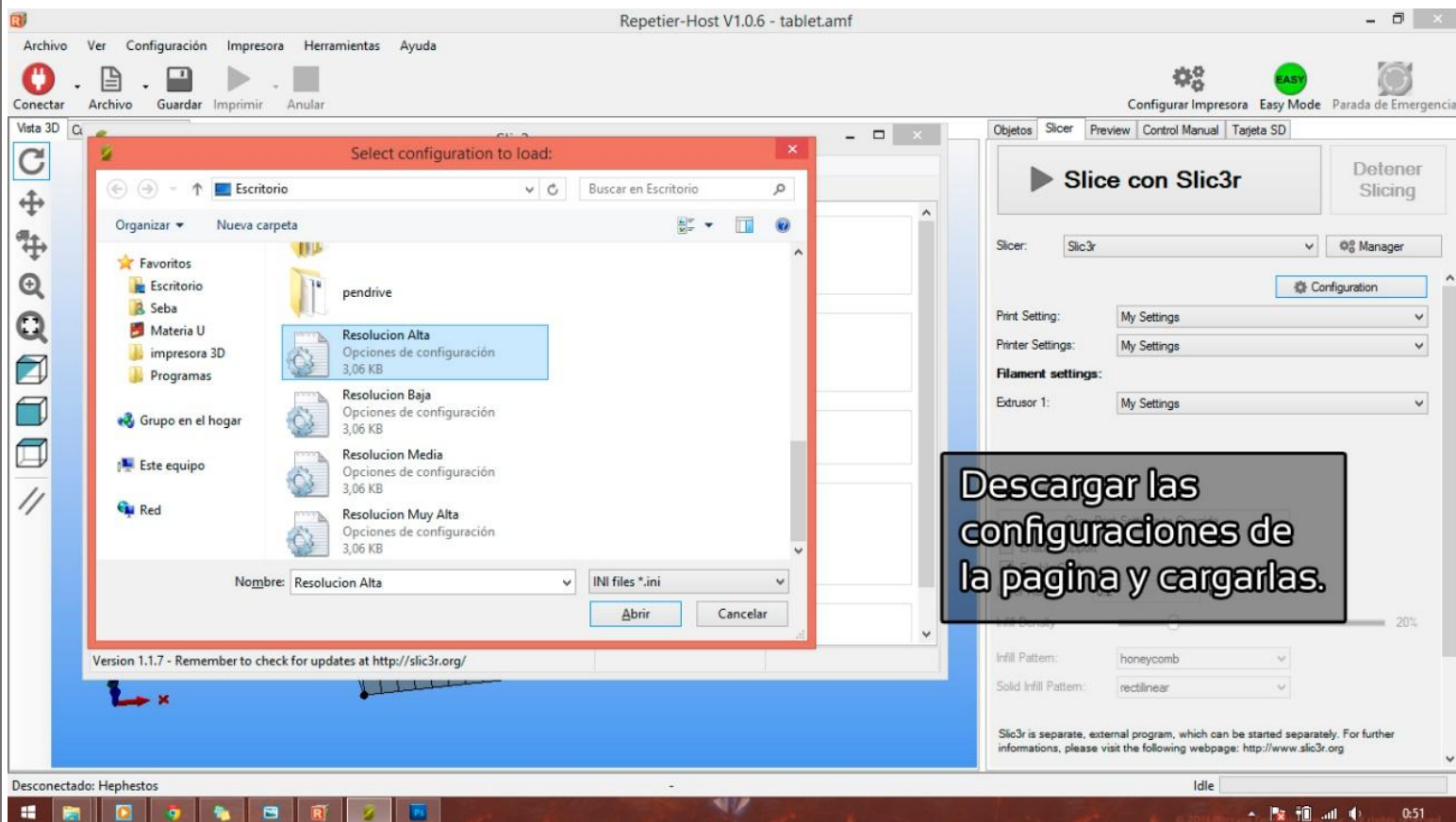
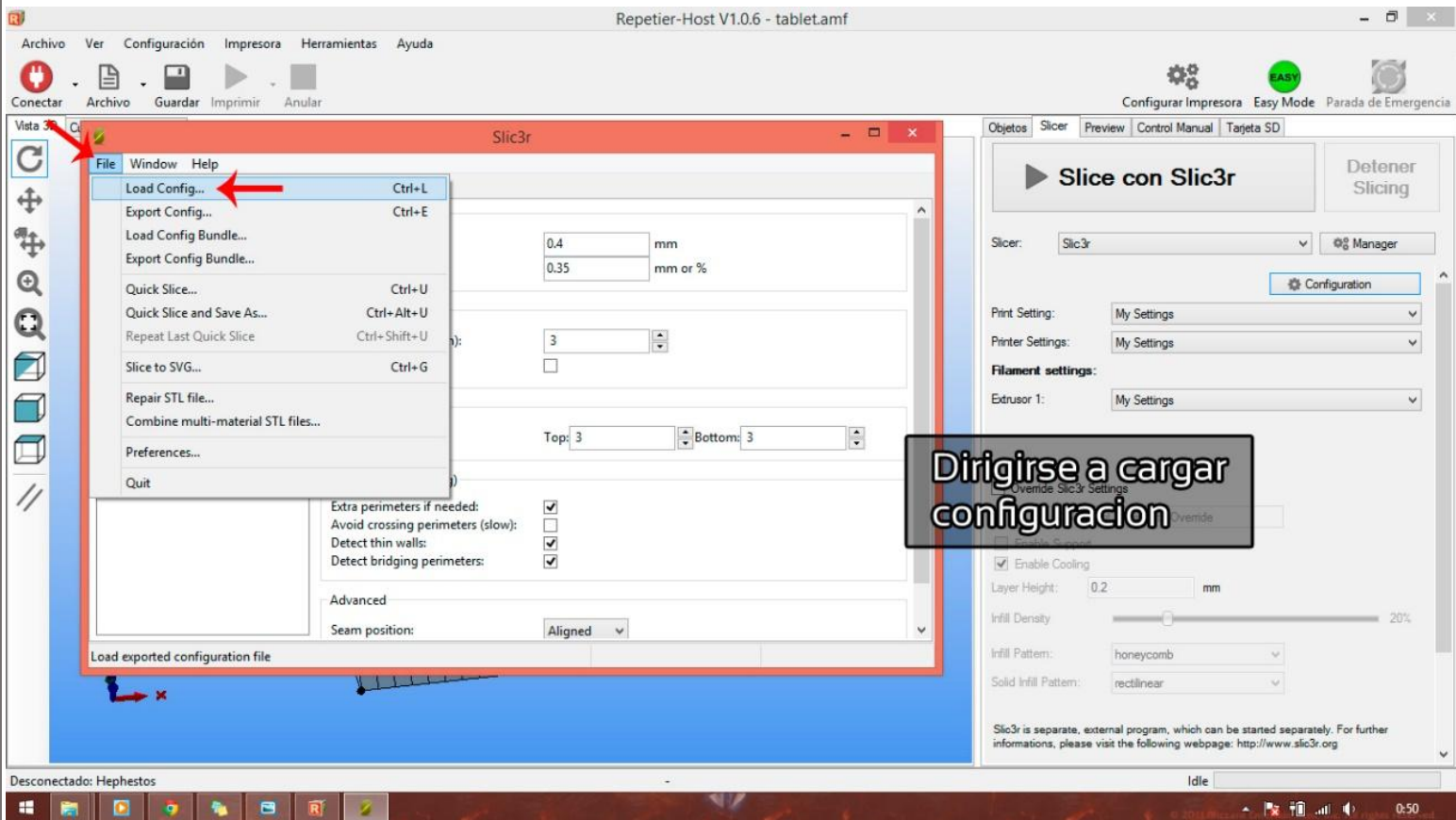
CuraEngine is separate, external program developed by David Braam. For more informations visit <https://www.ultimaker.com>

Desconectado: default Idle

Dejar como viene por defecto.

Como cargar las configuraciones





Repetier-Host V1.0.6 - tablet.amf

Archivo Ver Configuración Impresora Herramientas Ayuda

Conectar Archivo Guardar Imprimir Anular

Vista 3D

Slic3r

File Window Help

Print Settings Filament Settings Printer Settings

Resolucion Alta.ini

Layers and perimeters

Infill

Speed

Skirt and brim

Support material

Notes

Output options

Multiple Extruders

Advanced

Layer height

0.1 mm

0.3 mm or %

First layer height:

Vertical shells

Perimeters (minimum): 5

Spiral vase:

Horizontal shells

Solid layers: Top: 4 Bottom: 4

Quality (slower slicing)

Extra perimeters if needed: ☒

Avoid crossing perimeters (slow): ☐

Detect thin walls: ☒

Detect bridging perimeters: ☒

Advanced

Seam position: Aligned

Version 1.1.7 - Remember to check for updates at <http://slic3r.org/>

Guardar Configuración

Slice con Slic3r

Detener Slicing

Slicer: Slic3r

Configuration

Print Setting: My Settings

Printer Settings: My Settings

Filament settings:

Extruder 1: My Settings

Layer Height: 0.2 mm

Infill Density: 20%

Infill Pattern: honeycomb

Solid Infill Pattern: rectilinear

Slic3r is separate, external program, which can be started separately. For further informations, please visit the following webpage: <http://www.slic3r.org>

Desconectado: Hephestos

Idle

0:52

Repetier-Host V1.0.6 - tablet.amf

Archivo Ver Configuración Impresora Herramientas Ayuda

Conectar Archivo Guardar Imprimir Anular

Vista 3D

Slic3r

File Window Help

Print Settings Filament Settings Printer Settings

Resolucion Alta.ini

Filament

Diameter: 1.75 mm

Extrusion multiplier: 1

Temperature (°C)

Extruder: First layer: 225 Other layers: 220

Bed: First layer: 0 Other layers: 0

Guardar Configuración

Slice con Slic3r

Detener Slicing

Slicer: Slic3r

Configuration

Print Setting: My Settings

Printer Settings: My Settings

Filament settings:

Extruder 1: My Settings

Layer Height: 0.2 mm

Infill Density: 20%

Infill Pattern: honeycomb

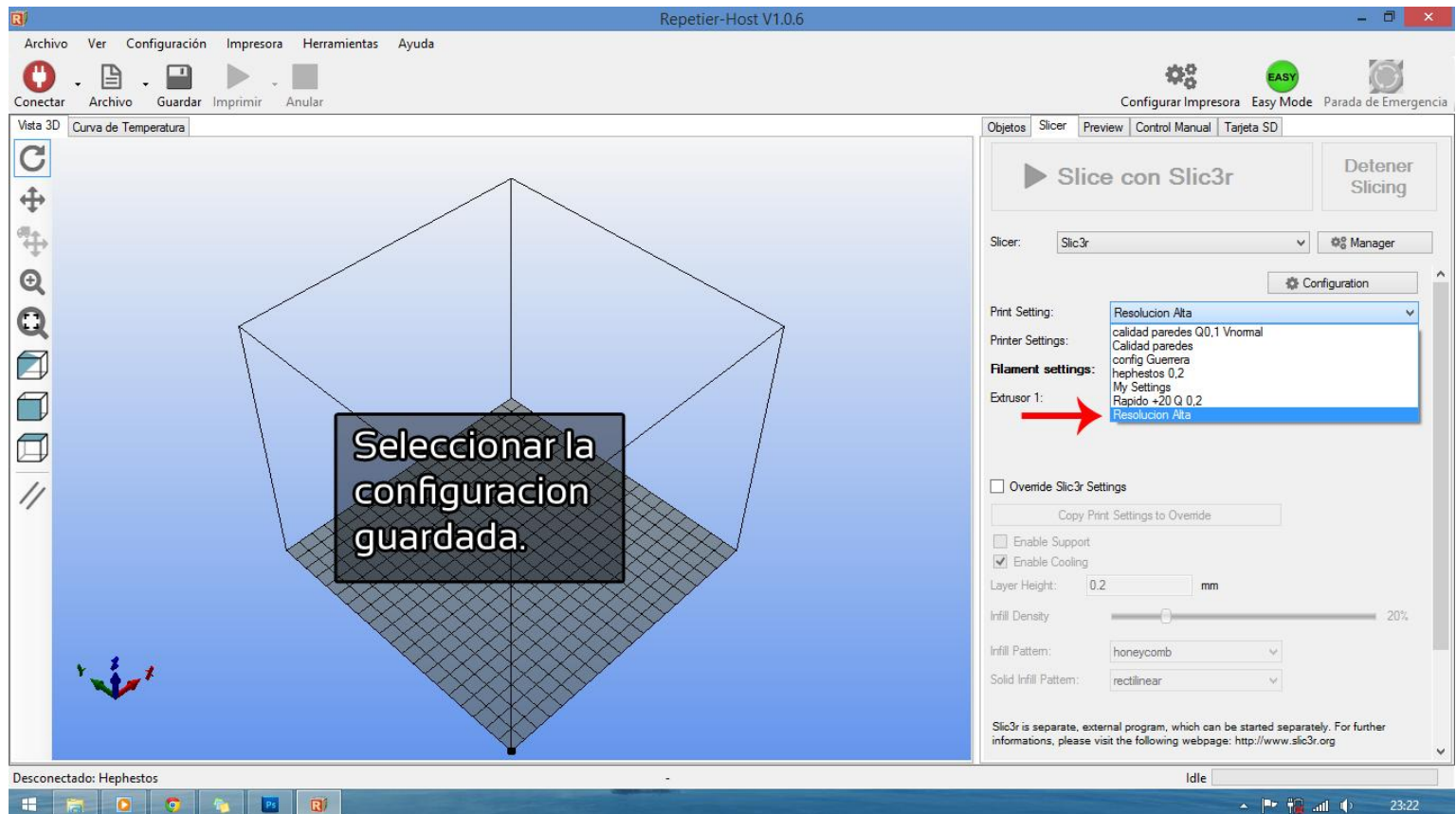
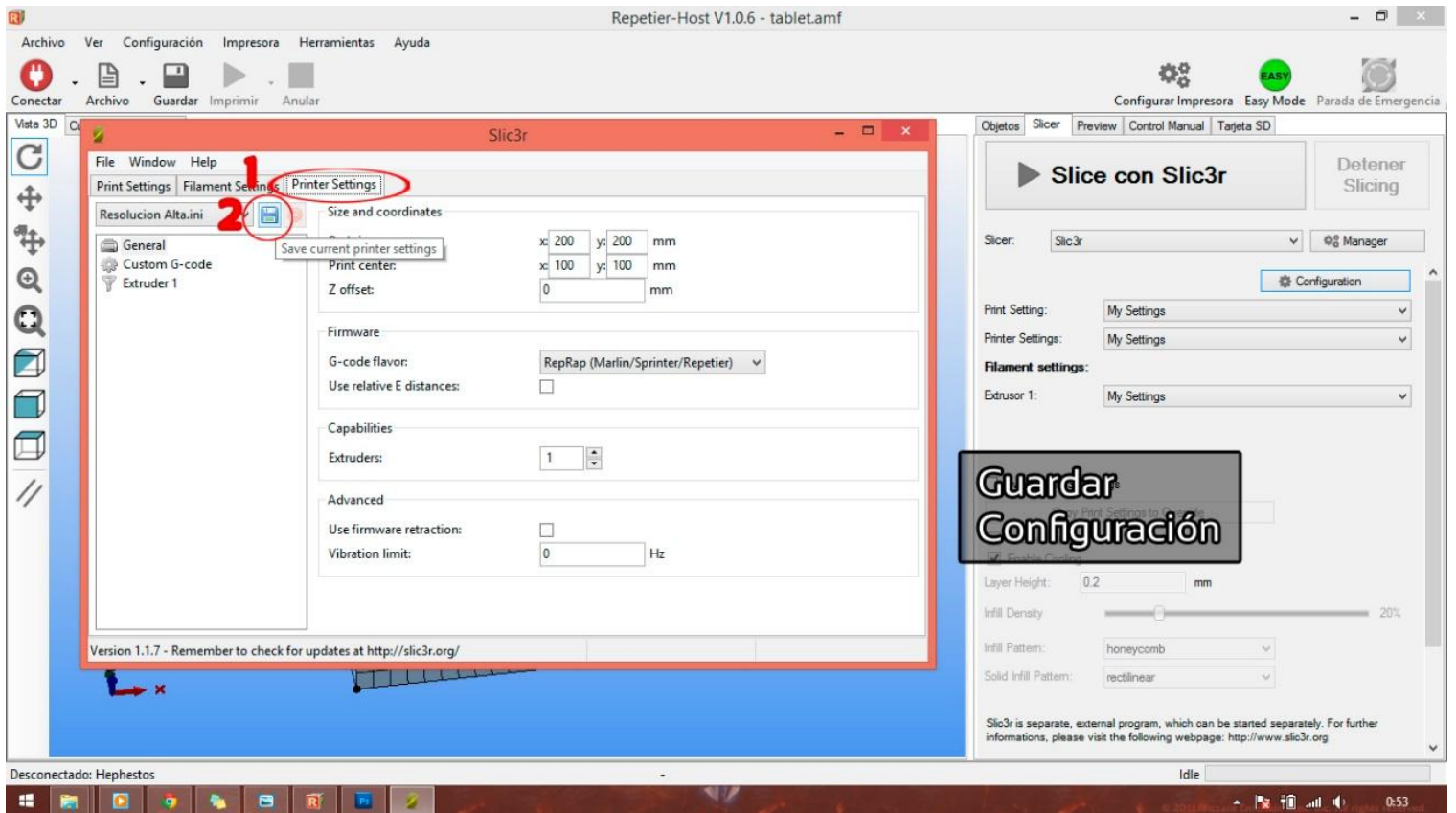
Solid Infill Pattern: rectilinear

Slic3r is separate, external program, which can be started separately. For further informations, please visit the following webpage: <http://www.slic3r.org>

Desconectado: Hephestos

Idle

0:53





Crea en 3D

Imprimiendo tus sueños