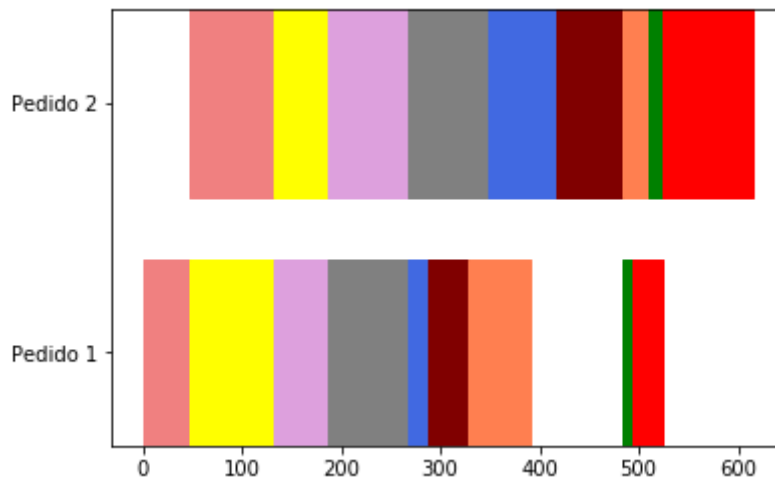


Algoritmo para asignar nuevo pedido.

En primer lugar, se selecciona un dado pedido (*pedido 1*) que será el primero pedido del proceso.

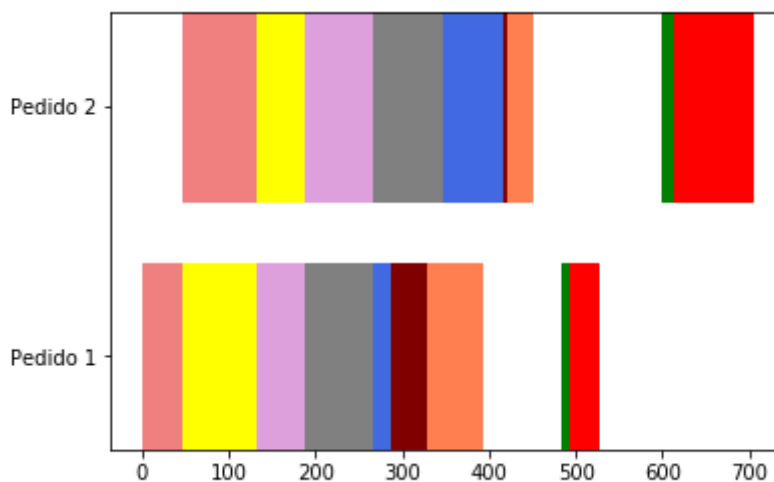
El pedido siguiente (*pedido 2*) se añadirá de la siguiente manera:

El instante de tiempo en que el *pedido 2* entra en el baño 1 será el instante en que el *pedido 1* sale del baño 1. Para los casos siguientes, el instante de tiempo en que el *pedido 2* entra en el baño j será el máximo de los siguientes instantes: instante en que el *pedido 1* sale del baño o cuando el *pedido 2* en el baño j alcanza el tiempo mínimo. Así, se garantiza que $tb_{i,j} > tini_{i,j}$ y que no hay dos piezas simultáneamente en el mismo baño.



Sin embargo, falta considerar los tiempos de secado ($sec_{i,h}$) y los tiempos máximos ($tax_{i,j}$). Para eso, se hará lo siguiente:

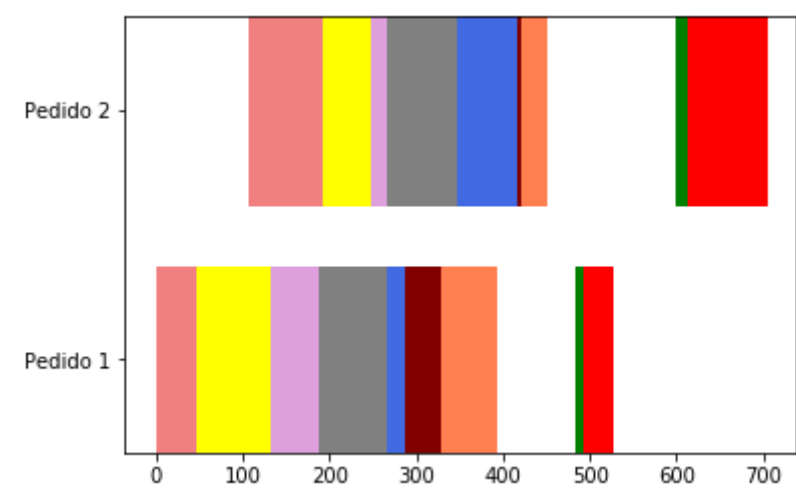
Si el tiempo de secado h del *pedido 2* es inferior a $sec_{2,h}$ se añade este tiempo ($sec_{2,h}$) a todos los baños posteriores al secado h .



Queda por solucionar la posibilidad de existir $tb_{i,j} > tax_{i,j}$. Para eso, se hará lo siguiente:

Si el tiempo del *pedido 2* en el baño 1 es superior al máximo, este baño comenzará más tarde tal que el máximo no se supere. Si el tiempo del *pedido 2* en el baño j es superior al máximo,

todos los tiempos de los baños anteriores al baño j serán adelantados (todos por el mismo valor) de modo que el tiempo máximo ya no sea superado.



Falta definir si se mueve todos los tiempos de los baños anteriores a j o sólo los baños anteriores a j hasta la última etapa de secado.