



Three Bond International Inc.

Hoja de Datos Técnicos

TB1303A – SELLADOR ANAERÓBICO

1.-Información

TB1303A es un fijador anaeróbico con curado a temperatura ambiente. Excelente sellado, resistencia química, al aceite y resistencia a la corrosión. Alto torque.

2.-Aplicación

Sellador anaeróbico de uso general para pegado y sellado de piezas metálicas como tornillos, tuercas y piezas de conexión. Ya que es un anaeróbico no secará ni curará mientras esté en contacto con el aire. Cuando exista un espacio justo (mínimo) entre las superficies metálicas, el sellador anaeróbico comenzará su polimerización (curado) en ausencia de aire, la cual ocurrirá rápidamente.

Propiedades Típicas

1. Material sin curar.

Propiedades	Unidades	Valor	Método de prueba
Apariencia	-	Verde	3TS-201-01
Viscosidad	mPa s (cP)	150 (150)	3TS-210-01
Gravedad específico	-	1.11	3-TS-213-02
Residuos de calentamiento	°C	-40 ~120	



Three Bond International Inc.

2. Material curado

Propiedades		3-TS	Unidades	Valores
Holgadura recomendada		-	mm	0.005 – 0.1
Velocidad de curado a temperatura ambiente	Manejable	220-02	Horas	2
	Final			24
Tiempos de curado a diferentes temperaturas	80°C	220-02	Minutos	30
	100°C			20
	120°C			10

3. Características

Propiedades			3-TS	Unidades	Valor
Torque de retención M10	Fe	Break Loose (ruptura)	340-01	N·m (kgf·cm)	33.0 (340)
		Prevailing (mantiene)	340-01		35.0 (360)
	SUS	Break Loose	340-01		18.0 (360)
	Al		340-01		22.0 (230)
	Latón		340-01		15.0 (230)
	Zn-Cr		340-01		15.0 (230)
Esfuerzo de cizalladura (Shear Strenght)		Compresión	301-21	Mpa (kgf/cm²)	35.0 (360)
		Giro			21.0 (220)

Estas son propiedades típicas y no especificaciones de producto.

Esta información En español es una copia fiel de la original en ingles.