



Hoja de Datos Técnicos ThreeBond 1217M

Sellador a base de silicón de un solo componente de vulcanizado a temperatura ambiente (adhesión mejorada a las superficies aceitosas).

1.-Descripción del producto:

ThreeBond 1217M es un sellador de silicona de curado a temperatura ambiente (RTV) que se adhiere a la superficie aceitosa. Después del curado, se convierte en un excelente caucho elastomérico con resistencia al calor, resistencia al frío y resistencia al aceite. (En adelante, ThreeBond se abrevia como TB).

2.- Características:

- 1) Excelente adhesión a superficies aceitosas
- (2) Excelente resistencia al calor y resistencia al aceite del motor
- (3) Después del curado, excelente suavidad de sobre la línea donde curo.
- (4) Tipo de oxima diseñado para sellar juntas de expansión.

2.- Aplicaciones:

Sellado para cárter de aceite del motor, caja de cadena, etc.

Propiedades:

Prueba	Unidad	Valor	Metodo de prueba	Observaciones
Apariencia	-	Negro	3TS-201-02	-
Viscosidad	Pa*s	280	3TS-210-08	SOD (23°C)
Gravedad especifica	-	1.37	3TS-213-02	23°C
Prueba de desplazamiento	-	Sin flujo	3TS-212-01	-
Tiempo de curado inicial (TFT)	Min.	7	3TS-219-04	*1
Grosor de la capa de curado	Mm.	2.0	3TS-222-94	*2

* 1 Condiciones ambientales: (23 °C, 50% HR)

* 2 Condiciones ambientales: (23 °C, 50% HR) Tiempo de curado: 24h

5. Propiedades después de curado.

5.1 Propiedades curadas

Elemento de prueba	Unidad	Valor	Método de prueba	Observaciones
Dureza	-	A45	3TS-215-01	Durometro A
Resistencia a la tracción	MPa	2.5	3TS-320-05	-
Alargamiento a la rotura%	%	500	3TS-320-05	-
Resistencia al cizallamiento	MPa	1.6	3TS-301-23	Al/Al*

Condiciones de preparación de la pieza de prueba: (23 °C, 50% HR) x 7 días

* Al: A1050P, espesor del adhesivo: 1 mm

5.2 Resistencia de adhesión a la superficie aceitosa

Tabla 3. Fuerza de adhesión de la superficie aceitosa para TB1217M

Concentración de aceite (% en peso)	Unidad	Valor	Método de prueba	Observaciones
0 (superficie desengrasada)	MPa	1.6	3TS-301-23	Al/Al *2
1		1.6		
3		1.5		
5		1.5		
7		1.4		
10		1.2		
15		1.2		

Condiciones de preparación de la pieza de prueba: (23 °C, 50% HR) x 7 días

Método de preparación de la pieza de prueba: después de sumergir la pieza de prueba en la solución * 1, ensamblar a temperatura ambiente y secar durante 30 minutos

* 1 Aceite de motor diluido con disolvente Aceite de motor: SM 5W-30

* 2 Al : A1050P, espesor del adhesivo: 1 mm

5.3 Resistencia al aceite.

Tabla 4. Resistencia al aceite para TB1217M

Elemento de prueba	Unidad	Valor	Método de prueba	Observaciones
Dureza	-	A18	3TS-215-01	Durometro A
Fuerza de Tensión	MPa	2.5	3TS-320-05	-
Alargamiento a la rotura	%	530	3TS-320-05	-
Resistencia al cizallamiento	MPa	1.5	3TS-301-23	Al/Al*

Condiciones de preparación de la pieza de prueba: (23 °C, 50% HR) x 7 días

Prueba de aceite: Aceite de motor (SM 5W-30) Condiciones de inmersión: 150 °C x 240h

5.4 resistencia térmica

Tabla 5. Resistencia térmica del TB1217M

Elemento de prueba	Unidad	Valor	Método de prueba	Observaciones
Dureza	-	A45	3TS-215-01	Durometro A
Fuerza de Tensión	MPa	2.8	3TS-320-05	-
Alargamiento a la rotura	%	420	3TS-320-05	-
Resistencia al cizallamiento	MPa	2.0	3TS-301-23	A1/A1*

Condiciones de preparación de la pieza de prueba: (23 °C, 50% HR) x 7 días

Condiciones de durabilidad: 150 °C x 240h

6. Método de uso

- (1) Elimine el aceite, la humedad y otros contaminantes completamente de la superficie de unión.
- (2) Después de la aplicación, ensamble las piezas lo antes posible.
- (3) Use todo el contenido lo antes posible después de abrir el contenedor.

7. Precauciones de uso

- (1) Nocivo para la salud. No tocar directamente ni inhalar vapores.
- (2) Nocivo para la salud. No inhalar ni tragar.
- (3) Durante la manipulación, use equipo de protección adecuado (respirador, gafas de seguridad, guantes protectores, ropa protectora, etc.).
- (4) Usar en un área bien ventilada.
- (5) Combustible. Mantener alejado del fuego.
- (6) Mantener fuera del alcance de los niños.
- (7) Si está en los ojos, enjuague con agua limpia durante al menos 15 minutos y busque atención médica.
- (8) Si está en la piel, limpie con un paño o papel y lave bien el área afectada con agua y jabon
- (9) Si ocurre alguna anormalidad corporal, suspenda su uso y obtenga atención médica.
- (10) Antes de usar, confirme suficientemente si el método de aplicación y el propósito es apropiado.
- (11) Determinar de antemano si la superficie de unión se verá afectada o no. Si alguna Se produce un problema, suspenda el uso.
- (12) Contiene materiales nocivos. No utilizar para agua potable o suministro de la tubería de agua caliente.
- (13) Para obtener información sobre peligros y toxicidad no mencionada aquí, consulte la seguridad del material hoja de datos (MSDS).

8. Método de almacenamiento

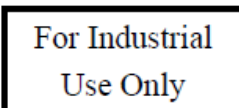
Para evitar el deterioro y la contaminación de materias extrañas, cierre herméticamente la tapa. Cuando almacenamiento, evite la luz solar directa y almacene en un ambiente de baja humedad a -5 a 25 °C.



9. Método de eliminación

Eliminar como residuo industrial

10. Precauciones



(No utilizar para fines domésticos)

Este producto fue desarrollado para uso industrial general. Antes de usar este producto, el usuario debe aceptar las siguientes condiciones.

- Los datos técnicos descritos en este informe se basan en el método de prueba de nuestra empresa y especificaciones. Estos valores no representan valores garantizados. Además, no hay garantías de que los usos presentados en este informe no infrinjan los derechos de propiedad intelectual de cualquier tercero.
- Con respecto a la validación de seguridad, el usuario asume todas las responsabilidades y riesgos asociados. para confirmar antes de usar. Absolutamente no incrustar este producto en el cuerpo por inyección o como residuo de aplicaciones de implantes médicos.
- Three Bond no se responsabiliza por lesiones y daños causados por entrega de este producto. Si el usuario no está seguro acerca de las propiedades de este producto y / o cómo usarlo, absolutamente no lo use.
- La información aquí contenida está sujeta a cambios a nuestro criterio.