

ГОСТ 3.1404-86										Форма 3		САПР		
Дубл.														
Взам.														
Подл.														
ТехноПро											1	1		
Разраб.	Куркин М. В.			ВЕКТОР	ТМД.Б.71.09									
Проверил	Попков В. М.													
Нормир.														
Метролог														
Н.контр.				Корпус барабана					Цех	УЧ	РМ	Опер.		
												045		
Наименование операции				Материал		Твердость	ЕВ	МД	Профиль и размеры			МЗ	КОИД	
4261 Вертикально-фрезерная							кг	253,4				309,7		
Оборудование, устройство ЧПУ				Обозначение программы		То	Тв	Тпз	Тшт	СОЖ				
Вертикально-фрезерный 65A80Ф1 УЦИ														
Р	ПИ	D или B	L	T	i	S	N	V	O	То/мин	Тв/мин			
001	Установить заготовку													
002	1 Фрезеровать паз 34, выдерживая размер 20×60° и ширину 50													
03														
T04	РИ. Фреза 1-25 ГОСТ Р 50572-93; СИ. Фасонный шаблон													
05														
06														
07														
08														
09														
10														
11														
12														
13														
14														
15														
16														
17														
18														
19														
20														
21														
22														
23														
24														
ОК														