



Spawać spoiną pachwinową. Grubość spoiny równa 0,7 grubości cieńszego elementu.

4		CHMC-100-02		Ściana 2	1	EN AW-2017A			
3		CHMC-100-01		Ściana 1	2	EN AW-2017A			
2		CHMC-100-03		Element łączący z robotem	1	EN AW-2017A			
1		CHMC-100-04		Element łącząca z chwytakiem	1	EN AW-2017A			
L.p.	Strefa	Nr rysunku lub normy	Indeks czesci	N a z w a		szt. zespol		material gatunek/wymiar	
						1			
Nr karty zm.	Ozn. zmiany	Wchodzi od szt.	Podpis	Data	Nr wyzszej jednostki			Liczba sztuk na	
Nr teczki	Kreslil Mikołaj Cebula		Technolog		Obrobka	Chrop.		Tol.ogolna IT 12	
Format A4	Konstruowal Mikołaj Cebula		Zatwierdzil			Term.		Masa	
Wyrob	Sprawdzil Grzegorz Kaminski		Gl.Konstr.			Pokr.		Podzialka 1:1	
	Material		Wymiar materialu wymiar		Indeks czesci				
Politechnika Warszawska ITLiMS		Nazwa Mocowanie do robota			Nr rysunku CHMC-100-00				
1/1									