





- 1. Ostre krawędzie zatępić.
- Nie oznaczone wymiary tolerować w/g IT12
 Wycinać na podstawie DWG

									1	
Nr karty zm.	Ozn. zmiany Wchodzi od szt.		Podpis Data		Nr wyzszej jednostki			Liczba s	Liczba sztuk na	
Nr teczki	Kreslil Mikolaj Cebula		Technolog		Obrobka	Chrop.	Tol.ogo	IT 12	³ IT 12	
Wyrob	Konstruowal Mikolaj Cebula		Zatwierdzil			Term.	Masa			
	Sprawdzil Grzegorz Kaminski		GI.Konstr.			Pokr.	Podzial	Podzialka 1:1		
	Material EN AW-2017A		Wymiar materialu		Inde	···. I				
Politechnika Warszawska			Sciana 1		Nr rysunku CHMC-100-01					
ITLiMS		1/1								