



1. Spawać spoiną pachwinową. Grubość spoiny równa 0,7 grubości blachy.

1	MCJW-500-002		[Tyl obudowy]	1			
2	MCJW-500-001		[Bok obudowy]	1			
1	MCJW-600-001		Pokrywa obudowy	1			
L.p.	Strefa	Nr rysunku lub normy	Indeks części	N a z w a	Szt. zespół	material	gatunek / wymiar
							1
Nr karty zm.	Ozn. zmiany	Wchodzi od szt.	Podpis	Data	Nr wyższej jednostki	Liczba sztuk na	
Nr teczki	Kresili    Julia Wiik Mikołaj Cebula		Technolog		Chrop.	Tol.ogólna	IT 12
Format	Konstruował		Zatwierdził		Term.	Masa	
A1	Sprawdził		Gl.Konstr.		Pokr.	Podziałka	1:1
Wyrób	Material		Wymiar materiału		Indeks części		
Politechnika Warszawska		Nazwa	Nr rysunku				
ITLIMS		Złożenie obudowy		MCJW-600-000			1/1