

Ausgabe 09-2017





Eigenschaften	Nutzen					
Kompakte Bauweise	Platzsparende Aufstellung					
Gutes Preis-/Leistungsverhältnis	Kurze Amortisationszeit					
Höherer hydrostatischer Druck im Vergleich zu Flachbettfiltern	Höherer Volumenstrom und besserer Reinheitsgrad					
Räumleisten und Abstreifer	Problemloser Austrag von Spänen, auch von Leichtmetall					
Endlos-Filterband	Reduzierung der Verbrauchs- und Entsorgungskosten					
Keine Verschleppung von Kühlschmierstoff durch Filtervlies	Reduzierung der Kosten für Kühlschmierstoffe					

Einsatzbereiche

KNOLL-Kompaktfilter KF-E sind Bandfilter zum Reinigen von Kühlschmierstoffen (KSS) spanabhebender Bearbeitungsverfahren

- Verwendung als eigenständige Reinigungseinheit oder in Kombination mit Späneförderern (z.B. an Bearbeitungszentren)
- Lokaler (für eine Werkzeugmaschine) oder zentraler Einsatz (für mehrere Werkzeugmaschinen) möglich

Beschreibung

Filterprozess

- 1. Schmutzflüssigkeit strömt seitlich durch den Einlaufkasten in die Filtermulde
- 2. Das Filterband hält die Schmutzpartikel beim Durchströmen zurück
- 3. Die Schmutzpartikel bilden einen Filterkuchen, der auch kleinste Schmutzpartikel abscheidet
- 4. Die Reinflüssigkeit sammelt sich im Reintank

Regenerationsprozess

- 1. Der wachsende Filterkuchen erhöht den Strömungswiderstand
- 2. Das Flüssigkeitsniveau in der Filtermulde steigt an
- 3. Bei einem definierten Niveau schaltet der Bandantrieb ein (alternativ: zeitgesteuert)
- 4. Der Trägergurt transportiert ein Stück sauberes Filterband auf die Filterfläche
- 5. Das Niveau der Flüssigkeit nimmt wieder ab
- 6. Eine Abbürst- und eine Rückspüleinrichtung reinigen das Filterband



Funktionsschema Filtermulde Vakuumpumpe Bandantrieb **Endlos-Filterband** Konzentrattrocknung Trägergurt Füllstandsschalter Abbürsteinrichtung Füllstandsmessung Rückspüleinrichtung Hebepumpe Versorgungspumpe(n) 12 Spülpumpe Schlammbehälter Reintank (Option) Reinmedium

Ausstattung

Bandantrieb	•
Umlaufender Trägergurt	•
Endlos-Filterband	•
Abbürsteinrichtung	•
Rückspüleinrichtung	•
Füllstandsmesstechnik nach WHG	•
Steuerung	•
Konzentrattrocknung mit Vakuumpumpe	0
Magnetwalze als Vorabscheider	0
KSS-Tanksystem mit Versorgungspumpe(n)	0
Doppelschaltfilter	0
Temperierung (kühlen/heizen)	0
Schlammbehälter	0
Seitenverkleidung	0

Grundausstattung

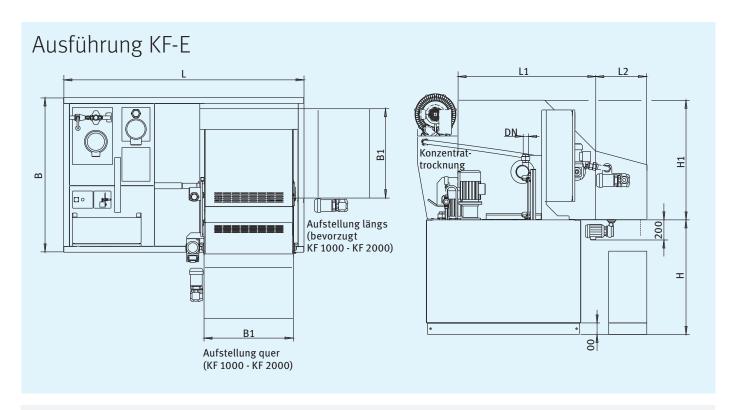
 \bigcirc Option



KNOLL Maschinenbau GmbH

Schwarzachstraße 20 DE-88348 Bad Saulgau Tel. +49 7581/2008-0 Fax +49 7581/2008-90140 info.itworks@knoll-mb.de www.knoll-mb.de





CHC D	itti										
	ng**(l/min) Öl ²	Einlauf DN	Tank -inhalt(l)	Vlies- breite	Н	H1	В	B1	L	L1	L2
150	40	25	900	540	700	740	1100	600	1600	780	430
200	90	25	1200	710	800	740	1100	780	1800	780	430
400	280	40	2200	710	1000	1045	1350	780	2100	1200	490
600	400	40	3400	1020	1100	1045	1500	1100	2500	1200	490
1000	720	100	6000	1020	1100	1240	1950	1100	3400	1495	460
1500	1100	100	9000	1520	1100	1240	1950	1605	5000	1495	460
2000	1430	100	12000	2000	1100	1240	1950³	2080	6800	1495	460
	ilterleistu mulsion ¹ 150 200 400 600 1000	ilterleistung**(I/min) imulsion¹ Öl² 150 40 200 90 400 280 600 400 1000 720 1500 1100	Filterleistung**(I/min) Einlauf DN 150	Filterleistung**(I/min)	Filterleistung**(I/min) Einlauf Tank DN Finhalt(I) Fin	Filterleistung**(I/min) Einlauf Tank Vlies- H Emulsion Öl DN -inhalt(I) breite H 150 40 25 900 540 700 200 90 25 1200 710 800 400 280 40 2200 710 1000 600 400 400 3400 1020 1100 1000 720 100 6000 1020 1100 1500 1100 1500 1100 1500 1100 1500 1100 1500 1100 1500 1100 1500 1100 1500 1100 1500 1100 1500 1100 1500 1100 1500 1100 1500 1100 1500 1100 1500 1100 1500 1100 1500 1100 1500 1100 1500 1100 1100 1000 1500 1100 1	Filterleistung**(I/min) Einlauf Tank Vlies- H H1 Emulsion Öl DN -inhalt(I) breite H H1 Emulsion Tank DN -inhalt(I) breite H H1 H1 H1 H1 H1 H1 H1	Filterleistung**(I/min) Einlauf Tank Vlies- H H1 B Emulsion	Filterleistung**(I/min) Einlauf Tank Vlies- H H1 B B1 Emulsion Öl Öl DN -inhalt(I) breite H H1 B B1 B1 B1 B1 B1	Imulsion¹ Öl² DN -inhalt(l) breite 150 40 25 900 540 700 740 1100 600 1600 200 90 25 1200 710 800 740 1100 780 1800 400 280 40 2200 710 1000 1045 1350 780 2100 600 400 40 3400 1020 1100 1045 1500 1100 2500 1000 720 100 6000 1020 1100 1240 1950 1605 5000 1500 1100 100 9000 1520 1100 1240 1950 1605 5000	Filterleistung**(I/min) Einlauf Tank DN Finhalt(I) DN

Maße ohne Angabe von Einheiten in mm.

Technische Daten

 $^{^{1}} v = 1 \text{ mm}^{2}/\text{s}$

 $^{^{2} \}upsilon$ = 10 mm $^{2}/s$ (bei Betriebstemperatur)

 $^{^{\}rm 3}\,$ bei Aufstellung längs min. 2200 mm