



Ausgabe 08-2018





Eigenschaften	Nutzen
Kompakt und fahrbar	Platzsparende und flexible Aufstellung
Plug-and-Play	Schnelle Installation
	Einfache Nachrüstbarkeit
Hochdruck bis 150 bar	Kurzbrechende Späne
	 Verkürzte Bearbeitungszeiten durch höhere
	Schnittgeschwindigkeiten
	Erhöhte Standzeit der Werkzeuge
Effektive Filtration durch Bandfilter	 Reduzierte Aufkonzentration von Feinstpartikeln
	 Hohe Standzeit der Komponenten und des
	Kühlschmierstoffs (KSS)
Verschleißfeste Schraubenspindelpumpe	Hohe Standzeit und Prozesssicherheit
Bedarfsgesteuerte Pumpenregelung	Geringere Stromkosten
	Geringere Wärmeentwicklung
	Längere Lebensdauer
Attraktives Preis-/Leistungsverhältnis	Kurze Amortisationszeit

Einsatzbereiche

Die KNOLL-Hochdruckanlage LubiCool ist eine mobile Hochdruckeinheit für spanabhebende Werkzeugmaschinen, insbesondere Kurz- und Langdrehautomaten. Die Anlage dient zur Reinigung des KSS und zur Versorgung der Maschine mit Hochdruck.

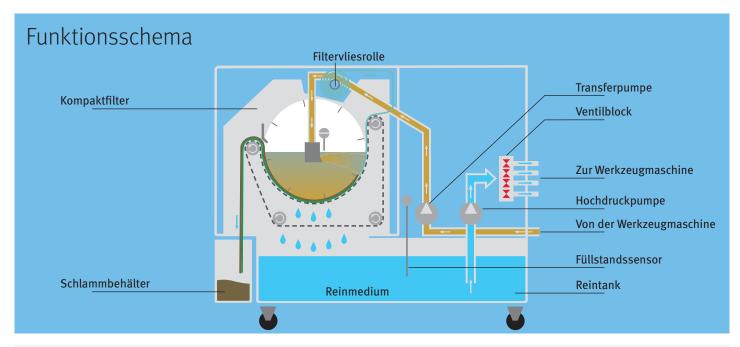
Sie ist unter anderem geeignet

- für anspruchsvolle Bearbeitungsprozesse
- für Tieflochbohrungen in einem Zug
- für Bearbeitungen mit schwierigen Materialien (z.B. hochlegierte Stähle, Titan, Kupfer, Bronze)
- zur Erstausrüstung und Nachrüstung

Beschreibung

- 1. Die Transferpumpe fördert den verschmutzten KSS aus der Werkzeugmaschine in den Kompaktfilter.
- 2. Der Kompaktfilter trennt Späne und Fremdstoffe vom KSS, welcher gereinigt in den Reintank fließt.
- 3. Das verschmutzte Filtervlies gelangt in den Schlammbehälter.
- 4. Die Hochdruckpumpe versorgt die Werkzeugmaschine über schaltbare Ausgänge mit gereinigtem KSS.
- 5. Das integrierte Touchpad ermöglicht die Überwachung und Visualisierung der wichtigsten Betriebsdaten der Anlage.





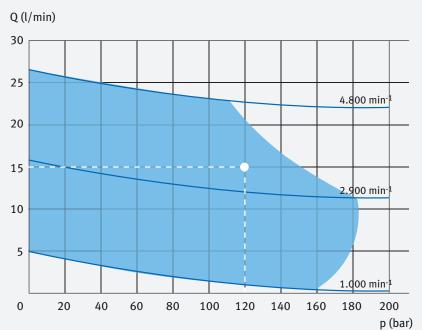
Pumpenkennlinie

Mit der optionalen Frequenzregelung ist innerhalb des Diagramms jeder Betriebspunkt im hellblauen Bereich möglich.

Auslegungsbeispiel

Medium: Öl

Viskosität: 20 mm²/s Druck: 120 bar Förderstrom: 15 l/min



Ausstattung

Verkleidung	•
KNOLL-Kompaktfilter KF (mit Filtervlies)	
KNOLL- Schraubenspindelpumpe KTS	
Transferpumpe	
Steuerung KNOLL-SmartConnect inkl. Touchpad und LED-Statusleuchte	
Schnittstellenkabel (individuell)	
Reintank	•
Schlammbehälter	•
4 schaltbare Ausgänge	•
4 zusätzliche schaltbare Ausgänge	0
Frequenzumrichter	0
Kühlung (Durchlaufkühler oder Plattenwärmetauscher)	0
WHG-Sensor	0
Schlauchpaket	0
Druckreduzierung für Spindelspülung	

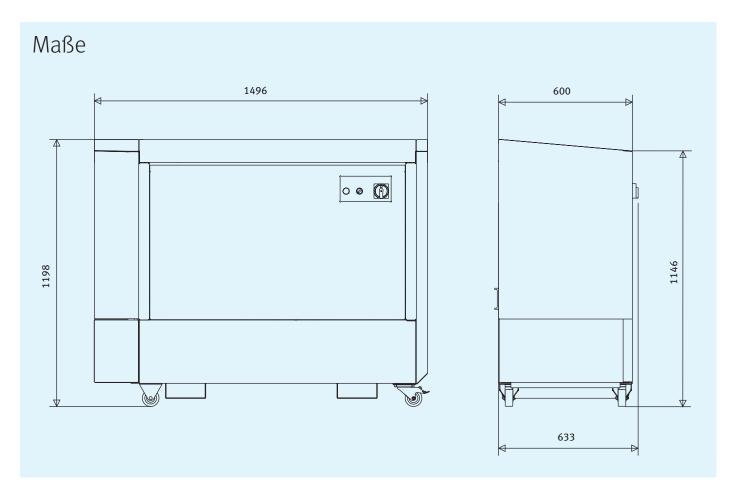
GrundausstattungOption



KNOLL Maschinenbau GmbH

Schwarzachstraße 20 DE-88348 Bad Saulgau Tel. +49 7581/2008-0 Fax +49 7581/2008-90140 info.itworks@knoll-mb.de www.knoll-mb.de www.lubicool.de





Technische Daten

Anschlussleistung Hochdruckpumpe	5,5 kW
Anschlussleistung Transferpumpe	0,63 kW
Druckbereich	bis 150 bar
Volumenstrom	bis 27 l/min
Filterfeinheit	bis 20 µm
Kühlschmierstoff	Emulsion, Öl
Spannungsversorgung	400 V / 50 Hz
Tankinhalt	150 l
Abmessungen (L x B x H)	1496 x 600 x 1198 mm