Vorteile

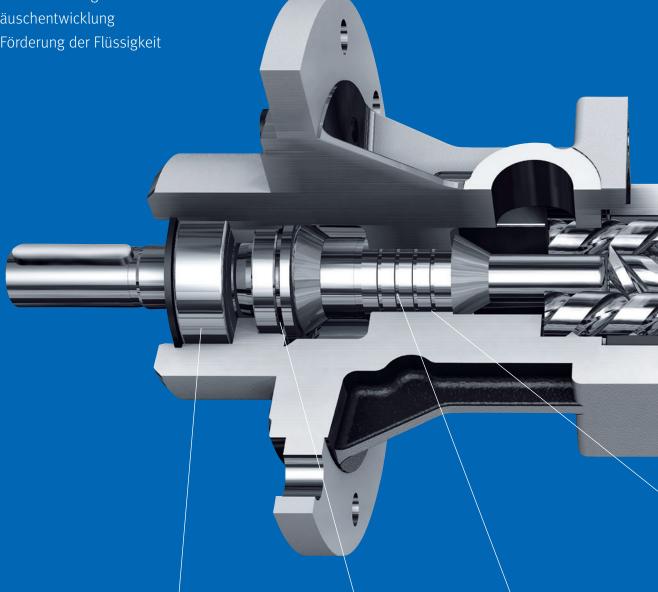
• Lange Lebensdauer durch hohe Verschleißfestigkeit

• Geringe Pulsation

• Hohe Temperaturbeständigkeit

• Geringe Geräuschentwicklung

• Schonende Förderung der Flüssigkeit



Eigenschaften

Hauptlager außenliegend für lange Nutzungsdauer

Einbau von verschiedenen Wellenabdichtungsvarianten möglich

Labyrinth für effektiven Druckabbau und hohen Wirkungsgrad

Ausstattung

Die Schraubenspindelpumpe KTSV ist als Tauchausführung für den vertikalen Einbau (in der Regel in Behälter) und in einer Fußausführung für horizontale Trockenaufstellung erhältlich.

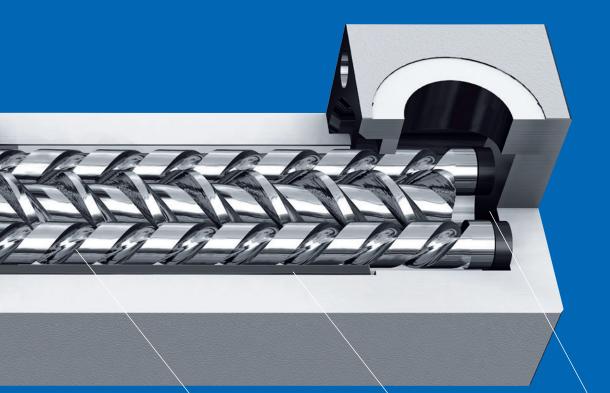
Typenschlüssel

| | KTSV 25-50 |
|-----------------|------------|
| Bauart | |
| Baugröße | |
| Spindelsteigung | |

Aufbau

KNOLL Schraubenspindelpumpen Typ KTSV sind selbstansaugende Verdrängerpumpen für schmierende und wenig abrasive Medien. Die Pumpe ist im Wesentlichen aus 3 Hauptkomponenten aufgebaut:

- 1. Sauggehäuse, 2. Laufgehäuse mit einer Antriebsspindel und zwei mitlaufenden Laufspindeln,
- 3. Druckgehäuse mit Drosselstelle, abgedichteter Wellendurchführung und außenliegendem Hauptlager. Das Laufgehäuse besteht aus zwei in Stahl eingebetteten Keramikschalen.



Optionale Keramik-Kolbenbuchse für Verschleißminimierung am Drosselspalt Schraubenspindeln präzisionsgefertigt aus spezialbehandeltem Werkzeugstahl für lange Lebensdauer Laufgehäuse präzisionsgefertigt aus Keramik, dadurch nahezu verschleißfrei Verschleißfester Axialschubausgleich

Spezifikation

Fördermenge: 1 - 900 l/minDruckerhöhung: 1 - 200 barZulaufdruck: max. 20 bar Die Schraubenspindelpumpe KTSV ist eine exakt auf die kundenspezifische Anwendung angepasste Lösung. Welche Anwendung haben Sie?

Checkliste

| Kontaktdaten |
|-----------------------------------|
| Firma: |
| Adresse: |
| Ansprechpartner: |
| Telefon / E-Mail: / |
| |
| Anwendung |
| |
| Förderanwendung Dosieranwendung D |
| Medium |
| Beschreibung: |
| Viskosität: |
| Partikel: |
| Temperatur: |
| Betriebsparameter |
| Förderleistung: |
| Förderdruck: |
| Zusatzinformationen: |
| Ausführung |
| Werkstoffe: |
| Vorschriften: |
| Zusatzinformationen: |
| Antrieb |
| Drehstrommotor |
| Spannung / Frequenz: |
| |

Förder- und Dosieraufgaben in verschiedensten Einsatzbereichen

Anwendungsbeispiele

Pumpe mit Folgeplatte zur Fassentleerung KTSV 50-100

Medium: Härter für Epoxidharz

Fördermenge: 1,5 – 3,5 l/min

Förderdruck: 80 bar

Viskosität: 600.000 mPas





Dosierpumpe zum Dichtmittelauftrag KTSV 20-30

Medium: Flächendichtung

Fördermenge: 0,75 l/min Förderdruck: 70 bar

Viskosität: 130.000 mPas





Förderpumpe in Maschinenwaschanlage KTSV 32-46

Medium: Alkalische Waschlauge 1%

Fördermenge: 75 l/min Förderdruck: 30 bar Viskosität: 1 mPas







KNOLL Maschinenbau GmbH

Schwarzachstraße 20 DE-88348 Bad Saulgau Tel. +49 (0) 75 81/20 08-353 Fax +49 (0) 75 81/20 08-230 info.itworks@knoll-mb.de www.knoll-mb.de

