40

М.С. Соколовский

В.А. Фетисов

2015 г.

2015 г.

ЛВ.02101.00184Р

20.06.

Дубл. Взам.

АРХИВ
ПКТБ Л ОАО «РЖД»

Инв № Дата

МО - 2016 22.06.15

2015	22.06.15										ЛВ.02	101.0	0184P	32	1
азраб Іровер	ил Хлебникова		Harf.	22.06.20В ПКТБ 22.06.20В ОАО «Р	S111 S48 1270	750.050	0000.	100 -	20				ЛВ.	50101.0	0184P
ач. оп тверс	ил		(DO	10.00.16			кодП	секто	р ПЛТ	ГС-К					
. конт /М	роль Сцепин Цех Уч. Р.М. Код, наименование Наименование детал	Опер. оборудо пи, сб.ед	вания	енование операции	СМ	чение доку Проф.	Р	УТ	КР	коид	ЕН	ОП	Кшт	Тпз КИ	Тшт Н.рас
01		6.0			Демо	нтаж п	роже	гктор	pa I	1	1		1	1	-
02		005	Разбор	ка		IB.20101				к 1; И	ПБ-ТЧ	M-45	5-№025	-2014;	
04	Рельсовый пут	ГЬ	1		3	18590	1	1	1	1			'		
06	1. Прожектор	1	1		ИΦП	Ж.67653	5.00	1			'			1	
07	2. Разъем элек	триче	ский											1	
08	3. Болт М12 –				OCT	37.001.	123 –	96		_	,			3	
09	4. Шайба 12 C				OCT	37.001.	115 –	75	'					3	
10	<ol> <li>Шайба 12</li> </ol>	1	1	Yes	OCT	37.001.	144 –	75	'	'	'			3	-
) 11	1. Отсоединит	гь разт	ьем электр	оический 2 от пр	ожек	гора 1			· .	-		,		1	
) 12	2. Открутить	гри бо	олта 3 и из	влечь прожекто	р 1, сн	ять три	шай(	ы 4,	три ш	айбы	5 с тре	х бол	тов 3		
13				OCT 25605-83					<u>'</u>			-	-	1	-
14	, ,	1	1							-		,		1	-
15	, ,	1	14.4							1	-		-		-
16		1	1	1 Cen T						V 1					
_	ГПР				Капи	тальный	ремо	онт К	P-1						

в № 2015	Дата 22.06.15-		·		— Г					Т	лв о	2101 (	00184P	7 2
2015	44.06.730	<del></del>	<del></del>			<u> </u>		<del></del> -			3115.0	2101.		
												ЛВ.	50101.00	0184P
A	Цех Уч. Р.М. Опер.	Код, наименован	ие операции	Обозн	ачение доку	мента						<u>.                                    </u>		
Б	Код, наименование оборуд		0114 544411	СМ	Проф.	P	УТ	КР	коид	EH	ОЩ	Кшт	Тпз	Тшт
K/M	Наименование детали, сб.	диницы, материала			<del></del>			1 1		ОПП	EB	EH	ки	H.pac
01		·		Демо	энтаж в	лока	numo	ания б				1		<u> </u>
02						· · · · · ·				· · ·		·		<del>. ,</del>
A 03	010	Разборка		КЭ Ј	IB.2010	.0018	34P p	исуно	с 2; ИІ	Б-ТЧ	M-45	-Nº025	-2014;	
04				ТОИ	-ТЧ-45.	№130	-201	5					<u> </u>	
Б 05	Рельсовый путь		····	3	18590	4	1	1	1	1			<u> </u>	
K 06	6. Блок питания			ИФІ	ТЖ. 4360	37.0	01						1	
07	7. Разъем электрич	еский	-		· ·	T .		<b>T</b>		<b>.</b>		•	2	
08	8. Болт	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		750.	053648.0	92	Τ΄ ΄	ļ ·		1		1 "	4	T
09	9. Шайба 6Т 65Г	1		OCT	37.001.	115-7	5	<del></del>				1	4	
10	10. Шайба 6			OCT	37.001.	144-7	5			T		Т	4	1
011	1. Отсоединить два	в разъема электр	ических 1	7 от бло	, ока пита	ния 6	ı —	1		1		1	т"	
O 12	2. Открутить четы	ре болта 8 и сня	ть блок пи	тания	6. снять	четы	ре ш	айбы 9	, четы	ре ша	йбы 1	0 с чет	ърех бо	лтов 3
	Комплект гаечных	<del></del>		1	,	Τ	1		<u></u>	T		1	<del>- 1</del>	
T 13	ROMIDIERI TAEGHEIX	- KIROGEN I OCT	23707 03	<del></del>	т.	-	,	,	<del> </del>	<del>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </del>		1	<del></del>	
14	015	Tanzana	OPAULA	ר ביא	IB.2010	0015	24P n	NCVHKI	1.2·1	, ИПБ-Т	 ЧМ-4	5-№0	01-2014:	<del></del> -
A 15	<del>                                     </del>	Транспортир	овапис		-TY-45.				,-, -		T-	T	T	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
16			- <del></del>	riO1	18590	7	-201.		,	<del>,</del>	<del>r ·</del>	<del>- 1</del>	<del>-</del>	т -

<b>АРХ</b> ПКТБ Л С	ИВ «ДЖЧ» ОА
Инв №	Дата
40-2015	22.06.15~

B No	ТОСТ 3.1118-82 Форма 16
2015	<u>22.06.15</u> ЛВ.02101.00184Р 3
	ЛВ.50101.00184Р
A	Цех         Уч.         Р.М.         Опер.         Код, наименование операции         Обозначение документа           Кол, применование оборудования         СМ         Проф.         Р         УТ         КР         КОИД         ЕН         ОЛ         Кшт         Тпз         Тшт
Б К/М	Код, наименование оборудования         СМ         Проф.         Р         УТ         КР         КОИД         ЕН         ОЛ         Кшт         Тпз         Тшт           Наименование детали, сб.единицы, материала         ОПП         ЕВ         ЕН         КИ         Н.рас
O 01	1. Переместить прожектор 1 на тележку передвижную
O 02	2. Переместить крепежный комплект из трех болтов 3, трех шайб 4 и трех шайб 5 прожектора 1 на тележку
03	передвижную
O 04	3. Переместить блок питания 6 на тележку передвижную
<b>Q</b> )5	4. Переместить крепежный комплект из четырех болтов 8, четырех шайб 9, четырех шайб 10 блока питания 6 на
06	тележку передвижную
O 07	5. Транспортировать прожектор 1 с крепежным комплектом из трех болтов 3, трех шайб 4 и трех шайб 5
08	и блок питания 6 с крепежным комплектом из четырех болтов 8, четырех шайб 9, четырех шайб 10 блока питания
09	6 на участок ремонта электрооборудования
O 10	4. Переместить прожектор 1 и крепежный комплект из трех болтов 3, трех шайб 4 и трех шайб 5 на стол ремонта
11	электрооборудования
O 12	5. Переместить блок питания 6 и крепежный комплект из четырех болтов 8, четырех шайб 9, четырех шайб 10
13	на стол ремонта электрооборудования
14	
A 15	020 Очистка КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунки 1,2; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014;
16	ИОТ-ТЧ-45 №130-2015
Б 17	Стол ремонта электрооборудования 3 18590 4 1 1 1
MK/KT	пр Капитальный ремонт КР-1

**АРХИВ** пкть лодо «РЖД» ГОСТ 3.1118-82 Форма 16 Дата Инв № ЛВ 02101.00184Р ЛВ.50101.00184Р Обозначение документа Код, наименование операции Тигт коид EH Oth Кшт Тпз Проф. Код, наименование оборудования Б EH КИ H.pac ОПП EB Наименование детали, сб.единицы, материала K/M Индустриальный очиститель «Деталан» ТУ2381-001-58996903-03, водный раствор 3—15% концентрации M01 (0.3—1.5 л на 10 л воды) 02 1. Протереть прожектор 1, ветошью, смоченной в растворе очистителя «Деталан», затем сухой  $O_{03}$ 2. Протереть крепежный комплект из трех болтов 3, трех шайб 4 и трех шайб 5 ветошью, смоченной в растворе O<sub>04</sub> очистителя «Деталан», затем сухой 3. Протереть блок питания 6, ветошью, смоченной в растворе очистителя «Деталан», затем сухой O 06 4. Протереть крепежный комплект из четырех болтов 8, четырех шайб 9, четырех шайб 10 ветошью, смоченной в O<sub>07</sub> растворе очистителя «Деталан», затем сухой Емкость цеховая; ветошь T 09 10 Разборка прожектора 1 11 12 КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№025-2014; 025 Разборка A 13 ИОТ-ТЧ-45 №130-2015 14 18590 4 3 Стол ремонта электрооборудования Б 15 ИФПЖ.676535.001.11 11. Корпус прожектора K 16 ИФПЖ.676535.001.12 12. Стойка прожектора Капитальный ремонт КР-1 ΜΚ/ΚΤΠΡ

ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б

No	Дат														1	OC1 3.	1110-02	рорма то
2015	2200	5.10		<u></u>		<u> </u>									ЛВ.0	2101.0	00184P	5
																ЛВ.	50101.0	0184P
A			. Опер.	Код, наи	менован	ие оп	ерации	Обозн	<u>ачение док</u> Проф.	умента Гр	ут	КР	коид	ЕН	оп	Кшт	Тпз	Тшт
<u>Б</u> К/М			ие оборудо тали, сб.ед	вания иницы, мат	ериала	<u></u>		CIVI	ΤΙΡΟΦ.	<u> </u>	<u> </u>	Ki	ТКОНД	опп	EB	EH	КИ	H.pac
K 01		,	прожект	-				ТФГ	IЖ.6765	35.00	01.13	•	- T		'		1	·
02	14. Ла	мпа пр	ожекто	ра				ИФГ	ІЖ.6765	35.00	01.14				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1	' 
03	15. Па	трон						ИФІ	IЖ.6765	35.00	01.15		· 	·	· -	T	1	
04	16. Ce	етофил	ьтр					ΝΦΙ	IЖ.6765	35.00	01.16	<del></del>	·	<del></del>	<del></del>	<del>,                                      </del>	1	
05	17. От	ражате	ель					ИФГ	IЖ.6765	35.00	01.17	·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· ·	1	,	1	
06	18. Бо	лт	1					ИФГ	ІЖ.6765	35.00	01.18	· ·	γ	1	т		3	T
07	19. Ш	айба	1		·				İЖ.6765				· 	· <del>r · · · · · · · · · · · · · · · · · ·</del>	-1		3	
08	20. Ш	айба							іж.6765			· 1	·		·1	- <b>-</b>	3	<del>- 1</del>
09	21. Čī	екло с	ветофил	ьтра				-	İЖ.6765	т-		1"	1		T	γ	1	
10	22. Kc	рпус с	ветофил	ьтра					IЖ.6765							1	1	
11	23. O	бечайка	ı					ИФГ	іж.6765	35.0	01.23	' 	<u>'</u>	· •	· •		1	<u> </u>
12	24. Bı	инт М:	5-6g x 4	8				OCT	37.001.	125 -	81		·	T	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1	4	
13	25. Br	инт М	5-6g x 3	0				OCT	37.001.	125 -	81	·			<u> </u>	,	4	
14	26. Br	инт М	5-6g x 1	4					37.001.				<u>'</u>	· -	·	· •	8	·
15	27. Га	йка М	5-6H					_	37.001.								16	
16	28. Ш	айба 5	OT 65I	1					37.001.			'			•		16	·
17	29. III	айба 5		1				OCT	37.001.	144 -	- 75	T -	1				16	
MK/KTI	ПР				-		Ка	апита.	пьный р	емон	т КР-	1						

	АРХИВ Б Л ОАО «РЖД»										ī	OCT 3.	1118-82 0	Эорма 1б
Инв N 10-20													00184P	6
												ЛВ.	50101.00	)184P
A	Цех Уч. Р.М. Опер. Ко	од, наименовани	е операці	и Обозь	I начение до	<u> </u> кумен	<u>_</u>							
Б	Код, наименование оборудовани	ıя		СМ	Проф.	P	УТ	KP	коид	EH	ОП	Кшт	Тпз	Тшт
K/M	Наименование детали, сб.едини	цы, материала			<del></del>	•		γ	•	ОПП	EB	ЕН	КИ	H.pac
K 01	30. Болт M12 – 6g x 30			OCT	37.001	.123	<del>- 96</del>						6	
02	31. Шайба12 ОТ 65Г			OCT	37.001	.115	<u>– 75</u>	'		•			6	
03	32. Шайба 12			OCT	37.001	.144	<b>-</b> 75				ı	•	6	
O 04	1. Открутить три болта	18 и снять к	рышку :	трожек	ropa 13	с ко	рпуса г	роже	ктора 1	1		T .		Ţ
O 05	2. Снять три шайбы 19	и три шайбы	20 с тр	ех болт	ов 18	•	· · ·	<del>-                                    </del>	<del>- r</del>			T	T	1
O 06	3. Извлечь лампу проже			1	· <b>I</b>	· · · · ·			1	<b>I</b> '''		Τ.	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	-
O 07	4. Отсоединить патрон	15 от крышк	и проже	ктора 1	3	1 "	,	1		·	ı	1	1	<del></del>
O 08	4. Отсоединить светофи				γ	пре	дварит	ельно	открут	ИТЬ	•	1	•	1
09	четыре гайки 27 с четы										, гырех	винто	в 24	· 1
O 10	5. Извлечь четыре винт	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			T	ı	1	Ţ.	Ţ	Г		1	<del>r</del>	<del>-,</del>
O 11	6. Отсоединить отражат	гель 17 от ко	рпуса п	ожекто	ра 11, п	тред	варите.	льно с	ткрути	ть чет	гыре г	айки 2	7 с четы	pex
12	винтов 25 и снять четы	ре шайбы 28	и четы	е шайб	ы 29 с ч	еты	рех ви	нтов 2	25	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		ı		·1
O 13	7. Открутить шесть бол	тов 30 и отсе	оединит	ь корпу	с проже	екто	pa 11 o	г стой	ки прох	кекто	pa 12	1	-	T
O 14	8. Снять шесть шайб 31	и шесть ша	йб 32 с	пести б	олтов 3	0	· • • · · · · · · · · · · · · · · · · ·	·· 1 ·	7	ī		r"		T
O 15	9. Разобрать светофильт	гр 16, открут	ить вос	емь гае	к 27 с в	осьм	и винт	ов 26,	снять н	восем	ь шай	б 28 и	восемь і	<u>цайб</u>
16	29 с восьми винтов 26,	снять обечай	ку 23 с	корпуса	а светоф	иль	гра 22	4	1	•		1	ı	1
O 17	10. Снять стекло светоф	оильтра 21 с	корпуса	светоф	ильтра	22		•	1	······································		T	1	
MK/KTI	ПР		]	Сапитал	іьный р	емоі	нт КР-1							

	ПКТБ.	РХИ Л ОА	О «РЖД»																т	COCT 2	1118-82 4	) ) )	
	IB №		Дата <b>22.0</b> 6.									· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					·					т т	<b>–</b>
701	2015		A 4. Ub.	174						·		<u></u>			<del></del>				ЛВ.(	02101.0	)0184P	7	_
F																				ЛВ.	50101.00	)184P	
	Α		ех Уч.		Опер.		од, наиме	нован	ие опе	рации		ачение доку								1	1		1
╌	<u>Б</u> К/М		од, наимен аименован					иапа			CM	Проф.	Р	УТ	`	КР	коид	ЕН ОПП	O <b>J</b> I EB	Кшт ЕН	Тпз КИ	Тшт Н.рас	1
	O 01		l . Извле	'	•				nπvc	я свет	офилі	ьтра 22		1	,	<del></del>					f	1 2 2 1 2 2 2	٦
⊢	T 02	-			,						<del>,</del>	PH-1-3-	R-1	-H12	×	TOC	T 5393	5 - 20	10	1	T	1	1
╁		╫	OMITATOR	' ac	TIDIA K.	IIO.	1CH 1 ()	- 1 2	J-T1-C	o, ore	T	1111-1-5-	ו -עני	-1112		'	1 3393	7 - 20	1	1			┨
+	03	╁┈	1		<del>''' ''</del>	·····					D 6	<u>.                                    </u>	1	ı			ı	ı	ı	ı	1		$\dashv$
┝	04	<del> </del>	<u> </u>	r .	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<del>,</del>		-			<i>Pa30</i>	борка бло '	ука .	numa '	низ	ЯО	ı	Г	r	1	r	Т	+
-	05	$\vdash$	1	,							1	T	Τ-	· · · · ·	-,	ı	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	T	T	T		4
-	A 06		1	1	030		Разборк	a			T .	TB.2010	T -	т		суно	к 4; ИІ	ТБ-ТЧ	IM-45	-№025	-2014;		4
_	07		<u>,</u>			,					TON	Г-ТЧ-45.	<b>№</b> 1.	30-20	15		T						
	Б 08	C	тол рем	онта	электр	000	борудог	зания	I		3	18590	4	1		1	1	•			, 		1
	K 09	3.	3. Радиа	тор (	блока п	(ИТ	ания				ИФГ	ІЖ. 4366	37	.001.1	l 1	I	1		•	'	1	1	
	10	34	4. Моду	, ль бі	іока пи	тан	RNF				ИФГ	IЖ. 4366	37	.001.1	12			1		•	2	•	
	11	3:	5. Дрос	сель	1					•	ТФП	іж. 4366	37	.001.1	13				ı	t	1	1	1
	12	30	6. Плата	ì	<u> </u>						ПФП	ГЖ. 4366	37.	.001.1	14			1		T	1		1
	13	3	7. Крыц	іка б	лока п	ита	ния				ИФГ	іж. 4366	37.	.001.1	5	-		1		T	1	T ,,	1
	14	+-	8. <mark>Винт</mark>						<u>-</u> .		OCT	37.001.1	25	- 81				· · ·		T	8	•	1
十	O 15	+-					лока пи	тани	л л 37	от рал	γ	ра блока			33	В. пре	дварит	ельно	откр	утить	1	1	1
-	16	<del> </del>	осемь в	r	<del></del>					P	1	1	T	Υ		,P •		1	P.	, <del></del>		<del> </del>	1
 	T 17		Этвертка			1_F	112 X Г	ОСТ	5391	35 – 20	010	•	1	Т			<del> </del>	<b>_</b>	т	1		Υ	+
-	1 1/		T	~ . II			11 M. ( ) 1		000									<u>.</u> -					4
	MK/KT	ПΡ							····	Ка	питал	іьный ре	MOI	т КР	-1								

9. Протереть крепежные детали из трех болтов 18, трех шайб 19, трех шайб 20, четырех винтов 24, четырех

Капитальный ремонт КР-1

винтов 25, восьми винтов 26, шести болтов 30, шести шайб 31, шести шайб 32, шестнадцати шайб 28,

шестнадцати шайб 29 ветошью, смоченной в растворе очистителя «Деталан», затем сухой

O 14

15

16 17

ΜΚ/ΚΤΠΡ

ИОТ-ТЧ-45 №130-2015 02 18590 4 Стол ремонта электрооборудования Б 03 Индустриальный очиститель «Деталан» ТУ2381-001-58996903-03, водный раствор 3—15% концентрации M<sub>04</sub> (0,3-1,5 л на 10 л воды) 05 1. Протереть крышку блока питания 37, ветошью, смоченной в растворе очистителя «Деталан», затем сухой O 06 2. Протереть восемь винтов 38, ветошью, смоченной в растворе очистителя «Деталан», затем сухой O 07 Емкость цеховая; ветошь T 08 09 КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунки 1,3; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014; 045 Дефектация A 10 ИОТ-ТЧ-45 №130-2015 11 18590 4 3 Стол ремонта электрооборудования Б 12 1. Проверить корпус прожектора 11, на наличие дефектов: O 13 - дефект 1 – нарушение покрытия, очаги коррозии корпуса прожектора 11. При наличии дефекта корпус 14 прожектора 11 ремонтировать; 15 - дефект 2 – повреждение резьбы М12-6Н корпуса прожектора 11. При наличии дефекта корпус прожектора 16 11 заменить: 17 Капитальный ремонт КР-1 МК/КТПР

1.	00104D	2101 (	пр (														<u> </u>	<del>                                     </del>	№
1	00184P	12101.0	JIB.(					·									16.102	22.	015
184P	50101.00	ЛВ.	_		, <u>-</u>														
Тшт	Тпз	Кшт	ОП	EH	коид	КР	УТ	мента	чение дог		рации	ие оп	енован	д, наим		м. О			Α
H.pa	КИ	EH	EB	ОПП	коид	Kr	У 1	Ρ	Проф.	CM ]			шапа				, наименов менование		<u> </u>
a 11	рожектор	, пус пј	га кор	дефек	ичии ,	ои нал	11. П	тора	проже	рпуса	-6Н к	M12							K/M 01
<del></del>	-	1		·		•										вать;	ионтиро	pe	02
opa	прожект	орпус	екта і	и деф	аличи	При і	pa 11.	екто	са про	корпу	16-6F	бы М	е резь	кдение	повре	кт <u>4</u> -	- дефе	;	03
		<del>,</del>				<b>.</b>									'		иенить;	заг	04
. 11	ожектора	тус пр	а корі	ефект	ичии д	и налі	1. Пр	opa 1	прожек	пуса	6Н ко	M6-	зьбы	сть ре	забит	кт 5	- дефе	_   _	05
· 	· - <del></del>	<u>'</u>								1				^_		1	ионтиро	+-	06
- 1				•		<u>'</u>	• 		ректов:	че де	нали	2, на	opa 12	ожект	йку пр	ть ст	Тровери		O 07
1	га стойку	дефект	ичии ,	и нал	12. Пр	ктора	роже	йки г	зии сто	корро	очаги	тия,	юкры	ение г	наруц	кт 6	- дефе	_	08
<del></del>	<u> </u>	<del> </del>		· -	r	·	1	,					<b>5</b>	роваті	емонт	a 12 j	ожектор	) пр	09
		- T	<del></del>					•	ефекто	чие д	а нал	13, н	тора	рожек	ышку 1	ть кр	Провери	3.	010
ку	кта крыш	дефе	пичии	ри на	13. П	ектор	прож	ішки	зии кр	корре	очаги	тия,	токрь	ение г	наруп	ект 7	- дефе	-	11
-	<u> </u>			<del></del>	·	<u> </u>										1	ожектор	2 пр	12
· † ·		<del>,                                     </del>							ектов:	іе деф	налич	, на	pa 14	эжекто	ипу пр	ть ла	Провери	3 4.	O 13
<del>-</del>	ктора 14	рожен	мпу і	кта ла	и дефе	іличи	Іри н	14. I	жектор	ы прс	і ламі	гакть	конт	евшие	подгој	ект 8	- дефе	4	14
· · · · · ·			1		T			·								··· •\*	менить	5 за	15
<del></del>	·	· · · · · ·	·						•		ректо	е де	аличи	, на на	грон 1	ить п	Проверг	6 5.	016
	Ъ	ироват	монті	15 pe	іатрон	екта I	и деф	личи	. При н	она 15	 1 патр	гакть	е конт	евшие	подго	ект 9	- дефе	7	17

Капитальный ремонт КР-1

MK/KTIIP

ГОСТ 3.1118-82 Форма 16 22.06.15r 10-2015 ЛВ.02101.00184Р 12 ЛВ.50101.00184Р Код, наименование операции Обозначение документа коиД ОΠ Тшт Проф. Кол, наименование оборудования H.pac EB EH ки Наименование детали, сб.единицы, материала ОПП K/M - дефект 17-забитость резьбы болта 18. При наличии дефекта болт 18 ремонтировать 01 12. Проверить шесть болтов 30 на наличие дефектов: O<sub>02</sub> - дефект 18- повреждение резьбы, изгиб болта 30, очаги коррозии. При наличии дефекта болт 30 заменить; 03 - дефект 19-забитость резьбы болта 30. При наличии дефекта болт 30 ремонтировать 04 13. Проверить четыре винта 24, на наличие дефектов: O 05 - дефект 20- повреждение резьбы винта 24, изгиб винта 24, очаги коррозии, срыв шлица. При наличии 06 дефекта винт 24 заменить; - дефект 21-забитость резьбы винта 24. При наличии дефекта винт 24 ремонтировать 08 14. Проверить четыре винта 25, на наличие дефектов: O 09 - дефект 22- повреждение резьбы винта 25, изгиб винта 25, очаги коррозии, срыв шлица. При наличии 10 дефекта винт 25 заменить; - дефект 23-забитость резьбы винта 25. При наличии дефекта винт 25 ремонтировать 12 15. Проверить восемь винтов 26, на наличие дефектов: O 13 - дефект 24- повреждение резьбы винта 26, изгиб винта 26, очаги коррозии, срыв шлица. При наличии 14 лефекта винт 26 заменить; 15 - дефект 25-забитость резьбы винта 26. При наличии дефекта винт 26 ремонтировать 16 16. Проверить шестнадцать гаек 27 на наличие дефектов: O17

МК/КТПР

Капитальный ремонт КР-1

**АРХИВ** пкть лоло «РЖД» ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б Лата Инв № 22.06.150 40-2015 ЛВ.02101.00184Р 13 ЛВ.50101.00184Р Код, наименование операции Цех Уч. Р.М. Опер. Обозначение документа коил Тшт ОΠ Проф. Код, наименование оборудования EΗ КИ H.pac EB Наименование детали, сб.единицы, материала ОПП K/M - дефект 26- повреждение резьбы гайки 27, очаги коррозии. При наличии дефекта гайку заменить; 01 - дефект 27-забитость резьбы гайки 27. При наличии дефекта гайку 27 ремонтировать 02 17. Проверить три шайбы 4 на наличие дефектов:  $O_{03}$ - дефект 28- смятие, коррозия, нарушение покрытия шайбы 4. При наличии дефекта шайбу 4 заменить 18. Проверить три шайбы 19 на наличие дефектов: O 05 - дефект 29- смятие, коррозия, нарушение покрытия шайбы 19. При наличии дефекта шайбу 19 заменить 06 19. Проверить шестнадцать шайб 28 на наличие дефектов: O 07 - дефект 30- смятие, коррозия, нарушение покрытия шайбы 28. При наличии дефекта шайбу 28 заменить 08 20. Проверить шесть шайб 31 на наличие дефектов: O 09 - дефект 31- смятие, коррозия, нарушение покрытия шайбы 31. При наличии дефекта шайбу 31 заменить 10 21. Проверить три шайбы 5 на наличие дефектов: O 11 - дефект 32- смятие, коррозия, нарушение покрытия шайбы 5. При наличии дефекта шайбу 5 заменить 12 22. Проверить три шайбы 20 на наличие дефектов: O 13 - дефект 33- смятие, коррозия, нарушение покрытия шайбы 20. При наличии дефекта шайбу 20 заменить 14 23. Проверить шестнадцать шайб 29 на наличие дефектов: O 15 - дефект 34- смятие, коррозия, нарушение покрытия шайбы 29. При наличии дефекта шайбу 29 заменить 16 24. Проверить шесть шайб 32 на наличие дефектов: O 17 Капитальный ремонт КР-1 МК/КТПР

ПКТБ Л ОАО «РЖД» ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б Инв № Лата 22 06 15. 70-1015 ЛВ.02101.00184Р 14 ЛВ.50101.00184Р Обозначение документа Код, наименование операции Тшт коил ОΠ Кшт Проф. Кол наименование оборудования КИ H.pac ОПП EB EH Наименование детали, сб.единицы, материала K/M - дефект 35- смятие, коррозия, нарушение покрытия шайбы 32. При наличии дефекта шайбу 32 заменить 01 02 КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунки 2,4; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014; Дефектация 050 A03ИОТ-ТЧ-45 №130-2015 04 18590 4 Стол ремонта электрооборудования Б 05 1. Проверить крышку блока питания 37, на наличие дефектов: O 06 - дефект 36 — наличие трещин и сколов на крышке блока питания 37. При наличии дефекта крышку блока 07 питания 37 заменить 2. Проверить плату 36, в сборе с радиатором блока питания 33, двумя модулями питания 34, дросселем 35 на O 09 наличие дефектов: - дефект 37 — наличие подгоревших мест на плате 36, радиаторе блока питания 33, модуле питания 34, 11 дросселе 35. При наличии дефекта блок питания 11 заменить, предварительно соединить крышку блока питания 37 с радиатором блока питания 33, закрепить соединение восемью винтами 38; 13 3. Проверить четыре болта 8 на наличие дефектов: O 14 - дефект 38 – повреждение резьбы, изгиб болта 8, очаги коррозии. При наличии дефекта болт 8 заменить; 15 - дефект 39 - забитость резьбы болта 8. При наличии дефекта болт 8 ремонтировать 16 17 Капитальный ремонт КР-1 ΜΚ/ΚΤΠΡ

**АРХИВ** 

	ОАО «РЖД»															Γ	OCT 3.1	118-82 Ф	орма 16
нв № - <i>201</i> 5	Дата							<u></u> .		_						ЛВ.02	2101.0	0184P	15
																	ЛВ.5	0101.00	184P
А Б К/М	Цех Уч. Р.Л Код, наименован Наименование д	етали, сб.ед	ования диницы, м	наимено материа.	ла			СМ	ачение доку Проф. аги корр	P	ут корг	кр		оид кекто	ЕН ОПП ора 11	OП EB	Кшт ЕН	Тпз КИ	Тшт Н.рас
01 A 02		055	Очис		10111		Крыт	КЭЛ	IB.20101	.001	84 P	рису	<del>-</del> HOK	3; И	ТБ-Т	IM-45	- <b>№</b> 001	-2014;	
03	, T	7	1						-TY-45 J	1	$\overline{}$	- 1	1					' 	· <del></del>
Б 04	Стол ремон	га элект	рообор	оудова	ания	I		3	18590	4	1	1		1		· · · · · · · · ·		·	
O 05	Очистить от						pa 11					'			<u> </u>	·			<del></del>
T 06	Шкурка шл							-82		<u>'</u>			· · · · · ·		·		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
07												·	· ———		· · · · · ·		<del></del>	T	1 -
08	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Деф	ект 6 -	- нару	шен	ие г	юкры:	гия, о	чаги кор	рози	и сто	йки	прод	жекто	pa 12	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	T		<del> </del>
A 09		060	Очис	стка					īВ.2010				нок	3; И	ПБ-Т	IM-45	-Nº00	1-2014;	<del></del>
10			· ·					TON	Г-ТЧ-45	№13 <sup>1</sup>	0-201	.5	-		· -	1		· · · · · ·	
Б 11	Стол ремон							3	18590	4	1	1	<del></del>	<u>l</u>	_	<del></del>		1	
O 12	Очистить о	г корроз	вии сто	йку п	рож	екто	pa 12	<del></del>	<del> </del>		-				<del>,</del>	1		τ	<del></del>
T 13	Шкурка шл	ифовалі	ьная бу	умажн	ная І	ГОС	T 6456	5-82		1			<del></del>		1	1	·	·	
14	_ , _ , _ ,	' 							····	<del></del>					- T		· · ·	<del></del>	1
15		<del></del>						T		-	<del>- 1</del>		- 1		··•	<del></del>		<del></del>	<del></del> -
16 17			<u> </u>					<u> </u>	<del> 1 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·</del>			······································	<del>- 1</del>			1		1	
MK/KT	ПР						К	апита	льный р	емон	т КР	-1				_			

пкть лодо «РЖД» ГОСТ 3.1118-82 Форма 16 Дата Инв № ЛВ.02101.00184Р 16 ЛВ.50101.00184Р Код, наименование операции Обозначение документа Тшт коид OII Кшт Проф. Код, наименование оборудования CM EH КИ H.pac ОПП EB Наименование детали, сб.единицы, материала K/M Дефект 7 – нарушение покрытия, очаги коррозии крышки прожектора 13 01 КЭ ЛВ. 2010 1.00184 Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45 -№001-2014; Очистка 065 A 02 ИОТ-ТЧ-45 №130-2015 03 18590 4 Стол ремонта электрооборудования Б 04 Очистить от коррозии крышку прожектора 10 O 05 Шкурка шлифовальная бумажная ГОСТ 6456-82 T 06 07 Дефект 12 — нарушение покрытия, очаги коррозии обечайки 25. 08 КЭ ЛВ.20101.00184 Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45 -№001-2014; Очистка 070 A09ИОТ-ТЧ-45 №130-2015 10 18590 4 Стол ремонта электрооборудования Б 11 Очистить от коррозии обечайку 25 O 12 Шкурка шлифовальная бумажная ГОСТ 6456-82 T 13 14 15 16 17 Капитальный ремонт КР-1 ΜΚ/ΚΤΠΡ

**АРХИВ** 

**АРХИВ** ПКТБ Л ОАО «РЖД» ГОСТ 3.1118-82 Форма 16 Дата Инв № 22.06.15 40-0015 ЛВ.02101.00184Р 17 ЛВ.50101.00184Р Код, наименование операции Обозначение документа Тшт коид EH ОП Кшт Проф. Код, наименование оборудования EB EH КИ H.pac опп Наименование детали, сб.единицы, материала K/M Дефект 13 — нарушение покрытия, очаги коррозии корпус светофильтра 26. 01 КЭ ЛВ.20101.00184 Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45 -№001-2014; 075 Очистка A02ИОТ-ТЧ-45 №130-2015 03 18590 4 Стол ремонта электрооборудования Б 04 Очистить от коррозии корпус светофильтра 26 O 05 Шкурка шлифовальная бумажная ГОСТ 6456-82 T 06 07 КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014; Транспортирование 080 A08ИОТ-ТЧ-45 №130-2015 09 18590 4 Тележка передвижная Б 10 1. Переместить корпус прожектора 11 на тележку передвижную O11 2. Переместить стойку прожектора 12 на тележку передвижную O 12 3. Переместить крышку прожектора 13 на тележку передвижную O 13 4. Переместить обечайку 25 на тележку передвижную O 14 5. Переместить корпус светофильтра 26 на тележку передвижную O 15 6. Транспортировать корпус прожектора 11, стойку прожектора 12, крышку прожектора 13, обечайку 25, корпус O 16 светофильтра 26 в камеру окрасочную цеховую Капитальный ремонт КР-1 ΜΚ/ΚΤΠΡ

**АРХИВ** пкть лодо «РЖД» ГОСТ 3.1118-82 Форма 16 Лата Инв № 22.06.15 ЛВ.02101.00184Р 18 40-2015 ЛВ.50101.00184Р Код, наименование операции Обозначение документа Пех Уч. Р.М. Опер. Тшт коил ОΠ Кшт Проф. Код, наименование оборудования H.pac опп EB EH КИ Наименование детали, сб.единицы, материала K/M КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№013-2014 085 Грунтование A 01 13450 Окрасочная камера цеховая Б 02 Ацетон технический ГОСТ 2768-84, салфетки технические ГОСТ 14253-83, грунт ФЛ-03К ГОСТ 9109-81 M<sub>0</sub>3 1. Обезжирить корпус прожектора 11, стойку прожектора 12, крышку прожектора 13, обечайку 25, корпус O<sub>04</sub> светофильтра 26 салфеткой технической смоченной в ацетоне 2. Протереть насухо салфеткой технической O 06 3. Грунтовать корпус прожектора 11, стойку прожектора 12, крышку прожектора 13, обечайку 25, корпус O 07 светофильтра 26. 08 4. Сушить корпус прожектора 11, стойку прожектора 12, крышку прожектора 13, обечайку 25, корпус O 09 светофильтра 26 в течение 24 часов при температуре 20±2° С Емкости цеховые для грунтовки; набор инструментов маляра цеховой; респиратор РУ- 60м ГОСТ 17269-71; T 11 фартук брезентовый ГОСТ 12.4.029-76; перчатки резиновые технические ГОСТ 20010-93 12 13 КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№013-2014 090 Малярная A 14 13450 4 Окрасочная камера цеховая Б 15 Эмаль ПФ-115 светло - серая 894, IV. ГОСТ6465-76 M<sub>16</sub> 1. Окрасить корпус прожектора 11, стойку прожектора 12, крышку прожектора 13, обечайку 25, корпус O17 Капитальный ремонт КР-1 ΜΚ/ΚΤΠΡ

**АРХИВ** ПКТБ Л ОАО «РЖД» ГОСТ 3.1118-82 Форма 16 Дата Инв № 22.06.150 19 ЛВ.02101.00184Р 10 F 2015 ЛВ.50101.00184Р Код, наименование операции Обозначение документа P.M. Onen. Тшт Тпз коид EH ОП Кшт Проф. Код, наименование оборудования EH H.pac КИ ОПП EBНаименование детали, сб.единицы, материала K/M светофильтра 26 2. Сушить корпус прожектора 11, стойку прожектора 12, крышку прожектора 13, обечайку 25, корпус O 02 светофильтра 26 согласно инструкции предприятия Емкость для эмали цеховая; кисть малярная ГОСТ 10597-87; респиратор РУ- 60м ГОСТ 17269-71; фартук T 04 брезентовый ГОСТ 12.4.029-76; перчатки резиновые технические ГОСТ 20010-93 05 06 КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014; Транспортирование 095 A07ИОТ-ТЧ-45 №130-2015 08 18590 4 Тележка передвижная Б 09 1. Переместить корпус прожектора 11 на тележку передвижную  $O_{10}$ 2. Переместить стойку прожектора 12 на тележку передвижную O11 О 12 3. Переместить крышку прожектора 13 на тележку передвижную 4. Переместить обечайку 25 на тележку передвижную O13 5. Переместить корпус светофильтра 26 на тележку передвижную O 14 6. Транспортировать корпус прожектора 11, стойку прожектора 12, крышку прожектора 13, обечайку 25, корпус O 15 светофильтра 26 на участок ремонта электрооборудования 7. Переместить корпус прожектора 11 на стол ремонта электрооборудования O 17 Капитальный ремонт КР-1 МК/КТПР

**АРХИВ** ПКТБ Л ОАО «РЖД» ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б Инв № Лата 10-2016 ЛВ.02101.00184Р 20 ЛВ.50101.00184Р Код, наименование операции Обозначение документа коил тит EH ОП Кшт Тпз Проф Код, наименование оборудования EB EΗ КИ H.pac ОПП Наименование детали, сб.единицы, материала K/M 8. Переместить стойку прожектора 12 на стол ремонта электрооборудования  $O_{01}$ 9. Переместить крышку прожектора 13 на стол ремонта электрооборудования O 02 10. Переместить обечайку 25 на стол ремонта электрооборудования  $O_{03}$ 11. Переместить корпус светофильтра 26 на стол ремонта электрооборудования O<sub>04</sub> 05 Дефект 3 – забитость резьбы M12 - 6H корпуса прожектора 11. 06 КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014; 100 Слесарная A07ИОТ-ТЧ-45 №130-2015 08 18590 4 Стол ремонта электрооборудования Б 09 Калибровать забитую резьбу М12-6Н корпуса прожектора 11 O<sub>10</sub> Вороток ГОСТ 22399 - 77; метчик (М12) T11 12 Дефект 5 – забитость резьбы М6-6Н корпуса прожектора 11. 13 КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014; 105 Слесарная A 14

 13
 Дефект 3 – Заонтость резьов по от корпустирования

 A 14
 105
 Слесарная
 КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014;

 15
 ИОТ-ТЧ-45
 №130-2015

 Б 16
 Стол ремонта электрооборудования
 3
 18590
 4
 1
 1
 1

 О17
 Калибровать забитую резьбу М6-6Н корпуса прожектора 11

мк/ктпр

Капитальный ремонт КР-1

**АРХИВ** пкть лодо «РЖД» ГОСТ 3.1118-82 Форма 16 Дата Инв № 21 лв.02101.00184Р 22.06.15-40 - KO75 ЛВ.50101.00184Р Код, наименование операции Обозначение документа тшТ коид EH Тпз ОΠ Кшт Проф. Код, наименование оборудования EH H.nac EB КИ ОПП Наименование детали, сб.единицы, материала K/M Вороток ГОСТ 22399 - 77; метчик (М6) T<sub>01</sub> 02 Дефект 9 - подгоревшие контакты патрона 15. 03 КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014; Слесарная 110 A04ИОТ-ТЧ-45 №130-2015 05 18590 4 Стол ремонта электрооборудования Б 06 Очистить контакты патрона 15 O07 Шкурка шлифовальная бумажная ГОСТ 6456-82 T 08 09 Дефект 15 - забитость резьбы болта 3. 10 КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014; Слесарная 115 A 11 ИОТ-ТЧ-45 №130-2015 12 18590 4 1 Стол ремонта электрооборудования Б 13 Калибровать забитую резьбу М12-6g болта 3 O14 Вороток ГОСТ 22394 - 77; плашка (М12) ГОСТ 9740 - 71 T 15 16 17 Капитальный ремонт КР-1 ΜΚ/ΚΤΠΡ

ПКТБ Л ОАО «РЖД» ГОСТ 3.1118-82 Форма 16 Инв № Лата 40 = 2015 ЛВ.02101.00184Р 22 ЛВ.50101.00184Р Код, наименование операции Обозначение документа коид Проф УТ EH ОΠ Кшт Тиит Код, наименование оборудования Тпз H.pac EB EΗ КИ Наименование детали, сб.единицы, материала ОПП K/M Дефект 17 - забитость резьбы болта 18. 01 КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014; Слесарная 120 A02ИОТ-ТЧ-45 №130-2015 03 18590 4 1 Стол ремонта электрооборудования Б 04 Калибровать забитую резьбу М6-6g болта 18 **O**05 Вороток ГОСТ 22394 - 77; плашка (М6) ГОСТ 9740 - 71 T<sub>06</sub> 07 Дефект 19 - забитость резьбы болта 30. 08 КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014; Слесарная 125 A 09 ИОТ-ТЧ-45 №130-2015 10 18590 4 Стол ремонта электрооборудования Б 11 Калибровать забитую резьбу М12-6g болта 30 O<sub>12</sub> Вороток ГОСТ 22394 - 77; плашка (М12) ГОСТ 9740 - 71 T 13 14 15 16 17 Капитальный ремонт КР-1 МК/КТПР

**АРХИВ** 

**АРХИВ** ПКТБ Л ОАО «РЖД» ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б Дата Инв № 23 ЛВ.02101.00184Р 40-2015 22.06.15 ЛВ 50101.00184Р Код, наименование операции Обозначение документа Р.М. Опеп. Тшт Кшт Тпз коид EH ОП Проф. Код, наименование оборудования H.pac EB EH КИ ОПП Наименование детали, сб.единицы, материала K/M Дефект 21 - забитость резьбы винта 24. 01 КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014; Слесарная 130 A02ИОТ-ТЧ-45 №130-2015 03 18590 4 Стол ремонта электрооборудования Б 04 Калибровать забитую резьбу М5-6g винта 24 O05 Вороток ГОСТ 22394 - 77; плашка (М5) ГОСТ 9740 - 71 T<sub>06</sub> 07 Дефект 23 - забитость резьбы винта 25. 08 КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014; Слесарная 135 A 09 ИОТ-ТЧ-45 №130-2015 10 18590 4 Стол ремонта электрооборудования Б 11 Калибровать забитую резьбу М5-6g винта 25 O12 Вороток ГОСТ 22394 - 77; плашка (М5) ГОСТ 9740 - 71 T 13 14 15 16 17 Капитальный ремонт КР-1 ΜΚ/ΚΤΠΡ

**АРХИВ** ПКТБ Л ОАО «РЖД» ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б Лата Инв № 2015 22.06.19 ЛВ.02101.00184Р 24 ЛВ.50101.00184Р Обозначение документа Кол. наименование операции коид Тшт Проф. EH ОП Кшт Тпз Код, наименование оборудования EB EH H.pac ОПП КИ Наименование детали, сб.единицы, материала K/M Дефект 25 - забитость резьбы винта 26. 01 КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014; 140 Слесарная  $A_{02}$ ИОТ-ТЧ-45 №130-2015 03 18590 4 1 Стол ремонта электрооборудования Б 04 Калибровать забитую резьбу М5-6g винта 26 **O**05 Вороток ГОСТ 22394 - 77; плашка (М5) ГОСТ 9740 - 71 T06 07 Дефект 27 - забитость резьбы гайки 27. 08 КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014; Слесарная 145 A09ИОТ-ТЧ-45 №130-2015 10 18590 4 Стол ремонта электрооборудования Б 11 Калибровать забитую резьбу М5-6Н гайки 27 O12 Вороток ГОСТ 22399 - 77; метчик (М5) T 13 14 15 16 17 Капитальный ремонт КР-1 ΜΚ/ΚΤΠΡ

	А ПКТБ Ј	РХИ 1 ОА	В О «РЖД	»														<b>.</b>	COUT 1	1110 0 <b>1</b> a	
И	1B №	_	Да <sup>.</sup>									, 1 i - 1					<del>"</del> 1			1118-82 <b>4</b>	·
7	2019		dd. Ve				<u> </u>						1			_		ЛВ.	)2101.0	00184P	25
																			ЛВ.	50101.00	)184P
Ļ		T , ,	37.	. P.M	. Опер.	V.	од, наиме	nosan	ие опе	рании	Обозн	ачение до	KVMEI	та							
ŀ	<u>А</u> Б		ех Уч		. гопер. т те оборудо			повал	ric one	риции	CM	Проф.	P	УТ	КP	коид	EH	ОП	Кшт	Тпз	Тшт
ŀ	K/M				тали, сб.ед			иала								<u> </u>	ОПП	EB	EH	КИ	H.pac
	01										Сбој	рка про	жек	mopa l	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<del></del>	<del>,</del>	<del> </del>	<del> </del>	1	
	02		· · · · · ·		1	T					1	·				, , , , ,		TD 4 45	NG 006	2014	
١	A 03		Ţ		150	(	Сборка		·		<u>кэ.</u>	лв.2010	)1.0	0184P j	оисунс	к 3; ИІ	TP-1	11/1-45	-JNºUZS	5-2014;	<del></del>
l	04	1	1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		1					иол	Г-ТЧ-45	№1	30-201	5	<del> </del>	т		· ·	· Y · · ·	<del>- '  '- '</del>
Ī	Б 05	С	тол р	емонт	а электј	000	борудо	вани	Я		3	18590	4	1	1	1	1	Υ	· ·	<del></del>	
Ì	K 06	1	1. Kor	пус п	рожект	opa	,				ИФІ	ТЖ.676	535.	001.11			· • · · · ·	<u> </u>	<del></del>	1	
	07	+	2. Сто	йка п	рожект	opa					ΪΦΝ	ТЖ.676	535.	001.12	<u> </u>		_			11	<del></del>
ļ	08	+-		<del> 1</del>	прожек	<del></del>					ИФІ	тж.676	535.	001.13			<u> </u>			1	· · ·
	09	╫	<del></del> -		— <del>;</del> южекто	т —					ΙΦΝ	ТЖ.676	535.	001.14	1"	- t	<u>'</u>	<u>'</u>	<u> </u>	1	<del></del>
	10	+	5. Пат	<del></del>	1	₹					ИΦΙ	ТЖ.676	535.	001.15	•	•	•			1	
	11	<del></del>		тофил	льтр	1					ИФІ	ТЖ.676	535.	001.16						1	<u> </u>
	12	+-	-1	 ражат	T	•					ΙΦΝ	ТЖ.676	535.	001.17		<u>'</u>	•		<u> </u>	11	
	13	+-	<del></del>		- 6g x	12					OC	Γ37.001	.123	96		,	,			3	
	14				OT 651	_					OC	Γ37.001	.115	5 – 75		T	T		'	3	•
	15	4—		ійба б	- T	1					OC	Г 37.001	.144	1 – 75	T			·	·	3	
	16				ветофи	льт	pa				ИΦ	ПЖ.676	535	.001.19		·		•		1	-
	17				ветофи						ΉΦ	ПЖ.676	535	.001.20					• 	1	
	MK/K		<u> </u>							К	апита	льный ј	ремо	онт КР	-1						

**АРХИВ** ПКТБ Л ОАО «РЖД» ГОСТ 3.1118-82 Форма 16 Инв № Дата ЛВ.02101.00184Р 26 22.06.15~ 40 - 2015 ЛВ.50101.00184Р Цех Уч. Р.М. Опер. Код, наименование операции Обозначение документа Ткоид Тпз Тшт EΗ ОП Кшт Проф. Кол, наименование оборудования EH КИ H.pac ОПП EB Наименование детали, сб.единицы, материала K/M ИФПЖ.676535.001.21 23. Обечайка K 01 OCT 37.001.125 - 81 4 24. Винт М5-6g х 48 OCT 37.001.125 - 81 25. Винт М5-6g x 30 OCT 37.001.125 - 81 8 26. Винт М5-6g х 14 16 OCT 37.001.124 - 93 27. Гайка М5-6Н 16 OCT 37.001.115 - 75 28. Шайба 5 ОТ 65Г OCT 37.001.144 - 75 16 29. Шайба 5 07 OCT 37.001.123 - 96 6 30. Болт M12 – 6g x 30 6 OCT 37.001.115 - 75 31. Шайба 12 ОТ 65Г 6 OCT 37.001.144 - 75 32. Шайба 12 10 1. Соединить корпус прожектора 11с стойкой прожектора 12, крепить соединение шестью болтами 30, O11 шестью шайбами 31 и шестью шайбами 32 2. Соединить отражатель 17 с корпусом прожектора 11, крепить соединение четырьмя винтами 25, четырьмя O 13 гайками 27, четырьмя шайбами 28 и четырьмя шайбами 29 3. Собрать светофильтр 16, установить стекло светофильтра 21 в корпус светофильтра 22, крепить обечайкой 25, O 15 восемью винтами 26, восемью гайками 27, восемью шайбами 28, восемью шайбами 29 16 4. Соединить светофильтр 16 с корпусом прожектора 11, крепить соединение четырьмя винтами 24, четырьмя O17 Капитальный ремонт КР-1 ΜΚ/ΚΤΠΡ

**АРХИВ** ПКТБ Л ОАО «РЖД» ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б Инв № Лата ЛВ.02101.00184Р 27 ЛВ.50101.00184Р Код, наименование операции Обозначение документа Р.М. Опер. Тшт коид ОΠ Кшт Тпз Проф. Код, наименование оборудования H.pac EBEH КИ ОПП Наименование детали, сб.единицы, материала K/M гайками 27, четырьмя шайбами 28, четырьмя шайбами 29 5. Соединить крышку прожектора 13 и патрон 15 O<sub>02</sub> 6. Установить лампу прожектора 14 в патрон 15 O 03 7. Установить крышку прожектора 13 в сборе с патроном 15 и лампой прожектора 14 в корпус прожектора 11, O 04 крепить тремя болтами 18, тремя шайбами 19 и тремя шайбами 20 05 Комплект гаечных ключей ГОСТ 2841-80; отвертка РН-1-3-В-1-Н12.Х ГОСТ 53935 – 2010 T 06 07 Сборка блока питания б 08 09 КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 4; ИПБ-ТЧМ-45-№025-2014; Сборка 155  $A_{10}$ ИОТ-ТЧ-45 №130-2015 11 18590 4 Стол ремонта электрооборудования Б 12 ИФПЖ. 4366 37.001.11 33. Радиатор блока питания K 13 ИФПЖ. 4366 37.001.12 2 34. Модуль блока питания 14 ифПЖ. 4366 37.001.13 35. Дроссель 15 ифпж. 4366 37.001.14 36. Плата 16 ИФПЖ. 4366 37.001.15 37. Крышка блока питания 17 Капитальный ремонт КР-1 ΜΚ/ΚΤΠΡ

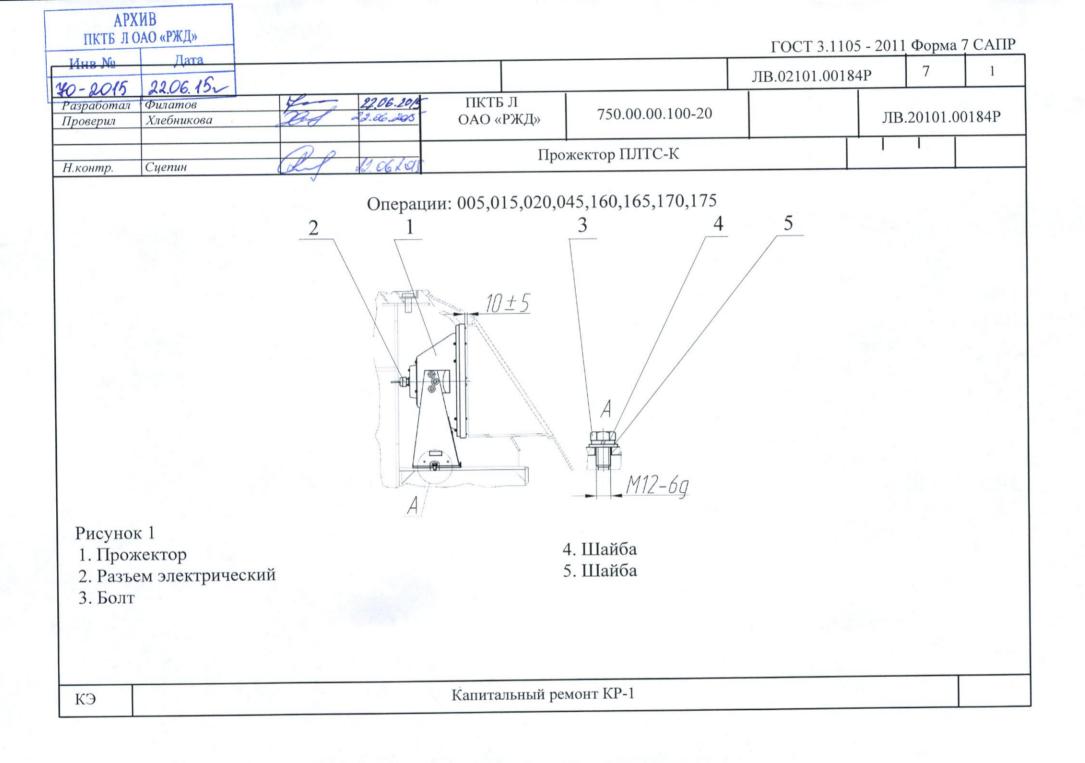
**АРХИВ** ПКТБ Л ОАО «РЖД» ГОСТ 3.1118-82 Форма 1б Дата Инв № 40-2015 22.06.15~ ЛВ.02101.00184Р 28 ЛВ.50101.00184Р Код, наименование операции Обозначение документа коид EH Код, наименование оборудования Проф ОП Кшт Тшт Наименование детали, сб.единицы, материала ОПП K/M EB EH КИ H.pac OCT 37.001.125 - 81 K 01 38. Винт M3-6g x10 Соединить крышку блока питания 37 с радиатором блока питания 33, крепить соединение восемью винтами 38 O 02 Отвертка РН-1-3-В-1-Н12.Х ГОСТ 53935 - 2010 T 03 04 КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунки 1,2; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014; A05160 Транспортирование ИОТ-ТЧ-45 №130-2015 06 18590 4 Тележка передвижная Б 07 1. Переместить прожектор 1 с крепежным комплектом из трех болтов 3, трех шайб 4 и трех шайб 5 на тележку O 08 09 передвижную 2. Переместить блок питания 6 с крепежным комплектом из четырех болтов 8, четырех шайб 9, четырех шайб 10 O 10 на тележку передвижную 11 3. Транспортировать прожектор 1 совместно с крепежным комплектом из трех болтов 3, трех шайб 4, трех шайб 5 O 12 и блок питания 6 с крепежным комплектом из четырех болтов 8, четырех шайб 9, четырех шайб 10 на участок 13 испытания электрооборудования 4. Переместить прожектор 1 и крепежный комплект из трех болтов 3, трех шайб 4 и трех шайб 5 на стенд O 15 испытания электрооборудования 16 5. Переместить блок питания 6 и крепежный комплект из четырех болтов 8, из четырех шайб 9, четырех шайб 10 Капитальный ремонт КР-1 МК/КТПР

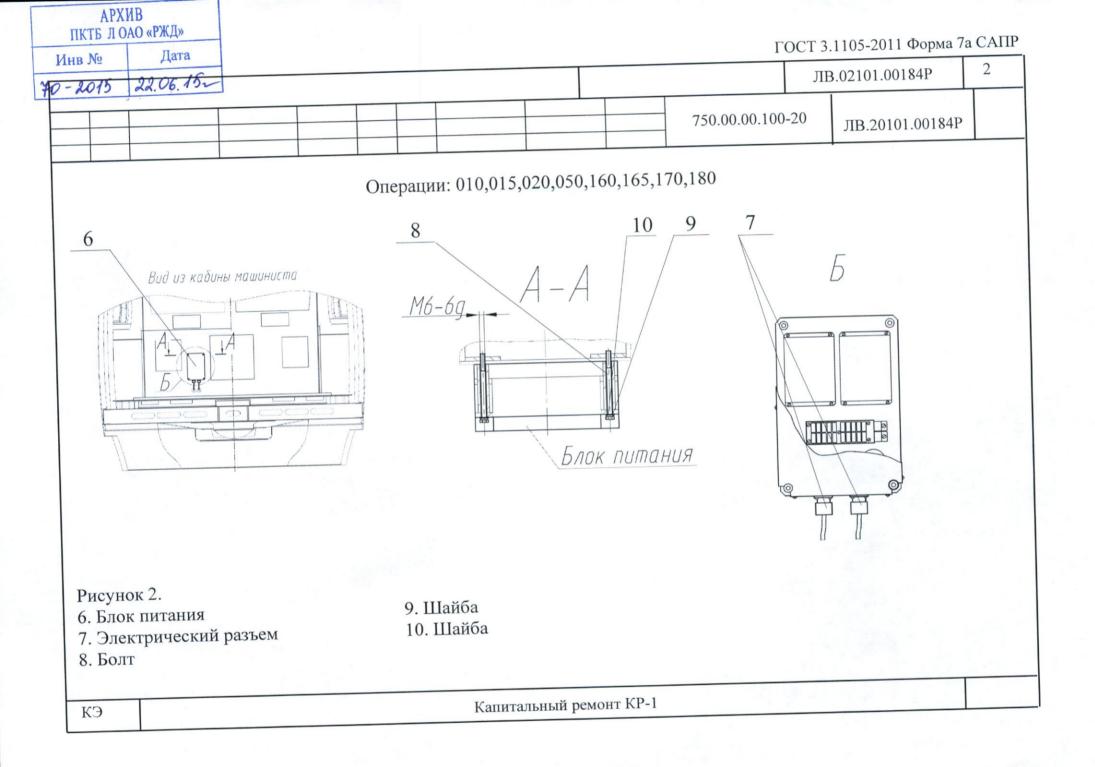
**АРХИВ** пкть лодо «РЖД» ГОСТ 3.1118-82 Форма 16 Лата Инв № 40-2015 ЛВ.02101.00184Р 29 22.06.15-ЛВ.50101.00184Р Кол. наименование операции Обозначение документа коил ОП Тшт Проф. Киит Код, наименование оборудования опп EB EH ки H.pac Наименование детали, сб.единицы, материала K/M на стенд испытания электрооборудования 01 02 КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунки 1,2; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014; Испытание 165 A03ИОТ-ТЧ-45 №130-2015 04 Стенд проверки электронных блоков РА-2 18590 Б 05 1. Закрепить прожектор 1 на стенде проверки электронных блоков РА - 2 с помощью трех болтов 3, трех шайб 4 и  $O_{06}$ трех шайб 5 07 2. Соединить разъем прожектора 1 с разъемом стенда электронных блоков РА-2 O 08 3. Включить электропитание на стенде проверки электронных блоков РА-2 и проверить работу прожектора 1 O 09 4. Отключить электропитание на стенде проверки электронных блоков РА-2 O 10 5. Закрепить блок питания 6 на стенде проверки электронных блоков РА-2 с помощью четырех болтов 8, четырех O 11 шайб 9 и четырех шайб 10 12 6. Соединить блок питания 6 с разъемом стенда электронных блоков РА-2 и с разъемом прожектора 1 O 13 согласно схемы соединений, предварительно отсоединить разъем прожектора 1 от разъема стенда электронных 14 блоков РА-2 15 7. Включить электропитание на стенде проверки электронных блоков РА-2 и проверить совместную работу блока O 16 питания 6 и прожектора 1 Капитальный ремонт КР-1 МК/КТПР

		«ДЖЧ» ОА														Γ	OCT 3.1	118-82 Ф	орма 1б
Инв М		Дата 22.06.15~	· · · · · ·													ЛВ.0	2101.0	0184P	30
0-20		22.08.75		4													ЛВ.5	0101.00	184P
А Б К/М	<u> </u>	цех Уч. Р.М Код, наименовани Наименование де	тали, сб.ед	вани иниц	ы, матери	ала			СМ	ачение доку Проф. Электрої	Р	ут блок	кр	коид 2 и отс	ен опп оедин	<u>ОП</u> ЕВ нить п	Кшт ЕН рожект	Тпз КИ ор 1 от	Тшт Н.рас
0 O 0	2 0	стенда, пред Э. Отсоедині	варител	ьно	открут	гить 1	гри б	олта 3	, три	шайбы	4 и т	ри ш	айбы 5			·	,	<del></del>	етыре
T 0	$\dashv$	пайбы 30 Комплект га	- - - - - - - - - - - - - - - - - - -	люч	ей ГО	CT 28	841-8	30	<del>-1</del>	1	<del></del>	1	•		· · ·	1			· · · ·
<u>A</u> 0	-		170	Тр	анспор	тиро	вани	пе	,	ПВ.2010 -ТЧ-45.			<del>- 1 </del>	и 1,2; И	<b>1</b> ПБ-7	ΥМ-4	5-№00	1-2014;	1
Б 0	0	Гележка пер 1. Перемест	едвижна	ая кек	гор 1 и	креп	ежн	ый ког	3 мплек	18590 ст из тре	<u>'</u> 4 к бол	1 тов 3	1 , трех :	1 шайб 4	и тре	ех шай	б 5 на	тележку	····
1 O 1	1 2	передвижну 2. Перемест	ю ить блон	с пи	тания	бикј	репе	жный	комп.	лект из ч	етыр	ex бо	олтов 8	, из че	тырех	шайб	9, чет	ырех ша	йб 10
		на тележку г 3. Транспорт				op 1 c	кре	пежнь	im koi	, мплекто:	и из 1	rpex (	болтов	3, трех	, шай	<del>.</del> б4ит	рех ша	йб 5	1
]	15	и блок пита	ния 6 с	кре	пежны	м кол	ипле	ктом и	із чет	ырех бол	тов	8 ,чет	гырех і	џайб 9	, четы	ірех ш	айб 10	на рель	совый
0	16	путь ремонт 4. Перемест	а голові ить про	ного жек	тор 1 с	креп	ежн	ым ко	мплен	ктом из т	pex (	болто	в 3, тр	ех шай	б4и	трех ц	тайб 5		
мк	ктпі	P			<u>.</u>			Ка	апита	льный р	емон	т КР-	-1	_					

ПКТ	АРХ 6 ЛО	ИВ АО «РЖД»															Γ	OCT 3.	1118-82 Ф	орма 1б
Инв N - 20		Дата 22.06.15.															ЛВ.(	02101.0	00184P	31
-20		24. 00. 130									-							ЛВ.	50101.00	184P
<u>A</u>			<u>1. Опер. </u>		од, наиме	нован	ие опе	рации	Обозн СМ	<u>ачение док</u> Проф.	уме		 УТ	KP	коид	ЕН	ОЛ	Кшт	Тпз	Тшт
Б K/M		д, наименован именование д				иала			CIVI	ттроф.	1 1		<i>y</i> 1		TROMA	ОПП	<del>+</del>	EH	КИ	H.pac
01		кабину ма			···		она Р	A-2			•	•		•	•	,	•			
O 02		Перемест							компл	ектом и	3 5	еты	pex	болто	ъ 8 ,че	тырех	шайб	9, чет	ырех шаі	аб 10
	+	кабину ма	· i · · · · ·						1	1	1	,	<u></u>	···	<del></del>		T	· ·	<del>, *</del> · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
03	<del>                                     </del>	каоину ма	пиниста	10.	ЛОВПОТ	J Bar	Jna i	11-2	•	Υ	1	T		· · · · · ·		т	1	т	<del></del>	1
04	╅	1	· 1 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	r					1/0		7			. 1	1	1	1	T	<u> </u>	1
05	_	<del></del>							MOHI	паж пр	OOH	сект	ора	1 1	т	-	1	<del></del>	T	<del></del>
06				•				<u> </u>						Т.			TD 6 45	15.005	2014	-
A 07	'	<b></b>	175	(	Сборка				_	IB.2010	_				) K 1; И	ПР-1 д	1M-45	-NºUZ⊃	<del>-2014;</del>	
08									TON	-ТЧ-45.	No	130-2	201	5			<del></del>	<del></del>	1	
Б 09	Pe	ельсовый і	уть	•					3	18590		1	1	1	1			Τ-	<del></del>	·
K 10	1.	Прожекто	p						ТФИ	DK.6765	35	.001							1	<del></del>
11	2.	Разъем эл	ектриче	ски	ій	· -			1	1	ı	· · ·							<u>'</u> 1	<u>'</u>
12	+	Болт М12	<del></del>		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				OCT	37.001	12	3 – 9	96			1	1		3	·
13	+-	Шайба 12		T					OCT	37.001	.11	5 – 7	75		T	•	1		3	1
14	+-	Шайба 12		,					,	37.001				1			T	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	3	
<b>—</b>		Установи		) ) [/ T/	on 1 wn	епит	L The	ма бо						ли 4 и	тремя	шайба	ами 5	1	-1···	<del></del>
015									<del></del>			Huri	·	1 11	- P - 11/2/		1		1	
<u> </u>		Присоеди							JOKEK	Topy I				··-	<del></del>	<del></del>			<u> </u>	1
T 17	7 K	Сомплект г	аечных і	клк	очеи 1 С		<u> </u>	)-8 <i>3</i>						<u></u>						<del></del>
MK/K	ТПР							Ка	апита.	льный р	ем	онт І	КР-	1						

**АРХИВ** пкть лоао «РЖД» ГОСТ 3.1118-82 Форма 16 Дата Инв № 40-2015 22.06.15 ЛВ.02101.00184Р 32 ЛВ.50101.00184Р Код, наименование операции Обозначение документа коид Проф. EH OII Кшт Тшт Код, наименование оборудования ОПП EB EΗ КИ H.pac Наименование детали, сб.единицы, материала K/M Монтаж блока питания б 01 02 КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 2; ИПБ-ТЧМ-45-№025-2014; 180 Сборка A03ИОТ-ТЧ-45 №130-2015 04 18590 4 Рельсовый путь Б 05 ИФПЖ. 4366 37.001 6. Блок питания K 06 2 7. Разъем электрический K 07 750.053648.092 8. Болт 08 OCT 37.001.115-75 9. Шайба 6Т 65Г 09 OCT 37.001.144-75 10. Шайба 6 10 1. Установить блок питания 6, крепить четырьмя болтами 8 с четырьмя шайбами 9, четырьмя шайбами 10 O 11 2. Присоединить два разъема электрических 7 к блоку питания 6 O 12 Комплект гаечных ключей ГОСТ 25787-83 T 13 14 15 16 17 Капитальный ремонт КР-1 ΜΚ/ΚΤΠΡ





1	ОСТ 3.1105-2011 Форма 7а	
	ЛВ.02101.00184Р	3
750.00.00.100	-20 ЛВ.20101.00184Р	
	750.00.00.100	750 00 00 100 20

Операции: 025,035,045,055,060,065,070,075,080,085,090,095,100,105,110,115,120,125,130,135,140,145,150

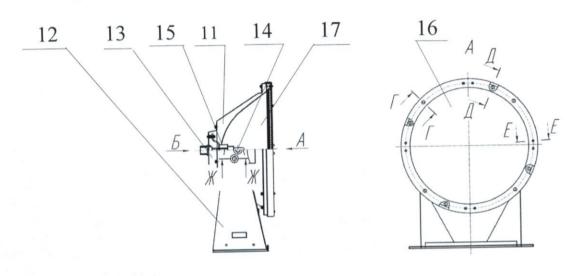
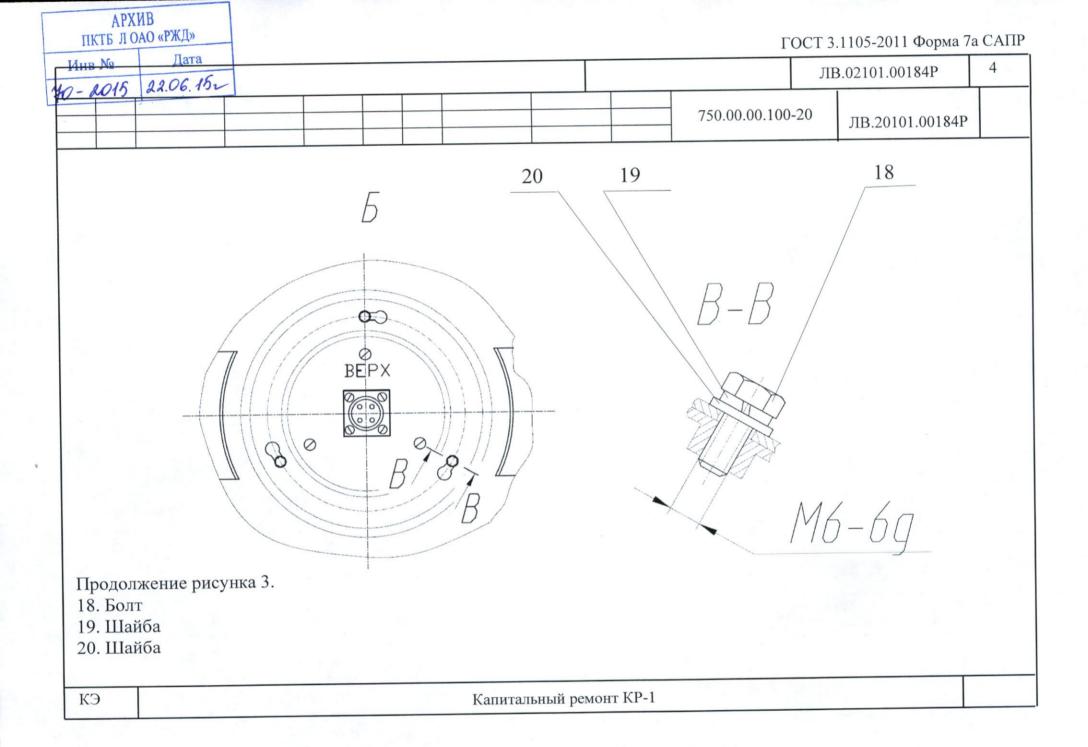


Рисунок 3.

- 11. Корпус прожектора
- 12. Стойка прожектора
- 13. Крышка прожектора

- 14. Лампа прожектора
- 15. Патрон
- 16. Светофильтр

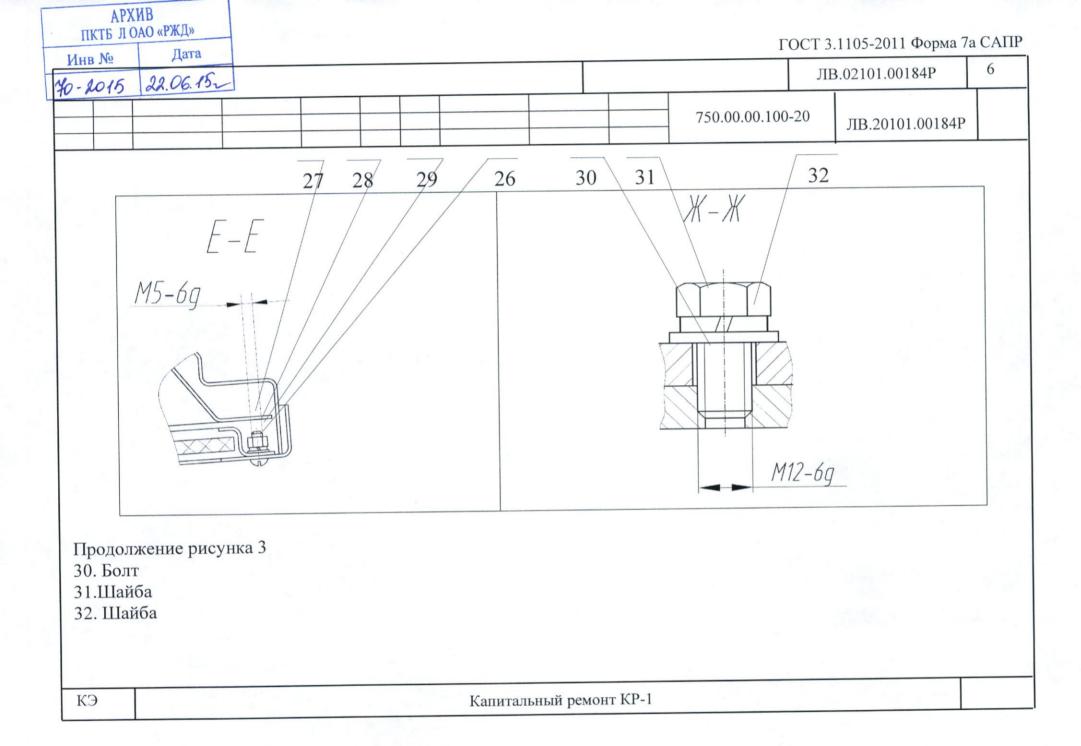
17. Отражатель



Продолжение рисунка 3

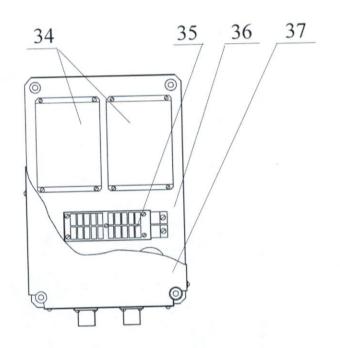
- 21. Стекло светофильтра
- 22. Корпус светофильтра
- 23. Обечайка

24. Винт 25. Винт 26. Винт 27. Гайка 28. Шайба 29. Шайба



and the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of the same of th	КИВ ОАО «РЖД»			Т	OCT 3	1105-2011 Форма 7а	а САПР
Инв № 160 - 2015	Дата 22.06.15 г			1		3.02101.00184P	7
10 2019	100.752			750.00.00.100	)-20	ЛВ.20101.00184Р	

Операции: 030,040,050,155



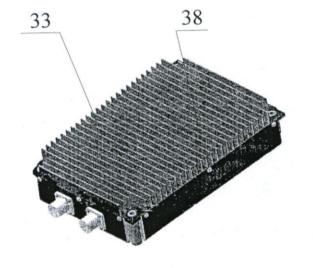


Рисунок 4. Блок питания (вид со стороны крышки)

33. Радиатор блока питания

35. Дроссель

34. Модуль питания

36. Плата

Блок питания (вид со стороны радиатора) 37. Крышка блока питания

38. Винт

КЭ	Капитальный ремонт КР-1