

Дубл.			
Взам.			
Подл.			

ЛВ.01101.00150Р

40

ПКТБ Л
ОАО «РЖД»

750.050000.100-20

ЛВ.02101.00184Р

АРХИВ ПКТБ Л ОАО «РЖД»	
Инв №	Дата
70-2015	22.06.15

**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«РОССИЙСКИЕ ЖЕЛЕЗНЫЕ ДОРОГИ»
(ОАО «РЖД»)**

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора

ПКТБ Л ОАО «РЖД»

М.С. Соколовский

“

2015 г.

**КОМПЛЕКТ ДОКУМЕНТОВ
НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС
КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА КР-1
ПРОЖЕКТОРА ПЛТС-К
ГОЛОВНОГО
ВАГОНА РЕЛЬСОВОГО АВТОБУСА РА-2**

Начальник отдела технологий МВПС

ПКТБ Л ОАО «РЖД»

В.А. Фетисов

“ 22 ”

06

2015 г.

ПКТБ Л ОАО «РЖД»
нормоконтроль

« 12 » сентября 2015 г. (дата) (подпись)

ТЛ

АРХИВ ПКТЬ Л ОАО «РЖД»	
Инв №	Дата
70-2015	22.06.15

ГОСТ 3.1118-82 Форма 2

										ЛВ.02101.00184Р					32		1	
Разработал		Филатов			22.06.2015		ПКТЬ Л		750.050000.100 - 20					ЛВ.50101.00184Р				
Проверил		Хлебникова			22.06.2015		ОАО «РЖД»											
Нач. отдела																		
Утвердил									Прожектор ПЛТС-К									
Н.контроль		Сцепин			22.06.15													
А	Цех	Уч.	Р.М.	Опер.	Код, наименование операции				Обозначение документа									
Б	Код, наименование оборудования				СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тпз	Тшт			
К/М	Наименование детали, сб.единицы, материала								ОПП				ЕВ	ЕН	КИ	Н.рас		
01					Демонтаж прожектора 1													
02																		
А 03	005 Разборка				КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 1; ИПБ-ТЧМ-45-№025-2014;													
04					ИОТ-ТЧ-45 №130-2015													
Б 05	Рельсовый путь				3	18590	4	1	1	1								
К 06	1. Прожектор				ИФПЖ.676535.001										1			
07	2. Разъем электрический														1			
08	3. Болт М12 – 6g x 25				ОСТ 37.001.123 – 96										3			
09	4. Шайба 12 ОТ 65Г				ОСТ 37.001.115 – 75										3			
10	5. Шайба 12				ОСТ 37.001.144 – 75										3			
О 11	1. Отсоединить разъем электрический 2 от прожектора 1																	
О 12	2. Открутить три болта 3 и извлечь прожектор 1, снять три шайбы 4, три шайбы 5 с трех болтов 3																	
Т 13	Комплект гаечных ключей ГОСТ 25605-83																	
14																		
15																		
16																		
МК/КТПР		Капитальный ремонт КР-1																

АРХИВ	
ПКТЬ Л ОАО «РЖД»	
Инв №	Дата
40-2015	22.06.15

ГОСТ 3.1118-82 Форма 16

										ЛВ.02101.00184Р			2						
										ЛВ.50101.00184Р									
А	Цех	Уч.	Р.М.	Опер.	Код, наименование операции	Обозначение документа													
Б	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тпз	Тшт			
К/М	Наименование детали, сб.единицы, материала					ОПП										ЕВ	ЕН	КИ	Н.рас
01	Демонтаж блока питания 6																		
02																			
А 03	010 Разборка					КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 2; ИПБ-ТЧМ-45-№025-2014;													
04	ИОТ-ТЧ-45 №130-2015																		
Б 05	Рельсовый путь					3	18590	4	1	1	1								
К 06	6. Блок питания					ИФПЖ. 4366 37.001											1		
07	7. Разъем электрический																2		
08	8. Болт					750.053648.092											4		
09	9. Шайба 6Т 65Г					ОСТ 37.001.115-75											4		
10	10. Шайба 6					ОСТ 37.001.144-75											4		
О 11	1. Отсоединить два разъема электрических 7 от блока питания 6																		
О 12	2. Открутить четыре болта 8 и снять блок питания 6, снять четыре шайбы 9, четыре шайбы 10 с четырех болтов 8																		
Т 13	Комплект гаечных ключей ГОСТ 25787-83																		
14																			
А 15	015 Транспортирование					КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунки 1,2; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014;													
16	ИОТ-ТЧ-45 №130-2015																		
Б 17	Тележка передвижная					3	18590	4	1	1	1								
МК/КТПР		Капитальный ремонт КР-1																	

АРХИВ ПКТБ Л ОАО «РЖД»	
Инв №	Дата
70-2015	22.06.15

ГОСТ 3.1118-82 Форма 16

										ЛВ.02101.00184Р				3					
														ЛВ.50101.00184Р					
А	Цех	Уч.	Р.М.	Опер.	Код, наименование операции	Обозначение документа													
Б	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тпз	Тшт			
К/М	Наименование детали, сб.единицы, материала					ОПП										ЕВ	ЕН	КИ	Н.рас
О 01	1. Переместить прожектор 1 на тележку передвижную																		
О 02	2. Переместить крепежный комплект из трех болтов 3, трех шайб 4 и трех шайб 5 прожектора 1 на тележку																		
03	передвижную																		
О 04	3. Переместить блок питания 6 на тележку передвижную																		
05	4. Переместить крепежный комплект из четырех болтов 8, четырех шайб 9, четырех шайб 10 блока питания 6 на																		
06	тележку передвижную																		
О 07	5. Транспортировать прожектор 1 с крепежным комплектом из трех болтов 3, трех шайб 4 и трех шайб 5																		
08	и блок питания 6 с крепежным комплектом из четырех болтов 8, четырех шайб 9, четырех шайб 10 блока питания																		
09	6 на участок ремонта электрооборудования																		
О 10	4. Переместить прожектор 1 и крепежный комплект из трех болтов 3, трех шайб 4 и трех шайб 5 на стол ремонта																		
11	электрооборудования																		
О 12	5. Переместить блок питания 6 и крепежный комплект из четырех болтов 8, четырех шайб 9, четырех шайб 10																		
13	на стол ремонта электрооборудования																		
14																			
А 15	020 Очистка					КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунки 1,2; ИГБ-ТЧМ-45-№001-2014;													
16						ИОТ-ТЧ-45 №130-2015													
Б 17	Стол ремонта электрооборудования					3	18590	4	1	1	1								
МК/КТПР		Капитальный ремонт КР-1																	

АРХИВ ПКТБ Л ОАО «РЖД»	
Инв №	Дата
40-2015	22.06.15

ГОСТ 3.1118-82 Форма 16

										ЛВ.02101.00184Р				4		
										ЛВ.50101.00184Р						
А	Цех	Уч.	Р.М.	Опер.	Код, наименование операции	Обозначение документа										
Б	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тпз	Тшт
К/М	Наименование детали, сб.единицы, материала															
М01	Индустриальный очиститель «Деталан» ТУ2381-001-58996903-03, водный раствор 3—15% концентрации															
02	(0,3—1,5 л на 10 л воды)															
О 03	1. Протереть прожектор 1, ветошью, смоченной в растворе очистителя «Деталан», затем сухой															
О 04	2. Протереть крепежный комплект из трех болтов 3, трех шайб 4 и трех шайб 5 ветошью, смоченной в растворе															
05	очистителя «Деталан», затем сухой															
О 06	3. Протереть блок питания 6, ветошью, смоченной в растворе очистителя «Деталан», затем сухой															
О 07	4. Протереть крепежный комплект из четырех болтов 8, четырех шайб 9, четырех шайб 10 ветошью, смоченной в															
08	растворе очистителя «Деталан», затем сухой															
Т 09	Емкость цеховая; ветошь															
10																
11	Разборка прожектора 1															
12																
А 13	025 Разборка					КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№025-2014;										
14						ИОТ-ТЧ-45 №130-2015										
Б 15	Стол ремонта электрооборудования					3	18590	4	1	1	1					
К 16	11. Корпус прожектора					ИФПЖ.676535.001.11										1
17	12. Стойка прожектора					ИФПЖ.676535.001.12										1
МК/КТПР		Капитальный ремонт КР-1														

А	Цех	Уч.	Р.М.	Опер.	Код, наименование операции	Обозначение документа										
						СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тпз	Тшт
Б	Код, наименование оборудования											ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н.рас
К/М	Наименование детали, сб.единицы, материала															
К 01	13. Крышка прожектора					ИФПЖ.676535.001.13						1				
02	14. Лампа прожектора					ИФПЖ.676535.001.14						1				
03	15. Патрон					ИФПЖ.676535.001.15						1				
04	16. Светофильтр					ИФПЖ.676535.001.16						1				
05	17. Отражатель					ИФПЖ.676535.001.17						1				
06	18. Болт					ИФПЖ.676535.001.18						3				
07	19. Шайба					ИФПЖ.676535.001.19						3				
08	20. Шайба					ИФПЖ.676535.001.20						3				
09	21. Стекло светофильтра					ИФПЖ.676535.001.21						1				
10	22. Корпус светофильтра					ИФПЖ.676535.001.22						1				
11	23. Обечайка					ИФПЖ.676535.001.23						1				
12	24. Винт М5-6g x 48					ОСТ 37.001.125 - 81						4				
13	25. Винт М5-6g x 30					ОСТ 37.001.125 - 81						4				
14	26. Винт М5-6g x 14					ОСТ 37.001.125 - 81						8				
15	27. Гайка М5-6Н					ОСТ 37.001.124 - 93						16				
16	28. Шайба 5 ОТ 65Г					ОСТ 37.001.115 – 75						16				
17	29. Шайба 5					ОСТ 37.001.144 – 75						16				
МК/КТПР		Капитальный ремонт КР-1														

АРХИВ	
ПКТБ ЛОАО «РЖД»	
Инв №	Дата
40-2015	22.06.15

ГОСТ 3.1118-82 Форма 16

										ЛВ.02101.00184Р		6				
										ЛВ.50101.00184Р						
А	Цех	Уч.	Р.М.	Опер.	Код, наименование операции	Обозначение документа										
Б	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тпз	Тшт
К/М	Наименование детали, сб.единицы, материала											ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н.рас
К 01	30. Болт М12 – 6g x 30					ОСТ 37.001.123 – 96						6				
02	31. Шайба 12 ОТ 65Г					ОСТ 37.001.115 – 75						6				
03	32. Шайба 12					ОСТ 37.001.144 – 75						6				
О 04	1. Открутить три болта 18 и снять крышку прожектора 13 с корпуса прожектора 11															
О 05	2. Снять три шайбы 19 и три шайбы 20 с трех болтов 18															
О 06	3. Извлечь лампу прожектора 14 из патрона 15															
О 07	4. Отсоединить патрон 15 от крышки прожектора 13															
О 08	4. Отсоединить светофильтр 16 от корпуса прожектора 11, предварительно открутить															
09	четыре гайки 27 с четырех винтов 24 и снять четыре шайбы 28 и четыре шайбы 29 с четырех винтов 24															
О 10	5. Извлечь четыре винта 24 из светофильтра 16															
О 11	6. Отсоединить отражатель 17 от корпуса прожектора 11, предварительно открутить четыре гайки 27 с четырех															
12	винтов 25 и снять четыре шайбы 28 и четыре шайбы 29 с четырех винтов 25															
О 13	7. Открутить шесть болтов 30 и отсоединить корпус прожектора 11 от стойки прожектора 12															
О 14	8. Снять шесть шайб 31 и шесть шайб 32 с шести болтов 30															
О 15	9. Разобрать светофильтр 16, открутить восемь гаек 27 с восьми винтов 26, снять восемь шайб 28 и восемь шайб															
16	29 с восьми винтов 26, снять обечайку 23 с корпуса светофильтра 22															
О 17	10. Снять стекло светофильтра 21 с корпуса светофильтра 22															
МК/КТПР		Капитальный ремонт КР-1														

АРХИВ ПКТБ Л ОАО «РЖД»	
Инв №	Дата
40-2015	22.06.15

ГОСТ 3.1118-82 Форма 16

2015					22.06.15										ЛВ.02101.00184Р					7	
																		ЛВ.50101.00184Р			
А		Цех	Уч.	Р.М.	Опер.	Код, наименование операции					Обозначение документа										
Б		Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тпз	Тшт				
К/М		Наименование детали, сб.единицы, материала										ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н.рас					
О 01		11. Извлечь восемь винтов 26 из корпуса светофильтра 22																			
Т 02		Комплект гаечных ключей ГОСТ 2841-80; отвертка РН-1-3-В-1-Н12.X ГОСТ 53935 - 2010																			
03																					
04		Разборка блока питания 6																			
05																					
А 06		030					Разборка					КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 4; ИПБ-ТЧМ-45-№025-2014;									
07		ИОТ-ТЧ-45 №130-2015																			
Б 08		Стол ремонта электрооборудования					3	18590	4	1	1	1									
К 09		33. Радиатор блока питания					ИФПЖ. 4366 37.001.11										1				
10		34. Модуль блока питания					ИФПЖ. 4366 37.001.12										2				
11		35. Дроссель					ИФПЖ. 4366 37.001.13										1				
12		36. Плата					ИФПЖ. 4366 37.001.14										1				
13		37. Крышка блока питания					ИФПЖ. 4366 37.001.15										1				
14		38. Винт М3х6g- 12					ОСТ 37.001.125 - 81										8				
О 15		Отсоединить крышку блока питания 37 от радиатора блока питания 33, предварительно открутить																			
16		восемь винтов 38																			
Т 17		Отвертка РН-1-3-В-1-Н12.X ГОСТ 53935 – 2010																			
МК/КТТР			Капитальный ремонт КР-1																		

АРХИВ	
ПКТБ ЛОАО «РЖД»	
Инв №	Дата
70-2015	22.06.16

ГОСТ 3.1118-82 Форма 16

										ЛВ.02101.00184Р				8		
														ЛВ.50101.00184Р		
А	Цех	Уч.	Р.М.	Опер.	Код, наименование операции					Обозначение документа						
Б	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тпз	Тшт
К/М	Наименование детали, сб.единицы, материала										ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н.рас	
А 01	035 Очистка					КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014;										
02						ИОТ-ТЧ-45 №130-2015										
Б 03	Стол ремонта электрооборудования					3	18590	4	1	1	1					
М04	Индустриальный очиститель «Деталан» ТУ2381-001-58996903-03, водный раствор 3—15% концентрации															
05	(0,3—1,5 л на 10 л воды)															
О 06	1. Протереть корпус прожектора 11, ветошью, смоченной в растворе очистителя «Деталан», затем сухой															
О 07	2. Протереть стойку прожектора 12, ветошью, смоченной в растворе очистителя «Деталан», затем сухой															
О 08	3. Протереть крышку прожектора 13, ветошью, смоченной в растворе очистителя «Деталан», затем сухой															
О 09	4. Протереть патрон 15, ветошью, смоченной в растворе очистителя «Деталан», затем сухой															
О 10	5. Протереть отражатель 17, ветошью, смоченной в растворе очистителя «Деталан», затем сухой															
О 11	6. Протереть стекло светофильтра 21, ветошью, смоченной в растворе очистителя «Деталан», затем сухой															
О 12	7. Протереть обечайку 23, ветошью, смоченной в растворе очистителя «Деталан», затем сухой															
О 13	8. Протереть корпус светофильтра 22, ветошью, смоченной в растворе очистителя «Деталан», затем сухой															
О 14	9. Протереть крепежные детали из трех болтов 18, трех шайб 19, трех шайб 20, четырех винтов 24, четырех															
15	винтов 25, восьми винтов 26, шести болтов 30, шести шайб 31, шести шайб 32, шестнадцати шайб 28,															
16	шестнадцати шайб 29 ветошью, смоченной в растворе очистителя «Деталан», затем сухой															
17																
МК/КТПР		Капитальный ремонт КР-1														

АРХИВ ПКТБ Л ОАО «РЖД»	
Инв №	Дата
70-2015	22.06.15

ГОСТ 3.1118-82 Форма 16

										ЛВ.02101.00184Р				9		
										ЛВ.50101.00184Р						
А	Цех	Уч.	Р.М.	Опер.	Код, наименование операции	Обозначение документа										
Б	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тпз	Тшт
К/М	Наименование детали, сб.единицы, материала											ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н.рас
А 01	040 Очистка					КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 4; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014;										
02						ИОТ-ТЧ-45 №130-2015										
Б 03	Стол ремонта электрооборудования					3	18590	4	1	1	1					
М04	Индустриальный очиститель «Деталан» ТУ2381-001-58996903-03, водный раствор 3—15% концентрации															
05	(0,3—1,5 л на 10 л воды)															
О 06	1. Протереть крышку блока питания 37, ветошью, смоченной в растворе очистителя «Деталан», затем сухой															
О 07	2. Протереть восемь винтов 38, ветошью, смоченной в растворе очистителя «Деталан», затем сухой															
Т 08	Емкость цеховая; ветошь															
09																
А 10	045 Дефектация					КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунки 1,3; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014;										
11						ИОТ-ТЧ-45 №130-2015										
Б 12	Стол ремонта электрооборудования					3	18590	4	1	1	1					
О 13	1. Проверить корпус прожектора 11, на наличие дефектов:															
14	- дефект 1 – нарушение покрытия, очаги коррозии корпуса прожектора 11. При наличии дефекта корпус															
15	прожектора 11 отремонтировать;															
16	- дефект 2 – повреждение резьбы М12-6Н корпуса прожектора 11. При наличии дефекта корпус прожектора															
17	11 заменить;															
МК/КТПР		Капитальный ремонт КР-1														

															ЛВ.02101.00184Р			12	
															ЛВ.50101.00184Р				
А	Цех	Уч.	Р.М.	Опер.	Код, наименование операции	Обозначение документа													
Б	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тпз	Тшт			
К/М	Наименование детали, сб.единицы, материала											ОПШ	ЕВ	ЕН	КИ	Н.рас			
01	- дефект 17-забитость резьбы болта 18. При наличии дефекта болт 18 ремонтировать																		
О 02	12. Проверить шесть болтов 30 на наличие дефектов:																		
03	- дефект 18- повреждение резьбы, изгиб болта 30, очаги коррозии. При наличии дефекта болт 30 заменить;																		
04	- дефект 19-забитость резьбы болта 30. При наличии дефекта болт 30 ремонтировать																		
О 05	13. Проверить четыре винта 24, на наличие дефектов:																		
06	- дефект 20- повреждение резьбы винта 24, изгиб винта 24, очаги коррозии, срыв шлица. При наличии																		
07	дефекта винт 24 заменить;																		
08	- дефект 21-забитость резьбы винта 24. При наличии дефекта винт 24 ремонтировать																		
О 09	14. Проверить четыре винта 25, на наличие дефектов:																		
10	- дефект 22- повреждение резьбы винта 25, изгиб винта 25, очаги коррозии, срыв шлица. При наличии																		
11	дефекта винт 25 заменить;																		
12	- дефект 23-забитость резьбы винта 25. При наличии дефекта винт 25 ремонтировать																		
О 13	15. Проверить восемь винтов 26, на наличие дефектов:																		
14	- дефект 24- повреждение резьбы винта 26, изгиб винта 26, очаги коррозии, срыв шлица. При наличии																		
15	дефекта винт 26 заменить;																		
16	- дефект 25-забитость резьбы винта 26. При наличии дефекта винт 26 ремонтировать																		
О 17	16. Проверить шестнадцать гаек 27 на наличие дефектов:																		
МК/КТПР		Капитальный ремонт КР-1																	

ГОСТ 3.1118-82 Форма 16

015 22.06.15																				ЛВ.02101.00184Р										13									
																														ЛВ.50101.00184Р									
А		Цех		Уч.		Р.М.		Опер.		Код, наименование операции										Обозначение документа																			
Б		Код, наименование оборудования										СМ		Проф.		Р		УТ		КР		КОИД		ЕН		ОП		Кшт		Тпз		Тшт							
К/М		Наименование детали, сб.единицы, материала																				ОПП		ЕВ		ЕН		КИ		Н.рас									
01		- дефект 26– повреждение резьбы гайки 27, очаги коррозии. При наличии дефекта гайку заменить;																																					
02		- дефект 27–забитость резьбы гайки 27. При наличии дефекта гайку 27 отремонтировать																																					
О 03		17. Проверить три шайбы 4 на наличие дефектов:																																					
04		- дефект 28– смятие, коррозия, нарушение покрытия шайбы 4. При наличии дефекта шайбу 4 заменить																																					
О 05		18. Проверить три шайбы 19 на наличие дефектов:																																					
06		- дефект 29– смятие, коррозия, нарушение покрытия шайбы 19. При наличии дефекта шайбу 19 заменить																																					
О 07		19. Проверить шестнадцать шайб 28 на наличие дефектов:																																					
08		- дефект 30– смятие, коррозия, нарушение покрытия шайбы 28. При наличии дефекта шайбу 28 заменить																																					
О 09		20. Проверить шесть шайб 31 на наличие дефектов:																																					
10		- дефект 31– смятие, коррозия, нарушение покрытия шайбы 31. При наличии дефекта шайбу 31 заменить																																					
О 11		21. Проверить три шайбы 5 на наличие дефектов:																																					
12		- дефект 32– смятие, коррозия, нарушение покрытия шайбы 5. При наличии дефекта шайбу 5 заменить																																					
О 13		22. Проверить три шайбы 20 на наличие дефектов:																																					
14		- дефект 33– смятие, коррозия, нарушение покрытия шайбы 20. При наличии дефекта шайбу 20 заменить																																					
О 15		23. Проверить шестнадцать шайб 29 на наличие дефектов:																																					
16		- дефект 34– смятие, коррозия, нарушение покрытия шайбы 29. При наличии дефекта шайбу 29 заменить																																					
О 17		24. Проверить шесть шайб 32 на наличие дефектов:																																					
МК/КТТР										Капитальный ремонт КР-1																													

АРХИВ ПКТЬ Л ОАО «РЖД»	
Инв №	Дата
70-2015	22.06.15

ГОСТ 3.1118-82 Форма 16

										ЛВ.02101.00184Р					14	
															ЛВ.50101.00184Р	
А	Цех	Уч.	Р.М.	Опер.	Код, наименование операции					Обозначение документа						
Б	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тпз	Тшт
К/М	Наименование детали, сб.единицы, материала										ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н.рас	
01	- дефект 35— смятие, коррозия, нарушение покрытия шайбы 32. При наличии дефекта шайбу 32 заменить															
02																
А 03	050 Дефектация					КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунки 2,4; ИГБ-ТЧМ-45-№001-2014;										
04	ИОТ-ТЧ-45 №130-2015															
Б 05	Стол ремонта электрооборудования					3	18590	4	1	1	1					
О 06	1. Проверить крышку блока питания 37, на наличие дефектов:															
07	- дефект 36 — наличие трещин и сколов на крышке блока питания 37. При наличии дефекта крышку блока															
08	питания 37 заменить															
О 09	2. Проверить плату 36, в сборе с радиатором блока питания 33, двумя модулями питания 34, дросселем 35 на															
10	наличие дефектов:															
11	- дефект 37 — наличие подгоревших мест на плате 36, радиаторе блока питания 33, модуле питания 34,															
12	дросселе 35. При наличии дефекта блок питания 11 заменить, предварительно соединить крышку блока питания															
13	37 с радиатором блока питания 33, закрепить соединение восемью винтами 38;															
О 14	3. Проверить четыре болта 8 на наличие дефектов:															
15	- дефект 38 – повреждение резьбы, изгиб болта 8, очаги коррозии. При наличии дефекта болт 8 заменить;															
16	- дефект 39 –забитость резьбы болта 8. При наличии дефекта болт 8 отремонтировать															
17																
МК/КТПР		Капитальный ремонт КР-1														

АРХИВ ПКТЬ ЛОАО «РЖД»	
Инв №	Дата
40-2015	22.06.15

ГОСТ 3.1118-82 Форма 16

										ЛВ.02101.00184Р				15					
										ЛВ.50101.00184Р									
А	Цех	Уч.	Р.М.	Опер.	Код, наименование операции	Обозначение документа													
Б	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тпз	Тшт			
К/М	Наименование детали, сб.единицы, материала					ОПП										ЕВ	ЕН	КИ	Н.рас
01	Дефект 1 - нарушение покрытия, очаги коррозии корпуса прожектора 11																		
А 02	055 Очистка					КЭ ЛВ.20101.00184 Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45 -№001-2014;													
03	ИОТ-ТЧ-45 №130-2015																		
Б 04	Стол ремонта электрооборудования					3	18590	4	1	1	1								
О 05	Очистить от коррозии корпус прожектора 11																		
Т 06	Шкурка шлифовальная бумажная ГОСТ 6456-82																		
07																			
08	Дефект 6 – нарушение покрытия, очаги коррозии стойки прожектора 12																		
А 09	060 Очистка					КЭ ЛВ.20101.00184 Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45 -№001-2014;													
10	ИОТ-ТЧ-45 №130-2015																		
Б 11	Стол ремонта электрооборудования					3	18590	4	1	1	1								
О 12	Очистить от коррозии стойку прожектора 12																		
Т 13	Шкурка шлифовальная бумажная ГОСТ 6456-82																		
14																			
15																			
16																			
17																			
МК/КТПР		Капитальный ремонт КР-1																	

АРХИВ ПКТБ ЛОАО «РЖД»	
Инв №	Дата
70-2015	22.06.15

ГОСТ 3.1118-82 Форма 16

										ЛВ.02101.00184Р					16	
															ЛВ.50101.00184Р	
А	Цех	Уч.	Р.М.	Опер.	Код, наименование операции	Обозначение документа										
Б	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тпз	Тшт
К/М	Наименование детали, сб.единицы, материала					ОПП										
01	Дефект 7 – нарушение покрытия, очаги коррозии крышки прожектора 13															
А 02	065 Очистка					КЭ ЛВ.20101.00184 Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45 -№001-2014;										
03	ИОТ-ТЧ-45 №130-2015															
Б 04	Стол ремонта электрооборудования					3	18590	4	1	1	1					
О 05	Очистить от коррозии крышку прожектора 10															
Т 06	Шкурка шлифовальная бумажная ГОСТ 6456-82															
07																
08	Дефект 12 — нарушение покрытия, очаги коррозии обечайки 25.															
А 09	070 Очистка					КЭ ЛВ.20101.00184 Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45 -№001-2014;										
10	ИОТ-ТЧ-45 №130-2015															
Б 11	Стол ремонта электрооборудования					3	18590	4	1	1	1					
О 12	Очистить от коррозии обечайку 25															
Т 13	Шкурка шлифовальная бумажная ГОСТ 6456-82															
14																
15																
16																
17																
МК/КТПР		Капитальный ремонт КР-1														

АРХИВ ПКТБ Л ОАО «РЖД»	
Инв №	Дата
40-0015	22.06.15

ГОСТ 3.1118-82 Форма 16

										ЛВ.02101.00184Р					17	
															ЛВ.50101.00184Р	
А	Цех	Уч.	Р.М.	Опер.	Код, наименование операции	Обозначение документа										
Б	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тпз	Тшт
К/М	Наименование детали, сб.единицы, материала					ОПП ЕВ ЕН КИ Н.рас										
01	Дефект 13 — нарушение покрытия, очаги коррозии корпус светофильтра 26.															
А 02	075 Очистка					КЭ ЛВ.20101.00184 Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45 -№001-2014;										
03	ИОТ-ТЧ-45 №130-2015															
Б 04	Стол ремонта электрооборудования					3	18590	4	1	1	1					
О 05	Очистить от коррозии корпус светофильтра 26															
Т 06	Шкурка шлифовальная бумажная ГОСТ 6456-82															
07																
А 08	080 Транспортирование					КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014;										
09	ИОТ-ТЧ-45 №130-2015															
Б 10	Тележка передвижная					3	18590	4	1	1	1					
О 11	1. Переместить корпус прожектора 11 на тележку передвижную															
О 12	2. Переместить стойку прожектора 12 на тележку передвижную															
О 13	3. Переместить крышку прожектора 13 на тележку передвижную															
О 14	4. Переместить обечайку 25 на тележку передвижную															
О 15	5. Переместить корпус светофильтра 26 на тележку передвижную															
О 16	6. Транспортировать корпус прожектора 11, стойку прожектора 12, крышку прожектора 13, обечайку 25, корпус															
17	светофильтра 26 в камеру окрасочную цеховую															
МК/КТПР		Капитальный ремонт КР-1														

АРХИВ	
ПКТБ ЛОАО «РЖД»	
Инв №	Дата
40-2015	22.06.15

ГОСТ 3.1118-82 Форма 16

										ЛВ.02101.00184Р				18					
										ЛВ.50101.00184Р									
А	Цех	Уч.	Р.М.	Опер.	Код, наименование операции	Обозначение документа													
Б	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тпз	Тшт			
К/М	Наименование детали, сб.единицы, материала					ОПП										ЕВ	ЕН	КИ	Н.рас
А 01	085 Грунтование					КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№013-2014													
Б 02	Окрасочная камера цеховая					3	13450	4	1	1	1								
М03	Ацетон технический ГОСТ 2768-84, салфетки технические ГОСТ 14253-83, грунт ФЛ-03К ГОСТ 9109-81																		
О 04	1. Обезжирить корпус прожектора 11, стойку прожектора 12, крышку прожектора 13, обечайку 25, корпус																		
05	светофильтра 26 салфеткой технической смоченной в ацетоне																		
О 06	2. Протереть насухо салфеткой технической																		
О 07	3. Грунтовать корпус прожектора 11, стойку прожектора 12, крышку прожектора 13, обечайку 25, корпус																		
08	светофильтра 26.																		
О 09	4. Сушить корпус прожектора 11, стойку прожектора 12, крышку прожектора 13, обечайку 25, корпус																		
10	светофильтра 26 в течение 24 часов при температуре 20±2° С																		
Т 11	Емкости цеховые для грунтовки; набор инструментов маляра цеховой; респиратор РУ- 60м ГОСТ 17269-71;																		
12	фартук брезентовый ГОСТ 12.4.029-76; перчатки резиновые технические ГОСТ 20010-93																		
13																			
А 14	090 Малярная					КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№013-2014													
Б 15	Окрасочная камера цеховая					3	13450	4	1	1	1								
М16	Эмаль ПФ-115 светло - серая 894, IV. ГОСТ6465-76																		
О 17	1. Окрасить корпус прожектора 11, стойку прожектора 12, крышку прожектора 13, обечайку 25, корпус																		
МК/КТПР		Капитальный ремонт КР-1																	

АРХИВ	
ПКТБ Л ОАО «РЖД»	
Инв №	Дата
Ю-2015	22.06.15

ГОСТ 3.1118-82 Форма 16

										ЛВ.02101.00184Р				19					
										ЛВ.50101.00184Р									
А	Цех	Уч.	Р.М.	Опер.	Код, наименование операции	Обозначение документа													
Б	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тпз	Тшт			
К/М	Наименование детали, сб.единицы, материала					ОПП										ЕВ	ЕН	КИ	Н.рас
01	светофильтра 26																		
О 02	2. Сушить корпус прожектора 11, стойку прожектора 12, крышку прожектора 13, обечайку 25, корпус																		
03	светофильтра 26 согласно инструкции предприятия																		
Т 04	Емкость для эмали цеховая; кисть малярная ГОСТ 10597-87; респиратор РУ- 60м ГОСТ 17269-71; фартук																		
05	брезентовый ГОСТ 12.4.029-76; перчатки резиновые технические ГОСТ 20010-93																		
06																			
А 07	095 Транспортирование					КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014;													
08	ИОТ-ТЧ-45 №130-2015																		
Б 09	Тележка передвижная					3	18590	4	1	1	1								
О 10	1. Переместить корпус прожектора 11 на тележку передвижную																		
О 11	2. Переместить стойку прожектора 12 на тележку передвижную																		
О 12	3. Переместить крышку прожектора 13 на тележку передвижную																		
О 13	4. Переместить обечайку 25 на тележку передвижную																		
О 14	5. Переместить корпус светофильтра 26 на тележку передвижную																		
О 15	6. Транспортировать корпус прожектора 11, стойку прожектора 12, крышку прожектора 13, обечайку 25, корпус																		
16	светофильтра 26 на участок ремонта электрооборудования																		
О 17	7. Переместить корпус прожектора 11 на стол ремонта электрооборудования																		
МК/КТПР		Капитальный ремонт КР-1																	

АРХИВ	
ПКТЬ Л ОАО «РЖД»	
Инв №	Дата
70-1015	22.06.15

ГОСТ 3.1118-82 Форма 16

										ЛВ.02101.00184Р				21		
										ЛВ.50101.00184Р						
А	Цех	Уч.	Р.М.	Опер.	Код, наименование операции	Обозначение документа										
Б	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тпз	Тшт
К/М	Наименование детали, сб.единицы, материала															
Т 01	Вороток ГОСТ 22399 - 77; метчик (М6)															
02																
03	Дефект 9 –подгоревшие контакты патрона 15.															
А 04	110 Слесарная					КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014;										
05	ИОТ-ТЧ-45 №130-2015															
Б 06	Стол ремонта электрооборудования					3	18590	4	1	1	1					
О07	Очистить контакты патрона 15															
Т 08	Шкурка шлифовальная бумажная ГОСТ 6456-82															
09																
10	Дефект 15 –забитость резьбы болта 3.															
А 11	115 Слесарная					КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014;										
12	ИОТ-ТЧ-45 №130-2015															
Б 13	Стол ремонта электрооборудования					3	18590	4	1	1	1					
О14	Калибровать забитую резьбу М12-6g болта 3															
Т 15	Вороток ГОСТ 22394 - 77; плашка (М12) ГОСТ 9740 – 71															
16																
17																
МК/КТПР		Капитальный ремонт КР-1														

АРХИВ ПКТБ Л ОАО «РЖД»	
Инв №	Дата
40-2015	22.06.15

ГОСТ 3.1118-82 Форма 16

										ЛВ.02101.00184Р				22		
														ЛВ.50101.00184Р		
А	Цех	Уч.	Р.М.	Опер.	Код, наименование операции	Обозначение документа										
Б	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тпз	Тшт
К/М	Наименование детали, сб.единицы, материала										ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н.рас	
01	Дефект 17 –забитость резьбы болта 18.															
А 02	120 Слесарная					КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014;										
03	ИОТ-ТЧ-45 №130-2015															
Б 04	Стол ремонта электрооборудования					3	18590	4	1	1	1					
О05	Калибровать забитую резьбу М6-6g болта 18															
Т 06	Вороток ГОСТ 22394 - 77; плашка (М6) ГОСТ 9740 – 71															
07																
08	Дефект 19 –забитость резьбы болта 30.															
А 09	125 Слесарная					КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014;										
10	ИОТ-ТЧ-45 №130-2015															
Б 11	Стол ремонта электрооборудования					3	18590	4	1	1	1					
О12	Калибровать забитую резьбу М12-6g болта 30															
Т 13	Вороток ГОСТ 22394 - 77; плашка (М12) ГОСТ 9740 – 71															
14																
15																
16																
17																
МК/КТПР		Капитальный ремонт КР-1														

АРХИВ ПКТБ Л ОАО «РЖД»	
Инв №	Дата
40-2015	22.06.15

ГОСТ 3.1118-82 Форма 16

										ЛВ.02101.00184Р				23					
										ЛВ.50101.00184Р									
A	Цех	Уч.	Р.М.	Опер.	Код, наименование операции	Обозначение документа													
B	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тпз	Тшт			
K/M	Наименование детали, сб.единицы, материала					ОПП										ЕВ	ЕН	КИ	Н.рас
01	Дефект 21 –забитость резьбы винта 24.																		
A 02	130 Слесарная					КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014;													
03	ИОТ-ТЧ-45 №130-2015																		
B 04	Стол ремонта электрооборудования					3	18590	4	1	1	1								
O05	Калибровать забитую резьбу М5-6g винта 24																		
T 06	Вороток ГОСТ 22394 - 77; плашка (М5) ГОСТ 9740 – 71																		
07																			
08	Дефект 23 –забитость резьбы винта 25.																		
A 09	135 Слесарная					КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014;													
10	ИОТ-ТЧ-45 №130-2015																		
B 11	Стол ремонта электрооборудования					3	18590	4	1	1	1								
O12	Калибровать забитую резьбу М5-6g винта 25																		
T 13	Вороток ГОСТ 22394 - 77; плашка (М5) ГОСТ 9740 – 71																		
14																			
15																			
16																			
17																			
МК/КТПР		Капитальный ремонт КР-1																	

АРХИВ ПКТБ Л ОАО «РЖД»	
Инв №	Дата
70 - 2015	22.06.15

ГОСТ 3.1118-82 Форма 16

										ЛВ.02101.00184Р					24	
															ЛВ.50101.00184Р	
А	Цех	Уч.	Р.М.	Опер.	Код, наименование операции	Обозначение документа										
Б	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тпз	Тшт
К/М	Наименование детали, сб.единицы, материала										ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н.рас	
01	Дефект 25 –забитость резьбы винта 26.															
А 02	140 Слесарная					КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014;										
03	ИОТ-ТЧ-45 №130-2015															
Б 04	Стол ремонта электрооборудования					3	18590	4	1	1	1					
О05	Калибровать забитую резьбу М5-6g винта 26															
Т 06	Вороток ГОСТ 22394 - 77; плашка (М5) ГОСТ 9740 – 71															
07																
08	Дефект 27 –забитость резьбы гайки 27.															
А 09	145 Слесарная					КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014;										
10	ИОТ-ТЧ-45 №130-2015															
Б 11	Стол ремонта электрооборудования					3	18590	4	1	1	1					
О12	Калибровать забитую резьбу М5-6Н гайки 27															
Т 13	Вороток ГОСТ 22399 - 77; метчик (М5)															
14																
15																
16																
17																
МК/КТПР		Капитальный ремонт КР-1														

АРХИВ ПКТБ Л ОАО «РЖД»	
Инв №	Дата
70-2015	22.06.15

ГОСТ 3.1118-82 Форма 16

										ЛВ.02101.00184Р				25					
										ЛВ.50101.00184Р									
А	Цех	Уч.	Р.М.	Опер.	Код, наименование операции	Обозначение документа													
Б	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тпз	Тшт			
К/М	Наименование детали, сб.единицы, материала					ОПП										ЕВ	ЕН	КИ	Н.рас
01	Сборка прожектора 1																		
02																			
А 03	150 Сборка					КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 3; ИПБ-ТЧМ-45-№025-2014;													
04	ИОТ-ТЧ-45 №130-2015																		
Б 05	Стол ремонта электрооборудования					3	18590	4	1	1	1								
К 06	11. Корпус прожектора					ИФПЖ.676535.001.11											1		
07	12. Стойка прожектора					ИФПЖ.676535.001.12											1		
08	13. Крышка прожектора					ИФПЖ.676535.001.13											1		
09	14. Лампа прожектора					ИФПЖ.676535.001.14											1		
10	15. Патрон					ИФПЖ.676535.001.15											1		
11	16. Светофильтр					ИФПЖ.676535.001.16											1		
12	17. Отражатель					ИФПЖ.676535.001.17											1		
13	18. Болт М6 – 6g x 12					ОСТ 37.001.123 – 96											3		
14	19. Шайба 6 ОТ 65Г					ОСТ 37.001.115 – 75											3		
15	20. Шайба 6					ОСТ 37.001.144 – 75											3		
16	21. Стекло светофильтра					ИФПЖ.676535.001.19											1		
17	22. Корпус светофильтра					ИФПЖ.676535.001.20											1		
МК/КТПР		Капитальный ремонт КР-1																	

АРХИВ	
ПКТБ Л ОАО «РЖД»	
Инв №	Дата
40-2015	22.06.15

ГОСТ 3.1118-82 Форма 16

										ЛВ.02101.00184Р					26					
															ЛВ.50101.00184Р					
А	Цех	Уч.	Р.М.	Опер.	Код, наименование операции	Обозначение документа														
Б	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тпз	Тшт				
К/М	Наименование детали, сб.единицы, материала															ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н.рас
К 01	23. Обечайка					ИФПЖ.676535.001.21										1				
02	24. Винт М5-6g x 48					ОСТ 37.001.125 - 81										4				
03	25. Винт М5-6g x 30					ОСТ 37.001.125 - 81										4				
04	26. Винт М5-6g x 14					ОСТ 37.001.125 - 81										8				
05	27. Гайка М5-6Н					ОСТ 37.001.124 - 93										16				
06	28. Шайба 5 ОТ 65Г					ОСТ 37.001.115 - 75										16				
07	29. Шайба 5					ОСТ 37.001.144 - 75										16				
08	30. Болт М12 - 6g x 30					ОСТ 37.001.123 - 96										6				
09	31. Шайба 12 ОТ 65Г					ОСТ 37.001.115 - 75										6				
10	32. Шайба 12					ОСТ 37.001.144 - 75										6				
О 11	1. Соединить корпус прожектора 11 с стойкой прожектора 12, крепить соединение шестью болтами 30,																			
12	шестью шайбами 31 и шестью шайбами 32																			
О 13	2. Соединить отражатель 17 с корпусом прожектора 11, крепить соединение четырьмя винтами 25, четырьмя																			
14	гайками 27, четырьмя шайбами 28 и четырьмя шайбами 29																			
О 15	3. Собрать светофильтр 16, установить стекло светофильтра 21 в корпус светофильтра 22, крепить обечайкой 25,																			
16	восемью винтами 26, восемью гайками 27, восемью шайбами 28, восемью шайбами 29																			
О 17	4. Соединить светофильтр 16 с корпусом прожектора 11, крепить соединение четырьмя винтами 24, четырьмя																			
МК/КТПР		Капитальный ремонт КР-1																		

АРХИВ ПКТЬ Л ОАО «РЖД»	
Инв №	Дата
40-2015	22.06.15

ГОСТ 3.1118-82 Форма 16

										ЛВ.02101.00184Р				27					
										ЛВ.50101.00184Р									
А	Цех	Уч.	Р.М.	Опер.	Код, наименование операции	Обозначение документа													
Б	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тпз	Тшт			
К/М	Наименование детали, сб.единицы, материала					ОПН										ЕВ	ЕН	КИ	Н.рас
01	гайками 27, четырьмя шайбами 28, четырьмя шайбами 29																		
О 02	5. Соединить крышку прожектора 13 и патрон 15																		
О 03	6. Установить лампу прожектора 14 в патрон 15																		
О 04	7. Установить крышку прожектора 13 в сборе с патроном 15 и лампой прожектора 14 в корпус прожектора 11,																		
05	крепить тремя болтами 18, тремя шайбами 19 и тремя шайбами 20																		
Т 06	Комплект гаечных ключей ГОСТ 2841-80; отвертка РН-1-3-В-1-Н12.Х ГОСТ 53935 – 2010																		
07																			
08	Сборка блока питания б																		
09																			
А 10	155 Сборка					КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 4; ИПБ-ТЧМ-45-№025-2014;													
11						ИОТ-ТЧ-45 №130-2015													
Б 12	Стол ремонта электрооборудования					3	18590	4	1	1	1								
К 13	33. Радиатор блока питания					ИФПЖ. 4366 37.001.11											1		
14	34. Модуль блока питания					ИФПЖ. 4366 37.001.12											2		
15	35. Дроссель					ИФПЖ. 4366 37.001.13											1		
16	36. Плата					ИФПЖ. 4366 37.001.14											1		
17	37. Крышка блока питания					ИФПЖ. 4366 37.001.15											1		
МК/КТПР		Капитальный ремонт КР-1																	

АРХИВ ПКТБ Л ОАО «РЖД»	
Инв №	Дата
40-2015	22.06.15

2015					22.06.15										ЛВ.02101.00184Р					28	
																		ЛВ.50101.00184Р			
А		Цех	Уч.	Р.М.	Опер.	Код, наименование операции					Обозначение документа										
Б		Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тпз	Тшт				
К/М		Наименование детали, сб.единицы, материала										ОПП			ЕВ	ЕН	КИ	Н.рас			
К 01		38. Винт М3-6g x10					ОСТ 37.001.125 - 81					8									
О 02		Соединить крышку блока питания 37 с радиатором блока питания 33, крепить соединение восемью винтами 38																			
Т 03		Отвертка PH-1-3-B-1-H12.X ГОСТ 53935 – 2010																			
04																					
А 05		160					Транспортирование					КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунки 1,2; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014;									
06												ИОТ-ТЧ-45 №130-2015									
Б 07		Тележка передвижная					3	18590	4	1	1	1									
О 08		1. Переместить прожектор 1 с крепежным комплектом из трех болтов 3, трех шайб 4 и трех шайб 5 на тележку																			
09		передвижную																			
О 10		2. Переместить блок питания 6 с крепежным комплектом из четырех болтов 8, четырех шайб 9, четырех шайб 10																			
11		на тележку передвижную																			
О 12		3.Транспортировать прожектор 1 совместно с крепежным комплектом из трех болтов 3, трех шайб 4, трех шайб 5																			
13		и блок питания 6 с крепежным комплектом из четырех болтов 8, четырех шайб 9, четырех шайб 10 на участок																			
14		испытания электрооборудования																			
О 15		4. Переместить прожектор 1 и крепежный комплект из трех болтов 3, трех шайб 4 и трех шайб 5 на стенд																			
16		испытания электрооборудования																			
О 17		5. Переместить блок питания 6 и крепежный комплект из четырех болтов 8, из четырех шайб 9, четырех шайб 10																			
МК/КТПР			Капитальный ремонт КР-1																		

АРХИВ ПКТБ Л ОАО «РЖД»	
Инв №	Дата
70-2015	22.06.15

ГОСТ 3.1118-82 Форма 16

										ЛВ.02101.00184Р					29	
										ЛВ.50101.00184Р						
А	Цех	Уч.	Р.М.	Опер.	Код, наименование операции	Обозначение документа										
Б	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тпз	Тшт
К/М	Наименование детали, сб.единицы, материала										ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н.рас	
01	на стенд испытания электрооборудования															
02																
А 03	165 Испытание					КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунки 1,2; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014;										
04	ИОТ-ТЧ-45 №130-2015															
Б 05	Стенд проверки электронных блоков РА-2					3	18590	4	1	1	1					
О 06	1. Закрепить прожектор 1 на стенде проверки электронных блоков РА - 2 с помощью трех болтов 3, трех шайб 4 и															
07	трех шайб 5															
О 08	2. Соединить разъем прожектора 1 с разъемом стенда электронных блоков РА-2															
О 09	3. Включить электропитание на стенде проверки электронных блоков РА-2 и проверить работу прожектора 1															
О 10	4. Отключить электропитание на стенде проверки электронных блоков РА-2															
О 11	5. Закрепить блок питания 6 на стенде проверки электронных блоков РА-2 с помощью четырех болтов 8, четырех															
12	шайб 9 и четырех шайб 10															
О 13	6. Соединить блок питания 6 с разъемом стенда электронных блоков РА-2 и с разъемом прожектора 1															
14	согласно схемы соединений, предварительно отсоединить разъем прожектора 1 от разъема стенда электронных															
15	блоков РА-2															
О 16	7. Включить электропитание на стенде проверки электронных блоков РА-2 и проверить совместную работу блока															
17	питания 6 и прожектора 1															
МК/КТПР		Капитальный ремонт КР-1														

АРХИВ ПКТЬ Л ОАО «РЖД»	
Инв №	Дата
40-2015	22.06.15

ГОСТ 3.1118-82 Форма 16

										ЛВ.02101.00184Р				30					
										ЛВ.50101.00184Р									
А	Цех	Уч.	Р.М.	Опер.	Код, наименование операции	Обозначение документа													
Б	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тпз	Тшт			
К/М	Наименование детали, сб.единицы, материала					ОПП										ЕВ	ЕН	КИ	Н.рас
О 01	8. Выключить электропитание на стенде проверки электронных блоков РА-2 и отсоединить прожектор 1 от																		
02	стенда, предварительно открутить три болта 3, три шайбы 4 и три шайбы 5																		
О 03	9. Отсоединить блок питания 6 от стенда, предварительно открутить четыре болта 28, четыре шайбы 29 и четыре																		
04	шайбы 30																		
Т 05	Комплект гаечных ключей ГОСТ 2841-80																		
06																			
А 07	170					Транспортирование	КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунки 1,2; ИПБ-ТЧМ-45-№001-2014;												
08	ИОТ-ТЧ-45 №130-2015																		
Б 09	Тележка передвижная					3	18590	4	1	1	1								
О 10	1. Переместить прожектор 1 и крепежный комплект из трех болтов 3, трех шайб 4 и трех шайб 5 на тележку																		
11	передвижную																		
О 12	2. Переместить блок питания 6 и крепежный комплект из четырех болтов 8, из четырех шайб 9, четырех шайб 10																		
13	на тележку передвижную																		
О 14	3. Транспортировать прожектор 1 с крепежным комплектом из трех болтов 3, трех шайб 4 и трех шайб 5																		
15	и блок питания 6 с крепежным комплектом из четырех болтов 8, четырех шайб 9, четырех шайб 10 на рельсовый																		
16	путь ремонта головного вагона РА-2																		
О 17	4. Переместить прожектор 1 с крепежным комплектом из трех болтов 3, трех шайб 4 и трех шайб 5																		
МК/КТПР		Капитальный ремонт КР-1																	

АРХИВ ПКТБ Л ОАО «РЖД»	
Инв №	Дата
40-2015	22.06.15

ГОСТ 3.1118-82 Форма 16

										ЛВ.02101.00184Р				31					
										ЛВ.50101.00184Р									
А	Цех	Уч.	Р.М.	Опер.	Код, наименование операции	Обозначение документа													
Б	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тпз	Тшт			
К/М	Наименование детали, сб.единицы, материала					ОПП										ЕВ	ЕН	КИ	Н.рас
01	в кабину машиниста головного вагона РА-2																		
О 02	5. Переместить блок питания 6 с крепежным комплектом из четырех болтов 8 ,четырех шайб 9, четырех шайб 10																		
03	в кабину машиниста головного вагона РА-2																		
04																			
05	Монтаж прожектора 1																		
06																			
А 07	175 Сборка					КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 1; ИПБ-ТЧМ-45-№025-2014;													
08	ИОТ-ТЧ-45 №130-2015																		
Б 09	Рельсовый путь					3	18590	4	1	1	1								
К 10	1. Прожектор					ИФПЖ.676535.001										1			
11	2. Разъем электрический															1			
12	3. Болт М12 – 6g x 25					ОСТ 37.001.123 – 96										3			
13	4. Шайба 12 ОТ 65Г					ОСТ 37.001.115 – 75										3			
14	5. Шайба 12					ОСТ 37.001.144 – 75										3			
О 15	1. Установить прожектор 1, крепить тремя болтами 3 с тремя шайбами 4 и тремя шайбами 5																		
О 16	2. Присоединить разъем электрический 2 к прожектору 1																		
Т 17	Комплект гаечных ключей ГОСТ 25605-83																		
МК/КТПР		Капитальный ремонт КР-1																	

АРХИВ ПКТБ ЛОАО «РЖД»	
Инв №	Дата
40-2015	22.06.15 ✓

ГОСТ 3.1118-82 Форма 16

										ЛВ.02101.00184Р				32				
										ЛВ.50101.00184Р								
А	Цех	Уч.	Р.М.	Опер.	Код, наименование операции	Обозначение документа												
Б	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тпз	Тшт		
К/М	Наименование детали, сб.единицы, материала											ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н.рас		
01	Монтаж блока питания 6																	
02																		
А 03	180 Сборка					КЭ ЛВ.20101.00184Р рисунок 2; ИПБ-ТЧМ-45-№025-2014;												
04	ИОТ-ТЧ-45 №130-2015																	
Б 05	Рельсовый путь					3	18590	4	1	1	1							
К 06	6. Блок питания					ИФПЖ. 4366 37.001										1		
К 07	7. Разъем электрический															2		
08	8. Болт					750.053648.092										4		
09	9. Шайба 6Т 65Г					ОСТ 37.001.115-75										4		
10	10. Шайба 6					ОСТ 37.001.144-75										4		
О 11	1. Установить блок питания 6, крепить четырьмя болтами 8 с четырьмя шайбами 9, четырьмя шайбами 10																	
О 12	2. Присоединить два разъема электрических 7 к блоку питания 6																	
Т 13	Комплект гаечных ключей ГОСТ 25787-83																	
14																		
15																		
16																		
17																		
МК/КТПР		Капитальный ремонт КР-1																

АРХИВ ПКТБ Л ОАО «РЖД»	
Инв. №	Дата
40-2015	22.06.15

ГОСТ 3.1105 - 2011 Форма 7 САПР

				ЛВ.02101.00184Р		7	1
Разработал	Филатов	<i>[Signature]</i>	22.06.2015	ПКТБ Л ОАО «РЖД»	750.00.00.100-20	ЛВ.20101.00184Р	
Проверил	Хлебникова	<i>[Signature]</i>	22.06.2015				
				Прожектор ПЛТС-К			
Н.контр.	Сцепин	<i>[Signature]</i>	22.06.2015				

Операции: 005,015,020,045,160,165,170,175

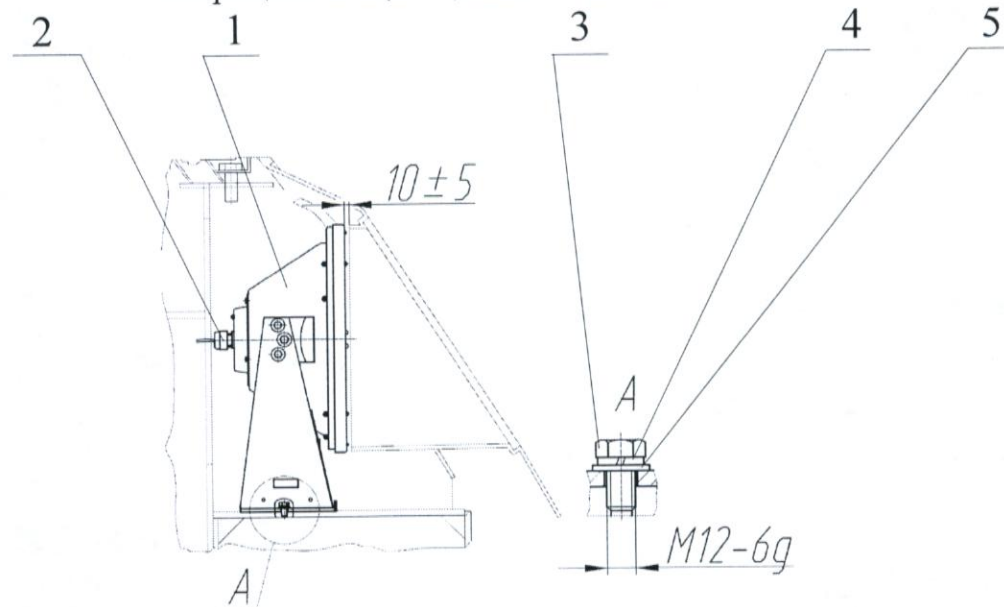


Рисунок 1

- 1. Прожектор
- 2. Разъем электрический
- 3. Болт

- 4. Шайба
- 5. Шайба

КЭ	Капитальный ремонт КР-1	
----	-------------------------	--

АРХИВ	
ПКТБ ЛОАО «РЖД»	
Инв №	Дата
40-2015	22.06.15

ГОСТ 3.1105-2011 Форма 7а САПР

										ЛВ.02101.00184Р	2
										750.00.00.100-20	ЛВ.20101.00184Р

Операции: 010,015,020,050,160,165,170,180

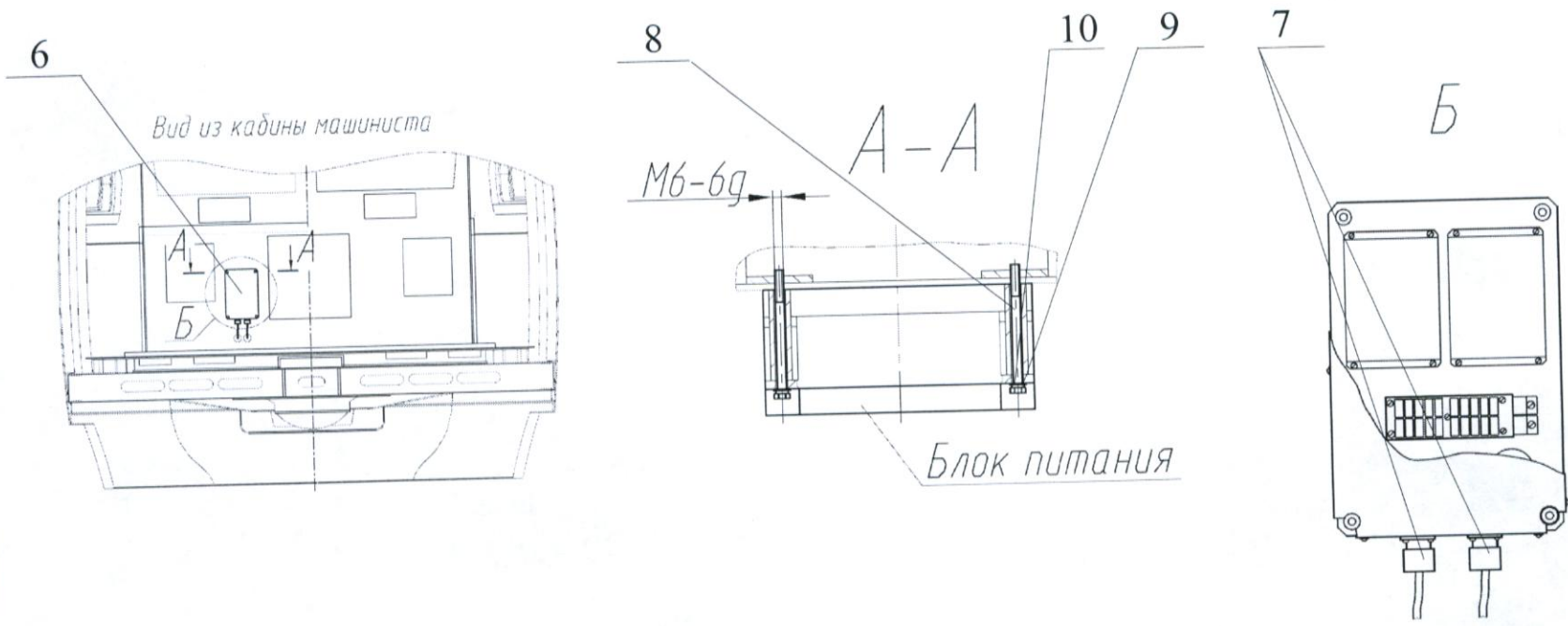


Рисунок 2.

- 6. Блок питания
- 7. Электрический разъем
- 8. Болт

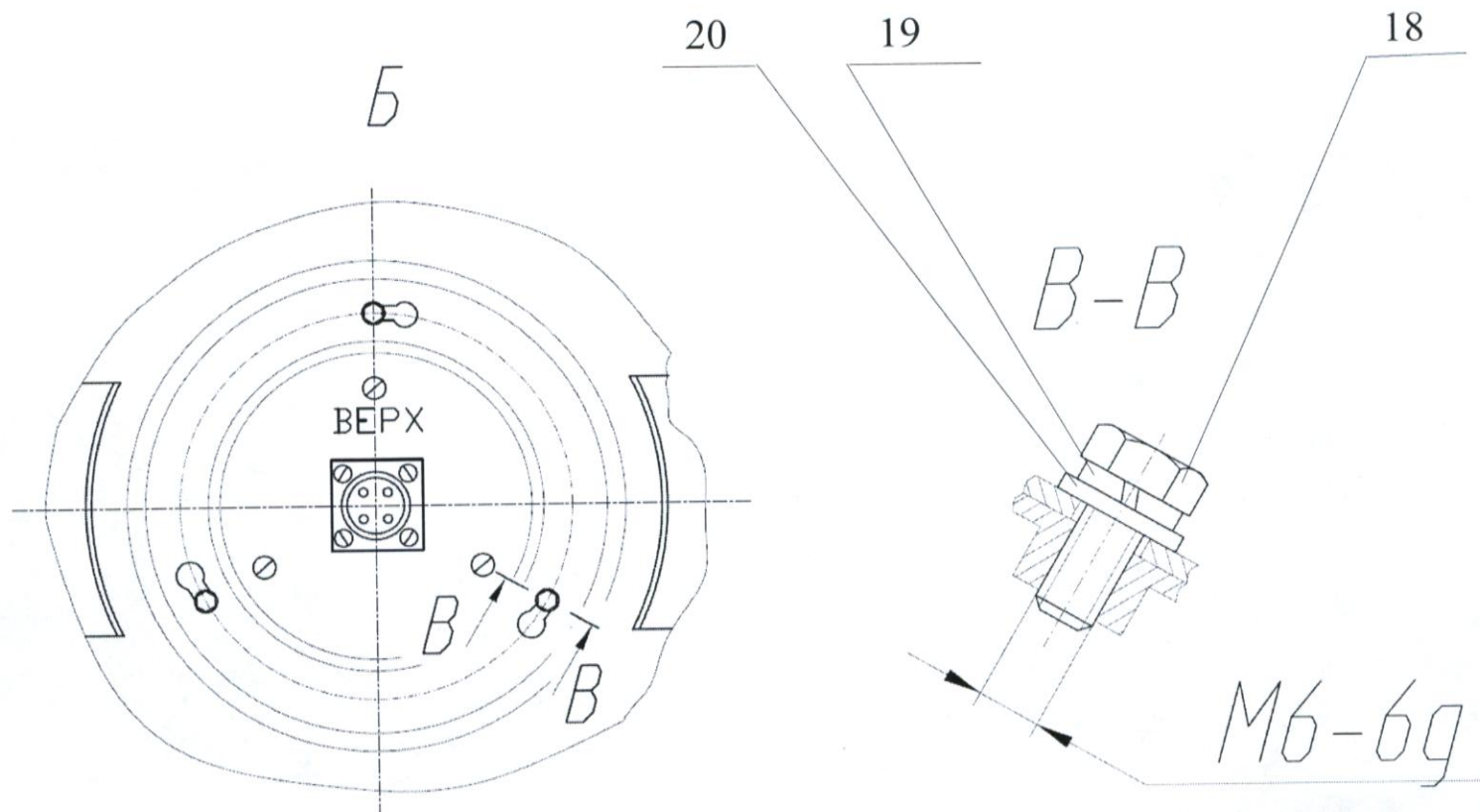
- 9. Шайба
- 10. Шайба

КЭ	Капитальный ремонт КР-1	
----	-------------------------	--

АРХИВ	
ПКТБ Л ОАО «РЖД»	
Инв. №	Дата
40-2015	22.06.15

ГОСТ 3.1105-2011 Форма 7а САПР

										ЛВ.02101.00184Р	4
										750.00.00.100-20	ЛВ.20101.00184Р



Продолжение рисунка 3.

- 18. Болт
- 19. Шайба
- 20. Шайба

КЭ	Капитальный ремонт КР-1	
----	-------------------------	--

АРХИВ ПКТБ Л ОАО «РЖД»	
Инв №	Дата
40-2015	22.06.15

										ЛВ.02101.00184Р		7
										750.00.00.100-20		ЛВ.20101.00184Р

Операции: 030,040,050,155

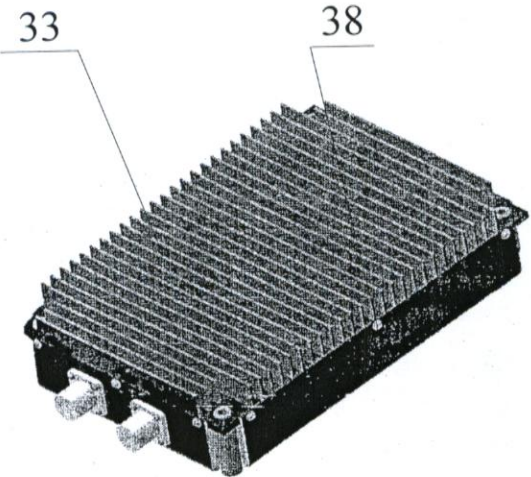
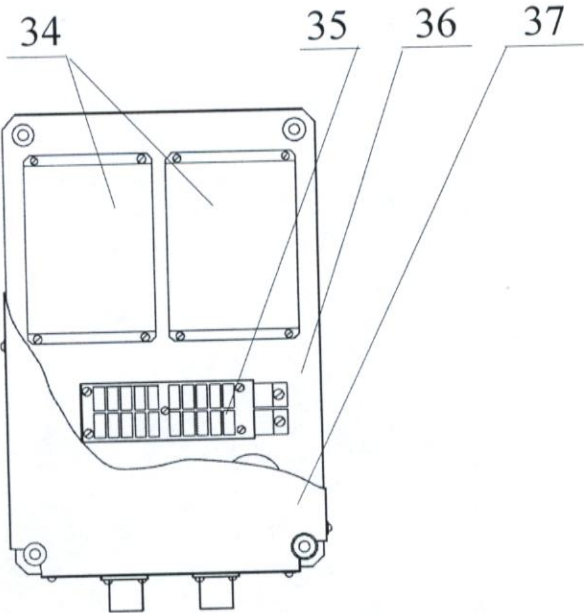


Рисунок 4.

Блок питания (вид со стороны крышки)

- 33. Радиатор блока питания
- 34. Модуль питания

- 35. Дроссель
- 36. Плата

Блок питания (вид со стороны радиатора)

- 37. Крышка блока питания
- 38. Винт

КЭ	Капитальный ремонт КР-1
----	-------------------------