

Производственные ограничения на МДФ фасадах

- Пленочные
- Крашенные
- Без покрытия

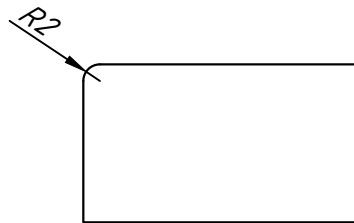
Содержание:

Торцы.	2
Сверление.	3
Паз.	4
Четверть.	5
Угловая обработка. Радиус.	6
Угловая обработка. Г-образный зарез.	7
Угловая обработка. Угол.	8
П-образный вырез.	9
Прямоугольный вырез.	10
Прямоугольный вырез (продолжение).	11
Срез торца.	12
Без покрытия	13
Пленочные фасады.	14
Крашенные фасады.	15

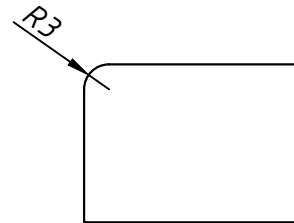
ТОРЦЫ

ВНИМАНИЕ:

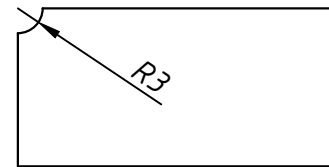
- реальный профиль готового фасада может незначительно отличаться от расчетного
- все внутренние и наружные грани фасадов с покрытием имеют сопряжения от R0.5 до R5
- фрезеровка торца фасада может быть выполнена только по лицевой стороне фасада
- фрезеровка торца выполняется сквозной, на полную толщину фасада (т.е., например, торец ступенька с R6 не может быть использован для обработки торца выборки глубиной 8 мм)
- торец без скругления (R0) возможен только на фасадах БЕЗ Покрытия.
- торец по тылу на пленочных, крашенных и фасадах Без покрытия без скругления (R0), кроме крашенного фасада с двусторонней покраской - там торец по тылу примерно R1-1,5 (ручное снятие фаски перед покраской).



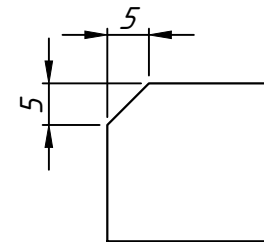
R2 (минимальный)



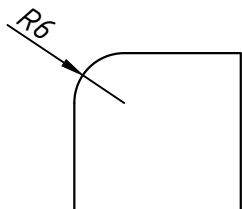
R3



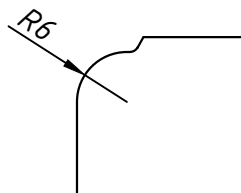
Внутренний с R3



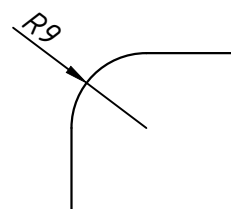
Фаска 5x5



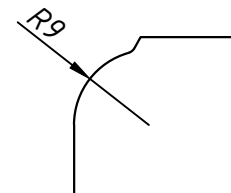
R6



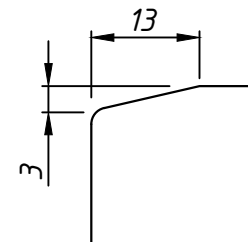
Ступенька R6



R9



Ступенька R9



Торец КОЛЕТТ

СВЕРЛЕНИЕ

Ограничения некоторые по сверловке
возле торцов на примере присадки под петли (разными
цветами показана сверловка с несколькими ограничениями)

Минимальный размер детали - 250x70мм. Максимальный размер детали - 2500x1190.

Минимальная толщина материала 16мм.

Максимальная глубина сверления в торцах 34мм.

Максимальная глубина сквозного сверления на пластиках 30мм.

Отступ между краями сверлений 3 мм (12 мм для торцевых).

Отступ от края отверстия до ближайшей фрезеровки - 2 мм (для фасадов с фрезеровкой).

Глухие отверстия в лицевую пласт (2, 5, 8, 10, 15 мм):

Максимальная глубина сверления не может быть больше, чем толщина материала - (МИНУС) 3 мм.

Отступ от края детали до края отверстия:

- для R2, R3 - 4 мм;
- для R3 внутр., R6, Фаска 5x5 - 8 мм;
- для R6 ступ., R9, R9 ступ. - 11 мм;
- для Колетт (фаска 13x3) - 15 мм.

Глухие отверстия в тыльную пласт (2, 5, 8, 10, 15, 35 мм):

Отступ от края детали до края отверстия - 4 мм.

Максимальная глубина сверления:

- не может быть больше, чем толщина материала - (МИНУС) 3 мм;
- для сверления в зоне лицевой фрезеровки - толщина остатка (МИНУС) 3мм
- для сверления в зоне торца см. чертежи.

Сквозные отверстия (5, 7, 8, 10 мм):

Отступ от края детали до края отверстия:

- для R2, R3 - 4 мм;
- для R3 внутр., R6, Фаска 5x5 - 8 мм;
- для R6 ступ., R9, R9 ступ. - 11 мм;
- для Колетт (фаска 13x3) - 15 мм.

Отступ от края фрезеровки до края отверстия - 2мм.

Торцевые отверстия (4.5, 8):

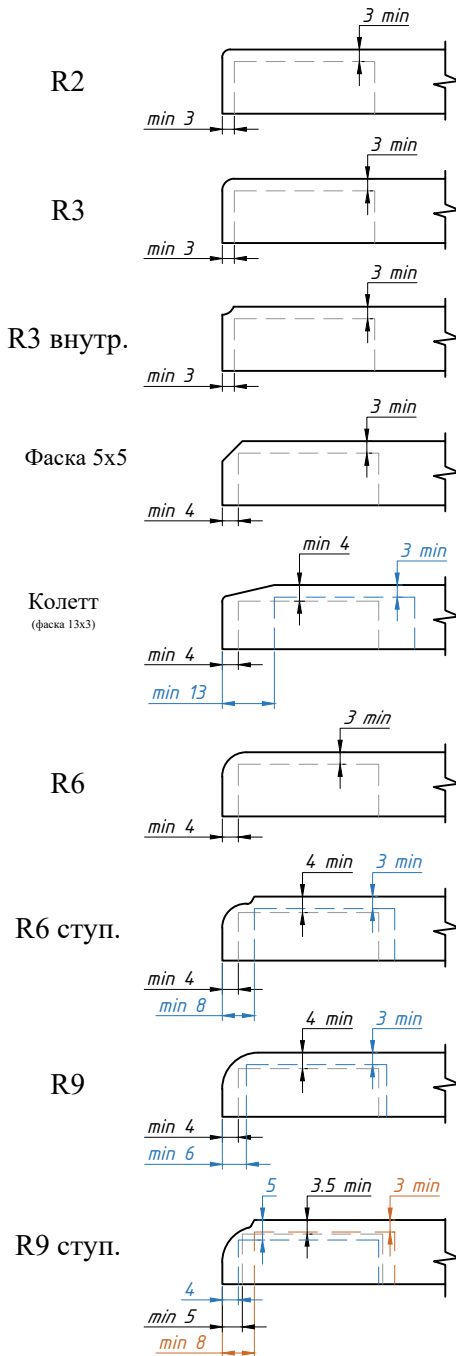
Возможно на торцах R2, R3, R3 внутр.

Невозможно торцевое сверление на торцах R6, R6 ступ., R9, R9 ступ., Фаска 5x5,

Колетт (фаска 13x3).

D 4.5 выполняются на деталях с минимальным габаритом 140мм и минимальной площадью 0,042 м.кв; минимальное расстояние от угла до центра сверления - 70мм.

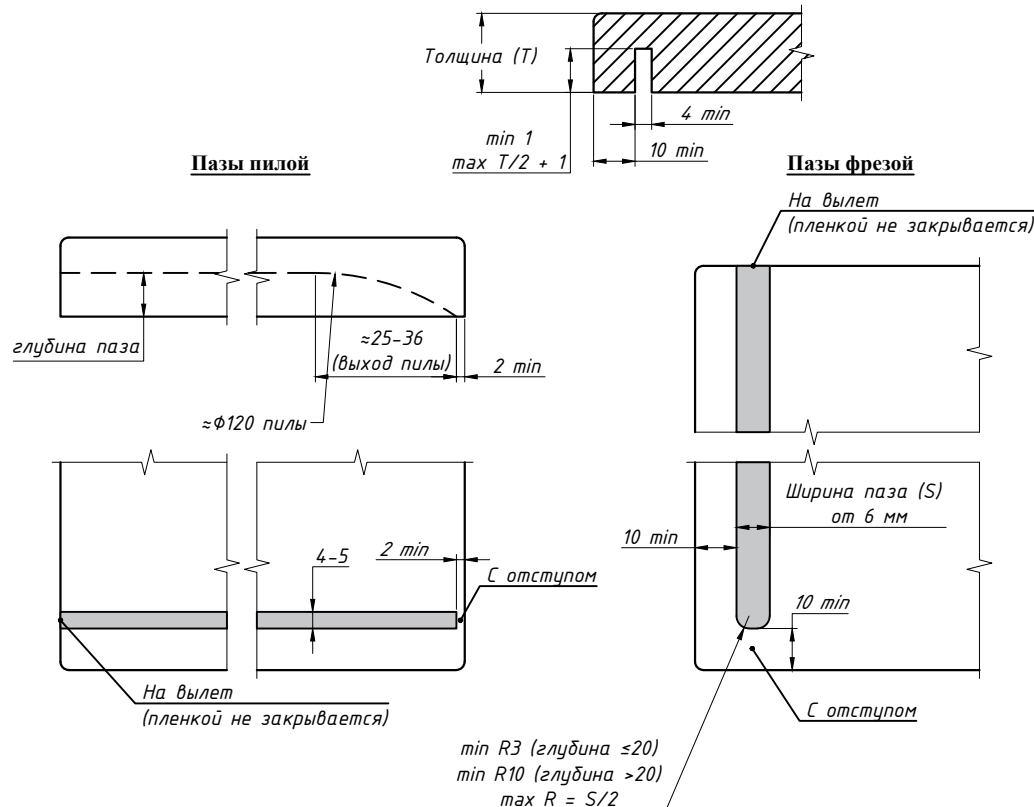
D 8 минимальное расстояние от угла детали до центра сверления d8 - 25мм.



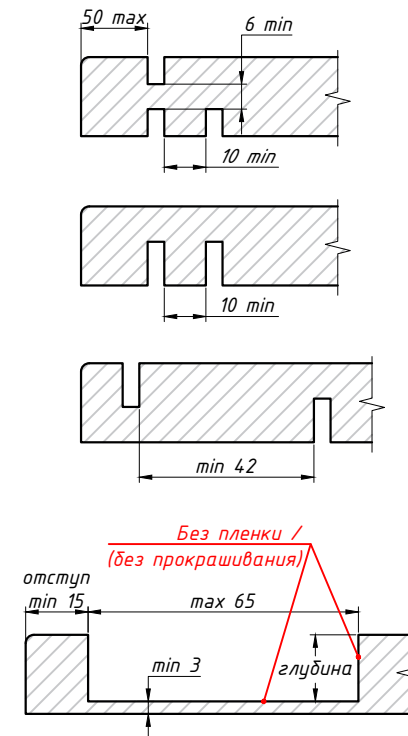
ПАЗ

1. Минимальный размер детали - 200x70мм. Максимальный - 2500x1190мм (2760x1190 на крашенных деталях).
2. Паз шириною 4-5мм выполняется либо на вылет с одной/двух сторон, либо с отступом от края детали min 2 мм.
3. Паз на вылет пленкой не закрывается.
4. Минимальный отступ от края детали до начала паза (в т.ч. между параллельными пазами) - 10 мм.
5. Максимальная глубина паза не больше половины толщины материала +1мм. Паз шириною до 65мм длиною до 500мм с отступами от торцов детали или соседних обработок min 15мм может быть глубиной толщина материала - "остаток тела 3мм"
6. Паз может выполняться с лицевой и тыльной стороны.
7. Ширина паза min 4 мм. Паз шириною 4 - 5,5 выполняется пилой с R=0 по углам.
Паз шириною от 6 мм включительно выполняется фрезами с R3 min по углам и на глубину 20 мм максимум.
Максимальные R в углах паза не могут быть больше половины ширины паза (S/2).
Паз глубиною более 20 мм выполняется фрезами с R10 min по углам и шириною более 20 мм.
8. Невозможно выполнить паз шириною 4 - 5 мм при длине паза до 119 мм включительно.
9. Пазы лежащие по одной стороне детали (лицевая/тыльная) или по разные стороны могут пересекаться.
10. Площадь пазов и четвертей в сумме не должно превышать 30% площади детали.
12. Между соседними параллельными пазами с разных сторон детали (лежащие напротив друг друга) минимальное расстояние 6мм, при условии, что такие пазы находятся подальше от центра детали, а именно отступ от таких пазов не более 50мм.
13. Пазы на крашенных фасадах не красятся (могут иметь следы краски, открытую ворсу МДФ).

Общие параметры пазов



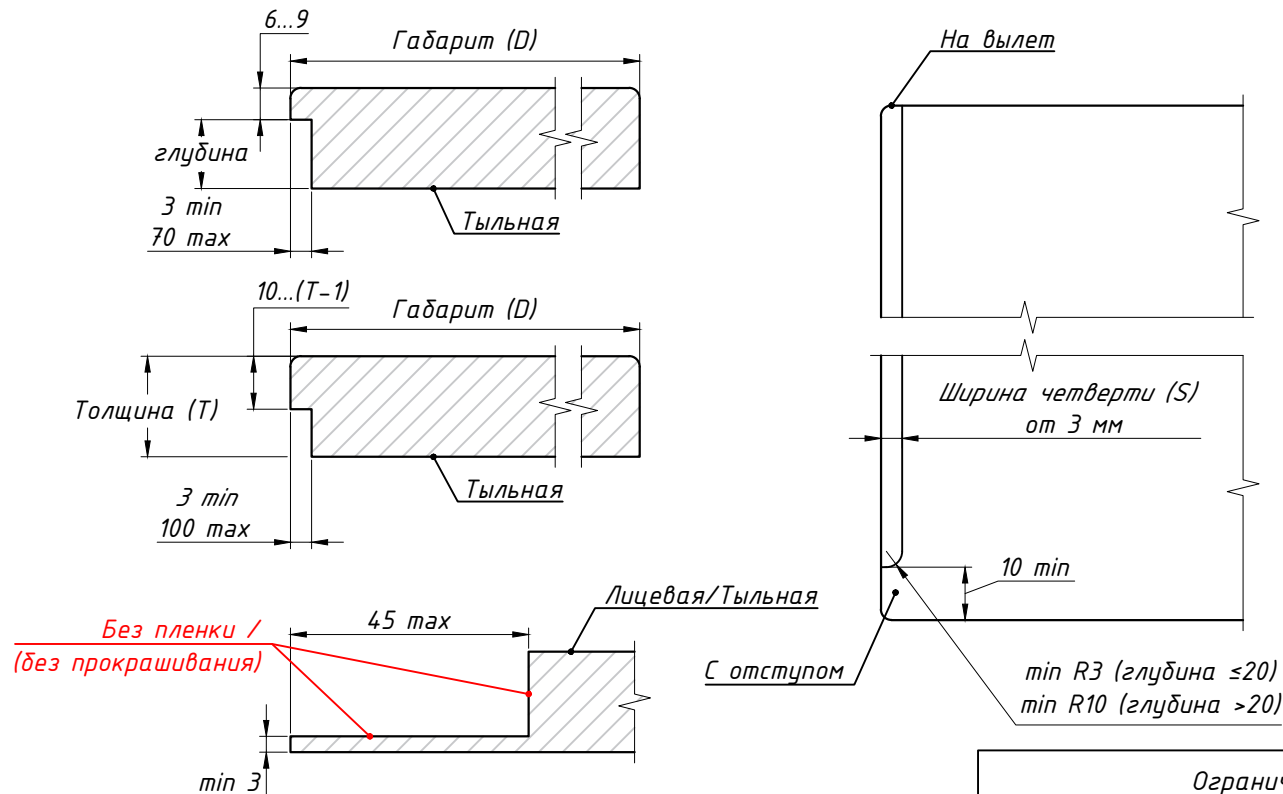
Некоторые случаи (для параллельных пазов):



ЧЕТВЕРТЬ

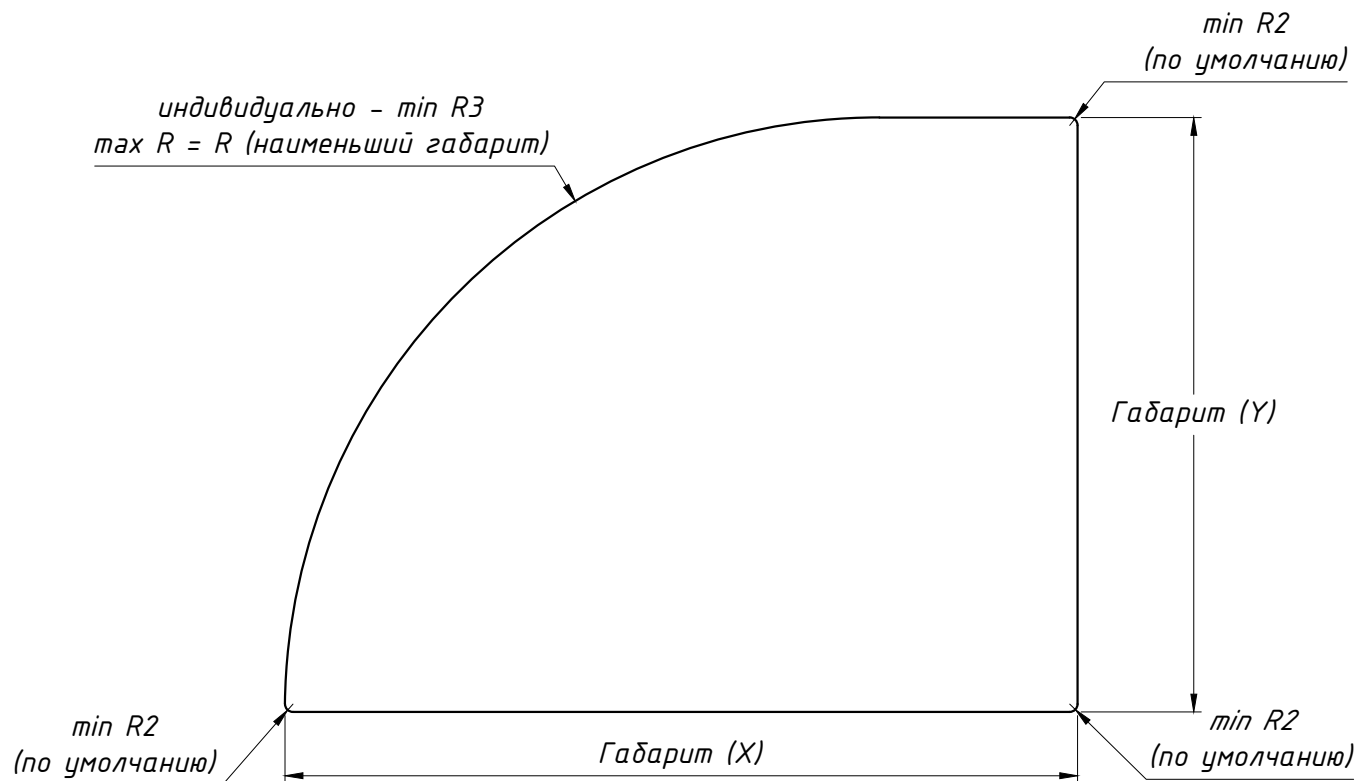
1. Минимально допустимые габариты детали (при торце R2) - 200x70x10 мм;
Минимально допустимые габариты детали (при торце R3 и больше) - 200x80x10 мм.
2. Максимально допустимые габариты - 2500x1190x38мм (2760x1190x38 на крашенных деталях).
3. Четверть выполняется либо на вылет с одной/двух сторон, либо с отступом от края детали min 10 мм.
4. Четверть может выполняться с лицевой и тыльной стороны.
5. Ширина четверти min 3 мм. Четверть шириною 4 - 5,5 выполняется пилой с R=0 по углам.
Четверть с отступами глубиной до 20мм включительно выполняется фрезами с R3 min по углам.
Четверть с отступами глубиной более 20 мм выполняется фрезами с R10 min по углам.
6. На ЛИЦЕВОЙ пласти (такие четверти подходят только для установки фурнитуры):
Ширина четверти не может превышать 45 мм.
Глубина четверти не больше толщина (Т) - (минус) 3мм остатка.
- на пленочных фасадах четверти с открытым МДФ, т.е. фрезеруются после нанесения пленки или может быть с пленкой, но пленку необходимо подрезать клиенту, т.к. пленка в четверти не запрессовывается плотно. Пленка при запрессовке не сможет повторить геометрию четверти, т.е. не будет впрессована/дотянута в прямые (90°) внутренние грани.
- на крашенных фасадах четверти могут быть не полностью перекрыты краской/ с ворсой МДФ.
- данные решения подходят для последующей установки лицевой фурнитуры, которая скроет недотянутую пленку или открытый МДФ
7. На ТЫЛЬНОЙ пласти:
Ширина четверти не может превышать 70 мм при глубине толщина (Т) - (минус) 6...9 мм,
100 мм при глубине от 1 мм до толщина (Т) - (минус) 10 мм.
8. Площадь пазов и четвертей в сумме не должно превышать 30% площади детали.

Общие параметры четвертей



Обработка углов. РАДИУС

1. Минимальный размер детали - 170x50 мм.
2. По умолчанию все наружные углы на всех фасадах Без покрытия, Пленочных и Крашенных имеют скругление min R2.
3. Минимальный R (индивидуальный) - 3 мм.
4. Максимальный R равен минимальному из габаритов детали.
5. Углы фасада (4 шт.) могут быть без скругления (R0) только на фасадах БЕЗ Покрытия.



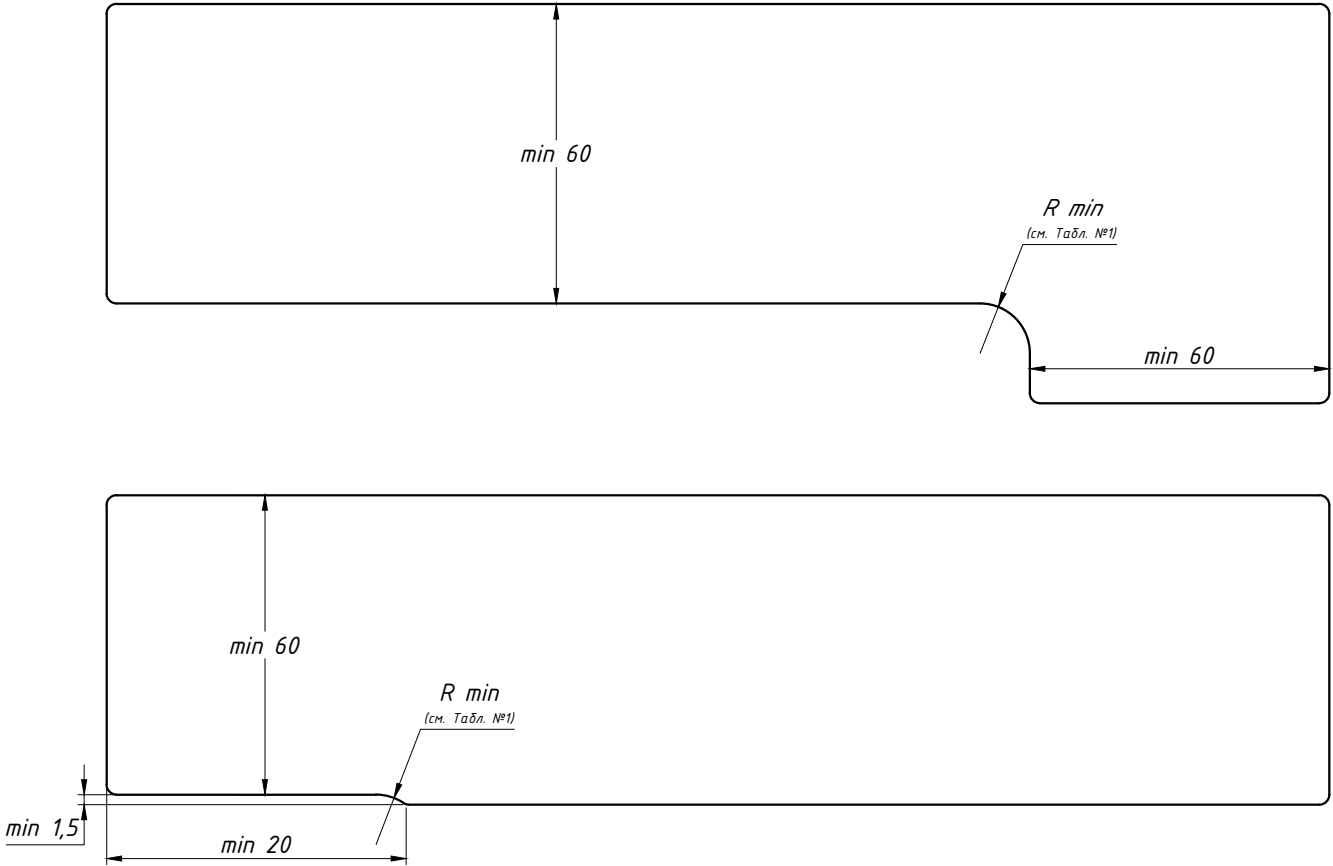
Обработка углов. Г-образный зарез

Таблица №1. Минимальные скругления внутренних углов

	Толщина фасада					
	10 мм	16 мм	19 мм	22 мм	25 мм	38 мм
Пленочный	R10	R10	R10	R15	R15 - матовые пленки R25- глянцевые пленки	R40 - матовые пленки R50 - глянцевые пленки
Крашенный (Без покрытия)	*R6	*R6	*R6	R10	R10	R10

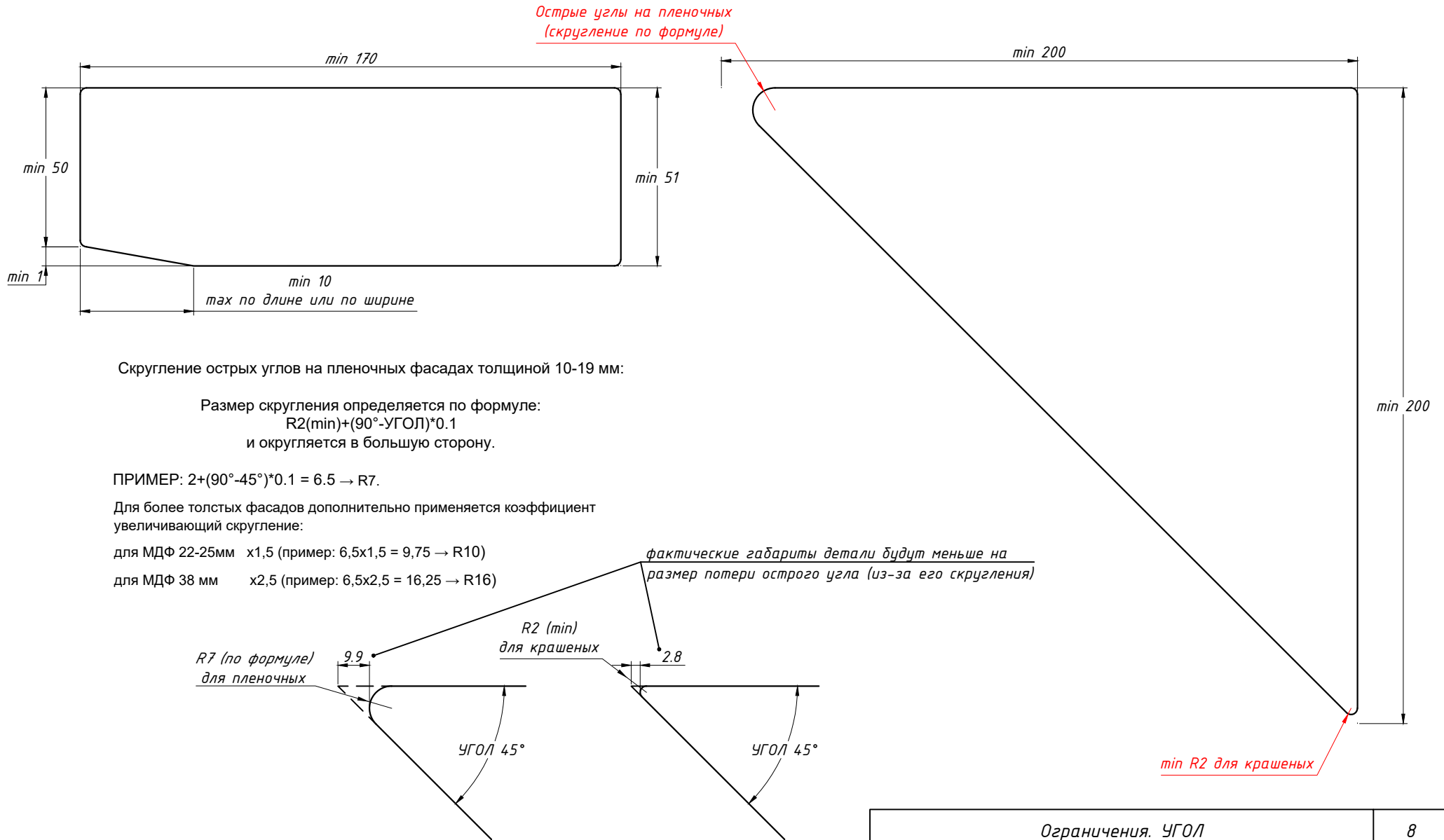
* Для крашенных фасадов при толщине 10-19мм с торцами R2 или R3 возможен заказ скругления внутренних углов R3.

Содержание ↺



Обработка углов. УГОЛ

1. Минимальный размер детали 170x51 или 200x200 мм для треугольной (с обработкой 1 угла с отступами равными габариту детали).
2. Могут быть обработаны все 4 угла, обработки могут пересекаться.



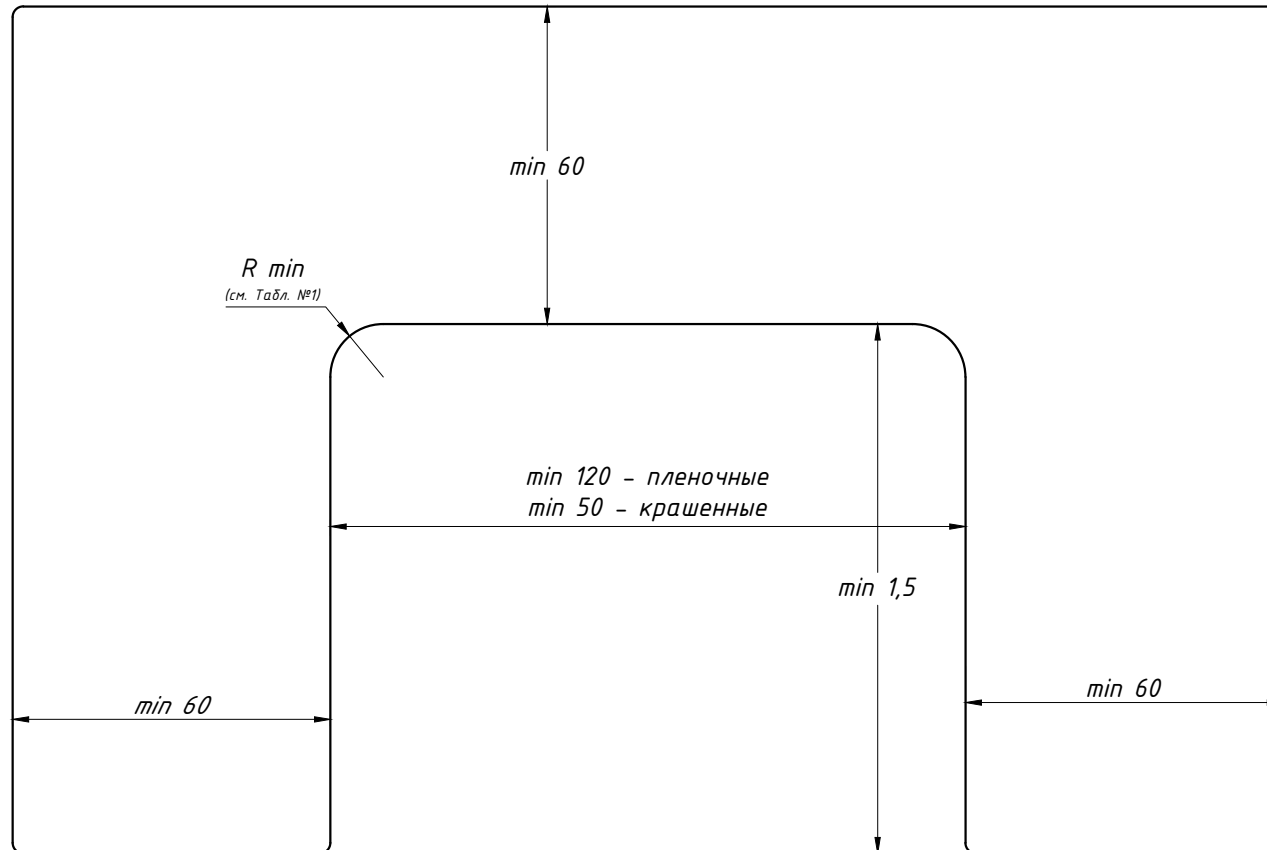
П-образный ВЫРЕЗ

1. Минимальный размер детали в пленке - 240х62 мм, в краске (Без покрытия) - 170х62 мм.
2. Минимальная ширина остатка детали вокруг П-образного выреза 60мм.
3. Минимальная ширина П-образного выреза на пленочных фасадах 120мм, для затягивания торцов выреза пленкой.

Таблица №1. Минимальные скругления внутренних углов

	Толщина фасада					
	10 мм	16 мм	19 мм	22 мм	25 мм	38 мм
Пленочный	R10	R10	R10	R15	R15 - матовые пленки R25- глянцевые пленки	R40 - матовые пленки R50 - глянцевые пленки
Крашенный (Без покрытия)	*R6	*R6	*R6	R10	R10	R10

* Для крашенных фасадов при толщине 10-19мм с торцами R2 или R3 возможен заказ скругления внутренних углов R3.



ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ВЫРЕЗ

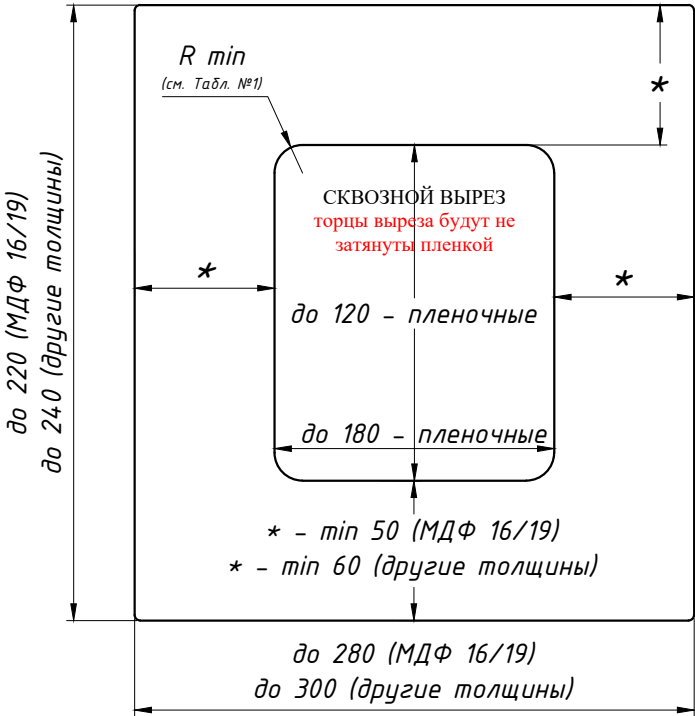
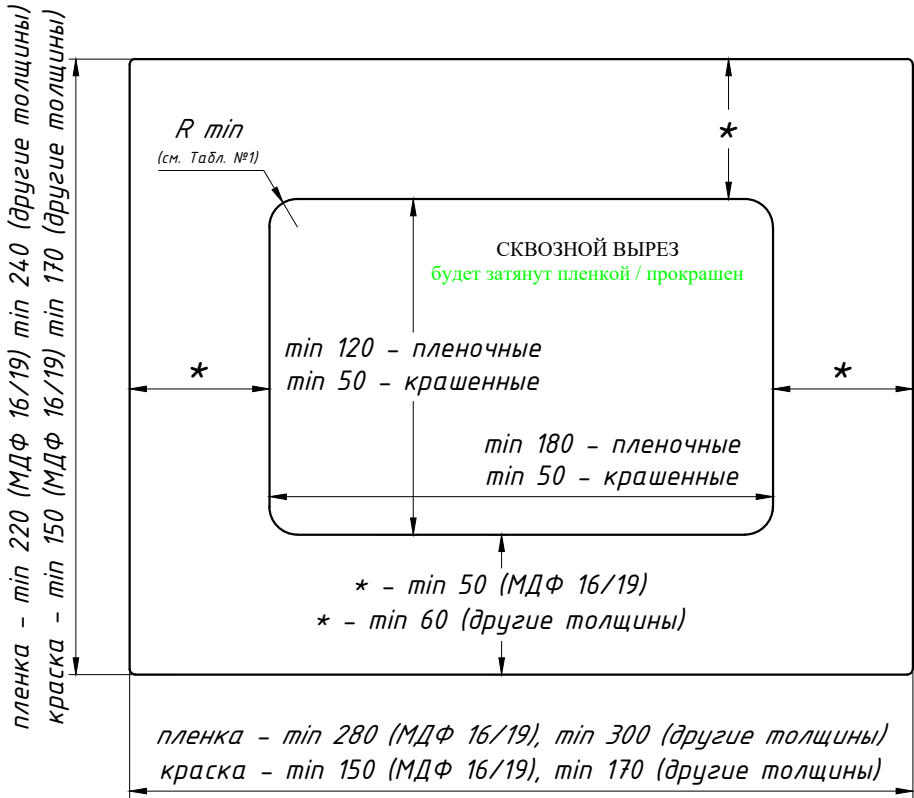
- Минимальный размер выреза на пленочном фасаде - 180х120мм.
- Минимальный размер выреза не затянутый пленкой на торцах - 50х50 мм (с предупреждением в Вияр-Про: "ТОРЦЫ ВЫРЕЗА БУДУТ НЕ ЗАТЯНУТЫ ПЛЕНКОЙ").
- Минимальный размер покрашенного выреза - 50х50 мм.
- Минимальная ширина рамки на сквозном вырезе - 50 мм (для МДФ 16 и 19мм) и 60 мм (для остальных толщин).
- Минимальная ширина рамки на несквозном вырезе (недорез по глубине 3мм тыльной части) - 15 мм.
- Минимальный размер детали со сквозным вырезом
для МДФ 16 и 19мм:
- пленочный 280х220 мм;
- крашенный 150х150 мм.
для других толщин:
- пленочный 300х250 мм;
- крашенный 170х180 мм.
- Минимальный размер детали с несквозным вырезом (недорез по глубине 3мм тыльной части) - 300х60 мм
Предупреждение в Вияр-Про: "ВЫРЕЗ БУДЕТ НЕ ЗАТЯНУТ ПЛЕНКОЙ (НЕ ПРОКРАШЕН)".
- Минимальная ширина рамки выреза-витрины при наличии четверти по тылу 8х4 (ширина х глубина) - 65 мм.

Таблица №1. Минимальные скругления внутренних углов

	Толщина фасада					
	10 мм	16 мм	19 мм	22 мм	25 мм	38 мм
Пленочный	R10	R10	R10	R15	R15 - матовые пленки R25- глянцевые пленки	R40 - матовые пленки R50 - глянцевые пленки
Крашенный (Без покрытия)	*R6	*R6	*R6	R10	R10	R10

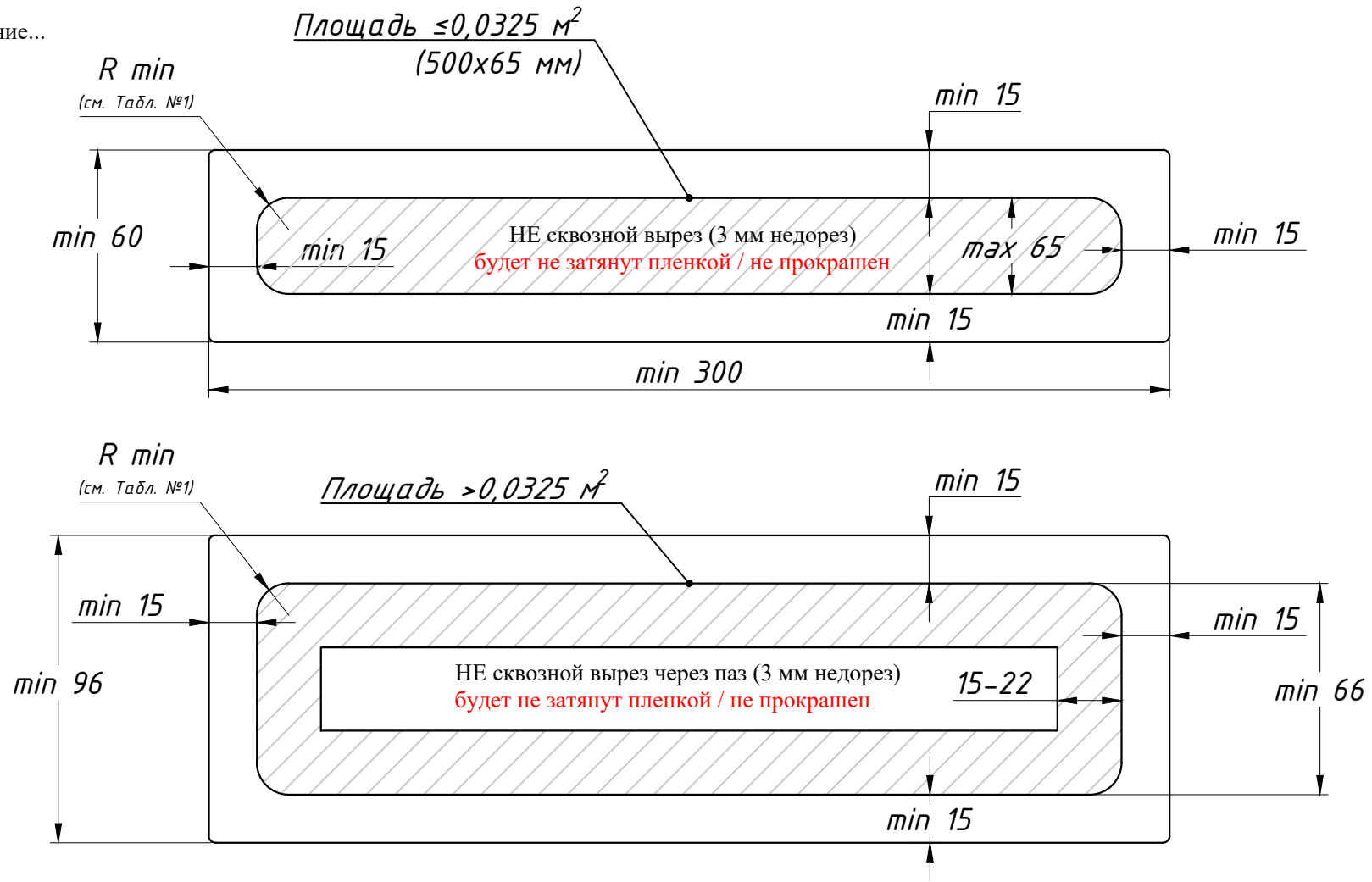
* Для крашенных фасадов при толщине 10-19мм с торцами R2 или R3 возможен заказ скругления внутренних углов R3.

Содержание

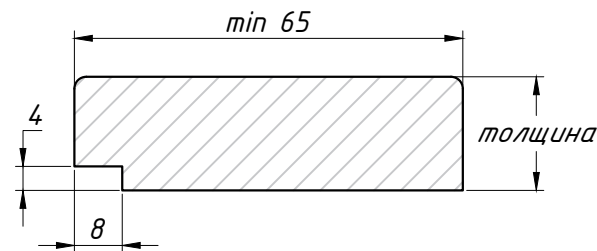


ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ВЫРЕЗ

продолжение...



Минимальная ширина рамки для
выреза-витрины при четверти 8x4

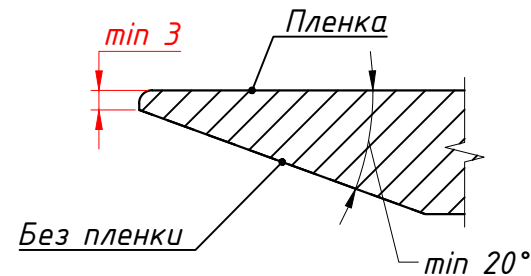
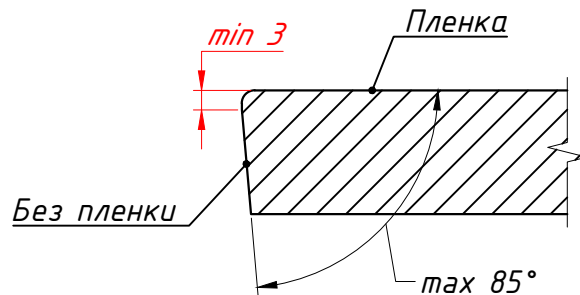


СРЕЗ ТОРЦА

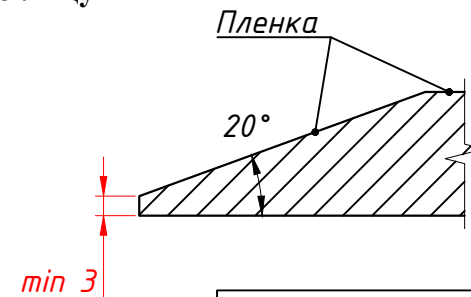
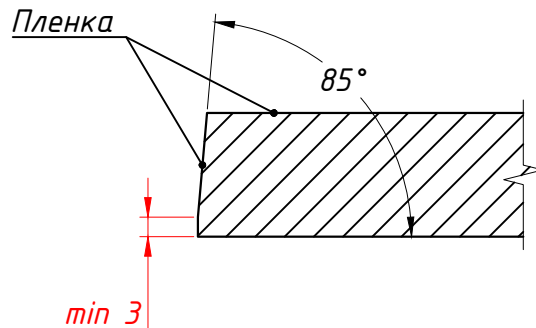
(далее фрезерование глубокой фаски)

1. Выполняется не на всю толщину. Оставляется не тронутым 3мм толщины МДФ.
2. Минимально допустимые габариты детали (при торце R2) - 200x80x16 мм;
Минимально допустимые габариты детали (при торце R3 и больше) - 200x100x16 мм.
3. Максимально допустимые габариты для фрезерования торца под углом 2760x1190x38 мм
4. Для фрезерования торца минимальный угол остатка материала 20 град.
5. Срезы по тылу с открытым МДФ, т.е. фрезеруются после нанесения пленки.
6. Срез может выполняться с двух сторон - лицо/тыл.
7. Срезы прямолнейные, т.е. не повторяют радиусные углы.
8. Для покраски среза по тылу с градусом по материалу в пределах 20-44° необходимо заказать двустороннюю покраску;
9. Для покраски среза по тылу с градусом по материалу в пределах 45-85° необходимо заказать двустороннюю покраску или услугу Фрезерованная ручка под 45°.

Срезы по тылу

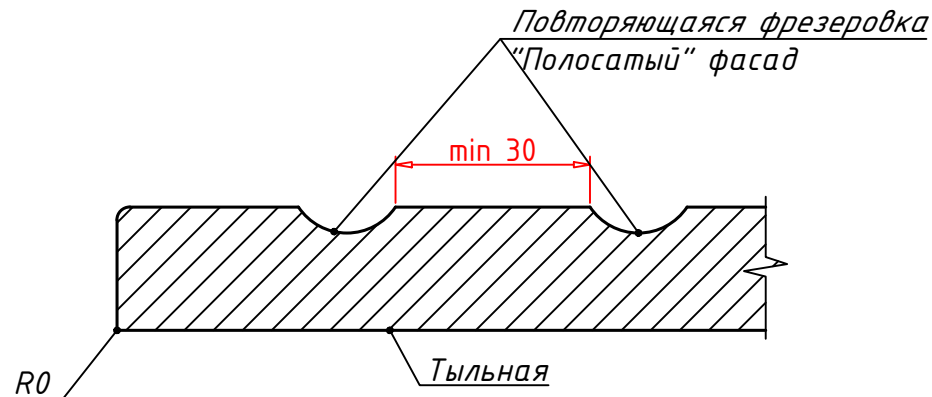


Срезы по лицу



Фасады Без покрытия

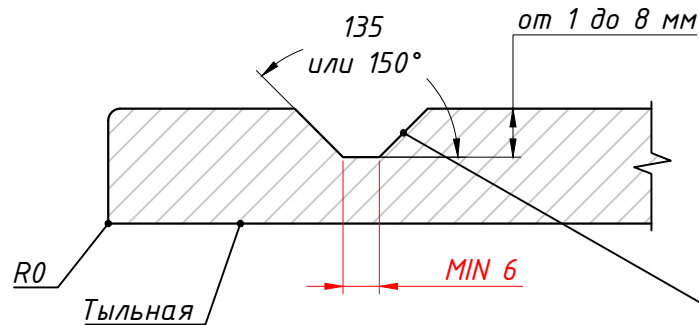
1. Возможен заказ фасадов без обработки торцов - Торец без скругления (R0).
2. Возможен заказ фасадов без обработки 4-х углов - углы под 90°/без стандартного скругления R2.
3. Выборки (сплошное углубление) глубиной max 8 мм. Внутренние углы со скруглением R3 min. Допускаются выборки под 90° без пологих переходов.
4. Узоры фрезерованные на фасаде возможно заказать через тип фрезеровки Индивидуальная фрезеровка Разработка Новой при наличии от клиентов файла dxf/dwg с прорисованными контурами в начерченных полилиниях (без сплайнов). Перед запуском в работе требуется согласование возможности изготовления с конструктором производства фасадов МДФ.
5. Линии повторяющиеся ("Полосатые фасады") допускаются к изготовлению при наличии между фрезерованными линиями нетронутых плоских участков шириною min 30 мм.
6. Фрезеровка торца фасада может быть выполнена только по лицевой стороне фасада. Фрезеровка торца выполняется сквозной, на полную толщину фасада (т.е., например, торец ступенька с R6 не может быть использован для обработки торца выборки глубиной 8 мм).
7. Торцы по тылу на фасадах Без покрытия без скругления (R0).



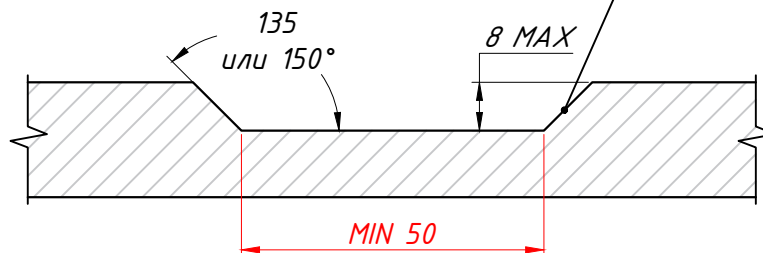
Пленочные фасады

- К запрессовке в пленку допускаются фасады с индивидуальной фрезеровкой в пределах параметров изготавливаемых стандартных фасадов в пленке:
 - а) глубина фрезеровки \max - 8 мм,
 - б) глубина сплошной выборки \max - 8 мм
 - в) обязательно наличие пологих переходов/граней между глубинами фрезеровки.
- Пазы и четверти с открытым МДФ, т.е. фрезеруются после нанесения пленки или может быть с пленкой, но пленку необходимо подрезать клиенту, т.к. пленка в четверти не запрессовывается плотно. При подобной фрезеровке внутренние углы четвертей с отступами будут иметь сопряжение R6. Пленка при запрессовке не сможет повторить геометрию четверти, т.е. не будет впрессована/дотянута в прямые (90°) внутренние грани. Данные решения подходят для последующей установки лицевой фурнитуры, которая скроет открытый МДФ.
- Фрезеровка торца фасада может быть выполнена только по лицевой стороне фасада. Фрезеровка торца выполняется сквозной, на полную толщину фасада (т.е., например, торец ступенька с R6 не может быть использован для обработки торца выборки глубиной 8 мм).
- Торец по тылу на пленочных фасадах без скругления (R0).
- По умолчанию все наружные углы (с 90° или больше) на всех стандартных пленочных фасадах и фасадах с индивидуальной фрезеровкой имеют скругление R2 (min).

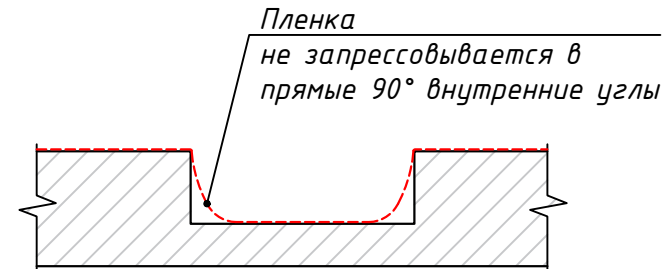
Основные ограничения по фрезеровке на пленочных фасадах



Минимальные габариты сплошной выборки



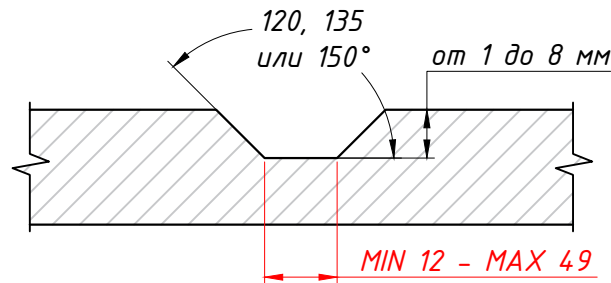
Обязательно!
Наличие наклонных граней
для запрессовки пленкой



Крашенные фасады

1. К покраске допускаются фасады с индивидуальной фрезеровкой в пределах параметров изготавливаемых стандартных фасадов в краске:
 - а) глубина фрезеровки max - 8 мм,
 - б) глубина сплошной выборки max - 4 мм
 - в) обязательно наличие пологих переходов/граней между глубинами фрезеровки.
2. Пазы и четверти могут быть не полностью перекрыты краской/ с ворсой МДФ.
Данные решения подходят для последующей установки лицевой фурнитуры, которая скроет открытый МДФ.
3. Фрезеровка торца фасада может быть выполнена только по лицевой стороне фасада. Фрезеровка торца выполняется сквозной, на полную толщину фасада (т.е., например, торец ступенька с R6 не может быть использован для обработки торца выборки глубиной 8 мм).
4. Торец по тылу на крашенных фасадах без скругления (R0), с двусторонней покраской - торец по тылу примерно R1-1,5 (ручное снятие фаски перед покраской).
5. На глянцевых фасадах фрезеровка не допускается (только фасады Без внутренней фрезеровки и Индив. фрез. (простая)).
6. По умолчанию все наружные углы на всех стандартных крашенных фасадах и фасадах с индивидуальной фрезеровкой имеют скругление R2 (min).

Основные ограничения по фрезеровке на крашенных деталях



Минимальные габариты сплошной выборки

