郑振彪 2018-5-3 至2018-7-1 工作任务清单。

除前端工作外，其余所有工作均在何工（何锦文）指导下完成，大部分工作都是由何工先完成初始功能，我再根据需求进行界面优化和功能完善。

1. 与何工、袁治欢（已离职）共同完成六楼空压机房的网络传输，数据采集，设备安装，程序调试等所有工作。
2. 完成系统菜单栏的细节美化与下拉菜单等。
3. 在何工的基础上，成功实现系统分页功能，并运用在系统所有需要分页的页面。
4. 接手并根据工作需求完成部门采购申请工作。
5. 完成工作台P510的系统环境安装、服务器环境安装、数据库系统安装。
6. 将杨颖超（已离职）完成的旧系统的部分工作转移到新系统，实际完成的有空压机信息页面、各楼层温湿度信息页面。
7. 绘制3楼、4楼、5楼、6楼的温湿度采集svg背景图。
8. 完成空压机房前端页面布局、逻辑代码，并与何工共同完成采集信息的传输，现已成功实时显示数据。
9. 完成3楼、4楼、5楼、6楼温湿度采集页面布局，实现实时显示数据功能，并完成根据数值范围显示对应报警情况的逻辑代码。
10. 各楼层温湿度仪表盘显示功能，此任务先由宋子杨完成，但是她完成效果不佳，并且不愿意完善，由我修改旧版本仪表盘，经过对比最终采用我的。
11. 完成系统所有需要下拉选择列表页面的下拉选择功能。
12. 完成PQC页面的历史信息显示功能，此工作原本由宋子杨负责，因为她经过三天还未完成，给她提供意见不愿意采纳，因为工作进度问题，由我制作完成PQC一个页面的信息采集功能，其余页面由宋子杨根据我的模板进行全部修改完成。
13. 完成组装页面布局、模块条码清单的逻辑代码，其中包括：完成条码清单信息的增删功能，完成清单信息存储在浏览器本地，完成条码清单的拖动功能。
14. 完成电源、转接卡页面的布局、电源、转接卡清单增删功能，清单信息存储在浏览器本地，完成条码清单的拖动功能。
15. 完成组装信息主页的布局美观显示与逻辑代码，包括进度条显示，进度条根据任务情况显示为不同颜色，点击进度条可以查看该工位详细信息，进度条图例等功能。（此工作最初由我负责，因为工作内容多，转交给宋子杨完成，宋子杨完成了进度条与模块框显示，未实现任何逻辑代码，后续由我完成）
16. 完成校正完成页面的异常描述信息，能根据是否正常进行隐藏与显示。
17. 完成判断用户身份是否为管理员进行用户管理界面的显示与隐藏。
18. 与何工还有全天公司的莫工在喷墨房进行网络铺设工作，经过测试与调试后，确定喷墨房网络传输存在问题，还在解决中。
19. 配合完成全厂温湿度采集器的记录工作，并根据要求与工作人员沟通交流后，将所有温湿度采集器高度调整至2米。
20. 条码创建功能，先由宋子杨完成样式初版，后续逻辑功能由我完成。

2018-8-15更新

1. 一楼温湿度SVG图绘制
2. 一楼温湿度安装位置确认，完成页面展示
3. 询问户外温湿度采集器型号，设置新温湿度采集器信号采集显示
4. 温湿度及空压房输出图表显示功能，完成显示，查询显示。
5. 三楼与四楼SVG图更新
6. 确认三楼、四楼新温湿度采集器位置安装，完成数据采集显示
7. 完成楼层温湿度汇总表，空压机房数据汇总表
8. 优化空压房页面代码
9. 完成进料检验报告页面代码设计

10、美化报告表格页面，完成表格内数据输入，输入框键盘控制移动，输入格式控制，输入内容整理，显示内容整理。

11、解决老化页面数据计算出错，完成开始老化页面的错误条码提示方式和出错后的选中状态

12、IQC报表重新设计

13、根据姓名生成产线信息，产线信息如果有更改，则存储在本机电脑

14、组装POC、老化OQC、外观包装 判断是否属于本订单，非本订单进行提示

2018-8-28

1楼1号温湿度采集器读取数据

解决老化页面、外观页面的饼图数据计算出错

开始老化页面，改变错误条码提示方式与出错后的选中状态

解决各工位焦点问题

IQC报表重新改进

产线信息存储在本机电脑

组装POC、老化OQC、外观包装 判断是否属于本订单，非本订单进行提示

IQC报告页面在完成审核和批准后，显示“输出pdf文件”功能，并完成输出pdf文件功能

滑动（全厂温湿度和空压房）图表至边缘自动加载数据功能

五楼SMT产线增加两个温湿度采集器(汇总表)

温湿度图表叠加正常范围加深线与背景

订单信息存储在本机电脑

采购- poe供电电源2个 + 中继器

2018-9-9

校准温湿度

生产监控页面（轮播，实时）

监控详情记录显示

老化过程中异常记录页面

批量老化页面设计、完善逻辑与显示

批量老化开始、批量老化结束、老化过程中异常输入

外观包装详情、校正详情、组装详情、条码详情、订单详情、老化详情

生产管控首页，组装、老化、校正、包装详细页

2018-10-10

条码查询详情页

完善生产管控页面

SMT看板管理界面设计并完成

增加组装、校正、老化、包装库存区分功能

SMT订单创建表格页面设计、完成excel表格内容粘贴功能、完善表格增删行逻辑、验证内容是否为空、订单是否已存在

设计完成条码详细页、订单详细页、各工段详细页内容合理显示

更新库存相关首页、详细页、创建页、编辑页、各工位库存展示

SMT产线看板页面按要求显示内容，并前端完成部分部分数量、率计算

SMT生产信息显示优化，前端实现部分数量、率计算

2018-10-24

配合完成温湿度校正

生产管控首页增加（根据@媒体查询调整大小，根据完成率显示背景色，切割时间戳以年月日显示）

新增历史生产管控界面，显示方式同首页

组装、老化首页查询详情显示格式优化

完成组装PQC、老化OQC、校正、包装的移动端适应，优化PDA使用体验

优化老化异常录入和批量老化的PDA使用体验

完善部分产线工作页面localStorage存储问题，根据实际工作步骤完善有关input冒泡问题、回车问题、焦点问题

SMT产线操作员页面完成选择线功能、页面美化设计与实现，完成部分计算

组装工序所有页面增加备注显示与输入

创建订单页面逻辑重写，用Vue代替jQuery控制订单号逻辑、条码前缀逻辑

开始校正页面关于转入库存的逻辑重写

更新SMT创建计划订单的Excel表格的页面设计、根据SMT实际计划表格完成粘贴逻辑运算，包括按格式自动识别产线、自动填写正确信息、自动判断产线是否无计划若是则删除行、正确判断有用信息行数等