

# Minor Smart Industry

Inzetbaarheid lasrobot verbeteren

Tim, Stijn en Jim

# Inhoudsopgave

- Aanleiding
- Probleemstelling
- Resultaat
- Advies 1: Offline programmeren
- Advies 2: Modulaire mallen
- Blik op de toekomst
- Einde



# Aanleiding

- Minor Smart Industry
- Hogeschool Arnhem en Nijmegen



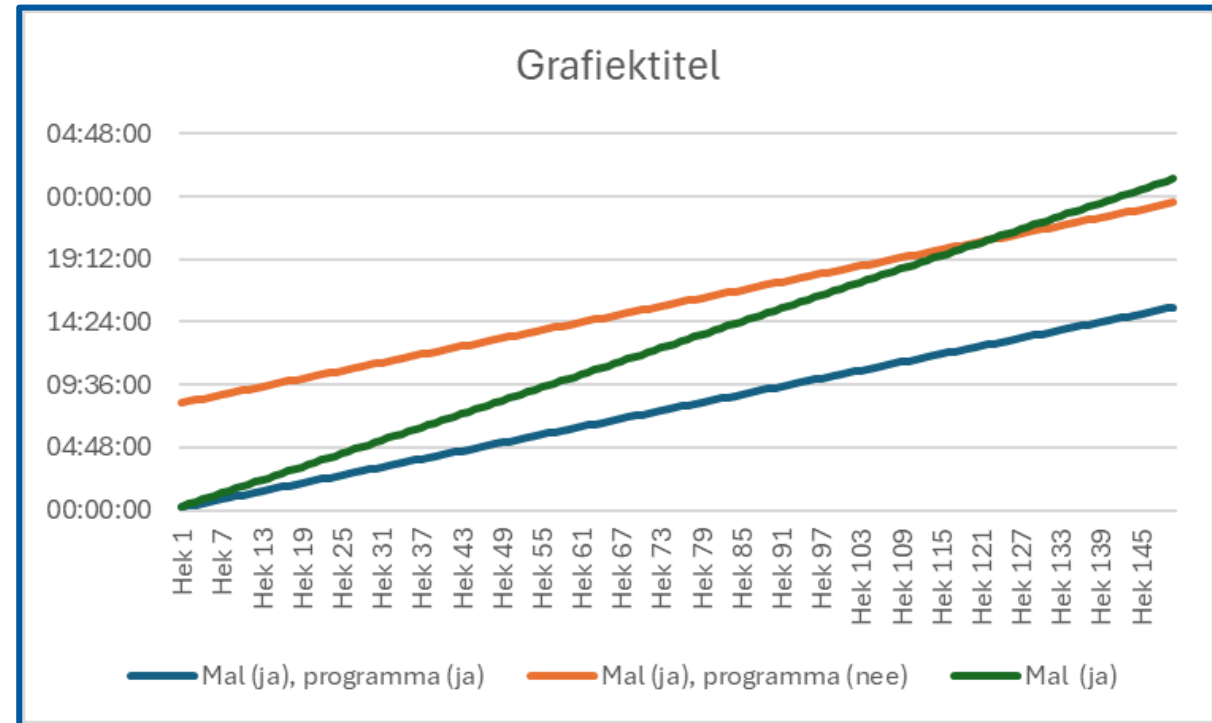
# Probleemstelling

- Inzet lasrobot lager dan gewenst
- Wat is de huidige inzet?
- Hoe kan de inzet omhoog?



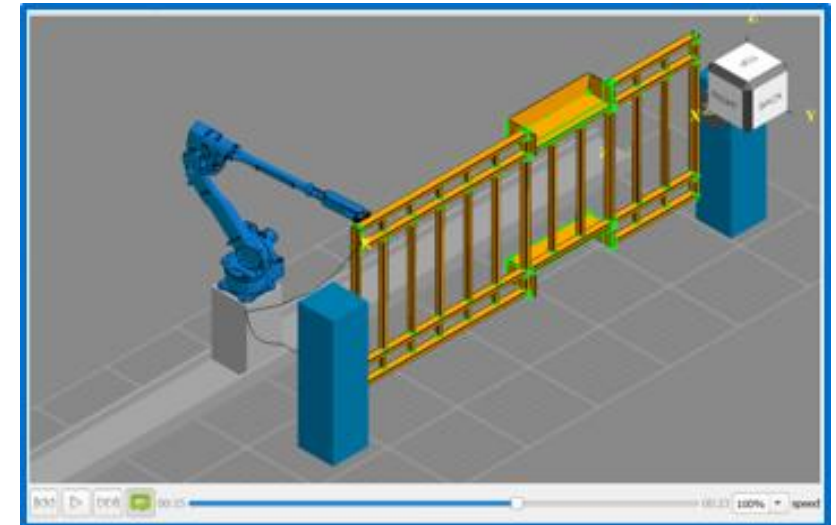
# Resultaat

- Omsteltijden
- Break-even
- Limitatie



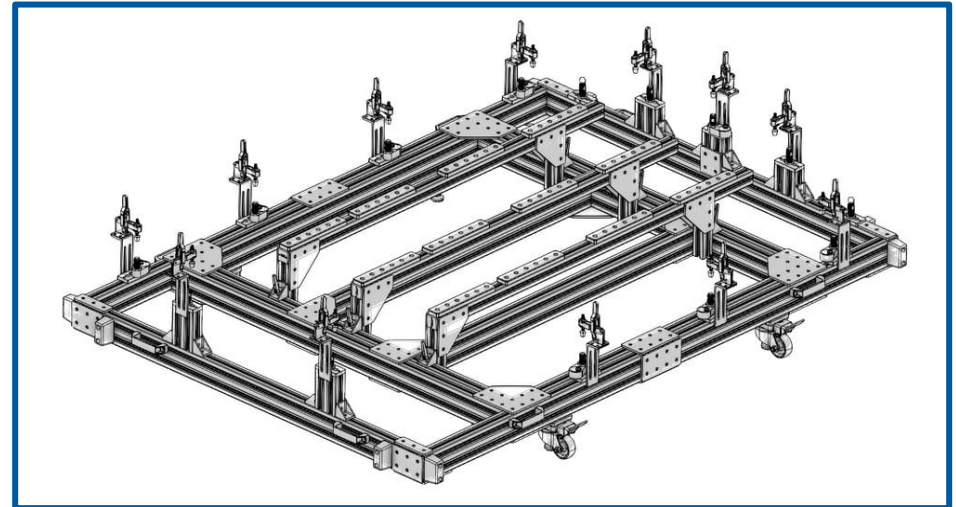
# Advies 1: Offline Programmeren

- Desktop programmeerapplicatie
- Kortere insteltijden
- Verlagen drempel lasrobot



## Advies 2: Modulaire mallen

- Verlagen van omsteltijd
- Kopiëren tijdens het programmeren op de robot
- Productie nieuwe mal
- Minder benodigde opslag



# Blik op de toekomst

- Contact opnemen met softwarebedrijven voor een demonstratie
- Verdiepen in het toepassen van modulaire mallen





# Einde

- Vragen?

