

Autorização de Serviço

Nº HCN AS-BSK-PVC-AL-000000004_0

NGM-00000000S4

Implementar a lógica de alinhamento de silo. (alterar
lógica existente)

REV.	DATA	DESCRIÇÃO	POR
0	17/03/2018	Emissão Inicial	HCN



AUTORIZAÇÃO DE SERVIÇO (AS)



Número da AS	Nº Projetista	PJ	CC	DATA	ASS	REVISÃO
AS-BSK-PVC-AL-000000004_0		000000004		17/03/2018	HCN	0
Projeto						
Implementar a lógica de alinhamento de silo. (alterar lógica existente)						
ÓRGÃO	SOLICITANTE		CONTRATO Nº		UN	
Automação	Camila Cancio		CT 4600015210		PVC-AL	
DESCRIÇÃO RESUMIDA DOS SERVIÇOS						
Realizar a troca do silo garantido que o compressor seja parado para evitar problemas na referida operação. Deve-se alinhar com o cliente que não é recomendável apenas alterar a lógica existente, uma vez que a lógica atual não está operacional. Deve-se criar uma função lógica independente						
MODALIDADE	SERVIÇO			VALOR TOTAL		
<input type="checkbox"/> ADMINISTRAÇÃO <input checked="" type="checkbox"/> PREÇO GLOBAL	<input type="checkbox"/> BÁSICO <input type="checkbox"/> DETALHAMENTO <input checked="" type="checkbox"/> CONFIGURAÇÃO			16.118,20 (Dezesseis mil cento e dezoito reais e vinte centavos.)		
DETALHAMENTO DOS CUSTOS						
Categoria Profissional	EE	ES	EP	EJ	TP	TOTAL
PU Médios (R\$)	197,40	166,40	140,40	118,40	135,20	H/h R\$
PROCESSO						
INSTRUMENTAÇÃO						
AUTOMAÇÃO	72,0	11,0				83,0 16.043,20
TOTAL DISCIPLINAS	72,0	11,0				83,0 16.043,20
SUB-CONTRATAÇÃO						
SUBTOTAL						16.043,20
CUSTOS DIVERSOS						
Viagens						
Translados	Deslocamento para 50 Km					75.00
Softwares Especiais						
Aut. Sub-Contratações						
SUBTOTAL						75,00
TOTAL GERAL						16.118,20
DOCUMENTOS QUE SOLICITARAM A MUDANÇA DE OBJETO:						
<input type="checkbox"/> E-MAIL	<input type="checkbox"/> DR-____	<input type="checkbox"/> NR-____	<input type="checkbox"/> CT-____	<input type="checkbox"/> OUTROS		
Orçamento do Empreendimento (Devido esta M.O.)				Alterações no Cronograma		
<input type="checkbox"/> Sujeito a Acréscimo				<input type="checkbox"/> Prazos não sofrem Alterações		
<input type="checkbox"/> Sujeito a Reduções				<input type="checkbox"/> Prazos Parciais Alterados - Prazo Final Mantido		
<input type="checkbox"/> Esta M.O. não interfere no Budget				<input type="checkbox"/> Prazos Final Alterado		
ANEXOS						
<input checked="" type="checkbox"/> LDP				<input checked="" type="checkbox"/> Hh POR ATIVIDADE		
<input type="checkbox"/> CRONOGRAMA				<input type="checkbox"/> ASC (AUTORIZAÇÃO DE SUBCONTRATAÇÃO)		
<input type="checkbox"/> PLANO DE PROJETO				<input type="checkbox"/> OUTRO		
<input type="checkbox"/> GSS Nº						
DIAGRAMA DE REDE						
PROCESSO:				INSTRUMENTAÇÃO:		
TUBULAÇÃO:				AUTOMAÇÃO:		
CIVIL / METÁLICA:				CALDEIRARIA:		
ELÉTRICA:				ROTATIVOS:		
NOTAS GERAIS						

ASSINATURA

DATA

ASSINATURA

DATA

Coordenação Projetista

Coordenador do Projeto-BRASKEM S.A.

ANEXO I
ESTIMATIVA DE CUSTO POR ESPECIALIDADE
AUTOMAÇÃO

NGM-00000000S4
PLANTA: PVC-AL

ITEM	DESCRIÇÃO	QTD	FOR.	DISTRIBUIÇÃO POR CATEGORIA					
				EE	ES	EP	EJ	TP	Total
1.1	Elaboração de Estimativa de Hh			1					1
	Levantamento Documentação / Solicitação de Originais								
	Análise Documentação Recebida								
	Análise Crítica do Projeto								
	Reuniões DR								
	Levantamento de Campo								
	Reuniões com disciplinas (Apoio)								
	Lista de Documentos (LDP)								
	Cadastramento de SAP								
	Gerenciamento de documentação								
1.2	Coordenação e Administração				11				11
1.3	Reuniões de Engenharia			1					1
	Otimização de Recursos do Controlador								
	SUBTOTAL ATIVIDADES GERAIS DE PROJETO			2	11				13
2.1	Preparar Máquina Virtual de Configuração			4					4
	Configurar Entradas Analógicas								
	Configurar Entradas Discretas								
	Configurar Saídas Analógicas								
	Configurar Saídas Discretas								
	Configurar Cartão Mynah								
	Configurar Dataset para comunicação Modbus								
	Configuração das Funções de Monitoramento e totalização								
	Configuração das Funções de Controle Analógico								
	Configuração das Funções de Controle Discreto								
2.2	Configuração das Funções de Lógica			32					32
2.3	Configuração das Tela de Operação			8					8
	Modificação das Tela de Operação								
2.4	Executar TAF			4					4
2.5	Carrregar Configuração no SDCD			2					2
2.6	Comissionamento e Startup			4					4
	Desenvolvimento de Ferramenta								
2.7	Levantamento e Análise de Documentação			16					16
	Validação das Informações da Documentação								
	SUBTOTAL ATIVIDADES GERAIS DE PROJETO			70					
	HH TOTAL DE ENGENHARIA			72	11				83



ANEXO II
RESUMO DO PROJETO

Implementar a lógica de alinhamento de silo. (alterar lógica existente)

NGM-00000000S4
PLANTA: PVC-AL

1. ESCOPO
1.1- Entender a atual estrutura de troca de silo conforme implementada no SDCD e conforme documento de referência; 1.2- Desenvolver lógica, à parte, que possibilite a troca de silo com parada adequada do soprador; 1.3- Realizar adequações nas telas de processo envolvidas com a lógica em questão; 1.4- As horas associadas à TAF, comissionamento e startup são estimativas e podem sofrer alterações conforme os acontecimentos na planta;
2. EXCLUSÕES DE ESCOPO
2.1- Treinamentos; 2.2- Alteração de lógicas não descritas neste documento; 2.3- As built de documentação;
3. PREMISSAS ADOTADAS
3.1- As informações fornecidas estão atualizadas;
4. RESTRIÇÕES
5. NORMAS E ESPECIFICAÇÕES A SEREM UTILIZADAS
5.1- IEC 61131-3 - Linguagens de programação
6. DOCUMENTOS DE REFÊRENCIA
6.1- 11017-EDL-0120R3_-Diagrama_Lógico_Funcional
7. ITENS DE COMPRA
8. PRAZO

OBSERVAÇÕES
1- O valor desta proposta refere-se ao número de horas previstas na tabela do ANEXO I; 2 - As condições e valores dessa proposta estão de acordo com o contrato N° 4600015210 firmado entre a BRASKEM e a HCN Automação; 3 - Esta AS é válida por 30 dias, contados da data da sua emissão; 4 - Em caso de aprovação desta proposta, favor enviar e-mail para helder@hcnautomacao.com.br ou contato telefônico no número 71-98867-3010 para esclarecimentos da emissão do pedido de compra, e posteriormente para andamento dos serviços.