

ANEXO I ESTIMATIVA DE CUSTO POR ESPECIALIDADE PROCESSO



Migração para PLC do Intertravamento de Alta Temperatura na Purificação de Eteno

PJ- 0300175 Planta: PE-1

		QTD	FOR.	Planta: PE-1 DISTRIBUIÇÃO POR CATEGORIA										
ITEM	DESCRIÇÃO						INIGIU	BUIÇAU F	OR CAI	EGURIA				
╘				EE	ES	EP	EJ	TP						TOTAL HH
1.1	Elaboração de Estimativa de Hh			2,0										2,0
1.2	Levantamento Documentação / Solicitação de Originais			2,0										2,0
1.3	Análise Documentação Recebida			2,0										2,0
-	Análise Crítica do Projeto													
1.4	Reuniões DR			4,0										4,0
1.5	Levantamento de Campo			4,0										4,0
1.6	Reuniões com disciplinas (Apoio)			4,0										4,0
-	Lista de Documentos (LDP)													
_	Cadastramento de SAP													
	Gerenciamento de documentação							2,0						2,0
1.8	Coordenação e Adminstração				11,0			210						11,0
	SUBTOTAL ATIVIDADES GERAIS DE PROJETO	l <u> </u>		18,0	11,0			2,0						31,0
-	Criterios de projeto - Processo			10,0	, •			_,•						01,0
-	Memorial Descritivo- Processo	1	A4	12,0										12,0
2.1		'	74	12,0										12,0
-	Balanços gerais de material e energia	4	A 4	0.0										0.0
2.2	Diagrama de Causa e Efeito Dados de Processo (condições de suprimento de	1	A4	8,0										8,0
-	matérias primas, utilidades, catalisadores e dos demais produtos químicos)													
	Especificações de Suprimento (especificações de matérias primas, utilidades, catalisadores e demais produtos químicos)													
-	Descrição e dados dos Efluentes (Local de geração, quantidade, freqüências e composição);													
-	Folha de Dados de Processo para Instrumentação													
-	Folha de dados de processo para equipamentos													
-	Fluxograma de Processo													
-	Fluxogramas de Utilidades (PFD)													
2.3	Fluxogramas de Engenharia (PID) (Copia Piloto)	4	A1	14,0				16,0						30,0
-	Lista de Equipamentos e Instrumentos (incluir dados de Potência dos Equipamentos)													
-	Lista de Linhas													
-	Memórias de Cálculo Misturador Estatico													
-	Lista de Tie-ins													
2.4	Lista de pontos de ajuste para intertravamentos	1	А3	6,0										6,0
-	Manual de Operação													
-	Análise de Risco de Processo													
-	Cadastrar TAG's de linha, instrumento e equipamento no SAP													
-	Emissão Relatório TAG's no SAP													
	Carregamento de dados de Engenharia no sistema de Comissionamento													
-	Folha de Dados de Processo para Instrumentos - Analisadores (por analisador)													
-														
-														
-														
-														
	SUBTOTAL ATIVIDADES ESPECÍFICAS			40,0				16,0						56,0
-	HH TOTAL DE ENGENHARIA			58,0	11,0			18,0						87,0