Braskem	FOLHA DE DA	N° BRASKEM	REV.							
Diaskeili	CÓDIGO DE PROJETO (PJ)	N° PROJETISTA	FOLHA							
	PJ-0200104	ВСР	01 / 03							
	CENTRO LOGÍSTICO	PLANTA	ÁRE	Ā						
505	BA04 PE2 BA	BA04-01	00150							
BCP ENGENHARIA LTDA.	TITULO DO PROJETO									
	NOVO SISTEMA DE SELAGEM DAS BOMBAS B-151 A/B									

FOLHA DE DADOS SISTEMA DE SELAGEM DAS BOMBAS B-151 A/B

Rev.	Data	Codigo	Descrição				Elaborado	Verificado	Aprovado	
0	31/07/2017	IN	Informativo						MRA	LMA
Código	Código de Emissão (Finalidade)									
DD	Droliminary		Para Comentário	1 E	Liberado para Evecução	CC	Conforme Co	netruido		

PR	Preliminary	СО	Para Comentário	LE	Liberado para Execução	СС	Conforme Construido
AC	Aceite Certif.	PC	Para Cotação	LD	Liberado para Det.	cs	Cancel./Substit.
IN	Informativo	PP	Para Compra	СР	Conforme Comprado	CA	Cancelado



FOLHA DE DADOS	N° BRASKEM	REV.
CÓDIGO DE PROJETO (PJ)	N° PROJETISTA	FOLHA
PJ-0200104	BCP-P118-007-3S001	2/3

BCP ENGENHARIA LTDA.

CENTRO LOGÍSTICO

BA04 PE2 BA

BA04-01

TÍTULO DO PROJETO

NOVO SISTEMA DE SELAGEM DAS BOMBAS B-151 A/B

						-					
01	Serviço/Função:		SELAG	SEM DE E	IXO DI	QUA	NTIDADE:		2		
02	Nº da R.M.						ITEM:	•			
03											
	FROFOSIA O COMPINA O CONSTRUIDO O CONTROS.										
04					DAI	OOS DO EQUIPAI	MENTO PRINCIPA	<u>L</u>			
05	TIPO:	Bomba	a Centrífuga			QUANT.:	02	NORMA			API 610
06	TAG: B	-151 A/B	FABRIC	CANTE		Wo	rthington	MOD /	TAMANHO		1.1/2-HA-72
										DOTA OÃ O	
	. 20.00 00	DO BOMBEADO N-HEXANO (NHX) VAZÃO (normal / no						23,	U I	ROTAÇÃO	rpm 3500
80	DENSIDADE kg/r	m³ !	DADE	cP	0,14 PR. I	DE VAPOR	kg/cm² A	5,3	3		
09	PR. SUCÇÃO kgf/cm	²q 4,3	PR. I	DESCARG.	A k	gf/cm²g 7,6 A 8	3,1 AMT (N/max)	61 m / 70 m	PR. CX DE	SELAGEM	kgf/cm²g
-	, ,	-	170 CAD	CACA		A-26 Gr. 70-36	CX DE SELAGE	-	1	EIXO	
_	TEMPERATURA (°C)	120 A	170 CAR	CAÇA				IVI		EIA	
11						DADOS D	OSELO				
12	FABRICANTE					CODIGO FAB.			TAMA	NHO	1,375"
	CLASSIFICAÇÃO API:	CATEGOR	RIA 2	ARRANJO	3	TIPO	MONTAGEM				
	-				, ,	111 0		- \	-	- 2 - 1	
14	PR. DE SELAGEM DIN	AMICA	kgf/cn	n²g			PR. DE SELAGEM	ES MARKA	—	kg#cm²g	
15	TEMPERATURA MÁX.	PERMITIDA		°C			POTÊNCA CONSU	IMIDA		irW	
16	PLANO DE SELAGE	M A	PI 22 / 53B								
17						MATERIAIS	DO SELO				
	<u> </u>			,			DO SELO			,	
18	<u>l</u> _		SELO PRIMA	ARIO	SELC) SECUNDÁRIO			SELO PRIM	ARIO	SELO SECUNDÁRIO
19	VEDAÇÃO SECUNDÁF	RIA					FACES DO SELO				
	FOLE METÁLICO	-					MOLAS				
							-				
21	PARTES METÁLICAS						LUVA				
22	I					CONSTRUÇÃ	O DO SELO				
23	TIPO: • CA	RTUCHO	0.0	OMPONEN	ITF		₩ONTAGE₩:	O SIMF	PLES	O TA	ANDEM
24	UNIDADE DE COMPRE			SINEI							
_								• DUP			RESSURIZADO
25	o FOLE	O M	ULTIMOLAS		0	MOLA ÚNICA		o GAS	SECO	0 01	JTRO:
26	ANEL BOMBEADOR	• SII	M		0	NÃO	CÓDIGO	• SELO	CONFORM	E API 682 UL	T. EDIÇÃO
27		CONEXÕ	ES NA SOB	REPOSTA			 -		IXA DE SE		· ·
	~										
28	INJEÇÃO (F)			● DRE™	2 (0)		O ASME B73.1	& 2		• AF	PI 610
29	O VENT (V)			• BARR	EFFA EN	I. (LEN)	O ISO 13709			o IS	O 3069-C
30	QUENCH (Q)			● BARRI	FIRA SA	IDA (LBO)	O PADRÃO DO	FARRICANTE			
31	, ,	- (2)		DAIM	31 43 43	EAR (LDO)	O I ADIAO DO	TABRIOAITE			
	o REFRIGERAÇÃO	(C)									
22	İ		SE_AGEM								
			AGEIN					FI	LUIDO BAR	REIRA	
	PLANO		- AGENI		API 22	(Nota 4)	PLANO	FI	LUIDO BAR	REIRA	API 53B
33			- AGEIN	: /		• •		FI	LUIDO BAR	REIRA	API 53B
34	PLANO FLUIDO:			N	-HEXA	NO (CH-1)	PLANO FLUÍDO: (Nota 7)			REIRA	API 53B
33 34 35		TEMP. N	MIN/MAX (°C):	N	-HEXA	• •			LUIDO BAR	REIRA	API 53B
33 34 35				N	-HEXA 60	NO (CH-1)		TEMP. MI		REIRA	API 53B
33 34 35 36		PESO	MIN/MAX (°C): ESPECÍFICO:	N	-HEXA 60 632	NO (CH-1) / 80 A 641		TEMP. MII	N/MÁX (°C): BPECÍFICO:	REIRA	API 53B
33 34 35 36 37	FLUIDO:	PESO: VISCO	MIN / LIAX (°C): ESPECIFICO: VSIDADE (cP):	N	60 632 0,24	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26		TEMP. MIN	N/MÁX (°C): BPECÍFICO: DADE (cP):	REIRA	API 53B
33 34 35 36 37 38	FLUIDO:	PESO VISCO SSÃO MÁXIM	MIN / LIAX (°C): ESPECIFICO: VSIDADE (cP):	N	60 632 0,24	NO (CH-1) / 80 A 641	FLUÍDO: (Nota 7)	TEMP. MIN PESO ES VISCOSI PRESSÃO I	N/MÁX (°C): BPECÍFICO: DADE (cP):	REIRA	API 53B
33 34 35 36 37 38	FLUIDO: PRE CALOR GERADO NO S	PESO VISCO SSÃO MÁXIM	MIN / LIAX (°C): ESPECIFICO: VSIDADE (cP):	N	60 632 0,24	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26		TEMP. MIN PESO ES VISCOSI PRESSÃO I	N/MÁX (°C): BPECÍFICO: DADE (cP):	REIRA	API 53B
33 34 35 36 37 38	FLUIDO:	PESO VISCO SSÃO MÁXIM	MIN / LIAX (°C): ESPECIFICO: VSIDADE (cP):	N	60 632 0,24	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26	FLUÍDO: (Nota 7)	TEMP. MIN PESO ES VISCOSI PRESSÃO I	N/MÁX (°C): BPECÍFICO: DADE (cP):	REIRA	API 53B
33 34 35 36 37 38 39	FLUIDO: PRE CALOR GERADO NO S VAZÃO	PESO VISCO SSÃO MÁXIM	MIN / (°C): ESPECIFICO: STIDADE (cP): A (kgf/cm² .g):	N	60 632 0,24	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26	FLUÍDO: (Nota 7) CALOR GERADO N VAZÃO	TEMP. MII PESO ES VISCOSI PRESSÃO I	N/MÁX (°C): SPECÍFICO: DADE (cP): DE VAPOR: m³/h	REIRA	API 53B
33 34 35 36 37 38 39 40 41	PRE CALOR GERADO NO S VAZÃO PRESSÃO min./máx.	PESO VISCO SSÃO MÁXIM	MIN #MAX (°C): ESPECIFICO: STIDADE (cP): IA (kgf/cm²-g): m³/h kgf/cm²g	N	60 632 0,24	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26	FLUÍDO: (Nota 7) CALOR GERADO N VAZÃO PRESSÃO min./má	TEMP. MII PESO ES VISCOSI PRESSÃO I	N/MÁX (°C): SPECÍFICO: DADE (cP): DE VAPOR: m³/h kgf/cm²		
33 34 35 36 37 38 39 40 41 42	PRE CALOR GERADO NO S VAZÃO PRESSÃO min./máx.	PESO VISCO SSÃO MÁXIM	MIN / (°C): ESPECIFICO: STIDADE (cP): A (kgf/cm² .g):	N	60 632 0,24	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26 B,1	FLUÍDO: (Nota 7) CALOR GERADO N VAZÃO PRESSÃO min./má	TEMP. MII PESO ES VISCOSI PRESSÃO I	N/MÁX (°C): SPECÍFICO: DADE (cP): DE VAPOR: m³/h kgf/cm²		
33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43	PRE CALOR GERADO NO S VAZÃO PRESSÃO min./máx. PLANO DO FLUIDO	PESO VISCO SSÃO MÁXIM	MIN #MAX (°C): ESPECIFICO: STIDADE (cP): IA (kgf/cm²-g): m³/h kgf/cm²g	N	60 632 0,24	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26	FLUÍDO: (Nota 7) CALOR GERADO N VAZÃO PRESSÃO min./má	TEMP. MII PESO ES VISCOSI PRESSÃO I IO SELO X ACESSÓRIOS	N/MÁX (°C): SPECÍFICO: DADE (cP): DE VAPOR: m³/h kgf/cm²		AGEM
33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43	PRE CALOR GERADO NO S VAZÃO PRESSÃO min./máx. PLANO DO FLUIDO	PESO VISCO SSÃO MÁXIM	MIN #MAX (°C): ESPECIFICO: STIDADE (cP): IA (kgf/cm²-g): m³/h kgf/cm²g	N	-HEXA 60 632 0,24 8	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26 B,1	FLUÍDO: (Nota 7) CALOR GERADO N VAZÃO PRESSÃO min./má	TEMP. MII PESO ES VISCOSI PRESSÃO I IO SELO X ACESSÓRIOS	N/MÁX (°C): SPECÍFICO: DADE (cP): DE VAPOR: m³/h kgf/cm² S DO SISTE	MA DE SEL	AGEM
33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44	PRE CALOR GERADO NO S VAZÃO PRESSÃO min./máx. PLANO DO FLUÍDO NOME DO FLUÍDO	PESO VISCO SSÃO MÁXIM	MIN #MAX (°C): ESPECIFICO: PSTDADE (cP): IA (kgf/cm² .g): m³/h kgf/cm²g	N	-HEXA 60 632 0,24 8	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26 B,1	CALOR GERADO N VAZÃO PRESSÃO min./má SELO PRIMÁRIO (NOTA 4)	TEMP. MII PESO ES VISCOSI PRESSÃO I IO SELO X ACESSÓRIOS	N/MÁX (°C): SPECÍFICO: DADE (cP): DE VAPOR: m³/h kgf/cm² S DO SISTE DOLER R	MA DE SEL ○ CICLON ● TI	AGEM E
33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45	PRE CALOR GERADO NO S VAZÃO PRESSÃO min./máx. PLANO DO FLUÍDO NOME DO FLUÍDO VAZÃO	PESO VISCO SSSÃO MÁXIM SELO	MIN / LAX (°C): ESPECIFICO: STIDADE (cP): IA (kgf/cm²-g): m³/h kgf/cm²g QUENCH	N	-HEXA 60 632 0,24 8	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26 B,1	CALOR GERADO N VAZÃO PRESSÃO min./má SELO PRIMÁRIO (NOTA 4) SELO SECUNDÁRIO	TEMP. MII PESO ES VISCOSI PRESSÃO I IO SELO X ACESSÓRIOS O O O PO	N/MÁX (°C): SPECÍFICO: DADE (cP): DE VAPOR: m³/h kgf/cm² S DO SISTE DOLER R DTE	MA DE SEL O CICLON TI O PA	AGEM IE ● FILTRO O AINEL DE GAS
33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46	PRE CALOR GERADO NO S VAZÃO PRESSÃO min./máx. PLANO DO FLUÍDO NOME DO FLUÍDO VAZÃO	PESO VISCO SSSÃO MÁXIM SELO	MIN #MAX (°C): ESPECIFICO: PSTDADE (cP): IA (kgf/cm² .g): m³/h kgf/cm²g	N	-HEXA 60 632 0,24 8	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26 B,1	CALOR GERADO N VAZÃO PRESSÃO min./má SELO PRIMÁRIO (NOTA 4)	TEMP. MII PESO ES VISCOSI PRESSÃO I IO SELO X ACESSÓRIOS O O O PO	N/MÁX (°C): SPECÍFICO: DADE (cP): DE VAPOR: m³/h kgf/cm² S DO SISTE DOLER R	MA DE SEL ○ CICLON ● TI	AGEM E
33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46	PRE CALOR GERADO NO S VAZÃO PRESSÃO min./máx. PLANO DO FLUÍDO NOME DO FLUÍDO VAZÃO	PESO VISCO SSÃO MÁXIM SELO CONDIÇ	MIN / LAX (°C): ESPECIFICO: STIDADE (cP): IA (kgf/cm²-g): m³/h kgf/cm²g QUENCH	N	-HEXA 60 632 0,24 8	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26 B,1	CALOR GERADO N VAZÃO PRESSÃO min./má SELO PRIMÁRIO (NOTA 4) SELO SECUNDÁRIO	TEMP. MII PESO ES VISCOSI PRESSÃO I IO SELO X ACESSÓRIOS O O O PO	N/MÁX (°C): SPECÍFICO: DADE (cP): DE VAPOR: m³/h kgf/cm² S DO SISTE DOLER R DTE	MA DE SEL O CICLON TI O PA	AGEM IE ● FILTRO O AINEL DE GAS
33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47	PRE CALOR GERADO NO S VAZÃO PRESSÃO min./máx. PLANO DO FLUÍDO NOME DO FLUÍDO VAZÃO ÁREA CLASSIFICADA:	PESO VISCO SSÃO MÁXIM SELO CONDIÇ	MIN #MAX (°C): ESPECIFICO: SSIDADE (cP): A (kgf/cm² · g): kgf/cm²g QUENCH m³/h ÃO DE INST	ALAÇÃO	-HEXA 600 632 0,24 {	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26 B,1	CALOR GERADO N VAZÃO PRESSÃO min./má SELO PRIMÁRIO (NOTA 4) SELO SECUNDÁRIO	TEMP. MII PESO ES VISCOSI PRESSÃO I IO SELO X ACESSÓRIOS O O O PO	N/MÁX (°C): SPECÍFICO: DADE (cP): DE VAPOR: m³/h kgf/cm² S DO SISTE DOLER R DTE	MA DE SEL O CICLON TI O PA	AGEM IE ● FILTRO O AINEL DE GAS
33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48	PRESAÃO MIN./MÁX. PLANO DO FLUÍDO NOME DO FLUÍDO VAZÃO	PESO VISCO SSÃO MÁXIM SELO CONDIÇ	MIN #MAX (°C): ESPECIFICO: SIDADE (cP): IA (kgf/cm²·g): m³/h kgf/cm²g QUENCH M³/h ÃO DE INST	ALAÇÃO	-HEXA 60 632 0,24 {	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26 3,1 I/A I/A I/A I/A I/A	FLUÍDO: (Nota 7) CALOR GERADO N VAZÃO PRESSÃO min./má SELO PRIMÁRIO (NOTA 4) SELO SECUNDÁRI COOLER	TEMP. MII PESO ES VISCOSI PRESSÃO I IO SELO X ACESSÓRIOS O O O PO	N/MÁX (°C): SPECÍFICO: DADE (cP): DE VAPOR: m³/h kgf/cm² S DO SISTE DOLER R DTE	MA DE SEL O CICLON TI O PA	AGEM IE ● FILTRO O AINEL DE GAS
33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48	PRECALOR GERADO NO SVAZÃO PRESSÃO min./máx. PLANO DO FLUÍDO NOME DO FLUÍDO VAZÃO ÁREA CLASSIFICADA: ZONA 1	PESO VISCO SSÃO MÁXIM SELO CONDIÇ	MIN #MAX (°C): ESPECIFICO: SSIDADE (cP): IA (kgf/cm² .g): kgf/cm²g QUENCH M³/h ÃO DE INST SIM IIA	ALAÇÃO	60 632 0,24 {	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26 B,1	FLUÍDO: (Nota 7) CALOR GERADO N VAZÃO PRESSÃO min./má SELO PRIMÁRIO (NOTA 4) SELO SECUNDÁRI COOLER	TEMP. MII PESO ES VISCOSI PRESSÃO I IO SELO X ACESSÓRIOS O O O PO	N/MÁX (°C): SPECÍFICO: DADE (cP): DE VAPOR: m³/h kgf/cm² S DO SISTE DOLER R DTE	MA DE SEL O CICLON TI O PA	AGEM IE ● FILTRO O AINEL DE GAS O
33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50	PRE CALOR GERADO NO S VAZÃO PRESSÃO min./máx. PLANO DO FLUÍDO NOME DO FLUÍDO VAZÃO ÁREA CLASSIFICADA: ZONA 1 PLANO: API 53B	PESO VISCO SSÃO MÁXIM SELO CONDIÇ	MIN #MAX (°C): ESPECIFICO: SSIDADE (cP): IA (kgf/cm² .g): kgf/cm²g QUENCH M³/h ÃO DE INST SIM IIA	ALAÇÃO	60 632 0,24 {	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26 3,1 I/A I/A I/A I/A I/A	FLUÍDO: (Nota 7) CALOR GERADO N VAZÃO PRESSÃO min./má SELO PRIMÁRIO (NOTA 4) SELO SECUNDÁRI COOLER	TEMP. MII PESO ES VISCOSI PRESSÃO I IO SELO X ACESSÓRIOS O O O PO	N/MÁX (°C): SPECÍFICO: DADE (cP): DE VAPOR: m³/h kgf/cm² S DO SISTE DOLER R DTE	MA DE SEL O CICLON TI O PA	AGEM IE ● FILTRO O AINEL DE GAS
33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50	PRE CALOR GERADO NO S VAZÃO PRESSÃO min./máx. PLANO DO FLUÍDO NOME DO FLUÍDO VAZÃO ÁREA CLASSIFICADA: ZONA 1 PLANO: API 53B	PESO VISCO SSÃO MÁXIM SELO CONDIÇ	MIN #MAX (°C): ESPECIFICO: SSIDADE (cP): IA (kgf/cm² .g): kgf/cm²g QUENCH M³/h ÃO DE INST SIM IIA	ALAÇÃO	60 632 0,24 {	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26 3,1 I/A I/A I/A I/A I/A	FLUÍDO: (Nota 7) CALOR GERADO N VAZÃO PRESSÃO min./má SELO PRIMÁRIO (NOTA 4) SELO SECUNDÁRI COOLER	TEMP. MII PESO ES VISCOSI PRESSÃO I IO SELO X ACESSÓRIOS O O O PO	N/MÁX (°C): SPECÍFICO: DADE (cP): DE VAPOR: m³/h kgf/cm² S DO SISTE DOLER R DTE	MA DE SEL O CICLON TI O PA	AGEM IE ● FILTRO O AINEL DE GAS O
33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50	PRESAÃO MIN./MÁX. PLANO DO FLUÍDO NOME DO FLUÍDO VAZÃO ÁREA CLASSIFICADA: ZONA 1 PLANO: API 53B TIPO:	PESO VISCO SSÃO MÁXIM SELO CONDIÇ	MIN #MAX (°C): ESPECIFICO: SSIDADE (cP): IA (kgf/cm² g): kgf/cm²g QUENCH M³/h ÃO DE INST SIM IIA TAG: P	ALAÇÃO	-HEXA 60 632 0,24 { N N O NÃO CLASSE	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26 3,1 I/A I/A I/A T3 TROCADOR	FLUÍDO: (Nota 7) CALOR GERADO N VAZÃO PRESSÃO min./má SELO PRIMÁRIO (NOTA 4) SELO SECUNDÁRI COOLER DE CALOR	TEMP. MII PESO ES VISCOSI PRESSÃO I IO SELO X ACESSÓRIOS CIÓN O PI ACUML	M/MÁX (°C): SPECÍFICO: DADE (cP): DE VAPOR: m³/h kgf/cm² S DO SISTE DOLER R DTE JLADOR (16)	MA DE SEL O CICLON TI O PA	AGEM IE ● FILTRO O AINEL DE GAS O
33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51	PRE CALOR GERADO NO S VAZÃO PRESSÃO min./máx. PLANO DO FLUÍDO NOME DO FLUÍDO VAZÃO ÁREA CLASSIFICADA: ZONA 1 PLANO: API 53B TIPO: CÓDIGO:	PESO VISCO SSÃO MÁXIM SELO CONDIÇ	MIN #MAX (°C): ESPECIFICO: SSIDADE (cP): IA (kgf/cm² g): kgf/cm²g QUENCH M³/h ÃO DE INST SIM IIA TAG: P	ALAÇÃO	60 632 0,24 {	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26 3,1 I/A I/A I/A I/A I/A	FLUÍDO: (Nota 7) CALOR GERADO N VAZÃO PRESSÃO min./má SELO PRIMÁRIO (NOTA 4) SELO SECUNDÁRI COOLER DE CALOR FLUIDO TEMP. ENT./SAIDA	TEMP. MII PESO ES VISCOSI PRESSÃO I IO SELO IX ACESSÓRIOS CIO O PROMINIO PROMINI	M/MÁX (°C): SPECÍFICO: DADE (cP): DE VAPOR: m³/h kgf/cm² S DO SISTE DOLER R DTE JLADOR (16)	MA DE SEL O CICLON TI O PA	AGEM IE ● FILTRO O AINEL DE GAS O
33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52	PRE CALOR GERADO NO S VAZÃO PRESSÃO min./máx. PLANO DO FLUÍDO NOME DO FLUÍDO VAZÃO ÁREA CLASSIFICADA: ZONA 1 PLANO: API 53B TIPO: CÓDIGO: EDIÇÃO / ADENDA:	PESO VISCO SSÃO MÁXIM SELO CONDIÇ	MIN #MAX (°C): ESPECIFICO: SSIDADE (cP): IA (kgf/cm² g): kgf/cm²g QUENCH M³/h ÃO DE INST SIM IIA TAG: P	ALAÇÃO	-HEXA 60 632 0,24 { N N O NÃO CLASSE	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26 3,1 I/A I/A I/A T3 TROCADOR	FLUÍDO: (Nota 7) CALOR GERADO N VAZÃO PRESSÃO min./má SELO PRIMÁRIO (NOTA 4) SELO SECUNDÁRI COOLER DE CALOR FLUIDO TEMP. ENT./SAIDA PRESSÃO PROJ.	TEMP. MII PESO ES VISCOSI PRESSÃO I IO SELO X ACESSÓRIOS CI O O P ACUML	N/MÁX (°C): SPECÍFICO: DADE (cP): DE VAPOR: m³/h kgf/cm² S DO SISTE DOLER R DTE DLADOR (16)	MA DE SEL O CICLON TI O PA	AGEM IE ● FILTRO O AINEL DE GAS O
33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54	PRE CALOR GERADO NO S VAZÃO PRESSÃO min./máx. PLANO DO FLUÍDO NOME DO FLUÍDO VAZÃO ÁREA CLASSIFICADA: ZONA 1 PLANO: API 53B TIPO: CÓDIGO: • EDIÇÃO / ADENDA: POSIÇÃO:	PESO VISCO VISCO SSÃO MÁXIM SELO CONDIÇ GRUPO ASME SEC. V	MIN #MAX (°C): ESPECIFICO: SSIDADE (cP): IA (kgf/cm² g): kgf/cm²g QUENCH M³/h ÃO DE INST SIM IIA TAG: P	ALAÇÃO	-HEXA 60 632 0,24 8 N N N N CLASSE A/B	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26 3,1 I/A I/A I/A T3 TROCADOR	FLUÍDO: (Nota 7) CALOR GERADO N VAZÃO PRESSÃO min./má SELO PRIMÁRIO (NOTA 4) SELO SECUNDÁRI COOLER DE CALOR FLUIDO TEMP. ENT./SAIDA	TEMP. MII PESO ES VISCOSI PRESSÃO I IO SELO IX ACESSÓRIOS CIO O PROMINIO PROMINI	N/MÁX (°C): SPECÍFICO: DADE (cP): DE VAPOR: m³/h kgf/cm² S DO SISTE DOLER R DTE DLADOR (16)	MA DE SEL O CICLON TI O PA	AGEM IE ● FILTRO O AINEL DE GAS O
33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54	PRE CALOR GERADO NO S VAZÃO PRESSÃO min./máx. PLANO DO FLUÍDO NOME DO FLUÍDO VAZÃO ÁREA CLASSIFICADA: ZONA 1 PLANO: API 53B TIPO: CÓDIGO: • EDIÇÃO / ADENDA: POSIÇÃO:	PESO VISCO VISCO SSÃO MÁXIM SELO CONDIÇ GRUPO ASME SEC. V	MIN #MAX (°C): ESPECIFICO: SSIDADE (cP): A (kgf/cm² g): M³/h kgf/cm²g QUENCH AÕ DE INST SIM IIA TAG: P	ALAÇÃO	-HEXA 60 632 0,24 8 N N N N CLASSE A/B	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26 3,1 M/A M/A T3 TROCADOR	FLUÍDO: (Nota 7) CALOR GERADO N VAZÃO PRESSÃO min./má SELO PRIMÁRIO (NOTA 4) SELO SECUNDÁRI COOLER DE CALOR FLUIDO TEMP. ENT./SAIDA PRESSÃO PROJ. TEMP. PROJETO	TEMP. MII PESO ES VISCOSI PRESSÃO I IO SELO X ACESSÓRIOS CI O O P ACUML	N/MÁX (°C): SPECÍFICO: DADE (cP): DE VAPOR: m³/h kgf/cm² S DO SISTE DOLER R DTE DLADOR (16)	MA DE SEL O CICLON TI O P/ O CASCO	AGEM IE • FILTRO O AINEL DE GAS O LADO TUBO
33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55	PRE CALOR GERADO NO S VAZÃO PRESSÃO min./máx. PLANO DO FLUÍDO NOME DO FLUÍDO VAZÃO ÁREA CLASSIFICADA: ZONA 1 PLANO: API 53B TIPO: CÓDIGO: • EDIÇÃO / ADENDA: POSIÇÃO: ÁREA DE TROCA	PESO VISCO VISCO SSÃO MÁXIM SELO CONDIÇ GRUPO ASME SEC. V	MIN #MAX (°C): ESPECIFICO: SSIDADE (cP): A (kgf/cm² g): M³/h kgf/cm²g QUENCH AÕ DE INST SIM IIA TAG: P	ALAÇÃO	-HEXA 60 632 0,24 8 N N N N CLASSE A/B EMA	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26 3,1 M/A M/A T3 TROCADOR	FLUÍDO: (Nota 7) CALOR GERADO N VAZÃO PRESSÃO min./má SELO PRIMÁRIO (NOTA 4) SELO SECUNDÁRI COOLER DE CALOR FLUIDO TEMP. ENT./SAIDA PRESSÃO PROJ. TEMP. PROJETO PINTURA	TEMP. MII PESO ES VISCOSI PRESSÃO I NO SELO X ACESSÓRIOS O CI A CUML C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	N/MÁX (°C): SPECÍFICO: DADE (cP): DE VAPOR: m³/h kgf/cm² S DO SISTE DOLER R DTE DLADOR (16)	MA DE SEL O CICLON TI O P/ O CASCO	AGEM IE ● FILTRO O AINEL DE GAS O LADO TUBO O NÃO
33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56	PRE CALOR GERADO NO S VAZÃO PRESSÃO min./máx. PLANO DO FLUÍDO NOME DO FLUÍDO VAZÃO ÁREA CLASSIFICADA: ZONA 1 PLANO: API 53B TIPO: CÓDIGO: • EDIÇÃO / ADENDA: POSIÇÃO: ÁREA DE TROCA VAZÃO: CASCO	PESC VISCO SSÃO MÁXIM SELO CONDIÇ GRUPO ASME SEC. V	ESPECIFICO: SIDADE (cP): A (kgf/cm² g): kgf/cm²g QUENCH TAG: P: //III DIV. 1	ALAÇÃO C -150-XXX O T	-HEXA 60 632 0,24 8 N N N N O NÃO CLASSE A/B	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26 3,1 M/A M/A T3 TROCADOR	FLUÍDO: (Nota 7) CALOR GERADO N VAZÃO PRESSÃO min./má SELO PRIMÁRIO (NOTA 4) SELO SECUNDÁRI COOLER DE CALOR FLUIDO TEMP. ENT./SAIDA PRESSÃO PROJ. TEMP. PROJETO	TEMP. MII PESO ES VISCOSI PRESSÃO I IO SELO X ACESSÓRIOS O CI ACUML C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	N/MÁX (°C): SPECÍFICO: DADE (cP): DE VAPOR: m³/h kgf/cm² S DO SISTE DOLER R DTE DLADOR (16)	MA DE SEL O CICLON TI O P/ O CASCO O SIM ESPE	AGEM IE ● FILTRO O AINEL DE GAS O LADO TUBO O NÃO
33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57	PRE CALOR GERADO NO S VAZÃO PRESSÃO min./máx. PLANO DO FLUÍDO NOME DO FLUÍDO VAZÃO ÁREA CLASSIFICADA: ZONA 1 PLANO: API 53B TIPO: CÓDIGO: • EDIÇÃO / ADENDA: POSIÇÃO: ÁREA DE TROCA VAZÃO: CASCO	PESO VISCO VISCO SSÃO MÁXIM SELO CONDIÇ GRUPO ASME SEC. V	ESPECIFICO: SIDADE (cP): A (kgf/cm² g): kgf/cm²g QUENCH TAG: P: //III DIV. 1	ALAÇÃO	-HEXA 60 632 0,24 8 N N N N O NÃO CLASSE A/B	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26 3,1 M/A M/A T3 TROCADOR	FLUÍDO: (Nota 7) CALOR GERADO N VAZÃO PRESSÃO min./má A SELO PRIMÁRIO (NOTA 4) SELO SECUNDÁRI COOLER DE CALOR FLUIDO TEMP. ENT./SAIDA PRESSÃO PROJ. TEMP. PROJETO PINTURA PROCEDIMENTO	TEMP. MII PESO ES VISCOSI PRESSÃO I NO SELO X ACESSÓRIOS O CI A CUML C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	N/MÁX (°C): SPECÍFICO: DADE (cP): DE VAPOR: m³/h kgf/cm² S DO SISTE DOLER R DTE DLADOR (16)	MA DE SEL O CICLON TI O P/ O CASCO O SIM ESPE	AGEM IE ● FILTRO O AINEL DE GAS O LADO TUBO O NÃO
33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 42 45 46 47 55 55 55 56 56 57 58	PRE CALOR GERADO NO S VAZÃO PRESSÃO min./máx. PLANO DO FLUÍDO VAZÃO ÁREA CLASSIFICADA: ZONA 1 PLANO: API 53B TIPO: CÓDIGO: • EDIÇÃO / ADENDA: POSIÇÃO: ÁREA DE TROCA VAZÃO: CASCO PRESSÃO MÁXIMA	PESC VISCO SSÃO MÁXIM SELO CONDIÇ GRUPO ASME SEC. V	MIN #MAX (°C): ESPECÍFICO: SSIDADE (cP): IA (kgf/cm² g): kgf/cm²g QUENCH TAG: P. //III DIV. 1 HORIZONTAL	ALAÇÃO C -150-XXX O T	-HEXA 60 632 0,24 8 N N N N O NÃO CLASSE A/B	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26 3,1 M/A M/A T3 TROCADOR	FLUÍDO: (Nota 7) CALOR GERADO N VAZÃO PRESSÃO min./má SELO PRIMÁRIO (NOTA 4) SELO SECUNDÁRI COOLER DE CALOR FLUIDO TEMP. ENT./SAIDA PRESSÃO PROJ. TEMP. PROJETO PINTURA	TEMP. MII PESO ES VISCOSI PRESSÃO I IO SELO X ACESSÓRIOS O CI ACUML C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	M/MÁX (°C): SPECÍFICO: DADE (cP): DE VAPOR: m³/h kgf/cm² S DO SISTE DOLER R DTE JLADOR (16) LADO	MA DE SEL O CICLON TI O P/ O CASCO O SIM ESPE	AGEM IE ● FILTRO O AINEL DE GAS O LADO TUBO O NÃO
33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 42 45 46 47 55 55 55 56 56 57 58	PRE CALOR GERADO NO S VAZÃO PRESSÃO min./máx. PLANO DO FLUÍDO NOME DO FLUÍDO VAZÃO ÁREA CLASSIFICADA: ZONA 1 PLANO: API 53B TIPO: CÓDIGO: • EDIÇÃO / ADENDA: POSIÇÃO: ÁREA DE TROCA VAZÃO: CASCO	PESC VISCO SSÃO MÁXIM SELO CONDIÇ GRUPO ASME SEC. V O m² (m³/h) CORROÍDO E LIMITADO PO	MIN #MAX (°C): ESPECIFICO: SSIDADE (cP): IA (kgf/cm² .g): M³/h kgf/cm²g QUENCH TAG: P. //III DIV. 1 HORIZONTAL CQUENTE DR:	ALAÇÃO C -150-XXX O T TUBO (m² kgf/cm	-HEXA 600 632 0,24 8 8 N N N O NÃO CLASSE A/B	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26 3,1 M/A M/A T3 TROCADOR	FLUÍDO: (Nota 7) CALOR GERADO N VAZÃO PRESSÃO min./má A SELO PRIMÁRIO (NOTA 4) SELO SECUNDÁRI COOLER DE CALOR FLUIDO TEMP. ENT./SAIDA PRESSÃO PROJ. TEMP. PROJETO PINTURA PROCEDIMENTO	TEMP. MII PESO ES VISCOSI PRESSÃO I IO SELO X ACESSÓRIOS O O O PO ACUML C G GC GC ENTR./ SAIDA	M/MÁX (°C): SPECÍFICO: DADE (cP): DE VAPOR: M³/h kgf/cm² S DO SISTE DOLER R DTE JLADOR (16) LADO A DO FLUIDO A GUA DE R	MA DE SEL O CICLON TI O P/ O CASCO SIM ESPE	AGEM IE ● FILTRO O AINEL DE GAS O LADO TUBO O NÃO
33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 45 50 55 55 56 56 57 58 59	PRE CALOR GERADO NO S VAZÃO PRESSÃO min./máx. PLANO DO FLUÍDO NOME DO FLUÍDO VAZÃO ÁREA CLASSIFICADA: ZONA 1 PLANO: API 53B TIPO: CÓDIGO: • EDIÇÃO / ADENDA: POSIÇÃO: ÁREA DE TROCA VAZÃO: CASCO PRESSÃO MÁXIMA DE TRABALHO	PESO VISCO SSÃO MÁXIM SELO CONDIÇ GRUPO ASME SEC. V O m² (m³/h) CORROÍDO E LIMITADO PO NOVO E FRIC	MIN #MAX (°C): ESPECIFICO: SSIDADE (cP): A (kgf/cm² g): M³/h kgf/cm²g QUENCH TAG: P: //III DIV. 1 HORIZONTAL CQUENTE DR: DC	ALAÇÃO C -150-XXX O T	-HEXA 600 632 0,24 8 8 N N N O NÃO CLASSE A/B	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26 3,1 M/A M/A T3 TROCADOR	FLUÍDO: (Nota 7) CALOR GERADO N VAZÃO PRESSÃO min./má SELO PRIMÁRIO (NOTA 4) SELO SECUNDÁRI COOLER COOLER FLUIDO TEMP. ENT./SAIDA PRESSÃO PROJ. TEMP. PROJETO PINTURA PROCEDIMENT: CONEXÕES	TEMP. MII PESO ES VISCOSI PRESSÃO I IO SELO X ACESSÓRIOS O O O PO ACUML C G GC GC ENTR./ SAIDA	M/MÁX (°C): SPECÍFICO: DADE (cP): DE VAPOR: m³/h kgf/cm² S DO SISTE DOLER R DTE HADOR (16) LADO A DO FLUIDO A GUA DE R MATERIA	MA DE SEL O CICLON TI O PA O CASCO SIM ESPE EFR. IS	AGEM IE ● FILTRO O AINEL DE GAS O LADO TUBO O NÃO
33 34 35 36 37 38 39 40 41 41 42 43 43 44 45 50 50 51 55 55 56 56 57 57 58 59 60 60	PRE CALOR GERADO NO S VAZÃO PRESSÃO min./máx. PLANO DO FLUÍDO NOME DO FLUÍDO VAZÃO AREA CLASSIFICADA: ZONA 1 PLANO: API 53B TIPO: CÓDIGO: • EDIÇÃO / ADENDA: POSIÇÃO: ÁREA DE TROCA VAZÃO: CASCO PRESSÃO MÁXIMA DE TRABALHO ADMISS. (PMTA)	PESC VISCO SSÃO MÁXIM SELO CONDIÇ GRUPO ASME SEC. V O m² (m³/h) CORROÍDO E LIMITADO PO	MIN #MAX (°C): ESPECIFICO: SSIDADE (cP): A (kgf/cm² g): M³/h kgf/cm²g QUENCH TAG: P: //III DIV. 1 HORIZONTAL CQUENTE DR: DC	ALAÇÃO C -150-XXX O T TUBO (m² kgf/cm	-HEXA 600 632 0,24 8 8 N N N O NÃO CLASSE A/B	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26 3,1 M/A M/A T3 TROCADOR	FLUÍDO: (Nota 7) CALOR GERADO N VAZÃO PRESSÃO min./má A SELO PRIMÁRIO (NOTA 4) SELO SECUNDÁRI COOLER DE CALOR FLUIDO TEMP. ENT./SAIDA PRESSÃO PROJ. TEMP. PROJETO PINTURA PROCEDIMENTO	TEMP. MII PESO ES VISCOSI PRESSÃO I IO SELO X ACESSÓRIOS O O O PO ACUML C G GC GC ENTR./ SAIDA	M/MÁX (°C): SPECÍFICO: DADE (cP): DE VAPOR: M³/h kgf/cm² S DO SISTE DOLER R DTE JLADOR (16) LADO A DO FLUIDO A GUA DE R	MA DE SEL O CICLON TI O PA O CASCO SIM ESPE EFR. IS	AGEM IE ● FILTRO O AINEL DE GAS O LADO TUBO O NÃO
33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 45 55 55 55 55 56 60 61 61	PRE CALOR GERADO NO S VAZÃO PRESSÃO min./máx. PLANO DO FLUÍDO NOME DO FLUÍDO VAZÃO ÁREA CLASSIFICADA: ZONA 1 PLANO: API 53B TIPO: CÓDIGO: • EDIÇÃO / ADENDA: POSIÇÃO: ÁREA DE TROCA VAZÃO: CASCO PRESSÃO MÁXIMA DE TRABALHO	PESO VISCO SSÃO MÁXIM SELO CONDIÇ GRUPO ASME SEC. V O m² (m³/h) CORROÍDO E LIMITADO PO NOVO E FRIC	MIN ***** (°C): ESPECÍFICO: ************************************	ALAÇÃO C -150-XXX O T TUBO (m² kgf/cm	-HEXA 600 632 0,24 8 8 N N N O NÃO CLASSE A/B	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26 3,1 M/A M/A T3 TROCADOR	FLUÍDO: (Nota 7) CALOR GERADO N VAZÃO PRESSÃO min./má SELO PRIMÁRIO (NOTA 4) SELO SECUNDÁRI COOLER COOLER FLUIDO TEMP. ENT./SAIDA PRESSÃO PROJ. TEMP. PROJETO PINTURA PROCEDIMENT: CONEXÕES	TEMP. MII PESO ES VISCOSI PRESSÃO I IO SELO X ACESSÓRIOS O O O PO ACUML C G GC GC ENTR./ SAIDA	M/MÁX (°C): SPECÍFICO: DADE (cP): DE VAPOR: m³/h kgf/cm² S DO SISTE DOLER R DTE HADOR (16) LADO A DO FLUIDO A GUA DE R MATERIA	MA DE SEL O CICLON TI O P/ O CASCO SIM ESPE EFR. IS O	AGEM IE ● FILTRO O AINEL DE GAS O LADO TUBO O NÃO
33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 45 55 55 55 55 56 60 61 61	PRE CALOR GERADO NO S VAZÃO PRESSÃO min./máx. PLANO DO FLUÍDO VAZÃO ÁREA CLASSIFICADA: ZONA 1 PLANO: API 53B TIPO: CÓDIGO: • EDIÇÃO / ADENDA: POSIÇÃO: ÁREA DE TROCA VAZÃO: CASCO PRESSÃO MÁXIMA DE TRABALHO ADMISS. (PMTA) SOBRESPESS.	PESO VISCO SSÃO MÁXIM SELO CONDIÇ GRUPO ASME SEC. V O m² (m³/h) CORROÍDO E LIMITADO PO NOVO E FRIC LIMITADO PO CASCO	MIN ***** (°C): ESPECÍFICO: ***********************************	ALAÇÃO C -150-XXX O T TUBO (m² kgf/cm kgf/cm	-HEXA 600 632 0,24 8 8 N N N O NÃO CLASSE A/B	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26 3,1 M/A M/A T3 TROCADOR	FLUÍDO: (Nota 7) CALOR GERADO N VAZÃO PRESSÃO min./má SELO PRIMÁRIO (NOTA 4) SELO SECUNDÁRI COOLER COOLER FLUIDO TEMP. ENT./SAIDA PRESSÃO PROJ. TEMP. PROJETO PINTURA PROCEDIMENT: CONEXÕES CORPO CONEXÕES	TEMP. MII PESO ES VISCOSI PRESSÃO I IO SELO X ACESSÓRIOS O O O PO ACUML C G GC GC ENTR./ SAIDA	M/MÁX (°C): SPECÍFICO: DADE (cP): DE VAPOR: M³/h kgf/cm² S DO SISTE DOLER R DTE JLADOR (16) LADO A DO FLUIDO A GUA DE R MATERIA TAMP TUBO	MA DE SEL O CICLON TI O PA O CASCO SIM ESPE EFR. IS O S	AGEM IE ● FILTRO O AINEL DE GAS O LADO TUBO O NÃO
33 34 35 36 37 38 39 40 41 41 42 43 43 44 45 50 50 51 55 55 56 56 57 57 58 59 60 60	PRE CALOR GERADO NO S VAZÃO PRESSÃO min./máx. PLANO DO FLUÍDO NOME DO FLUÍDO VAZÃO AREA CLASSIFICADA: ZONA 1 PLANO: API 53B TIPO: CÓDIGO: • EDIÇÃO / ADENDA: POSIÇÃO: ÁREA DE TROCA VAZÃO: CASCO PRESSÃO MÁXIMA DE TRABALHO ADMISS. (PMTA)	PESO VISCO SSÃO MÁXIM SELO CONDIÇ GRUPO ASME SEC. V O m² (m³/h) CORROÍDO E LIMITADO PO NOVO E FRIC LIMITADO PO	MIN ***** (°C): ESPECÍFICO: ***********************************	ALAÇÃO C -150-XXX O 1 TUBO (m² kgf/cm kgf/cm	-HEXA 600 632 0,24 8 N N N O NÃO CLASSE A/B	NO (CH-1) / 80 A 641 A 0,26 3,1 M/A M/A T3 TROCADOR	FLUÍDO: (Nota 7) CALOR GERADO N VAZÃO PRESSÃO min./má SELO PRIMÁRIO (NOTA 4) SELO SECUNDÁRI COOLER COOLER FLUIDO TEMP. ENT./SAIDA PRESSÃO PROJ. TEMP. PROJETO PINTURA PROCEDIMENT: CONEXÕES CORPO	TEMP. MII PESO ES VISCOSI PRESSÃO I IO SELO X ACESSÓRIOS O O O PO ACUML C G GC GC ENTR./ SAIDA	M/MÁX (°C): SPECÍFICO: DADE (cP): DE VAPOR: M³/h kgf/cm² S DO SISTE DOLER R DTE JLADOR (16) LADO A DO FLUIDO A GUA DE R MATERIA TAMP TUBO	MA DE SEL O CICLON TI O P/ O CASCO SIM ESPE EFR. IS O	AGEM IE ● FILTRO O AINEL DE GAS O LADO TUBO O NÃO



FOLHA DE DADOS	N° BRASKEM	REV.
CÓDIGO DE PROJETO (PJ)	N° PROJETISTA	FOLHA
PJ-0200104	BCP-P118-007-3S001	3/3

BA04-01

00150

CENTRO LOGÍSTICO PLANTA ÀREA

BCP ENGENHARIA LTDA.

TÍTULO DO PROJETO

BA04 PE2 BA

