

# Autorização de Serviço

Nº HCN AS-BSK-PE1-\_

teste status

mkkop

REV.	DATA	DESCRIÇÃO	POR
	10/08/2018	Emissão Inicial	HCN





## AUTORIZAÇÃO DE SERVIÇO (AS)

Numero da AS	14-	i i ojetista		۱ )	00		חחח		733	'\_	VIDAO				
AS-BSK-PE1						10	/08/2018		HCN						
_				Projeto	•					•					
				mkkop											
ÓRGÃO SOLICITANTE					CONTRATO Nº					UN					
Automação	eira	CT 4600015210					PE1								
		DES	CRIÇÃO RE	SUMIDA DO	S SERVIÇOS										
MODALIDADE					SERVIÇO	)			VA	LOR T	OTAL				
□ADMINISTRAÇÃO ⊠P	REÇO GLOBA	AL .	□BÁ	SICO DE	TALHAMENT	O 🗆 CONF	IGURAÇÃO	5	0,	,00 ( reais)					
		•	DETALHAM	ENTO DOS	CUSTOS										
tegoria Profissional EE			ES EP			EJ TP				TO	TAL				
PU Médios (R\$)			140,40	118,40	135,20			H/h	R\$						
PROCESSO															
INSTRUMENTAÇÃO															
AUTOMAÇÃO															
TOTAL DISCIPLINAS															
SUB-CONTRATAÇÃO		-													
SUBTOTAL															
			CUST	OS DIVERSO	)S										
Viagens															
Translados						eslocamer	nto para Kı	m							
Softwares Especiais															
Aut. Sub-Contratações															
SUBTOTAL											0,00				
TOTAL GERAL											0,00				
DOCUMENTOS QUE SOLICITARA	AM A MUDAN	ÇA DE OBJE	TO:												
☐ E-MAIL	☐ DR			NR		☐ CT			□ OI	JTROS					
Orçamento do Empre	endimento ([	Devido esta	M.O.)			Alteraçã	ŏes no Cro	nogram	a						
☐ Sujeito a Acréscimo					☐ Prazos não sofrem Alterações ☐ Prazos Parciais Alterados - Prazo Final Mantido										
☐ Sujeito a Reduções					zos Parciais	Alterados	- Prazo Fir	nal Mant	ido						
☐ Esta M.O. não interfere no Budget					zos Final Al	terado									
ANEXOS									,						
□ LDP				⊠ Hh	POR ATIVIDA	\DE									
☐ CRONOGRAMA					☐ ASC (AUTORIZAÇÃO DE SUBCONTRATAÇÃO)										
☐ PLANO DE PROJETO					□ OUTRO										
☐ GSS №															
DIAGRAMA DE REDE															
PROCESSO:				INSTRU	MENTAÇÃO	:									
TUBULAÇÃO:				AUTOM	AÇÃO:										
CIVIL / METÁLICA:				CALDE	RARIA:										
ELÉTRICA:				ROTAT	VOS:										
NOTAS GERAIS				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·											
ASSINATURA		DAT	Α		ASSINA	TURA			DAT	ГΑ					
Coordenação Projetista					Co	ordenador	do Projeto	o-BRASK	ŒΜ						





### ANEXO I ESTIMATIVA DE CUSTO POR ESPECIALIDADE AUTOMAÇÃO (DETALHAMENTO)

teste status PLANTA: PE1

ITEM	DESCRIÇÃO	QTD	FOR.	DISTRIBUIÇÃO POR CATEGORIA						
				EE	ES	EP	EJ	TP	Total	
	Elaboração de Estimativa de Hh									
	Levantamento Documentação / Solicitação de Originais									
	Análise Documentação Recebida									
	Análise Crítica do Projeto									
	Reuniões DR									
	Levantamento de Campo									
	Reuniões com disciplinas (Apoio)									
	Cadastramento de SAP									
	SUBTOTAL ATIVIDADES GERAIS DE PROJETO									
	Carregamento de Hardware									
	Diagramas de Controle de Processo									
	Memorial Descritivo de Montagem, de Migração de Sistemas, de Configuração, Testes, Sintonia e Comissionamento									
	Procedimento de Teste de Aceitação Sistema Simples									
	Diagrama Lógico									
	SRS - Safety Requirements Specification									
	Arranjo da Sala de Controle									
	Arranjo da Sala de Engenharia de Automação									
	Lista de Entradas e Saídas									
	Arquitetura do Sistema									
	Planta de Encaminhamento de Rede									
	Diagrama de Blocos									
	Lista de Materiais, software e equipamentos de Automação									
	Lista de Serviços									
	Requisições de Materiais									
	Lista de Cargas Elétricas de Automação									
	Especificações Técnicas – Sistema de Parada de Emergência, de painel de Controle, Estação Remota, etc									
	Análises técnicas de propostas de fornecedores									
	SUBTOTAL ATIVIDADES GERAIS DE PROJETO									
	HH TOTAL DE ENGENHARIA									





### ANEXO II ESTIMATIVA DE CUSTO POR ESPECIALIDADE AUTOMAÇÃO (CONFIGURAÇÃO)

teste status PLANTA: PE1

ITEM	4 DESCRIÇÃO		FOR.	DISTRIBUIÇÃO POR CATEGORIA					RIA
				EE	ES	EP	EJ	TP	Total
	Coordenação e Administração								
	SUBTOTAL ATIVIDADES GERAIS DE PROJETO								
	Reuniões de Engenharia								
	Levantamento e Análise de Documentação								
	Validação das Informações da Documentação								
	Preparar Máquina Virtual de Configuração								
	Configurar Gateway Wireless								
	Configurar Cartão Mynah								
	Configurar Dataset para comunicação Modbus								
	Configurar Entradas Analógicas								
	Configurar Saídas Analógicas								
	Configurar Entradas Discretas								
	Configurar Saídas Discretas								
	Configurar funções de monitoramento analógicos								
	Configurar funções de monitoramento discretos								
	Configurar funções de monitoramento e totalização								
	Configuração das Funções de Controle Analógico								
	Configuração das Funções de Controle Discreto								
	Configuração das Funções de Lógica								
	Configurar Cálculos								
	Configurar MLDs								
	Configuração das Funções Lógicas das SIFs								
	Configurar template para alarmes críticos								
	Configurar template para lógica de intertravamento (MCE) com first-out								
	Configurar módulos de intertravamento - MCE								
	Configurar telas de operação								
	Modificar telas de operação								
	Configuração de Tendências								
	Configurar telas de sinótico de alarmes								
	Configurar modelo para tela - MCE								
	Configurar telas de intertravamento - MCE								
	Configurar Alarm Help								
	Otimização de Recursos do Controlador								
	Executar Testes Internos		1	1				1	
	Executar Testes de Campo	i							
	Executar TAF								
	Carrregar Configuração no SDCD								
	Comissionamento e Startup								
	Desenvolvimento de Ferramenta								
	SUBTOTAL ATIVIDADES GERAIS DE PROJETO								
	HH TOTAL DE ENGENHARIA								





### ANEXO III RESUMO DO PROJETO mkkop

teste status PLANTA: PE1

1. ESCOPO
2. EXCLUSÕES DE ESCOPO
3. PREMISSAS ADOTADAS
4 PROTENCĂTO
4. RESTRIÇÕES
5. NORMAS E ESPECIFICAÇÕES A SEREM UTILIZADAS
J. NORMAS E ESI ECIPICAÇÕES A SEREM UTILIZADAS
6. DOCUMENTOS DE REFÊRENCIA
7. ITENS DE COMPRA
8. PRAZO

#### OBSERVAÇÕES

1- O valor desta proposta refere-se ao número de horas previstas na tabela do ANEXO I; 2 - As condições e valores dessa proposta estão de acordo com o contrato N° 4600015210/2015 firmado entre a BRASKEM e a HCN Automação; 3 - Esta AS é válida por 30 dias, contados da data da sua emissão; 4 - Em caso de aprovação desta proposta, favor enviar e-mail para helder@hcnautomacao.com.br ou contato telefônico no número 71-98867-3010 para esclarecimentos da emissão do pedido de compra, e posteriormente para andamento dos serviços.