

Autorização de Serviço

Nº HCN AS-BSK-PVC-AL-000000006_0

NGM-00000000S6

Revisar o layout da tela gráfica de gerenciamento de receitas.

REV.	DATA	DESCRIÇÃO	POR
0	18/03/2018	Emissão Inicial	HCN



AUTORIZAÇÃO DE SERVIÇO (AS)



Número da AS	Nº Projetista	PJ	CC	DATA	ASS	REVISÃO
AS-BSK-PVC-AL-000000006_0		000000006		18/03/2018	HCN	0
Projeto						
Revisar o layout da tela gráfica de gerenciamento de receitas.						
ÓRGÃO	SOLICITANTE		CONTRATO Nº		UN	
Automação	Camila Cancio		CT 4600015210		PVC-AL	
DESCRIÇÃO RESUMIDA DOS SERVIÇOS						
Dividir a tela atual de formulação dos reatores R4101A/B/C (A41_Formulacao_R4101A, A41_Formulacao_R4101B, A41_Formulacao_R4101C) em duas para otimizar a operação, conforme proposta a ser enviada pela operação						
MODALIDADE	SERVIÇO			VALOR TOTAL		
<input type="checkbox"/> ADMINISTRAÇÃO <input checked="" type="checkbox"/> PREÇO GLOBAL	<input checked="" type="checkbox"/> BÁSICO <input checked="" type="checkbox"/> DETALHAMENTO <input checked="" type="checkbox"/> CONFIGURAÇÃO			5.386,00 (Cinco mil e trezentos e oitenta e seis reais)		
DETALHAMENTO DOS CUSTOS						
Categoria Profissional	EE	ES	EP	EJ	TP	TOTAL
PU Médios (R\$)	197,40	166,40	140,40	118,40	135,20	H/h R\$
PROCESSO						
INSTRUMENTAÇÃO						
AUTOMAÇÃO	6,0	5,0	24,0			35,0 5.386,00
TOTAL DISCIPLINAS	6,0	5,0	24,0			35,0 5.386,00
SUB-CONTRATAÇÃO						
SUBTOTAL						5.386,00
CUSTOS DIVERSOS						
Viagens						
Translados	Deslocamento para 0 Km					0.00
Softwares Especiais						
Aut. Sub-Contratações						
SUBTOTAL						0,00
TOTAL GERAL						5.386,00
DOCUMENTOS QUE SOLICITARAM A MUDANÇA DE OBJETO:						
<input type="checkbox"/> E-MAIL	<input type="checkbox"/> DR-____	<input type="checkbox"/> NR-____	<input type="checkbox"/> CT-____	<input type="checkbox"/> OUTROS		
Orçamento do Empreendimento (Devido esta M.O.)			Alterações no Cronograma			
<input type="checkbox"/> Sujeito a Acréscimo			<input type="checkbox"/> Prazos não sofrem Alterações			
<input type="checkbox"/> Sujeito a Reduções			<input type="checkbox"/> Prazos Parciais Alterados - Prazo Final Mantido			
<input type="checkbox"/> Esta M.O. não interfere no Budget			<input type="checkbox"/> Prazos Final Alterado			
ANEXOS						
<input checked="" type="checkbox"/> LDP			<input checked="" type="checkbox"/> Hh POR ATIVIDADE			
<input type="checkbox"/> CRONOGRAMA			<input type="checkbox"/> ASC (AUTORIZAÇÃO DE SUBCONTRATAÇÃO)			
<input type="checkbox"/> PLANO DE PROJETO			<input type="checkbox"/> OUTRO			
<input type="checkbox"/> GSS Nº						
DIAGRAMA DE REDE						
PROCESSO:			INSTRUMENTAÇÃO:			
TUBULAÇÃO:			AUTOMAÇÃO:			
CIVIL / METÁLICA:			CALDEIRARIA:			
ELÉTRICA:			ROTATIVOS:			
NOTAS GERAIS						

ASSINATURA

DATA

ASSINATURA

DATA

Coordenação Projetista

Coordenador do Projeto-BRASKEM S.A.



ANEXO I
ESTIMATIVA DE CUSTO POR ESPECIALIDADE
AUTOMAÇÃO (BÁSICO)

NGM-00000000S6
PLANTA: PVC-AL

ITEM	DESCRIÇÃO	QTD	FOR.	DISTRIBUIÇÃO POR CATEGORIA					
				EE	ES	EP	EJ	TP	Total
	Lista de Documentos (LDP)								
	Gerenciamento de documentação								
	SUBTOTAL ATIVIDADES GERAIS DE PROJETO								
	Critérios de projeto - Automação								
	Memorial Descritivo de Projeto								
	Arranjo da Sala de Controle								
	Arranjo da Sala de Engenharia de Automação								
	Lista de Entradas e Saídas (Incluso MD)								
	Arquitetura do Sistema								
	Diagrama de Blocos								
	Lista de Materiais, software e equipamentos de Automação								
	Lista de Serviços (Incluso MD)								
	Requisições de Materiais								
	Diagramas de Controle de Processo								
	Diagrama Lógico								
	Especificações Técnicas - Sistema de Parada de Emergência, de painel de Controle, Estação Remota, etc								
	SUBTOTAL ATIVIDADES GERAIS DE PROJETO								
	HH TOTAL DE ENGENHARIA								



ANEXO II
ESTIMATIVA DE CUSTO POR ESPECIALIDADE
AUTOMAÇÃO (DETALHAMENTO)

NGM-00000000S6
PLANTA: PVC-AL

ITEM	DESCRIÇÃO	QTD	FOR.	DISTRIBUIÇÃO POR CATEGORIA					
				EE	ES	EP	EJ	TP	Total
1.1	Elaboração de Estimativa de Hh			1					1
	Levantamento Documentação / Solicitação de Originais								
	Análise Documentação Recebida								
	Análise Crítica do Projeto								
	Reuniões DR								
	Levantamento de Campo								
	Reuniões com disciplinas (Apoio)								
	Cadastramento de SAP								
1.2	Coordenação e Administração				5				5
	SUBTOTAL ATIVIDADES GERAIS DE PROJETO			1	5				6
	Diagramas de Controle de Processo								
	Carregamento de HW de Sistema de Supervisão, Controle e Intertravamento (Revisão)								
	Memorial Descritivo de Montagem, de Migração de Sistemas, de Configuração, Testes, Sintonia e Comissionamento								
	Procedimento de Teste de Aceitação Sistema Simples								
	Diagrama Lógico								
	SRS - Safety Requirements Specification								
	SUBTOTAL ATIVIDADES GERAIS DE PROJETO								
	HH TOTAL DE ENGENHARIA			1	5				6



ANEXO III
ESTIMATIVA DE CUSTO POR ESPECIALIDADE
AUTOMAÇÃO (CONFIGURAÇÃO)

NGM-00000000S6
PLANTA: PVC-AL

ITEM	DESCRIÇÃO	QTD	FOR.	DISTRIBUIÇÃO POR CATEGORIA					
				EE	ES	EP	EJ	TP	Total
1.1	Reuniões de Engenharia			1					1
	SUBTOTAL ATIVIDADES GERAIS DE PROJETO			1					1
2.1	Preparar Máquina Virtual de Configuração			4					4
	Configurar Entradas Analógicas								
	Configurar Entradas Discretas								
	Configurar Saídas Analógicas								
	Configurar Saídas Discretas								
	Configuração das Funções de Monitoramento e totalização								
	Configuração das Funções de Controle Analógico								
	Configuração das Funções de Controle Discreto								
	Configuração das Funções de Lógica								
	Configuração das Tela de Operação								
2.2	Modificação das Tela de Operação					24			24
	Executar TAF								
	Carregar Configuração no SDCD								
	Comissionamento e Startup								
	Desenvolvimento de Ferramenta								
	Levantamento e Análise de Documentação								
	Validação das Informações da Documentação								
	SUBTOTAL ATIVIDADES GERAIS DE PROJETO			4		24			
	HH TOTAL DE ENGENHARIA			5		24			29



ANEXO IV
RESUMO DO PROJETO

Revisar o layout da tela gráfica de gerenciamento de receitas.

NGM-00000000S6
PLANTA: PVC-AL

1. ESCOPO
1.1- Avaliar layout apresentado pela operação e discutir com o autor da proposta as respectivas alterações; 1.2- Desenvolver o novo modelo de tela para cada reator; 1.3- As horas associadas à TAF, comissionamento e startup são estimativas e podem sofrer alterações conforme os acontecimentos na planta;
2. EXCLUSÕES DE ESCOPO
2.1- Treinamentos; 2.2- Alteração de telas não descritas neste documento;
3. PREMISSAS ADOTADAS
3.1- As informações fornecidas estão atualizadas; 3.2- A proposta de alteração de tela será enviada;
4. RESTRIÇÕES
5. NORMAS E ESPECIFICAÇÕES A SEREM UTILIZADAS
6. DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA
6.1- Proposta de layout enviada pela operação;
7. ITENS DE COMPRA
8. PRAZO

OBSERVAÇÕES
1- O valor desta proposta refere-se ao número de horas previstas na tabela do ANEXO I; 2 - As condições e valores dessa proposta estão de acordo com o contrato N° 4600015210 firmado entre a BRASKEM e a HCN Automação; 3 - Esta AS é válida por 30 dias, contados da data da sua emissão; 4 - Em caso de aprovação desta proposta, favor enviar e-mail para helder@hcnautomacao.com.br ou contato telefônico no número 71-98867-3010 para esclarecimentos da emissão do pedido de compra, e posteriormente para andamento dos serviços.