Drone Filo Optimizasyonu: Çok Kısıtlı Ortamlarda Dinamik Teslimat Planlaması

Miray Gürbüz Bilişim Sistemleri Mühendisliği Kocaeli Üniversitesi Kocaeli, Türkiye 221307031 Zeynep Yılmaz Bilişim Sistemleri Mühendisliği Kocaeli Üniversitesi Kocaeli, Türkiye 221307012 Hilal Yüce Bilişim Sistemleri Mühendisliği Kocaeli Üniversitesi Kocaeli, Türkiye 221307070

Özet—Bu rapor, Yazılım Geliştirme Laboratuvarı – II dersi kapsamında gerçekleştirilen çok kısıtlı ortamlarda dinamik teslimat planlaması projesinin detaylarını içermektedir. Projede, farklı ağırlıklara ve öncelik seviyelerine sahip teslimatların, çok sayıda drone ile en kısa sürede ve en verimli biçimde tamamlanması hedeflenmiştir. Geliştirilen sistem, operasyonel kısıtları dikkate alarak rotaları belirleyen A* algoritması ile genetik algoritmanın performansını karşılaştırmalı olarak değerlendirmektedir. Simülasyon ortamı Python dili ile oluşturulmuş, algoritmalar çeşitli senaryolarda test edilerek başarı oranı, enerji verimliliği, çalışma süresi ve kısıt uyumluluğu gibi metrikler üzerinden analiz edilmiştir.

Anahtar Kavramlar— drone teslimatı, rota optimizasyonu, genetik algoritma, A* algoritması, CSP, enerji verimliliği, uçuş yasağı bölgeleri, zaman karmaşıklığı

I. Giris

Bu proje kapsamında farklı ağırlık ve öncelik seviyelerine sahip teslimatları, sınırlı batarya kapasitesine sahip çok sayıda drone ile en verimli şekilde gerçekleştirecek bir rota optimizasyon sistemi tasarlanmıştır. Tasarlanan sistem, uçuş yasağı bölgeleri zaman pencereleri, enerji tüketimi ve taşıma kapasitesi gibi çeşitli dinamik kısıtları göz önünde bulundurmaktadır.

Projede iki farklı yaklaşım karşılaştırmalı olarak uygulanmıştır:

- A* algoritması ve Constraint Satisfaction Problem (CSP) ile görev atama doğruluğu ve ihlal analizi yapılarak en kısa ve geçerli rotaların aranması.
- Genetik Algoritma ile karmaşık durumlarda yaklaşık çözüm üretimi.

Bu iki yaklaşım iki farklı test senaryosunda değerlendirilmiş ve çalışma süresi, enerji tüketimi, tamamlanma oranı gibi performans metrikleri üzerinden analiz edilmiştir.

II. PROBLEM TANIMI

Teslimat hizmeti sunan bir lojistik firma, farklı ağırlık, öncelik ve zaman aralığına sahip onlarca paketi, belirli bir bölgedeki alıcılara drone'lar aracılığıyla ulaştırmak istemektedir. Ancak bu sistemin sorunsuz işlemesi için çeşitli operasyonel ve çevresel kısıtların dikkate alınması gerekmektedir. Bu kısıtlar, geleneksel rota planlama algoritmalarının yeterli olmamasına neden olur. Bu projede ele alınan temel zorluklar şunlardır:

 Enerji kısıtları: Drone'lar belirli bir batarya kapasitesi ile çalışır. Her uçuşta harcanan enerji, drone'un taşıdığı yük ve mesafeye bağlı olarak

- değişir. Enerjisi yetmeyen dronelar, görev öncesinde yeniden şarj olmalıdır.
- Ağırlık sınırlamaları: Her drone, maksimum taşıma kapasitesine sahiptir. Bu kapasiteyi aşan teslimatlar, atama sırasında doğrudan elenir.
- Zaman pencereleri: Teslimatların kabul edilebilir olduğu belirli zaman aralıkları bulunur. Drone'lar, bu pencerelere uymayan teslimatları gerçekleştiremez veya ceza alır.
- Uçuşa yasaklı bölgeler: Bazı bölgelerde droneların uçması güvenlik, yasal ya da teknik nedenlerle yasaktır. Bu alanlara giren rotalar sistem tarafından cezalandırılır veya engellenir.

Bu çoklu kısıtlar altında en fazla teslimatı başarıyla gerçekleştirecek ve toplam enerji tüketimini minimumda tutacak rotaların ve görev atamalarının planlanması gerekmektedir.

III. TEMEL VERİ YAPILARI VE MODELLER

Bu projede üç temel veri yapısı kullanılmıştır: *Drone, Teslimat Noktası (Delivery)* ve *Uçuşa Yasaklı Bölge (No-Fly Zone)*. Tüm yapılar Python dataclass[1] yapısıyla tanımlanmış ve algoritmalara doğrudan entegre edilmiştir.

A. Drone Yapısı

Her drone, başlangıç noktasından hareket ederek belirli bir batarya kapasitesi ve maksimum taşıma ağırlığı ile teslimat yapmaktadır.

Alan	Drone Özellikleri				
	Açıklama	Birim	Veri Tipi		
id	Benzersiz kimlik	-	int		
max_weight	Taşıma kapasitesi kg		float		
battery	Batarya kapasitesi	mAh	int		
speed	Uçuş hızı	m/s	float		
start_pos	Başlangıç konumu	-	Tuple[float, float]		

Tablo 1: Drone Özellikleri Tablosu

Ayrıca; *current_battery*, *current_pos*, *recharge_rate* gibi dinamik alanlar da takip edilir.

B. Teslimat Noktası Yapısı

Her bir teslimat noktası bir paketi ifade etmektedir. Her biri; konuma, ağırlığa, önceliğe ve zaman aralığına sahiptir.

Alan	Teslimat Noktaaı Özellikleri			
Alan	Açıklama	Birim	Veri Tipi	
id	Benzersiz kimlik	-	int	
weight	Paket ağırlığı	kg	float	
priority	Teslimat önceliği	-	int	
time_window	Kabul edilebilir zaman aralığı	dakika	int	
pos	Konum	-	Tuple[float, float]	

Tablo 2: Teslimat Noktası Özellikleri Tablosu

C. Uçuşa Yasaklı Bölge (No-Fly Zone) Yapısı

Bu yapılar, droneların geçemeyeceği alanları tanımlamaktadır. Aktif olduğu zamanlarda bu bölgelerin içine giren yollar geçersiz sayılır veya cezalandırılır.

Alan	Uçuşa Yasak Bölge Özellikleri			
	Açıklama	Birim	Veri Tipi	
id	Benzersiz kimlik			
active_time	Bölgenin aktif olduğu zaman aralığı	dakika	int	
coordinates	Köşe noktaları listesi	-	Tuple[float, float]	

Tablo 3: Uçuşa Yasaklı Bölge Özellikleri Tablosu

No-fly zone kesişimleri shapely [2] kütüphanesiyle polygon-intersect şeklinde kontrol edilmektedir.

Bu veri yapıları, algoritmaların $(A^* + CSP, GA)$ ortak kullanabileceği biçimde tasarlanmıştır. Böylece hem rota planlama hem de kısıt kontrolü süreçleri tek bir yapı üzerinden sağlanmıştır.

IV. ALGORİTMA TASARIMI

Projede iki farklı yaklaşım uygulanmış ve karşılaştırılmıştır:

- A*+CSP
- Genetik Algoritma

Algoritmalar; aynı veri yapıları ve kısıtlar üzerinde çalışacak şekilde tasarlanmış, sonuçları ortak metriklerle analiz edilmiştir.

A. Graf Modeli

Teslimat sistemi graf modeli olarak temsil edilmektedir.

- Düğümler: Teslimat noktaları.
- *Kenarlar:* Drone'un bir teslimat noktasından diğerine gidebileceği yollar.

Her kenar için bir maliyet fonksiyonu hesaplanmaktadır:

$$maliyet = uzaklık \times yük + (öncelik \times 100)$$

Bu fonksiyon, hem fiziksel yükü hem de teslimatın önceliğini hesaba katmaktadır.

B. A* Algoritması ile Rota Planlama

A* algoritması, başlangıç noktasından başlayarak en uygun teslimat yolunu bulmayı hedefler.[3][4]

Her bir rota arama işlemi *find_path()* fonksiyonu aracılığıyla yürütülmüştür. Bu fonksiyon, başlangıç konumu ve hedef teslimat noktalarını giriş olarak almış, ve hedef noktaların tümüne ulaşan en uygun ziyaret sırasını üretmiştir.

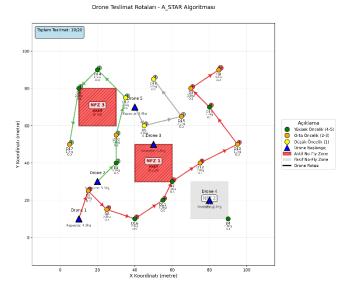
olası geçiş için, önce is feasible delivery() fonksiyonu çağrılarak ilgili teslimat noktasının drone için uygunluğu kontrol edilmiştir. Bu uygunluk değerlendirmesi; ağırlık limiti, teslimat zaman aralığı, batarya yeterliliği ve aktif uçuş yasağı bölgeleri göz önünde bulundurularak yapılmıştır. teslimatlar Geçerli olan için calculate_actual_cost() fonksiyonu kullanılarak geçiş maliyeti (mesafe, zaman ve enerji tüketimi) hesaplanmış; ayrıca teslimat önceliğine bağlı olarak maliyette düzeltme uygulanmıştır.

f(n) = g(n) + h(n) biçimindeki klasik A* değerlendirme formülünde;

- g(n) değeri, o ana kadar kat edilen toplam maliyeti temsil etmis,
- **h(n)** değeri ise, heuristic() fonksiyonu ile kalan teslimatlar arasındaki en düşük mesafe ve aktif nofly zone cezası dikkate alınarak tahmin edilmiştir.

Açık liste (open_set) ve kapalı liste (closed_set) yapıları kullanılarak düğüm genişletme işlemi gerçekleştirilmiş, aynı duruma daha düşük g-score ile ulaşılması durumunda güncellemeler yapılmıştır. Algoritma, genişletilen düğüm sayısı önceden belirlenmiş bir eşik değerini aştığında hedefe ulaşılamamışsa _greedy_fallback() fonksiyonu devreye alınmış ve bu sayede en yakın geçerli teslimat noktalarına yönelen sezgisel bir çözüm uygulanmıştır.

Algoritmanın sonunda elde edilen rota üzerinden *get_path_statistics()* fonksiyonu aracılığıyla toplam mesafe, toplam süre, enerji tüketimi, ortalama öncelik skoru gibi performans metrikleri hesaplanmıştır. böylece geliştirilen sistem, hem operasyonel kısıtları hem de teslimat önceliklerini dikkate alan kısıt temelli bir rota planlama çözümü sunmuştur.



Görsel 1: A* Algoritması - Örnek Veri Seti Drone Teslimat Rotaları

Görsel 1'de örnek veri seti kullanılarak (5 drone, 20 teslimat, 3 no-fly zone) A* algoritması ile elde edilen teslimat rotaları gösterilmektedir. Toplamda 20 teslimattan 19'u

başarıyla tamamlanmıştır. Her bir drone için başlangıç noktası, rotası ve teslimat noktaları gösterilmiştir. Droneların rotaları uçuşa yasaklı bölgelerle çakışmadan planlanmış olup, algoritmanın no-fly zone kısıtlarını dikkate aldığı gözlemlenmiştir.

C. CSP (Constraint Satisfaction Problem [5]

CSP, teslimat-drone eşleşmelerini kısıtlara göre gerçekleştirir:

- Ağırlık: Drone taşıma kapasitesini aşamaz
- Zaman Penceresi: Drone zaman aralığı dışında varamaz
- Batarya: Yetersiz enerji varsa teslimat yapılamaz

Bu projede, CSP yaklaşımı A algoritması ile entegre edilerek* teslimat planlamasında hem rota hem de görev atamalarının kısıt temelli biçimde gerçekleştirilmesi sağlanmıştır.

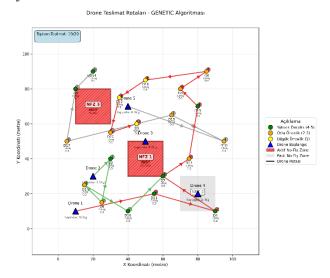
D. Genetik Algoritma (GA)

Genetik Algoritma (GA), biyolojik evrim sürecinden esinlenen sezgisel bir optimizasyon ve arama algoritmasıdır. Karmaşık ve büyük çözüm uzaylarına sahip problemlerde, klasik algoritmaların zorlandığı durumlarda etkili çözümler sunar. Bu algoritma, doğal seçilim, çaprazlama (crossover) ve mutasyon (mutation) gibi evrimsel mekanizmaları taklit eder. [6]

- Birey
- Başlangıç Popülasyonu
- *Çaprazlama (Crossover):* İki bireyin rotaları karıştırılarak yeni birey oluşturulur.
- *Mutasyon:* Rastgele teslimat değişimi yapılır. (swap/relocate)
- Fitness Fonksiyonu:

$fitness = (teslimat \ sayısı \times 50) - (enerji \times 0.1) - (kısıt ihlali \times 100)$

Yüksek teslimat sayısı ödüllendirilir, ihlaller ve fazla enerji tüketimi cezalandırılır.



Görsel 2: Genetik Algoritma - Örnek Veri Seti Drone Teslimat Rotaları

Görsel 2'de örnek veri seti kullanılarak (5 drone, 20 teslimat, 3 no-fly zone) genetik algoritma ile elde edilen teslimat rotaları gösterilmektedir. Genetik algoritma sonucunda elde edilen teslimat rotalarının A* algoritmasına göre daha karmaşık ve yoğun bir yapıya sahip olduğu gözlemlenmiştir. Bu farkın temel nedenleri aşağıda özetlenmiştir:

- Çözüm Yaklaşımı: Genetik algoritma, çözüm uzayında global bir optimum arayışı içindedir ve bu süreçte birçok drone'un rotasını eşzamanlı olarak optimize etmeye çalışır. buna karşılık, A* algoritması yalnızca tekil bir başlangıç ve varış noktası arasında en kısa veya en düşük maliyetli rotayı bulur.
- Rotadaki Rastlantısallık: Genetik algoritma içinde kullanılan crossover ve mutasyon işlemleri, bazı rotaların belirli ölçüde rastlantısal veya dolaylı olmasına neden olabilmektedir. Bu da rotaların A*'a kıyasla daha çok kesişmesine ve üst üste binmesine sebep olmaktadır.
- No-Fly Zone (NFZ) Duyarlılığı: Genetik algoritma ihlalleri ceza fonksiyonlarıyla yumuşak bir şekilde engeller, bu da rotaların NFZ sınırlarına daha yakın veya karmaşık olmasına neden olabilmektedir.

V. TEST SENARYOLARI VE PERFORMANS ANALİZİ

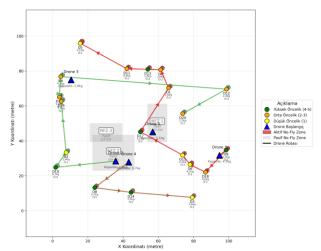
A. Test Senaryoları

Bu bölümde, geliştirilen algoritmalar iki farklı senaryo üzerinden test edilmiştir. Kullanılan veriler, sistem içinde yer alan veri üreteci *generate_scenario* aracılığıyla rastgele oluşturulmuştur.İki senaryoda da hem A* algoritması hem de genetik algoritma (GA) ayrı ayrı çalıştırılmış ve elde edilen performans metrikleri karşılaştırmalı olarak analiz edilmiştir.

- 1) Küçük Ölçekli Teslimat
- Drone Sayısı: 5
- Teslimat Noktası: 20
- No-Fly Zone: 3

a) A* Algoritması Sonuçları:

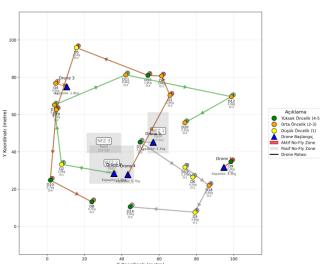
Drone Teslimat Rotaları - A_STAR Algoritması



Görsel 3: Senaryo 1 - A* Algoritması Drone Teslimat Rotaları

- Tamamlanan Teslimat: 20 / 20 Ortalama Enerji: 330.51 mAh
- Toplam Mesafe: 447.91 metre
- Çalışma Süresi: 0.84 saniye b) Genetik Algoritma Sonuçları:

Drone Teslimat Rotaları - GENETIC Algoritması



Görsel 4: Senaryo 1 - Genetik Algoritmaı Drone Teslimat Rotaları

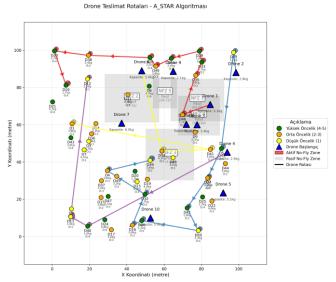
Tamamlanan Teslimat: 20 / 20 Ortalama Enerji: 375.97 mAh Toplam Mesafe: 520.32 metre Çalışma Süresi: 2.71 saniye

2) Büyük Ölçekli Teslimat

Drone Savısı: 10 Teslimat Noktası: 50

No-Fly Zone: 5

a) A* Algoritması Sonuçları:

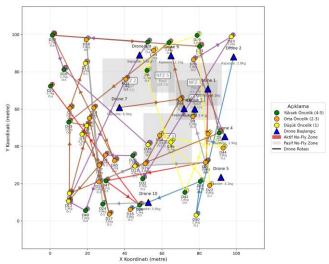


Görsel 5: Senaryo 2 - A* Algoritması Drone Teslimat Rotaları

Tamamlanan Teslimat: 26 / 50 Ortalama Enerji: 391.08 mAh

Toplam Mesafe: 683.74 metre Çalışma Süresi: 7.56 saniye b) Genetik Algoritma Sonuçları:

Drone Teslimat Rotaları - GENETIC Algoritması

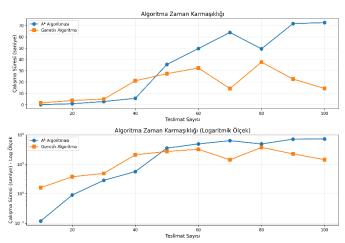


Görsel 6: Senaryo 2 - Genetik Algoritmaı Drone Teslimat Rotaları

Tamamlanan Teslimat: 50 / 50 Ortalama Enerji: 681.35 mAh Toplam Mesafe: 2167.81 metre Çalışma Süresi: 8.04 saniye

B. Performans Analizi – Algoritma Zaman Karmaşıklığı

Görsel 7'de iki algoritmanın zaman karmaşıklığı karşılaştırması gösterilmiştir. Genetik algoritma daha büyük senaryolarda ölçeklenebilirlik açısından avantaj sunmaktadır. Logaritmik grafikte A*'ın üstel artış eğilimi net şekilde gözlemlenirken, GA daha yatay bir seyir izlemektedir. Bu durum; A*'ın çözüm kalitesine odaklı detaylı arama yapısına karşın, GA'nin yaklaşık çözümlerle daha hızlı sonuç üretmesinden kaynaklanmaktadır.



Görsel 7: Algoritma Zaman Karmaşıklığı Karşılaştırması

VI. SONUÇ VE DEĞERLENDİRME

Bu çalışmada, A* + CSP ve genetik algoritma iki farklı senaryo üzerinden karşılaştırmalı olarak değerlendirilmiştir.

Tablo 4: A* ve Genetik Algoritmaların Senaryo Bazlı Performans Karşılaştırmasıı

Metrik	A* (S1)	GA (S1)	A* (S2)	GA (S2)
Tamamlanan Teslimat	20 / 20	20 / 20	26 / 50	50 / 50
Tamamlanma Oranı (%)	100.00	100.00	52.00	100.00
Toplam Enerji (mAh)	6610.29	7519.40	10168.09	34067.46
Toplam Mesafe (metre)	447.91	520.32	683.74	2167.81
Ortalama Enerji / Teslimat	330.51	375.97	391.08	681.35
Çalışma Süresi (saniye)	0.8409	2.7178	7.5596	8.0403
Zaman Karmaşıklığı	O(20·400·log20)	O(75·30·20)	O(50·2500·log50)	O(75·30·50)

Küçük ölçekli senaryolarda A* algoritması daha hızlı ve daha enerji verimli sonuçlar üretmiştir. Büyük ölçekli senaryolarda ise genetik algoritma kapsam açısından üstünlük sağlamış, ancak yüksek enerji tüketimi ile verimlilikten ödün vermiştir. Zaman karmaşıklığı analizleri, A* algoritmasının problem boyutu büyüdükçe daha hızlı bozulduğunu, GA'nin ise daha dengeli performans gösterdiğini ortaya koymuştur. Algoritma seçiminin senaryo ölçeği ve öncelikli performans kriterine göre belirlenmesi gerektiği sonucuna varılmıştır.

REFERANSLAR

- [1] ""Python 3 Data Classes." [Çevrimiçi]: https://docs.python.org/3/library/dataclasses.html 01.06.2025]. [Erişim:
- [2] "Shapely documentation." [Çevrimiçi]: https://shapely.readthedocs.io [Erişim: 01.06.2025].
- [3] "A* Search Algorithm," GeeksforGeeks. [Çevrimiçi]: https://www.geeksforgeeks.org/a-search-algorithm/. [Erişim: 01.06.2025].
- [4] "A* Algorithm Tutorial," Brilliant.org. [Çevrimiçi]: https://brilliant.org/wiki/a-star-search/. [Erişim: 01.06.2025].
- [5] "Constraint Satisfaction Problem (CSP)," GeeksforGeeks.. [Çevrimiçi]: https://www.geeksforgeeks.org/constraint-satisfaction-problems-csp-in-artificial-intelligence/. [Erişim: 01.06.2025].
- [6] "Genetic Algorithm," GeeksforGeeks. [Çevrimiçi]: https://www.geeksforgeeks.org/genetic-algorithms/. [Erişim: 01.06.2025].