**ATIVIDADE / EXERCÍCIOS**

**ONCOLOGIA**

**-------**

1. O que é oncologia?
2. O que é câncer?
3. Qual a diferença entre tumor benigno e maligno?
4. Quais os agentes causadores dos tumores?
5. Quais os principais sinais e sintomas dos tumores abaixo:

MAMA:

PELE:

PRÓSTATA:

COLO DE ÚTERO:

INTESTINO:

SNC:

LEUCEMIA:

LINFOMA:

RETINOBLASTOMA: