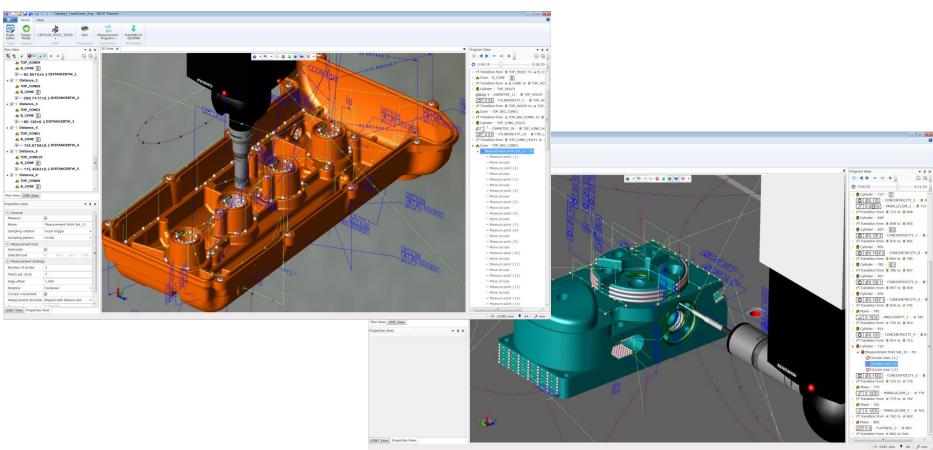
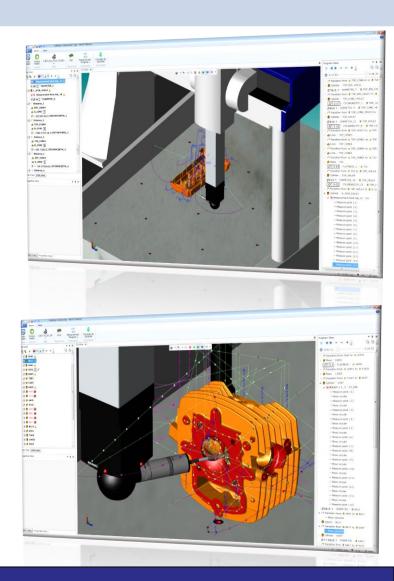
# MiCAT Planner 1.4



**Mitutoyo** 

### Obsah přednášky

- 1. Historický vývoj programování SMS
- 2. Vlastnosti MiCAT Planneru
- 3. Postup práce
- 4. Představení dalších funkcí
- 5. Případová studie
- 6. Specifikace produktu
- 7. Přehled vývoje 1.0 až 1.4
- 8. Plán vývoje dalších verzí



#### Programování pomocí 2D výkresu

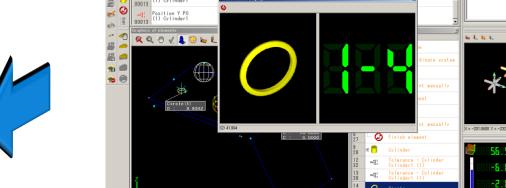
K programování se používá ovládání joystickem a 2D výkres.







Programování časově velmi náročné. Během programování nutnost být přímo u SMS.



Základní měřicí software :GEOPAK

Programování s 2D výkresem a 3D CAD modelem

Použití 3D CAD modelu a výběr cílového prvku pro měření ukazováním v PC.

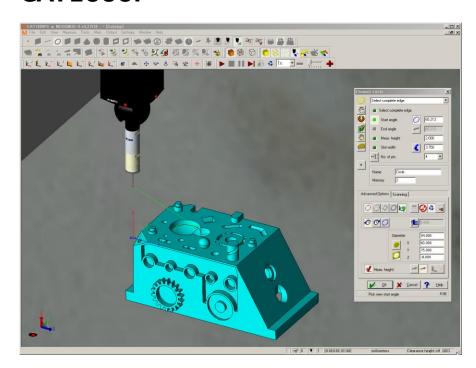
Programovat Ize i bez stroje.

<u>Čas programování kratší, ale měření je nutno programovat krok po kroku.</u>
<u>O pořadí měření musí rozhodnout programátor.</u>





# On/Off line učicí software: CAT1000P



Programování s 3D CAD modelem s tolerancemi

3D CAD modely obsahující informace o tolerancích se nyní rozšiřují

Můžeme vygenerovat měřicí program s použitím těchto informací?

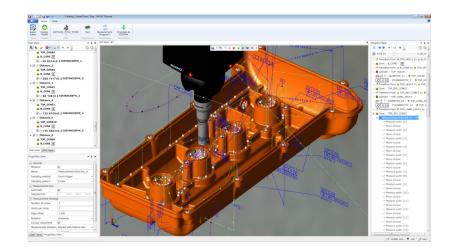


Generování měřicího programu jedním kliknutím!





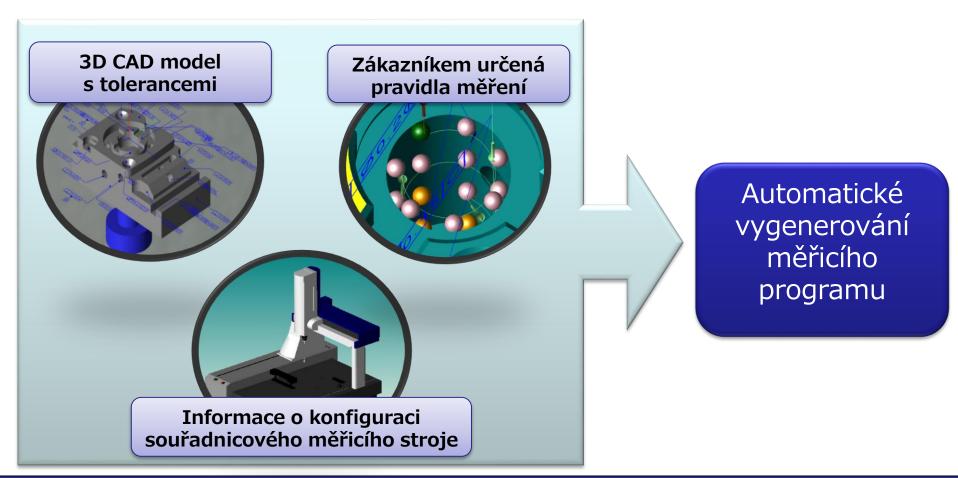
# Software pro automatické generování měřicího programu : MiCAT Planner



г

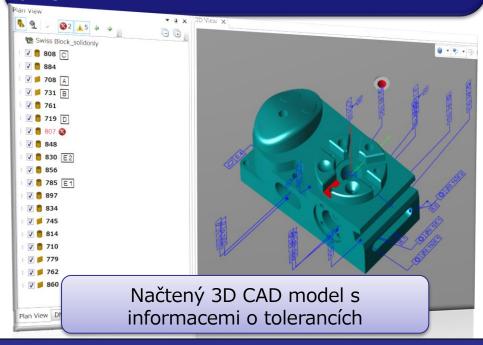
### 2, Vlastnosti MiCAT Planneru

MiCAT Planner automaticky generuje programy pro souřadnicové měřicí stroje jedním kliknutím za pomoci 3D CAD modelu s tolerancemi



### 3 klíčové funkce a jejich efekt v MiCAT Planneru

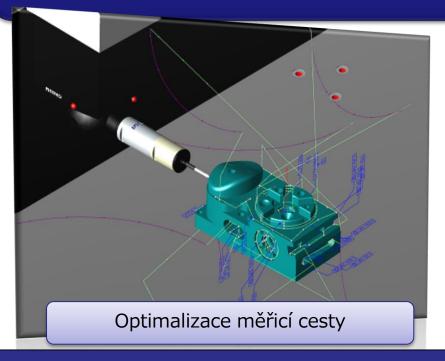
MiCAT Planner načítá informace o tolerancích, které jsou v PMI datech 3D CAD modelu. MiCAT Planner rozpozná, které elementy je potřeba změřit, zvolí nejvhodnější nástroj pro každý element a automaticky vygeneruje měřicí program.



Lze dosáhnout dramatické úspory času vytváření programu!

### 3 klíčové funkce a jejich efekt v MiCAT Planneru

MiCAT Planner optimalizuje pořadí měřených elementů pro dosažení nejkratšího času měření. Jsou vypočteny nejkratší dráhy přejezdů a měřicích cest, je vypočten nejmenší možný počet změn pozice nástroje a výměn nástrojů.



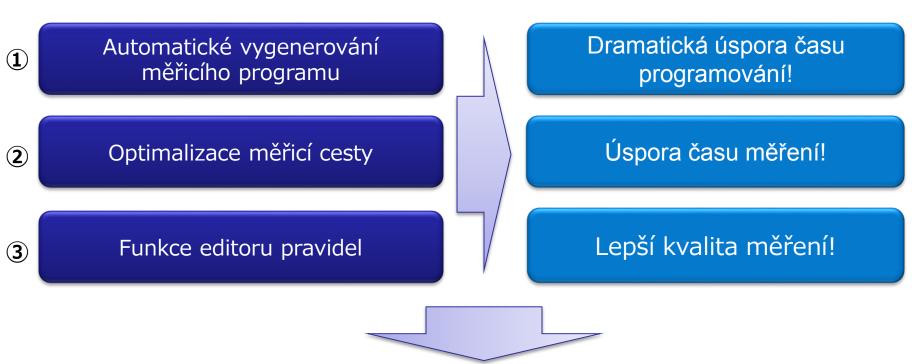
Touto funkcí je dosaženo úspory času měření!

### 3 klíčové funkce a jejich efekt v MiCAT Planneru



Každý může vygenerovat stejný program na základě stejných měřicích pravidel a dosáhnout tak lepší kvality měření!

### 3 klíčové funkce a jejich efekt v MiCAT Planneru

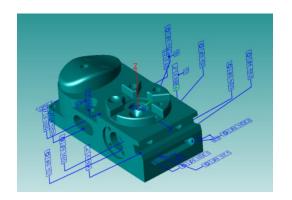


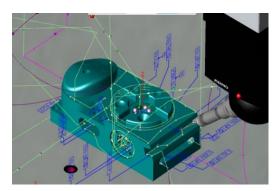
Vyšší produktivita

г

## 3, Postup práce

### 3, Postup práce











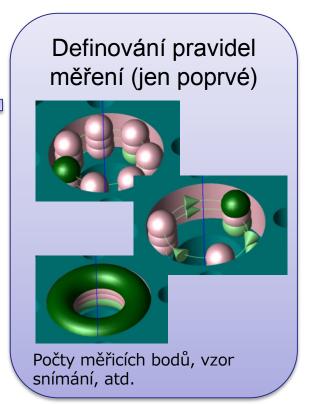
Generování měřicího programu



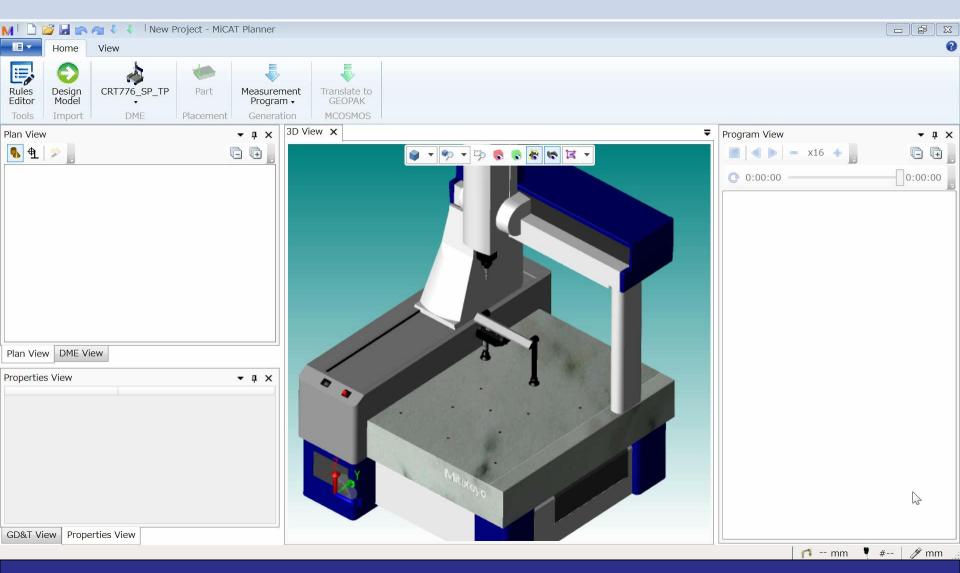
Kontrola chodu programu v animaci



Export měř. programu do MCOSMOS

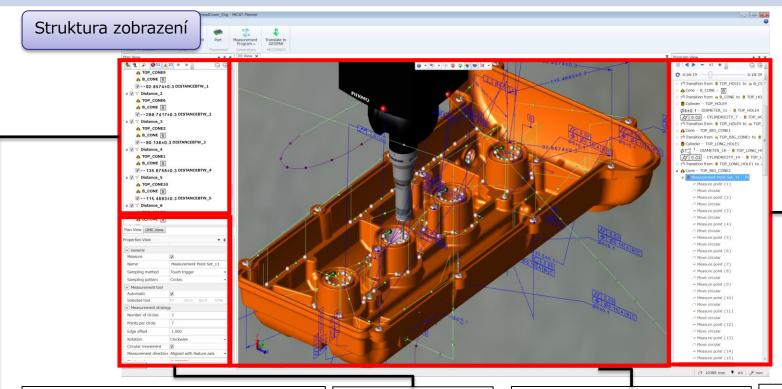


# 7. A Postup práce verte caracter a comportu CAD dat k exportu měřicího programu



г

### 4, Představení dalších funkcí



#### Okno plánu

- Zobrazuje seznam elementů, tolerancí, atd.
- Měření a vyhodnocení lze povolit nebo zakázat zaškrtávacím polem.
- Zobrazené pořadí je pořadím měření lze jej snadno změnit přetažením myší.

#### Okno vlastností

Je možno změnit název elementu a toleranci a také lze změnit sadu měřicích bodů pro každý prvek.

#### 3D pohled

Zobrazení grafické

- Měřicí stroj a snímače
- CAD model, tolerance
- Měřené body a dráha
- Animace měření

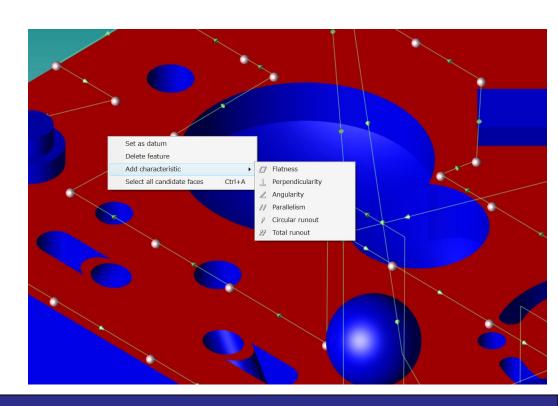
#### Okno programu

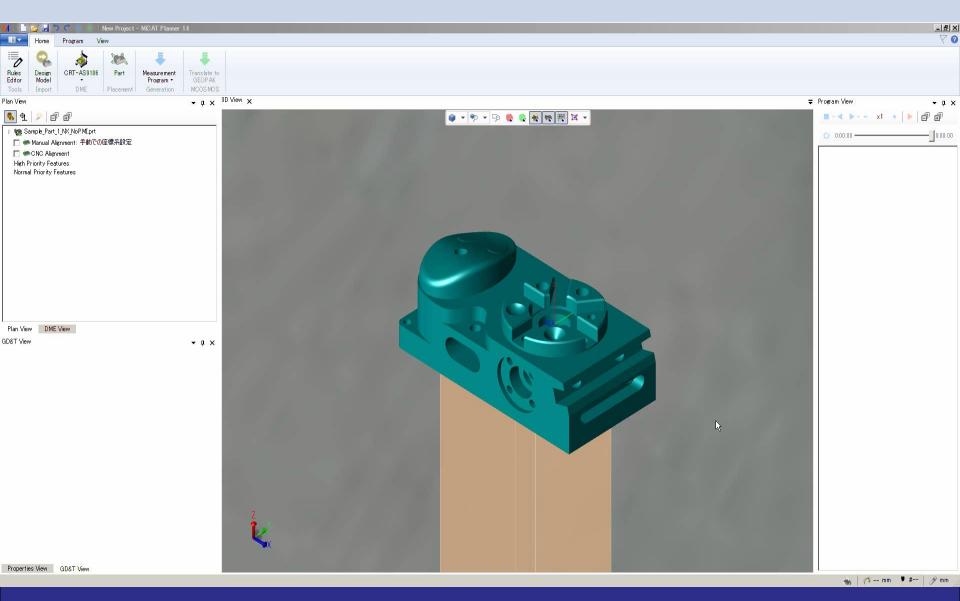
- Zobrazení detailů měření
- Odhadovaný čas měření
- Animace měření může být odzkoušena v 3D pohledu

### Přidávání prvků a tolerancí

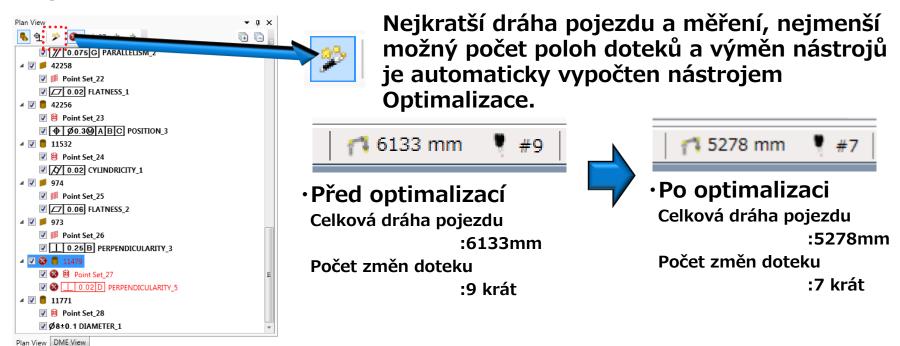
Tolerance lze doplnit do 3D CAD modelu v MiCAT Planneru, pokud CAD model PMI kótami nedisponuje.

Prvky, tolerance a základny lze přidávat jednoduše kliknutím na prvek v 3D pohledu.





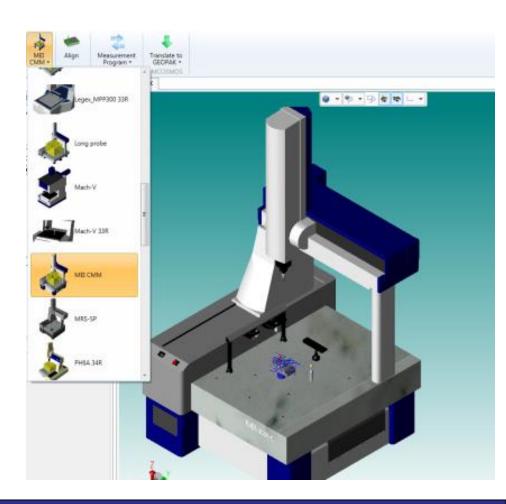
### **Optimalizace**



- \*Optimalizovaná dráha je generována automaticky
- \*Tlačítko použít pro znovuprovedení optimalizace. (např. po vložení nového prvku k měření.)
- \*Pořadí měření lze měnit přetažením v seznamu prvků.

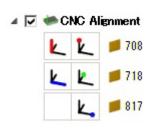
### **Změna konfigurace SMS**

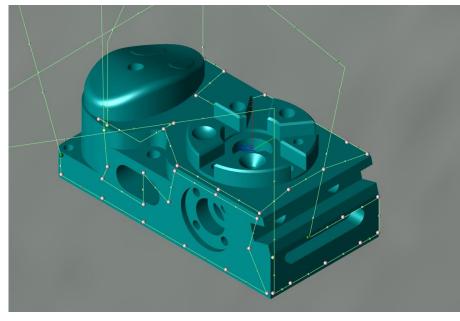
- Informace o konfiguraci SMS je sdílena s MCOSMOS CMM system managerem.
- SMS lze snadno změnit výběrem ze seznamu.

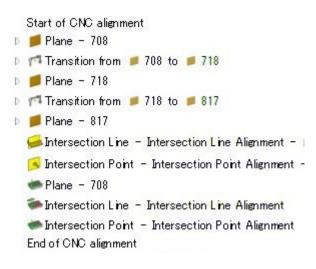


### Vyrovnání souřadného systému

- Vytvoření programu dílu pro [Manuální vyrovnání] bylo možné od v1.2. Od verze 1.3 je možno také vytvářet program dílu pro [CNC Vyrovnání].
- Pokud již existuje [Manuální vyrovnání], elementy lze snadno zkopírovat do [CNC vyrovnání].

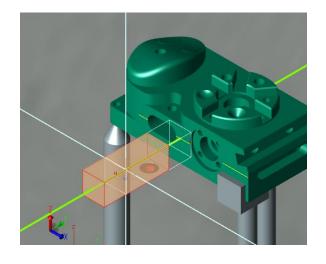


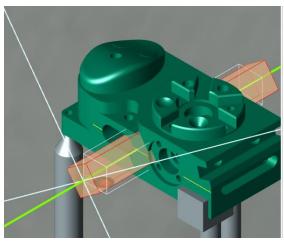


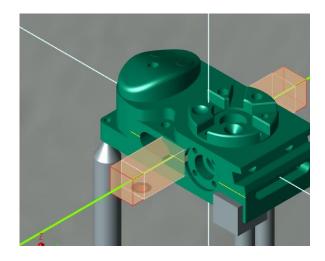


### Bezkolizní zóny

- Bezkolizní zóny lze přidávat a upravovat v okně vlastností od verze1.2. Nyní je lze také editovat ovládáním myší ve 3D pohledu.
- Posun: levá myš, Otáčení: pravá myš, Změna velikosti: obě tlačítka myši







Posun

Otáčení

Změna velikosti

г

### 5, Případová studie

# 5, Případová studie

#### Porovnání času programování u školícího modelu

1: 2D výkres a GEOPAK

Přibližně 45~60 minut

2:3D CAD a CAT1000P

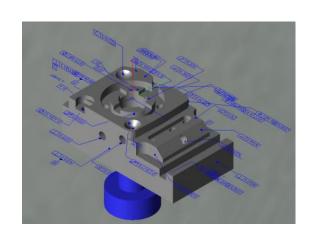


Přibližně 15~20 minut

3:3D CAD S PMI a MiCAT Planner



Přibližně 3 minuty!



Úspora času programování až 95%!! г

### 6, Specifikace produktu

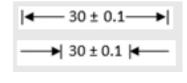
#### Podporované elementy

•	Bod
	Přímka
	Rovina
0	Kružnice
•	Koule
	Válec
	Kužel
T	Vzdálenost
4	Úhel

#### Konstruované elementy

- Kružnice řez
- Spojovací kružnice
- Přímka řez
- Bod průsečík
- Projektovaný bod

#### Podporované plus-minus tolerance







X 105±0.1 Coordinate 1

X 90°±0.1° Angle 1

Vzdálenost

Úhel

Průměr

Úhel kuželu

Hodnota souřadnice

Hodnota úhlu od souř.systému

### Podporované charakteristiky

∠ 0.1 A	Sklon
✓ 0.1 A	Házení
0.1	Kruhovitost
Ø Ø 0.1 A	Souosost
<b>/</b> 2/ 0.2	Válcovitost
∠ √ 0.1	Rovinnost
// Ø0.1 A	Rovnoběžnost
Ø0.1 A	Kolmost
⊕  Ø0.1  A  B  C	Pozice
<b>—</b> 0.1	Přímost
<b>27</b> 0.1 A	Celkové házení

#### Podporované CAD formáty

CAD formát	přípona
Soubory ACIS	.sat
Siemens PLM NX / Unigraphics *1	.prt
PTC Pro/Engineer / Creo *1	.prt/ .prt.*
Dassault systems CATIA v5 *1	.CATPART
Solidworks *1	.sldprt

<sup>\*1</sup> Volitelné (s MiCAT Plannerem bude dodán jeden zvolený formát)

#### Podporované jazyky

15 jazyků (Angličtina (US/UK), Japonština, Němčina, Francouzština, Španělština, Portugalština (Brazilská), Italština, Čínština, Korejština, Polština, Čeština, Holandština, Turečtina)

<sup>\*</sup>Model musí být objemový model.

#### Podporovaný MCOSMOS

MCOSMOS v4.0R9 nebo novější

\*"Run option" je vyžadována pro spuštění programů generovaných v MiCAT

\* Jedna "Run option" je dodávána s MiCAT Planner

### Podporovaný operační systém

Windows 7 SP1 (64-bit)

Windows 8 (64-bit)

Windows 8.1 (64-bit)

Windows 10 (64-bit)

### Systémové požadavky

#### **Procesor**

Vícejádrový procesor (2.0 GHz)

#### Operační paměť

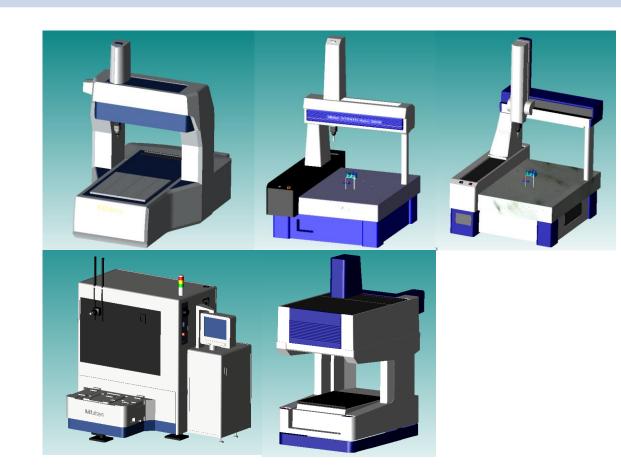
4 GB RAM (DDR2 RAM nebo vyšší)

#### Grafická karta

NVIDIA Quadro FX 3800 (1024 MB RAM)

#### Podporovaná SMS

- BHN
- Bright-STRATO
- CRYSTA-Apex
- KN
- LEGEX
- MACH-V a MACH-3A
- STRATO-Apex
- FALCIO-Apex



<sup>\*</sup>informace o konfiguraci SMS se importují z MCOSMOS CMM system manager, konfigurace musí být podporována v MCOSMOS.

#### Podporované snímače

- ◆ Dotykové snímače
- •TP200/TP20/TP2
- ·TP6/TP7M
- ◆Skenovací snímače
- •MPP310/MPP300/MPP100
- •SP25M
- ·SP600M/SP600Q
- ·SP80
- ◆Hlavy
- •PH9/PH10M/PH10MQ/PH10T
- ·PH6M/PH6A/PH1

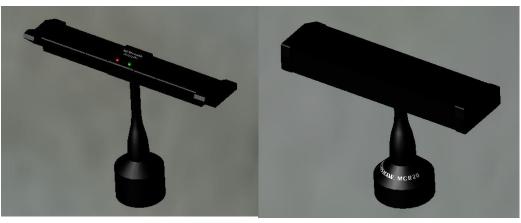


#### Podporované zásobníky

- ·ACR3(4 porty/8 portů)
- •FCR25
- ·MCR20
- •SCR200
- •SCR600
- ·SCR6
- ·SCP80







### 7, Přehled vývoje verze 1.0 – 1.4

Představení první verze MiCAT Planner 1.0

-zákazníkům garantován upgrade zdarma do 1.2.



#### Verze 1.1

- bod
- bezkolizní zóny
- ref.délky
- layuot oken

#### Verze 1.2

- přímka
- úprava SS modelu
- man.vyrovnání
- kružnice řez
- tolerance více prvků
- 5 nových jazyků

#### Verze 1.3

- CNC vyrovnání
- průsečíky
- řez přímka
- podpora SolidWorks
- start a konec úhel u válce a kuželu

#### Verze 1.4

- spojovací kružnice
- měření prvku více nástroji
- editace bodu ,přímky a kružnice v grafice
- pravidla navázaná na charakteristiku



### 8, Plán vývoje dalších verzí

#### **Verze 1.5**

- spojovací přímka, rovina , bod
- prvky symetrie
- více souřadných systémů na modelu
- volby šablony protokolu
- podpora STEP AP242 bez PMI
- podpora KoGaMe a MRS2

#### Verze 1.6

- podpora PH20
- autogenerování doteků pro PH10
- tolerance profilu čáry-kontura
- Manuální ovládání měřicích bodů
- podpora STEP AP242 s PMI
- úprava barvy modelu

Léto 2017

Začátek 2018

# Děkuji za pozornost