

NOTES:

- DIMENSIONS ARE IN mm
- UNLESS OTHERWISE INDICATED, WELDINGS SHALL HAVE CONTINUOUS SEAMS HAVING SIDE EQUAL TO THE MIN. THICKNESS OF THE PARTS TO BE WELDED
- ▩▩▩▩ GENERAL WELD BEAD
- ⚡ ANGLE WELD
- ⚡ SYMMETRICAL ANGLE WELD
- ⚡ ANGLE WELD TO BE FIELD-EXECUTED
- ⚡ SYMMETRICAL ANGLE WELD TO BE FIELD-EXECUTED

(NB) IF NECESSARY, "U" BOLTS ARE LISTED ON THE "SUPPORTS SUMMARY" FOLLOWING THE DESIGN DATA OF THEIR RELEVANT SUPPORT.

THE QUANTITY IS SPECIFIED IF OTHER THAN 1 ONLY. THE BORING FOR THEIR INSTALLATION SHALL BE CARRIED OUT PRIOR TO SUPPORT ERECTION AND AFTER CHECK OF THE POSITION OF THE PIPING ALREADY LAID. FOR BORING DETAILS, SEE SPECIFICATION XHDC-P1, SHEETS 2 AND 3

(1) * DESIGN DATA DEFINED ON "SUPPORTS SUMMARY"

DESIGNATION EXAMPLES:

TYPE Tipo	MATERIAL CLASS Casse materiali	CHARACTER. DIMENSION Dim. caratt. (●)	DIMENSIONS Dimensioni				JOINT OPTION Variante di attacco	ORIENTATION OPTION Variante di orientamento	
			A	B	C	EL			
ST17	1	L 80x10	800	1500	750	105.000	01	L	DESIGN DATA Dati di progetto (1)
ST28	1	HE 180	800	1110	1000	105.000	02	—	

→(1a)→→(1d)→→(3a)→→(4a)→→(4b)→→(4c)→→EL→→(5a)→→(6a)
REFERENCES IN "SUPPORTS SUMMARY" COLUMNS – Riferimenti colonne "Distinta Supporti"

REFERENCES:

SPECIFICATION:

- XHLP-M1 – MATERIAL SUMMARY
- XHLP-GS1 – SUPPORTS SUMMARY, IDENTIFICATION, PRESCRIPTIONS
- XHDC-P1 – "U" BOLTS P01B/D AND P02B/D

DIMENSIONAL STANDARDS:

- UNI EU56 – EQUAL ANGLES
- UNI 5397 – "HE" BEAMS

Note:

- Le dimensioni sono in mm
- Se non diversamente specificato, le saldature devono avere cordone continuo di lato uguale allo spessore minore tra le parti da saldare
- ▩▩▩▩ Cordone di saldatura generico
- ⚡ Saldatura d'angolo
- ⚡ Saldatura d'angolo simmetrica
- ⚡ Saldatura d'angolo da eseguire in opera
- ⚡ Saldatura d'angolo simmetrica da eseguire in opera

(NB) Se necessari, i bulloni a "U" sono elencati sulla "Distinta Supporti" di seguito ai dati di progetto del supporto a cui sono associati.

La quantità è specificata solo se diversa da 1. La foratura (asolatura) per la loro installazione deve essere realizzata prima del montaggio dei supporti previo verifica della posizione delle tubazioni in opera. Per dettaglio foratura vedere specifica XHDC-P1 fogli 2 e 3

(1) * Dati di progetto definiti sulla "Distinta Supporti"

Esempi di designazione:

Riferimenti:

Specifiche:

- XHLP-M1 – Prospetto riassuntivo materiali
- XHLP-GS1 – Prospetto riassuntivo supporti, Identificazione, Prescrizioni
- XHDC-P1 – Bulloni a "U" P01B/D e P02B/D

Norme dimensionali:

- UNI EU56 – Angolari ad ali uguali
- UNI 5397 – Travi "HE"