

NOTES:

- DIMENSIONS ARE IN mm
 - UNLESS OTHERWISE INDICATED, WELDINGS SHALL HAVE CONTINUOUS SEAMS HAVING SIDE EQUAL TO THE MIN. THICKNESS OF THE PARTS TO BE WELDED
 - ===== GENERAL WELD BEAD
 - ≡ ANGLE WELD
 - ≡ SYMMETRICAL ANGLE WELD
 - ≡ ANGLE WELD TO BE FIELD-EXECUTED
 - ≡ SYMMETRICAL ANGLE WELD TO BE FIELD-EXECUTED
- (1) * DESIGN DATA DEFINED ON "SUPPORTS SUMMARY"
(1a),(1d),...(4a) REFERENCES IN "SUPPORTS SUMMARY" COLUMNS

Note:

- Le dimensioni sono in mm
 - Se non diversamente specificato, le saldature devono avere cordone continuo di lato uguale allo spessore minore tra le parti da saldare
 - ===== Cordone di saldatura generico
 - ≡ Saldatura d'angolo
 - ≡ Saldatura d'angolo simmetrica
 - ≡ Saldatura d'angolo da eseguire in opera
 - ≡ Saldatura d'angolo simmetrica da eseguire in opera
- (1) * Dati di progetto definiti sulla "Distinta Supporti"
(1a),(1d),...(4a) riferimenti colonne "Distinta Supporti"

MATERIAL REFERENCES
Riferimenti per materiali

MARK Contrassegno	DESCRIPTION Descrizione	MARK Contrassegno	DESCRIPTION Descrizione
BE	BOLTED ELEMENT Elemento imbullonato	SP	SLIDING PLATE Piastra di scorrimento
BP	BEARING PLATE Piastra di appoggio	SS	STAINLESS SHEET Lamierino inossidabile
NC	ELEMENT NON IN CONTACT WITH LINE Elemento non a contatto della linea	W	WOOD INSULATING ELEMENT Elemento isolante di legno
RP	REINFORCING AND STOP PAD Piastra di rinforzo e di fermo	WE	WELDED ELEMENT Elemento saldato

REFERENCES:

SPECIFICATIONS:

- XHLP-M1 - MATERIAL SUMMARY
- XHLP-P1 - ELEMENTS SUMMARY, IDENTIFICATION, PRESCRIPTIONS

TECNIMONT STANDARDS:

- TM903.10 - FOUNDATION BOLTS
- TM903.12 - EXPANSION BOLTS - INSTALLATION AND APPLICATIONS FIELD

DIMENSIONAL STANDARDS:

- UNI EU54 - U-SMALL SHAPED SECTIONS
- UNI EU56 - EQUAL ANGLES
- UNI EU58 - FLAT BARS
- UNI EU60 - ROUND BARS
- UNI EU91 - WIDE FLAT BARS
- UNI 1336 - SPLIT PINS
- UNI 2023 - TURNBUCKLES
- UNI 2340 - CLEVIS PINS WITHOUT HEAD
- UNI 4535 - TRIANGULAR PROFILE ISO METRIC THREAD
- UNI 5326 - SPHERICAL WASHERS
- UNI 5397 - "HE" BEAMS
- UNI 5680 - "UPN" BEAMS
- UNI 6592 - PLAIN WASHERS
- UNI 6598 - CHANNEL CLAMPING PLATES FOR "UPN" BEAMS
- UNI EN10029 - PLATES
- UNI EN24014 - HEXAGONAL-HEAD SCREWS PARTLY THREADED
- UNI EN24017 - HEXAGONAL-HEAD SCREWS FULL THREADED
- UNI EN24032 - HEXAGONAL NUTS (COARSE PITCH)
- UNI EN28673 - HEXAGONAL NUTS (FINE PITCH)
- ANSI/ASME B36.10} - PIPES
- ANSI/ASME B36.19}

Riferimenti:

Specifiche:

- XHLP-M1 - Prospetto Materiali
- XHLP-P1 - Prospetto riassuntivo Elementi, Identificazione, Prescrizioni

Norme Tecnimont:

- TM903.10 - Bulloni di fondazione
- TM903.12 - Tasselli ad espansione - Modalità di posa e limiti d'impiego

Norme dimensionali:

- UNI EU54 - Profilati a "U"
- UNI EU56 - Angolari ad ali uguali
- UNI EU58 - Piatti
- UNI EU60 - Tondi
- UNI EU91 - Larghi piatti
- UNI 1336 - Copiglie
- UNI 2023 - Tenditori
- UNI 2340 - Perni senza testa
- UNI 4535 - Filettatura metrica ISO a profilo triangolare
- UNI 5326 - Rosette sferiche
- UNI 5397 - Travi "HE"
- UNI 5680 - Travi "UPN"
- UNI 6592 - Rosette piane
- UNI 6598 - Piastrine per ali di travi "UPN"
- UNI EN10029 - Lamiere
- UNI EN24014 - Viti a testa esagonale con gambo parzialmente filettato
- UNI EN24017 - Viti a testa esagonale con gambo interamente filettato
- UNI EN24032 - Dadi esagonali (passo grosso)
- UNI EN28673 - Dadi esagonali (passo fine)
- ANSI/ASME B36.10} - Tubi
- ANSI/ASME B36.19}