



## NOTES:

- DIMENSIONS ARE IN mm
- UNLESS OTHERWISE INDICATED, WELDINGS SHALL HAVE CONTINUOUS SEAMS HAVING SIDE EQUAL TO THE MIN. THICKNESS OF THE PARTS TO BE WELDED
- ▩ GENERAL WELD BEAD
- ⚡ ANGLE WELD
- ⚡ SYMMETRICAL ANGLE WELD
- ⚡ ANGLE WELD TO BE FIELD-EXECUTED
- ⚡ SYMMETRICAL ANGLE WELD TO BE FIELD-EXECUTED

## Note:

- Le dimensioni sono in mm
- Se non diversamente specificato, le saldature devono avere cordone continuo di lato uguale allo spessore minore tra le parti da saldare
- ▩ Cordone di saldatura generico
- ⚡ Saldatura d'angolo
- ⚡ Saldatura d'angolo simmetrica
- ⚡ Saldatura d'angolo da eseguire in opera
- ⚡ Saldatura d'angolo simmetrica da eseguire in opera

## MATERIAL REFERENCE (REINFORCING PAD)

## Riferimento per materiali (piastra di rinforzo)

(1) \* DESIGN DATA DEFINED ON "SUPPORTS SUMMARY"

(1) \* Dati di progetto definiti sulla "Distinta Supporti"

## DESIGNATION EXAMPLES:

## Esempi di designazione:

TYPE Tipo	RESTRAINT OPTION Variante di vincolo	MATERIAL CLASS Classe materiali		CHARACTERISTIC DIMENSIONS Dimensioni caratteristiche			DIMENSIONS Dimensioni			QUANTITY Quantita'	DESIGN DATA Dati di progetto
		SUPPORT Supporto	PIPE Tubo (●)	DN or NPS	dn or nps	A (SS)	B (SS)	A	B		
EW15	A	1	A1B2	900	150	—	600	—	103.500	—	⚡(1)
EW15	F	1	A1B2	900	150	—	600	180	103.500	—	

REFERENCES IN "SUPPORTS SUMMARY" COLUMNS – Riferimenti colonne "Distinta Supporti"

## REFERENCES:

## Riferimenti:

## SPECIFICATION:

## Specifiche:

- XHLP-M1 – MATERIAL SUMMARY
- XHLP-SS1 – SUPPORTS SUMMARY, IDENTIFICATION, PRESCRIPTIONS

- XHLP-M1 – Prospetto riassuntivo materiali
- XHLP-SS1 – Prospetto riassuntivo supporti, Identificazione, Prescrizioni

## DIMENSIONAL STANDARDS:

## Norme dimensionali:

- UNI EN10029 – PLATES
- UNI EU56 – EQUAL ANGLE
- UNI 5397 – 'HE' BEAMS

- UNI EN10029 – Lamiere
- UNI EU56 – Angolari ad ali uguali
- UNI EU5397 – Travi 'HE'