



Tecnimont

STANDARD TYPE
Tipo Standard

P1

FOGLIO
Sheet

28

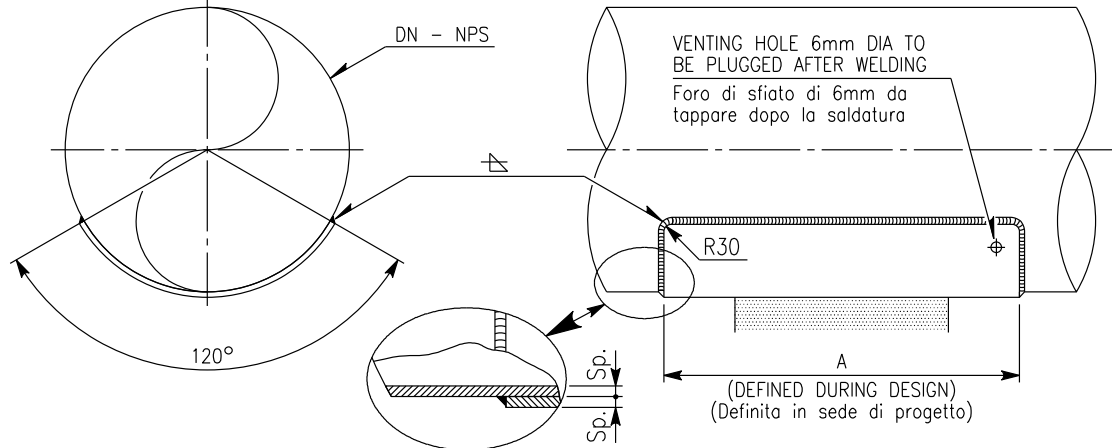
ISSUE
Em.

02

TYPE Tipo * (1a)	MATERIAL CLASS Classe materiali		SIZE Grandezza DN or NPS	CHARACTERISTIC DIMENSIONS Dimensioni caratteristiche		DESIGN DATA Dati di progetto (1)
	ELEMENT Elemento	PIPING Tubazione		A	B	
P27A		* (2a)	* (3a)	* (4a)		



MADE FROM SAME PIPE AS THE ONE TO WHICH IT IS APPLIED
Ricavata dallo stesso tipo di tubo della tubazione a cui viene applicata



IN THE PIPING DESIGN LAYOUT THE THICKNESS OF PADS SHALL BE ROUNDED OF TO THE GREATER OR SMALLER MILLIMETRE, DEPENDING IF DECIMAL IS GREATER OR LOWER THAN 0.5 mm.

Nel progetto di disposizione delle tubazioni, considerare gli spessori delle piastre arrotondati al mm superiore o inferiore rispettivamente se i decimali sono maggiori o minori di 0,5 mm

SIZE Grandezza		SCHEDULE ANSI/ASME B36.10													SCH. ANSI/ASME B36.19			
		STD	XS	XXS	10	20	30	40	60	80	100	120	140	160	5S	10S	40S	80S
DN	NPS	Sp. - NOMINAL WALL THICKNESS - Spessori nominali - mm																
15	1/2"	2,77	3,73	7,47	-	-	-	2,77	-	3,73	-	-	-	4,78	1,65	2,11	2,77	3,73
20	3/4"	2,87	3,91	7,82	-	-	-	2,87	-	3,91	-	-	-	5,56	1,65	2,11	2,87	3,91
25	1"	3,38	4,55	9,09	-	-	-	3,38	-	4,55	-	-	-	6,35	1,65	2,77	3,38	4,55
32	1 1/4"	3,56	4,85	9,70	-	-	-	3,56	-	4,85	-	-	-	6,35	1,65	2,77	3,56	4,85
40	1 1/2"	3,68	5,08	10,15	-	-	-	3,68	-	5,08	-	-	-	7,14	1,65	2,77	3,68	5,08
50	2"	3,91	5,54	11,07	-	-	-	3,91	-	5,54	-	-	-	8,74	1,65	2,77	3,91	5,54
65	2 1/2"	5,16	7,01	14,02	-	-	-	5,16	-	7,01	-	-	-	9,53	2,11	3,05	5,16	7,01
80	3"	5,49	7,62	15,24	-	-	-	5,49	-	7,62	-	-	-	11,13	2,11	3,05	5,49	7,62
90	3 1/2"	5,74	8,08	-	-	-	-	5,74	-	8,08	-	-	-	-	2,11	3,05	5,74	8,08
100	4"	6,02	8,56	17,12	-	-	-	6,02	-	8,56	-	11,13	-	13,49	2,11	3,05	6,02	8,56
125	5"	6,55	9,53	19,05	-	-	-	6,55	-	9,53	-	12,70	-	15,88	2,77	3,40	6,55	9,53
150	6"	7,11	10,97	21,95	-	-	-	7,11	-	10,97	-	14,27	-	18,26	2,77	3,40	7,11	10,97
200	8"	8,18	12,70	22,23	-	6,35	7,04	8,18	10,31	12,70	15,09	18,26	20,62	23,01	2,77	3,76	8,18	12,70
250	10"	9,27	12,70	25,40	-	6,35	7,80	9,27	12,70	15,09	18,26	21,44	25,40	28,58	3,40	4,19	9,27	12,70
300	12"	9,53	12,70	25,40	-	6,35	8,38	10,31	14,27	17,48	21,44	25,40	28,58	33,32	3,96	4,57	9,53	12,70
350	14"	9,53	12,70	-	6,35	7,92	9,53	11,13	15,09	19,05	23,83	27,79	31,75	35,71	3,96	4,78	-	-
400	16"	9,53	12,70	-	6,35	7,92	9,53	12,70	16,66	21,44	26,19	30,96	36,53	40,49	4,19	4,78	-	-
450	18"	9,53	12,70	-	6,35	7,92	11,13	14,27	19,05	23,83	29,36	34,93	39,67	45,24	4,19	4,78	-	-
500	20"	9,53	12,70	-	6,35	9,53	12,70	15,09	20,62	26,19	32,54	38,10	44,45	50,01	4,78	5,54	-	-
550	22"	9,53	12,70	-	6,35	9,53	12,70	-	22,23	28,58	34,93	41,28	47,63	53,98	4,78	5,54	-	-
600	24"	9,53	12,70	-	6,35	9,53	14,27	17,48	24,61	30,96	38,89	46,02	52,37	59,54	5,54	6,35	-	-
650	26"	9,53	12,70	-	7,92	12,70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
700	28"	9,53	12,70	-	7,92	12,70	15,88	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
750	30"	9,53	12,70	-	7,92	12,70	15,88	-	-	-	-	-	-	-	6,35	7,92	-	-
800	32"	9,53	12,70	-	7,92	12,70	15,88	17,48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
850	34"	9,53	12,70	-	7,92	12,70	15,88	17,48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
900	36"	9,53	12,70	-	7,92	12,70	15,88	19,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
950	38"	9,53	12,70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1000	40"	9,53	12,70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1050	42"	9,53	12,70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1100	44"	9,53	12,70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1150	46"	9,53	12,70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1200	48"	9,53	12,70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

1250 &
ABOVE50" &
ABOVE

ACCORDING TO PIPE SCHEDULE - In accordo con la schedula del tubo

- DESIGNATION EXAMPLE:

P27A / C1A2 / 250 / 300 / XHDC-P1

- Esempio di designazione:

P27A / C1A2 / 250 / 300 / XHDC-P1

FOR REFERENCES AND NOTES SEE LAST SHEET - Per riferimenti e note vedere ultimo foglio

Questo documento e' proprieta' di Tecnimont e non puo' essere
utilizzato in alcun modo da terzi senza preventiva autorizzazione

THIS DOCUMENT IS TECNIMONT'S PROPERTY AND CANNOT BE USED
BY OTHERS FOR ANY PURPOSE, WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT