

#### NOTES:

- DIMENSIONS ARE IN mm
- UNLESS OTHERWISE INDICATED, WELDINGS SHALL HAVE CONTINUOUS SEAMS HAVING SIDE EQUAL TO THE MIN. THICKNESS OF THE PARTS TO BE WELDED

DDDD GENERAL WELD BEAD

→ ANGLE WELD

★ SYMMETRICAL ANGLE WELD

ANGLE WELD TO BE FIELD-EXECUTED

SYMMETRICAL ANGLE WELD TO BE FIELD-EXECUTED

(NB)IF NECESSARY, "U" BOLTS ARE LISTED ON THE "SUP- (NB)Se necessari, i bulloni a "U" sono elencati sulla "Di-PORTS SUMMARY"

THE QUANTITY IS SPECIFIED IF OTHER THAN 1 ONLY. THE BORING FOR THEIR INSTALLATION SHALL BE CARRIED OUT PRIOR TO SUPPORT ERECTION AND AFTER CHECK OF THE POSITION OF THE PIPING ALREADY LAID. FOR BORING DETAILS, SEE SPECIFICATION XHDC-P1, SHEETS 2 AND 3

(1) \* DESIGN DATA DEFINED ON "SUPPORTS SUMMARY"

### **DESIGNATION EXAMPLES:**

#### Note:

- Le dimensioni sono in mm
- Se non diversamente specificato, le saldature devono avere cordone continuo di lato uguale allo spessore minore tra le parti da saldare

TITITI Cordone di saldatura generico

★ Saldatura d'angolo

★ Saldatura d'angolo simmetrica

Saldatura d'angolo da eseguire in opera

Saldatura d'angolo simmetrica da eseguire in opera

stinta Supporti'

La quantita' e' specificata solo se diversa da 1. La foratura (asolatura) per la loro installazione deve essere realizzata prima del montaggio dei supporti previo verifica della posizione delle tubazioni in opera. Per dettaglio foratura vedere specifica XHDC-P1 fogli 2 e 3

(1) ★ Dati di progetto definiti sulla "Distinta Supporti"

Esempi di designazione:

|   | TYPE<br>Tipo   | MATERIAL<br>CLASS<br>Classe | CHARACTER.<br>DIMENSION<br>Dim. caratt. | DIMENSIONS<br>Dimensioni |                |                |                |               | JOINT<br>OPTION<br>Variante di |                                 |
|---|----------------|-----------------------------|---|--------------------------|----------------|----------------|----------------|---------------|--------------------------------|---------------------------------|
|   |                | materiali                   | (●)                                     | Α                        | В              | C              | J D            | EL            | attacco                        |                                 |
|   | TR29           | 1                           | L 80x10                                 | 1000                     | 4000           | 2000           | 1000           | 105.000       | 10                             | DESIGN DATA Dati di progetto(1) |
|   | TR34           | 1                           | HE 180                                  | 1000                     | 2220           | 2000           | _              | 105.000       | 12                             |                                 |
| i | <b>→</b> (1a)— | <b>→</b> (1d)—              | <b>→</b> (3a)—                          | <b>→</b> (4a)—           | <b>→</b> (4b)— | <b>→</b> (4c)— | <b>→</b> (4d)— | <b>→</b> EL — | <b>→</b> (5a)                  |                                 |

REFERENCES IN "SUPPORTS SUMMARY" COLUMNS - Riferimenti colonne "Distinta Supporti"

#### REFERENCES:

#### SPECIFICATION:

XHLP-M1 - MATERIAL SUMMARY

XHLP-GS1 - SUPPORTS SUMMARY, IDENTIFICATION, • XHLP-GS1 **PRESCRIPTIONS** 

- "U" BOLTS PO1B/D AND PO2B/D XHDC-P1

#### **DIMENSIONAL STANDARDS:**

UNI EU56 - EQUAL ANGLES

- "HE" BEAMS UNI 5397

UNI EN10029 - PLATES

# Riferimenti:

## Specifiche:

- Prospetto riassuntivo materiali • XHLP-M1

- Prospetto riassuntivo supporti, Iden-

tificazione, Prescrizioni

- Bulloni a "U" P01B/D e P02B/D • XHDC-P1

#### Norme dimensionali:

• UNI EU56 - Angolari ad ali uguali

• UNI 5397 - Travi 'HE"

• UNI EN10029 - Lamiere