

## NOTES:

- DIMENSIONS ARE IN mm
- UNLESS OTHERWISE INDICATED, WELDINGS SHALL HAVE CONTINUOUS SEAMS HAVING SIDE EQUAL TO THE MIN. THICKNESS OF THE PARTS TO BE WELDED
- ▩ GENERAL WELD BEAD
- ⚡ ANGLE WELD
- ⚡ SYMMETRICAL ANGLE WELD
- ⚡ ANGLE WELD TO BE FIELD-EXECUTED
- ⚡ SYMMETRICAL ANGLE WELD TO BE FIELD-EXECUTED
- ⊗ "X" GROOVE WELD

## Note:

- Le dimensioni sono in mm
- Se non diversamente specificato, le saldature devono avere cordone continuo di lato uguale allo spessore minore tra le parti da saldare
- ▩ Cordone di saldatura generico
- ⚡ Saldatura d'angolo
- ⚡ Saldatura d'angolo simmetrica
- ⚡ Saldatura d'angolo da eseguire in opera
- ⚡ Saldatura d'angolo simmetrica da eseguire in opera
- ⊗ Saldatura ad "X"

(1) \* DESIGN DATA DEFINED ON "SUPPORTS SUMMARY"

(1) \* Dati di progetto definiti sulla "Distinta Supporti"

## DESIGNATION EXAMPLE:

## Esempio di designazione:

TYPE Tipo	MATERIAL CLASS Classe materiali	CHARACTER. DIMENSION Dim. caratt. (●)	DIMENSIONS Dimensioni				JOINT OPTION Variante di attacco	
			A	B	C	EL		
BE08	1	L 80x10	300	150	12	105.000	02	DESIGN DATA Dati di progetto (1)

(1a) → (1d) → (3a) → (4a) → (4b) → (4c) → EL → (5a)  
 REFERENCES IN "SUPPORTS SUMMARY" COLUMNS – Riferimenti colonne "Distinta Supporti"

## REFERENCES:

## Riferimenti:

## SPECIFICATION:

## Specifiche:

- XHLP-M1 – MATERIAL SUMMARY
- XHLP-GS1 – SUPPORTS SUMMARY, IDENTIFICATION, PRESCRIPTIONS

- XHLP-M1 – Prospetto riassuntivo materiali
- XHLP-GS1 – Prospetto riassuntivo supporti, Identificazione, Prescrizioni

## DIMENSIONAL STANDARDS:

## Norme dimensionali:

- UNI EU56 – EQUAL ANGLES
- UNI EU58 – FLAT BARS
- UNI 5680 – "UPN" BEAMS
- UNI EN10029 – PLATES

- UNI EU56 – Angolari ad ali uguali
- UNI EU58 – Piatti
- UNI 5680 – Travi "UPN"
- UNI EN10029 – Lamiere