

NOTES:

- DIMENSIONS ARE IN mm
- UNLESS OTHERWISE INDICATED, WELDINGS SHALL HAVE CONTINUOUS SEAMS HAVING SIDE EQUAL TO THE MIN. THICKNESS OF THE PARTS TO BE WELDED
 THE PARTS TO BE WELDED

ANGLE WELD

DESIGNATION EXAMPLE:

★ SYMMETRICAL ANGLE WELD

ANGLE WELD TO BE FIELD-EXECUTED

SYMMETRICAL ANGLE WELD TO BE FIELD-EXECUTED

(1) ★ DESIGN DATA DEFINED ON "SUPPORTS SUMMARY"

Note:

- Le dimensioni sono in mm
- Se non diversamente specificato, le saldature devono avere cordone continuo di lato uguale allo spessore minore tra le parti da saldare

ஹஹ Cordone di saldatura generico

★ Saldatura d'angolo

→ Saldatura d'angolo simmetrica

Saldatura d'angolo da eseguire in opera

Saldatura d'angolo simmetrica da eseguire in opera

(1) * Dati di progetto definiti sulla "Distinta Supporti"

Esempio di designazione:

TYPE Tipo	MATERIAL CLASS Classe materiali	CHARACTER. DIMENSION Dim. caratt. (•)	A	DIMEN Dimei B	SIONS nsioni C	I EL	JOINT OPTION Variante di attacco	
BE11	1	UPN 100	3000	1500	20	105.000	19	DESIGN DATA Dati di progetto (1)
→(1o)— — REFEREN								

REFERENCES:

SPECIFICATION:

• XHLP-M1 - MATERIAL SUMMARY

• XHLP-GS1 - SUPPORTS SUMMARY, IDENTIFICATION, • XHLP-GS1

PRESCRIPTIONS

Riferimenti:

Specifiche:

• XHLP-M1 — Prospetto riassuntivo materiali

 XHLP-GS1 - Prospetto riassuntivo supporti, Identificazione, Prescrizioni

DIMENSIONAL STANDARDS:

• UNI EU58 - FLAT BARS

• UNI 5680 - "UPN" BEAMS

• UNI EN10029 - PLATES

Norme dimensionali:

• UNI EU58 - Piatti

• UNI 5680 - Travi "UPN"

• UNI EN10029 - Lamiere